



---

# Originalios naudojimo instrukcijos vertimas

Dokumentacijos numeris: 150001256\_01\_It

Būklė: 2020-11-24

BX201-22

---

## Tikslusis lauko smulkintuvas

### BiG X 530

Nuo mašinos numerio: 1043785

---



## Kontaktinis asmuo

„Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG“

Heinrich-Krone-Straße 10

48480 Spelle

Vokietija

Centrinio skyriaus telefono Nr. + 49 (0) 59 77/935-0

Centrinio skyriaus telefakso Nr. + 49 (0) 59 77/935-339

Atsarginių dalių vidaus rinkai fakso Nr. + 49 (0) 59 77/935-239

Atsarginių dalių eksportui telefakso Nr. + 49 (0) 59 77/935-359

Interneto svetainė [www.landmaschinen.krone.de](http://www.landmaschinen.krone.de)

<https://mediathek.krone.de/>

## Duomenys, reikalingi pateikiant užklausimą ir užsakymus

Tipas	
Transporto priemonės identifikavimo numeris	
Pagaminimo metai	

## Jūsų prekybininko kontaktiniai duomenys

<b>1</b>	<b>Apie šį dokumentą.....</b>	<b>13</b>
1.1	Galiojimas .....	13
1.2	Papildomas užsakymas .....	13
1.3	Kartu galiojantys dokumentai.....	13
1.4	Šio dokumento tikslinė grupė.....	13
1.5	Taip naudosite šį dokumentą .....	13
1.5.1	Katalogai ir nuorodos .....	13
1.5.2	Nurodytos kryptys .....	14
1.5.3	Sąvoka "Mašina" .....	14
1.5.4	Paveikslėliai .....	14
1.5.5	Dokumento apimtis .....	14
1.5.6	Vaizdavimo priemonė .....	14
1.5.7	Konvertavimo lentelė .....	16
<b>2</b>	<b>Sauga .....</b>	<b>18</b>
2.1	Naudojimas pagal paskirtį.....	18
2.2	Sąmoningai numatomas klaidingas naudojimas.....	18
2.3	Mašinos naudojimo trukmė .....	19
2.4	Pagrindinės saugos nuorodos .....	19
2.4.1	Naudojimo instrukcijos reikšmė .....	19
2.4.2	Operatorių kvalifikacija.....	19
2.4.3	Kvalifikuoto personalo kvalifikacija .....	20
2.4.4	Vaikai pavojuje.....	20
2.4.5	Mašinos prikabinimas .....	20
2.4.6	Konstruktiniai mašinos pakeitimai.....	20
2.4.7	Papildoma įranga ir atsarginės dalys.....	21
2.4.8	Darbo vietos mašinoje .....	21
2.4.9	Eksploatacinė sauga: techniškai nepriekaištinga būklė .....	21
2.4.10	Pavojaus zonos .....	22
2.4.11	Apsauginiai įtaisai turi veikti.....	25
2.4.12	Asmeninės apsauginės priemonės.....	25
2.4.13	Saugos ženklai ant mašinos .....	25
2.4.14	Eismo sauga .....	26
2.4.15	Saugus mašinos pastatymas.....	27
2.4.16	Eksploatacinės medžiagos .....	27
2.4.17	Chemikalai .....	28
2.4.18	Pavojai dėl darbų aplinkos .....	28
2.4.19	Pavojaus šaltiniai mašinoje.....	29
2.4.20	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: užlipimas ir nulipimas.....	31
2.4.21	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie mašinos.....	31
2.4.22	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: Akumuliatorių tikrinimas ir įkrovimas.....	33
2.4.23	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie ratų ir padangų .....	33
2.4.24	Elgsena pavojingose situacijose ir įvykus nelaimingam atsitikimui.....	33
2.5	Praktinė su sauga susijusi patirtis.....	33
2.5.1	Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas .....	33
2.5.2	Pakeltos mašinos ir mašinos dalių apsaugojimas, kad nenusileistų.....	34
2.5.3	Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą .....	34
2.5.4	Vykdyklių testo atlikimas.....	35
2.6	Saugos lipdukai ant mašinos .....	35
2.7	Apsaugos priemonės .....	56
2.7.1	SMV ženklo lentelė .....	58
2.7.2	Gesintuvas.....	58
<b>3</b>	<b>Duomenų kaupiklis .....</b>	<b>60</b>
<b>4</b>	<b>Mašinos aprašymas.....</b>	<b>61</b>
4.1	Mašinos apžvalga .....	61
4.1.1	Daiktadėžės turinys .....	62
4.2	Žymėjimas.....	63
4.3	Apšvietimas.....	64
4.3.1	Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys.....	64
4.3.2	Darbinis apšvietimas.....	65

4.3.3	Techninės priežiūros apšvietimas.....	65
4.4	Derliaus smulkinimo funkcijos aprašymas.....	66
<b>5</b>	<b>Techniniai duomenys .....</b>	<b>68</b>
5.1	Ekspluatacinės medžiagos .....	71
5.1.1	Alyvos .....	71
5.1.2	Tepalai .....	74
5.1.3	Aušinimo priemonė .....	74
5.1.4	Šaltnešis (oro kondicionierius).....	75
5.1.5	Degalai / karbamidas .....	75
5.2	Padangos.....	75
5.3	Bendrieji svoriai ir ašių apkrovos .....	76
5.4	Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai .....	79
<b>6</b>	<b>Valdymo ir indikaciniai elementai .....</b>	<b>81</b>
6.1	Valdymo elementų apžvalga.....	81
6.2	Kabinos durų ir langų atidarymas .....	81
6.3	Valdymo ir indikaciniai elementai ant vairo kolonėlės.....	84
6.3.1	Vairo veleno jungiklis .....	84
6.3.1.1	Garso signalo aktyvinimas .....	84
6.3.1.2	Važiavimo krypties indikatoriaus įjungimas / išjungimas .....	85
6.3.1.3	Stovėjimo šviesų / artimųjų šviesų įjungimas / išjungimas.....	86
6.3.1.4	Tolimųjų šviesų įjungimas / išjungimas.....	87
6.3.1.5	Šviesos signalo aktyvinimas .....	87
6.3.1.6	Priekinio stiklo valytuvo įjungimas / išjungimas .....	87
6.3.2	Kontrolės ir įspėjamosios lemputės .....	88
6.3.3	Įspėjamosios mirksinčios šviesos įjungimas / išjungimas .....	89
6.4	Darbinio stabdžio įjungimas .....	89
6.5	Priekabos stabdžių sistemos aktyvinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema").....	90
6.6	Kojinių mygtukų aktyvinimas (variante su kabinos kojiniu mygtuku) .....	91
6.7	Veidrodžių reguliatorius .....	91
6.8	Stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūra.....	92
6.9	Kabinos ir dešinėje pusėje esančių kopėčių apšvietimas .....	93
6.10	Vidaus apšvietimas.....	95
6.11	Valdymo elementai ant važiavimo svirties .....	95
6.12	Valdymo ir indikaciniai elementai klaviatūroje .....	99
6.13	Darbo režimų parinkimo jungiklis.....	101
6.14	Greitojo sustabdymo jungiklis .....	102
6.15	Naršymo modulis .....	103
6.16	Degimo spynelė .....	104
6.17	Papildoma klaviatūra .....	105
6.18	Kištukiniai lizdai .....	106
6.18.1	Cigarečių pridegiklis 12 V .....	106
6.18.2	Kištukiniai lizdai 12 V .....	107
6.18.3	12 V kištukinis lizdas / 24 V kištukinis lizdas .....	107
6.18.4	Diagnostiniai kištukiniai lizdai .....	107
6.18.5	„In-cab“ kištukinis lizdas.....	108
6.18.6	USB jungtis .....	108
6.19	Kontaktinis valdymo blokas .....	108
6.20	Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis .....	110
6.21	Šoninių gaubtų ir galinio gaubto atidarymas.....	111
<b>7</b>	<b>Terminalas.....</b>	<b>113</b>
7.1	Terminalo struktūra.....	113
7.2	Ekranų aprašymas .....	114
7.3	Galimi terminalai .....	114
7.4	Įvesties langas .....	115
7.5	Pasirinkimo langas.....	116
<b>8</b>	<b>Terminalas – mašinos funkcijos .....</b>	<b>118</b>
8.1	Būsenos eilutė .....	119
8.2	Sutrikimų rodymas įspėjimo apie sutrikimą laukelyje.....	125



8.2.1	Ispėjamosios lemputės – karbamido bako pripildymo lygis .....	126
8.2.2	Ispėjamosios lemputės – karbamido kokybė .....	127
8.2.3	Ispėjamosios lemputės – karbamido sistemos klaida arba manipuliacijos prie jos .....	128
8.2.4	Ispėjamosios lemputės – dyzelino dalelių filtro užterštumo būseną .....	130
8.3	Mygtukai antraštės juostoje .....	131
8.3.1	Meniu "Skaitikliai" .....	132
8.3.2	Meniu "Klaidos" .....	141
8.3.3	Pagrindinis meniu .....	145
8.4	Tiesioginė įvestis "Lauko režimas" .....	145
8.4.1	Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas .....	146
8.4.2	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas. ....	147
8.4.3	Smulkinimo ilgio keitimas .....	147
8.4.4	Keltuvo reguliavimo nurodytos vertės keitimas .....	148
8.4.5	Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas .....	148
8.5	Informacijos sritis .....	149
8.6	Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis .....	149
8.7	Sutrikimų rodmuo rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys" .....	152
8.8	Važiavimo pavaros indikacinės lemputės .....	153
<b>9</b>	<b>Terminalas – meniu .....</b>	<b>156</b>
9.1	Meniu struktūra .....	156
9.2	Meniu lygio iškvietimas .....	164
9.3	Naršymas meniu .....	165
9.3.1	Parametrų keitimas / išsaugojimas .....	166
9.4	Meniu "Diagnozė" paaiškinimas .....	166
9.5	Meniu „Mašina“ .....	168
9.5.1	Meniu „Elektronika“ .....	169
9.5.2	Meniu „Apšvietimas“ .....	169
9.6	Meniu "Kabina" .....	171
9.6.1	Meniu "Terminalas" .....	173
9.6.2	Meniu "Porankis" .....	174
9.6.3	Meniu "Važiavimo svirtis" .....	175
9.6.4	Meniu "Fono apšvietimas" .....	177
9.6.5	Meniu "Valdymo prietaisų versijos" .....	177
9.6.6	Meniu "Spausdintuvas" .....	178
9.6.7	Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“ .....	179
9.6.8	Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra" .....	181
9.6.9	Meniu „Stiklo valytuvai“ .....	182
9.6.10	Meniu „Vėidrodžių šildymas“ .....	183
9.6.11	Meniu „Kameros sistema“ .....	183
9.6.12	Meniu „Kojinis pedalas“ .....	184
9.7	Meniu "Tepimas" .....	184
9.7.1	Meniu "Centrinio tepimo sistema" .....	185
9.7.2	Meniu "Tarpinis reduktorius" .....	187
9.8	Meniu "Derliaus srautas" .....	187
9.8.1	Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys" .....	190
9.8.2	Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara" .....	191
9.8.3	Meniu "AutoScan" .....	192
9.8.4	Meniu "Padavimo mechanizmas" .....	192
9.8.5	Meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaisas“ .....	193
9.8.6	Meniu "Keltuvas" .....	194
9.8.7	Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys" .....	195
9.8.8	Meniu "Pagrindinė mova" .....	197
9.8.9	Meniu "Javų plaušintuvas" .....	198
9.8.10	Meniu "Išmetimo greitintuvas" .....	200
9.8.11	Meniu "Komponentų jutiklis" .....	201
9.8.12	Meniu "CropControl" .....	202
9.8.13	Meniu „Siloso priemonės įrenginys“ .....	204
9.8.13.1	Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys" .....	204
9.8.13.2	Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas" .....	204
9.9	Meniu "Išmetimo vamzdis" .....	206
9.9.1	Meniu "Išmetimo vamzdis" .....	206

9.9.2	Meniu "Automatinė perkrovimo sistema" .....	208
9.10	Meniu "Variklis" .....	208
9.10.1	Meniu "Dyzelinis variklis" .....	209
9.10.2	Meniu "ConstantPower" .....	211
9.10.3	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru" .....	211
9.11	Meniu "Hidraulinė sistema" .....	213
9.11.1	Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius" .....	214
9.11.2	Meniu "Darbo hidraulika" .....	214
9.11.3	Meniu "Papildoma hidraulinė sistema" .....	215
9.12	Meniu "Važiavimo funkcijos" .....	215
9.12.1	Meniu "Automatinė vairavimo sistema" .....	217
9.12.2	Meniu "Važiavimo pavara" .....	217
9.12.3	Meniu "Papildoma ašis" .....	218
9.12.4	Meniu "Užpakalinė ašis" .....	219
9.12.5	Meniu "Priekabos stabdys" .....	220
9.13	Meniu "Sezono nustatymai" .....	221
9.14	Meniu "Naudotojo lygmuo" .....	222
<b>10</b>	<b>Pirmosios eksploatacijos pradžia .....</b>	<b>223</b>
10.1	Pirmosios eksploatacijos pradžios kontrolinis sąrašas .....	223
10.2	Įspėjamųjų lentelių montavimas darbinėje padėtyje .....	224
10.3	Gesintuvo sumontavimas .....	224
10.4	Registracijos numerio montavimas .....	225
<b>11</b>	<b>Eksploatacijos pradžia .....</b>	<b>226</b>
11.1	Patikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti .....	226
11.2	Vairuotojo vietos nustatymas .....	227
11.2.1	Pneumatinė "Komfort" sėdynė .....	227
11.2.1.1	Pneumatinės "Komfort" sėdynės valdymas ("Standartinis" variantas).....	228
11.2.1.2	Vairuotojo sėdynės sukimas (variante su sukamuoju sėdynės adapteriu) .....	230
11.2.1.3	Pneumatinės „Komfort“ sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne) .....	231
11.2.2	Vairo kolonos reguliavimas .....	235
11.2.3	Terminalo nustatymas .....	236
11.2.4	Stebėjimo kamera monitorius .....	237
11.2.5	Skydelis nuo saulės .....	238
11.2.6	Reguliuojami oro purkštukai .....	238
11.2.7	Vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis .....	239
11.3	Bendroji dalis .....	239
11.3.1	Instruktoriaus sėdynė .....	239
11.3.2	Šaldymo dėžė (variante su izoliuota termodėže) .....	240
11.3.3	Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai .....	240
<b>12</b>	<b>Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas .....</b>	<b>241</b>
12.1	Javų plaušintuvo išmontavimas .....	242
12.2	Žolės kanalo montavimas .....	246
12.3	Oro įleidimo nustatymas .....	247
12.4	Apvalių šepetčių pašalinimas nuo sieto būgno .....	248
12.5	Keltuvo hidraulinės sistemos nustatymas .....	248
12.6	Grūdų surinkimo skydo išmontavimas .....	249
12.7	Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas .....	250
12.8	Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	252
12.9	Kameros išmontavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	253
12.10	Galinio atsvaro išmontavimas .....	254
12.11	Motiejukų šukų išmontavimas (variante su motiejukų šukomis) .....	256
12.11.1	Techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo išmontavimas .....	256
12.11.2	Ašmenų laikiklio ir motiejukų šukų išmontavimas .....	258
12.11.3	Greitai susidėvinčio skydo išmontavimas .....	259
12.11.4	Greitai susidėvinčio skydo (be lango) ir kreiptuvo montavimas .....	259
12.11.5	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės montavimas .....	260
12.12	Papildomos ašies išmontavimas .....	260
<b>13</b>	<b>Eksploatacijos pradžia – kukurūzų režimas .....</b>	<b>266</b>

13.1	Žolės kanalo išmontavimas .....	267
13.2	Javų plaušintuvo montavimas .....	268
13.3	Oro įleidimo nustatymas .....	272
13.4	Apvaliųjų šepelių prispaudimas prie sieto būgno .....	273
13.5	Grūdų surinkimo skydo montavimas .....	274
13.6	Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas .....	274
13.7	Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) .....	279
13.8	Kameros išmontavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) .....	281
13.9	Galinio atsvaro montavimas .....	281
13.10	Motiejukų šukų montavimas (variante su motiejukų šukomis) .....	284
13.10.1	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir greitai susidėvinčio skydo išmontavimas .....	284
13.10.2	Greitai susidėvinčio skydo montavimas .....	286
13.10.3	Motiejukų šukų montavimas .....	287
13.10.4	Ašmenų laikiklio montavimas .....	288
13.10.5	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo montavimas .....	289
13.11	Papildomos ašies montavimas .....	290
<b>14</b>	<b>Eksplotacijos pradžia – žolės / kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui .....</b>	<b>300</b>
<b>15</b>	<b>Eksplotacijos pradžia – "EasyFlow" montavimas ir išmontavimas .....</b>	<b>304</b>
15.1	"EasyFlow" tvirtinimas .....	305
15.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas .....	305
15.1.2	"EasyFlow" prikabinimas .....	306
15.1.3	Hidraulinių žarnų prijungimas .....	308
15.1.4	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį .....	308
15.2	"EasyFlow" išmontavimas .....	309
15.3	"EasyFlow" pastatymas .....	311
<b>16</b>	<b>Eksplotacijos pradžia – "XCollect" montavimas ir išmontavimas .....</b>	<b>312</b>
16.1	"XCollect" montavimas .....	313
16.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas .....	313
16.1.2	"XCollect" prikabinimas .....	314
16.1.3	Hidraulinių žarnų prijungimas .....	316
16.1.4	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį .....	317
16.1.5	Papildomos ašies atblokavimas terminale .....	317
16.2	"XCollect" tvirtinimas .....	317
16.3	"XCollect" pastatymas .....	320
<b>17</b>	<b>Eksplotacijos pradžia – "EasyCollect" montavimas ir išmontavimas .....</b>	<b>321</b>
17.1	"EasyCollect" montavimas .....	322
17.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas .....	322
17.1.2	"EasyCollect" prikabinimas .....	323
17.1.3	Hidraulinių žarnų prijungimas .....	325
17.1.4	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį .....	325
17.2	"EasyCollect" išmontavimas .....	326
17.3	"EasyCollect" pastatymas .....	330
<b>18</b>	<b>Eksplotacijos pradžia – "XDisc" montavimas ir išmontavimas .....</b>	<b>331</b>
18.1	"XDisc" montavimas .....	332
18.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas .....	332
18.1.2	"XDisc" prikabinimas .....	333
18.1.3	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį .....	335
18.2	"XDisc" išmontavimas .....	335
18.3	"XDisc" pastatymas .....	337
<b>19</b>	<b>Važiavimas ir transportavimas .....</b>	<b>338</b>
19.1	Mašinos paruošimas važiavimui keliu .....	338
19.1.1	Transportavimo padėtis .....	339
19.1.2	Priekyje prikabinamo įrenginio nustatymas į transportavimo padėtį .....	339
19.1.3	Padavimo mechanizmo nustatymas į transportavimo padėtį .....	341
19.1.4	Išmetimo vamzdžio nustatymas į transportavimo padėtį .....	342

19.1.5	Papildomos važiuoklės uždarymo čiaupo atidarymas XCollect .....	343
19.2	Variklio užvedimas .....	343
19.2.1	Kontrolės ir įspėjamųjų lempučių stebėjimas .....	345
19.3	Elgsena užgesus varikliui .....	346
19.4	Mašinos pajudėjimas iš vietos .....	346
19.4.1	Pagreitinimo nustatymas .....	346
19.4.2	Nuorodos dėl važiavimo mašina .....	347
19.4.3	Važiavimas į priekį ir sustojimas .....	347
19.4.3.1	Greičio reguliavimo įrenginys .....	348
19.4.4	Važiavimas atbuline eiga ir sustojimas .....	349
19.5	Mašinos sustabdymas .....	350
19.5.1	Mašinos sustabdymas važiavimo svirtimi .....	350
19.5.2	Mašinos sustabdymas darbinio stabdžiu .....	351
19.6	Stabdžių pedalų sujungimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema") .....	352
19.7	Stovėjimo stabdžio aktyvinimas .....	352
19.8	Variklio išjungimas .....	354
19.9	Atraminų trinkelų pakišimas .....	354
19.10	Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis .....	355
19.11	Mašinos pastatymas .....	355
19.12	Mašinos vilkimas .....	356
19.12.1	Stovėjimo stabdžio atleidimas rankiniu būdu .....	357
19.13	Mašinos paruošimas transportavimui .....	358
19.13.1	Mašinos pririšimas .....	358
19.13.2	Mašinos ratų išmontavimas .....	359
<b>20</b>	<b>Valdymas .....</b>	<b>360</b>
20.1	Keltuvo pakėlimas ir nuleidimas .....	360
20.2	Svyruojamojo vamzdžio ištiesinimas horizontaliai .....	361
20.3	Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas .....	362
20.4	Eksploatacija su priekaba .....	363
20.4.1	Priekabos prikabinimas .....	364
20.4.2	Priekabos atkabinimas .....	365
20.5	Papildomos ašys .....	367
20.5.1	Darbo režimas "Kukurūzai" .....	367
20.5.2	Darbo režimas "Žolė" .....	368
20.5.3	Darbo režimas "XDisc" .....	368
20.6	Siloso priemonės įrenginys .....	368
20.6.1	Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliais dozatoriumi (variante su reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliau dozatoriumi) .....	369
20.6.2	Papildomo siloso priemonės įrenginio prijungimas (variante su "Išoriniu siloso priemonės įrenginiu") .....	374
20.7	Lauko režimas ant šlaito .....	375
20.8	Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas) .....	375
20.9	Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio valdymas .....	376
20.10	Keltuvo reguliavimas .....	378
20.11	Išmetimo vamzdžio nustatymas .....	381
20.12	Išmetimo tolio reguliavimas .....	382
20.13	"TractionControl" / pavaros slydimo reguliavimas .....	382
20.14	Automatinė vairavimo sistema .....	383
20.15	Smulkinimo ilgio nustatymas .....	385
20.16	Metalo atpažinimas .....	387
20.17	"RockProtect" .....	388
20.18	"ConstantPower" .....	389
20.19	"AutoScan" .....	390
20.20	"CropControl" .....	390
20.21	"PowerSplit" .....	392
20.22	Komponentų davikliai .....	393
20.23	Elektrinio „VariQuick“ valdymas (variante su elektriniu „VariQuick“) .....	395
20.24	"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus valdymas .....	396
20.24.1	"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus įjungimas .....	397
20.24.2	"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymai terminale .....	399
20.25	Automatinės perkrovimo sistemos valdymas (variante su automatine perkrovimo sistema) ...	402

20.25.1	Kameros monitoriaus būsenos indikatorius (variante su automatine perkrovimo sistema) .....	402
20.25.2	Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas .....	404
20.25.3	Pildymo strategijos parinkimas .....	404
20.25.4	Taikymosi taško skersinio perstūmimo įtaisas .....	405
<b>21</b>	<b>Nustatymai</b> .....	<b>406</b>
21.1	Derliaus srauto optimizavimas .....	406
21.2	Mašinos išmetimo našumo optimizavimas .....	407
21.2.1	Smulkinimo peilių išsikišimo nustatymas .....	407
21.2.2	Būgno dugno nustatymas .....	408
21.2.3	Išmetimo greitintuvo galinės sienelės nustatymas .....	410
21.3	Javų plaušintuvo nukreipimo skydo nustatymas .....	415
<b>22</b>	<b>Techninė priežiūra – bendroji informacija</b> .....	<b>416</b>
22.1	Techninės priežiūros lentelė .....	417
22.1.1	Techninė priežiūra – prieš sezoną .....	417
22.1.2	Techninė priežiūra – po sezono .....	419
22.1.3	Techninė priežiūra – vieną kartą po 1 valandos .....	420
22.1.4	Techninė priežiūra – vieną kartą po 4 valandų .....	420
22.1.5	Techninė priežiūra – vieną kartą po 10 valandų .....	420
22.1.6	Techninė priežiūra – 6 kartus kas 10 valandų .....	420
22.1.7	Techninė priežiūra – vieną kartą po 50 valandų .....	420
22.1.8	Techninė priežiūra – vieną kartą po 200 valandų .....	421
22.1.9	Techninė priežiūra – vieną kartą po 1000 km .....	421
22.1.10	Techninė priežiūra – kas 10 valandų, ne rečiau nei kartą per dieną .....	421
22.1.11	Techninė priežiūra – kiekvieną savaitę .....	423
22.1.12	Techninė priežiūra – kas 50 valandų .....	423
22.1.13	Techninė priežiūra – kas 100 valandų .....	424
22.1.14	Techninė priežiūra – kas 250 valandų .....	424
22.1.15	Techninė priežiūra – kas 500 valandų .....	425
22.1.16	Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kartą pasibaigus sezonui .....	426
22.1.17	Techninė priežiūra – kas 3.000 valandų .....	426
22.1.18	Techninė priežiūra – kas 3 metus .....	427
22.1.19	Techninė priežiūra – prirėkus .....	427
22.2	Priveržimo momentai .....	428
22.3	Mašinos valymas .....	431
22.4	Suspausto oro tiekimo jungtys, skirtos valyti suslėgtuoju oru .....	432
<b>23</b>	<b>Variklio techninė priežiūra</b> .....	<b>434</b>
23.1	Variklio apžvalga .....	435
23.2	Nešvarumai variklio skyriuje .....	435
23.2.1	Variklio skyriaus valymas suslėgtuoju oru .....	436
23.3	Variklio alyvos lygis .....	436
23.3.1	Variklinės alyvos lygio tikrinimas .....	437
23.3.2	Variklinės alyvos pripildymas .....	437
23.4	Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius .....	438
23.4.1	Degalų filtro elemento keitimas .....	438
23.4.2	Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas .....	439
23.4.3	Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro .....	439
23.5	Karbamido filtro elementų keitimas .....	439
23.6	Karbamido siurblio modulio atbulinio vožtuvo valymas .....	442
23.7	Degalų pylimas .....	443
23.8	Karbamido tirpalo pylimas .....	444
23.9	Oro išleidimas iš degalų filtro .....	446
23.10	Variklio aušinimo priemonė .....	446
23.11	Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas .....	447
23.12	Variklio apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	449
23.12.1	Kondicionavimo ir šildymo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	449
23.12.2	Variklio aušinimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	449
23.12.3	Oro įsiurbimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	450
23.12.4	Degalų vamzdinių tikrinimas .....	450
23.13	Oro filtro valymas .....	451



23.14	Apsauginio įdėklo keitimas .....	452
23.15	Dyzelinio variklio nenaudojimas .....	452
<b>24</b>	<b>Pneumatinės sistemos techninė priežiūra .....</b>	<b>454</b>
24.1	Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro .....	454
24.2	Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas .....	455
<b>25</b>	<b>Pagrindinės mašinos techninė priežiūra .....</b>	<b>456</b>
25.1	Stiklo apliejiklio tikrinimas / papildymas .....	456
25.2	Oro kondicionieriaus ir šildymo sistemos techninė priežiūra .....	457
25.2.1	Oro kondicionieriaus komponentai .....	457
25.2.2	Rinktuvo / džiovintuvo apžiūrimosios kontrolės atlikimas .....	458
25.2.3	Šaldymo priemonės būklės ir užpildymo kiekio tikrinimas .....	458
25.2.4	Šviežio oro filtro keitimas / valymas .....	459
25.2.5	Recirkuliacinio filtro keitimas / valymas .....	460
25.3	Aušintuvo ir aušintuvo skyriaus valymas .....	460
25.4	Aušinimo skysčio išleidimas .....	461
25.5	Važiuklės techninė priežiūra .....	462
25.5.1	Tikrinimas, kaip pritvirtintas vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindras .....	462
25.5.2	Tikrinimas, kaip pritvirtinta skersinė vairo trauklė .....	462
25.5.3	Užpakalinės ašies stebulės dangčio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara .....	463
25.5.4	Užpakalinės ašies stebulės guolio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara .....	463
25.5.5	Stebulėje įmontuotos rato pavaros pritvirtinimo tikrinimas .....	464
25.6	Stabdžio ("Bosch") techninė priežiūra .....	465
25.7	Diržinių pavarų techninė priežiūra .....	466
25.7.1	Pavaros diržo tikrinimas .....	467
25.7.2	Diržo skriemulio tikrinimas .....	468
25.8	Padangų ir ratų techninė priežiūra .....	468
25.8.1	Padangų tikrinimas / techninė priežiūra .....	468
25.8.2	Ratų veržlių priveržimas .....	469
25.8.3	Padangų eigos kryptis .....	469
25.8.4	Padangų dydžio keitimas .....	469
25.9	Traukos ir sukabinimo įtaiso techninė priežiūra .....	470
25.10	Gesintuvo tikrinimas .....	471
<b>26</b>	<b>Tiekimo sistemos techninė priežiūra .....</b>	<b>472</b>
26.1	Padavimo agregato išmontavimas su montavimo vežimėliu .....	472
26.2	Padavimo agregato montavimas su montavimo vežimėliu .....	475
26.3	Padavimo agregato išmontavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu .....	477
26.4	Padavimo agregato montavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu .....	479
26.5	Smulkinimo peilių šlifavimas .....	481
26.5.1	Smulkinimo peilių šlifavimas esant nepritvirtintam padavimo mechanizmui .....	483
26.5.2	Galandimo akmens patikrinimas ir šlifavimo kanalo valymas .....	484
26.5.3	Šlifavimo proceso atlikimas .....	485
26.5.4	Priešpriešinių ašmenų reguliavimas .....	486
26.5.5	Galandimas ir priešpriešinių ašmenų nustatymas (variante su automatiu priešpriešinių ašmenų reguliavimu) .....	489
26.6	Galandimo akmens suregulavimas arba pakeitimas .....	490
26.6.1	Galandimo akmens kontrolė .....	490
26.6.2	Galandimo akmens reguliavimas .....	491
26.6.3	Galandimo akmens pakeitimas nauju .....	493
26.7	Smulkinimo peilių suregulavimas arba pakeitimas .....	495
26.8	Darbas su puse smulkinimo peilių .....	509
26.9	Priešpriešinių ašmenų apsukimas arba pakeitimas .....	510
26.10	Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu") .....	512
26.10.1	Montavimo vežimėlio nustatymas .....	512
26.10.2	Montavimo vežimėlio pastatymas .....	513
26.11	Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apsukimas arba pakeitimas .....	513
26.12	Padavimo volo transportavimo juostų keitimas .....	514
26.13	Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas .....	514
26.14	Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas .....	516

26.15	Padavimo agregato tempiamųjų spyruoklių nustatymas .....	517
<b>27</b>	<b>Techninė priežiūra – derliaus srautas .....</b>	<b>520</b>
27.1	Prieigos prie derliaus srauto vietos .....	520
27.1.1	Žolės kanalo išmontavimas .....	521
27.1.2	Žolės kanalo montavimas .....	521
27.1.3	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės atidarymas .....	521
27.1.4	Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgnu) dugnų išmontavimas .....	522
27.1.5	Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgnu) dugnų montavimas .....	523
27.1.6	Išmetimo greitintuvo galinės sienelės išmontavimas .....	525
27.1.7	Išmetimo greitintuvo galinės sienelės montavimas .....	525
27.1.8	Techninės priežiūros sklendės išmontavimas kanalo atvamzdyje .....	526
27.1.9	Techninės priežiūros sklendės atidarymas išmetimo vamzdyje .....	527
27.2	Javų plaušintuvo techninė priežiūra .....	528
27.3	Išmetimo greitintuvo techninė priežiūra .....	528
27.3.1	Išmetimo menčių tikrinimas .....	528
27.3.2	Išmetimo menčių išmontavimas / montavimas .....	529
27.3.3	Išmetimo greitintuvo grandiklio tikrinimas ir nustatymas .....	530
27.4	Javų plaušintuvo nustatymas .....	530
27.5	Motiejukų šukų techninė priežiūra (variante su motiejukų šukomis) .....	532
<b>28</b>	<b>Techninė priežiūra – hidraulinė sistema .....</b>	<b>534</b>
28.1	Slėgio apribojimo vožtuvai .....	534
28.2	Hidraulinė alyva .....	535
28.3	Hidraulinės alyvos bako techninė priežiūra .....	535
28.4	Aukšto slėgio filtro keitimas .....	536
28.5	Hidraulinių žarnų tikrinimas .....	537
<b>29</b>	<b>Techninė priežiūra – reduktorius .....</b>	<b>538</b>
29.1	Reduktorių apžvalga .....	538
29.2	Paskirstymo reduktoriaus techninė priežiūra .....	539
29.3	Tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra .....	540
29.4	Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra .....	540
29.5	Apatinio volų reduktoriaus techninė priežiūra .....	541
29.6	Viršutinio volų reduktoriaus techninė priežiūra .....	542
29.7	Ratų stebulių pavarų techninė priežiūra .....	543
29.8	Išmetimo vamzdžio posūkio pavaros mechanizmo techninė priežiūra .....	546
29.9	Ventiliatoriaus reduktoriaus techninė priežiūra .....	547
29.10	Variklio išėjimo reduktoriaus techninė priežiūra .....	548
29.11	"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus techninė priežiūra .....	549
<b>30</b>	<b>Elektros įrangos techninė priežiūra .....</b>	<b>551</b>
30.1	Akumulatoriai .....	552
30.1.1	Akumuliatorių valymas ir techninė priežiūra .....	553
30.1.2	Akumuliatorių įkrovimas .....	554
30.1.3	Akumuliatorių keitimas .....	555
30.2	Generatoriaus techninė priežiūra .....	557
30.3	Paleidiklio techninė priežiūra .....	557
<b>31</b>	<b>Techninė priežiūra – tepimas .....</b>	<b>559</b>
31.1	Kardaninių velenų tepimas .....	559
31.1.1	Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis veleno tepimas .....	560
31.1.2	Viršutinių volų reduktoriaus kardaninio veleno tepimas .....	560
31.1.3	Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno tepimas .....	561
31.1.4	Dvigubas lanksto tepimas .....	562
31.2	Tepimo planas – mašina .....	562
<b>32</b>	<b>Centrinio tepimo sistemos techninė priežiūra .....</b>	<b>570</b>
32.1	Centrinio tepimo sistemos skirstomųjų blokų apžvalga .....	570
32.2	Tepimo medžiagos .....	574
32.3	Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas .....	575
32.4	Pripildymo lygio kontrolė .....	576
32.5	Tarpinio tepimo paleidimas .....	576



32.6	Klaidų paieška centrinio tepimo sistemoje .....	577
<b>33</b>	<b>Gedimas, priežastis ir šalinimas .....</b>	<b>578</b>
33.1	"BiG X" elektros / elektronikos sutrikimas .....	578
33.1.1	Kabelio trūkimas, trumpasis jungimas .....	579
33.1.2	Saugiklių apžvalga .....	580
33.1.3	Valdymo prietaisų apžvalga .....	584
33.1.4	Jutiklių apžvalga .....	585
33.1.5	Vykdiklių apžvalga .....	586
33.2	Mašinos paleidimas nuo išorinio šaltinio .....	588
33.3	Derliaus kamščių pašalinimas medžiagų kanalo srityje .....	589
<b>34</b>	<b>Kvalifikuoto personalo atliekami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai ...</b>	<b>596</b>
34.1	Keltuvo atraminiai taškai .....	596
34.2	Mašinos atrėmimas .....	597
<b>35</b>	<b>Utilizavimas .....</b>	<b>601</b>
<b>36</b>	<b>Priedas .....</b>	<b>602</b>
36.1	Parametrų sąrašas .....	602
	<b>Raktažodžių rodyklė .....</b>	<b>638</b>
<b>37</b>	<b>Atitikties deklaracija .....</b>	<b>653</b>

## 1 Apie šį dokumentą

### 1.1 Galiojimas

Šis dokumentas galioja mašinoms, kurių tipas:

BX201-22 (BiG X 530)

Visa šiame dokumente pateikta informacija, paveikslėliai ir techninės charakteristikos išleidimo metu yra naujausi.

Pasilikame teisę bet kada atlikti konstrukcinius pakeitimus nepranešant priežasčių.

### 1.2 Papildomas užsakymas

Jei dėl kokių nors priežasčių šis dokumentas ar jo dalis taptų nebenaudojama arba prireiktų dokumento kita kalba, nurodę ant viršelio nurodytą dokumentacijos numerį galite užsakyti naują dokumentą. Be to, dokumentą galima atsisiųsti ir internetu iš KRONE MEDIA <https://media.krone.de>.

### 1.3 Kartu galiojantys dokumentai

Norint užtikrinti saugų ir naudojimo paskirtį atitinkantį naudojimą, būtina laikytis kartu galiojančių dokumentų.

- Dyzelinio variklio naudojimo instrukcija, "MTU Friedrichshafen GmbH"
- Dyzelinio variklio eksploatacinių medžiagų reglamentas, "MTU Friedrichshafen GmbH"
- Dyzelinio variklio techninės priežiūros instrukcija, "MTU Friedrichshafen GmbH"
- Dyzelinių degalų pirminio filtro naudojimo instrukcija, HYDAC
- Priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcija, KRONE
- Transportavimo vežimėlio naudojimo instrukcija, KRONE
- Kardaninio veleno naudojimo instrukcija
- Elektros sujungimo schema, KRONE
- Atsarginių dalių sąrašas, KRONE

### 1.4 Šio dokumento tikslinė grupė

Šis dokumentas skirtas mašinos operatoriui, kuris atitinka mažiausiuosius personalo kvalifikacijai keliamus reikalavimus, *žr. Puslapis 19*.

### 1.5 Taip naudosite šį dokumentą

#### 1.5.1 Katalogai ir nuorodos

##### Turinys / antraštinės eilutės

Turinys ir antraštinės eilutės šiame dokumente greitai orientuotis skyriuose.

##### Rodyklė

Per antraštinius žodžius, pateiktus rodyklėje abėcėlės tvarka, galite rasti tikslingos informacijos pageidaujama tema. Rodyklė yra paskutiniuose šio dokumento puslapiuose.

## Nuorodos

Tekste pateikiamos nuorodos, kurios nurodo kitą dokumentą arba per nurodytą puslapį nukreipia į kitą vietą dokumente.

Pavyzdžiai:

- Patikrinkite visus mašinos varžtus, ar jie tvirtai priveržti, [žr. Puslapis 14](#). (**INFORMACIJA:** jei šį dokumentą naudojate elektronine forma, spragtelėję pele ant nuorodos pateksite į nurodytą puslapį.)
- Daugiau informacijos rasite kardaninio veleno gamintojo naudojimo instrukcijoje.

## 1.5.2 Nurodytos kryptys

Šiame dokumente nurodytos kryptys, pavyzdžiui, priekyje, gale, dešinėje ir kairėje, visada galioja mašinos važiavimo kryptimi.

## 1.5.3 Sąvoka "Mašina"

Toliau šiame dokumente tikslusis lauko smulkintuvas taip pat vadinama "Mašina".

## 1.5.4 Paveikslėliai

Paveikslėliai šiame dokumentai ne visada atvaizduoja tikslų mašinos tipą. Informacija, susijusi su šiuo paveikslėliu, visada atitinka šiame dokumente nurodytą mašinos tipą.


## 1.5.5 Dokumento apimtis

Šiame dokumente be standartinės įrangos taip pat aprašomos atskirai supakuotos papildomos dalys ir mašinos variantai. Jūsų mašina gali skirtis.

## 1.5.6 Vaizdavimo priemonė















### Simboliai tekste

Kad tekstas būtų aiškesnis, naudojamos šios vaizdavimo priemonės (simboliai):

- ▶ Ši rodyklė žymi **žingsnį**. Kelios rodyklės paeiliui žymi veiksmų seką, kurią reikia atlikti paeiliui.
-  Šis simbolis žymi sąlygą, kurią reikia įvykdyti, norint atlikti žingsnį arba žingsnių seką.
- ⇒ Ši rodyklė žymi **tarpinį žingsnio rezultatą**.
- ➡ Ši rodyklė žymi žingsnio arba veiksmų sekos **rezultatą**.
- Šis taškas žymi **išvardijimą**. Jei taškas įtrauktas, žymi antrąjį išvardijimo lygmenį.

### Simboliai paveikslėliuose

Paveikslėliuose galima naudoti šiuos simbolius:

Simbolis	Paiškinimas	Simbolis	Paiškinimas
	Detalės atskaitos simbolis		Detalės padėtis (pvz., perkėlimas iš I padėties į II padėtį)
	Matmenys (pvz., taip pat B = plotis, H = aukštis, L = ilgis)		Vaizdo fragmento padidinimas
	Kairioji mašinos pusė		Dešinioji mašinos pusė
	Važiavimo kryptis		Judėjimo kryptis
—	Matomos medžiagos atskaitos linija	-----	Uždengtos medžiagos atskaitos linija
-----	Vidurio linija	—	Nutiesimo keliai
	atidaryta		uždaryta
	Užtepkite skystos tepimo priemonės (pvz., alyvos)		Užtepkite tepalo
			

### Įspėjamosios nuorodos

Įspėjimai dėl pavojų nuo likusio teksto išskirti kaip įspėjamosios nuorodos ir žymimi pavojaus ženklų bei signaliniais žodžiais.

Perskaitykite įspėjamąsias nuorodas ir imkitės nurodytų priemonių, kad nebūtų sužaloti asmenys.




### Pavojaus ženklo paaiškinimas



Tai yra pavojaus ženklas, kuris įspėja apie pavojų susižaloti.

Laikykitės visų nuorodų, kurios pažymėtos pavojaus ženklu, kad išvengtumėte sužalojimų arba mirtinų traumų.

### Signalinių žodžių paaiškinimas

 <b>PAVOJUS</b>
Signalinis žodis PAVOJUS įspėja apie pavojingą situaciją, kurioje, jei nebus laikomasi įspėjamosios nuorodos, bus patirta sunkių arba mirtinų sužalojimų.
 <b>ĮSPĖJIMAS</b>
Signalinis žodis ĮSPĖJIMAS įspėja apie pavojingą situaciją, kurioje, jei nebus laikomasi įspėjamosios nuorodos, galima patirti sunkių arba mirtinų sužalojimų.
 <b>PERSPĖJIMAS</b>
Signalinis žodis ATSAARGIAI įspėja apie pavojingą situaciją, kurioje, jei nebus laikomasi įspėjamosios nuorodos, galima patirti nuo lengvų iki vidutinio sunkumo sužalojimų.

Įspėjamosios nuorodos pavyzdys:

 **ĮSPĖJIMAS**

**Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių**

Atliekant valymo suslėgtuoju oru darbus, nešvarumų dalelės dideliu greičiu nusviedžiamos tolyn ir gali pataikyti į akį. Dėl to akys gali būti sužalotos.

- ▶ Liepkite asmenims pasišalinti iš darbo zonos.
- ▶ Atlikdami valymo suslėgtuoju oru darbus, naudokite asmenines apsaugines priemones (pvz., apsauginius akinius).

**Įspėjimas dėl materialinės žalos / žalos aplinkai**

Įspėjimai dėl materialinės žalos / žalos aplinkai nuo likusio teksto išskirti ir pažymėti žodžiu "Nuoroda".

Pavyzdys:

**NUORODA**

**Pavarų dėžės pažeidimas dėl žemo alyvos lygio**

Esant per žemam alyvos lygiui, gali būti pažeistos pavarų dėžės.

- ▶ Reguliariai tikrinkite transmisinės alyvos lygį ir prireikus papildykite alyvos.
- ▶ Transmisinės alyvos lygį tikrinkite praėjus maždaug 3-4 valandoms nuo mašinos išjungimo ir tik jai stovint horizontalioje padėtyje.

**Nuorodos su informacija ir rekomendacijomis**

Papildoma informacija ir rekomendacijos sklandžiam ir našiam mašinos eksploatavimui nuo likusio teksto išskirtos ir pažymėtos žodžiu „Informacija“.

Pavyzdys:

**INFORMACIJA**

Kiekvienas saugos lipdukas turi užsakymo numerį ir jį galima tiesiogiai užsakyti pas gamintoją ar įgaliotą prekybininką.

**1.5.7 Konvertavimo lentelė**

Naudojantis tolesne lentele, metrinis vienetus galima perskaičiuoti JAV vienetais.

Dydis	SI vienetai (metrinis)		Faktorius	Colio-svaro vienetai	
	Vieneto pavadinimas	Trumpinys		Vieneto pavadinimas	Trumpinys
Plotas	Hektaras	ha	2,47105	Akras	akrai
Debitas	Litrų per minutę	l/min	0,2642	JAV galonai per minutę	gpm
	Kubiniai metrai per valandą	m <sup>3</sup> /h	4,4029		
Jėga	Niutonas	N	0,2248	Svarojėga	lbf
Ilgis	Milimetras	mm	0,03937	Colis	in.
	Metras	m	3,2808	Pėda	pd.
Galia	Kilovatas	kW	1,3410	Arklio galia	hp

Dydis	SI vienetai (metrinis)		Faktorius	Colio-svaro vienetai	
	Vieneto pavadinimas	Trumpinys		Vieneto pavadinimas	Trumpinys
Slėgis	Kilopaskalis	kPa	0,1450	Svaras į kvadratinį colį	psi
	Megapaskalis	MPa	145,0377		
	Bar (ne SI)	bar	14,5038		
Sukimo momentas	Niutonmetras	Nm	0,7376	Pound-foot arba foot-pound	ft·lbf
			8,8507	Pound-inch arba inch-pound	in·lbf
Temperatūra	Laipsnis pagal Celsijų	°C	°Cx1,8+32	Laipsnis pagal Farenheitą	°F
Greitis	Metrai per minutę	m/min	3,2808	Pėdos per minutę	pd./min
	Metrai per sekundę	m/s	3,2808	Pėdos per sekundę	pd./s
	Kilometrai per valandą	km.h	0,6215	Mylis per valandą	myl./val.
Tūris	Litras	l	0,2642	JAV galonas	JAV gal.
	Mililitrai	ml	0,0338	JAV uncija	JAV oz.
	Kubinis centimetras	cm <sup>3</sup>	0,0610	Kubiniai coliai	in <sup>3</sup>
Svoris	Kilogramas	kg	2,2046	Svaras	lbs

## 2 Sauga

### 2.1 Naudojimas pagal paskirtį

Ši mašina yra savaeigis lauko smulkintuvas ir skirta derliui smulkinti.

Šios mašinos naudojimui pagal paskirtį numatytas derlius yra kartu su

- "KRONE XCollect" nuimtais storastiebiais pašariniais augalais, pvz., kukurūzais,
- "KRONE EasyCollect" nuimtais storastiebiais pašariniais augalais, pvz., kukurūzais,
- "KRONE XDisc" nupjauti stiebai ir lapai,
- "KRONE EasyFlow" surinkti stiebai ir lapai,
- priekyje prikabinamu įrenginiu nupjauti medingi augalai.

Mašina skirta naudoti tik žemės ūkyje ir ją galima naudoti tik, jei

- pritvirtinti visi saugos įtaisai pagal naudojimo instrukciją ir jie yra apsauginėje padėtyje,
- laikomasi visų naudojimo instrukcijos skyriuje „Pagrindinės saugos nuorodos“ [žr. Puslapis 19](#) ir tiesiogiai naudojimo instrukcijos skyriuose pateiktų saugos nuorodų.

Mašiną leidžiama naudoti tik asmenims, kurie atitinka mašinos gamintojo personalo kvalifikacijai numatytus reikalavimus, [žr. Puslapis 19](#).

Naudojimo instrukcija yra mašinos dalis, todėl naudojant ją reikia turėti su savimi. Mašiną leidžiama valdyti tik pagal instruktažą ir laikantis šios naudojimo instrukcijos.

Mašinos naudojimo būdai, kurie nėra aprašyti šioje naudojimo instrukcijoje, gali būti sunkių arba mirtinų žmonių sužalojimų, mašinos sugadinimo ir materialinių nuostolių priežastis.

Savavališki mašinos pakeitimai gali turėti neigiamos įtakos mašinos savybėms ar pakenkti tinkamam jos veikimui. Todėl savavališki mašinos pakeitimai atleidžia gamintoją nuo bet kokios atsakomybės.

Naudojimui pagal paskirtį taip pat priskirtinas gamintojo aprašytų eksploataavimo, techninės priežiūros, remonto ir einamosios priežiūros sąlygų laikymasis.

### 2.2 Sąmoningai numatomas klaidingas naudojimas

Bet koks naudojimas už naudojimo paskirties ribų, [žr. Puslapis 18](#), yra naudojimas ne pagal paskirtį, taigi, klaidingas naudojimas pagal Mašinų direktyvą. Už su tuo susijusią žalą gamintojas neatsako, o tik naudotojas.

Tokie klaidingi naudojimai yra, pvz.:

- derliaus, kuris nenurodytas naudojime pagal paskirtį, perdirbimas ir apdorojimas, [žr. skyrių "Sauga", "Naudojimas pagal paskirtį", \[žr. Puslapis 18\]\(#\)](#),
- asmenų transportavimas,
- krovinių transportavimas,
- leistino techninio bendrojo svorio viršijimas,
- neatsižvelgimas į saugos lipdukus ant mašinos ir į saugos nuorodas naudojimo instrukcijoje,
- sutrikimų šalinimas, nustatymo, valymo, remonto ir techninės priežiūros darbų atlikimas nesilaikant naudojimo instrukcijoje pateiktų nurodymų,
- savavališkos mašinos modifikacijos,
- neleistinos / neapbruotos papildomos įrangos montavimas.
- neoriginalių KRONE atsarginių dalių naudojimas,
- stacionarus mašinos eksploataavimas.

Savavališki mašinos pakeitimai gali turėti neigiamos įtakos mašinos savybėms arba saugiam naudojimui ar pakenkti tinkamam jos veikimui. Todėl savavališki mašinos pakeitimai atleidžia gamintoją nuo bet kokių reikalavimų padengti žalą.



## 2.3 Mašinos naudojimo trukmė

- Šios mašinos naudojimo trukmė priklauso nuo tinkamo valdymo ir techninės priežiūros bei naudojimo sąlygų.
- Laikantis šios naudojimo nurodymų ir nuorodų, galima užtikrinti nuolatinę mašinos darbinę parengtį ir ilgą naudojimo trukmę.
- Po kiekvieno naudojimo sezono mašiną reikia patikrinti, ar nėra susidėvėjimo požymių ir pažeidimų.
- Pažeistas ir susidėvėjęs detales pakeiskite prieš atnaujindami eksploatavimą.
- Po penkių mašinos naudojimo metų atlikite techniškai išsamią mašinos patikrą ir pagal šios patikros rezultatus nuspręskite, ar mašiną galima naudoti toliau.
- Teorinė šios mašinos naudojimo trukmė yra neribota, nes visas susidėvėjęs arba pažeistas dalis galima pakeisti.

## 2.4 Pagrindinės saugos nuorodos

### Saugos ir įspėjamųjų nuorodų nesilaikymas

Nesilaikant saugos ir įspėjamųjų nuorodų, gali kilti pavojus asmenims, aplinkai ir daiktinėms vertybėms.

### 2.4.1 Naudojimo instrukcijos reikšmė

Naudojimo instrukcija yra svarbus dokumentas ir mašinos dalis. Ji skirta naudotojui ir joje pateikiami saugai svarbūs duomenys.

Tik naudojimo instrukcijoje nurodyti veiksmai yra saugūs. Nesilaikant naudojimo instrukcijos, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Prieš pirmą kartą naudodami mašiną, iki galo perskaitykite pagrindines saugos nuorodas.
- ▶ Prieš atlikdami darbus, papildomai perskaitykite atitinkamus naudojimo instrukcijos skirsnius ir jų laikykitės.
- ▶ Laikykite naudojimo instrukciją mašinos naudotojui pasiekiamoje vietoje.
- ▶ Perduokite naudojimo instrukciją kitiems naudotojams.

### 2.4.2 Operatorių kvalifikacija

Kai mašina naudojama ne pagal paskirtį, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys. Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, kiekvienas asmuo, kuris dirba su mašina, privalo įvykdyti šiuos mažiausiuosius reikalavimus:

- jis fiziškai geba valdyti mašiną;
- jis gali saugiai atlikti darbus su mašina, kaip nurodyta šioje naudojimo instrukcijoje;
- atlikdamas savo darbus, jis supranta, kaip veikia ši mašina ir gali atpažinti darbo keliamus pavojus bei jų išvengti;
- jis perskaitė naudojimo instrukciją ir gali atitinkamai įgyvendinti naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją;
- jis yra susipažinęs, kaip saugiai vairuoti mašiną;
- kad galėtų važiuoti keliais, jis pakankamai žino kelių eismo taisykles ir turi nurodytą vairuotojo pažymėjimą.

### 2.4.3 Kvalifikuoto personalo kvalifikacija

Jei darbai, kuriuos reikia atlikti (surinkimas, permontavimas, rekonstrukcija, išplėtimas, remontas, papildomos įrangos montavimas), prie mašinos atliekami netinkamai, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės. Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, kiekvienas asmuo, kuris dirba pagal šią instrukciją, privalo įvykdyti šiuos mažiausiuosius reikalavimus:

- jis yra kvalifikuotas asmuo, turintis atitinkamą išsilavinimą;
- turėdamas tinkamą kvalifikaciją jis gali surinkti (dalimis) išardytą mašiną taip, kaip tai surinkimo instrukcijoje numatė gamintojas;
- turėdamas tinkamą kvalifikaciją, pvz., dalyvavęs mokymuose, jis gali išplėsti, pakeisti mašinos funkciją ir suremontuoti taip, kaip tai atitinkamoje instrukcijoje numatė gamintojas;
- jis perskaitė naudojimo instrukciją ir gali atitinkamai pritaikyti naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją;
- darbus, kuriuos reikia atlikti pagal šią instrukciją, jis gali atlikti saugiai;
- jis supranta, kaip veikia mašina ir kaip reikia atlikti reikiamus darbus, gali atpažinti dirbant kylančius pavojus ir jų išvengti;
- jis perskaitė šią instrukciją ir gali atitinkamai įgyvendinti instrukcijoje pateiktą informaciją.

### 2.4.4 Vaikai pavojuje

Vaikai negali įvertinti pavojaus ir elgtis nenumatyta.

Dėl to ypač kyla pavojus vaikams.

- Pavojus vaikams ypač kyla užlipant ir nulipant.
- Ant savaeigės mašinos vaikai negali būti pakankamai apsaugoti.
- Dėl virpesių vaiko kūnas gali būti ypač sužalotas.
- Vaikai gali aktyvinti pavojingus mašinos judesius.
- ▶ Važiuodami savaeige mašina, niekada neimkite vaikų kartu su savimi.
- ▶ Stebėkite, kad vaikai iki mašinos laikytųsi atstumo.
- ▶ Stebėkite, kad vaikai iki eksploatacinių medžiagų laikytųsi atstumo.
- ▶ Ypač prieš pradėdami važiuoti ir aktyvindami mašinos judesius įsitinkite, kad pavojaus zonoje nėra vaikų.

### 2.4.5 Mašinos prikabinimas

Netinkamai prikabinus priekyje prikabinamus įrenginius arba priekabas prie lauko smulkintuvo, kyla pavojų, dėl kurių galimi sunkūs nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Prikabindami laikykitės visų naudojimo instrukcijų:
  - priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos
  - priekabos naudojimo instrukcijos
  - mašinos naudojimo instrukcijos
  - kardaninio veleno naudojimo instrukcijos
- ▶ Laikykitės prikabinimo instrukcijos:
  - priekyje prikabinamiems įrenginiams [žr. Puslapis 304](#) ir [žr. Puslapis 321](#).
  - priekaboms [žr. Puslapis 363](#)
- ▶ Atkreipkite dėmesį į pasikeitusias važiavimo ypatybes.

### 2.4.6 Konstrukciniai mašinos pakeitimai

Neįgalioti konstrukciniai pakeitimai ir išplėtimai gali paveikti mašinos funkcionalumą ir eksploatacinę saugą. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

Konstrukciniai pakeitimai ir išplėtimai neleistini.

### 2.4.7 Papildoma įranga ir atsarginės dalys

Papildoma įranga ir atsarginės dalys, kurios neatitinka gamintojo reikalavimų, gali paveikti mašinos eksploatacinę saugą ir sukelti nelaimingus atsitikimus.

- ▶ Norėdami užtikrinti eksploatacinę saugą, naudokite originalias arba standartizuotas dalis, kurios atitinka gamintojo reikalavimus.

### 2.4.8 Darbo vietos mašinoje

#### Važiuojančios mašinos valdymas

Judant mašinai reikia, kad vairuotojas / operatorius bet kada galėtų greitai imtis veiksmų. Priešingu atveju mašina gali pradėti nevaldomai judėti ir sunkiai arba mirtinai sužaloti žmones.

- ▶ Paleiskite variklį tik nuo vairuotojo sėdynės.
- ▶ Važiuodami niekada nepasišalinkite nuo vairuotojo sėdynės.
- ▶ Važiuodami niekada nelipkite į mašiną ir iš jos neišlipkite.

#### Mašinos kontrolė eksploatuojant

Eksploatuojant mašiną reikia, kad vairuotojas / operatorius galėtų greitai bet kada patekti į mašinos valdiklį. Priešingu atveju mašina gali pradėti nevaldomai judėti ir sunkiai arba mirtinai sužaloti žmones.

Kai mašina eksploatuojama, vairuotojas / operatorius turi būti kabinoje arba prie kontaktinio valdymo bloko.

#### Dirbant kartu važiuojantys reguliatoriai (ant reguliuotojų sėdynės)

Kartu važiuojantys reguliatoriai dėl mašinos judesių gali nukristi ir būti sužaloti.

- Reguliuotojai gali kartu važiuoti tik ant reguliuotojų sėdynės.
- Reguliuotojų sėdynę galima naudoti tik reguliavimui dirbant laukuose.

#### Kartu važiuojantys asmenys

Kartu važiuojančius asmenis mašina gali sunkiai sužaloti arba jie gali iš mašinos iškristi ir būti pervažiuoti. Nusviesti daiktai gali užkristi ant kartu važiuojančių asmenų ir juos sužeisti.

- ▶ Niekada neleiskite asmenims važiuoti kartu ant mašinos.

### 2.4.9 Eksploatacinė sauga: techniškai nepriekaištinga būklė

#### Eksploatavimas tik tinkamai pradėjus eksploatuoti

Jei eksploatavimo pradžios darbai neatlikti, kaip nurodyta šioje naudojimo instrukcijoje, neužtikrinama mašinos eksploatavimo sauga. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai ir mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Naudokite mašiną tik tinkamai atlikę eksploatavimo pradžios darbus, [žr. Puslapis 226](#).

### Techniškai nepriekaištinga mašinos būklė

Netinkamai atliekant techninę priežiūrą ir nustačius, gali būti paveikta mašinos eksploatacinė sauga ir įvykti nelaimingų atsitikimų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Visus techninės priežiūros ir nustatymo darbus atlikite, kaip nurodyta skyriuose "Techninė priežiūra ir nustatymas".
- ▶ Prieš visus techninės priežiūros ir nustatymo darbus, sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

### Pavojus dėl mašinos pažeidimo

Dėl mašinos pažeidimo gali būti neigiamai paveikta mašinos eksploatacinė sauga ir įvykti nelaimingų atsitikimų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės. Saugai ypač svarbios šios mašinos dalys:

- Stabdžiai
- Vairavimo mechanizmas
- Apsauginiai įtaisai
- Jungiamieji įtaisai
- Apšvietimas
- Hidraulika
- Padangos
- Kardaninis velenas

Iškilus abejonių dėl mašinos eksploatacinės saugos, pavyzdžiui, netikėtai pasikeitus važiavimo ypatybėms, esant matomų pažeidimų arba išbėgus eksploatacinėms medžiagoms:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Nedelsdami pašalinkite galimas pažeidimo priežastis, pavyzdžiui, pašalinkite didelius nešvarumus arba priveržkite atsilaisvinusius varžtus.
- ▶ Pažeidimo priežastį nustatykite, kaip nurodyta šioje naudojimo instrukcijoje, [žr. Puslapis 578](#)".
- ▶ Atsiradus pažeidimų, kurie gali paveikti eksploatacinę saugą ir kurių negalite pašalinti patys pagal šią naudojimo instrukciją: paveskite pažeidimus pašalinti specializuotoms dirbtuvėms.

### Techninės ribinės vertės

Nesilaikant mašinos techninių ribinių verčių, gali būti pažeista mašina. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys. Saugai ypač svarbus tolesnių ribinių verčių laikymasis:

- maksimaliai leidžiamo bendrojo svorio
- maksimaliai leidžiamų ašių apkrovų
- maksimaliai leidžiamos priekabos apkrovos
- maksimaliai leidžiamos atraminės apkrovos
- maksimaliai leidžiamo transportavimo aukščio ir pločio
- maksimaliai leidžiamos didžiausio greičio
- ▶ Laikykites ribinių verčių, [žr. Puslapis 68](#).

#### 2.4.10 Pavojaus zonos

Esant įjungtai mašinai, aplink šią mašiną gali atsirasti pavojaus zonų.

Norint nepatekti į mašinos pavojaus zoną, reikia bent laikytis saugaus atstumo.

Jei saugaus atstumo nebus laikomasi, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Pavaras ir variklįjunkite tik tada, kai visi asmenys laikosi saugaus atstumo.
- ▶ Jei asmenys saugaus atstumo nesilaiko, pavaras išjunkite.
- ▶ Manevravimo ir lauko režimu mašiną sustabdykite.

Saugus atstumas yra:

<b>Kai mašina veikia manevravimo ir lauko režimu</b>	
Prieš mašiną	30 m
Už mašinos	5 m
Mašinos šonuose	3 m

<b>Kai mašina įjungta, tačiau nevažiuoja</b>	
Prieš mašiną	3 m
Už mašinos	5 m
Mašinos šonuose	3 m

Nurodyti saugūs atstumai yra mažiausieji atstumai naudojant pagal paskirtį. Priklausomai nuo naudojimo ir aplinkos sąlygų, šiuos saugius atstumus prireikus reikia padidinti.

- ▶ Prieš atlikdami bet kokius darbus mašinos pavojaus zonoje: Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*. Tai galioja ir trumpalaikiams tikrinimo darbams.
- ▶ Atsižvelkite į duomenis visose susijusiose naudojimo instrukcijose:
  - Mašinos naudojimo instrukcija
  - Kardaninio veleno naudojimo instrukcija
  - Priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcija
  - Transporterio naudojimo instrukcija

### **Kardaninio veleno pavojaus sritis**

Kardaninis velenas gali asmenis sugriebti, įtraukti ir sunkiai sužaloti.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kardaninio veleno naudojimo instrukciją.
- ▶ Stebėkite, kad profiliuotasis vamzdis ir kardaninio veleno apsaugos pakankamai persidengtų.
- ▶ Įsitinkite, kad kardaninio veleno apsaugos tinkamai pritvirtintos ir veikia.
- ▶ Užfiksukite kardaninio veleno fiksatorius. Galios tiekimo veleno šakutės fiksavimo įtaise negali būti vietų, kurios galėtų sugriebti ar užvynioti (pvz., žiedo formos ar apsauginė briauna aplink apsauginį kaištį).
- ▶ Įkabinkite grandines, kad apsaugotumėte kardaninio veleno apsaugą nuo sukimosi kartu.
- ▶ Įsitinkite, kad nieko nėra darbo veleno ir kardaninio veleno pavojaus srityje.
- ▶ Įsitinkite, kad parinktas savaeigės galios tiekimo veleno sūkių skaičius ir sukimosi kryptis sutampa su leistinu priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiumi ir sukimosi kryptimi.
- ▶ Jei atsiranda per dideli išlinkiai tarp kardaninio veleno ir darbo veleno, išjunkite darbo veleną. Mašina gali būti pažeista. Išsviedžiamos dalys gali sužaloti asmenis.

### **Darbo veleno pavojaus sritis**

Darbo velenas ir varomosios konstrukcinės dalys gali asmenis sugriebti, įtraukti ir sunkiai sužaloti.

Prieš įjungdami darbo veleną atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- ▶ Įsitinkite, kad pritvirtinti visi apsauginiai įtaisai ir jie nustatyti apsauginėje padėtyje.
- ▶ Įsitinkite, kad nieko nėra darbo veleno ir kardaninio veleno pavojaus srityje.
- ▶ Jei pavarų nereikia, išjunkite jas.

### **Pavojaus zona tarp tiksliojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio**

Būnant tarp tiksliojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio, dėl riedančio tiksliojo lauko smulkintuvo, neatidumo arba mašinos judesių gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Prieš atlikdami bet kokius darbus tarp tiksliojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio: sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*. Tai galioja ir trumpalaikiams tikrinimo darbams.
- ▶ Jei reikia aktyvinti kėlimo mechanizmą, iš priekyje prikabinamo įrenginio judėjimo srities liepkite pasišalinti visiems asmenims.

### **Pavojaus sritis esant įjungtai pavarai**

Esant įjungtai pavarai kyla pavojus gyvybei dėl judančių mašinos dalių. Asmenys negali stovėti mašinos pavojaus srityje.

- ▶ Prieš užvesdami mašiną liepkite asmenims pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.
- ▶ Kilus pavojingai situacijai nedelsdami išjunkite pavaras ir liepkite asmenims pasišalinti iš pavojaus srities.

### **Greitaveikio sukabinimo įtaiso pavojaus zona**

Žmonės gali pagriebti, įtraukti bei sunkiai sužaloti greitaveikis sukabinimo įtaisas ir varomos konstrukcinės dalys.

Prieš įjungdami greitaveikį sukabinimo įtaisą:

- ▶ sumontuokite visus apsauginius įtaisus ir nustatykite juos į apsauginę padėtį.
- ▶ įsitinkite, kad galios mašinos arba kardaninio veleno pavojaus zonoje nieko nėra.
- ▶ kai pavarų nereikia, jas išjunkite.

### **Pavojaus sritis dėl pradedančių veikti mašinos dalių**

Mašinos dalims veikiant iš inercijos gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

Išjungus pavaras toliau iš inercijos veikia šios mašinos dalys:

- Kardaninis velenas
- Pavaros diržai
- Ventiliatorius
- Sieto būgnas
- Priekyje prikabinamas įrenginys

Šios derliaus srauto mašinos dalys gali veikti iš inercijos:

- Smulkinimo būgnas
- Padavimo volai
- Javų plaušintuvas
- Išmetimo greitintuvas

Jei praėjus 10 s nuo mašinos išjungimo dar ne visos pagrindinės pavaros stabdžiu stabdytos derliaus srauto mašinos dalys sustojo, suskamba įspėjamasis signalas. Įspėjamasis signalas skamba tol, kol sustoja visos mašinos dalys.

Mašinos dalims veikiant iš inercijos gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Prie mašinos eikite tik visiškai sustojus visoms mašinos dalims.

### **2.4.11 Apsauginiai įtaisai turi veikti**

Kai apsauginių įtaisų nėra arba jie pažeisti, judančios mašinos dalys gali sunkiai arba mirtinai sužaloti žmones.

- ▶ Pažeistus apsauginius įtaisus pakeiskite.
- ▶ Išmontuotus apsauginius įtaisus ir mašinos dalis prieš pradėdami eksploatuoti vėl sumontuokite ir nustatykite į apsauginę padėtį.
- ▶ Iškilus abejonių, ar visi apsauginiai įtaisai tinkamai sumontuoti ir veikia, specializuotoms dirbtuvėms paveskite atlikti patikrinimą.

### **2.4.12 Asmeninės apsauginės priemonės**

Asmeninių apsauginių priemonių naudojimas yra svarbi saugos priemonė. Jei asmeninių apsauginių priemonių trūksta arba jos netinkamos, didėja sveikatos sutrikdymo ir žmonių sužalojimo rizika.

Asmeninės apsauginės priemonės yra, pavyzdžiui:

- tinkamos apsauginės pirštinės;
- apsauginiai batai;
- prigludę apsauginiai drabužiai;
- klausos apsaugai;
- apsauginiai akiniai;
- Susikaupiant dulkių: tinkama kvėpavimo takų apsauga
- ▶ Parinkite asmenines apsaugines priemones ir jas paruoškite, atsižvelgdami į naudojimo tikslą.
- ▶ Naudokite tik asmenines apsaugines priemones, kurios yra tinkamos būklės ir užtikrina veiksmingą apsaugą.
- ▶ Asmenines apsaugines priemones pritaikykite asmeniui, pavyzdžiui, jų dydį.
- ▶ Nusivilkite netinkamus drabužius ir nusiimkite papuošalus (pvz., žiedus, grandinėles) ir ant ilgų plaukų užsidėkite plaukų tinklelį.

### **2.4.13 Saugos ženklai ant mašinos**

Saugos lipdukai ant mašinos įspėja apie pavojus pavojingose vietose ir yra svarbi mašinos saugos priemonių dalis. Dėl trūkstamų saugos lipdukų didėja pavojus sunkiai ir mirtinai sužaloti asmenis.

- ▶ Nuvalykite nešvarius saugos lipdukus.
- ▶ Išvalę kaskart patikrinkite, ar saugos lipdukai visi ir įskaitomi.
- ▶ Nedelsdami pakeiskite trūkstamus, pažeistus ir neįskaitomais tapusius saugos lipdukus.
- ▶ Ant atsarginių dalių užklijuokite numatytus saugos lipdukus.

Saugos lipdukų aprašymai, paaiškinimai ir užsakymo numeriai, [žr. Puslapis 35](#).



## 2.4.14 Eismo sauga

### Pavojus važiuojant keliu

Jei mašina viršija nacionalinės teisės reglamentuojamus maksimalius matmenis ir svorius bei nėra pagal reikalavimus apšviesta, važiuojant viešaisiais keliais gali kilti pavojus kitiems eismo dalyviams.

- ▶ Prieš važiuodami keliais įsitikinkite, kad nebūtų viršyti didžiausieji leidžiamieji matmenys, svoriai bei ašių, atraminės ir prikabinamos apkrovos, kurios pagal nacionalinę teisę galioja važiuojant viešaisiais keliais.
- ▶ Prieš išvažiuodami į kelią įjunkite važiavimo keliais apšvietimo įrenginį ir užtikrinkite, kad jis tinkamai veiktų.
- ▶ Prieš važiuodami keliu, darbo režimo pasirinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Kelių režimas".

### Pavojai važiuojant keliu ir lauku

Savaeigė mašina pasižymi specialiomis važiavimo savybėmis, kurios priklauso ir nuo darbinės būsenos bei grunto. Jei vairuotojas neatsižvelgs į pasikeitusias važiavimo savybes, gali įvykti nelaimingų atsitikimų.

- ▶ Atsižvelkite į važiavimo keliais ir lauku priemones, [žr. Puslapis 338](#).

### Pavojai netinkamai paruošus mašiną važiavimui keliais

Kai mašina netinkamai paruošiama važiavimui keliu, pasekmė gali būti sunkūs nelaimingi atsitikimai kelyje.

- ▶ Prieš važiuodami keliais, kaskart paruoškite mašiną važiavimui keliais, [žr. Puslapis 338](#).

### Pavojus važiuojant posūkiais su tempiama priekaba ir dėl bendrojo pločio

Priekabai išvažiavus iš eismo juostos važiuojant posūkiais ir dėl bendrojo pločio, galimi nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Atsižvelkite į kombinacijos bendrąjį plotį.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į didesnę svyravimo zoną važiuojant posūkiais.
- ▶ Sukdami atkreipkite dėmesį į žmones, priešpriešinį eismą ir kliūtis.

### Pavojai eksploatuojant mašiną ant šlaito

Eksploatuojant mašina ant šlaito gali apvirsti. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Dirbkite ir važiuokite ant šlaito tik tada, kai šlaitas yra lygus ir užtikrinamas padangų sukibimas su žeme.
- ▶ Apsukite mašiną tik nedideliu greičiu. Apsukdami važiuokite dideliu lanku.
- ▶ Stenkitės nevažiuoti skersai į šlaitą, nes ypač dėl apkrovos ir atliekamų mašinos funkcijų pasikeičia mašinos svorio centras.
- ▶ Venkite trūkčiojančių judesių ant šlaito.
- ▶ Važiuodami į šlaitą arba nuo jo, priekyje prikabinamą įrenginį visada nukreipkite aukštyn į šlaitą ir laikykite kuo arčiau žemės.

- ▶ Kol mašina naudojama skersai šlaito, mašinos niekada neperstatinėkite iš darbinės padėties į transportavimo arba atvirkščiai.
- ▶ Nestatykite mašinos ant šlaito.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į mašinos eksploataavimo priemones ant šlaito, *žr. Puslapis 375*.

### 2.4.15 Saugus mašinos pastatymas

Dėl netinkamai pastatytos ir nepakankamai apsaugotos mašinos, gali kilti pavojus asmenims, ypač vaikams, bei mašina gali nevaldomai pradėti judėti ir apvirsti. Žmonės gali būti sužaloti arba patirti mirtinų traumų.

- ▶ Pastatykite mašiną ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ▶ Prieš atlikdami nustatymo, remonto, techninės priežiūros ir valymo darbus, atkreipkite dėmesį į mašinos stabilumą.
- ▶ Skyriuje "Važiavimas ir transportavimas" atkreipkite dėmesį į skirsnį "Mašinos pastatymas", *žr. Puslapis 355*.
- ▶ Prieš pastatydami: sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*.

### 2.4.16 Eksploatacinės medžiagos

#### Netinkamos eksploatacinės medžiagos

Eksploatacinės medžiagos, kurios neatitinka gamintojo reikalavimų, gali paveikti mašinos eksploatacinę saugą ir sukelti nelaimingus atsitikimus.

- ▶ Naudokite tik eksploatacines medžiagas, kurios atitinka gamintojo reikalavimus.

Apie eksploatacinėms medžiagoms keliamus reikalavimus, *žr. Puslapis 71*.

#### Degalai yra kenksmingi sveikatai

Degalai sukelia vėžį. Prarijus degalų ar įkvėpus degalų garų gali būti pakenkta sveikatai.

- ▶ Neįkvėpkite garų.
- ▶ Nenurykite degalų.
- ▶ Norėdami nepažeisti odos, stenkitės, kad ant jos nepatektų degalų.
- ▶ Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines ir užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Prariję dyzelinių degalų nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

#### Aplinkos apsauga ir utilizavimas

Eksploatacinės medžiagos, pvz., dyzeliniai degalai, stabdžių skystis, antifrizas ir tepalai (pvz., transmisinė alyva, hidraulinė alyva), gali užteršti aplinką ir sutrikdyti žmonių sveikatą.

- ▶ Saugokite, kad eksploatacinių medžiagų nepatektų į aplinką.
- ▶ Eksploatacines medžiagas supilkite į skysčiams nelaidžią, specialiai paženklintą talpyklą ir utilizuokite pagal žinybų nurodymus.
- ▶ Išbėgusias eksploatacines medžiagas surinkite sugeriančia medžiaga, supilkite į skysčiams nelaidžią, specialiai paženklintą talpyklą ir utilizuokite pagal žinybų nurodymus.

## 2.4.17 Chemikalai

### Kabinoje neturi būti chemikalų

Sveikatai kenksmingi ir agresyvūs chemikalai teršia orą kabinoje. Sveikatai kenksmingos ir agresyviai reaguojančios medžiagos yra, pavyzdžiui:

- tirpikliai
- degalai
- alyvos ir tepalai
- valymo priemonės
- rūgštys

Šių chemikalų gali likti ant drabužių ir tokiu būdu jie gali patekti į kabiną. Net ir iš uždarytų talpyklų gali išeiti dujų ir skysčių. Chemikalai gali turėti neigiamos įtakos asmenų sveikatai ir gebai susikoncentruoti. Dėl to šie asmenys gali sukelti nelaimingus atsitikimus.

Gali būti pažeistos elektrinės konstrukcinės dalys, pavyzdžiui, valdymo prietaisai ir kištukinės jungtys. Dėl to gali kilti gaisras ir įvykti nelaimingų atsitikimų, kuriuos gali sukelti veikimo sutrikimai, sistemos gedimai arba trumpieji jungimai.

- ▶ Kabinos viduje palaikykite švarą.
- ▶ Kabinoje nelaikykite ir netransportuokite jokių sveikatai kenksmingų ir agresyvių chemikalų.
- ▶ Prieš lipdami į kabiną, nusivilkite drabužius, kurie buvo užteršti sveikatai kenksmingais ir agresyviais chemikalais.
- ▶ Prieš lipdami į kabiną, nuo batų arba guminių batų nuvalykite žemes ar kitas medžiagas. Žemė gali būti užteršta chemikalais.

## 2.4.18 Pavojai dėl darbų aplinkos

### Gaisro pavojus

Eksploduojant arba dėl gyvūnų, pavyzdžiui, graužikų arba lizdus sukančių paukščių ar sukuriavimo mašinoje gali susikaupti degių medžiagų.

Ant karštų dalių patekusios dulkės, nešvarumai ir derliaus likučiai esant sausoms naudojimo sąlygoms gali užsidegti ir, kilus gaisrui, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš pirmą kartą naudodami, mašiną patikrinkite ir išvalykite.
- ▶ Darbo dienos metu mašiną reguliariai tikrinkite ir valykite.
- ▶ Reguliariai tikrinkite, ar hidraulinės alyvos linijos yra tinkamos būklės ir ar yra pakankamas tarpas iki aštrių kraštų.
- ▶ Reguliariai tikrinkite išmetamųjų dujų sistemą ir variklio sistemos turbokompresorių. Pašalinkite derliaus likučius.
- ▶ Pildami degalus nerūkykite arba nestatykite mašinos šalia atviros liepsnos arba galinčių užsiliepsnoti kibirkščių.

### **Pavojingas gyvybei elektros smūgis dėl elektros oro linijų**

Mašina su išmetimo vamzdžiu gali pasiekti elektros oro linijų aukštį. Taip įtampa gali pereiti į mašiną ir sukelti mirtiną elektros smūgį arba gaisrą.

- ▶ Atlenkdami ir užlenkdami išmetimo vamzdį, laikykitės pakankamo atstumo iki elektros oro linijų.
- ▶ Niekada neužlenkite arba neatlenkite išmetimo vamzdžio šalia elektros stulpų ir oro linijų.
- ▶ Atlenkę išmetimo vamzdį, laikykitės pakankamo atstumo iki elektros oro linijų.
- ▶ Norėdami išvengti galimo elektros smūgio dėl įtampos perėjimo, niekada nepalikite mašinos po elektros oro linijomis ir ant jos nelipkite.

### **Elgsena perėjus įtampai iš elektros oro linijų**

Elektrai laidžiose mašinos dalyse dėl įtampos perėjimo gali susidaryti aukšta elektros įtampa. Esant įtampos perėjimui, ant žemės aplink mašiną susidaro įtampos piltuvėlis, kuriame veikia dideli įtampos skirtumai. Esant dideliems įtampos skirtumams žemėje, mirtini elektros smūgiai susidaro dėl didelių žingsnių, atsigulus ant žemės arba rankomis atsirėmus į žemę.

- ▶ Nepasišalinkite iš kabinos.
- ▶ Nelieskite metalinių dalių.
- ▶ Venkite laidžios jungties su žeme.
- ▶ Įspėkite žmones: nesiartinti prie mašinos. Dėl elektros įtampos skirtumų žemėje galimi dideli elektros smūgiai.
- ▶ Palaukite profesionalių gelbėtojų pagalbos. Elektros oro liniją reikia išjungti.

Jei žmonėms iš kabinos reikia pasišalinti nepaisant įtampos perėjimo, pavyzdžiui, nes gresia tiesioginis pavojus gyvybei dėl gaisro:

- ▶ vengti sąlyčio su mašina ir žeme tuo pačiu metu;
- ▶ nušokti nuo mašinos. Tuo metu šokti stabilioje padėtyje. Neliesti mašinos išorės;
- ▶ mažais žingsneliais nueiti nuo mašinos ir tuo metu laikyti kojas suglaudus.

## **2.4.19 Pavojaus šaltiniai mašinoje**

### **Dėl triukšmo gali būti sutrikdyta sveikata**

Kai eksploatuojant mašinoje yra triukšminga, tai gali sutrikdyti sveikatą, t. y. gali sutrikti klausa, galima apkursti arba galimas tinitas. Be to, naudojant mašiną su dideliu apsisukimų skaičiumi didėja triukšmo lygis. Emisijos vertės matuojamos su uždaryta kabina pagal DIN EN ISO 4254-7, C priedo reikalavimus, *žr. Puslapis 68*.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, įvertinkite triukšmo keliamą pavojų.
- ▶ Priklausomai nuo aplinkos sąlygų, darbo laikų bei mašinos darbo ir eksploatavimo sąlygų, parinkite tinkamą klausos apsaugą ir ją naudokite.
- ▶ Nustatykite klausos apsaugos naudojimo ir darbo trukmės taisykles.
- ▶ Vykstant eksploatacijai, kabinos langai ir durys turi būti uždaryti.
- ▶ Važiudami keliais, klausos apsaugą nusiimkite.

### Didelio slėgio veikiami skysčiai

Šiuos skysčius veikia didelis slėgis:

- Hidraulinė alyva
- Dyzelinas
- Variklio aušinimo priemonė
- Oro kondicionieriaus šaltnešis

Išbėgę didelio slėgio veikiami skysčiai pro odą gali prasiskverbti į kūną ir sunkiai sužaloti žmones.

- ▶ Kilus įtarimui, kad hidraulinė sistema pažeista, nedelsdami sustabdykite mašiną ir kreipkitės į specializuotas dirbtuves.
- ▶ Niekada neieškokite nuotėkio vietų plika ranka. Net dėl adatos dydžio skylutės gali būti sunkiai sužaloti žmonės.
- ▶ Ieškodami nuotėkio vietų, naudokite tinkamas pagalbines priemones, pvz., kartono gabalą, kad nesusižeistumėte.
- ▶ Kūną ir veidą laikykite toliau nuo nuotėkio vietų.
- ▶ Patekus skysčiui į kūną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Skystis turi būti kuo skubiau pašalintas iš kūno.

### Karšti skysčiai

Kai išleidžiami karšti skysčiai, asmenys gali nudegti ir (arba) nusiplikyti.

- ▶ Išleisdami karštas eksploatacines medžiagas, visada naudokite asmenines apsaugines priemones.
- ▶ Prireikus prieš remonto, techninės priežiūros ir valymo darbus palaukite, kol skysčiai ir mašinos dalys atvės.

### Pažeista pneumatinė sistema

Pneumatinės sistemos suslėgtojo oro žarnos gali nutrūkti. Dėl nevaldomai judančių žarnų gali būti sunkiai sužaloti žmonės.

- ▶ Kilus įtarimui, kad pneumatinė sistema pažeista, nedelsdami kreipkitės į specializuotas dirbtuves.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

### Pažeistos hidraulinės žarnos

Pažeistos hidraulinės žarnos gali nutrūkti, trūkti arba gali sukelti alyvos prasiveržimą. Dėl to mašina gali būti apgadinta, o asmenys – sunkiai sužaloti.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Kilus įtarimui, kad hidraulinės žarnos pažeistos, nedelsdami kreipkitės į specializuotas dirbtuves, [žr. Puslapis 537](#).

### Nuodingos išmetamosios dujos

Išmetamosios dujos gali sutrikdyti sveikatą arba sukelti mirtį.

- ▶ Veikiant varikliui, pasirūpinkite pakankamu vėdinimu, kad išmetamosios dujos žmonėms ilgą laiką nekeltų pavojaus.
- ▶ Uždarose patalpose palikite variklį veikti tik su tinkamu išsiurbimo įrenginiu.

### Karšti paviršiai

Toliau nurodytos detalės eksploatuojant gali įkaisti ir prisilietę prie jų asmenys gali nudegti:

- Variklis
- Išmetamųjų dujų sistema
- Variklio apsauginis vamzdis
- Hidraulinė įranga
- Reduktorius
- ▶ Laikytis pakankamo atstumo nuo karštų paviršių ir gretimų konstrukcijų.
- ▶ Leiskite mašinos dalims atvėsti ir mėvėkite apsaugines pirštines.

## 2.4.20 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: užlipimas ir nulipimas

### Saugus užlipimas ir nulipimas

Kai užlipant ir nulipant aplaidžiai elgiamasi, nuo kopėčių gali nukristi žmonės. Asmenys, kurie lipa ant mašinos ne numatytomis kopėčiomis, gali paslysti, nukristi ir sunkiai susižaloti.

Dėl nešvarumų bei eksploatacinių medžiagų ir tepalų gali tapti nesaugu lipti ir stovėti.

- ▶ Lipimo ir stovėjimo paviršiai visada turi būti švarūs ir tvarkingi, kad būtų galima saugiai lipti ir stovėti.
- ▶ Niekada nelipkite ir nenulipkite, kai mašina juda.
- ▶ Lipkite ir nulipkite veidu į mašiną.
- ▶ Lipdami ir nulipdami laiptelius ir turėklus lieskite trijuose taškuose (tuo pačiu metu ant mašinos dvi rankos ir viena koja arba dvi kojos ir viena ranka).
- ▶ Lipdami ir nulipdami niekada nesilaikykite už valdymo elementų. Netyčia aktyvinius valdymo elementus gali būti netikėtai aktyvintos funkcijos, sukelsiančios pavojų.
- ▶ Nulipdami niekada nuo mašinos nešokite.
- ▶ Lipkite ir nulipkite tik šioje naudojimo instrukcijoje nurodytais lipimo ir stovėjimo paviršiais, [žr. Puslapis 56](#).

## 2.4.21 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie mašinos

### Darbai prie sustabdytos mašinos

Kai mašina nesustabdyta ir neapsaugota, dalys arba mašina gali neplanuotai pradėti judėti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš visus remonto, techninės priežiūros, nustatymo ir valymo darbus sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

### Einamosios priežiūros ir remonto darbai

Netinkamai atliekant einamosios priežiūros ir remonto darbus, kyla pavojus eksploatacinei saugai. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Atlikite tik šioje naudojimo instrukcijoje aprašytus darbus. Prieš visus darbus sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Visus kitus einamosios priežiūros ir remonto darbus paveskite atlikti tik specializuotoms dirbtuvėms.

### Darbai prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse

Atliekant darbus prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse, kyla pavojus nukristi. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Prieš atlikdami darbus, sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jos stabilumą.
- ▶ Naudokite tinkamą apsaugą nuo kritimo.
- ▶ Sritį po montavimo vieta apsaugokite nuo krentančių daiktų.

### Pakelta mašina ir mašinos dalys

Pakelta mašina ir pakeltos mašinos dalys gali neplanuotai nusileisti arba apvirsti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Neužtrukite po pakelta mašina arba pakeltomis mašinos dalimis, jei ji / jos neatremtos, *žr. Puslapis 34*.
- ▶ Prieš atlikdami darbus prie pakeltos mašinos arba mašinos dalių, mašiną arba mašinos dalis nuleiskite.
- ▶ Prieš atlikdami bet kokius darbus po pakelta mašina arba mašinos dalimis, mašiną arba mašinos dalis užfiksuokite standžia apsaugine atrama, hidrauliniu blokavimo įtaisu ir atremdami apsaugokite, kad ji / jos nenusileistų.

### Pavojus dėl suvirinimo darbų

Dėl netinkamai atliekam darbų kyla pavojus eksploatacinei mašinos saugai. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Niekada nevirinkite šių dalių:
  - Variklis
  - Reduktorius
  - hidraulinės sistemos detalių;
  - elektronikos detalių;
  - rėmo arba laikančiųjų mazgų;
  - važiuoklės.
- ▶ Prieš atlikdami mašinos suvirinimo darbus, gaukite KRONE klientų aptarnavimo tarnybos sutikimą ir prireikus teiraukitės alternatyvų.
- ▶ Prieš atlikdami priekyje prikabinamų įrenginių suvirinimo darbus, priekyje prikabinamą įrenginį atkabinkite nuo lauko smulkintuvo. Laikykitės priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos.
- ▶ Suvirinimo darbus paveskite atlikti tik kvalifikuotam personalui.
- ▶ Suvirinimo aparato įžeminimą sumontuokite šalia suvirinimo vietų.
- ▶ Būkite atsargūs atlikdami suvirinimo darbus šalia elektrinių ir hidraulinių dalių, plastikinių dalių ir slėgio akumuliatorių. Dalys gali būti pažeistos, gali kilti pavojus asmens arba įvykti nelaimingų atsitikimų.

Prieš atlikdami savaeigės mašinos suvirinimo darbus:

- ▶ išjunkite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį.
- ▶ ištraukite variklio regulatoriaus kištuką variklio bloke.
- ▶ atjunkite akumuliatorius.
- ▶ mašinos teigiamą ir neigiamą laidus prijunkite taip, kad jie būtų laidūs elektrai.



## 2.4.22 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: Akumuliatorių tikrinimas ir įkrovimas

Netinkamai elgiantis su akumuliatoriumi, pvz., akumuliatoriaus polių netyčia prijungus prie metalinio daikto, per ilgai įkraunant ir kartu kibirkščiuojant, akumuliatorius gali sprogti. Asmenys sprogimo metu gali būti sužaloti, nudegti arba nudeginti ištryškusiu elektrolitu.

- ▶ Norėdami patikrinti akumuliatoriaus būseną, naudokite tinkamą įtampos matavimo prietaisą.
- ▶ Akumuliatorių įkraukite tik gerai vėdinamose patalpose, atidarę akumuliatoriaus skyriaus dangtį.
- ▶ Norėdami įkrauti akumuliatorių, laikykitės šios naudojimo instrukcijos, [žr. Puslapis 551](#).
- ▶ Laikykite akumuliatorių toliau nuo ugnies, kibirkščių ir atviros šviesos.
- ▶ Kad neišbėgtų elektrolito, akumuliatorių transportuokite tik įmontavimo padėtyje.

## 2.4.23 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie ratų ir padangų

Netinkamai montuojant arba išmontuojant ratus ir padangas, kyla pavojus eksploatacinei saugai. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

Ratams ir padangoms montuoti reikia išsamių žinių ir nurodytų montavimo įrankių.

- ▶ Jei žinios yra nepakankamos, ratus ir padangas paveskite sumontuoti KRONE prekybos atstovi arba kvalifikuotai padangų tarnybai.
- ▶ Padangą montuojant ant ratlankio, negalima viršyti KRONE nurodyto leistino didžiausio slėgio, priešingu atveju padanga arba netgi ratlankis gali sprogti, [žr. Puslapis 68](#).
- ▶ Montuodami ratus, ratų tvirtinimo veržles priveržkite nurodytu sukimo momentu, [žr. Puslapis 468](#).

## 2.4.24 Elgsena pavojingose situacijose ir įvykus nelaimingam atsitikimui

Netinkamos priemonės pavojingose situacijose gali kliudyti gelbėti žmones, kuriems kyla pavojus. Dėl sudėtingesnių gelbėjimo sąlygų mažiau galimybių padėti sužeistiesiems ir juo išgydyti.

- ▶ Visada: Išjunkite mašiną.
- ▶ Apžvelkite situacijos pavojingumą ir nustatykite pavojaus priežastį.
- ▶ Apsaugokite nelaimingo atsitikimo vietą.
- ▶ Išgelbėkite žmones iš pavojaus zonos.
- ▶ Pasišalinkite iš pavojaus zonos ir į ją neikite vėl.
- ▶ Informuokite gelbėtojus ir, jei įmanoma, pasikvieskite pagalbą.
- ▶ Imkitės skubių gyvybės gelbėjimo priemonių.

## 2.5 Praktinė su sauga susijusi patirtis

### 2.5.1 Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas



#### **Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims**

Kai mašina nesustabdyta, mašina arba mašinos dalys gali pradėti neplanuotai judėti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš pasišalindami iš operatoriaus vietos: Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas.

Norėdami sustabdyti mašiną ir ją apsaugoti:

- ▶ Pastatykite mašiną ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ▶ Išjunkite pavaras ir palaukite, kol iš inercijos judančios dalys sustos.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį visiškai ant žemės.
- ▶ Apsaugokite savaeigę mašiną nuo riedėjimo, įjungdami stovėjimo stabdį.
- ▶ Išjunkite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Išjunkite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį, [žr. Puslapis 355](#).
- ▶ Apsaugokite savaeigę mašiną nuo riedėjimo atraminėmis trinkelėmis.

## 2.5.2 Pakeltos mašinos ir mašinos dalių apsaugojimas, kad nenusileistų

### ĮSPĖJIMAS

#### Suspaudimo pavojus judant mašinai arba mašinos dalims

Kai mašina arba mašinos dalys nėra saugiai atremta(-os), mašina arba mašinos dalys gali nuriedėti, nukristi arba nusileisti. Dėl to gali būti prispausti arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Nuleiskite pakeltas mašinos dalis.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Prieš atlikdami darbus prie pakeltų mašinos dalių arba po jomis: apsaugokite mašiną arba mašinos dalis mašinos pusės hidraulinių blokavimo įtaisais (pvz., čiaupu), kad nenusileistų.
- ▶ Prieš atlikdami darbus prie pakeltų mašinos dalių arba po jomis: Mašiną arba mašinos dalis saugiai atremkite.

Norėdami mašiną arba jos dalis saugiai atremti:

- ▶ Norėdami atremti, naudokite tik tinkamus ir pakankamų matmenų medžiagas, kurios esant apkrovai nelūžtų ir būtų stabilios.
- ▶ Plytos ir tuščiaviduriai blokeliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.
- ▶ Kėlikliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.

## 2.5.3 Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą

### ĮSPĖJIMAS

#### Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą

Jei alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elemento keitimas atliekami nesaugiai, gali būti neigiamai paveikta mašinos eksploatavimo sauga. Taip gali įvykti nelaimingų atsitikimų.

- ▶ Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą.

Norėdami atlikti alyvos lygio kontrolę, saugiai pakeiskite alyvą ir filtro elementą.

- ▶ Nuleiskite pakeltas mašinos dalis arba apsaugokite, kad jos nenusileistų, [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Laikykitės alyvos lygio kontrolės, alyvos ir filtro elemento keitimo intervalų, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Naudokite tik eksploatacinių medžiagų lentelėje nurodytą alyvos kokybę / alyvos kiekį, [žr. Puslapis 71](#).

- ▶ Išvalykite sritį aplink detales (pvz., pavarų dėžę, aukšto slėgio filtrą) ir užtikrinkite, kad į detales arba hidraulinę sistemą nepatektų svetimkūnių.
- ▶ Patikrinkite esančius sandarinimo žiedus, ar jie nepažeisti, ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Išbėgančią ir panaudotą alyvą surinkite į tam skirtą talpyklą ir tinkamai utilizuokite, [žr. Puslapis 27](#).

## 2.5.4 Vykdiklių testo atlikimas



### Vykdiklių testo atlikimas

Į vykdiklius tiekiant srovę, funkcijos atliekamos tiesiogiai ir be saugos užklaustos. Dėl to mašinos dalys gali pradėti neplanuotai judėti, pagriebti žmones ir juos sunkiai arba mirtinai sužaloti.

- ✓ Vykdiklių testą gali atlikti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su mašina.
- ✓ Testą atliekantis asmuo turi žinoti, kurios mašinos detalės aktyvuojamos valdant vykdiklius.
- ▶ Saugiai atlikite vykdiklių testą.

Norėdami saugiai atlikti vykdiklių testą:

- ▶ Nuleiskite pakeltas mašinos dalis arba apsaugokite, kad jos nenusileistų, [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atitverkite gerai matomai valdomų judančių mašinos dalių pavojaus zoną.
- ▶ Įsitinkite, kad valdomų judančių mašinos dalių pavojaus zonoje nėra žmonių.
- ▶ Įjunkite uždegimą.
- ▶ Vykdiklių testą atlikite tik saugioje padėtyje už vykdiklių judinamų mašinos dalių veikimo zonos.

## 2.6 Saugos lipdukai ant mašinos

Kiekvienas saugos lipdukas turi užsakymo numerį ir jį galima tiesiogiai užsakyti pas KRONE prekybininką. Nedelsdami pakeiskite trūkstamus, pažeistus ir neįskaitomais tapusius saugos lipdukus.

Užklijuojant saugos lipdukus, mašinos kontaktinis paviršius turi būti švarus ir ant jo neturi būti nešvarumų, alyvos bei tepalo, kad lipdukai optimaliai priliptų.






### Saugos lipdukų vieta ir reikšmė




#### Į kabiną vedančios kopėčios



BX002-400

1. Užs. Nr. 27 022 557 0 (1x)

	<p>Šiame saugos lipduke pateikiami šie įspėjimai:</p>
	<p><b>Pavojus dėl netinkamo valdymo ir nežinojimo</b></p> <p>Dėl netinkamo mašinos valdymo ir nežinojimo bei netinkamos elgsenos pavojingose situacijose kyla pavojus operatoriaus ir trečiųjų asmenų gyvybei.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, perskaitykite naudojimo instrukciją ir saugos nuorodas bei jų laikykitės.</li> </ul>
	<p><b>Pavojus nukritus iš aukščio</b></p> <p>Važiuojant nuo atraminių paviršių arba platformų nukritę žmonės gali susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Prieš važiuodami kaskart įsitikinkite kad ant laiptelių arba platformų kartu nevažiuoja žmonės.</li> </ul>
	<p><b>Pavojus dėl neplanuotos mašinos eksploatacijos pradžios</b></p> <p>Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Išlipdami iš kabinos, išjunkite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.</li> </ul>
	<p><b>Pavojus dėl elektros smūgio</b></p> <p>Gyvybei pavojingi sužalojimai dėl įtampos pramušimo, kai mašinos dalys per daug priartėja prie elektros oro linijų.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Laikykitės nurodyto saugaus atstumo iki elektros oro linijų.</li> </ul>

	<p><b>Pavojus dėl mašinos riedėjimo</b></p> <p>Jei mašina neapsaugota nuo riedėjimo, ji gali pradėti judėti ir sužaloti asmenis.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Prieš išjungdami apsaugokite mašiną nuo nuriedėjimo atraminėmis trinkelėmis.</li></ul>
	<p><b>Pavojus dėl ugnies</b></p> <p>Pavojus susižaloti dėl ugnies mašinoje.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Mašiną pradėkite eksploatuoti tik su veikiančiu gesintuvu.</li></ul>
	<p><b>Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio</b></p> <p>Išbėgę didelio slėgio veikiami skysčiai pro odą gali prasiskverbti į kūną ir sunkiai sužaloti žmones.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Ieškodami nuotėkių, naudokite tinkamas pagalbines priemones, kad nekiltų pavojaus susižaloti.</li><li>▶ Kūną ir veidą laikykite toliau nuo nuotėkio vietų. Niekada neieškokite nuotėkio vietų plika ranka.</li><li>▶ Patekus skysčiui į kūną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Skystis turi būti kuo skubiau pašalintas iš kūno, nes kyla infekcijos pavojus.</li></ul>



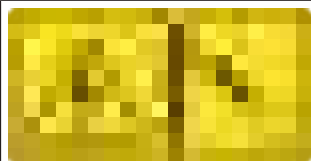
**Kabina**



BX002-407



## 1. Užs. Nr. 942 293 0 (1x)

**Pavojus dėl elektros smūgio**

Gyvybei pavojingi sužalojimai dėl įtampos pramušimo, kai mašinos dalys per daug priartėja prie elektros oro linijų.


- ▶ Laikykitės nurodytame elektros oro linijų saugos duomenų lape pateikiamų duomenų.

### Padavimo mechanizmo ir smulkinimo būgno sritys




BX002-401


1. Užs. Nr. 942 200 1 (2x)

	<p><b>Besisukančios mašinos dalys kelia pavojų</b></p> <p>Artinantis prie pavojaus zonos, gali įtraukti besisukančios mašinos dalys.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nuo besisukančių mašinos dalių laikykitės pakankamo atstumo.</li> </ul>
---	---


2. Užs. Nr. 939 410 2 (2x)

	<p><b>Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių</b></p> <p>Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.</li> <li>▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.</li> </ul>
---	---


3. Užs. Nr. 942 294 0 (2x)

	<p><b>Pavojus dėl besisukančio smulkinimo būgno</b></p> <p>Galantant ašmenis, kyla pavojus susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Prieš pradėdami galąsti, nustatykite apsauginį įtaisą į apsauginę padėtį.</li> <li>▶ Galąsdami apsauginį įtaisą palikite apsauginėje padėtyje.</li> </ul>
---	---

4. Užs. Nr. 27 018 010 0 (2x)

	<p><b>Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio</b></p> <p>Hidrauliniame slėgio akumuliatoriuje yra didelio slėgio veikiamos alyvos ir dujų. Netinkamai išmontavus slėgio akumuliatorių arba netinkamai suremontavus hidraulinę sistemą, kyla pavojus susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Išmontuoti slėgio akumuliatorių arba remontuoti hidraulinę sistemą leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.</li> </ul>
---	--

5. Užs. Nr. 27 018 003 0 (1x)

	<p><b>Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių</b></p> <p>Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.</li> <li>▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.</li> </ul>
---	---

6. Užs. Nr. 27 017 245 0 (1x)



**Pavojus dėl aštriabriaunių detalių**

Šalinant įstrigusį derlių, kyla didelis pavojus susižaloti prisilietus prie aštriabriaunių detalių, kuriomis teka derliaus srautas.

- ▶ Šalindami grūstis, mūvėkite apsaugines pirštines.

7. Užs. Nr. 27 018 053 0 (1x)



**Besisukančios mašinos dalys kelia pavojų**

Artinantis prie pavojaus zonos, gali įtraukti besisukančios mašinos dalys.

- ▶ Nuo besisukančių mašinos dalių laikykitės pakankamo atstumo

8. Užs. Nr. 27 021 764 0 (3x)



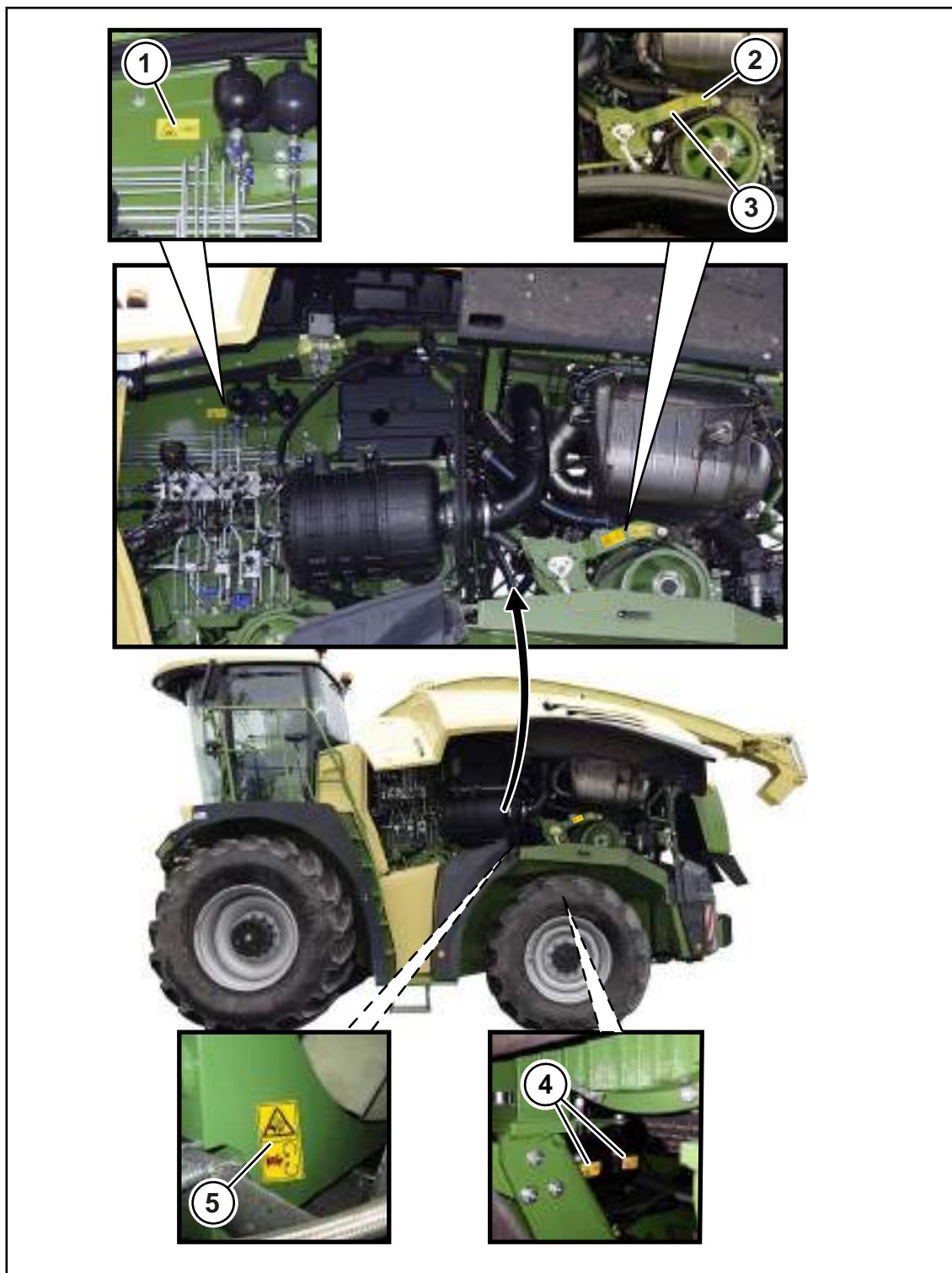
**Pavojus dėl besisukančio kardaninio veleno**

Dėl besisukančio kardaninio veleno kyla įtraukimo ir pagriebimo pavojus.

- ▶ Niekada nekiškite rankų į besisukančią kardaninį veleną.
- ▶ Laikykitės atstumo iki judančių mašinos dalių.




### Kairioji mašinos pusė

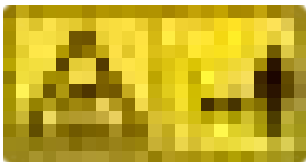


BX002-402


1. Užs. Nr. 27 018 010 0 (1x)

	<p><b>Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio</b></p> <p>Hidrauliniame slėgio akumuliatoriuje yra didelio slėgio veikiamos alyvos ir dujų. Netinkamai išmontavus slėgio akumuliatorių arba netinkamai suremontavus hidraulinę sistemą, kyla pavojus susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Išmontuoti slėgio akumuliatorių arba remontuoti hidraulinę sistemą leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.</li> </ul>
---	--

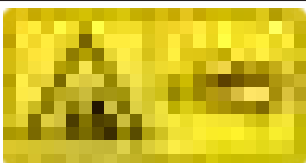
2. Užs. Nr. 942 210 0 (1x)

	<p><b>Pavojus dėl karštų paviršių</b></p> <p>Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.</li> </ul>
---	--


3. Užs. Nr. 942 002 4 (1x)

	<p><b>Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių</b></p> <p>Veikiant mašinai, dėl besisukančių mašinos dalių kyla pavojus susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Prieš pradėdami eksploatuoti, nustatykite apsaugas į apsauginę padėtį.</li> </ul>
---	--

4. Užs. Nr. 27 021 177 0 (2x)

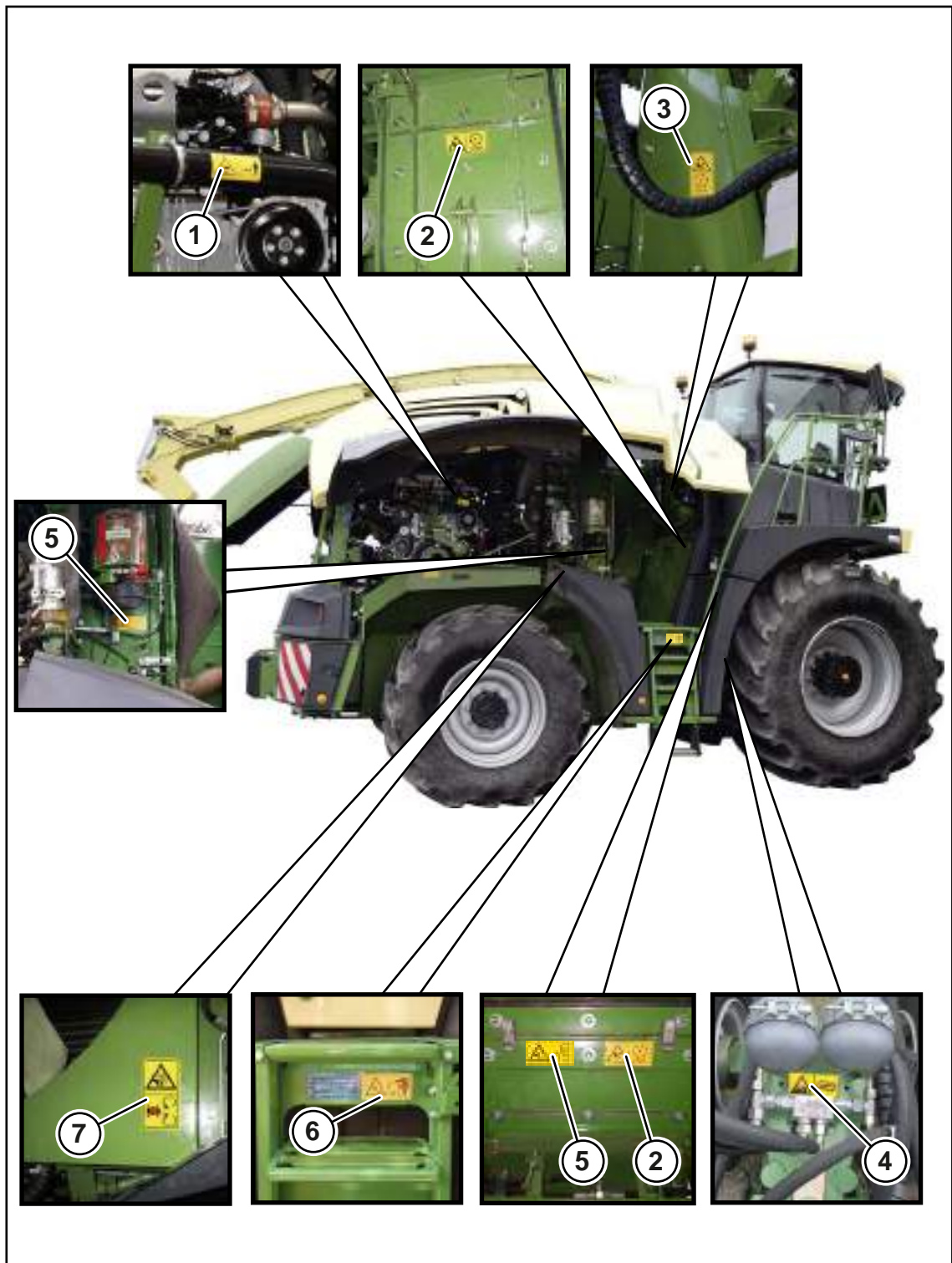
	<p><b>Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio</b></p> <p>Slėgio akumuliatorius yra veikiamas dujų ir alyvos slėgio. Kai slėgio akumuliatorius netinkamai išmontuojamas arba remontuojamas, kyla pavojus susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Išmontuodami ir remontuodami slėgio akumuliatorių, laikykitės naudojimo instrukcijoje pateiktų nuorodų.</li> <li>▶ Išmontuoti ir remontuoti slėgio akumuliatorių leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.</li> </ul>
---	--

5. Užs. Nr. 27 017 981 0 (1x)

	<p><b>Pavojus sukantis ventiliatoriaus mentėms</b></p> <p>Kai ventiliatorius sukasi, kyla pavojus susižaloti dėl judančios ventiliatoriaus mentės.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nekiškite rankų į veikiantį ventiliatorių.</li> <li>▶ Palaukite, kol ventiliatorius visiškai sustos.</li> </ul>
---	---



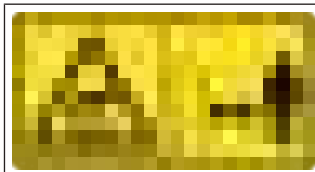
Dešinioji mašinos pusė



BX002-403



1. Užs. Nr. 942 210 0 (1x)



**Pavojus dėl karštų paviršių**

Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.

- ▶ Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.

2. Užs. Nr. 27 018 003 0 (2x)

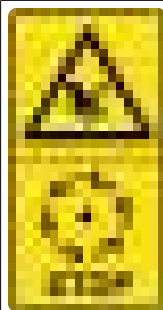


**Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių**

Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.

- ▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.
- ▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.

3. Užs. Nr. 939 410 2 (1x)



**Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių**

Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.

- ▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.
- ▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.

4. Užs. Nr. 27 018 010 0 (1x) variante su papildoma ašimi

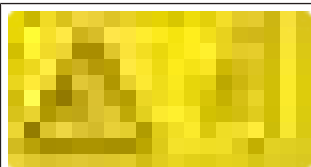


**Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio**

Hidrauliniame slėgio akumuliatoriuje yra didelio slėgio veikiamos alyvos ir dujų. Netinkamai išmontavus slėgio akumuliatorių arba netinkamai suremontavus hidraulinę sistemą, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Išmontuoti slėgio akumuliatorių arba remontuoti hidraulinę sistemą leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.

5. Užs. Nr. 942 002 4 (2x)

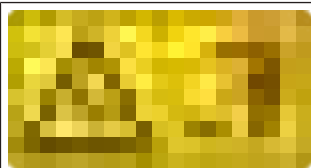


**Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių**

Veikiant mašinai, dėl besisukančių mašinos dalių kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti, nustatykite apsaugas į apsauginę padėtį.

6. Užs. Nr. 942 291 0 (1x)



**Pavojus nukritus iš aukščio**

Važiuojant nuo atraminių paviršių arba platformų nukritę žmonės gali susižaloti.

- ▶ Prieš važiuodami kaskart įsitikinkite kad ant laiptelių arba platformų kartu nevažiuoja žmonės.

7. Užs. Nr. 27 017 981 0 (1x)



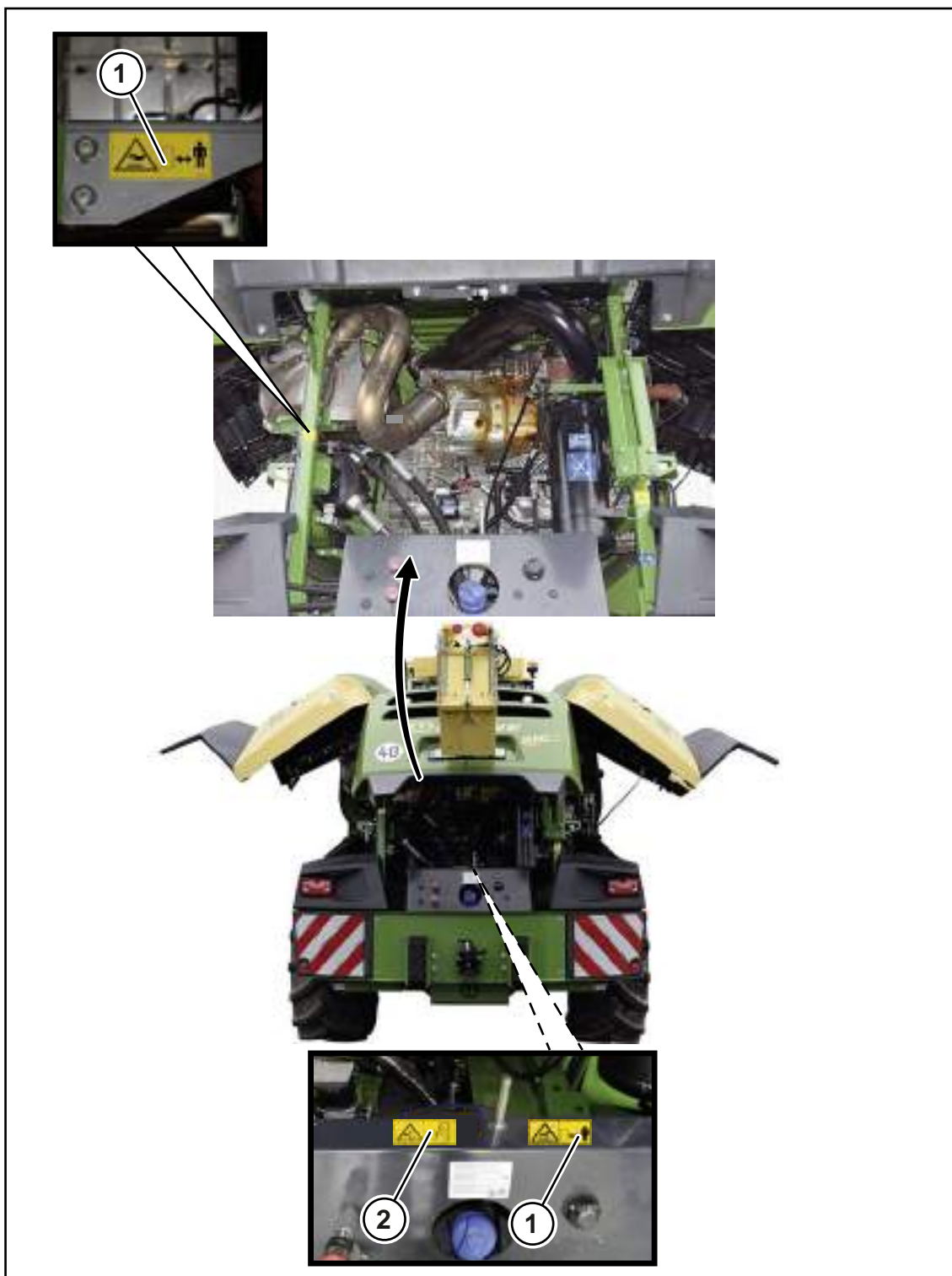
**Pavojus sukantis ventiliatoriaus mentėms**

Kai ventiliatorius sukasi, kyla pavojus susižaloti dėl judančios ventiliatoriaus mentės.

- ▶ Nekiškite rankų į veikiantį ventiliatorių.
- ▶ Palaukite, kol ventiliatorius visiškai sustos.

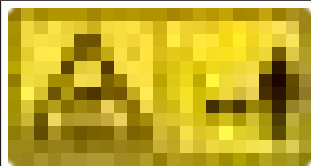


### Galinė sritis



BX002-404

## 1. Užs. Nr. 942 210 0 (2x)

**Pavojus dėl karštų paviršių**

Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.

- ▶ Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.

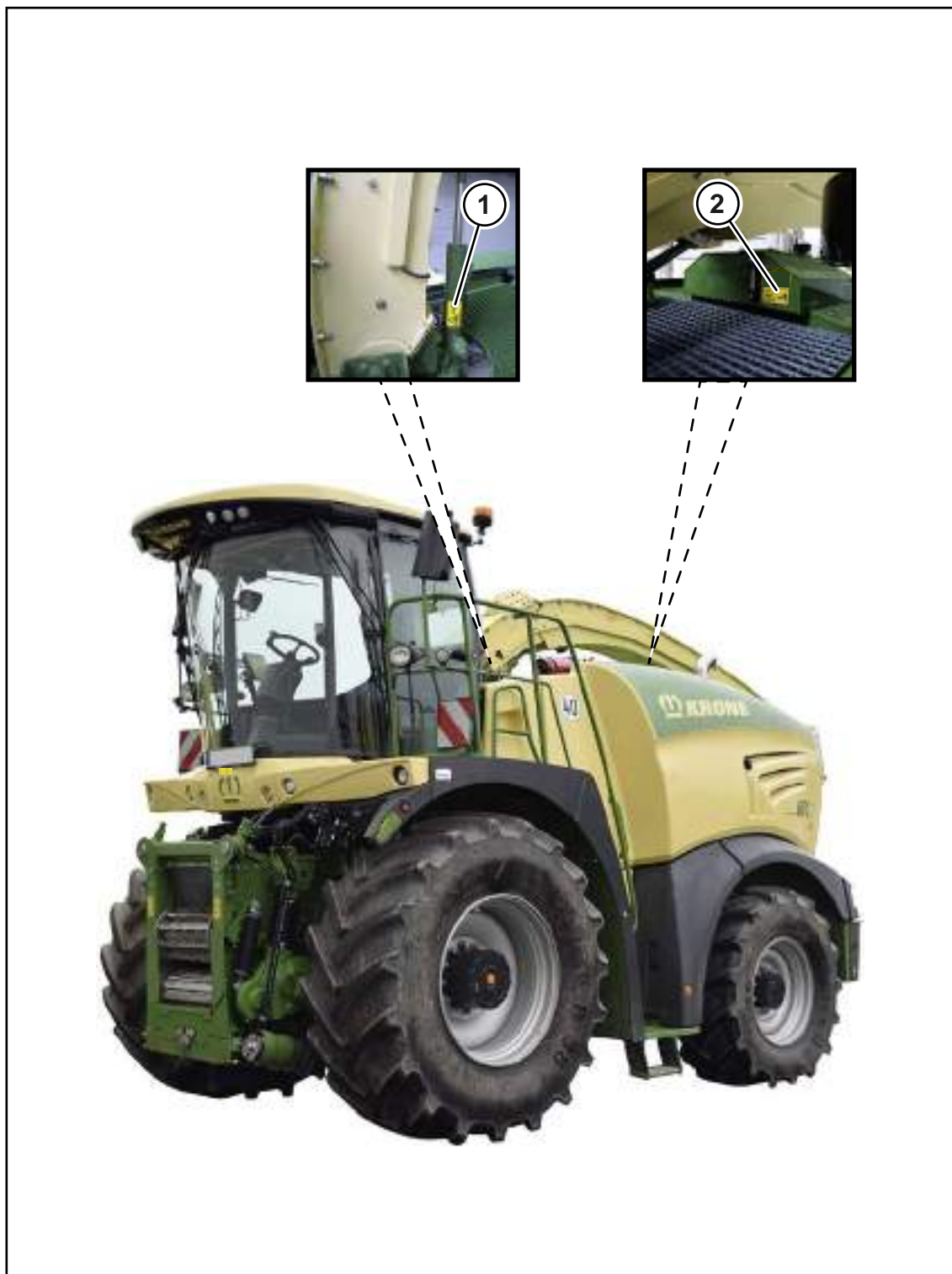
## 2. Užs. Nr. 942 002 4 (1x)

**Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių**

Veikiant mašinai, dėl besisukančių mašinos dalių kyla pavojus susižaloti.

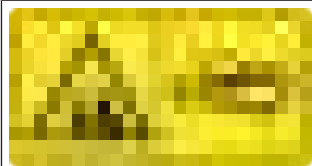
- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti, nustatykite apsaugas į apsauginę padėtį.

Viršuje ant mašinos



BX002-406

## 1. Užs. Nr. 27 018 010 0 (1x)

**Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio**

Hidrauliniame slėgio akumuliatoriuje yra didelio slėgio veikiamos alyvos ir dujų. Netinkamai išmontavus slėgio akumuliatorių arba netinkamai suremontavus hidraulinę sistemą, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Išmontuoti slėgio akumuliatorių arba remontuoti hidraulinę sistemą leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.

Variantas "Papildomas hidraulinis bakas":

## 2. Užs. Nr. 942 210 0 (1x)

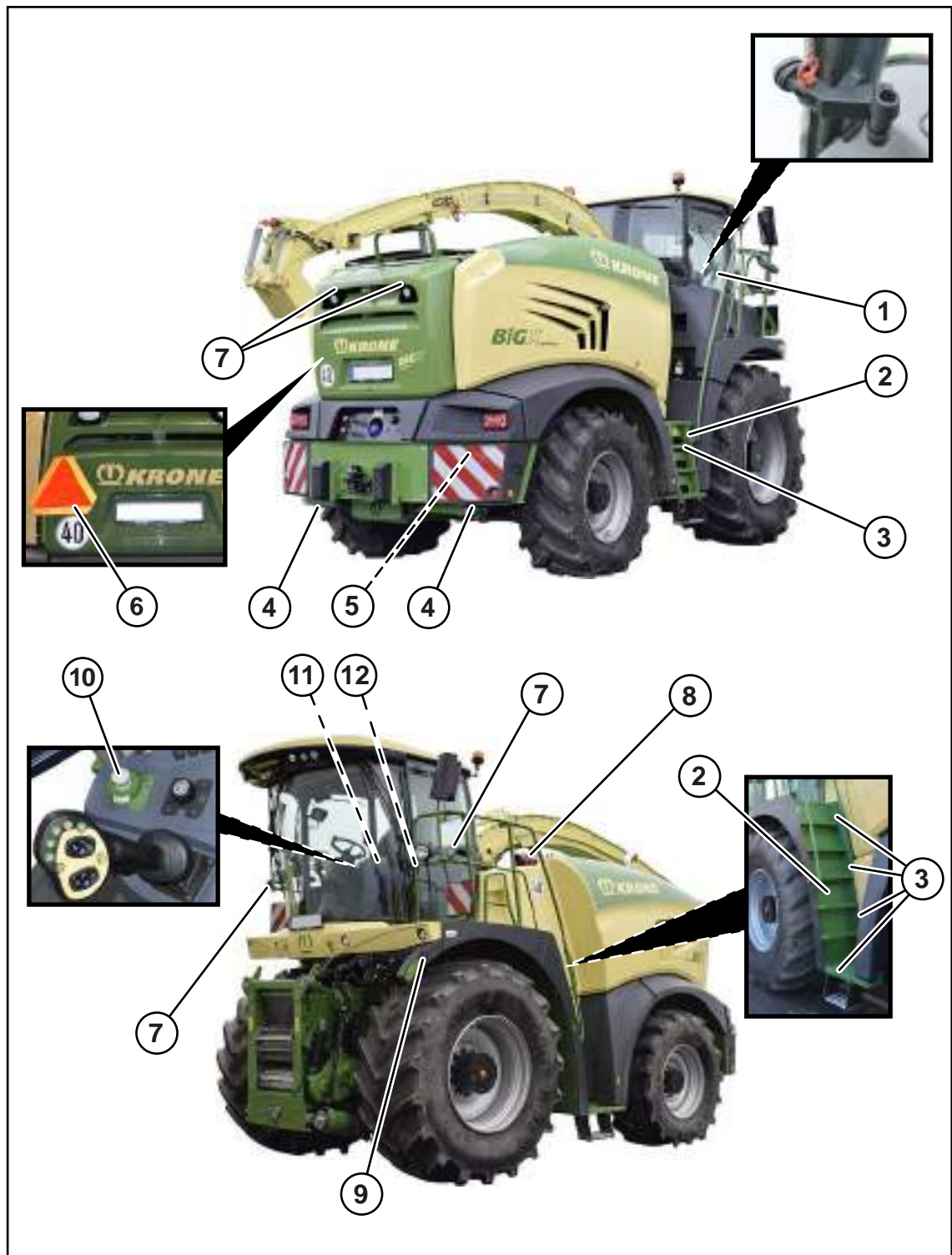
**Pavojus dėl karštų paviršių**

Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.

- ▶ Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.



## 2.7 Apsaugos priemonės



BXG000-106

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Avarinis išlipimas	Šoninį langą važiavimo kryptimi iš dešinės, šalia vairuotojo sėdynės, avarijos atveju galima atidaryti kaip išlipimo dureles, <a href="#">žr. Puslapis 81</a> .
2	Kopėčios	► Norėdami saugiai patekti į kabiną, į mašiną lipkite tik kairiosiomis kopėčiomis. Tuo metu naudokitės turėklais.
3	Kopėčių apšvietimas	<b>Variante su techninės priežiūros ir kopėčių apšvietimu</b> Kad kopėčių pakopas būtų galima gerai matyti tamsoje, jos gali būti apšviestos, <a href="#">žr. Puslapis 93</a> .
4	Atraminės trinkelės	Mašiną galima apsaugoti nuo riedėjimo atraminėmis trinkelėmis. Mašina yra su 2 atraminėmis trinkelėmis, kurios yra po galiniu stūmikliu, <a href="#">žr. Puslapis 354</a> .
5	Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis	Pagrindiniu akumuliatoriaus jungikliu įjungiamas arba nutraukiamas mašinos elektros tiekimas, <a href="#">žr. Puslapis 355</a> .
6	SMV ženklo lentelė	"Slow-Moving Vehicle" (lėtai judanti transporto priemonė) ženklo lentelė (SMV ženklo lentelė) pritvirtinta ant lėtai važiuojančių mašinų, kurios viešaisiais keliais važiuoja lėčiau nei 40 km/h (25 mph), <a href="#">žr. Puslapis 58</a> .
7	Darbo žibintai	Kad iš mašinos būtų galima nepavojingai išlipti taip pat ir sutemus, kai kurie darbo žibintai išjungiami su delsa, <a href="#">žr. Puslapis 93</a> .
8	Gesintuvas	Gesintuvas, žiūrint važiavimo kryptimi į viršų, į kairę, yra viršuje ant mašinos ir jį galima pasiekti į kabiną vedančiomis kopėčiomis ir per platformą, <a href="#">žr. Puslapis 58</a> .
9	Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis	Greitojo sustabdymo jungiklis ant kontaktinio valdymo bloko skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti avariniu atveju. Dyzelinis variklis ir judėjimo pavara veikia toliau, <a href="#">žr. Puslapis 110</a> .
10	Greitojo sustabdymo jungiklis	Greitojo sustabdymo jungiklis porankyje skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti avariniu atveju. Judėjimo pavara lieka aktyvi, <a href="#">žr. Puslapis 102</a> .
11	Sėdynės jungiklis vairuotojo sėdynėje	Vairuotojo sėdynėje integruotu sėdynės jungikliu užklausiama, ar vairuotojo sėdynė yra užimta. Kai vairuotojo sėdynė neužimta ilgiau nei 7 sekundes, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys išjungiami. Kai vairuotojo sėdynė neužimta, padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio įjungti negalima. Kai vairuotojo sėdynė vėl užimama, padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį galima įjungti.
12	Sulaikymo sistema	<b>Variante „Sulaikymo sistema, įsk. instruktuotojo sėdynė“</b> Vairuotojo sėdynėje ir instruktuotojo sėdynėje yra įrengta sulaikymo sistema.

### 2.7.1 SMV ženklo lentelė

#### Variantas su SMV ženklo lentele



KM000-567

Lėtai judančios transporto priemonės žymėjimo lentelę (SMV ženklo lentelę) (1) galima pritvirtinti ant lėtai važiuojančių mašinų arba transporto priemonių. Tuo tikslu reikia laikytis šalyje galiojančių nurodymų.

SMV ženklo lentelė (1) yra gale viduryje arba kairėje.

Kai mašina gabenama ant transporterių (pvz., sunkvežimio arba traukiniu), SMV ženklo lentelę reikia uždengti arba išmontuoti.

### 2.7.2 Gesintuvas



BXG000-004

#### **INFORMACIJA**

Mašiną galima eksploatuoti tik tada, jei yra gesintuvas su ne mažiau nei 6 kg gesinimo priemonės.

Gamintojas rekomenduoja miltelinį gesintuvą, skirtą A, B ir C gaisro klasėms.

Gesintuvo laikiklis (1), žiūrint važavimo kryptimi į kairę, yra viršuje ant mašinos ir jį galima pasiekti kopėčiomis ir per platformą.

Gesintuvą užregistruokite. Taip einamąją priežiūrą galima atlikti laiku ir reguliariai (pagal EN 3 mažiausiai kas du metus) bei ją patvirtinti.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, patikrinkite, kaip pritvirtintas gesintuvas ir ar jis parengtas naudoti, [žr. Puslapis 471](#).
- ▶ Laikykitės gesintuvo naudojimo instrukcijos ir pasiskaitykite gesintuvo gamintojo interneto svetainėje.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeista gesintuvo išorė. Pastebėję neįprastų dalykų, apie tai informuokite techninės priežiūros įmonę.

Tikrinimo intervalai kitose šalyse gali skirtis. Tokiu atveju galioja šalies, kurioje naudojama, nurodyti tikrinimo intervalai.

- ▶ Laikykitės atitinkamų šalių nuostatų.

### 3 Duomenų kaupiklis

Įvairūs mašinos elektroniniai komponentai apima duomenų kaupiklį, kuriame laikinai arba nuolat saugoma techninė informacija apie mašinos būklę, įvykius ir klaidas. Šioje techninėje informacijoje užfiksuojama bendra konstrukcinės dalies, modulio, sistemos arba aplinkos būklė:

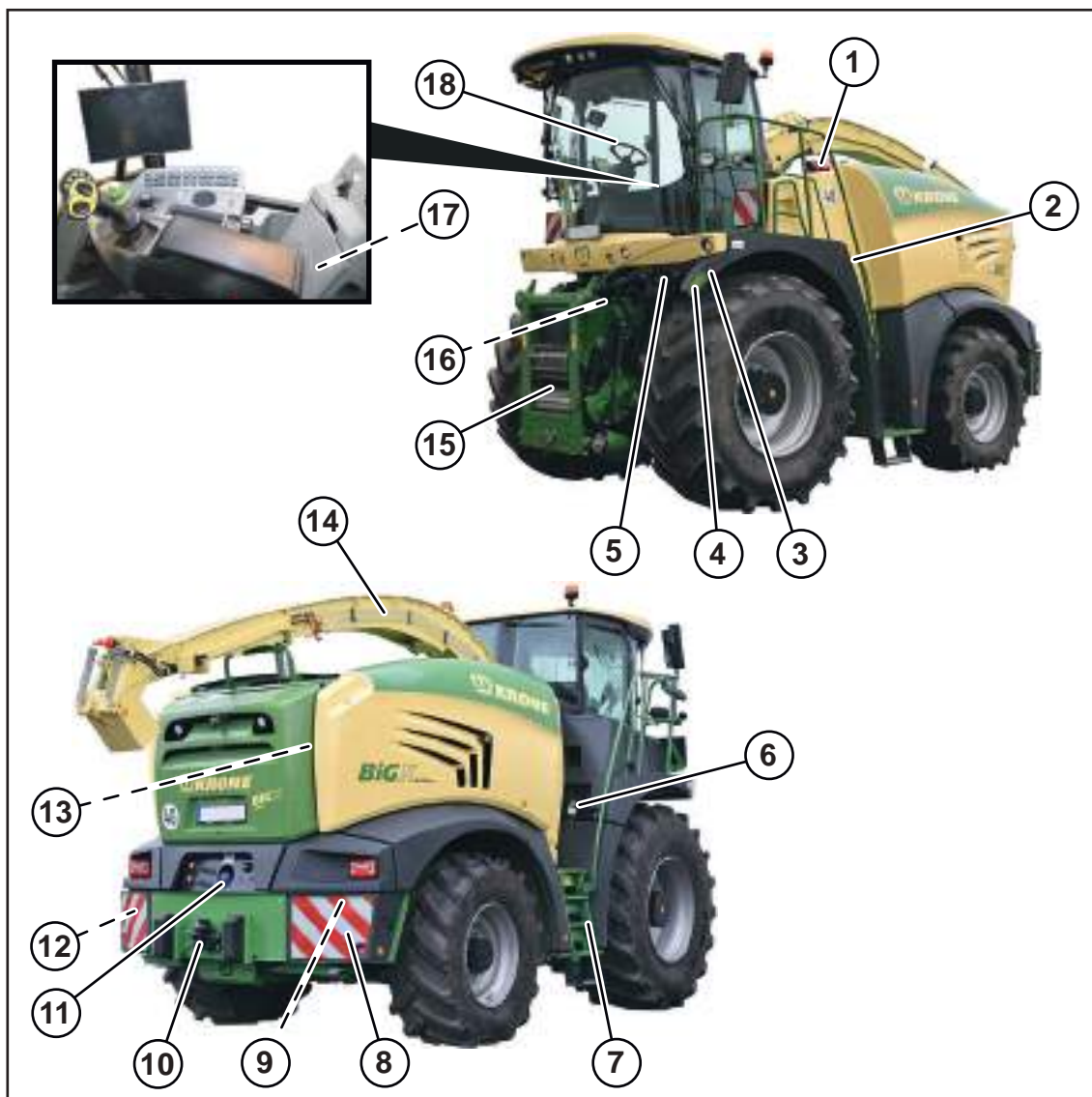
- Sistemos komponentų darbo būseną (pvz., pripildymo lygiai)
- Mašinos ir atskirų jos komponentų būsenos pranešimai (pvz., rato sūkių skaičius, rato greitis, judėjimo delsa, šoninis pagreitis)
- Veikimo sutrikimai ir defektai svarbiausiuose sistemos komponentuose (pvz., apšvietimas ir stabdžiai)
- Mašinos reagavimas į ypatingas vairavimo situacijas (pvz., stabilumo valdymo sistemų įjungimas)
- Aplinkos sąlygos (pvz., temperatūra).

Šie duomenys yra išimtinai techninio pobūdžio ir yra naudojami siekiant aptikti ir ištaisyti sutrikimus bei optimizuoti mašinos veikimą. Iš šių duomenų negalima nustatyti judėjimo profilių pagal nuvažiuotus maršrutus.

Jei paslaugų teikėjas pateikia užklausą (pvz., vykdant remontą, teikiant paslaugas, siekiant pasinaudoti suteikta garantija ar užtikrinti kokybę), šią techninę informaciją paslaugų centro (įskaitant gamintoją) darbuotojas specialiu diagnostikos įrenginiu gali nuskaityti įvykių ir sutrikimų duomenų kaupiklį. Ten jums bus pateikta papildomos informacijos. Pašalinus sutrikimą, klaidų kaupiklyje informacija ištrinama arba nuolat perrašoma.

Naudojant mašiną gali susidaryti tokių situacijų, kad šie techniniai duomenys kartu su kita informacija (avarijos protokolu, mašinai padaryta žala, liudininkų parodymais ir kt.) gali būti gauti pasitelkiant ekspertus.

Esant papildomomis funkcijoms, dėl kurių susitariama su klientu (pvz., nuotolinė techninė priežiūra), iš mašinos gali būti persiųsti tam tikri mašinos duomenys.

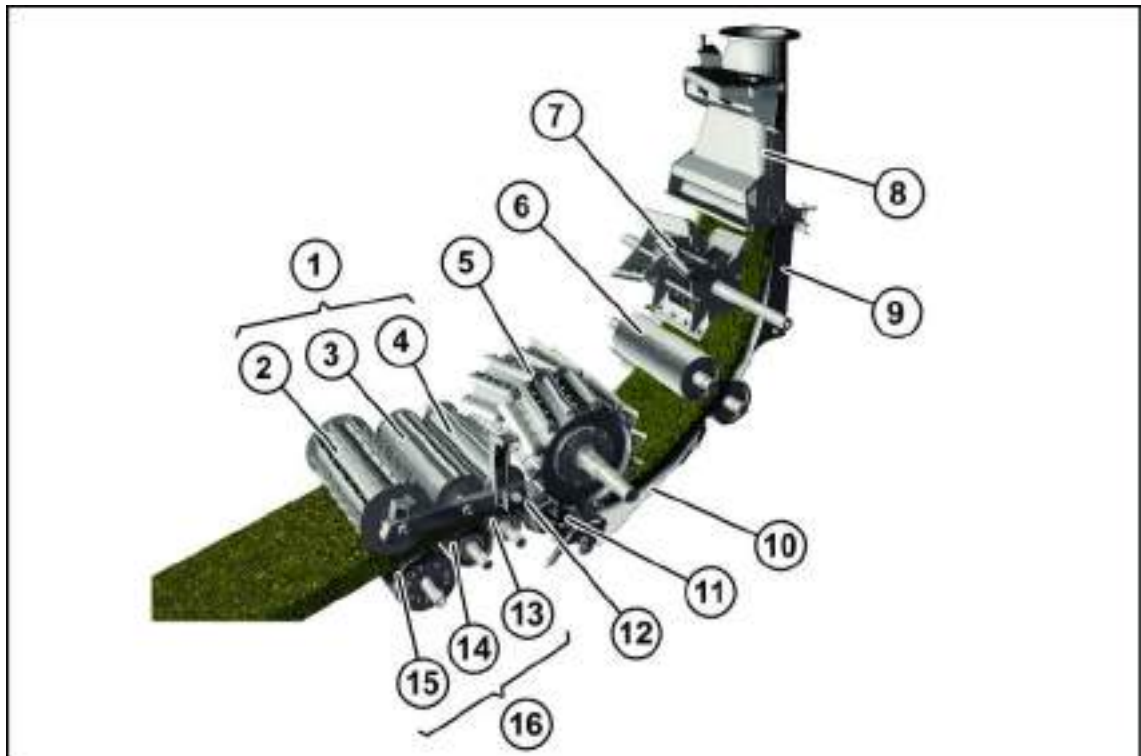
**4 Mašinos aprašymas**
**4.1 Mašinos apžvalga**


BX002-417

- |   |   |
|---|---|
| 1 Gesintuvas  | 10 Traukos ir sukabinimo įtaisas (variante su "Automatiniu traukos ir sukabinimo įtaisu") |
| 2 Kopėčios  | 11 Karbamido bako pripildymo atvamzdis  |
| 3 Galandimo valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis | 12 Dėtuvė   |
| 4 Galandimo valdymo blokas                              | 13 Variklis   |
| 5 Priekyje prikabinamo įrenginio jungtys                | 14 Išmetimo vamzdis   |
| 6 Degalų bako pripildymo atvamzdis                      | 15 Padavimo agregatas   |
| 7 Kopėčios dešinėje                                     | 16 Šlifavimo įrenginys  |
| 8 Akumuliatorių skyrius                                 | 17 Centrinio elektros bloko plokštė   |
| 9 Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis                 | 18 Kabina   |



### Derliaus srauto apžvalga



BX001-125

- |   |                          |    |                                     |
|---|--------------------------|----|-------------------------------------|
| 1 | Volų paketas viršuje     | 9  | Išmetimo greitintuvo galinė sienelė |
| 2 | Pirminio presavimo volas | 10 | Perdavimo šachta                    |
| 3 | Tarpinis volas           | 11 | Būgno dugnas                        |
| 4 | Presavimo volas          | 12 | Priešpriešiniai ašmenys             |
| 5 | Smulkinimo būgnas        | 13 | Lygus volas                         |
| 6 | Javų plaušintuvas        | 14 | Tarpinis volas                      |
| 7 | Išmetimo greitintuvas    | 15 | Padavimo volas                      |
| 8 | Kanalo atvamzdis         | 16 | Volų paketas apačioje               |

#### 4.1.1 Daiktadėžės turinys



BX002-395



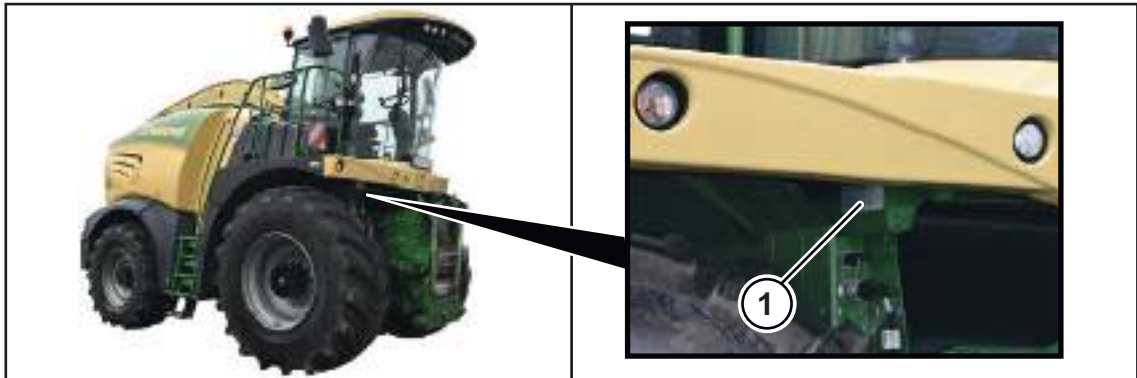
### Daiktadėžėje (1) laikomos šios dalys

- 1 matavimo žarna, ilgis 6 m
- 1 alyvos išleidimo žarna
- 1 jungiamosios movos greitoji jungtis
- 1 KRONE aerozolio balionėlis, žalias, 150 ml
- 1 KRONE aerozolio balionėlis, smėlio spalvos, 150 ml

## 4.2 Žymėjimas

### INFORMACIJA


Bendras žymėjimas turi dokumento vertę, todėl jo negalima keisti ar padaryti neatpažįstamu!



BXG000-008

Mašinos duomenys pateikti tipo duomenų lentelėje (1). Ji yra dešinėje mašinos pusėje ant transporto priemonės rėmo po kabina.

### Duomenys pateikiant užklausas ir užsakymus

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH Heinrich-Krone-Str. 10 D-48480 Spelle			
1 Typ	BX404-25	Modelljahr	2020
2 Fahrzeugident-Nr.	WMKBX404001046120	Baujahr	2020
	2 Achsen	3 Achsen	
	Zul. Gesamtgewicht	24.000 kg	23.000 kg
	Zul. Achslast Achse 1	13.000 kg	2.400 kg
11	Zul. Achslast Achse 2	11.000 kg	11.500 kg
10	Zul. Achslast Achse 3		10.000 kg
	Made in Germany	CE	

DVG000-004

Paveikslėlis su pavyzdžiu

- |   |  |
|---|--|
| 1 Tipas   | 7 Leistina 2 ašies apkrova (mašinos su 3 ašimis) |
| 2 Transporto priemonės identifikavimo numeris (mašinos numeris: paskutiniai 7 skaitmenys) | 8 Leistina 3 ašies apkrova (mašinos su 3 ašimis) |
| 3 Modelio pagaminimo metai  | 9 Leistina 2 ašies apkrova (mašinos su 2 ašimis) |

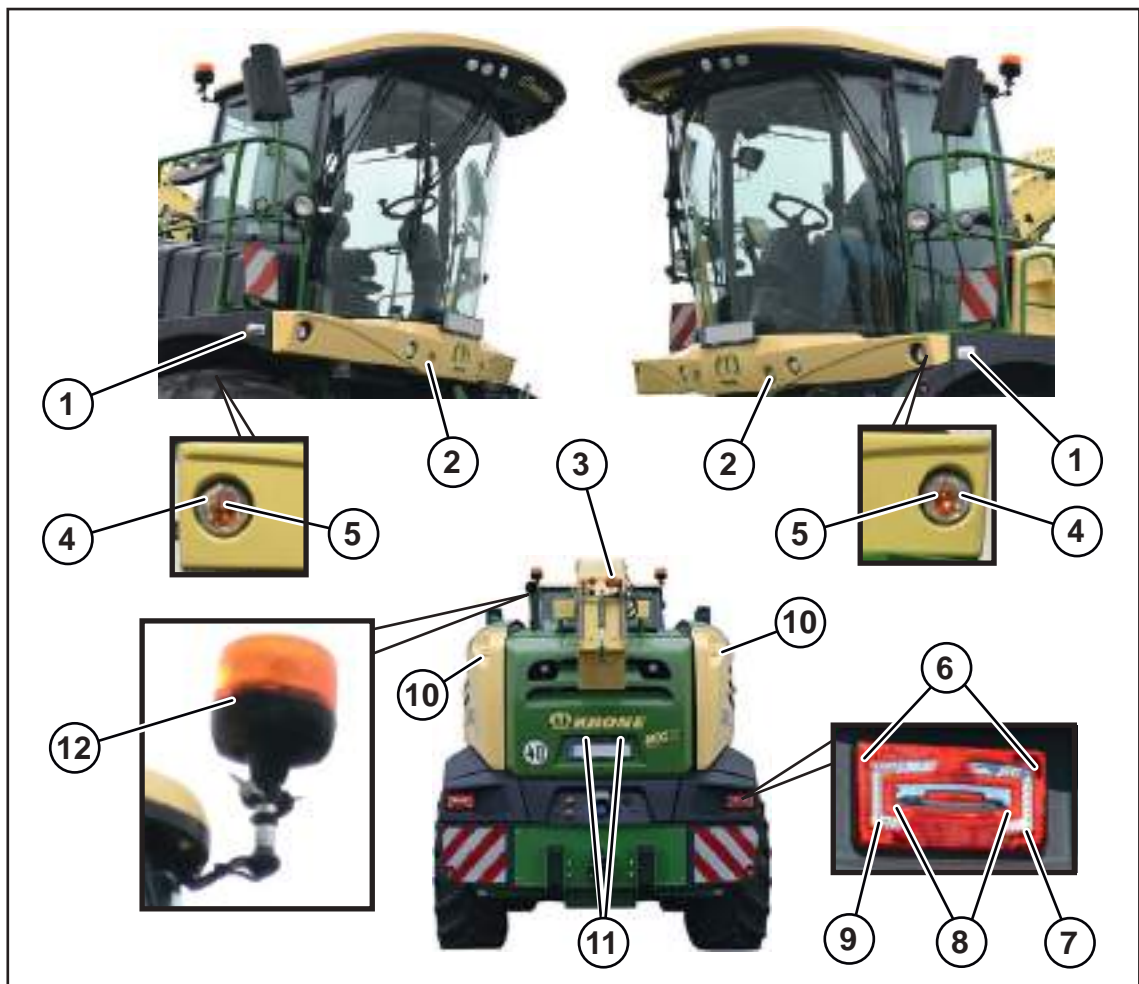
- |   |  |    |  |
|---|--|----|--|
| 4 | Pagaminimo metai                               | 10 | Leistina 1 ašies apkrova (mašinos su 2 ašimis) |
| 5 | Bendras mašinos svoris (mašinos su 3 ašimis)   | 11 | Bendras mašinos svoris (mašinos su 2 ašimis)   |
| 6 | Leistina 1 ašies apkrova (mašinos su 3 ašimis) |    |  |

Norėdami pateikti užklausų dėl mašinos ir užsakyti atsarginių dalių, turite nurodyti atitinkamos mašinos seriją (1), transporto priemonės identifikavimo numerį (5) ir pagaminimo metus (4). Kad duomenų nereiktų ieškoti, rekomenduojame juos įrašyti į laukelius šios naudojimo instrukcijos priekiniame atverčiamajame puslapyje.

## 4.3 Apšvietimas

### 4.3.1 Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys

Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys valdomas vairo veleno jungikliu, žr. [Puslapis 84](#) bei stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūra, žr. [Puslapis 92](#).



BXG000-049

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | Važiavimo krypties indikatorius / šoninis mirksintis signalinis žibintas | 7 | Važiavimo krypties indikatorius / galinis mirksintis signalinis žibintas |
| 2 | Artimosios / tolimosios šviesos  | 8 | Stabdymo žibintas  |
| 3 | Galinis / stabdymo žibintas ant išmetimo vamzdžio                        | 9 | Atbulinės eigos žibintas   |

- |  |  |
|--|--|
| 4 Gabaritinis žibintas   | 10 Važiavimo krypties indikatorius / galinis viršutinis mirksintis signalinis žibintas |
| 5 Važiavimo krypties indikatorius / priekinis mirksintis signalinis žibintas | 11 Galinio numerio ženklų žibintas   |
| 6 Galinis žibintas / stovėjimo šviesa gale                                   | 12 Blykčiojantis švyturėlis  |

### INFORMACIJA

Kol prijungtas kukurūzų nuėmimo priedo "EasyCollect" arba "XCollect" apšvietimo kabelis, priekiniai važiavimo krypties indikatoriai (5) nešviečia.

## 4.3.2 Darbinis apšvietimas



### Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl akinančių darbo žibintų

Kai važiuojant keliais darbo žibintai neišjungti, gali būti akinami eismo dalyviai.

- ▶ Važiuodami keliais, išjunkite darbo žibintus.

Darbinis apšvietimas valdomas meniu „Apšvietimas“, terminale, [žr. Puslapis 169](#).



BX002-423

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 Darbo žibintas ant kabinos stogo  | 4 Užpakaliniai darbo žibintai   |
| 2 Užpakaliniai šoniniai darbo žibintai (variante „Visi šviesos diodai + techninė priežiūra / kopėčios“) | 5 Darbo žibintai II, priekiniai |
| 3 Darbo žibintai ant išmetimo vamzdžio  | 6 Darbo žibintai I, priekiniai  |

## 4.3.3 Techninės priežiūros apšvietimas

Techninės priežiūros apšvietimas valdomas meniu „Apšvietimas“, terminale, [žr. Puslapis 169](#).



BX001-212

- 1 Techninės priežiūros lemputė

**Apšvietimas techninei priežiūrai (variante „Visi halogeniniai + techninė priežiūra / kopėčios“ ir variante „Visi šviesos diodai + techninė priežiūra / kopėčios“)**



BXG000-067

- |   |   |
|---|---|
| 1 Kairiojo šoninio gaubto techninės priežiūros lemputės | 3 Galinio dangčio techninės priežiūros lemputė    |
| 2 Dešiniojo šoninio gaubto techninės priežiūros lemputė | 4 Aušintuvo skyriaus techninės priežiūros lemputė |

#### 4.4 Derliaus smulkinimo funkcijos aprašymas

##### Žolės režimas su žolės nuėmimo priedu

Darbiui mašina turi būti su tinkamu, gamintojo patvirtintu žolės nuėmimo priedu. Nupjautas derlius turi gulėti pradalgėje.

Žolės nuėmimo priedu derlius surenkamas nuo lauko ir prieš padavimo mechanizmą transportuojamas mašinos viduryje.

Padavimo mechanizmas savo volais įtraukia derlių, jį sutankina ir transportuoja toliau smulkinimo agregato link.

Smulkinimo agregatas savo besisukančio smulkinimo būgno ašmenimis smulkina derlių ir transportuoja jį toliau žolės kanalu išmetimo greitintuvo link.

Išmetimo greitintuvas pagreitina derlių tiek, kad jis dideliu greičiu išmetimo vamzdžiu transportuojamas iš mašinos, pvz., į šalia mašinos velkamą priekabą.

#### **Kukurūzų režimas su kukurūzų nuėmimo priedu**

Darbui mašina turi būti su gamintojo patvirtintu kukurūzų nuėmimo priedu.

Kukurūzų nuėmimo priedas smulkintuvu nupjauna derlių ir prieš lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą jį transportuoja transporto priemonės viduryje.

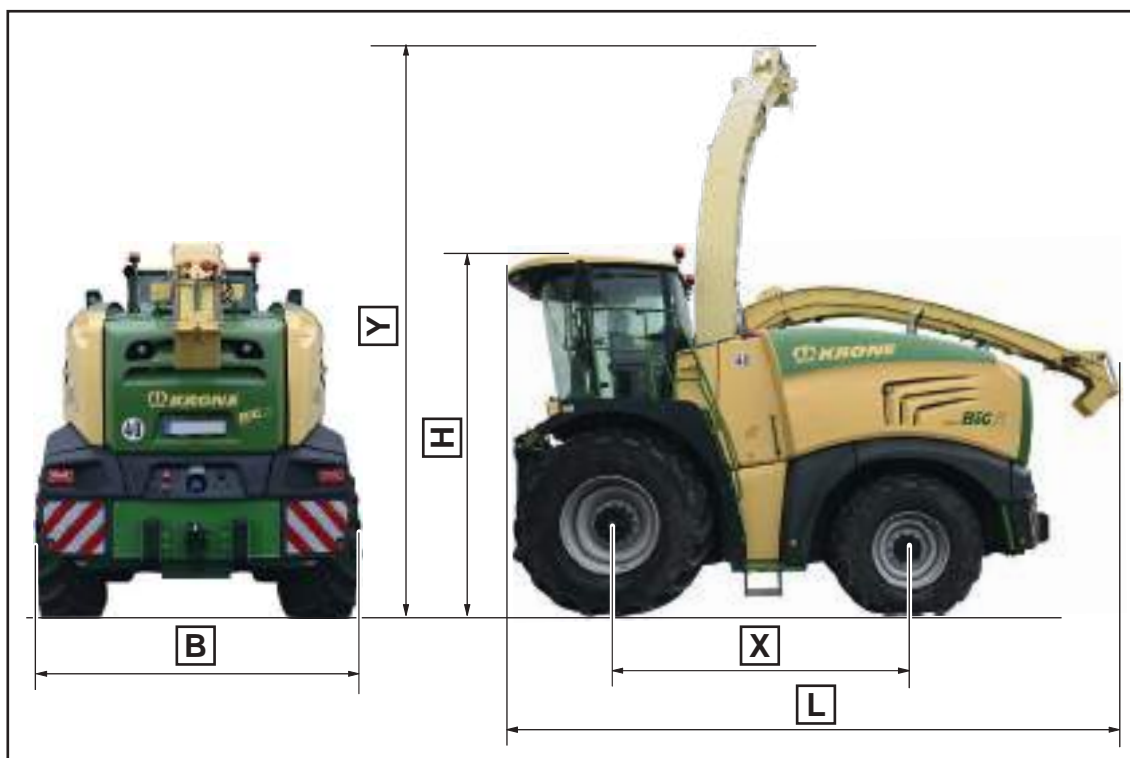
Padavimo mechanizmas savo volais įtraukia derlių, jį sutankina ir transportuoja toliau smulkinimo agregato link.

Smulkinimo agregatas savo besisukančio smulkinimo būgno ašmenimis smulkina derlių ir transportuoja jį toliau javų plaušintuvo link.

Javų plaušintuvas dviem profiliuotais volais iš derliaus atrenka javų grūdus ir juos nukreipia į išmetimo greitintuvą.

Išmetimo greitintuvas pagreitina derlių tiek, kad jis dideliu greičiu išmetimo vamzdžiu transportuojamas iš lauko smulkintuvo, pvz., į šalia mašinos velkamą priekabą.

## 5 Techniniai duomenys



BXG000-040

Matmenys transportavimo padėtyje	
Bendrasis ilgis L <sup>1</sup>	7.955–10.585 mm
Bendrasis plotis B (padangų plotis 680 ant priekinių ratų)	3.000 mm
Bendrasis plotis B (padangų plotis 710 ant priekinių ratų)	3.000 mm
Bendrasis plotis B (padangos 800/65R32 ant priekinių ratų)	3.050 mm
Bendrasis plotis B (padangos 800/70R38 ant priekinių ratų)	3.090 mm
Bendrasis plotis B (padangų plotis 900 ant priekinių ratų)	3.315 mm
Bendrasis aukštis H <sup>2</sup>	3.890–4.000 mm
Atstumas tarp ašių X	3.100 mm

<sup>1</sup> Atsižvelgiant į variantą, naudojamą priekyje prikabinamą įrenginį ir išmetimo vamzdžio ilginamąjį elementą.

<sup>2</sup> Atsižvelgiant į sumontuotą padangų įrangą.

Matmenys darbinėje padėtyje	
Maksimalus darbinis aukštis Y <sup>1</sup>	6.376–7.195 mm

<sup>1</sup> Atsižvelgiant į sumontuotą padangų įrangą ir naudojamą išmetimo vamzdžio ilginamąjį elementą.

Variklio duomenys	
Gamintojas	„Daimler Truck AG“
Variklio tipas	OM471LA.E5
Konstrukcija	6 nuosekliai sujungti cilindrai
Išmetamųjų dujų pakopa	„Tier 4 final“ ir ES V pakopa
Litražas	12,8 L



Variklio duomenys	
Nuolatinė variklio galia	390 kW (530 AG)
Nuolatinė smulkinimo galia „X-Power“	368 kW (500 AG)
Aušinimo sistema	Aušinimas skysčiu
Dyzelinio įpurškimo būdas	„Common Rail“ įpurškimas
Paleidiklio įtampa	24 V
Paleidiklio galia	7,0 kW
Generatoriaus įtampa	24 V
Generatoriaus srovės stipris	150 A

Judėjimo pavara	
Tipas	Hidrostatinė judėjimo pavara su ašinio stūmoklio valdymo varikliu ratų stebulių pavarose
Važiavimo į priekį greitis darbo režimu	0-25 km/h
Važiavimo į priekį greitis transportavimo režimu	0-40 km/h
Varymas visais ratais	Parinktis
Pavaros slydimo reguliavimas	Serijinė įranga

Ašys	
Vairavimo mechanizmas	Užpakalinė ašis
Užpakalinės ašies pasukimo kampas	50°
Užpakalinės ašies spyruoklinė pakaba	hidraulinė

Traukos ir sukabinimo įtaisas („Rockinger-865B40“)	
leistina D vertė	82 kN
leistina sujungimo taško atraminė apkrova	maks. 2000 kg <sup>1</sup>
maks. prikabinama apkrova (inertinė stabdžių sistema)	8.000 kg
maks. prikabinama apkrova (su esama pneumatine stabdžių sistema kartu su pneumatiškai stabdoma priekaba)	10.000 kg
leistinos tempimo kilpelės	DIN11026, 11043, 74054

<sup>1</sup> Atkreipkite dėmesį į maks. leistiną užpakalinės ašies apkrovą!

Elektros įranga	
Generatoriaus įtampa	24 V
Generatoriaus srovės stipris	150 A
Akumuliatorių skaičius	2
Akumuliatoriaus įtampa	24 V (2x12 V)
Akumuliatoriaus galingumas	(2x) 135 Ah

Oro kondicionierius	
Garintuvas	Vėsinimo galia <sup>1</sup> 6500 W
Šildytuvas	Šildymo galia 12 000 W
Orpūtė	1160 m <sup>3</sup> /h laisvai pučiant
Įtampa	24 V
Srovės sąnaudos	8,6 A

<sup>1</sup> Išmatuota esant +30 °C aplinkos temperatūrai (gamintojo informacija).

### Vibracijos vertės

Nustatytos vertės yra mažesnės nei to reikalaujama pagal ES vibracijos direktyvą 2002/44/EB.

- Rankų vibracijos vertės yra mažesnės nei 2,5 m/s<sup>2</sup>.
- Viso kūno vibracija: neviršijama 0,5 m/s<sup>2</sup> aktyvinimo vertė.

Ore sklindantis garsas	
Emisijos vertė (triukšmo garso lygis)	74,9 dB(A) <sup>1</sup>
Matavimo prietaisas	Bruel & Kjaer, 2236 tipo
Tikslumo klasė	2
Matavimo netikslumas (pagal DIN EN ISO 11201)	4 dB

### Aplinkos temperatūra

Mašinos eksploatavimo temperatūros diapazonas	Nuo 0 iki +45 °C
---	------------------

### Leistinas didžiausias greitis<sup>1</sup>

Techniškai leistinas didžiausias greitis	40 km/h
--	---------

<sup>1</sup> Techniškai maksimalų didžiausią greitį apriboja įvairi naudojama įranga (pvz., sujungimo įtaisai, ašis, stabdžiai, padangos ir t. t.) arba naudojimo šalyje galiojantys potvarkiai.

### Mašinos komponentai

Padavimo mechanizmas	
Volų / metalo detektoriaus ričių skaičius	6/6
Atstumas nuo metalo detektoriaus iki priešpriešinių ašmenų	820 mm

Smulkinimo agregatas	
Būgno plotis / būgno skersmuo	630 mm/660 mm
Ašmenų skaičius 20	Smulkinimo ilgio sritis 5–31 mm
Ašmenų skaičius 28	Smulkinimo ilgio sritis 4–22 mm
Ašmenų skaičius 36	Smulkinimo ilgio sritis 3–17 mm
Ašmenų skaičius 40	Smulkinimo ilgio sritis 2,5–15 mm
<b>Variante su "VariLOC pjovimo ilgio reduktoriumi"</b>	
28 ašmenys I reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1)	Smulkinimo ilgio sritis 4–22 mm



<b>Smulkinimo agregatas</b>	
28 ašmenys II reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1,5)	Smulkinimo ilgio sritis 10–30 mm
36 ašmenys I reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1)	Smulkinimo ilgio sritis 3–17 mm
36 ašmenys II reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1,5)	Smulkinimo ilgio sritis 10–24 mm
<b>Javų plaušintuvas</b>	
Greičių skirtumas	30 % (standartinis) 40 % (pasirenkamas) 50 % (pasirenkamas)
Volų skersmuo	250 mm
Volių plotis	570 mm
Atstumas tarp volų	0,5–7 mm
<b>Išmetimo vamzdis</b>	
Posūkio kampas	210°
Perkrovos aukštis	6.000 mm

## 5.1 Eksploatacinės medžiagos

Pateikus užklausimą, galima naudoti biologines eksploatacines medžiagas.

<i>NUORODA</i>	
<b>Mašinos apgadinimas maišant alyvas</b>	
Jei maišote skirtingų specifikacijų alyvas, gali būti apgadinta mašina.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Niekada nemaišykite skirtingų specifikacijų alyvų.</li> <li>▶ Prieš tai, kol pakeitę alyvą naudosite kitos specifikacijos alyvą, pasitarkite su savo KRONE techninės priežiūros partneriu.</li> </ul>	

### 5.1.1 Alyvos

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Variklinė alyva (dyzelinis variklis)	40 L	žr. įmonės MTU komplekte esantį eksploataavimo ir techninės priežiūros žinyną	žr. įmonės MTU komplekte esantį eksploataavimo ir techninės priežiūros žinyną
Hidraulinės alyvos bakas	85 L	Hidraulinė alyva HLP 46	SRS Wiolan HS 46
Visa hidraulinė sistema	120 L	Hidraulinė alyva HLP 46	SRS Wiolan HS 46

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Variklio išėjimo reduktorius	3,4 L	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“ pasirinktinai: transmisinė alyva „Mobile SHC 630“	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“
Paskirstymo reduktorius	4,3 L	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“ pasirinktinai: transmisinė alyva „Mobile SHC 630“	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“
Tarpinis reduktorius	5,1 L	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“ pasirinktinai: transmisinė alyva „Mobile SHC 630“	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“
Padavimo mechanizmo tarpinis reduktorius	0,5 L	Transmisinė alyva API-GL4-SAE90	Transmisinė alyva API-GL4-SAE90
Volų reduktorius apačioje	3,0 L	Transmisinė alyva API-GL4-SAE90	Transmisinė alyva API-GL4-SAE90
Volų reduktorius viršuje	1,5 L	Transmisinė alyva API-GL4-SAE90	Transmisinė alyva API-GL4-SAE90
Ventiliatoriaus reduktorius	2,8 L	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“ pasirinktinai: transmisinė alyva „Mobile SHC 630“	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara	1,5 L	Transmisinė alyva Mobile Glygoyle 460	Transmisinė alyva Mobile Glygoyle 460

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Stebulėje įmontuota rato pavara, priekyje	3,5 L	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50
Rato stebulės pavara, gale	1,5 L	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius	3,3 L	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“ pasirinktinai: transmisinė alyva „Mobile SHC 630“	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“

Reduktorių pripildymo kiekiai yra orientacinės vertės. Teisingos vertės nustatomos keičiant alyvą / tikrinant alyvos lygį, žr. [Puslapis 538](#).

**HLP (HM) kokybės klasės mineralinės alyvos ir aplinką tausojantys, biologiškai greitai grantys slėginiai skysčiai HEPG, kuriuos galima naudoti hidraulinės alyvos bakui:**

ISO klampumo klasė	HEPG VG 46	HLP VG 46
<b>Gamintojas</b>		
ADDINOL		Hidraulinė alyva HLP 46
AGIP		OSO 46
ARAL	BAF 46Vitam	Aral Vitam GF 46
ASEOL	Aqua VG 46	
AVIA	Avia Hydrosynth 46	AVILUB RSL 46 Avia Fluid ZAD 46
BECEM	Hydrostar UWF 46	
BP	Biohyd PEG 46	Energol HLP 46
CASTROL		HYSPIN AWS 46
COFRAN		Cofraline extra 46 S
DEA	Econa PG 46	Astron HLP 46
ELF		ELFOLNA 46 ELFOLNA DS 46
ENGEN		Engen TQH 20/46
ESSO	Hidraulinė alyva PGK 46	NUTO H 46
FINA	Hidraulinė alyva D3031.46	HYDRAN 46
FRAGOL	Hydraulic TR 46	
FUCHS	Renolin PGE 46	RENOLIN MR 15, VG 46, B15 VG 46
Houghton	Syntolubric 46	
KLÜBER		LAMORA HLP 46
KUWAIT		Q8 Haydn 46, Q8 Holst 46, Hydraulik S46

ISO klampumo klasė	HEPG VG 46	HLP VG 46
<b>Gamintojas</b>		
LIQUI MOLY		HLP 46 ISO
Mobil		Mobil DTE 25 Mobil Hydraulic Oil Medium
SHELL	Fluid BD 46	Shell Tellus Öl 46 Shell Hydrol DO 46
SRS		WIOLAN HS 46 WIOLAN HX 4
Stuart Theunissen	Hydrocor E46 ISOCOR E46	Cofraline extra 46 S
TOTAL		Azolla ZS 46
TRIBOL		Tribol 772 Tribol ET 1140-46 Tribol 943 AW 46
VALVOLINE	Ultrasyn PG 46	
VERKOL		Vesta HLP 46

### 5.1.2 Tepalai

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija
Centrinio tepimo sistema	8,0 kg	Tepalas iki 2 NLGI klasės su EP priedais pritaikytas prie išorės temperatūros (tirštiklis: ličio kompleksas), bazinės alyvos klampa 40 °C temperatūroje: 85–125 mm <sup>2</sup> /s, <a href="#">žr. Puslapis 574</a> .
Tepimo vietos (tepimas ranka)	Prireikus <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> Tepimo vietą reikia tepti tol, kol iš guoliavietės prasiskverbs tepalo. Baigę tepti, iš guolio besiskverbiantį tepalą pašalinkite.

### 5.1.3 Aušinimo priemonė

#### Eksploatacinės medžiagos / pirmasis pripildymas gamykloje

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Variklio aušinimo priemonė	56 L	žr. įmonės MTU komplekte esantį eksploatavimo ir techninės priežiūros žinyną	„Tectrol Coolprotect SI-OAT“

**5.1.4 Šaltnešis (oro kondicionierius)**

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija
Šaltnešis	1500 g	R134a
Alyva	185 cm <sup>3</sup>	PAG-SPA2

**5.1.5 Degalai / karbamidas**

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija
Degalų bakas	1215 l	žr. įmonės MTU komplekte esantį eksploataavimo ir techninės priežiūros žinyną
Papildomas degalų bakas (pasirinktinai)	220 l	
Karbamido bakas	115 l	

**5.2 Padangos**

Padangos	Įranga	Padangų matmenys
Priekinė ašis	Standartas <sup>1</sup>	680/85R32
	Parinktis <sup>1</sup>	710/70R42
	Parinktis <sup>1</sup>	800/65R32 (N)
	Parinktis <sup>1</sup>	800/70R38
	Parinktis <sup>1</sup>	900/60R32
	Parinktis <sup>1</sup>	900/60R42
Užpakalinė ašis	Standartas <sup>1</sup>	540/65R30
	Parinktis <sup>1</sup>	620/70R30 (N)
	Parinktis <sup>1</sup>	710/60R30
Papildoma ašis	Parinktis	180/70R8

<sup>1</sup> Ribotas naudojimas, priklausomai nuo derliaus

Prieš atlikdami darbus ant šlaito, nustatykite 0,5 bar didesnį padangų slėgį priekiniuose ratuose nei nurodyta lentelėje. Atlikus darbus ant šlaito, reikia nustatyti lentelėje pateiktas vertes atitinkantį padangų slėgį.

Prieš pastatydami mašiną į laikymo vietą pasibaigus derliaus nuėmimo sezonui, nustatykite padangų slėgį ties maksimaliai leidžiama verte. Prieš naują derliaus nuėmimo sezoną padangų slėgį reikia nustatyti ties lentelėje nurodytomis vertėmis, kad tiktų priekyje prikabinamam įrenginiui. Maksimaliai leidžiamo padangų slėgio vertė nurodyta padangos šone.

Padangų slėgis									
Padangų tipas	(km/h)	EasyFlow arba „Solo“ mašina (bar)	EasyCollect			EasyCollect/XCollect			Ašis
			450-2 (bar)	600-2 (bar)	750-2 (bar)	600-3 (bar)	750-3 (bar)	900-3 (bar)	
680/85 R32	40	1,8	1,8	2,0	2,4	2,4	2,4	2,4	Priekinė ašis
	10	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
710/70 R42	40	1,4	1,4	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	
	10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	

Padangų slėgis										
Padangų tipas	(km/h)	EasyFlow arba „Solo“ mašina (bar)	EasyCollect			EasyCollect/XCollect			Ašis	
			450-2	600-2	750-2	600-3	750-3	900-3		
			(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)		
800/65 R32 (N)	40	1,8	1,8	2,2	2,4	2,4	2,6	2,6	Priekinė ašis	
	10	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4		
800/70 R38	40	1,1	1,1	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4		
	10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
900/60 R32	40	1,2	1,6	1,6	1,8	1,6	1,8	1,8		
	10	0,8	0,8	1,0	1,1	1,0	1,2	1,2		
900/60 R42	40	1,1	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4		
	10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
540/65 R30	40	1,6	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2		Užpakalinė ašis
	10	1,6	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2		
620/70 R30 (N)	40	1,5	1,8	1,8	2,0	2,0	2,0	2,0		
	10	1,0	1,0	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2		
710/60 R30	40	1,5	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2		
	10	1,0	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4		
180/70 R8	40	10	10	10	10	10	10	10	Papildoma ašis ant lauko smulkintuvo	
	10	10	10	10	10	10	10	10		

### 5.3 Bendrieji svoriai ir ašių apkrovos

Priklausomai nuo mašinos tipo, papildomos ašies naudojimo ir naudojamo priekyje prikabinamo įrenginio, pagal priekinės ašies apkrovą nustatoma:

- galinės ašies apkrova,
- bendrasis svoris,
- reikalingas balastas už užpakalinės ašies (su pagrindiniu svoriu, tarpinėmis plokštėmis ir galine plokšte).

#### INFORMACIJA

Leistiną priekinės ašies apkrovą rasite mašinos TUV ekspertizės akte.

#### INFORMACIJA

Jei važiuojama keliais lauko smulkintuvo ir pritvirtinto kukurūzų nuėmimo priedo deriniu, šis derinys turi būti įrašytas į lauko smulkintuvo dokumentus. Jei kukurūzų nuėmimo priedas į dokumentus dar neįrašytas, juos reikia papildyti.

- ▶ Tuo tikslu paprašykite iš savo pardavimų partnerio reikalingo ekspertizės akto pavyzdžio.

**INFORMACIJA**

Jei lauko smulkintuvą naudojamas su kukurūzų nuėmimo priedu, lauko smulkintuvą papildomai reikia išbalansuoti galiniu atsvaru. Tarpinių plokščių skaičius galiniam atsvarui priklauso nuo mašinos tipo, leidžiamos priekinės ašies apkrovos ir kukurūzų nuėmimo priedo tipo.

Jei šios naudojimo instrukcijos techniniuose duomenyse nėra lauko smulkintuvo ir kukurūzų nuėmimo priedo deriniui tinkamų verčių tarpinių plokščių skaičiui, šiuos duomenis rasite lauko smulkintuvo ir kukurūzų nuėmimo priedo derinio ekspertizės akto pavyzdyje.

**Tikslusis lauko smulkintuvą su 2 ašimis**

**11500 kg priekinės ašies balastas**

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su EasyFlow	Su EasyCollect	
		450-2	600-2
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	8.250	9.000	9.400
Leidžiamasis bendras svoris (kg)	18.000	20.000	20.900
Pagrindinis svoris (skaičius)	-	1	1
Tarpinė plokštė (skaičius)	-	-	5
Galinė plokštė (skaičius)	-	1	1

Serija transporto priemonės dokumentuose.

**12000 kg priekinės ašies balastas**

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su EasyFlow	Su EasyCollect			Su XCollect
		600-2	750-2	600-3	600-3
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	Žr. lentelę "11500 kg priekinės ašies balastas"	9.000	9.000	9.000	9.500
Leidžiamasis bendras svoris (kg)		21.000	21.000	21.000	21.500
Pagrindinis svoris (skaičius)		1	1	1	1
Tarpinė plokštė (skaičius)		-	5	4	8
Galinė plokštė (skaičius)		1	1	1	1

Šiai įrangos montavimo būsenai reikia atlikti pakeitimus transporto priemonės dokumentuose.

**12.300 kg priekinės ašies balastas**

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su EasyFlow	Su XCollect
		600-3
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	Žr. lentelę "11500 kg priekinės ašies balastas"	8.700
Leidžiamasis bendras svoris (kg)		21.000
Pagrindinis svoris (skaičius)		1
Tarpinė plokštė (skaičius)		3
Galinė plokštė (skaičius)		1

Šiai įrangos montavimo būsenai reikia atlikti pakeitimus transporto priemonės dokumentuose.

#### 12.600 kg priekinės ašies balastas

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su EasyFlow	Su EasyCollect			Su XCollect
		750-2	600-3	750-3	750-3
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	Žr. lentelę "11500 kg priekinės ašies balastas"	8.250	9.000	9.000	9.300
Leidžiamasis bendras svoris (kg)		20.900	21.000	21.500	21.900
Pagrindinis svoris (skaičius)		1	1	1	1
Tarpinė plokštė (skaičius)		-	-	5	9
Galinė plokštė (skaičius)		1	1	1	1

Šiai įrangos montavimo būsenai reikia atlikti pakeitimus transporto priemonės dokumentuose.

#### 13000 kg priekinės ašies balastas

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su EasyFlow	Su EasyCollect	Su XCollect
		750-3	750-3
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	Žr. lentelę "11500 kg priekinės ašies balastas"	8.250	8.300
Leidžiamasis bendras svoris (kg)		21.000	21.300
Pagrindinis svoris (skaičius)		1	1
Tarpinė plokštė (skaičius)		-	3
Galinė plokštė (skaičius)		1	1

Šiai įrangos montavimo būsenai reikia atlikti pakeitimus transporto priemonės dokumentuose.



### Tikslusis lauko smulkintuvas su 3 ašimis

#### 11500 kg priekinės ašies balastas

	Su EasyCollect				
	450-2	600-2	750-2	600-3	750-3
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	8.250	8.250	8.250	8.250	8.250
Leidžiamoji papildomos ašies apkrova (kg)	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
Leidžiamasis bendras svoris (kg)	21.000	21.000	22.000	21.000	22.000
Pagrindinis svoris (skaičius)	1	1	1	1	1
Tarpinė plokštė (skaičius)	-	-	-	2	5
Galinė plokštė (skaičius)	1	1	1	1	1

Serija transporto priemonės dokumentuose.

	Su XCollect	
	600-3	750-3
Leidžiamoji galinės ašies apkrova (kg)	8.250	8.250
Leidžiamoji papildomos ašies apkrova (kg)	2.300	2.300
Leidžiamasis bendras svoris (kg)	22.000	22.000
Pagrindinis svoris (skaičius)	1	1
Tarpinė plokštė (skaičius)	-	4
Galinė plokštė (skaičius)	1	1

Serija transporto priemonės dokumentuose.

#### Balastas ant užpakalinės ašies

	Svoris
Pagrindinis svoris [kg] <sup>1</sup>	1.260
Tarpinė plokštė [kg] <sup>1</sup>	106
Galinė plokštė [kg] <sup>1</sup>	136

<sup>1</sup> Reikiamą vienetų skaičių žr. lentelėse.

## 5.4 Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai

Priekyje prikabinamo įrenginio tipas	Variantas
Kukurūzų nuėmimo priedas	"EasyCollect 450-2"

## 5 Techniniai duomenys

### 5.4 Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai

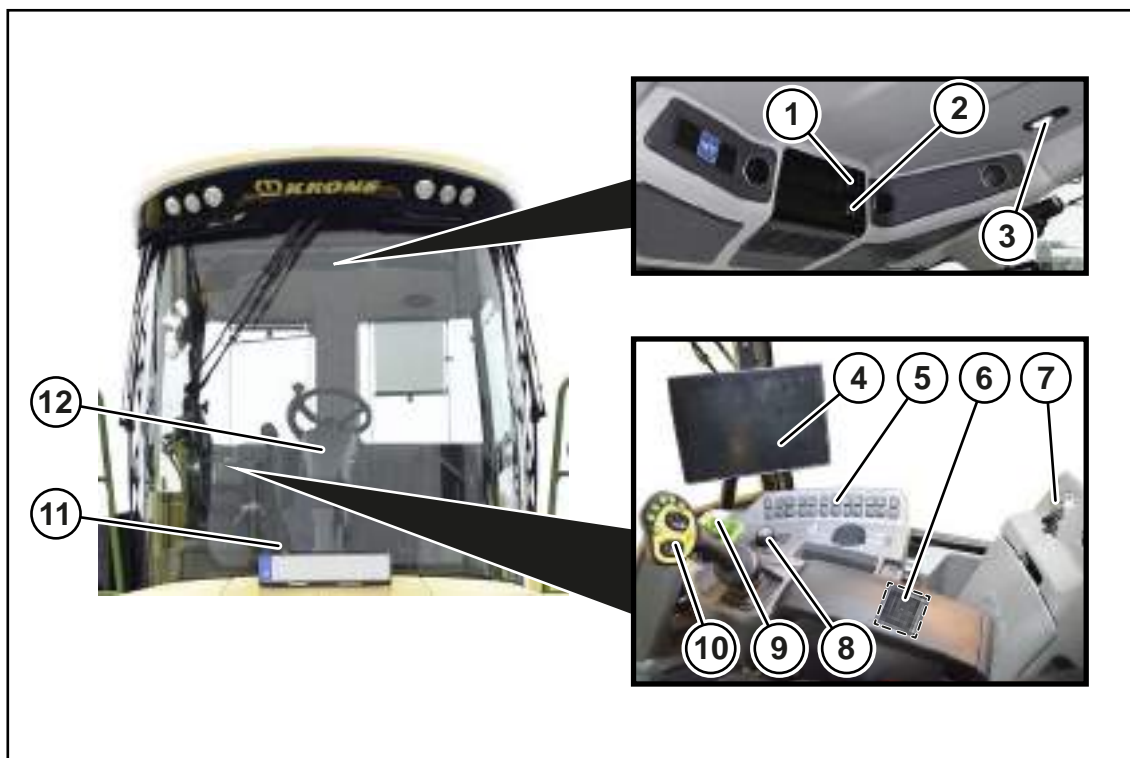


Priekyje prikabinamo įrenginio tipas	Variantas
Kukurūzų nuėmimo priedas	"EasyCollect 600-2"
	"EasyCollect 750-2"
	"EasyCollect 600-3"
	"EasyCollect 750-3"
	"XCollect 600-3" (BV301-10)
	"XCollect 750-3" (BV301-20)
Žolės nuėmimo priedas	"EasyFlow 300 S"
	"EasyFlow 380 S" (leidžiama naudoti ne visose šalyse)
Tiesioginis smulkintuvas	"XDisc 620"

Prie kai kurių priekyje prikabinamų įrenginių galima prikabinti transportavimo priekabą.

## 6 Valdymo ir indikaciniai elementai

### 6.1 Valdymo elementų apžvalga



BX002-421

- |   |   |
|---|---|
| 1 Veidrodžių reguliatorius, <i>žr. Puslapis 91</i>                                    | 7 Degimo spynelė, <i>žr. Puslapis 104</i>                   |
| 2 Stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūra <i>žr. Puslapis 92</i>       | 8 Naršymo modulis, <i>žr. Puslapis 103</i>                  |
| 3 Vidaus apšvietimo / važiavimo svirties apšvietimo jungiklis, <i>žr. Puslapis 95</i> | 9 Darbo režimų parinkimo jungiklis, <i>žr. Puslapis 101</i> |
| 4 Terminalas, <i>žr. Puslapis 113</i>   | 10 Važiavimo svirtis, <i>žr. Puslapis 95</i>                |
| 5 Klaviatūra, <i>žr. Puslapis 99</i>  | 11 Stabdžio pedalas, <i>žr. Puslapis 89</i>                 |
| 6 Papildoma klaviatūra, <i>žr. Puslapis 105</i>                                       | 12 Vairo kolonėlė su vairu, <i>žr. Puslapis 84</i>          |

## 6.2 Kabinos durų ir langų atidarymas

### Dešiniojo šoninio lango atidarymas

Dešinįjį šoninį langą avarijos atveju galima atidaryti kaip išlipimo dureles.

#### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus gyvybei dėl užblokuoto evakuacinio išėjimo

Vairuotojo evakuacinis išėjimas užblokuotas, jei šoninio lango negalima atidaryti nekludomai.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti įsitinkite, kad dešinioji platforma yra laisva.

Norėdami iki galo atidaryti dešinįjį langą šalia vairuotojo sėdynės:



BM000-067

- ▶ Pasukite svirtį (1) į priekį iki fiksavimo taško.



BM000-176

- ▶ Patraukite ir išimkite vielokaištį (2).



BM000-177

- ▶ Iki galo atidarykite šoninį langą (3).

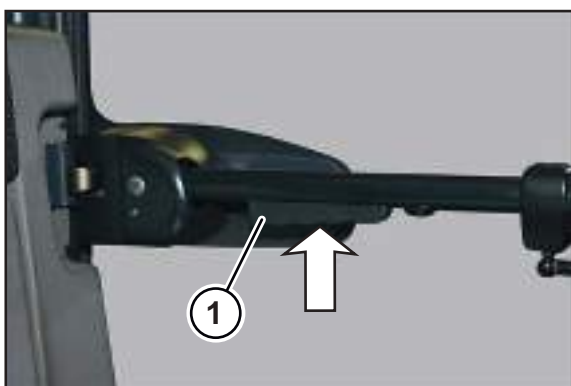
### **Kabinos durų atidarymas**

#### **Kabinos durų atidarymas iš išorės**



BX001-138

- ▶ Atrakinkite durų užraktą (1) durų raktu.
- ▶ Įspauskite durų užraktą (1) ir atidarykite duris.

**Kabinos durų atidarymas iš vidaus**

BX001-139

- ▶ Paspauskite į viršų durų atidarymo svirtį (1) ir atidarykite į išorę duris.

### 6.3 Valdymo ir indikaciniai elementai ant vairo kolonėlės



BM000-035

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | Vairas   | 4 | Horizontalaus vairo kolonėlės reguliavimo ir viršutinio sukimosi taško atblokavimo svirtis, <a href="#">žr. Puslapis 235</a> |
| 2 | Kontrolės ir įspėjamosios lemputės, <a href="#">žr. Puslapis 88</a>                        | 5 | Vairo kolonėlės jungiklis, <a href="#">žr. Puslapis 84</a>   |
| 3 | Vairo kolonėlės reguliavimo apačioje atblokavimo pedalas, <a href="#">žr. Puslapis 235</a> |   |  |

#### 6.3.1 Vairo veleno jungiklis

##### 6.3.1.1 Garso signalo aktyvinimas

Kai sumontuotas papildomai įrengiamas rinkinys „Suslėgtojo oro garso signalas“

**ĮSPĖJIMAS**

**Klausos pažeidimas dėl garsaus suslėgtojo oro garso signalo**

Aktyvinus suslėgtojo oro garso signalą, gali būti pažeista asmenų, kurie yra šalia suslėgtojo oro garso signalo, klausa.

- ▶ Prieš aktyvindami suslėgtojo oro garso signalą įsitikinkite, kad tiesioginėje suslėgtojo oro garso signalo aplinkoje nieko nėra.



BM000-055

- ▶ Norėdami aktyvinti garso signalą, paspauskite garso signalo mygtuką (1) ant vairo veleno jungiklio (2).
- ➔ Spauskite mygtuką tol, kol suskambės garso signalas.

### 6.3.1.2 Važiavimo krypties indikatorius įjungimas / išjungimas



BM000-056

- ▶ Norėdami įjungti dešinįjį važiavimo krypties indikatorius, pajudinkite vairo veleno jungiklį (1) į priekį.
- ➔ Dešinysis važiavimo krypties indikatorius įjungtas.
- ▶ Norėdami įjungti kairįjį važiavimo krypties indikatorius, judinkite vairo veleno jungiklį (1) į galą.
- ➔ Kairysis važiavimo krypties indikatorius įjungtas.

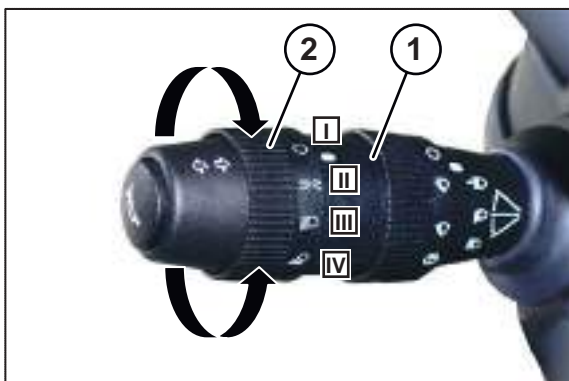
Važiavimo krypties indikatorius išjungiamas, kai pasukamas vairas.

- ▶ Norėdami išjungti važiavimo krypties indikatorius, kai vairas nesukamas, judinkite vairo veleno jungiklį (1) priešinga kryptimi.

Kontrolinė lemputė „Važiavimo krypties indikatorius“ šviečia, kai įjungti posūkio rodikliai, [žr. Puslapis 88](#).



### 6.3.1.3 Stovėjimo šviesų / artimųjų šviesų įjungimas / išjungimas



BM000-059

Apšvietimo nustatymo žiedą (2) ant vairo veleno jungiklio (1) galima pasukti į tokias padėtis:

Poz.	Simbolis	Paaiškinimas
I		Išjungia šviesą.
II		Įjungia stovėjimo šviesą.
III		Įjungia artimąsias šviesas.
IV		Įjungia darbinį apšvietimą.

- ▶ Norėdami įjungti stovėjimo šviesą, pasukite apšvietimo nustatymo žiedą (2) per vieną fiksavimo padėtį į priekį, į II padėtį.
- ➔ Priekinė ir galinė stovėjimo šviesos šviečia, *žr. Puslapis 64.*
- ✓ Uždegimas įjungtas, *žr. Puslapis 104.*
- ▶ Norėdami įjungti artimąsias šviesas, pasukite apšvietimo nustatymo žiedą (2) į antrąją fiksavimo padėtį į priekį, į III padėtį.
- ➔ Žalia kontrolinė lemputė „Artimosios šviesos“ šviečia, *žr. Puslapis 88.*
- ➔ Artimosios šviesos, priekinė stovėjimo šviesa, numerio ženklų apšvietimo lemputė ir galiniai žibintai šviečia, *žr. Puslapis 64.*
- ▶ Norėdami išjungti stovėjimo ir artimąsias šviesas, pasukite apšvietimo nustatymo žiedą (2) į paskutinę fiksavimo padėtį atgal, į I padėtį.
- ➔ Visas apšvietimas išjungtas.

#### 6.3.1.4 Tolimųjų šviesų įjungimas / išjungimas



BM000-057

- ✓ Artimosios šviesos įjungtos, [žr. Puslapis 86](#).
- ▶ Norėdami įjungti tolimąsias šviesas, paspauskite vairo veleno jungiklį (1) žemyn.
- ➔ Vairo veleno jungiklis užsifiksuoja šioje padėtyje. Tolimosios šviesos įjungtos.
- ➔ Užsidega mėlyna kontrolinė lemputė „Tolimosios šviesos“, [žr. Puslapis 88](#).
- ▶ Norėdami išjungti tolimąsias šviesas, nustatykite vairo veleno jungiklį (1) į neutralią padėtį.

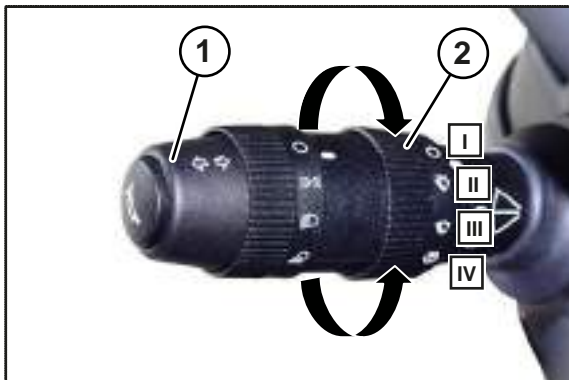
#### 6.3.1.5 Šviesos signalo aktyvinimas



BM000-058

- ▶ Norėdami aktyvinti šviesos signalą, paspauskite vairo veleno jungiklį (1) į viršų.
- ➔ Kol vairo veleno jungiklis spaudžiamas į viršų, šviečia tolimosios šviesos ir dega mėlyna kontrolinė lemputė „Tolimosios šviesos“, [žr. Puslapis 88](#).

#### 6.3.1.6 Priekinio stiklo valytuvo įjungimas / išjungimas



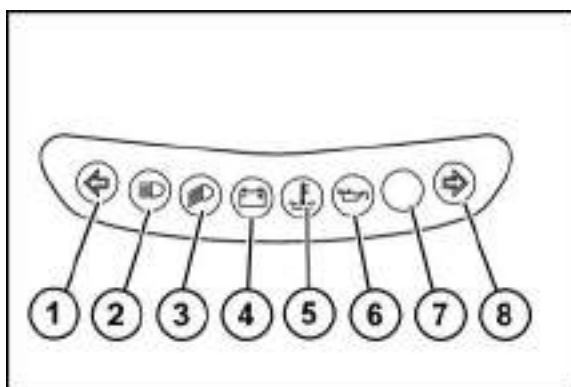
BM000-060

Priekinio stiklo valytuvo nustatymo žiedą (2) ant vairo veleno jungiklio (1) galima pasukti į tokias padėtis:

Poz.	Simbolis	Paaškinimai
I		Išjungia priekinio stiklo valytuvą.
II		Ijungia priekinio stiklo valytuvo intervalinį režimą.
III		Ijungia priekinio stiklo valytuvo ilgalaikės apkrovos režimą.
IV		Ijungia stiklo apšildymą.

- ▶ Norėdami įjungti stiklo valytuvą intervaliniu režimu, pasukite nustatymo žiedą (2) per vieną fiksavimo padėtį į priekį, į II padėtį.
- ➔ Priekinio stiklo valytuvai veikia intervaliniu režimu.
- ▶ Norėdami įjungti stiklo valytuvą ilgalaikės apkrovos režimu, pasukite nustatymo žiedą (2) į antrąją fiksavimo padėtį į priekį, į III padėtį.
- ➔ Priekinio stiklo valytuvai veikia ilgalaikės apkrovos režimu.
- ▶ Norėdami įjungti stiklo apšildymą, pasukite nustatymo žiedą (2) į trečiąją fiksavimo padėtį į priekį, į IV padėtį.
- ➔ Stiklo apšildymas veikia.
- ▶ Norėdami išjungti stiklo valytuvą, pasukite nustatymo žiedą (2) į paskutinę fiksavimo padėtį atgal, į I padėtį.
- ➔ Stiklo valytuvai grįžta atgal į rimties padėtį ir lieka ten stovėti.

### 6.3.2 Kontrolės ir įspėjamosios lemputės



BM000-097

1	Kontrolinė lemputė „Važiavimo krypties indikatorius kairėje“	5	Įspėjamoji lemputė „Aušinimo skysčio temperatūra“
2	Kontrolinė lemputė „Tolimosios šviesos“	6	Įspėjamoji lemputė „Variklio alyvos slėgis“
3	Kontrolinė lemputė „Artimosios šviesos“	7	nepriskirta
4	Įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“	8	Kontrolinė lemputė „Važiavimo krypties indikatorius dešinėje“

### 6.3.3 Įspėjamosios mirksinčios šviesos įjungimas / išjungimas



BM000-061

- ▶ Norėdami įjungti įspėjamąją mirksinčią šviesą, įspėjamosios mirksinčios šviesos (1) jungiklį pasukite į II padėtį.
- ➔ Esant įjungtai įspėjamajai mirksinčiai šviesai, visi važavimo krypties indikatoriai mirksi tuo pačiu metu ir šviečia kairiojo bei dešiniojo važavimo krypties indikatorių kontrolinės lemputės, žr. [Puslapis 88](#).
- ▶ Norėdami išjungti įspėjamąją mirksinčią šviesą, įspėjamosios mirksinčios šviesos (1) jungiklį pasukite į I padėtį.
- ➔ Kairiojo ir dešiniojo važavimo krypties indikatorių kontrolinės lemputės užgesa.

## 6.4 Darbinio stabdžio įjungimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl sugedusio darbinio stabdžio!

Kai darbinis stabdys veikia ribotai, mašinos negalima laiku sustabdyti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite darbinį stabdį ir užtikrinkite jo veikimą.



BM000-062

- ▶ Norėdami patikrinti darbinį stabdį prieš pradėdami važiuoti, mašina nedideliu greičiu pavažiuokite į priekį ir nuspauskite stabdžio pedalą (1).
- ➔ Jei mašina stabdo, vadinasi, darbinis stabdys yra tvarkoje.
- ➔ Jei mašina nestabdo, mašinos toliau judinti negalima.
  - ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
  - ▶ Darbinį stabdį paveskite patikrinti ir suremontuoti specialistui.

**6.5 Priekabos stabdžių sistemos aktyvinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")** **ĮSPĖJIMAS****Pavojus gyvybei dėl ilgesnio stabdymo kelio**

Jei mašina yra su priekabos stabdžių sistema ir abu darbinio stabdžio pedalai važiuojant keliais nėra sujungti tarpusavyje, stabdymo kelias ilgėja. Jei aktyvinamas tik vienas iš abiejų darbinių stabdžių, vien tik mašinos ir priekabos darbinių stabdžių stabdymo poveikio nepakanka, kad junginys laiku sustotų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Įsitinkite, kad važiuojant keliais abu stabdžio pedalai yra sujungti tarpusavyje.

Priekabos stabdžių sistema numatyta eksploatuoti su priekaba.



BX001-880

- |                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1 Mašinos darbinio stabdžio pedalas   | 3 Jungiamasis kaištis |
| 2 Priekabos darbinio stabdžio pedalas |                       |

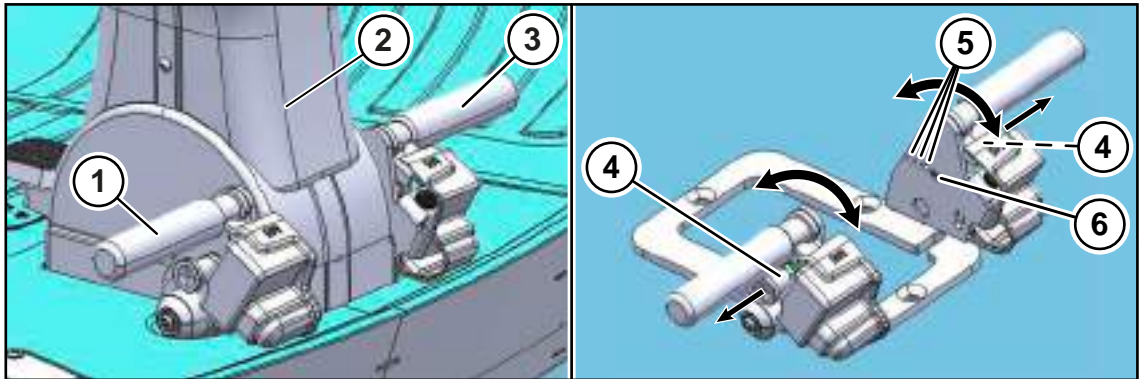
Stabdžių pedalai (1, 2) tarpusavyje sujungti jungiamuoju kaiščiu (3).

Kad priekabą būtų galima stabdyti atskirai, abiejų stabdžių pedalų (1, 2) jungtį galima atlaisvinti jungiamuoju kaiščiu (3). Atleisti abu stabdžių pedalus (1, 2) leidžiama tik lauko režimu.

Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite, kaip veikia priekabos stabdžių sistema:

- ▶ Įjunkite stovėjimo stabdį, [žr. Puslapis 352](#).
- ▶ Padedami 2-ojo asmens patikrinkite, ar juda priekabos stabdžių trauklė.
  - ⇒ Jei pastebimas stabdžių trauklės judėjimas, vadinasi, priekabos stabdžių sistema nustatyta tinkamai.
  - ⇒ Jei stabdžių trauklė nejuda, lauko smulkintuvo ir priekabos junginio judinti toliau negalima.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Priekabos stabdžių sistemą paveskite patikrinti ir suremontuoti specialistui.

## 6.6 Kojinių mygtukų aktyvinimas (variante su kabinos kojiniu mygtuku)



BX002-639

Kojiniai mygtukai (1, 3) ant vairo kolonėlės (2) yra laisvai priskiriami atminties mygtukai, kuriais galima atlikti mašinos funkcijas.

Mygtukams kaip mygtukui „M5“ (kairysis kojinis mygtukas) ir mygtukui „M6“ (dešinysis kojinis mygtukas) terminale galima priskirti funkcijas, žr. [Puslapis 124](#).

Jei mygtukams (1, 3) funkcijos nepriskirtos, juos taip pat galima naudoti kaip atramas kojoms.

- ▶ Tam patraukite fiksavimo kaiščius (4) į išorę, pasukite kojinius mygtukus (1, 3) į galą ir atleiskite fiksavimo kaiščius (4) norimoje padėtyje.
- ➔ Fiksavimo kaiščiai užsifiksuoja kiaurymėse (5), o kojiniai mygtukai (1, 3) lieka padėtyje.

Jei kojiniams mygtukams (1, 3) reikia priskirti funkcijas:

- ▶ Patraukite fiksavimo kaiščius (4) į išorę, pasukite kojinius mygtukus (1, 3) į priekinę padėtį ir atleiskite fiksavimo kaiščius (4) norimoje padėtyje.
- ➔ Fiksavimo kaiščiai užsifiksuoja kiaurymėse (6) ir kojiniams mygtukams (1, 3) galima priskirti funkcijas, žr. [Puslapis 124](#).

## 6.7 Veidrodžių reguliatorius

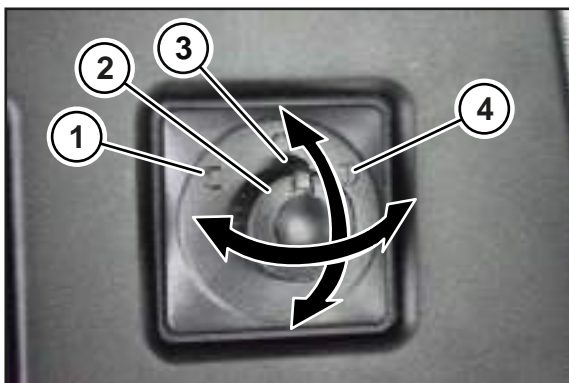
### Išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio nustatymas



#### Pavojus asmenų gyvybei šalia mašinos ir už jos dėl vairuotojui užstojamo vaizdo!

Kai išoriniai užpakalinio vaizdo veidrodžiai blogai nustatyti, vairuotojas pakankamai nemato mašinos aplinkos, todėl važiuojant gali kilti pavojus asmenims.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, išorinius užpakalinio vaizdo veidrodžius nustatykite taip, kad vairuotojas nuo vairuotojo sėdynės maksimaliai matytų galinę sritį.

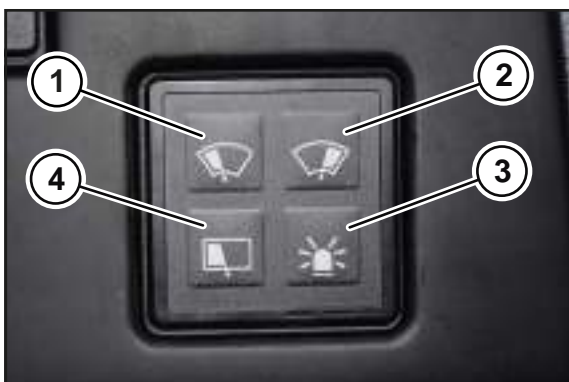


BX002-424

- ▶ Norėdami nustatyti kairįjį išorinį užpakalinio vaizdo veidrodį, ant veidrodžio reguliatoriaus pasukite mygtuką (2) taip, kad žyma (3) būtų ties kairiuoju veidrodžio simboliu (1).
- ▶ Pastumkite mygtuką (2) ta kryptimi, kuria reikia reguliuoti veidrodį.
- ➔ Kairiojo išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio paviršius juda norima kryptimi.
- ▶ Norėdami nustatyti dešinįjį išorinį užpakalinio vaizdo veidrodį, ant veidrodžio reguliatoriaus pasukite mygtuką (2) taip, kad žyma (3) būtų ties dešiniuoju veidrodžio simboliu (4).
- ▶ Pastumkite mygtuką (2) ta kryptimi, kuria reikia reguliuoti veidrodį.
- ➔ Dešiniojo išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio paviršius juda norima kryptimi.

Veidrodžių šildymas nustatomas meniu „Veidrodžių šildymas“ terminale, žr. [Puslapis 183](#).

## 6.8 Stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūra



BX002-425



Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Mygtukas „Kairysis stiklo valytuvas“	Ijungia / išjungia kairįjį stiklo valytuvą
2	Mygtukas „Dešinysis stiklo valytuvas“	Ijungia / išjungia dešinįjį stiklo valytuvą
3	Mygtukas „Blykčiojantis švyturėlis“	Ijungia / išjungia blykčiojantį švyturėlį
4	Mygtukas „Galinis stiklo valytuvas“	Ijungia / išjungia galinį stiklo valytuvą

- ▶ Norėdami įjungti stiklo valytuvą, paspauskite atitinkamą mygtuką (1, 2, 4).
- ➔ Atitinkamas stiklo valytuvas valo.
- ▶ Norėdami išjungti stiklo valytuvą, paspauskite atitinkamą mygtuką (1, 2, 4).
- ➔ Atitinkamas stiklo valytuvas pereina į stovėjimo padėtį.
- ▶ Norėdami atlikti valymo ir plovimo procesą, ilgai spauskite atitinkamą mygtuką (1, 2, 4).
- ➔ Atitinkamo stiklo valytuvo purkštukas purškia vandenį, o stiklo valytuvas valo.

Blykčiojantys švyturėliai įjungiami automatiškai. Kai darbo režimų parinkimo jungiklis yra padėtyje „Kelių režimas“.

- ▶ Norėdami išjungti blykčiojančius švyturėlius rankiniu būdu, paspauskite blykčiojančio švyturėlio mygtuką (3).
- ➔ Blykčiojantis švyturėlis išjungtas.

## 6.9 Kabinos ir dešinėje pusėje esančių kopėčių apšvietimas

### Variante su kopėčių ir techninės priežiūros apšvietimu

Kad įlipimo į kabiną pakopas ir dešinėje esančias kopėčias būtų galima gerai matyti tamsoje, jos gali būti apšviestos.



BXG000-041

### "Leaving Home" funkcija

"Leaving Home" funkcija skirta tam, kad į kabiną būtų galima saugiai įlipti tamsoje.

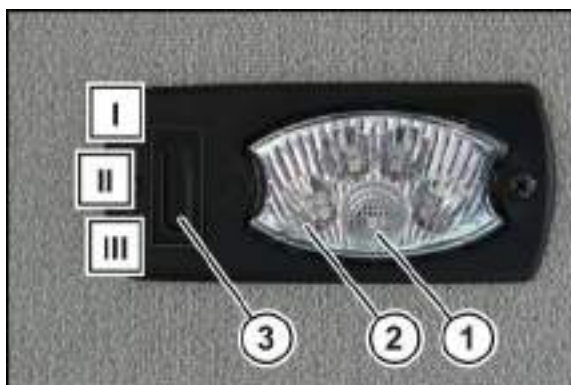
- ▶ Norėdami aktyvinti "Leaving Home" funkciją, paspauskite mygtuką "Kopėčių apšvietimas" (3).
- ➔ Žibintai (1), (2), (4) ir (5) šviečia tam tikrą laiką.

### "Coming Home" funkcija

"Coming Home" funkcija skirta tam, kad į kabiną būtų galima saugiai išlipti tamsoje.

- ▶ Norėdami aktyvinti "Coming Home" funkciją, pasukite uždegimo raktą į padėtį "STOP".
- ➔ Žibintai (1), (2), (4) ir (5) šviečia tam tikrą laiką.

## 6.10 Vidaus apšvietimas



BM000-040

Plafonas (2) yra kabinos viršuje ir įjungiamas jungikliu (3).

Jungiklis turi 3 padėtis:

Poz.	Paaiškinimas
I	Plafonas įjungiamas durų jungikliu.
II	Plafonas išjungtas.
III	Plafonas įjungtas.

Loginė jungimo schema, kai jungiklis (3) yra II padėtyje:

- Kai kabinos durys atidaromos, plafonas (2) įjungiamas ir su laiku delsa vėl išjungiamas.
- Atidarius kabinos duris, plafonas (2) įjungiamas. Kai tik įjungiamas II uždegimo pakopa, [žr. Puslapis 344](#) plafonas užgęsta (2).
- Išjungus dyzelinį variklį, plafonas (2) įjungiamas ir netrukus užgęsta.

Papildomai prie plafono (2) įjungiamas važiavimo svirties (1) apšvietimas, kai tik įjungiamos stovėjimo, artimosios arba tolimosios šviesos.

## 6.11 Valdymo elementai ant važiavimo svirties

Važiavimo svirtimi atliekami svarbiausi mašinos važiavimo keliais ir lauko režimų nustatymai ir komandos.



BXG000-010

Mygtukais ant važiavimo svirties atliekamos mašinos funkcijos. Mygtukai skirti arba veikimo principui "Liečiamasis režimas" ar "Žingsninis režimas" arba yra 2 pakopų. Priklausomai nuo mygtukų veikimo principo, mašinos funkcijos atliekamos 2 būdais:

- Liečiamasis režimas: funkcija aktyvinama trumpai spustelėjus mygtuką ir atliekama iki galo. Atleidus mygtuką, funkcija nesustabdoma.
- Žingsninis režimas: funkcija atliekama tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Tolesniame aprašyme pažymėti tik mygtukai su veikimo principu "Liečiamasis režimas", visų kitų mygtukų veikimo principas yra "Žingsninis režimas".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Padavimo mechanizmas / priekyje prikabinamas įrenginys"	Ijungia / išjungia padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį (liečiamasis režimas).
2	Mygtukas "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį"	Reversuoja padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį.
3	Mygtukas "M1"	Laisvai priskiriamas mygtukas "Memory".
4	Mygtukas "M2"	Laisvai priskiriamas mygtukas "Memory".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
5	Mygtukas "Automatinė vairavimo sistema"	Ijungia / išjungia automatinę vairavimo sistemą (pasirinktinai) tik lauko režimu su "EasyCollect" (liečiamasis režimas).
6	Mygtukas "Atspindėti / nustatyti į stovėjimo padėtį išmetimo vamzdį"	Esant iungtai pagrindinei movai: atspindi išmetimo vamzdžio padėtį (liečiamasis režimas).
		Esant išjungtai pagrindinei movai: pasuka išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį (liečiamasis režimas).
7.1	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Pakelia išmetimo vamzdžio vožtuvą (2 pakopos).
7.2	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į dešinę"	Išmetimo vamzdį suka į dešinę (2 pakopos).
7.3	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Nuleidžia išmetimo vamzdžio vožtuvą (2 pakopos).
7.4	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į kairę"	Išmetimo vamzdį suka į kairę (2 pakopos).
8.1	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą nuleisti rankiniu būdu"	Nuleidžia kėlimo mechanizmą į žemiausią padėtį (2 pakopos).
8.2	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą kelti automatiškai"	Kėlimo mechanizmą automatiškai pakelia iki apsisukimo lauko gale padėties (liečiamasis režimas).
8.3	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą kelti rankiniu būdu"	Pakelia kėlimo mechanizmą (2 pakopos).
8.4	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą nuleisti automatiškai"	Kėlimo mechanizmą nuleidžia iki darbinės padėties (liečiamasis režimas).
9	Aktyvinimo mygtukas "Judėjimo pavara"	Atblokuoja judėjimo pavara.
10	Jungiklis "Pagreitinimas"	Perjungia pagreitinimo vertę.

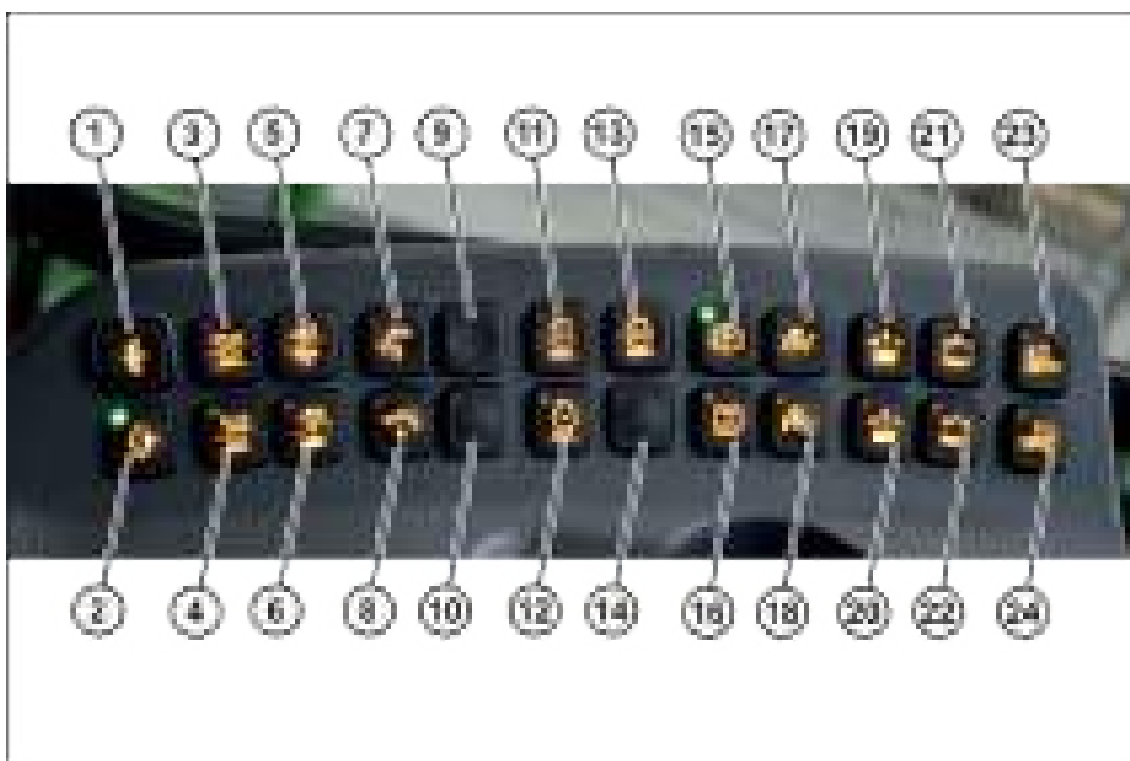
### Svirties judesiai



BX001-656

Poz.	Paiškinimas
I	Važiuojant į priekį: greitinimas (tuo pačiu metu esant paspaustam aktyvinimo mygtukui)
	Važiuojant atgal: lėtinimas
II	Važiavimo svirties vidurinė padėtis
III	Važiuojant į priekį: lėtinimas
	Važiuojant atgal: greitinimas (tuo pačiu metu esant paspaustam aktyvinimo mygtukui)
IV	lėtinimas iki 0 km/h
	Lauko režimu tuo pačiu metu esant paspaustam aktyvinimo mygtukui: greitis reversavimas
V	Važiavimo svirties vidurinė padėtis
VI	Važiuojant į priekį: greičio reguliavimo įrenginio įjungimas (esant tuo pačiu metu paspaustam aktyvinimo mygtukui, esamas važiavimo greitis išsaugomas)
	Spustelėjimas 2x lauko režimu: Aktyvina ribinės apkrovos reguliavimą "ConstantPower", žr. Puslapis 389.

## 6.12 Valdymo ir indikaciniai elementai klaviatūroje



BXG000-011

- Mygtukai, kuriais galima parinkti funkcijas, šviečia.
- Kai atliekama parinkta funkcija, šviesos diodas viršuje kairėje ant atitinkamo mygtuko mirksi arba šviečia.

Klaviatūros mygtukais atliekamos mašinos funkcijos. Mygtukai skirti arba veikimo principui "Liečiamasis režimas" ar "Žingsninis režimas" arba yra 2 pakopų. Priklausomai nuo mygtukų veikimo principo, mašinos funkcijos atliekamos 2 būdais:

- Liečiamasis režimas: funkcija aktyvinama trumpai spustelėjus mygtuką ir atliekama iki galo. Atleidus mygtuką, funkcija nesustabdoma.
- Trūkasis režimas: funkcija atliekama tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Tolesniame aprašyme pažymėti tik mygtukai su veikimo principu "Liečiamasis režimas", visų kitų mygtukų veikimo principas yra "Žingsninis režimas".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Ijungti pagrindinę movą"	Ijungia pagrindinę movą.
2	Mygtukas "Išjungti pagrindinę movą"	Išjungia pagrindinę movą.
3	Mygtukai "1 hidraulinis kontūras"	Esant kukurūzų nuėmimo priedui: išskleidžia kukurūzų nuėmimo priedą.
4		Esant žolės nuėmimo priedui: išskleidžia kopijavimo ratus.  Esant kukurūzų nuėmimo priedui: suskleidžia kukurūzų nuėmimo priedą.  Esant žolės nuėmimo priedui: suskleidžia kopijavimo ratus.



Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
5	Mygtukai "2 hidraulinis kontūras"	Esant kukurūzų nuėmimo priedui: nuleidžia augalų dalytuvą. Esant žolės nuėmimo priedui: nuleidžia ritininį prispaudiklį.
6		Esant kukurūzų nuėmimo priedui: pakelia augalų dalytuvą. Esant žolės nuėmimo priedui: pakelia ritininį prispaudiklį.
7	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdį"	Pakelia išmetimo vamzdį.
8	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdį"	Nuleidžia išmetimo vamzdį.
9	Mygtukas "Suskleisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Jei sumontuotas, suskleidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą.
10	Mygtukas "Išskleisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Jei sumontuotas, išskleidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą.
11	Mygtukas "Padidinti dyzelinio variklio sūkių skaičių"	Padidina dyzelinio variklio sūkių skaičių.
12	Mygtukas "Sumažinti dyzelinio variklio sūkių skaičių"	Sumažina dyzelinio variklio sūkių skaičių.
13	Mygtukas "Dyzelinio variklio sūkių skaičius"	Išsaugotą dyzelinio variklio sūkių skaičių pakeičia į dyzelinio variklio tuščiosios eigos sūkių skaičių ir atvirkščiai (liečiamasis režimas).
14	Mygtukas "Eco/X-Power"	Režimą "Eco-Power" pakeičia į režimą "X-Power" ir atvirkščiai
15	Mygtukas "Stovėjimo stabdys"	Įjungia stovėjimo stabdį./ Atleidžia stovėjimo stabdį.
16	Mygtukas "Pavaros slydimo reguliavimas"	Keičia iš TC I į TC II ir atvirkščiai.
17	Mygtukas "Pakelti užpakalinę ašį"	Pakelia užpakalinę ašį.
18	Mygtukas "Nuleisti užpakalinę ašį"	Nuleidžia užpakalinę ašį.
19	Mygtukas "Smulkinimo ilgis 1"	Išskviečia smulkinimo ilgį 1.
20	Mygtukas "Smulkinimo ilgis 2"	Išskviečia smulkinimo ilgį 2.
21	Mygtukas "Padidinti darbinį plotį"	Padidina darbinį plotį.



Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
22	Mygtukas "Sumažinti darbinį plotį"	Sumažina darbinį plotį.
23	Mygtukas "Nuleisti kairįjį svyruojamąjį vamzdį"	Nuleidžia kairįjį svyruojamąjį vamzdį (liečiamasis režimas).
24	Mygtukas "Nuleisti dešinįjį svyruojamąjį vamzdį"	Nuleidžia dešinįjį svyruojamąjį vamzdį (liečiamasis režimas).

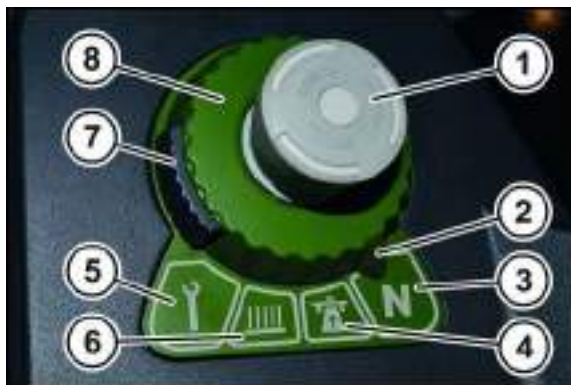
### Dyzelinio variklio sūkių skaičiaus išsaugojimas mygtukui "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13)

Dyzelinio variklio sūkių skaičių, kurį galima iškviešti mygtuku "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13), galima nustatyti. Išsaugoma sūkių skaičiaus sritis yra nuo 1700 APM iki 1900 APM.

- ▶ Norimą dyzelinio variklio sūkių skaičių nustatykite mygtukais "Padidinti dyzelinio variklio sūkių skaičių" (11) ir "Sumažinti dyzelinio variklio sūkių skaičių" (12).
- ▶ Norėdami išsaugoti nustatytą sūkių skaičių, mygtuką "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13) spauskite 3 sekundes. Rodomas informacinis pranešimas "Išsaugota sėkmingai".

Pakartotinai paspaudus mygtuką "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13), keičiama tarp išsaugoto sūkių skaičiaus ir tuščiosios eigos sūkių skaičiaus.

## 6.13 Darbo režimų parinkimo jungiklis



BM000-012

Darbo režimų parinkimo jungikliu (8) parenkamas mašinos darbo režimas.

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Greitojo sustabdymo jungiklis	Sustabdo darbinės funkcijas. Dyzelinis variklis veikia toliau.
2	Darbo režimų parinkimo jungiklio viršūnė	Rodo parinktą darbo režimą.
3	Jungiklio padėtis „Neutralusis režimas“	Parenka neutralųjį režimą.
4	Jungiklio padėtis „Kelių režimas“	Parenka kelių režimą.
5	Jungiklio padėtis „Techninės priežiūros režimas“	Parenka techninės priežiūros režimą.
6	Jungiklio padėtis „Lauko režimas“	Parenka lauko režimą.
7	Darbo režimų parinkimo jungiklio atblokavimas	Paspaudus atblokavimo įtaisą, pasukamasis jungiklis atblokuojamas.

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
7	Darbo režimų parinkimo jungiklio atblokavimas	Atleidus atblokavimo įtaisą, pasukamasis jungiklis užblokuojamas.
8	Darbo režimų parinkimo jungiklis	Parinka mašinos darbo režimą.

Norėdami darbo režimų parinkimo jungikliu (8) parinkti darbo režimą:

- ▶ paspauskite darbo režimų parinkimo jungiklio (8) atblokavimo įtaisą (7) ir laikykite paspaudę. Tuo pačiu metu darbo režimų parinkimo jungiklį (8) pasukite ties norimu darbo režimu.
- ➔ Viršūnė (2) rodo darbo režimą.

Norėdami sustabdyti darbinės funkcijas avariniu atveju:

- ▶ paspauskite greitojo sustabdymo jungiklį (1).

Norėdami vėl atblokuoti darbinės funkcijas:

- ▶ atblokuokite greitojo sustabdymo jungiklį (1) šiek tiek pasukdami pagal laikrodžio rodyklę.

## 6.14 Greitojo sustabdymo jungiklis



BXG000-006

Greitojo sustabdymo jungiklis (1) kabinoje skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti. Dizelinis variklis veikia toliau.

- ▶ Norėdami aktyvinti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) spauskite žemyn, kol jis užsifiksuos.
- ➔ Darbinės funkcijos sustabdytos. Jungiklis užblokuotas.



BXG000-058

- ▶ Norėdami atblokuoti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol bus pasiekta pagrindinė padėtis.
- ➔ Darbinės funkcijos vėl atblokuotos ir jas galima aktyvinti. Jungiklis atblokuotas.








**6.15 Naršymo modulis**


BX001-770

Naršymo modulio funkciniais mygtukais (1–6) užtikrinama tiesioginė prieiga prie svarbiausių ekrano mygtukų ir automatinės oro kondicionavimo sistemos valdymo.

Naršymo slinkties ratuku (7) galima parinkti mygtukus terminale, atlikti mašinos nustatymus ir paleisti bei sustabdyti funkcijas.

**Mygtukų aprašymas**

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
1		Mygtukas „Žingsnis atgal“	Grįžta terminale per vieną įvesties žingsnį atgal.
2		Mygtukas „Žingsnis į priekį“	Eina terminale per vieną įvesties žingsnį į priekį
3		Mygtukas „Home“	Perjungia terminale pagrindinį ekraną "Važiavimo keliais režimas" arba "Lauko režimas".
4		Mygtukas „Kabinos temperatūra“	Papildomai paspaudus naršymo mygtuką: įjungiamas / išjungiamas rankinis kabinos temperatūros nustatymas Papildomai pasukus naršymo mygtuką: padidinama / sumažinama kabinos temperatūra
5		Mygtukas „Oro kondicionavimo režimas“	Papildomai paspaudus naršymo mygtuką: įjungiamas / išjungiamas automatinė oro kondicionavimo sistema
6		Mygtukas „Ventiliatoriaus sūkių skaičius“	Papildomai paspaudus naršymo mygtuką: įjungiamas / išjungiamas rankinis ventiliatoriaus sūkių skaičiaus nustatymas. Papildomai pasukus naršymo mygtuką: padidinamas / sumažinamas ventiliatoriaus sūkių skaičius
7		Naršymo slinkties ratukas	Valdomas ekranas ir automatinė oro kondicionavimo sistema

### "Naršymo slinkties ratuko" funkcija



BXG000-055

"Naršymo slinkties ratuku" ne tik galima atlikti įvestis jutikliniame ekrane, bet ir naršyti terminale bei keisti skaitines vertes.

Tam "Naršymo slinkties ratuką" galima paspausti, pasukti ir pastumti į šoną.

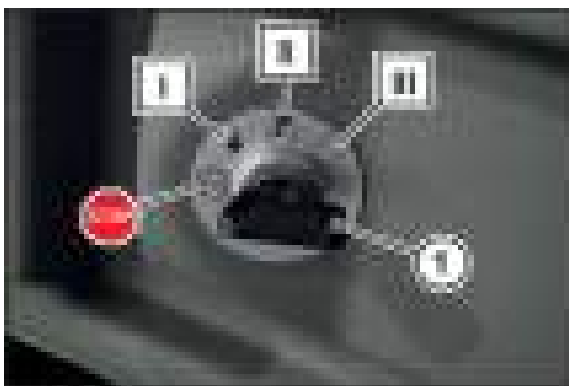
#### Naršymas terminale

- Sukimas: keičia mygtukų pasirinkimą terminalą sukimo kryptimi. Parinktas mygtukas yra su geltonu rėmeliu.
- Stūmimas: keičia mygtukų pasirinkimą terminalą stūmimo kryptimi. Parinktas mygtukas yra su geltonu rėmeliu.
- Spaudimas: aktyvina parinktą mygtuką.

#### Nustatomos skaitinės vertės keitimas

- ▶ Norėdami naršyti prie norimos nustatomos vertės, pasukite arba pastumkite "Naršymo slinkties ratuką" (1).
- ➔ Parinktas mygtukas yra su geltonu rėmeliu.
- ▶ Norėdami nustatomą vertę perjungti į įvesties režimą, paspauskite "Naršymo slinkties ratuką" (1).
- ➔ Mygtukas yra oranžinis.
- ▶ Norėdami pakeisti vertę, pasukite "Naršymo slinkties ratuką" (1).
- ▶ Norėdami išsaugoti nustatytą vertę, paspauskite "Naršymo slinkties ratuką" (1).

## 6.16 Degimo spynelė

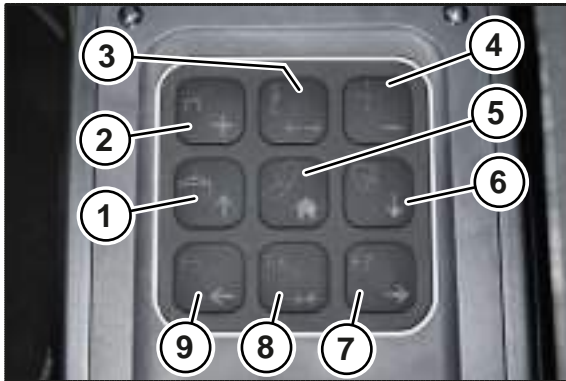


BM000-029

Uždegimo raktą (1) galima pasukti į 4 skirtingas padėtis uždegimo spynoje:

Poz.	Paiškinimas
STOP	Srovės grandinė nutraukta.
I	Elektronikos srovės grandinė įjungta.
II	degimas įjungtas
III	užvedimo padėtis

## 6.17 Papildoma klaviatūra



BX001-802

Papildoma klaviatūra yra dešiniajame vairuotojo sėdynės porankyje.

- Norėdami įjungti papildomą klaviatūrą, atlenkite dešinįjį porankį.

Papildomais papildomos klaviatūros mygtukais vykdomos mašinos funkcijos. Mygtukai veikia žingsniniu režimu, tai reiškia, kad funkcija vykdoma tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Mygtukas „Atidaryti / pakelti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parenka funkciją „Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius“, naudojant variantą „Hidraulinis priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius su greitaveike mova“.</li> <li>• Pakelia detalę.</li> </ul>
2	Mygtukas „Bunkerio / pliuso parinkimas“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parenka funkciją "Bunkeris".</li> <li>• Padidina vertę.</li> </ul>
3	Mygtukas „Vilkimo kablio / išstūmimo parinkimas“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parenka funkciją "Vilkimo kablys".</li> <li>• Užfiksuoja detalę.</li> <li>• Išstumia detalę.</li> </ul>
4	Mygtukas „Papildomos ašies / minuso parinkimas“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parenka funkciją "Papildoma ašis".</li> <li>• Sumažina vertę.</li> </ul>
5	Mygtukas „Išmetimo tolio reguliavimas / grįžtis“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parenka funkciją „Išmetimo tolio reguliavimas“, naudojant variantą „StreamControl“.</li> </ul>
6	Mygtukas „Nuleisti“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nuleidžia detalę.</li> </ul>
7	Mygtukas „Į dešinę“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Perstumia detalę į dešinę.</li> </ul>
8	Mygtukas „Sustumti“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atfiksuoja detalę.</li> <li>• Sustumia detalę.</li> </ul>
9	Mygtukas „Į kairę“	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Perstumia detalę į kairę.</li> </ul>

Norėdami papildoma klaviatūra valdyti funkciją:

- ▶ Pasirinkite funkciją (1)-(5) mygtukais (pvz., funkciją "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas").
- ➔ Mygtukai, kuriais galima padidinti vertę arba judinti detalę, apšviečiami automatiškai.
- ▶ Norėdami pakeisti vertę arba judinti detalę, paspauskite atitinkamą mygtuką.
- ▶ Norėdami ir vėl rinktis funkcijas, paspauskite mygtuką (5).

### INFORMACIJA

Esant funkcijoms "Bunkeris" ir "Vilkimo kablys", galima rinktis tarp žingsninio ir nuolatinės apkrovos režimų. Tam papildomos hidraulinės sistemos meniu "Nustatymai" nustatykite norimą režimą, žr. *Puslapis 215*.  
Ilgalaikės apkrovos režimas galimas tik iki maks. 5 km/h mašinos važiavimo greičio.

## 6.18 Kištukiniai lizdai

### 6.18.1 Cigarečių pridegiklis 12 V



BX001-883

Dešinėje kabinos pusėje šalia uždegimo spynelės yra:

- Cigarečių pridegiklis (12 V) (1)

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus nudegti prisilietus prie karšto cigarečių pridegiklio

Naudojamas cigarečių pridegiklis pasiekia tokią aukštą temperatūrą, kad tam tikromis aplinkybėmis galima nudegti.

- ▶ Cigarečių pridegiklio (1) nelaikykite įspausto.
- ▶ Karštą cigarečių pridegiklį (1) imkite tik už rankenėlės.
- ▶ Norėdami įkaitinti cigarečių pridegiklį (12 V) (1), jį įspauskite:
- ➔ kai pasiekama uždegti reikalinga temperatūra, cigarečių pridegiklis (12 V) (1) iššoka savaime.

**6.18.2 Kištukiniai lizdai 12 V**

BX001-206

Už vairuotojo sėdynės yra 12 V kištukinis lizdas (1).

**6.18.3 12 V kištukinis lizdas / 24 V kištukinis lizdas**

BX001-804

Dešinėje kabinos pusėje yra:

- Kištukinis lizdas (24 V) (1)
- 3 polių kištukinis lizdas (12 V) (2)

Prie (24 V) kištukinio lizdo (1) galima prijungti kitus 24 V ir maks. 20 A elektros srovės vartotojus.

Prie 3 polių kištukinio lizdo (12 V) (2) galima prijungti kitus 12 V ir maks. 15 A elektros srovės vartotojus.

Tuo metu, jei dyzelinis variklis išjungtas, akumulatorius išsikrauna.

**6.18.4 Diagnostiniai kištukiniai lizdai**

BMG000-068



Už vairuotojo sėdynės yra toliau nurodytos diagnostinės sąsajos:

- Diagnostinės kištukinis lizdas ISOBUS (1)
- Diagnostinės kištukinis lizdas KRONE (2)
- ▶ Įsitinkite, kad prie diagnostinės sąsajų jungiami tik KRONE leidžiami prietaisai.

#### 6.18.5 „In-cab“ kištukinis lizdas



BX002-008

Dešinėje kabinos pusėje yra:

- „In-cab“ kištukinis lizdas (1)
- ▶ Įsitinkite, kad prie „In-cab“ kištukinio lizdo jungiami tik KRONE leidžiami prietaisai, pvz., ISOBUS palaikantis terminalas.

#### 6.18.6 USB jungtis



BX001-207

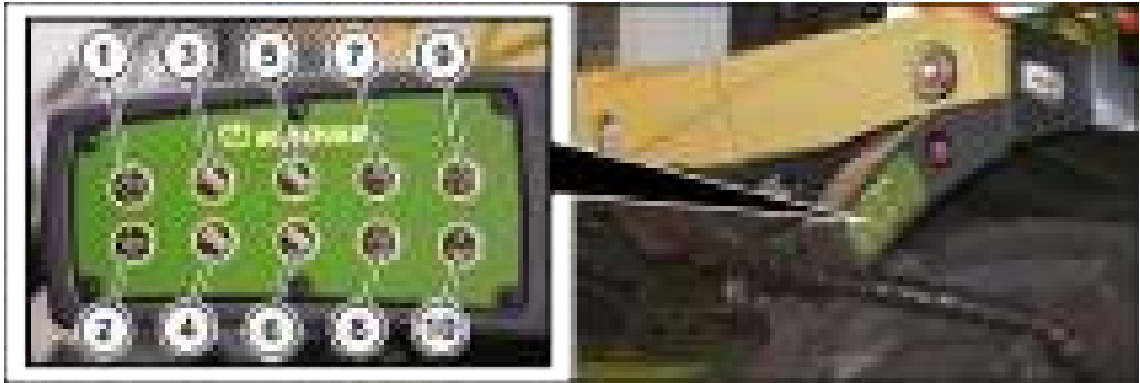
USB jungtis (1) yra dešiniame porankyje.

### 6.19 Kontaktinis valdymo blokas

Galandimo valdymo blokas yra šalia platformos mašinos priekyje kairėje.

Galandimo valdymo bloku galima galąsti smulkinimo peilius bei pakelti ir nuleisti kėlimo mechanizmą.





BX001-611

Mygtukais ant važiavimo svirties atliekamos mašinos funkcijos. Mygtukai skirti arba veikimo principui "Liečiamasis režimas" ar "Žingsninis režimas" arba yra 2 pakopų. Priklausomai nuo mygtukų veikimo principo, mašinos funkcijos atliekamos 2 būdais:

- Liečiamasis režimas: funkcija aktyvinama trumpai spustelėjus mygtuką ir atliekama iki galo. Atleidus mygtuką, funkcija nesustabdoma.
- Žingsninis režimas: funkcija atliekama tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Tolesniame aprašyme pažymėti tik mygtukai su veikimo principu "Liečiamasis režimas", visų kitų mygtukų veikimo principas yra "Žingsninis režimas".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Pakelti kėlimo mechanizmą"	Pakelia kėlimo mechanizmą.
2	Mygtukas "Nuleisti kėlimo mechanizmą"	Nuleidžia kėlimo mechanizmą.
3	Mygtukas "Priartinti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis"	Dešinieji priešpriešiniai ašmenys priartinami prie smulkinimo būgno.
4	Mygtukas "Atitraukti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis"	Dešinieji priešpriešiniai ašmenys atitraukiami nuo smulkinimo būgno.
5	Mygtukas "Priartinti kairiuosius priešpriešinius ašmenis"	Kairieji priešpriešiniai ašmenys priartinami prie smulkinimo būgno.
6	Mygtukas "Atitraukti kairiuosius priešpriešinius ašmenis"	Kairieji priešpriešiniai ašmenys atitraukiami nuo smulkinimo būgno.
7	Mygtukas "Automatinis šlifavimo režimas"	Paleidžia automatinį galandimą (liečiamasis režimas).
8	Mygtukas "Rankiniu būdu perstumti galandimo akmenį"	Perstumia galandimo akmenį.
9	Mygtukas "Atidaryti / uždaryti galandimo vožtuvą"	Atidaro arba uždaro galandimo vožtuvą (liečiamasis režimas).
10	Mygtukas "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį"	Reversuoja padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį.

Galandimo valdymo bloko funkcijomis galima naudotis įvairiomis įjungimo sąlygomis.

Iš esmės galioja:

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys yra visiškai ant žemės.
- ✓ Mašina saugiai pastatyta, [žr. Puslapis 27](#).

Funkcija	Įjungimo sąlygos	
	Techninės priežiūros režimas	Pagrindinė mova
Kėlimo mechanizmą pakelti	įj./išj.	įj./išj.
Kėlimo mechanizmą nuleisti	įj./išj.	įj./išj.
Priartinti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įjungtas
Atitraukti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įj./išj.
Priartinti kairiuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įjungtas
Atitraukti kairiuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įj./išj.
Automatinis šlifavimo režimas	įjungtas	įjungtas
Rankiniu būdu perkelti galandimo akmenį	įjungtas	įjungtas
Atidaryti / uždaryti galandimo vožtuvą	įjungtas	įj./išj.
Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio reversavimas	išjungta	įjungtas
Reversuoti padavimo mechanizmą avariniu būdu	išjungta	išjungta

## 6.20 Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis



BX001-122

Greitojo sustabdymo jungiklis (1) ant galandimo valdymo bloko skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti. Dizelinis variklis ir judėjimo pavara veikia toliau.

- ▶ Norėdami aktyvinti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) spauskite žemyn, kol jis užsifiksuos.
- ➔ Darbinės funkcijos sustabdytos. Jungiklis užblokuotas.



BX001-121

- ▶ Norėdami atblokuoti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol bus pasiekta pagrindinė padėtis.
- ➔ Darbinės funkcijos vėl atblokuotos ir jas galima aktyvinti. Jungiklis atblokuotas.

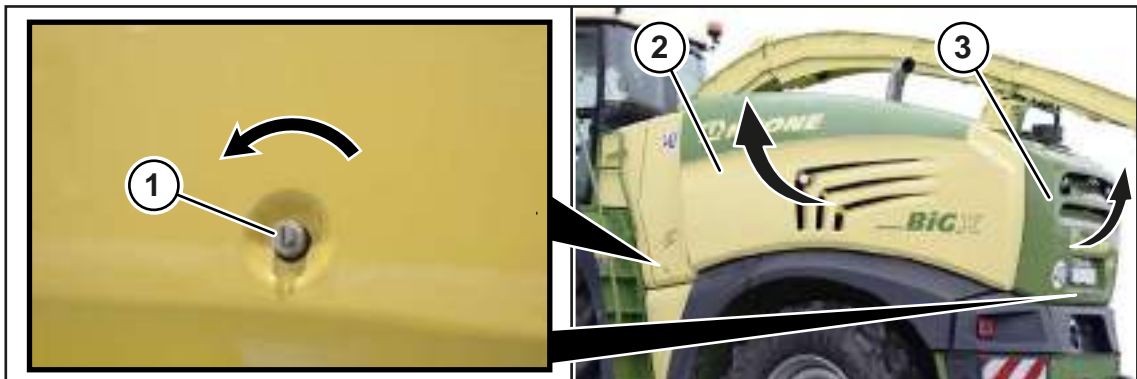
## 6.21 Šoninių gaubtų ir galinio gaubto atidarymas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl judančių mašinos dalių

Kai gaubtai į variklio skyrių ir derliaus srautą atidaromi tuomet, kai dyzelinis variklis veikia arba iš inercijos veikia derliaus srauto komponentai, kyla pavojus, kad judančios mašinos dalys sužalos asmenis.

- ▶ Šoninius gaubtus ir galinį gaubtą atidarykite tik tuomet, kai dyzelinis variklis ir derliaus srauto komponentai yra sustabdyti.
- ▶ Įsitikinkite, kad paleidžiant dyzelinį variklį šoniniai gaubtai ir galinis gaubtas yra uždaryti.



BX002-433

Šoninių gaubtų (2) ir galinio gaubto (3) atidarymas:

- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigatą (1) atsuktuvu (13 dydžio) arba išdrožiniu atsuktuvu prieš laikrodžio rodyklę.
- ▶ Pakiškite ranką po gaubtu ir jį pakelkite.

Šoninių gaubtų (2) ir galinio gaubto (3) uždarymas:

- ▶ Nuleiskite gaubtą ir spauskite be įrankio žemyn, kol blokavimo sraigtas užsidarys.
- ▶ Norėdami įsitikinti, ar gaubtas užsifiksavo, pakiškite ranką po gaubtu ir patraukite.
- ➔ Jei gaubtas neatsidaro, vadinasi, jis užsifiksavo.
- ➔ Jei gaubtas atsidaro, jį paspauskite žemyn dar kartą, kol blokavimo sraigtas (1) užsidarys.
- ▶ Dar kartą patikrinkite, ar gaubtas užblokuotas, ir prireikus dar kartą paspauskite žemyn gaubtą, kol blokavimo sraigtas (1) užsidarys.

## 7 Terminalas

### ĮSPĖJIMAS

#### Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus

Nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus ir nešalinant sutrikimų, gali būti sužaloti žmonės ir (arba) padaryta didelės žalos mašinai.

- ▶ Jei rodomas klaidos pranešimas, pašalinkite sutrikimą.
- ▶ Jei sutrikimo pašalinti negalima, susisiekite su KRONE techninės priežiūros partneriu.

### INFORMACIJA

Tolesniuose skyriuose pateiktuose pagrindiniuose ekranuose ir meniu pavaizduoti visi galimi mašinos variantai. Todėl pagrindinis ekranas ir meniu Jūsų mašinos terminale gali skirtis.

## 7.1 Terminalo struktūra



EQG002-015

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Ekranas	Jutiklinis terminalo rodmenų ir įvesčių paviršius.
2	Ijungimo / išjungimo mygtukas	Ijungia / išjungia ekraną (rodmenį).  <b>Kadangi terminalas įjungiamas arba išjungiamas per uždegimą, įjungimo / išjungimo mygtuką aktyvinkite tik tada, kai įjungus / išjungus uždegimą terminalas nereaguoja.</b>

## 7.2 Ekranų aprašymas



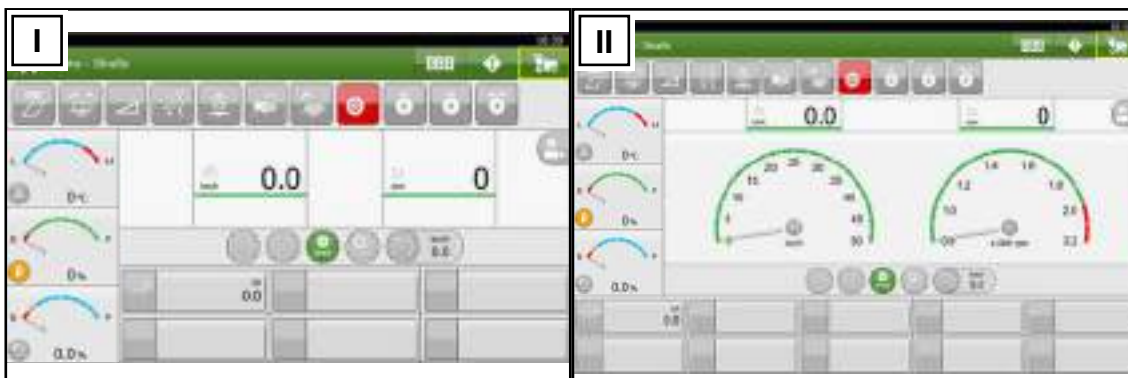
EQG002-014

Ekranas skirtas duomenims rodyti ir įvesti. Jame informuojama apie esamą mašinos būseną. Galima atlikti nustatymus ir įvairias funkcijas.

Meniu valdyti ir vertėms / duomenims įvesti terminalas yra su jutikliniu ekranu. Liečiant ekraną, galima iškviešti funkcijas ir keisti vertes.

- ▶ Norėdami atlikti ta tikrą funkciją, paspauskite ekrane atitinkamą mygtuką.
- ▶ Norėdami greičiau pakeisti vertę, atitinkamą mygtuką spauskite ilgiau nei 2 sekundes.
- ▶ Norėdami slinkti pasirinkimo languose, ekranu tempkite pirštą.

## 7.3 Galimi terminalai



EQG003-140

Lauko smulkintuve gali būti sumontuotas 8" terminalas (I) arba 12" terminalas (II) (variante su „Premium-Komfort“ kabina).

Tolesnis aprašymas aiškinamas remiantis 12" terminalo (II) pavyzdžiu, tačiau galioja abiem terminalams. Žinoma, 8" terminale (I) meniu arba rodmenys gali būti išdėstyti kitaip.

## 7.4 Įvesties langas

Jei meniu parenkamas parametras su skaitine verte, atsiveria įvesties langas. Įvesties lange parametru galima įvesti naują nustatytąją vertę ir po to atblokuoti.



EQG000-008

### Įvesties lango valdymas



EQG002-061

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
1		Nutraukimas	Nutraukia įvestį ir užveria įvesties langą neišsaugant.
2		Išsaugojimas	Išsaugo įvestą vertę ir užveria įvesties langą.
3		Vertė	Rodo šiuo metu išsaugotą arba iš naujo įvestą vertę, šiame pavyzdyje vertę 50 %.
4		Paskutinės vietos ištrynimasis	Ištrina paskutinę vertės vietą.
5		Vertės ištrynimasis	Ištrina įvestą vertę.
6		Standartinė vertė (pavyzdys)	Nustato vertę ties iš anksto nustatyta standartinė verte (šiam pavyzdyje verte 50).
7		Taškas	Įvedamas dešimtainės skilties įvesties taškas.



Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
8		Mygtukai nuo "0" iki "9"	Įvedamos skaitinės vertės nuo 0 iki 9.
9		Pliusas / minusas	Pakeičia vertės ženklą.
10		-100 (pavyzdys)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Paspaudus esama vertė kaskart padidinama arba sumažinama nurodyta verte.</li> <li>Jei mygtukas paspaudžiamas ir laikomas paspaustas, vertė nuolat keičiasi nurodyta verte.</li> </ul>
11		-10 (pavyzdys)	
12		+10 (pavyzdys)	
13		+100 (pavyzdys)	
14		Minimali / maksimali vertė	
15		Parametrų pavadinimas	Rodo parametrų pavadinimą, šiame pavyzdyje "Jautrumas".

Jei įvedama vertė, kuri yra mažesnė už minimalią vertę, vertės negalima išsaugoti ir minimali vertė (14) vaizduojama raudonai.

Jei įvedama vertė, kuri yra didesnė už maksimalią vertę, vertės negalima išsaugoti ir maksimali vertė (14) vaizduojama raudonai.

- ▶ Norimą vertę įveskite mygtukais (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13).  
⇒ Vertė rodoma rodmenų srityje "Vertė" (3).
- ▶ Norėdami išsaugoti įvestą vertę, paspauskite





## 7.5 Pasirinkimo langas


Jei įvesties laukeliui yra kelios pasirinkimo galimybės, atsiveria atitinkamas pasirinkimo langas.





EQG002-060



Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
1		Nutraukti	Nutraukia įvestį ir užveria pasirinkimo langą neišsaugant.
2		Išsaugojimas	Išsaugo įvestą vertę ir užveria pasirinkimo langą.
3		Slankusis reguliatorius	Judina sąrašą su pasirinkimo galimybėmis aukštyn ir žemyn.
4		Galimas pasirinkimas	Galima parinkti.
5		Esamas pasirinkimas	Rodo pasirinkimą arba išsaugotą nustatymą

► Norėdami parinkti norimą nustatymą, paspauskite .

⇒ Pasirinkimas žymimas .

► Norėdami išsaugoti pasirinkimą, paspauskite .

## 8 Terminalas – mašinos funkcijos

### ĮSPĖJIMAS

#### Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus

Nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus ir nešalinant sutrikimų, gali būti sužaloti žmonės ir (arba) padaryta didelės žalos mašinai.

- ▶ Jei rodomas klaidos pranešimas, pašalinkite sutrikimą.
- ▶ Jei sutrikimo pašalinti negalima, susisiekite su KRONE techninės priežiūros partneriu.



EQG002-011

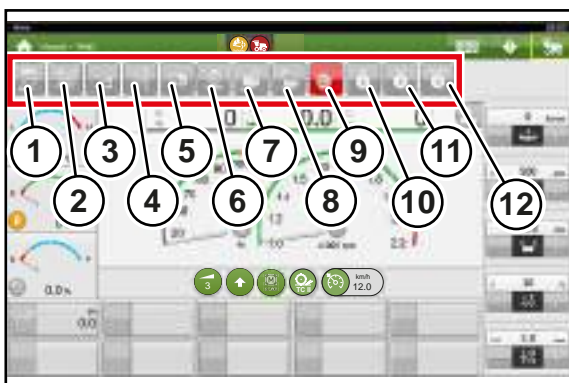
Įjungus uždegimą, priklausomai nuo darbo režimų pasirinkimo jungiklio padėties, atsiveria pagrindinis langas "Važiavimo keliais režimas" arba "Lauko režimas".

- Pagrindiniame ekrane "Važiavimo keliais režimas" rodomi svarbiausi variklio ir važiavimo duomenys.
- Pagrindiniame ekrane "Lauko režimas" rodoma lauko režimo informacija. Tiesiogiai iš pagrindinio ekrano galima atlikti kai kuriuos lauko režimo nustatymus.

Pagrindinis ekranas padalintas į šias rodmenų sritis:

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Būsenos eilutė	Rodo esamas mašinos būsenas, <a href="#">žr. Puslapis 119</a> .
2	Įspėjimo apie sutrikimą laukelis	Rodo sutrikimų klaidų būsenas. Matomas tik tada, kai atsiranda sutrikimų, <a href="#">žr. Puslapis 125</a> .
3	Antraštės juosta	Skaitiklio meniu, klaidų ir pagrindinio meniu mygtukai, <a href="#">žr. Puslapis 131</a> .
4	Tiesioginė įvestis lauko režimu	Svarbiausių nustatymų tiesioginės įvesties lauko režimu mygtukai (tik pagrindiniame ekrane "Lauko režimas"), <a href="#">žr. Puslapis 145</a> .
5	Informacijos sritis	Laisvai priskiriami mygtukai, <a href="#">žr. Puslapis 149</a>
6	Variklio ir važiavimo duomenys	Rodo esamus bako rodmenis, eksploatacinius variklio ir važiavimo duomenis, <a href="#">žr. Puslapis 149</a> .

## 8.1 Būsenos eilutė



EQG002-044

Mygtukų būsenos eilutėje spalvos ir simboliai rodo esamą susijusios detalės būseną.

Būsenos eilutėje rodomi tik tie funkcijų mygtukai, kurie mašinoje sumontuoti arba atblokuoti. Tai reiškia, kad būsenos eilutėje gali būti ir mažesnis mygtukų skaičius.

### (1) Ploto skaitiklis

Simbolis	Paiškinimas
	Klientų skaitiklis neaktyvus.
	Klientų skaitiklis aktyvus.
	Ploto skaitiklis aktyvus.




Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Skaitikliai", [žr. Puslapis 132](#).

### (2) "CropControl" (pasirinktinai)

Simbolis	Paiškinimas
	Kontrolinis svėrimas dar nebuvo atliktas.
	Kontrolinis svėrimas baigtas (įvedus kontrolinio svėrimo vertę).
	Kontrolinis svėrimas paleistas.
	Kontrolinis svėrimas sustabdytas.







Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas".

**(3) Priekyje prikabinamas įrenginys**

Simbolis	Paaškinimas
	Priekyje prikabinamas įrenginys neaktyvus.
	Priekyje prikabinamas įrenginys aktyvus.
	Priekyje prikabinamas įrenginys aktyvus ir reversuotas.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai", žr. [Puslapis 190](#).







**(4) Keltuvo reguliavimas**

Simbolis	Paaškinimas
	Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas neaktyvus.
	Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas aktyvus. Regulatorius reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio slėgimą į dirvą iki nuolatinės vertės.
	Keltuvo atstumo reguliavimas neaktyvus.
	Keltuvo atstumo reguliavimas aktyvus. Regulatorius reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai dirvos atžvilgiu (pasirinktinai, tik kartu su sumontuotais dirvos kopijavimo davikliais).
	Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas neaktyvus.
	Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas aktyvus. Regulatorius reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės mašinos atžvilgiu.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Keltuvas", "Kalibravimas", žr. [Puslapis 194](#).







**(5) Svetimkūnių atpažinimas**

Mygtukas "Svetimkūnių atpažinimas" rodo metalo atpažinimo įtaiso ir "RockProtect" būseną (variante su "RockProtect").

Simbolis	Paiškinimas
	Metalo atpažinimo įtaiso arba "RockProtect" (variante su "RockProtect") nėra.
	Metalo atpažinimo įtaisas ir "RockProtect" (variante su "RockProtect") aktyvūs.
	Metalo atpažinimo įtaisas atpažino metalą padavimo mechanizme ir „RockProtect“ (variante su „RockProtect“) atpažino akmenį padavimo mechanizme. Padavimo mechanizmas staiga sustoja.
	Metalo atpažinimo įtaisas padavimo mechanizme atpažino metalą. Padavimo mechanizmas staiga sustoja.
	„RockProtect“ (variante su „RockProtect“) padavimo mechanizme atpažino akmenį. Padavimo mechanizmas staiga sustoja.
	Metalo atpažinimo įtaisas arba "RockProtect" (variante su "RockProtect") neaktyvus. Padavimo mechanizmas veikia toliau net tada, kai metalo atpažinimo įtaisas padavimo mechanizme atpažįsta metalą arba "RockProtect" padavimo mechanizme atpažįsta akmenį.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas svetimkūnių atpažinimo įtaiso meniu „Nustatymai“, žr. [Puslapis 193](#).

#### (6) Automatinė vairavimo sistema (pasirinktinai)











Simbolis	Paiškinimas
	Automatinė vairavimo sistema ISOBUS neaktyvi.
	Automatinė vairavimo sistema ISOBUS parengta. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai.
	Automatinė vairavimo sistema ISOBUS aktyvi. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai ir mygtukas "Automatinė vairavimo sistema".
	Automatinės vairavimo sistemos eilės zondas neaktyvus.
	Automatinės vairavimo sistemos eilės zondas parengtas. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai.
	Automatinės vairavimo sistemos eilės zondas aktyvus. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai ir mygtukas "Automatinė vairavimo sistema".

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai", žr. [Puslapis 217](#).

### (7) Siloso priemonės įrenginys




Mygtukas "Siloso priemonės įrenginiai" rodo išorinio siloso priemonės įrenginio, siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatoriaus arba siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatoriaus būseną, kai sumontuotas vienas arba keli siloso priemonės įrenginiai.




Jei sumontuotas tik vienas siloso priemonės įrenginys, būsenos eilutėje rodomas šio siloso priemonės įrenginio mygtukas.

Simbolis	Paiškinimas
	Sumontuoti siloso priemonės įrenginiai neaktyvūs.
	Sumontuoti siloso priemonės įrenginiai aktyvūs arba veikia automatinio režimu.
	Išorinis siloso priemonės įrenginys neaktyvus.
	Išorinis siloso priemonės įrenginys aktyvus nuolat.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginys neaktyvus.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginys aktyvus.
	Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius neaktyvus.
	Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius aktyvus nuolat.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius neaktyvus.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius aktyvus.




Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas siloso priemonės įrenginių meniu, [žr. Puslapis 204](#).

### (8) Automatinė perkrovimo sistema

Simbolis	Paiškinimas
	Automatinė perkrovimo sistema išaktyvinta.
	Automatinė perkrovimo sistema neaktyvi. Nebuvo atpažintas transporteris. Išmetimo vamzdį reikia valdyti rankiniu būdu.
	Automatinė perkrovimo sistema neaktyvi. Buvo atpažintas transporteris. Galima aktyvinti.










Simbolis	Paiškinimas
	Automatinė perkrovimo sistema aktyvi. Transporteris pripildomas.
	Automatinė perkrovimo sistema aktyvi. Transporteris pilnas.
	Automatinė perkrovimo sistema aktyvi. Nebuvo atpažintas transporteris. Kai tik atpažįstamas transporteris, automatinė perkrovimo sistema perima transporterio pripildymą.




**(9) Pjovimo ilgio reduktorius "VariLOC"**

Simbolis	Paiškinimas
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1,5
	Perdavimo santykio negalima nurodyti

**(10, 11) Važiavimo svirties mygtukų M1 ir M2 priskirtis**

Važiavimo svirčių mygtukams galima priskirti visas funkcijas (lentelėje pateiktas mygtuko M1 priskirties pavyzdys):

Simbolis	Paiškinimas
	Mygtukų M1 ir M2 priskirtis neaktyvi
	Kukurūzų nuėmimo priedas: augalų dalytuvo pakėlimas / nuleidimas Žolės nuėmimo priedas: prispaudiklio pakėlimas / nuleidimas
	Darbinio pločio didinimas / mažinimas
	Išsaugoto smulkinimo ilgio keitimas
	Priekyje prikabinamo įrenginio sukimosi greičio didinimas / mažinimas
	Svyruojantis rėmas kairėje / dešinėje
	Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio padidinimas / sumažinimas (variante su "StreamControl")
	Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
	Blykčiojančio švyturėlio (pasirinktinai) garso signalo įjungimas

Simbolis	Paaiškinimas
	Vilkimo kablo pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma dvipusio veikimo hidrauline jungtimi gale)
	Bunkerio pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma dvipusio veikimo hidrauline jungtimi gale)
	Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas (variante su automatine perkrovimo sistema)

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai", [žr. Puslapis 175.](#)

## (12) Kojinių mygtukų M5 ir M6 priskirtis

Kojiniams mygtukams galima priskirti visas funkcijas:

Simbolis	Paaiškinimas
	Mygtukų M5 ir M6 priskirtis neaktyvi
	Kukurūzų nuėmimo priedas: augalų dalytuvo pakėlimas / nuleidimas
	Žolės nuėmimo priedas: prispaudiklio pakėlimas / nuleidimas
	Priekyje prikabinamo įrenginio atblokavimas (tik kairiuoju kojiniu mygtuku)
	Kukurūzų nuėmimo priedas: priekyje prikabinamo įrenginio užlenkimas / atlenkimas
	Žolės nuėmimo priede: kopijavimo ratukų užlenkimas / atlenkimas
	Svyruojantis rėmas kairėje / dešinėje
	Išmetimo vamzdžio sukimas
	Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
	Išmetimo vamzdžio vožtuvo išsaugojimas / atšaukimas
	Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio padidinimas / sumažinimas (variante su "StreamControl")
	Blykčiojančio švyturėlio / garso signalo įjungimas
	Papildomos ašies pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma ašimi)

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu „Kojinis pedalas“, „Nustatymai“, [žr. Puslapis 184.](#)



## 8.2 Sutrikimų rodymas įspėjimo apie sutrikimą laukelyje



EQG002-021

Šie įspėjimai ir sutrikimai gali būti rodomi rodmenų srityje "Įspėjimo apie sutrikimą laukelis":

Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Įspėjamoji lemputė „Išmetamųjų dujų apdorojimo sistema“	Rodo išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos būseną.
	Kontrolinė lemputė „Sukimo momento sumažėjimas“	Rodo, kad dyzelinio variklio sukimo momentas sumažinamas.
	Geltona įspėjamoji lemputė „Variklis“	Variklio elektronika atpažino variklio klaidą.
	Raudona įspėjamoji lemputė „Variklis“	Variklio elektronika atpažino didelę variklio klaidą. ► Nedelsdami sustabdykite variklį ir pašalinkite klaidą.
	DPF užteršimo būsenos geltona įspėjamoji lemputė	Rodo dyzelino dalelių filtro (DPF) užteršimo suodžiais / pelenais būseną.
	DPF regeneracijos būsenos: aktyvi	Dyzelino dalelių filtro regeneracija (DPF regeneracija) aktyvi, Suodžių dalelės dyzelino dalelių filtre (DPF) sudega. ► Įsitikinkite, kad šalia mašinos nėra degių medžiagų.
	DPF regeneracijos būsenos: slopinama	Dyzelino dalelių filtro regeneracija (DPF regeneracija) slopinama.
	Įspėjamoji lemputė „Tarpinio reduktoriaus tepimas“	Papildomai 5 s skamba garso signalas ir klaidų dialogo lange rodomas raginimas sustabdyti mašiną ir iš karto išjungti pagrindinę movą.

Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Įspėjamoji lemputė „Ribotas režimas“	Jei valdymo elektroninė valdymo sistema nustato judėjimo pavaros klaidą, priklausomai nuo klaidos sudėtingumo laipsnio, mašinos greitis ribojamas iki 0-20 km/h.
	Įspėjamoji lemputė „Priekabos stabdžio slėgio kontrolė“	Nepasiekiamas reikiamas priekabos stabdžio slėgis
	Kontrolinė lemputė „Apsaugos nuo šalčio režimas“	Apsaugos nuo šalčio režimas aktyvinamas, kai aplinkos temperatūra ir variklio aušinimo skysčio temperatūra nepasiekia tam tikros vertės. Apsaugos nuo šalčio režimu ribojamas variklio sūkių skaičius. Vykdyto eigos indikatorius po kontroline lempute rodo, kiek laiko dar bus aktyvus apsaugos nuo šalčio režimas.

Kontrolinės ir įspėjamosios lemputės įspėjimo apie sutrikimą laukelyje matomos tik tada, kai elektronika atpažįsta išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos, variklio arba judėjimo pavaros klaidą.
















Kontrolinės ir įspėjamosios lemputės matomos visuose terminalo vaizduose, taigi ir pagrindiniame meniu bei pomeniu.

### 8.2.1 Įspėjamosios lemputės – karbamido bako pripildymo lygis

Kai pasikeičia įspėjamųjų lempučių būseną, suskamba įspėjamasis garso signalas.

Lentelėje pateikti įspėjamųjų lempučių būsenos rodmenų deriniai rodo karbamido bako pripildymo lygio sumažėjimą procentais.

Lemputė karbamido indikatoriuje	Įspėjamųjų lempučių būklė					Paiškinimas
						20 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis > 10 %
įj.	išj.	išj.	išj.	išj.	išj.	
						10 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis > 7,5 %
įj.	įj.	išj.	išj.	išj.	išj.	• 1. Įspėjimas
						7,5 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis > 5 %
įj.	mirksi	įj.	išj.	išj.	išj.	• Esamas sukimo momentas apribotas iki 75 % maksimalaus sukimo momento.


























Lemputė karbamido indikatoriuje	Įspėjamųjų lempučių būklė					Paaiškinimas
 įj.	 mirksi	 mirksi	 išj.	 išj.		<p>5 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis &gt; 2,5 %</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esamas sukimo momentas apribotas iki 50 % maksimalaus sukimo momento.</li> <li>• Maksimalus sūkių skaičius sumažintas iki 60 %.</li> </ul>
 įj.	 mirksi	 mirksi	 išj.	 įj.		<p>2,5 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis &gt; 0 %</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esamas sukimo momentas sumažinamas nuo 50 % iki 20 % maksimalaus sukimo momento.</li> <li>• Maksimalus sūkių skaičius sumažinamas iki 60 % tuščiosios eigos.</li> </ul>
 mirksi	 mirksi	 mirksi	 išj.	 mirksi		<p>Karbamido bako pripildymo lygis = 0 %</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esamas sukimo momentas apribotas iki 20 % maksimalaus sukimo momento.</li> <li>• Sūkių skaičius sumažintas iki tuščiosios eigos sūkių skaičiaus.</li> </ul>

- Norėdami vėl pasiekti visą variklio galią ir važiavimo greitį, pripildykite į karbamido baką pakankamą nurodytos kokybės karbamido kiekį.

## 8.2.2 Įspėjamosios lemputės – karbamido kokybė

Kai pasikeičia įspėjamųjų lempučių būseną, suskamba įspėjamasis garso signalas.

Lentelėje nurodyti įspėjamųjų lempučių būsenos rodmenų deriniai rodo, kad karbamido kokybė karbamido bako neatitinka nurodytos kokybės:


























Lemputė karbamido indikatoriuje	Įspėjamųjų lempučių būklė					Paaiškinimas
 išj.	 įj.	 išj.	 išj.	 išj.		Kai buvo atpažinta neleistina karbamido kokybė. • 1. Įspėjimas
 išj.	 mirksi	 įj.	 išj.	 išj.		Praėjus 60 min. variklio veikimo laikui nuo neleistinos karbamido kokybės atpažinimo. • Esamas sukimo momentas apribotas iki 75 % maksimalaus sukimo momento.
 išj.	 mirksi	 mirksi	 išj.	 išj.		Praėjus 180 min. variklio veikimo laikui nuo neleistinos karbamido kokybės atpažinimo. • Esamas sukimo momentas apribotas iki 50 % maksimalaus sukimo momento. • Maksimalus sūkių skaičius sumažintas iki 60 %.
 įj.	 mirksi	 mirksi	 išj.	 įj.		Praėjus 230 min. variklio veikimo laikui nuo neleistinos karbamido kokybės atpažinimo. • Esamas sukimo momentas sumažinamas nuo 50 % iki 20 % maksimalaus sukimo momento. • Maksimalus sūkių skaičius sumažinamas iki 60 % tuščiosios eigos.
 išj.	 mirksi	 mirksi	 išj.	 mirksi		Praėjus 240 min. variklio veikimo laikui nuo neleistinos karbamido kokybės atpažinimo. • Esamas sukimo momentas apribotas iki 20 % maksimalaus sukimo momento. • Sūkių skaičius sumažintas iki tuščiosios eigos sūkių skaičiaus.

- Norėdami vėl pasiekti visą variklio galią ir važiavimo greitį, pripilkite į karbamido baką pakankamą nurodytos kokybės karbamido kiekį.

### 8.2.3 Įspėjamosios lempučių – karbamido sistemos klaida arba manipuliacijos prie jos

Kai pasikeičia įspėjamųjų lempučių būseną, suskamba įspėjamasis garso signalas.

Lentelėje pateikti įspėjamųjų lempučių būsenos rodmenų deriniai rodo karbamido sistemos klaidą arba atliktas manipuliacijas.

Lemputė karbamido indikatoriuje	Kontrolinių lempučių būsenos				Paaiškinimas
 išjungta	 įjungtas	 išjungta	 įjungtas	 išjungta	Po to, kai buvo atpažinta karbamido sistemos klaida arba manipuliavimas prie jos. <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Įspėjimas</li> </ul>
 išjungta	 mirksi	 įjungtas	 įjungtas	 išjungta	Praėjus 60 min. variklio veikimo laikui nuo klaidos atpažinimo. <ul style="list-style-type: none"> <li>Esamas sukimo momentas apribotas iki 75 % maksimalaus sukimo momento.</li> </ul>
 išjungta	 mirksi	 mirksi	 įjungtas	 išjungta	Praėjus 180 min. variklio veikimo laikui nuo klaidos nustatymo. <ul style="list-style-type: none"> <li>Esamas sukimo momentas apribotas iki 50 % maksimalaus sukimo momento.</li> <li>Maksimalus sūkių skaičius sumažintas iki 60 %.</li> </ul>
 išjungta	 mirksi	 mirksi	 įjungtas	 įjungtas	Praėjus 230 min. variklio veikimo laikui nuo klaidos nustatymo. <ul style="list-style-type: none"> <li>Esamas sukimo momentas sumažinamas nuo 50 % iki 20 % maksimalaus sukimo momento.</li> <li>Maksimalus sūkių skaičius sumažinamas iki 60 % tuščiosios eigos.</li> </ul>
 išjungta	 mirksi	 mirksi	 įjungtas	 mirksi	Praėjus 240 min. variklio veikimo laikui nuo klaidos nustatymo. <ul style="list-style-type: none"> <li>Esamas sukimo momentas apribotas iki 20 % maksimalaus sukimo momento.</li> <li>Sūkių skaičius sumažintas iki tuščiosios eigos.</li> </ul>

Dėl toliau nurodytų klaidų arba manipuliacijų prie karbamido sistemos sumažėja greitis ir sukimo momentas:

- Įvyko jutiklio "Karbamido pripildymo kiekis" trumpasis jungimas su maitinimo įtampa.
- Įvyko jutiklio "Karbamido pripildymo kiekis" trumpasis jungimas su mase.
- Karbamido siurblys užblokuotas.
- Kreivė "Karbamido bako talpa" neparinkta.
- Signalas "Dozavimo vožtuvas" trumpasis jungimas su mase.
- Signalas "Dozavimo vožtuvas" trumpasis jungimas su maitinimo įtampa.
- Signalas "Dozavimo vožtuvas" rodo kabelio trūkumą.
- "High side" jungiklio 1 "Siurblys / šildytuvas" trumpasis jungimas su mase.
- "High side" jungiklio 2 "Siurblys / šildytuvas" trumpasis jungimas su mase.
- Akumulatoriaus įtampa yra žemesnė už leistiną eksploataavimo sritį.
- Akumulatoriaus įtampa yra aukštesnė už leistiną eksploataavimo sritį.

- Yra vidinė ECU klaida.
- Karbamido dozatorius neatvėso.
- Sugedo karbamido dozatorius.
- ▶ Norėdami vėl užtikrinti visą variklio galią ir važiavimo greitį, raskite klaidą ir ją paaiškinti.

#### 8.2.4 Įspėjamosios lempučių – dyzelino dalelių filtro užterštumo būseną








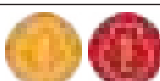
 **ĮSPĖJIMAS**

**Gaisro pavojus dėl išmetamųjų dujų**

Dėl labai karštų išmetamųjų dujų savaime valantis dyzelino dalelių filtrui kyla gaisro pavojus. Dyzelino dalelių filtro regeneracija pasileidžia automatiškai.




- ▶ Įsitinkite, kad mašina nebus statoma šalia degių medžiagų.
- ▶ Jei reikia, dyzelino dalelių filtro regeneraciją nuslopinkite meniu „Dyzelinis variklis“, „Nustatymai“ arba jau veikiančią dyzelino dalelių filtro regeneraciją sustabdykite meniu „Dyzelinis variklis“, „Techninė priežiūra“.

Lentelėje pateikti įspėjamųjų lempučių būsenos rodmenų deriniai rodo dyzelino dalelių filtro užteršimo suodžiais ir pelenais būseną.

Ispėjamųjų lempučių būklė		Paiškinimas
 ij.	 ij.	<b>Dyzelino dalelių filtre daug suodžių</b> Mašinos eksploatavimo metu mašina atlieka regeneraciją automatiškai. Galima aktyvinti regeneraciją veikiant varikliui, kai mašina stovi: <ul style="list-style-type: none"> <li>► Paleiskite DPF regeneraciją rankiniu būdu meniu „Variklis“, „Dyzelinio variklio techninė priežiūra“ ir tuo metu įsitikinkite, kad mašina nėra šalia degių medžiagų.</li> </ul>
 ij.	 ij.	<b>Dyzelino dalelių filtre labai daug suodžių</b> Mašinos eksploatavimo metu mašina atlieka regeneraciją automatiškai. Rekomenduojama aktyvinti regeneraciją veikiant varikliui, kai mašina stovi: <ul style="list-style-type: none"> <li>► Paleiskite DPF regeneraciją rankiniu būdu meniu „Variklis“, „Dyzelinio variklio techninė priežiūra“ ir tuo metu įsitikinkite, kad mašina nėra šalia degių medžiagų.</li> </ul>
 mirksi	 ij.	<b>Dyzelino dalelių filtre kritiškai daug suodžių</b> Aktyvinti regeneraciją rankiniu būdu veikiant varikliui, kai mašina stovi, būtina, nes, jei PDF regeneracija nebus paleista rankiniu būdu arba ji bus nuslopinta, DPF regeneraciją galės atlikti tik KRONE techninės priežiūros partneris: <ul style="list-style-type: none"> <li>► Paleiskite DPF regeneraciją rankiniu būdu meniu „Variklis“, „Dyzelinio variklio techninė priežiūra“ ir tuo metu įsitikinkite, kad mašina nėra šalia degių medžiagų.</li> </ul>
 mirksi	 ij.	<b>Dyzelino dalelių filtre per daug suodžių</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esamas sukimo momentas sumažinamas.</li> </ul> Automatinė arba rankinė regeneracija negalima. <ul style="list-style-type: none"> <li>► Paveskite DPF regeneraciją atlikti KRONE techninės priežiūros partneriui.</li> </ul>

**8.3**
**Mygtukai antraštės juostoje**


EQG002-022

Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Meniu "Skaitikliai"	Atveria meniu "Skaitikliai".
	Meniu "Klaidos"	Atveria meniu "Klaidos".
	Pagrindinis meniu	Atveria pagrindinį meniu.


### 8.3.1 Meniu "Skaitikliai"



EQG002-083

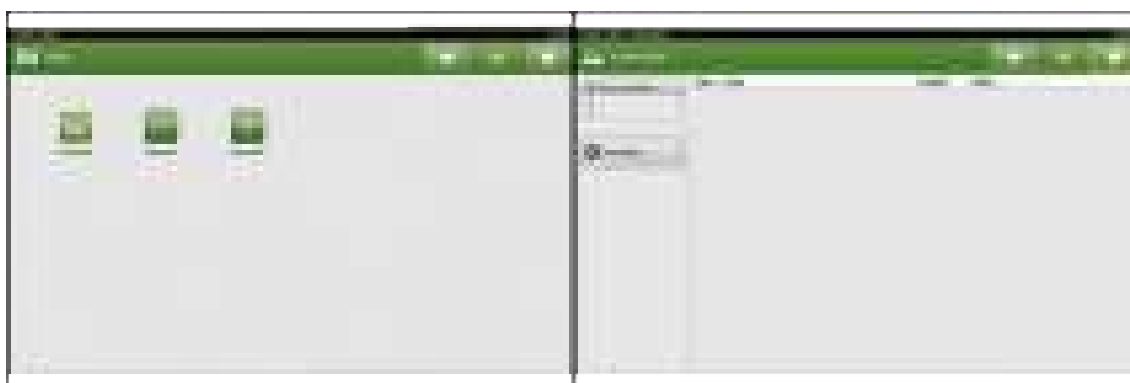
Meniu "Skaitikliai" per submeniu galima atverti esamus mašinos duomenis.

✓ Pagrindinis ekranas atvertas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Skaitikliai" su submeniu.

### Meniu "Kliento skaitiklis"



EQG002-055

Meniu "Kliento skaitiklis" galima sukurti klientų duomenų rinkinius.

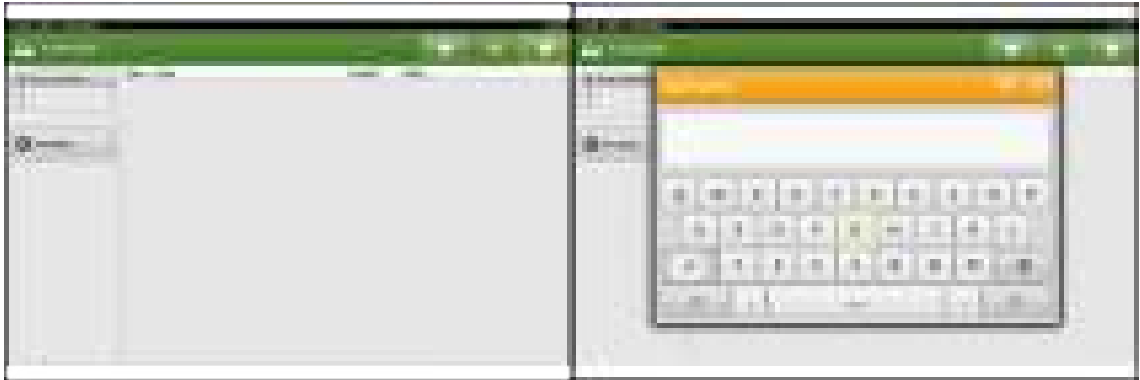
✓ Meniu "Skaitikliai" iškviestas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .


➔ Rodomas sąrašas su sukurtais klientais.









### Kliento duomenų rinkinio sukūrimas

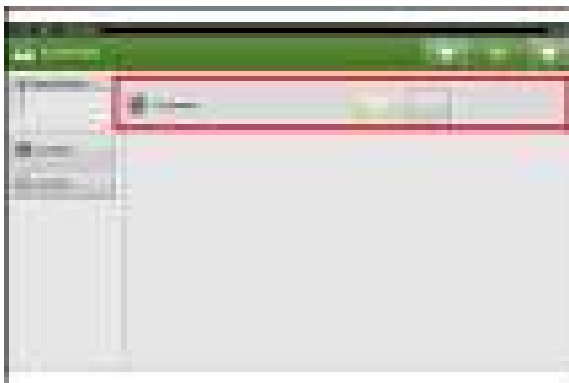


EQG002-056


- ▶ Norėdami sukurti kliento duomenų rinkinį, paspauskite .
  - ⇒ Atveriamas raidinis ir skaitinis įvesties laukelis "Pavardė".
- ▶ Į raidinį ir skaitinį įvesties laukelį įveskite kliento duomenis arba juos pakeiskite.

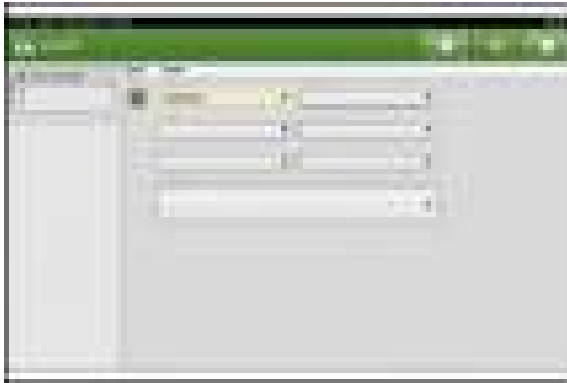
### Raidinio ir skaitinio įvesties laukelio valdymas

- ▶ Norėdami perjungti iš didžiųjų raidžių į mažąsias arba atvirkščiai, paspauskite .
- ▶ Norėdami perjungti iš raidinės į skaitinę klaviatūrą, paspauskite .
- ▶ Norėdami perjungti iš skaitinės į raidinę klaviatūrą, paspauskite .
- ▶ Norėdami įvesti specialų simbolį, paspauskite .
- ▶ Norėdami išsaugoti kliento duomenų rinkinį, paspauskite .
- ▶ Norėdami nutraukti įvestį ir išsaugoti seną nustatymą, paspauskite .



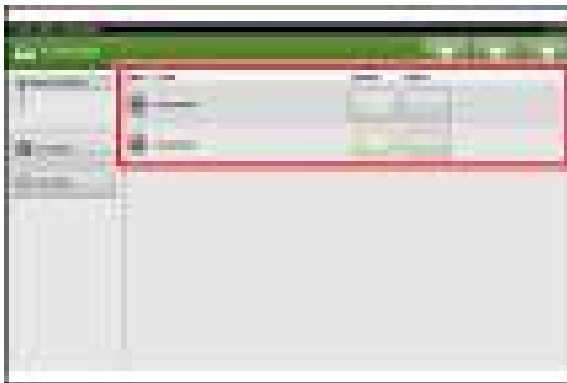
EQG003-027

- ▶ Norėdami įvesti kitus kliento duomenis, paspauskite .
  - ⇒ Rodomas meniu su kliento duomenų rinkinio įvesties laukeliais.




EQG003-029


- ▶ Norėdami įvesti kliento duomenis, paspauskite atitinkamą mygtuką.
- ▶ Įveskite duomenis raidiniame ir skaitiniame įvesties laukelyje.



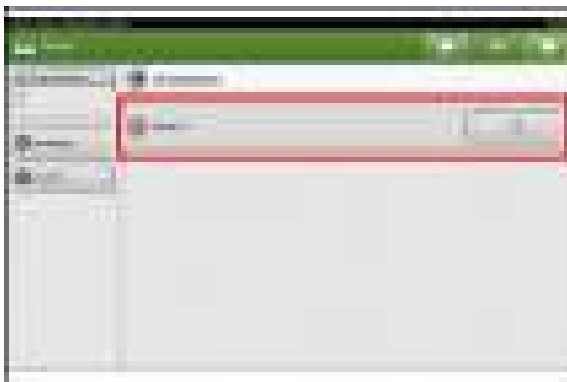
EQG003-028

- ➔ Sukurti kliento duomenų rinkiniai rodomi sąrašė kliento skaitiklyje.

- ▶ Norėdami sukurti kitą kliento duomenų rinkinį, paspauskite 

- ▶ Norėdami atverti kliento duomenų rinkinį, paspauskite 

- ▶ Norėdami iškviešti kliento ploto skaitiklį, paspauskite 

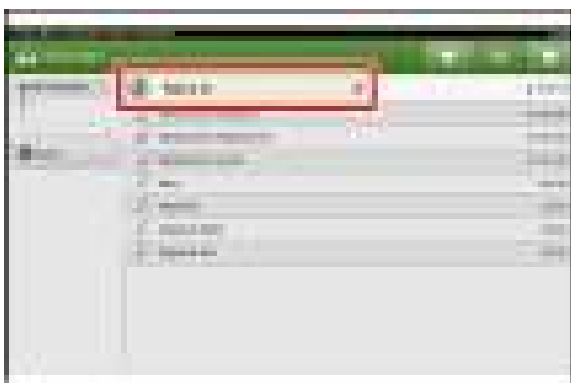


EQG003-032

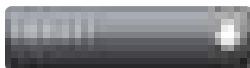

- ➔ Ekrane rodoma atitinkamo kliento apžvalga "Plotas".
- ➔ Kiekvienam naujam klientui automatiškai sukuriamas "Plotas 01".

## Ploto pervadinimas

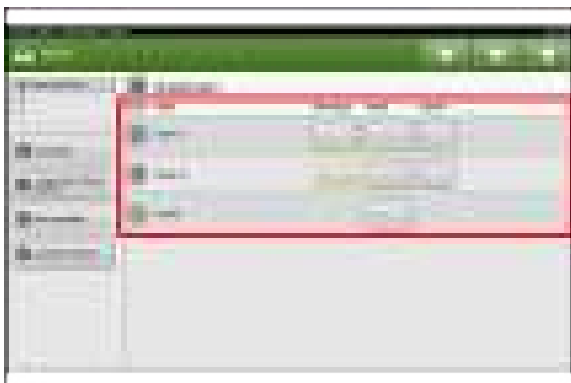
- ▶ Norėdami iškviešti langą "Išsami informacija apie plotą", paspauskite




EQG003-020

- ▶ Norėdami pervadinti plotą, paspauskite susijusį mygtuką, pavyzdžiui, 
- ➔ Atveriamas raidinis ir skaitinis įvesties laukelis.
- ▶ Pervadinkite plotą raidiniame ir skaitiniame įvesties laukelyje, [žr. Puslapis 133](#).
- ▶ Norėdami ištrinti plotą, paspauskite 

## Ploto sukūrimas



EQG003-021

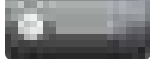

- ▶ Norėdami sukurti plotą klientui, paspauskite 
- ➔ Atveriamas raidinis ir skaitinis įvesties laukelis.
- ▶ Naujo ploto pavadinimą įveskite raidiniame skaitmeniniame įvesties laukelyje, [žr. Puslapis 133](#).
- ➔ Sukurti plotai lange "Plotai" rodomi lentelės forma.

Jei vienam klientui sukurti keli plotai, lentelės gale rodoma eilutė su bendrosiomis sukurtų kliento plotų vertėmis.

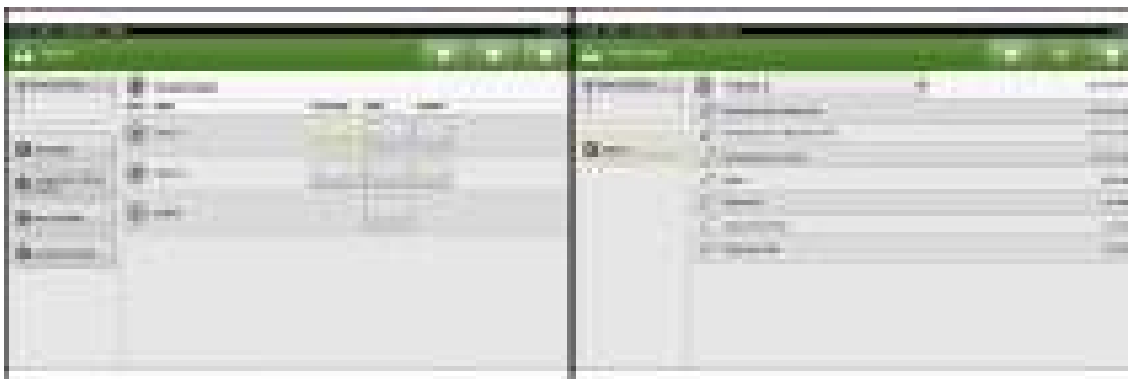
### Ploto ištrynimasis





EQG002-074

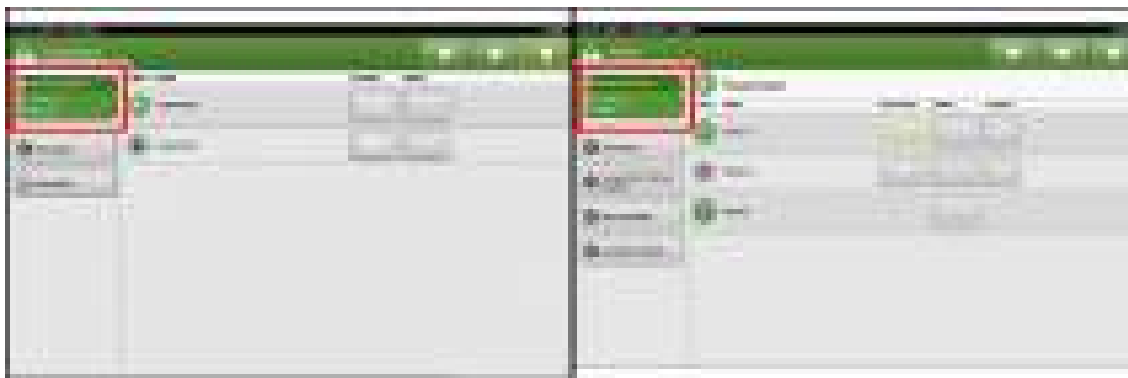
- ▶ Norėdami ištrinti vieną arba kelis plotus, paspauskite .
- ➔ Atveriamas pasirinkimo vaizdas.
- ▶ Plotą arba plotus, kurį / kuriuos reikia ištrinti, pasirinkite kvadratu eilutės gale.
- ▶ Norėdami ištrinti pasirinktus plotus, paspauskite .

## Ploto skaitiklio paleidimas ir sustabdymas





EQG003-022


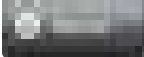
- ▶ Norėdami paleisti atitinkamo ploto skaitiklį, lange "Plotai" paspauskite  arba lange "Išsami informacija apie plotą" paspauskite .
- ➔ Skaitiklis paleidžia ir registruoja ploto duomenis tol, kol jis sustabdomas.



EQG002-059

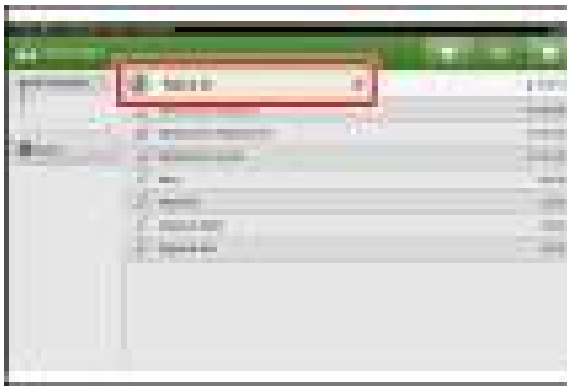
- ➔ Šiuo metu užregistruotas plotas rodomas lange "Klientų skaitikliai" ir lange "Plotai" srityje "Aktyvus klientų skaitiklis". Ploto ir kliento simboliai yra žali.
- ▶ Norėdami sustabdyti skaitiklį, lange "Plotai" paspauskite  arba šablone "Išsami informacija apie plotą" paspauskite .

### INFORMACIJA

Jei paspaudžiamas ploto mygtukas  arba , nors buvo paleistas kito ploto klientų skaitiklis, vyksta tiesioginis užregistruotų plotų keitimas. Tai reiškia, kad lig šiol užregistruoto ploto skaitiklis sustabdomas ir tuo pačiu metu paleidžiamas kito ploto skaitiklis.

## Naujausių ploto duomenų peržiūra

Naujausius ploto duomenis galite peržiūrėti lange "Išsami informacija apie plotą".



EQG003-020

### Kliento duomenų eksportavimas



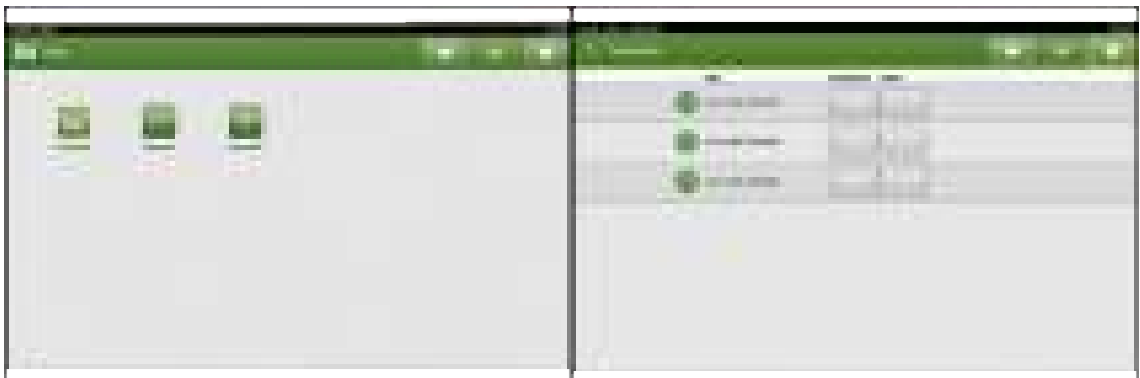
EQG002-058

▶ Įkiškite USB atmintuką į USB jungtį (1) dešiniajame porankyje.


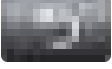

▶ Norėdami eksportuoti kliento duomenis į USB atmintuką, paspauskite

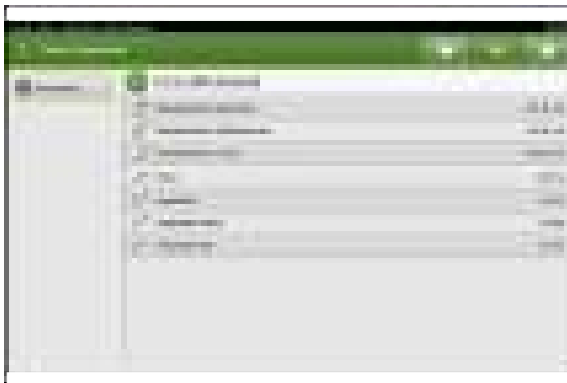


### Meniu „Dienos skaitiklis“



EQG003-024

- ✓ Meniu „Skaitikliai“ iškvieistas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Rodomi trys dienos skaitikliai, kurie nuolat rodo trijų einamųjų darbo periodų esamus mašinos darbinis ir sąnaudų duomenis. Data ir laikas rodo, kada dienos skaitikliai paskutinį kartą buvo atstatyti.
- ▶ Norėdami užbaigti darbo periodą ir atstatyti dienos skaitiklį, paspauskite .
- ▶ Norėdami pasirinkti dienos skaitiklio vertes, atitinkamoje eilutėje paspauskite .
- ➔ Atveriamas langas "Išsami informacija apie dienos skaitiklį".



EQG003-023

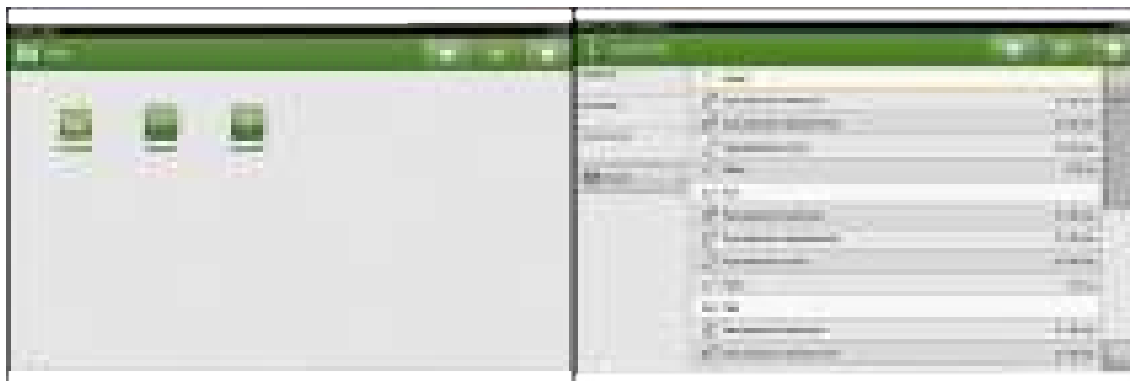
Lange "Išsami informacija apie dienos skaitiklį" rodomi toliau nurodyti naujausi parinkto darbo periodo duomenys:

- Dyzelinio variklio darbo valandos
- Degalų sąnaudos
- Kelio atkarpos skaitiklis (kelias, laukas, iš viso)
- Ploto skaitiklis
- Smulkinimo būgno darbo valandos
- Darbo valandos su priekyje prikabinamu įrenginiu


Darbo periodus galima atstatyti po vieną, kad skaitiklis duomenis vėl pradėtų skaičiuoti nuo 0 vertės.

- ▶ Norėdami užbaigti darbo periodą ir atstatyti dienos skaitiklį, paspauskite .

### Meniu "Bendras skaitiklis"



EQG002-012

- ✓ Meniu "Skaitikliai" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Rodomi mašinos esami darbiniai ir sąnaudų duomenys.

Rodomi šie naujausi duomenys:


- Dizelinio variklio darbo valandos, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Smulkinimo būgno valandos, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Priekyje prikabinamo įrenginio valandos, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Ploto skaitiklis, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Degalų ir bendrosios sąnaudos.
- Kelio atkarpos skaitiklis (kelias, laukas, bendra atkarpa).

### Variante su "CropControl"



EQG002-062

Spausdintuvu (1) galima atspausdinti kliento, dienos arba bendrojo skaitiklio duomenis.


- ▶ Pasirinkite skaitiklį, kurio duomenis norite atspausdinti.
- ▶ Norėdami paleisti spausdinimą, paspauskite .



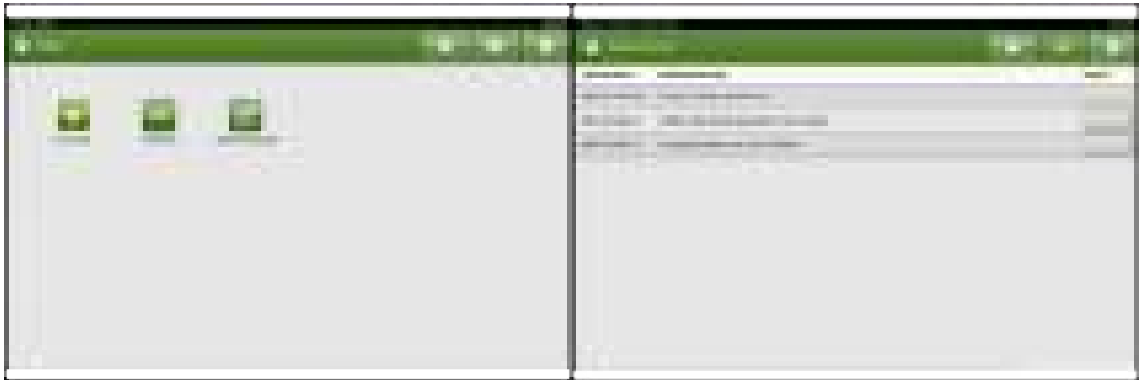
### 8.3.2 Meniu "Klaidos"





EQG002-024

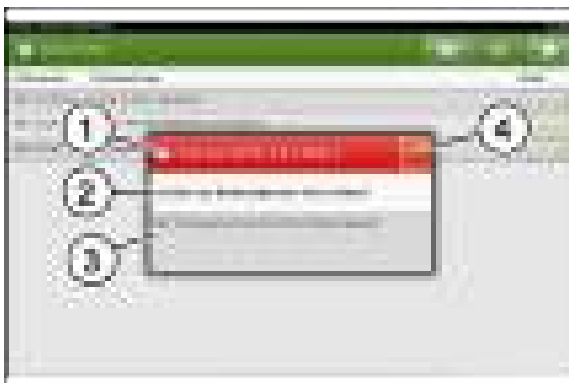
- ✓ Pagrindinis ekranas atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekране rodomas meniu "Klaidos" su submeniu.

#### Meniu "Aktyvios klaidos"




EQG003-025

- ✓ Meniu "Klaidos" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekране rodomas meniu "Aktyvios klaidos" su aktyviomis klaidomis mašinoje su klaidos numeriu ir klaidos pavadinimu.
- ▶ Norėdami iškviesti informaciją apie klaidą, paspauskite  šalia klaidos pranešimo.
- ➔ Rodomas klaidos aprašymo langas.



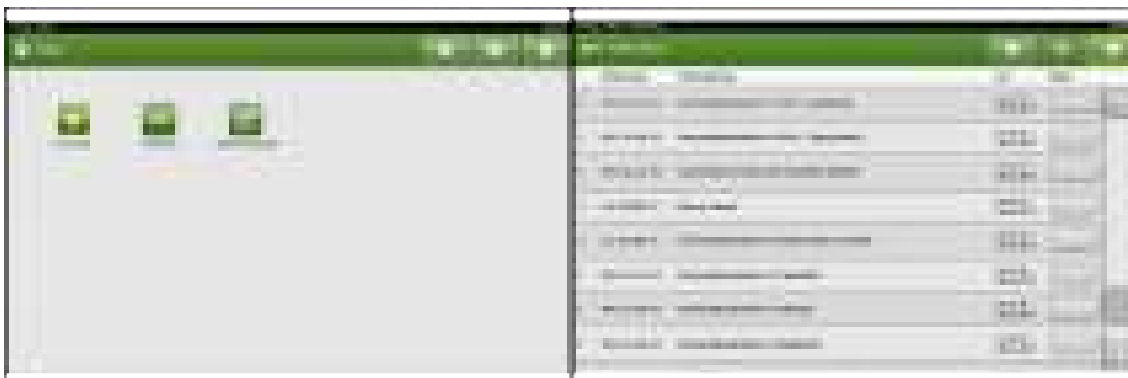
EQG003-026

- |                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1 Parinktas klaidos numeris | 3 Klaidos aprašymas   |
| 2 Klaidos trumpas aprašymas | 4 Mygtukas "Uždaryti" |



- Norėdami uždaryti klaidos aprašymą, paspauskite .

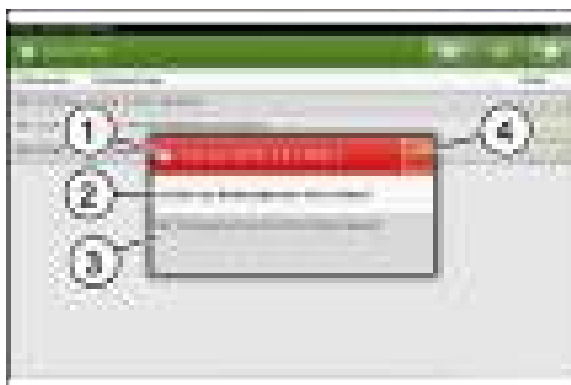
### Meniu „Klaidų eiga“

Klaidų eigą gali anuliuoti tik KRONE techninės priežiūros technikas.




EQG003-090

- ✓ Atvertas meniu „Klaida“.
- Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Klaidų eiga" su klaidų pranešimais, kurie atsirado po paskutinio klaidų eigos ištrynimo.
- Norėdami iškviesti informaciją apie klaidą, paspauskite  šalia klaidos pranešimo.
- ➔ Rodomas klaidos aprašymo langas.



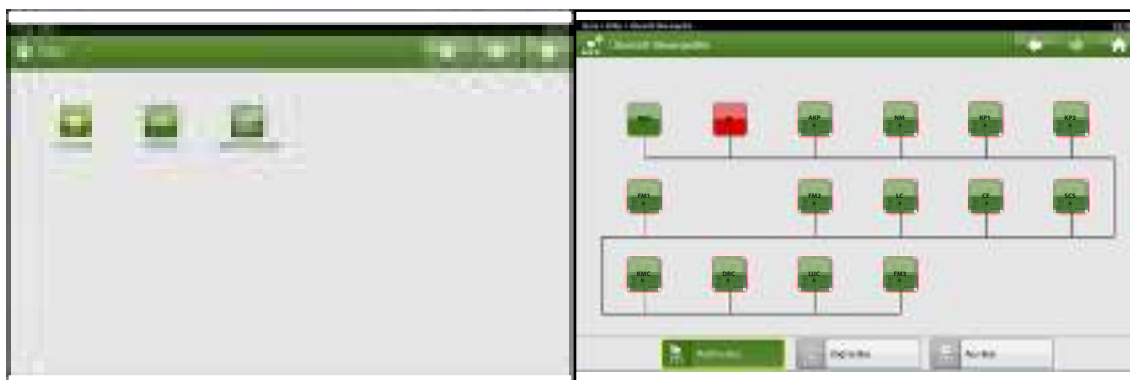
EQG003-026

- |                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1 Parinktas klaidos numeris | 3 Klaidos aprašymas   |
| 2 Klaidos trumpas aprašymas | 4 Mygtukas "Uždaryti" |

► Norėdami uždaryti klaidos aprašymą, paspauskite .

### Meniu "Valdymo prietaisų apžvalga"

Meniu "Valdymo prietaisų apžvalga" schemeje rodomi mašinos valdymo prietaisai.



EQG002-048

► Norėdami atverti apžvalgą, paspauskite .

Valdymo prietaisų plotuose pateikiami atitinkami trumpi aprašymai.

Pagal plotų spalvą galima matyti atskirų valdymo prietaisų būseną.

Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Žalias plotas	CAN aktyvumas yra, klaidų nėra
	Geltonas plotas	CAN aktyvumas yra, su viena arba keliomis klaidomis
	Raudonas plotas	CAN aktyvumo nėra, nustatyti klaidos neįmanoma

- ▶ Norėdami atverti variklio magistralės valdymo prietaisų apžvalgą, paspauskite



EQQ002-041

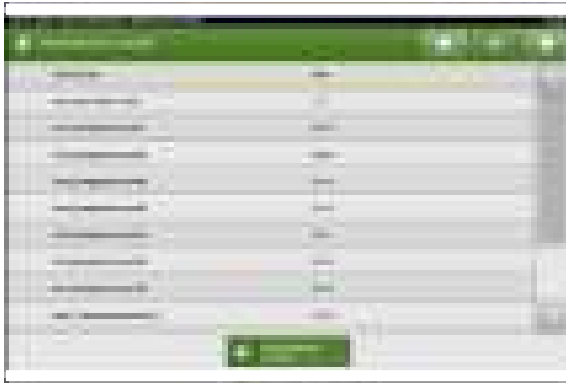
- ▶ Norėdami atverti AUX magistralės valdymo prietaisų apžvalgą, paspauskite



EQQ002-063

- ▶ Norėdami iškviešti informaciją apie valdymo prietaisą, paspauskite atitinkamo valdymo prietaiso mygtuką.

Rodomas susijęs informacinis vaizdas.



EQ002-433

- ▶ Norėdami išeiti iš informacinio vaizdo, paspauskite

### 8.3.3 Pagrindinis meniu

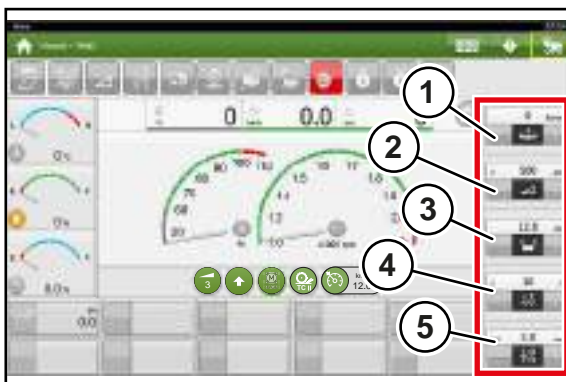


EQG002-013

- ✓ Pagrindinis ekranas atvertas.
- ▶ Norėdami atverti pagrindinį meniu, paspauskite

Apie meniu struktūrą ir naršymą meniu, žr. [Puslapis 156](#).



### 8.4 Tiesioginė įvestis "Lauko režimas"



EQG002-018

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas.	Darbinio pločio (žolės režimas) arba eilių skaičiaus (kukurūzų režimas) laikinas pakeitimas.
2	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas.	Priekyje prikabinamo įrenginio pavaros nurodyto sūkių skaičiaus sumažinimas arba padidinimas.
3	Smulkinimo ilgio keitimas.	Smulkinimo ilgio nustatymas rankiniu arba automatiškai naudojant "AutoScan".
4	Kėlimo mechanizmo nurodytos vertės keitimas.	Kėlimo mechanizmo reguliavimo nurodytos vertės sumažinimas arba padidinimas.
5	Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas.	Atstumo tarp javų plaušintuvo volų nurodytos vertės sumažinimas arba padidinimas (tik esant kukurūzų nuėmimo priedui).

Naudojant funkciją "Tiesioginė įvestis lauko režimu", nustatymus galima atlikti tiesiai iš pagrindinio ekrano "Lauko režimas", neatveriant submeniu.

Norėdami pakeisti nurodytas nustatomas vertes, paspauskite  arba .

Paspaudus , nustatyta vertė sumažėja:

- su kiekvienu paspaudimu nustatyta vertė.
- Jei mygtukas paspaudžiamas ir laikomas, vertė mažinama palaipsniui.
- Jei mygtukas spaudžiamas ilgiau, vertė mažėja greičiau.

Paspaudus , nustatyta vertė padidėja:

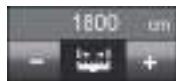
- su kiekvienu paspaudimu nustatyta vertė.
- Jei mygtukas paspaudžiamas ir laikomas, vertė didinama palaipsniui.
- Jei mygtukas spaudžiamas ilgiau, vertė didėja greičiau.

### 8.4.1 Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas

Esamas darbinio pločio nustatymas reikalingas plotui apskaičiuoti.

Priklausomai nuo parametruose patvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, esant tiesioginei įvesčiai, rodomas atitinkamo priekyje prikabinamo įrenginio simbolis ir tam patvirtintas darbinis plotis arba eilių skaičius.

#### Žolės režimas



Esant žolės nuėmimo priedui "EasyFlow" ir tiesioginiam smulkintuvui "XDisc", viršutiniame laukelyje rodomas darbinis plotis cm arba col. (esant žolės nuėmimo priedui – pradalgių plotis).

#### Kukurūzų režimas



Naudojant kukurūzų nuėmimo priedus "EasyCollect" ir „XCollect“, viršutiniame laukelyje nurodytas nustatytų eilių skaičius.

- ▶ Norėdami laikinai pakeisti darbinio pločio nurodytą vertę, žr. [žr. Puslapis 146](#).
- ➔ Pakeičiama iš karto ir viršutiniame laukelyje rodoma kaip laikinai pakeista vertė. Plotas apskaičiuojamas su laikinai nustatyta nurodyta vertė.

**INFORMACIJA**

Vertė "Darbinis plotis" arba "Eilių skaičius" sezono nustatymuose dėl tokio pritaikymo nepakeičiama.

Jei kėlimo mechanizmas pakeliamas į apsisukimo lauko gale padėtį, parametras vėl pakeičiamas į sezono nustatymų vertę.

**8.4.2 Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas.**


Viršutiniame laukelyje kairėje nurodyta priekyje prikabinamo įrenginio pavaros sūkių skaičiaus tikroji vertė, o viduryje – nustatytoji vertė APM.

- ▶ Norėdami pakeisti sūkių skaičiaus nurodytą vertę, žr. žr. *Puslapis 146*.
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.

**8.4.3 Smulkinimo ilgio keitimas.**

Priklausomai nuo parinkto smulkinimo ilgio nustatymo (rankiniu būdu arba per "AutoScan"), esant tiesioginei įvesčiai, rodomas atitinkamo smulkinimo ilgio nustatymo simbolis.

**Nustatymas rankiniu būdu**


Viršutiniame laukelyje nurodyta smulkinimo ilgio vertė mm arba col.

Priklausomai nuo smulkinimo būgno ašmenų skaičiaus ir dyzelinio variklio tipo, galima nustatyti smulkinimo ilgio nurodytą vertę.

Nustatymo sritį su minimaliu ir maksimaliu smulkinimo ilgiu mm galima rasti tolesnėje lentelėje:

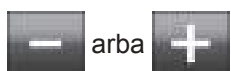
Ašmenų skaičius	minimalus smulkinimo ilgis	maksimalus smulkinimo ilgis
10	10,5 mm	62,7 mm
14	7,5 mm	44,8 mm
18	5,8 mm	34,8 mm
20	5,2 mm	31,4 mm
28	3,7 mm	22,4 mm
36	2,9 mm	17,4 mm
40	2,5 mm	15 mm

- ▶ Norėdami pakeisti smulkinimo ilgio nurodytą vertę, žr. žr. *Puslapis 146*.
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.

**Nustatymas per "AutoScan"**


Su nustatymu per sistemą "AutoScan" smulkinimo ilgio nurodyta vertė, priklausomai nuo kukurūzų subrendimo laipsnio, pritaikoma automatiškai.

- ▶ Norėdami iš nustatymo per sistemą "AutoScan" pereiti prie rankinio nustatymo, paspauskite



### 8.4.4 Keltuvo reguliavimo nurodytos vertės keitimas

Priklausomai nuo parametruose nustatyto keltuvo reguliavimo, tiesiogiai įvedant rodomas atitinkamas simbolis. Keltuvo reguliavimo tikroji vertė (kairėje viršuje) ir nustatytoji vertė (viduryje viršuje) rodomos %.

#### Keltuvo atraminio slėgio reguliavimas



Keltuvo atraminio slėgio reguliatorius per valdiklį reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio slėgimą į dirvą iki nuolatinės vertės.

- Nustatytoji vertė nurodoma kaip procentinė priekyje prikabinamo įrenginio savosios masės vertė.

Žolės režimui vertę galima nustatyti nuo -25 % (priekyje prikabinamas įrenginys siūbuoja virš dirvos) ir 50 % (priekyje prikabinamas įrenginys slegia dirvą 50 % savosios masės). Kukurūzų režimui vertę galima nustatyti nuo -25 % (priekyje prikabinamas įrenginys siūbuoja virš dirvos) ir 25 % (priekyje prikabinamas įrenginys slegia dirvą 25 % savosios masės).

#### Keltuvo padėties reguliavimas



Keltuvo padėties reguliatorius per valdiklį reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai mašinos atžvilgiu.

#### Keltuvo atstumo reguliavimas



Keltuvo atstumo reguliatorius per valdiklį reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai dirvos atžvilgiu (tik kartu su sumontuotais dirvos liestukais).

- ▶ Norėdami pakeisti vieno iš kėlimo mechanizmo reguliatorių nurodytą vertę, žr. [žr. Puslapis 146](#).
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.

### 8.4.5 Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas

(tik esant kukurūzų nuėmimo priedui)

#### **INFORMACIJA**

Tiesioginė įvestis "Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas" aktyvi tik esant sumontuotam javų plaušintuvui.

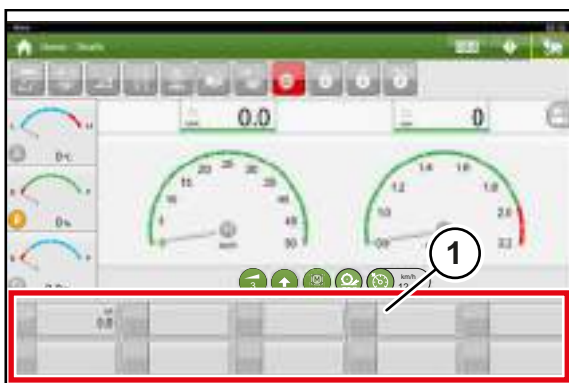


Viršutiniame laukelyje kairėje nurodyta atstumo tarp javų plaušintuvo volų tikroji vertė, o viduryje – nustatytoji vertė.

- ▶ Norėdami pakeisti atstumo tarp volų nurodytą vertę, žr. [žr. Puslapis 146](#).
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.





## 8.5 Informacijos sritis



EQG000-007

Mygtukus informacinėje srityje galima laisvai priskirti per pasirinkimo laukelį.

### Mygtuko priskyrimas

- ✓ Pagrindinis ekranas atvertas.
- ▶ Paspauskite mygtuką, kurį reikia priskirti.
  - ⇒ Pasirinkimo laukelis atidaromas.
- ▶ Pasirinkite norimą priskirtį.
- ▶ Norėdami išsaugoti priskirtį, paspauskite .
- ▶ Norėdami nutraukti įvestį, paspauskite .

Išsaugant pasirinkimą, esama priskirtis perrašoma.

## 8.6 Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis

Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis rodo mašinos bako rodmenis, variklio ir važiavimo duomenis.





EQG002-016

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Aušinimo skysčio temperatūros rodmuo	Rodo esamą aušinimo skysčio temperatūrą °C (skaitmeniniu ir analoginiu būdu).
2	Degalų pripildymo lygio rodmuo	Rodo esamą degalų pripildymo lygį % (skaitmeniniu ir analoginiu būdu).
3	Karbamido lygio rodmuo	Rodo esamą karbamido pripildymo lygį % (skaitmeniniu ir analoginiu būdu).



Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
4	Skaitmeninis greičio rodmuo	Rodo esamą greitį km/h arba mph skaitmeniniu būdu.
5	Analoginis greičio rodmuo	Rodo esamą greitį km/h arba mph analoginiu būdu (tik pagrindiniame ekrane „Važiavimo keliais režimas“).
6	Skaitmeninis variklio sūkių skaičiaus rodmuo	Rodo esamą variklio sūkių skaičių sūk./min. ( $\text{min}^{-1}$ ) skaitmeniniu būdu.
7	Analoginis variklio sūkių skaičiaus rodmuo	Rodo esamą variklio sūkių skaičių sūk./min. ( $\text{min}^{-1}$ ) analoginiu būdu.
8	Skaitmeninis variklio apkrovos rodmuo	Rodo esamą variklio apkrovą % skaitmeniniu būdu (tik pagrindiniame ekrane „Lauko režimas“).
9	Analoginis variklio apkrovos rodmuo	Rodo esamą variklio apkrovą % analoginiu būdu (tik pagrindiniame ekrane „Lauko režimas“).
10	Atbulinio vaizdo kameros perjungimas	Ijungia atbulinio vaizdo kameros rodmenų sritį ir perkrovimo automatikos kamerą.

### Variklio ir bako rodmenų įspėjamosios lemputės



#### Aušinimo skysčio temperatūros įspėjamoji lemputė (1)

Simbolis	Paiškinimas
	Aušinimo skysčio temperatūra tvarkoje.
	Aušinimo skysčio temperatūra kritinėje srityje.

#### Degalų pripildymo lygio įspėjamoji lemputė (2)

Simbolis	Paiškinimas
	Degalų bako pripildymo lygis daugiau nei 10 %.
	Degalų bako pripildymo lygis mažiau nei 10 %.

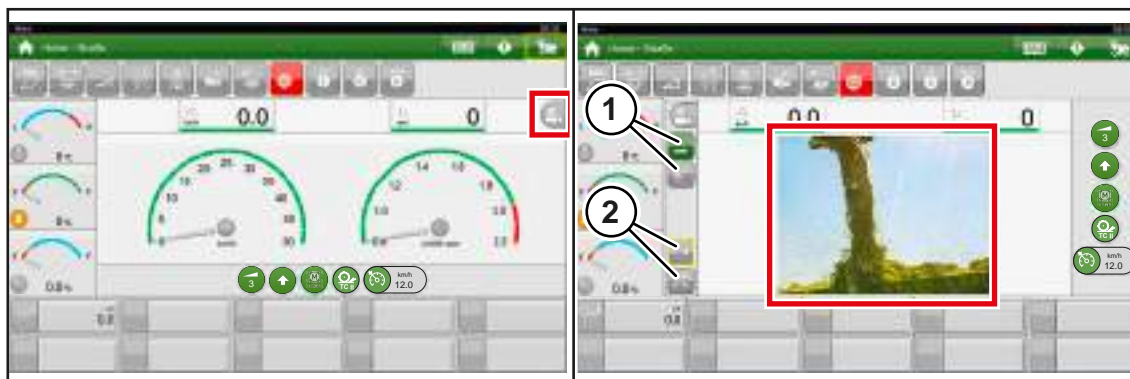
#### Karbamido pripildymo lygio įspėjamoji lemputė (3)

Simbolis	Paiškinimas
	Karbamido bako pripildymo lygis daugiau nei 20 %.
	Indikatorius šviečia: karbamido bako pripildymo lygis mažiau nei 20 %.
	Indikatorius mirksi: variklio galia sumažinama.

Kai pripildymo lygis yra mažesnis nei 20 %, įspėjamosios lemputės įspėjimo apie sutrikimą laukelyje įspėja apie maksimalaus važiavimo greičio ir pasiekiamo sukimo momento sumažinimą.


- Norėdami vėl pasiekti visą variklio galią ir važiavimo greitį, pripilkite į karbamido baką pakankamą nurodytos kokybės karbamido kiekį, žr. [Puslapis 444](#).

### Kameros vaizdų rodymas terminale (10)







EQG002-084





Terminale gali būti rodomi kamerų vaizdai.

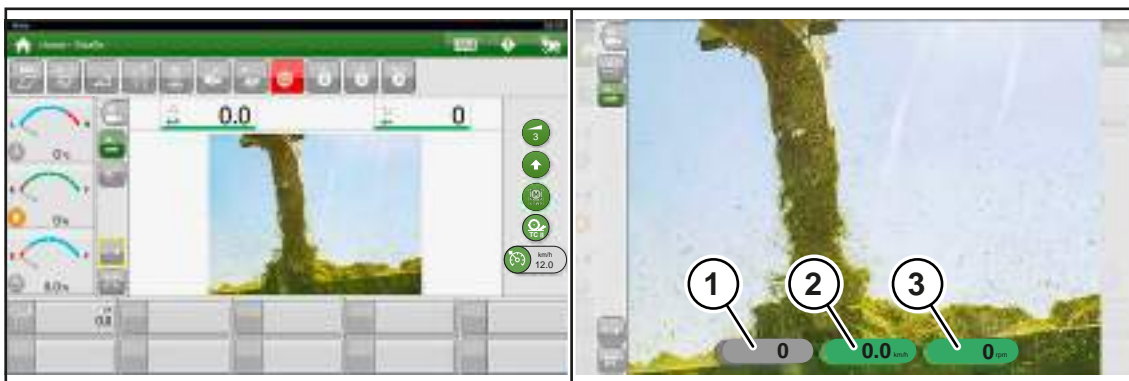
- ▶ Kad kamerų vaizdai būtų rodomi terminale, paspauskite .
- ➔ Terminale rodomas tos kameros vaizdas, kuri buvo parinkta paskutinė.

#### Kameros (1) parinkimas:

Simbolis	Paaiškinimas
	Parenkamas atbulinio vaizdo kameros vaizdas.
	Rodomas atbulinio vaizdo kameros vaizdas.
	Parenkamas išmetimo vamzdžio kameros vaizdas.
	Rodomas išmetimo vamzdžio kameros vaizdas.

#### Rodmuo terminale (2)

Simbolis	Paaiškinimas
	Parenkamas kameros vaizdo atvaizdavimas veidrodiniu būdu.
	Kameros vaizdas vaizduojamas veidrodiniu būdu.
	Kameros vaizdo rodmenų sritis padidinama.
	Kameros vaizdo rodmenų sritis sumažinama.



EQG002-085

Kameros vaizdą galima padidinti terminale.

- ▶ Norėdami padidinti kameros vaizdo rodmenų sritį, paspauskite

Jei kameros vaizdo rodmenų sritis padidinta, apatinėje rodmens srityje skaitmeniniu būdu rodoma variklio apkrova (1), greitis (2) ir variklio sūkių skaičius (3).

- ▶ Norėdami sumažinti kameros vaizdo rodmenų sritį, paspauskite



EQG002-086

- ▶ Norėdami išjungti kameros vaizdą, paspauskite

## 8.7 Sutrikimų rodmuo rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys"



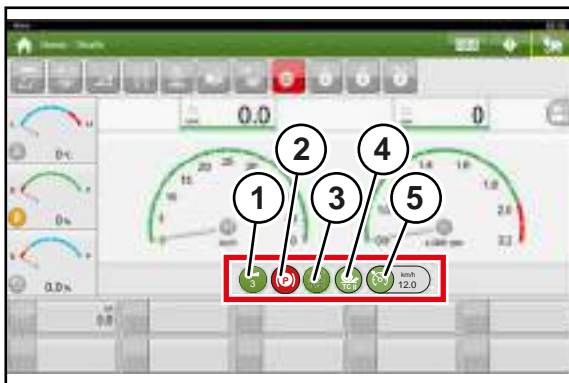
EQG002-073

Toliau nurodyti sutrikimai gali būti rodomi rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys":

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
1		Karbamido bako pripildymo lygio įspėjamoji lemputė	Karbamido sistemos būsenos rodmui kartu su karbamido sistemos įspėjamosiomis lemputėmis.

## 8.8 Važiavimo pavaros indikacinės lemputės

Indikacinės lemputės važiavimo pavaros pagrindinėje srityje informuoja apie esamus variklio ir važiavimo nustatymus.



EQG002-017





### Pagreitinimo (1) indikatorius

Rodo esamą pagreitinimo veiksenos vertę.

Simbolis	Paiškinimas
	mažas pagreitis
	vidutinis pagreitis
	didelis pagreitis
	maksimalus pagreitis




### Važiavimo krypties ir stovėjimo stabdžio (2) indikacinė lemputė

Rodo važiavimo kryptį ir stovėjimo stabdžio būseną.

Simbolis	Paiškinimas
	Važiavimo kryptis į priekį
	Neutralus režimas (tuščioji eiga)
	Važiavimo kryptis atgal
	Įjungtas stovėjimo stabdys






### Variklio valdymo (3) indikacinė lemputė

Rodo "Power" režimo būseną.

Simbolis	Paiškinimas
	Rankinis "Eco-Power" režimas Dyzelinis variklis veikia taupymo režimu.
	Rankinis "X-Power" režimas Dyzelinis variklis veikia maksimaliomis galios sąnaudomis.
	Automatinis perjungimas iš "Eco-Power" režimo į "X-Power" ir atvirkščiai.






### Pavaros slydimo reguliavimo (TC) (4) indikacinė lemputė

Rodo pavaros slydimo reguliavimo (TC) būseną.

Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Pavaros slydimo reguliavimas (TC) neaktyvus	
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa aktyvi	Reguliuojamas ratų pavaros momentas. Pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa vyksta tik mažas slydimas (prasisukantys ratai).
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa aktyviai reguliuoja	Įjungta pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa tausoja velėną.
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa aktyvi	Reguliuojamas ratų pavaros momentas. Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa vyksta didesnis slydimas (prasisukantys ratai).
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa aktyviai reguliuoja.	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa net ir sudėtingomis sąlygomis užtikrina pakankamą trauką.


### Greičio reguliavimo įrenginio (5) indikatorius

Rodo greičio reguliavimo įrenginio būseną ir išsaugotą greitį eksploatuojant su greičio reguliavimo įrenginiu.

Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
	Greičio reguliavimo įrenginys neaktyvus	Išsaugotas greitis eksploatuojant su greičio reguliavimo įrenginiu yra 12 km/h.
	Greičio reguliavimo įrenginys aktyvus	
	Judėjimo pavana yra ties galios riba	Judėjimo pavana yra ties galios riba. Mašinos negalima greitinti, kol rodomas šis simbolis. Simbolis taip pat gali būti rodomas, kai greičio reguliavimo įrenginys neaktyvus.
	„ConstantPower“ ribinės apkrovos reguliavimas aktyvus	Važiavimo greitis reguliuojamas pasirinktu „ConstantPower“ ribinės apkrovos reguliavimo parametru, žr. <a href="#">Puslapis 389</a> .
	„Constant Power“ ribinės apkrovos reguliavimas yra aktyvus ir judėjimo pavana yra ties galios riba	Judėjimo pavana yra ties galios riba. Mašinos negalima greitinti, kol rodomas šis simbolis.















## 9 Terminalas – meniu


















 <b>ĮSPĖJIMAS</b>
<p><b>Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus</b></p> <p>Nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus ir nešalinant sutrikimų, gali būti sužaloti žmonės ir (arba) padaryta didelės žalos mašinai.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Jei rodomas klaidos pranešimas, pašalinkite sutrikimą.</li> <li>▶ Jei sutrikimo pašalinti negalima, susisiekite su KRONE techninės priežiūros partneriu.</li> </ul>



















### 9.1 Meniu struktūra

Meniu struktūra, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalyta į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paaškinimas
			Mašina, <a href="#">žr. Puslapis 168</a>
			Elektronika, <a href="#">žr. Puslapis 169</a>
			„eSolutions“
			Aktyvintos funkcijos
			Apšvietimas, <a href="#">žr. Puslapis 169</a>
			Darbo žibintai
			Diagnozė
			Mygtukų testas
Meniu	Pomeniu		Paaškinimas
			Kabina, <a href="#">žr. Puslapis 171</a>
			Terminalas, <a href="#">žr. Puslapis 173</a>
			Nustatymai
			Informacija











Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Porankis, <i>žr. Puslapis 174</i>
			Diagnozė
			Mygtukų testas
			Važiavimo svirtis, <i>žr. Puslapis 175</i>
			Nustatymai
			Mygtukų testas
			Foninis apšvietimas, <i>žr. Puslapis 177</i>
			Nustatymai
			Valdymo prietaisų versijos, <i>žr. Puslapis 177</i>
			Valdymo prietaiso programinės įrangos versijos
			Valdymo prietaiso aparatinės įrangos versijos
			Spausdintuvas, <i>žr. Puslapis 178</i>
			Nustatymai
			Automatinė oro kondicionavimo sistema
			Grafinis vaizdas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Nuotolinė techninė priežiūra, <i>žr. Puslapis 181</i>

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Nuotolinė techninė priežiūra
			Diagnozė
			Nustatymai
			Stiklo valytuvai, <i>žr. Puslapis 182</i>
			Nustatymai
			Veidrodžių šildymas
			Nustatymai
			Kameros sistema
			Nustatymai
			Kojinis pedalas
			Nustatymai
Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Tepimas
			Centrinė tepimo sistema
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Tarpinio reduktoriaus tepimas
			Diagnozė

Meniu	Pomeniu			Paiškinimas
				Derliaus srautas
				Priekyje prikabinamas įrenginys
				Nustatymai
				Diagnozė
				Priekyje prikabinamo įrenginio pavara
				Nustatymai
				Diagnozė
				"Auto-Scan"
				Apžvalga
				Nustatymai
				Padavimo mechanizmas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Svetimkūnių atpažinimo įtaisas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kalibravimas
				Keltuvas

Meniu	Pomeniu		Paaškinimas
			Nustatymai
			Kalibravimas
			Diagnozė
			Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Mygtukų bandymas GC
			Pagrindinė mova
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Javų plaušintuvas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Išmetimo greitintuvas
			Nustatymai

Meniu	Pomeniu			Paaškinimas
				Diagnozė
				Komponentų jutiklis
				Nustatymai
				Diagnozė
				"CropControl"
				Kontrolinis svėrimas
				Nustatymai
				Kalibravimas
				Diagnozė
				Siloso priemonės įrenginiai
				Išorinis siloso priemonės įrenginys
				Nustatymai
				Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kalibravimas

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Išmetimo vamzdis
			Išmetimo vamzdis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Automatinė perkrovimo sistema
			Matavimai
			Nustatymai

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			<b>Variklis</b>
			Dyzelinis variklis, <i>žr. Puslapis 209</i>
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			„ConstantPower“
			Nustatymai
			Valymas suslėgtuoju oru
			Diagnozė
			Techninė priežiūra

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Hidraulinė sistema, žr. Puslapis 213
			Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius
			Nustatymai
			Diagnozė
			Darbo hidraulika, žr. Puslapis 214
			Nustatymai
			Diagnozė
			Papildoma hidraulinė įranga
			Nustatymai
			Diagnozė
Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Važiavimo funkcijos, žr. Puslapis 215
			Automatinė vairavimo sistema, žr. Puslapis 217
			Nustatymai
			Diagnozė
			Judėjimo pavara, žr. Puslapis 217
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Papildoma ašis

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Užpakalinė ašis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Priekabos stabdys
			Nustatymai
			Diagnozė
Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Sezono nustatymai
			Naudotojo lygmuo, <i>žr. Puslapis 222</i>

## 9.2 Meniu lygio iškvietimas



EQ002-260

Pagrindinis meniu, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalyta į tokius meniu:



Simbolis	Pavadinimas
	Meniu „Mašina“
	Meniu "Kabina"
	Meniu "Centrinio tepimo sistema"
	Meniu "Derliaus srautas"
	Meniu "Išmetimo vamzdis"
	Meniu "Variklis"
	Meniu „Papildoma hidraulinė sistema“
	Meniu "Važiavimo funkcijos"
	Meniu „Sezono nustatymai“
	Meniu "Naudotojo lygmuo"



### **INFORMACIJA**




Palietus ekrane taip pat galima tiesiogiai paspausti spalvotas mašinos atvaizdo dalis.

- ▶ Norėdami iš pagrindinio ekrano iškviešti meniu lygmenį, paspauskite .



## **9.3 Naršymas meniu**

Terminalo funkcijos padalytos į meniu. Mygtukais atskiruose meniu galima naršyti meniu struktūroje.

- ▶ Norėdami perjungti iš pagrindinio ekrano į pagrindinį, paspauskite .
- ▶ Norėdami iš meniu atverti pagrindinį meniu, paspauskite atitinkamo meniu mygtuką.
- ▶ Norėdami iš meniu atverti submeniu, paspauskite atitinkamo submeniu mygtuką.
- ▶ Norėdami pereiti iš vieno submeniu į kitą submeniu, paspauskite submeniu mygtuką apatinėje eilutėje.
- ▶ Norėdami išeiti iš esamo meniu, paspauskite .

- ▶ Norėdami iš meniu patekti į pagrindinį meniu, pakartotinai spauskite , kol pateksite į pagrindinį meniu.
- ▶ Norėdami po vieno žingsnio atgal vėl eiti į priekį į įvesties žingsnį, paspauskite .
- ▶ Norėdami iš pagrindinio meniu arba meniu atverti pagrindinį ekraną, paspauskite .

### 9.3.1 Parametrų keitimas / išsaugojimas

- ▶ Norėdami pakeisti parametą, paspauskite atitinkamą parametro mygtuką.
- ▶ Priklausomai nuo nustatymo meniu, atveriamas verčių įvesties laukelis arba pasirinkimo laukelis.
- ▶ Jei atsiveria verčių įvesties laukelis, pakeiskite parametro vertę.
- ▶ Jei atsiveria pasirinkimo laukelis, pakeiskite pasirinktą parametą.
- ▶ Norėdami išsaugoti nustatymą paspauskite .
- ▶ Norėdami nutraukti įvestį ir išsaugoti seną nustatymą, paspauskite .

## 9.4 Meniu "Diagnozė" paaiškinimas

### INFORMACIJA


Šis skyrius skirtas bendrai paaiškinti, kaip elgtis su diagnozės šablonais. Diagnozės šablonai, kuriuos galima parinkti atskiruose meniu, atskirai nebepateikiami.

Meniu "Diagnozė" išvardyti jutikliai / vykdikliai bei nuskaitytos meniu mazgo proceso vertės.

Šioms detalėms / vertėms galima nuskaityti esamą įtampą / srovę.






EQG002-050

- 1 Detalės tipo / proceso vertės simbolis
  - 2 Jutiklio / vykdiklio numeris
  - 3 Jutiklio / vykdiklio pavadinimas
  - 4 Jutiklio / vykdiklio būseną
  - 5 Grafinio jutiklio vaizdo atvėrimo mygtukas
  - 6 Rodo esamą ir leistiną parinkto jutiklio / vykdiklio srovę.
- ▶ Norėdami atverti grafinį jutiklio arba vykdiklio vaizdą, paspauskite .











**INFORMACIJA**

Šio šablono reikia esant kontaktui su klientų aptarnavimo tarnyba, nes kvalifikuotas personalas iš rodomų verčių gali nuspręsti, kokia mašinoje yra klaida.

**Detalės tipas / proceso vertė**

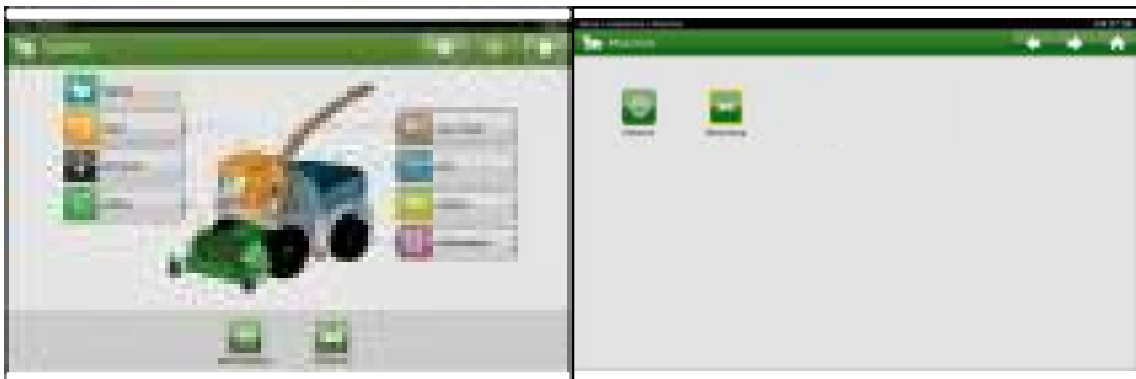
Simbolis	Paaiškinimas
	Jutiklis
	Vykdiklis
	Proceso vertė

**Daviklio / vykdiklio būsenos rodmenys**

Simbolis	Paaiškinimas
	Daviklis / vykdiklis aktyvus
	Daviklis / vykdiklis neaktyvus
	Daviklis prislopintas
	Daviklis neprislopintas
	GERAI
	NEGERAI
	Mygtukas paspaustas, jungiklis uždarytas
	Mygtukas nepaspaustas, jungiklis neuždarytas
	Kabelio trūkimas
	Trumpasis sujungimas

Simbolis	Paaiškinimas
	Kabelio trūkimas / trumpasis jungimas
	Kita klaida
	Būsenos nėra

## 9.5 Meniu „Mašina“



EQG002-087




✓ Meniu lygis iškviestas, [žr. Puslapis 164](#).

▶ Norėdami atverti meniu „Mašina“, paspauskite

➔ Ekrane rodomas meniu „Mašina“ su atskirais meniu.

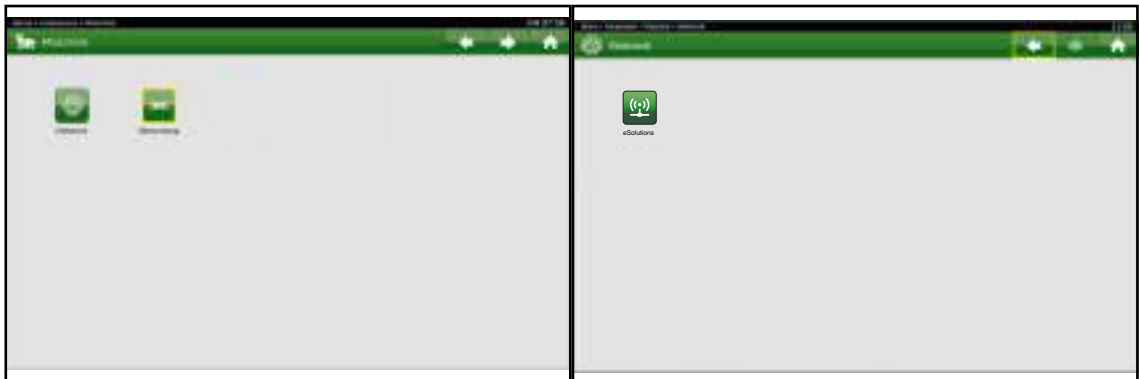
Meniu „Mašina“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paaiškinimas
			Mašina, <a href="#">žr. Puslapis 168</a>
			Elektronika, <a href="#">žr. Puslapis 169</a>
			„eSolutions“
			Aktyvintos funkcijos
			Apšvietimas, <a href="#">žr. Puslapis 169</a>

Meniu	Pomeniu			Paiškinimas
				Darbo žibintai
				Diagnozė
				Mygtukų testas



### 9.5.1 Meniu „Elektronika“

Į meniu galima įkelti įskiepius ir peržiūrėti aktyvius įskiepius.



EQG002-090

✓ Meniu „Mašina“ atvertas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „E-Solutions“.

### 9.5.2 Meniu „Apšvietimas“


#### Meniu „Apšvietimas darbo žibintais“

Meniu „Apšvietimas darbo žibintais“ mašinoje galima įjungti darbo žibintus ir techninės priežiūros apšvietimą. Įjungiamos tos lempos, kurios sumontuotos parodytose padėtyse.










EQ002-502 / EQ002-503


✓ Meniu "Kabina" iškvietas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .


➔ Ekrane rodomas meniu "Apšvietimas", "Nustatymai".

Simbolis	Paaiškinimas
	Darbinis apšvietimas šone išjungtas.
	Darbinis apšvietimas šone įjungtas.
	Galo / išmetimo vamzdžio darbinis apšvietimas išjungtas.
	Galo / išmetimo vamzdžio darbinis apšvietimas įjungtas.
	Techninės priežiūros apšvietimas išjungtas.
	Techninės priežiūros apšvietimas įjungtas

▶ Norėdami įjungti atitinkamą darbo lempą, paspauskite ,  arba .

▶ Norėdami išjungti atitinkamą darbo lempą, paspauskite ,  arba .

▶ Norėdami įjungti techninės priežiūros apšvietimą, paspauskite .

▶ Norėdami išjungti techninės priežiūros apšvietimą, paspauskite .

▶ Norėdami atverti meniu "Mygtukų testas", paspauskite .

### Meniu „Mygtukų testas“

Meniu galima atlikti stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūros šviesos diodų mygtukų testą.



EQ002-503 / EQ002-505

- ▶ Paspauskite mygtuką stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūroje ir terminale patikrinkite, kokia spalva šviečia paspaustas mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio bei valdymo elemento ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paaiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).

## 9.6 Meniu "Kabina"



EQG002-025

- ✓ Meniu lygis iškvietas, [žr. Puslapis 164](#).
  - ▶ Norėdami atverti meniu "Kabina", paspauskite
  - ➔ Ekrane rodomas meniu "Kabina" su atskirais meniu.
- Meniu „Kabina“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Kabina, <i>žr. Puslapis 171</i>
			Terminalas, <i>žr. Puslapis 173</i>
			Nustatymai
			Informacija
			Porankis, <i>žr. Puslapis 174</i>
			Diagnozė
			Mygtukų testas
			Važiavimo svirtis, <i>žr. Puslapis 175</i>
			Nustatymai
			Mygtukų testas
			Foninis apšvietimas, <i>žr. Puslapis 177</i>
			Nustatymai
			Valdymo prietaisų versijos, <i>žr. Puslapis 177</i>
			Valdymo prietaiso programinės įrangos versijos
			Valdymo prietaiso aparatinės įrangos versijos
			Spausdintuvas, <i>žr. Puslapis 178</i>
			Nustatymai
			Automatinė oro kondicionavimo sistema



Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Grafinis vaizdas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Nuotolinė techninė priežiūra, <i>žr. Puslapis 181</i>
			Nuotolinė techninė priežiūra
			Diagnozė
			Nustatymai
			Stiklo valytuvas, <i>žr. Puslapis 182</i>
			Nustatymai
			Veidrodžių šildymas
			Nustatymai
			Kameros sistema
			Nustatymai
			Kojinis pedalas
			Nustatymai

### 9.6.1 Meniu "Terminalas"

#### Meniu "Terminalas", "Nustatymai"



Meniu rodomi esami terminalo kalbos, dienos / nakties dizaino, matavimo vienetų, datos ir laiko nustatymai bei juos galima keisti.

Esant dienos / nakties dizainui, galima keisti ekrano foną. Taip vairuotojas gali gerai matyti ekraną net ir pasikeitus aplinkos apšvietimui bei tuo pačiu jį neakinamas.



EQG002-026

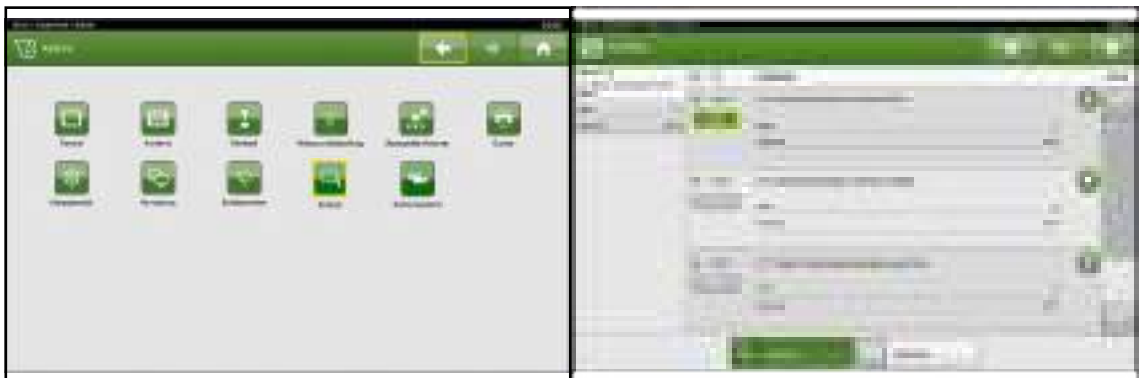
✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Terminalas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

## 9.6.2 Meniu "Porankis"



### Meniu "Porankis", "Diagnozė"

Meniu rodomi greitojo sustabdymo jungiklio kabinoje ir greitojo sustabdymo jungiklio galandimo valdymo bloke duomenys.



EQG002-027



✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Porankis", "Diagnozė".

Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### Meniu "Porankis", "Mygtukų testas"

Meniu galima atlikti klaviatūros mygtukų, papildomos klaviatūros, darbo režimo pasirinkimo jungiklio ir naršymo modulio testą.

- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Porankis", "Mygtukų testas".






EQG003-051

Mygtuko pavadinimas	Paiškinimas
KP1 mygtukų testas	Klaviatūros kairiosios pusės mygtukų testas
KP2 mygtukų testas	Klaviatūros dešinėsios pusės mygtukų testas
AKP mygtukų testas	Papildomos klaviatūros mygtukų testas
MMS mygtukų testas	Darbo režimų pasirinkimo jungiklio mygtukų testas
NM mygtukų testas	Naršymo modulio mygtukų testas

- ▶ Norėdami pasirinkti valdymo elementą, kurį reikia ištirti, paspauskite atitinkamo valdymo elemento mygtuką.
  - ⇒ Rodomas valdymo elementas terminale.
- ▶ Paspauskite mygtuką, kurį reikia ištirti, ir terminale patikrinkite, kokios spalvos turi būti mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp valdymo elemento ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.

### 9.6.3 Meniu "Važiavimo svirtis"

#### Meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai"



Meniu atminties mygtukams M1 ir M2 ant važiavimo svirties galima priskirti funkcijas.



EQG002-028

Galimos atminties mygtukų priskirtys:

- Augalų dalytuvo (esant kukurūzų nuėmimo priedui) arba prispaudiklio (esant žolės nuėmimo priedui) pakėlimas / nuleidimas
- Darbinio pločio didinimas / mažinimas
- Smulkinimo ilgio 1 ir 2 verčių keitimas
- Priekyje prikabinamo įrenginio sukimosi greičio didinimas / mažinimas
- Svyruojančio rėmo sukimas į kairę / į dešinę
- Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio didinimas / mažinimas
- Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
- Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas (variante su automatine perkrovimo sistema)
- Blykčiojantis švyturėlis / garso signalas įjungtas
- Vilkimo kablo pakėlimas / nuleidimas
- ✓ Pagrindinis meniu "Kabina" iškvieistas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Mygtukų testas", paspauskite .

### Meniu "Važiavimo svirtis", "Mygtukų testas"




Meniu "Važiavimo svirties mygtukų testas" galima atlikti važiavimo svirties mygtukų testą.



EQG002-067

- ▶ Paspauskite mygtuką ant važiavimo svirties ir terminale patikrinkite, kokia spalva šviečia paspaustas mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp važiavimo svirties ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.


#### 9.6.4 Meniu "Fono apšvietimas"

##### Meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai"

Meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai" galima nustatyti valdymo elementų ir važiavimo svirties fono apšvietimo intensyvumą.



EQG002-029

- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

#### 9.6.5 Meniu "Valdymo prietaisų versijos"



##### Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga"

Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga" rodomos valdymo prietaisų naujausios programinės įrangos versijos.



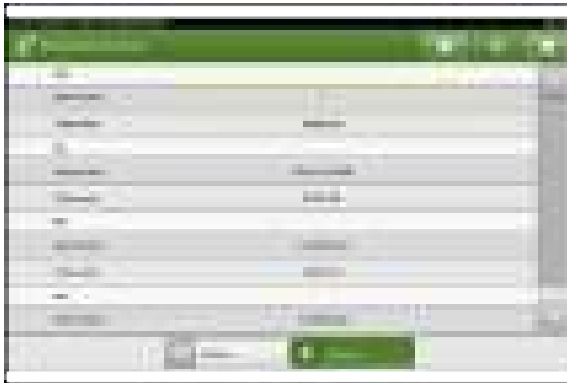
EQG002-030

✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga".



### Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga"

Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga" rodomos valdymo prietaisų aparatinės įrangos versijos.



EQG002-051

✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga".

## 9.6.6 Meniu "Spausdintuvas"


### Meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai"

Meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai" rodomas esamas spausdintuvo tipas. Spausdintuvo tipą galima pakeisti.



EQG002-068

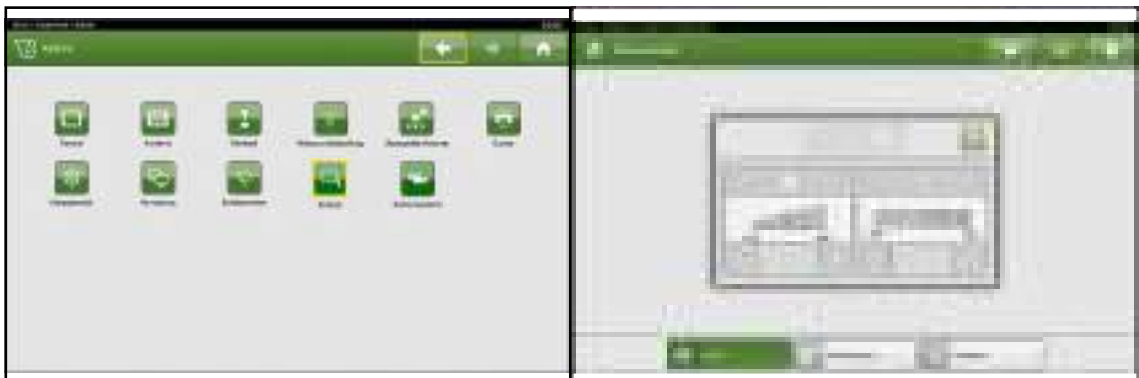
✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

## 9.6.7 Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“



### Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas“




Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas“ rodomas automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymas ir ją galima valdyti.











EQ002-303 / EQ002-314


✓ Pagrindinis meniu „Kabina“ iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ⇒ Ekrane rodomas meniu "Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas".

Simolis	Paaiškinimas
	Automatinė oro kondicionavimo sistema išjungta.
	Automatinė oro kondicionavimo sistema įjungta.
	Šaltnešio kompresorius išjungtas.

Simbolis	Paiškinimas
	Šaltnešio kompresorius įjungtas.
	Automatinis vėdinimas išjungtas.
	Automatinis vėdinimas išjungtas.

- ▶ Norėdami įjungti automatinę oro kondicionavimo sistemą, paspauskite .
  - ⇒ Ekrane rodomas vėdinimo stipris, nustatytoji temperatūra kabinoje ir ar įjungti šaltnešio kompresorius bei automatinis vėdinimas.
- ▶ Norėdami padidinti vėdinimo stiprį ir nustatytąją temperatūrą kabinoje, paspauskite .
- ▶ Norėdami sumažinti vėdinimo stiprį ir nustatytąją temperatūrą kabinoje, paspauskite .
- ▶ Norėdami įjungti šaltnešio kompresorių, paspauskite .
- ▶ Norėdami nustatyti automatinį vėdinimą ir šaltnešio kompresorių, paspauskite .
  - ⇒ Kadangi vėdinimo nebegalima nustatyti rankiniu būdu, rankinio vėdinimo nustatymo laukelis nebėra aktyvus.



Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

### Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymai“

Meniu rodomi automatinės oro kondicionavimo sistemos parametrų nustatymai ir juos galima keisti.




EQ002-315

- ✓ Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“ iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .



Ekrane rodomas meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymai“.

- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.6.8 Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra"



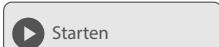
#### Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nuotolinė techninė priežiūra"

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra" KRONE klientų aptarnavimo tarnybos darbuotojui jo darbo vietoje ekrane gali būti rodomi tokie patys duomenys, kokie rodomi mašinos terminale.

Tam mašinoje turi būti įrengta "SmartConnect" (variante su "SmartConnect"), kuri per mobilųjį radijo tinklą užmezga ryšį su KRONE klientų aptarnavimo tarnyba ir siunčia duomenis.





EQG003-052

- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada –  (nuotolinė techninė priežiūra).
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nuotolinė techninė priežiūra".
- ▶ Norėdami paleisti nuotolinę techninę priežiūrą, paspauskite .



EQG002-046

Nuotolinės techninės priežiūros metu simboliais rodomas naudojamas mobilusis radijo ryšio tinklas ir priėmimo kokybė.



- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).

### Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai"

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai" rodomi nuotolinės techninės priežiūros parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-072


- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada –  (nustatymai).
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 166](#).

## 9.6.9 Meniu „Stiklo valytuvai“

### Meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“



EQG002-078

- ✓ Meniu „Kabina“ iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“.
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 166](#).

### 9.6.10 Meniu „Veidrodžių šildymas“

#### Meniu „Veidrodžių šildymo nustatymai“

##### INFORMACIJA


##### Akumuliatoriaus įtampa sumažėja

Jei parinktas nustatymas „Aktyvus“, veidrodžių šildymas nuolat įjungtas taip pat ir išjungus dyzelinį variklį. Kol elektros grandinė nenutraukiama pagrindiniu akumuliatoriaus jungikliu, elektros srovė imama iš lauko smulkintuvo akumuliatoriaus. Todėl gali būti, kad lauko smulkintuvo akumuliatoriaus įtampa sumažės per stipriai.



EQ002-303 / EQ002-513

✓ Meniu „Kabina“ iškvietas

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“

Pasirinkimo galimybės pasirinkimo lange:

Neaktyvus	Veidrodžių šildymas išjungtas.
Aktyvus	Veidrodžių šildymas įjungtas nuolat. Tai galioja taip pat ir išjungus dyzelinį variklį.
Automatinė sistema	Paleidus mašiną, veidrodžių šildymas įjungiamas 5 min.


▶ Norėdami nustatyti veidrodžių šildymą, pasirinkite norimą nustatymą.

### 9.6.11 Meniu „Kameros sistema“

#### Meniu „Kameros sistemos nustatymai“



EQ002-303 / EQ002-431

- ✓ Meniu „Kabina“ iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „Kameros sistemos nustatymai“.
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.6.12 Meniu „Kojinis pedalas“


#### Meniu „Kojinio pedalo nustatymai“

Mygtukams kaip atminties mygtukams „M5“ (kairysis kojinis mygtukas) ir mygtukui „M6“ (dešinysis kojinis mygtukas) ant vairo kolonėlės galima priskirti funkcijas.



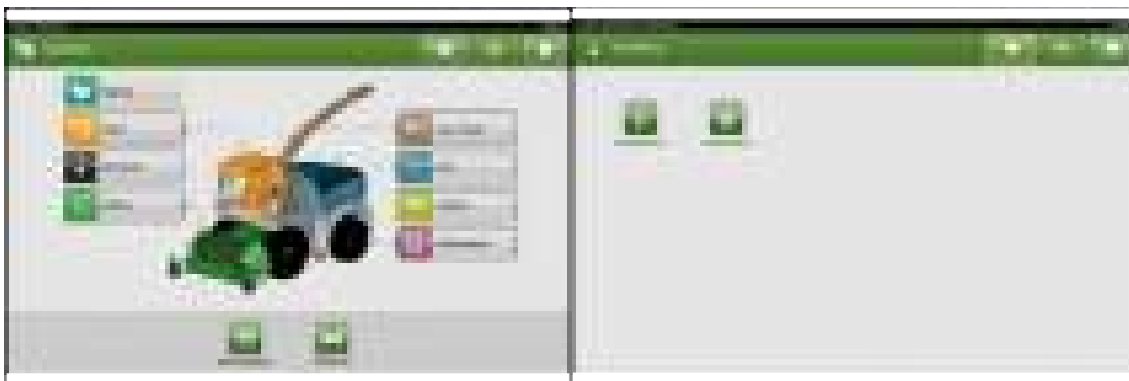
EQ002-303 / EQ002-521

Galimos atminties mygtukų priskirtys:

- Blykčiojantis švyturėlis / garso signalas įjungtas
- Svyruojančio rėmo sukimas / kairėje / dešinėje
- Priekyje prikabinamo įrenginio atblokovimas
- Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio padidinimas / sumažinimas (variante su "StreamControl")
- Priekyje prikabinamo įrenginio (kukurūzų nuėmimo priede) arba kopijavimo ratukų (žolės nuėmimo priede) užlenkimas / atlenkimas
- Augalų dalytuvo (kukurūzų nuėmimo priede) arba prispaudiklio (žolės nuėmimo priede) pakėlimas / nuleidimas
- Išmetimo vamzdžio sukimas
- Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
- Išmetimo vamzdžio vožtuvo išsaugojimas / atšaukimas
- Papildomos ašies pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma ašimi)
- ✓ Pagrindinis meniu „Kabina“ iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „Kojinio pedalo nustatymai“.
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.7 Meniu "Tepimas"

Meniu ties "Centrinio tepimo sistema" galima pakeisti tepalo kiekį ir paleisti tepimo procesą. Tepant tarpinį reduktorių ir centrinio tepimo sistemą, gali būti rodoma būseną.










EQG002-070

✓ Meniu lygis išskiestas, žr. Puslapis 164.

▶ Norėdami atverti meniu "Tepimas", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Tepimas" su atskirais meniu.

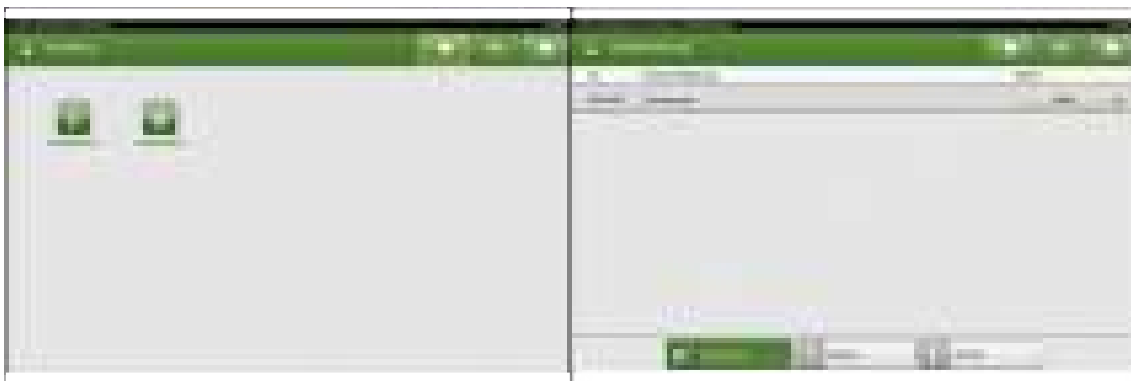
Meniu „Tepimas“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Tepimas
			Centrinė tepimo sistema
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Tarpinio reduktoriaus tepimas
			Diagnozė


### 9.7.1 Meniu "Centrinio tepimo sistema"

#### Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Nustatymai"

Meniu galima nustatyti tepalo kiekį centrinio tepimo sistemos tepimo ciklui.



EQG002-071




- ✓ Meniu "Tepimas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Centrinio tepimo sistema", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

### Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra"

Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra" rodoma centrinio tepimo sistemos techninės priežiūros būseną. Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninė priežiūra", žr. [Puslapis 101](#).



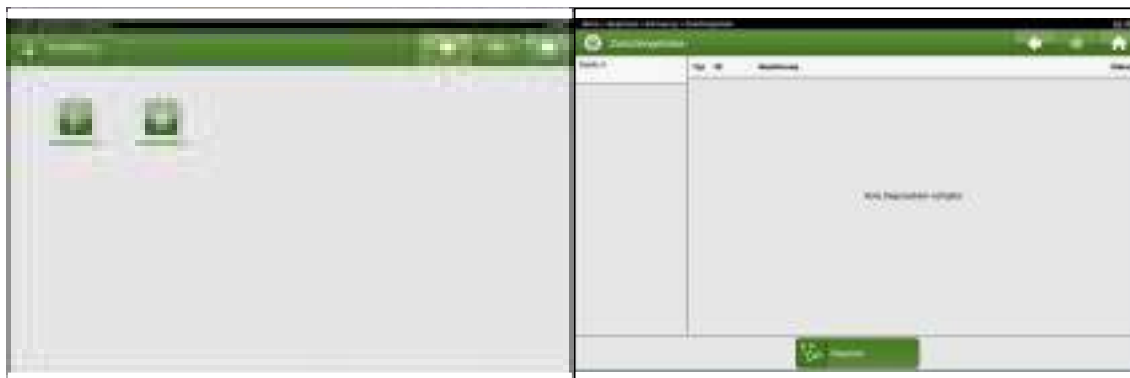
EQG002-053

- ✓ Meniu "Centrinio tepimo sistema" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra".
- ▶ Norėdami paleisti tarpinį tepimą centrinio tepimo sistema, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

## 9.7.2 Meniu "Tarpinis reduktorius"

### Meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė"

Meniu rodomi tarpinio reduktoriaus jutiklių ir vykdyklių duomenys.



EQG002-088

✓ Meniu "Tepimas" iškvietas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

Ekrane rodomas meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė".

Meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė" rodomi tarpinio tepimo jutiklių ir vykdyklių duomenys.

Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).

## 9.8 Meniu "Derliaus srautas"


Meniu "Nustatymai" galima atlikti detalių derliaus sraute nustatymus.

Atskiromis detalėmis derliaus sraute galima atlikti kalibravimus ir techninės priežiūros darbus.


















EQG003-054

✓ Meniu lygis iškvietas, [žr. Puslapis 164](#).

▶ Norėdami atverti meniu "Derliaus srautas", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Derliaus srautas" su atskirais meniu.

Meniu „Derliaus srautas“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu			Paaškinimas
				Derliaus srautas
				Priekyje prikabinamas įrenginys
				Nustatymai
				Diagnozė
				Priekyje prikabinamo įrenginio pavara
				Nustatymai
				Diagnozė
				"Auto-Scan"
				Apžvalga
				Nustatymai
				Padavimo mechanizmas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Svetimkūnių atpažinimo įtaisas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kalibravimas
				Keltuvas



Meniu	Pomeniu		Paaškinimas
			Nustatymai
			Kalibravimas
			Diagnozė
			Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Mygtukų bandymas GC
			Pagrindinė mova
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Javų plaušintuvas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Išmetimo greitintuvas
			Nustatymai

Meniu	Pomeniu			Paiškinimas
				Diagnozė
				Komponentų jutiklis
				Nustatymai
				Diagnozė
				"CropControl"
				Kontrolinis svėrimas
				Nustatymai
				Kalibravimas
				Diagnozė
				Siloso priemonės įrenginiai
				Išorinis siloso priemonės įrenginys
				Nustatymai
				Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kalibravimas



### 9.8.1 Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys"

#### Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai"

Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai" rodomi priekyje prikabinamo įrenginio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-053

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).



## 9.8.2 Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara"

### Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai"

Meniu rodomi priekyje prikabinamo įrenginio pavaros parametų juos galima keisti.



EQG003-055

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).


### 9.8.3 Meniu "AutoScan"


#### Meniu "AutoScan", "Grafinis vaizdas"

Meniu "AutoScan" nustatymai rodomi kaip vertės ir grafiniame vaizde. Nustatymus galima keisti.



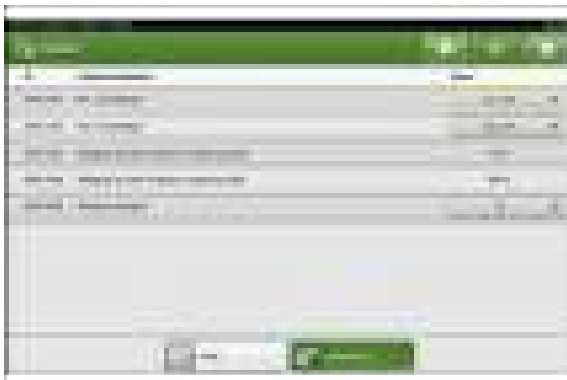
EQG003-056

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "AutoScan", "Grafinis vaizdas".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

#### Meniu "AutoScan", "Nustatymai"

Meniu rodomi "AutoScan" parametų nustatymai ir juos galima keisti.



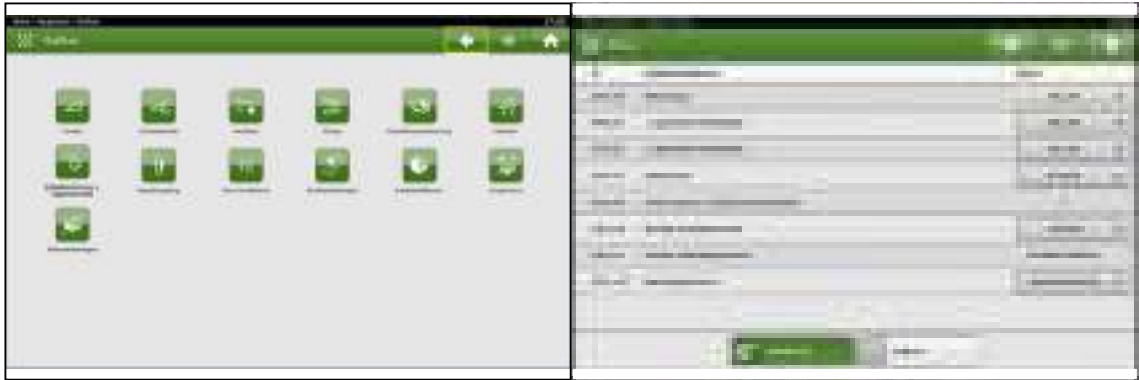
EQG003-057

- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).



### 9.8.4 Meniu "Padavimo mechanizmas"

#### Meniu "Padavimo mechanizmas", "Nustatymai"

Meniu rodomi padavimo mechanizmo parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-058

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Padavimo mechanizmas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).



### 9.8.5 Meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaisas“

#### Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai"

Meniu rodomi svetimkūnių atpažinimo įtaiso parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-101



- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.8.6 Meniu "Keltuvas"

#### Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Nustatymai"



EQG003-061

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ▶ Ekrane rodomas meniu "Kėlimo mechanizmas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

#### Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Kalibravimas"

Naudojant meniu, nustatoma viršutinė ir apatinė kėlimo mechanizmo galinės padėties bei priekyje prikabinamo įrenginio svoris.



EQG003-062

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl netikėto detalių pajudėjimo

Vykstant kalibravimui, keltuvas, priekyje prikabinamo įrenginio ir išmetimo vamzdžio srityje esantiems asmenims kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitikinkite, kad kalibruojant keltuvas, priekyje prikabinamo įrenginio ir išmetimo vamzdžio posūkio bei judėjimo zonoje nėra asmenų.

### INFORMACIJA


Keltuvą sukalibruoti reikia tik atlikus darbus prie keltuvo arba pakeitus elektroniką.

Priekyje prikabinamų įrenginių – žolės nuėmimo priedo, kukurūzų nuėmimo priedo ir tiesioginio smulkintuvo – kalibravimo vertės išsaugomos atskirai. Todėl kalibruoti reikia su tinkamu priekyje prikabinamu įrenginiu.

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys pritvirtintas.
- ✓ Darbo režimas "Žolės nuėmimo priedas" / "Kukurūzų nuėmimo priedas" / "Tiesioginis smulkintuvas" nustatytas pagal pritvirtintą priekyje prikabinamą įrenginį, [žr. Puslapis 190](#).
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninė priežiūra", [žr. Puslapis 101](#).
- ✓ Esant kukurūzų nuėmimo priedui: kukurūzų nuėmimo priedas yra darbinėje padėtyje, [žr. atskirą kukurūzų nuėmimo priedo naudojimo instrukciją](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys pastatytas ant žemės ir ištiesintas horizontaliai, [žr. Puslapis 361](#).
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

### INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).



## 9.8.7 Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys"

### Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Nustatymai"

Meniu rodomi šlifavimo įrenginio nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-063

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Techninė priežiūra", paspauskite .

### Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra"

Meniu galite patikrinti šlifavimo įrenginio būseną ir paleisti šlifavimo procesus.

Visas šlifavimo procesas aprašytas skyriuje "Techninė priežiūra", "Tiekimo sistema", [žr. Puslapis 481](#).



EQG003-064

Simbolis	Paaiškinimas
	Priešpriešiniai ašmenys ir smulkinimo peiliai liečiasi (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu)
	Priešpriešiniai ašmenys ir smulkinimo peiliai nesiliečia (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu)
	Galandimo akmens padėtis
	Nežinoma galandimo akmens padėtis

- ▶ Norėdami atstatyti susidėvėjimų skaitiklį, paspauskite mygtuką "Atstatyti susidėvėjimų skaitiklį".
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Mygtukų testas GC", iš pradžių paspauskite , tada – .

### Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Mygtukų testas GC"

Meniu galima atlikti galandimo valdymo bloko mygtukų testą.






EQG003-065




Norint patikrinti, reikia 2 asmenų.

- ✓ Darbo režimų parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninės priežiūros režimas".
- ✓ Stovėjimo stabdys įjungtas.
- ✓ Kėlimo mechanizmas yra apatinėje padėtyje.
- ✓ Pagrindinė mova įjungta
- ▶ Operatorius paspaudžia mygtuką ant galandimo valdymo bloko.
- ▶ Antras operatorius tikrina terminale, kokios spalvos yra paspaustas mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp galandimo valdymo bloko ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).



### 9.8.8 Meniu "Pagrindinė mova"

#### Meniu "Pagrindinė mova", "Nustatymai"

Meniu galima nustatyti "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus perdavimo santykį.



EQG003-066

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ▶ Ekrane rodomas meniu "Pagrindinė mova", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

### Meniu "Pagrindinė mova", "Kalibravimas"

Meniu "Pagrindinė mova", "Kalibravimas" nustatomas pagrindinės movos sujungimo taškas.



EQG003-067

#### ĮSPĖJIMAS


##### **Pavojus susižaloti dėl netikėto smulkinimo būgno įsijungimo**

Kalibruojant smulkinimo būgnas įjungiamas. Dėl to smulkinimo būgno srityje esantiems asmenims kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitinkite, kad kalibravimo proceso metu smulkinimo būgno srityje nėra asmenų.
- ✓ Galandimo valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, [žr. Puslapis 110](#).
- ✓ Porankio greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, [žr. Puslapis 101](#).
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas", [žr. Puslapis 101](#).
- ✓ Vairuotojas sėdi ant vairuotojo sėdynės.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

#### **INFORMACIJA**

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).

### 9.8.9 Meniu "Javų plaušintuvas"


#### **Meniu "Javų plaušintuvas", "Nustatymai"**

Meniu rodomi javų plaušintuvo parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-068

✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Javų plaušintuvas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

### Meniu "Javų plaušintuvas", "Kalibravimas"

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl nenumatyto mašinos dalių judėjimo

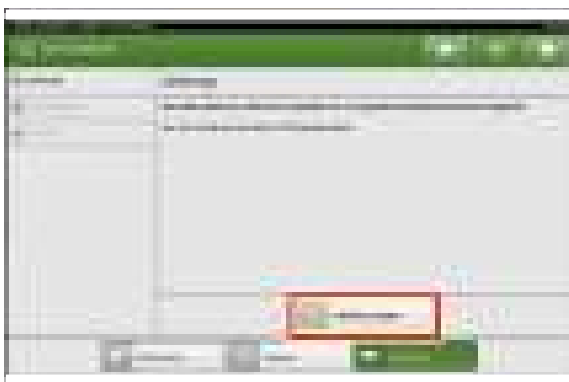
Valdant mašinos funkcijas, mašina gali atlikti nenumatytus judesius. Taip gali būti sužeisti žmonės arba apgadinti daiktai, esantys mašinos dalių veikimo zonoje.

- ▶ Apsaugokite mašiną nuo riedėjimo.
- ▶ Įsitikinkite, kad mašinos dalių veikimo zonoje nėra asmenų, daiktų arba gyvūnų.
- ▶ Mašinos funkcijas leidžiama valdyti tik kvalifikuotam personalui.

Meniu palyginami javų plaušintuvo volų nustatytasis ir tikrasis atstumai.

Javų plaušintuvą visada reikia sukalibruoti tada,

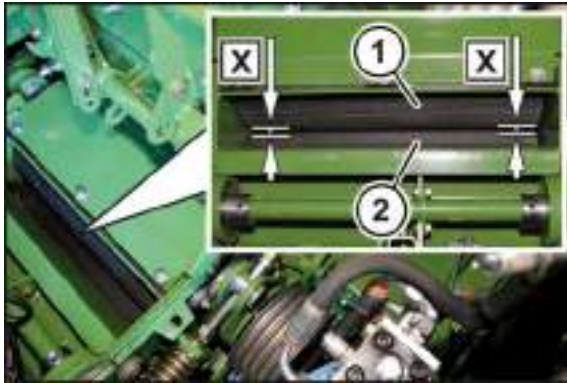
- jei javų plaušintuvas buvo išmontuotas ir vėl įmontuotas,
- jei javų plaušintuvas buvo remontuojamas,
- jei atstumo tarp volų tikroji vertė skiriasi nuo nustatytosios.



EQG003-069

- ✓ Mašiną saugiai pastatyta, žr. [Puslapis 27](#).
- ✓ Javų plaušintuvas yra galinėje padėtyje (perstumkite iš darbinės padėties į galą), žr. [Puslapis 244](#).

- ✓ Javų plaušintuvas prijungtas prie elektros.
- ✓ Meniu "Javų plaušintuvas", "Kalibravimas" iškvieistas.




BX001-418

- ▶ Tarpumačiu išmatuokite atstumą (X) tarp volų (1, 2) kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

### INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Jeigu atstumas (X) tarp volų (1, 2) skiriasi nuo duomenų terminale arba atstumai (X) kairėje ir dešinėje yra nevienodi, tuomet sureguliuokite javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 530](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).



## 9.8.10 Meniu "Išmetimo greitintuvas"

### Meniu "Išmetimo greitintuvas", "Nustatymai"

Meniu rodomi išmetimo greitintuvo parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-071

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Išmetimo greitintuvas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.8.11 Meniu "Komponentų jutiklis"

Komponentams matuoti yra 2 sistemos:

- derliaus drėgmės matavimo (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą) NIR daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja derliaus drėgmę;
- derliaus komponentų ir drėgmės matavimo (variante "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą) "AgriNIR online" daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja drėgmę bei krakmolo, baltymų, ADF, NDF, pelenų ir žalių riebalų kiekį derliuje.


#### Meniu "Komponentų jutiklio matavimai"

Meniu rodomas tik variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą".

Meniu galima atlikti komponentų bandinių ėmimą.



EQG003-107

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Komponentų jutiklio matavimai".

Norėdami paleisti bandinių ėmimą, paspauskite .



#### Meniu "Komponentų jutiklis", "Nustatymai"

Meniu rodomi derliaus komponentų jutiklio parametų nustatymai ir juos galima keisti.

Priklausomai nuo to, ar ir, jei taip, kuri iš šių abiejų daviklių sistemų sumontuotos, meniu "Nustatymai" rodomi skirtingi parametrai.



EQG003-108

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Komponentų daviklis", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### INFORMACIJA

Norint su naudojamu drėgmės jutikliu (NIR jutikliu) pasiekti tikslesnes matavimo vertes, prieš sezono pradžią reikia atlikti pagrindinį kalibravimą. Čia mašina vieną kartą sukalibruojama kukurūzams ir žolei.  
Ne vėliau nei likus 5 darbo dienoms iki naudojimo pradžios kreipkitės į savo prekybos atstovą, kad suderintumėte terminą.


## 9.8.12 Meniu "CropControl"

### Meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas"


Meniu "Kontrolinis svėrimas" galima atlikti kontrolinį svėrimą ir įvesti kontrolinio svėrimo vertę.



EQG003-072

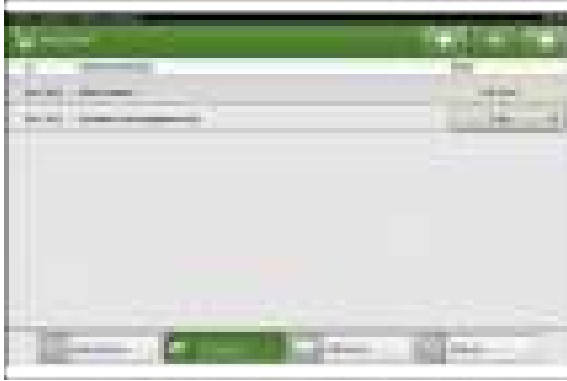
- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas".

Visas kontrolinio svėrimo procesas aprašytas skyriuje "Valdymas lauko režimu", žr. [Puslapis 390](#).


- ▶ Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

### Meniu "CropControl", "Nustatymai"

Meniu rodomi "CropControl" parametrų nustatymai ir juos galima keisti.

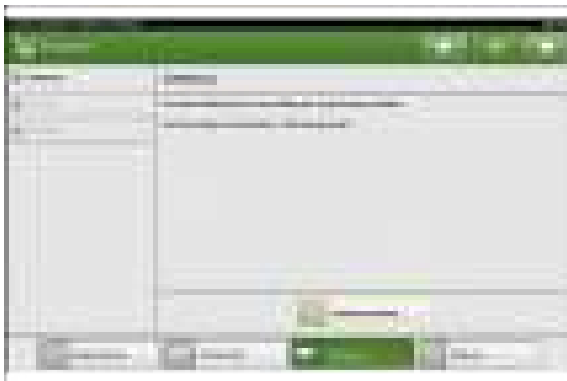


EQG003-073


- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 165](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

### Meniu "CropControl", "Kalibravimas"

Meniu nustatoma pirminio presavimo volų nulinė padėtis.





EQG003-074

- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

#### **INFORMACIJA**

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami perjungti meniu "Diagnozė", iš pradžių paspauskite , tada – .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.8.13 Meniu „Siloso priemonės įrenginys“

Jei mašinoje sumontuotas tik vienas siloso priemonės įrenginys, meniu "Derliaus srautas" rodomas sumontuoto siloso priemonės įrenginio meniu.

Jei sumontuoti du arba keli siloso priemonių įrenginiai, meniu "Derliaus srautas" rodomas meniu "Siloso priemonės įrenginiai".


#### 9.8.13.1 Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys"

##### Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai"

Meniu rodomi išorinio siloso priemonės įrenginio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



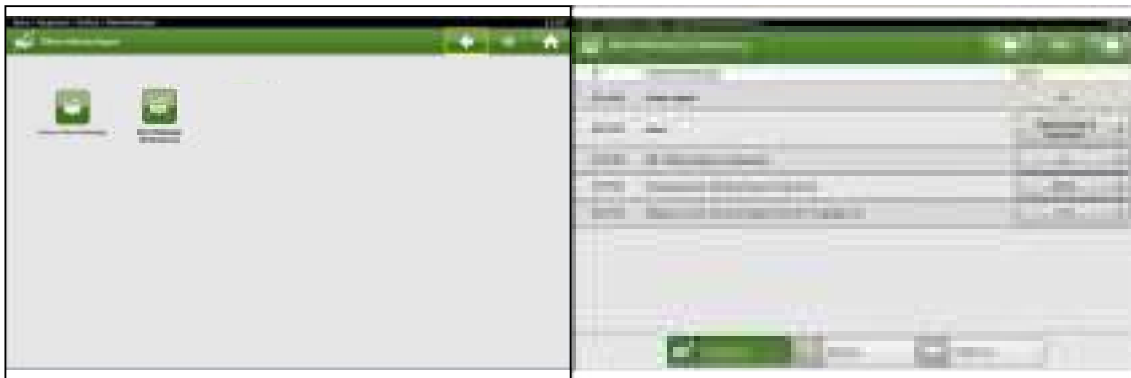
EQG003-075

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" arba meniu "Siloso priemonės įrenginiai" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

#### 9.8.13.2 Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas"



##### Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Nustatymai"

Meniu rodomi siloso priemonės įrenginio apytikslio dozavimo parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



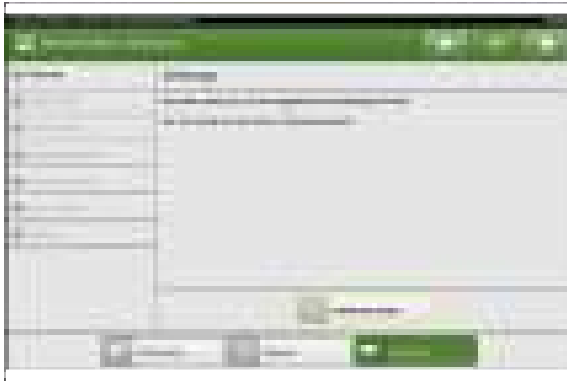
EQG003-076



- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" arba meniu "Siloso priemonės įrenginiai" iškvieštas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Vidinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

### Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Kalibravimas"

Meniu nustatomas apytikslis dozavimo įrenginiui perduotas siloso priemonės kiekis.



EQG003-077

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl siloso priemonės


Netinkamai naudojant, siloso priemonės įrenginyje naudojami chemikalai gali kelti pavojų sveikatai.

- ▶ Siloso priemonės įrenginį leidžiama valdyti tik asmenims, kurie yra susipažinę su šia naudojimo instrukcija ir siloso priemonės įrenginio gamintojo pateiktu saugos duomenų lapu. Būtina laikytis siloso priemonės gamintojo pateiktų saugos nuorodų.
- ▶ Operatoriai turi būti instruktuoti, kaip saugiai elgtis su naudojamais chemikalais.

- ✓ Galandimo valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, žr. [Puslapis 110](#).
- ✓ Porankio greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, žr. [Puslapis 101](#).
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas", žr. [Puslapis 101](#).
- ✓ Vairuotojas sėdi ant vairuotojo sėdynės.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

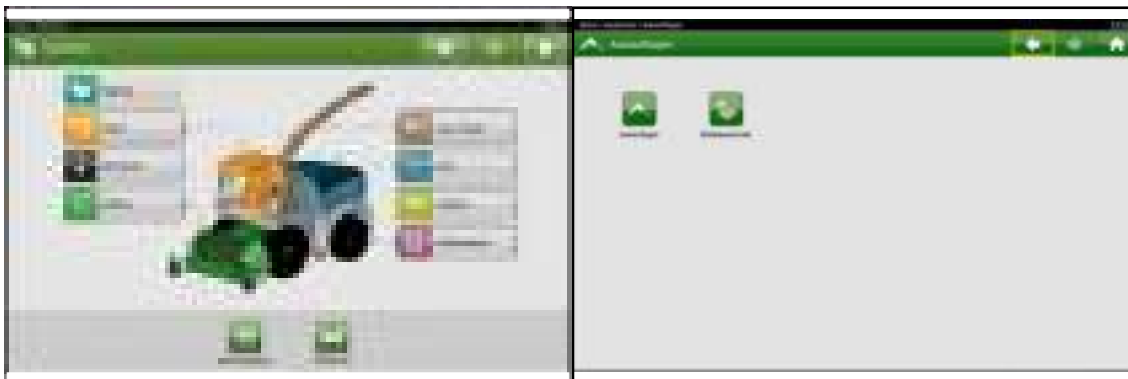
#### INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).


## 9.9 Meniu "Išmetimo vamzdis"

Meniu rodomi išmetimo vamzdžio parametrų nustatymai ir juos galima pakeisti, paskui galima automatinės perkrovimo sistemos duomenis įrašyti į USB išsaugojimo laikmeną.










EQG003-078

✓ Meniu lygis iškvietas, žr. [Puslapis 164](#).

► Norėdami atverti pagrindinį meniu "Išmetimo vamzdis", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Išmetimo vamzdis", "Nustatymai".

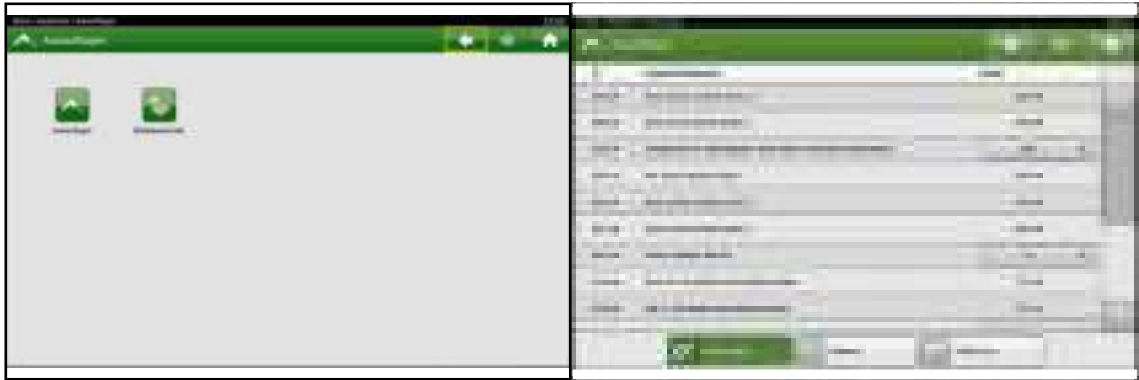
Meniu „Išmetimo vamzdis“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paaiškinimas
			Išmetimo vamzdis
			Išmetimo vamzdis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Automatinė perkrovimo sistema
			Matavimai
			Nustatymai

### 9.9.1 Meniu "Išmetimo vamzdis"


#### Meniu "Išmetimo vamzdis", "Nustatymai"

Meniu rodomi išmetimo vamzdžio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-079

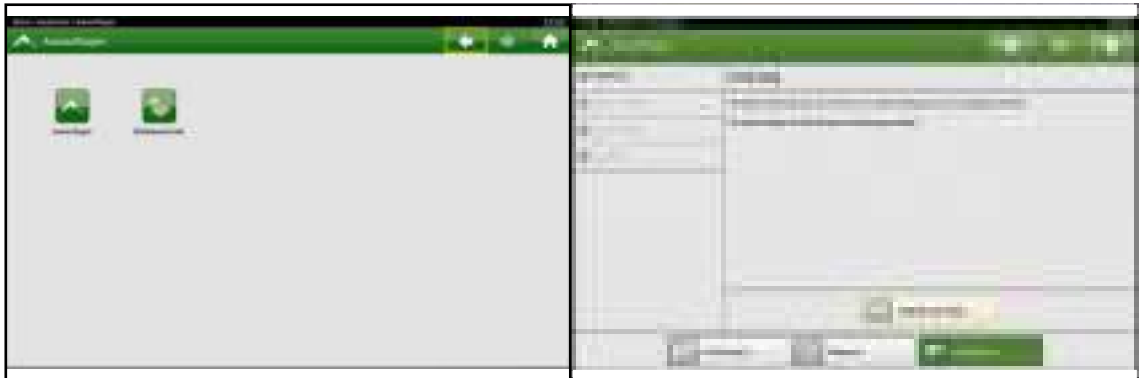
✓ Atvertas pagrindinis meniu „Išmetimo vamzdis“.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai".
- ▶ Apie parametrų keitimą ir išsaugojimą, žr. [Puslapis 166](#).

- ▶ Norėdami perjungti meniu „Kalibravimas“, paspauskite .

### Išmetimo vamzdžio meniu „Kalibravimas“

Išmetimo vamzdžio meniu „Kalibravimas“ nustatomos kairioji ir dešinioji išmetimo vamzdžio galinės padėtys.



EQG003-080

#### **ĮSPĖJIMAS**

##### **Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas dėl netikėtų mašinos judesių**


Dėl automatiškai vykstančio kalibravimo proceso ir sus tuo susijusių išmetimo vamzdžio pasukamųjų judesių gali būti sužaloti asmenys ir (arba) stipriai pažeista mašina.

- ▶ Prieš pradėdami kalibruoti įsitikinkite, kad judant išmetimo vamzdžiui būtų pakankamas atstumas iki elektros oro linijų.
- ▶ Įsitikinkite, kad kalibravimo proceso metu nėra asmenų išmetimo vamzdžio sukimo ir judėjimo srityje.
- ▶ Jei asmenys nesilaiko saugaus atstumo, kalibravimo procesą iš karto nutraukite.
- ▶ Įsitikinkite, kad išmetimo vamzdžio judėjimo spindulyje nėra kliūčių.

- ✓ Išmetimo vamzdis pakeltas.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

### INFORMACIJA

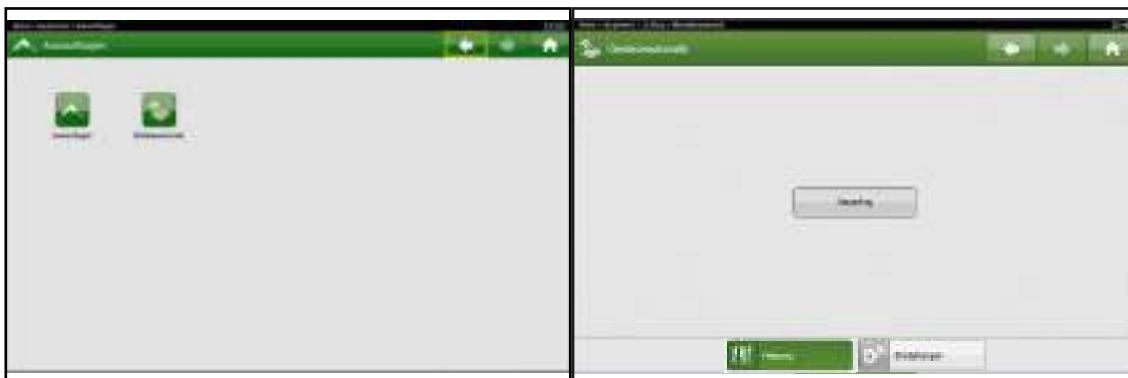
Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).

## 9.9.2 Meniu "Automatinė perkrovimo sistema"


### Meniu "Matavimai automatinėje perkrovimo sistemoje"

Automatinės perkrovimo sistemos duomenis meniu galima įrašyti į USB atminties terpę.

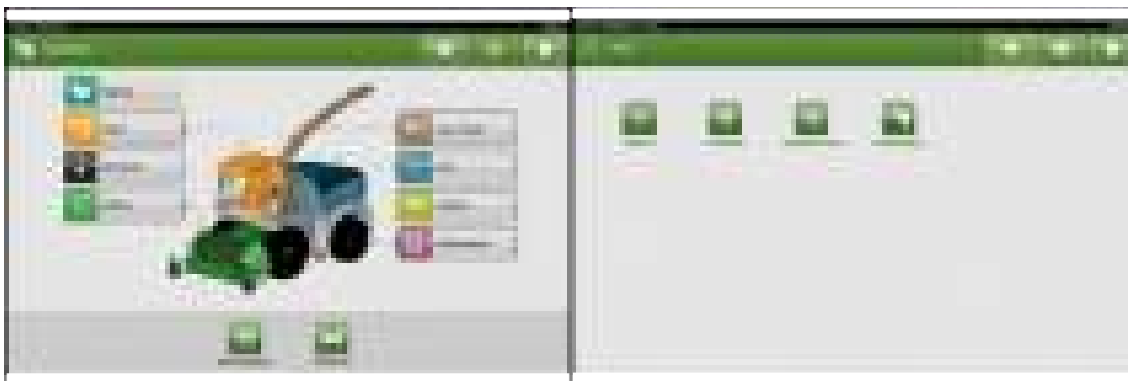


EQG003-109

Šio meniu reikia kontaktuojant su klientų aptarnavimo tarnyba, nes kvalifikuotas personalas, remdamasis įrašytais duomenimis, gali padaryti išvadą apie automatinės perkrovimo sistemos veikimą.

Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .










## 9.10 Meniu "Variklis"



EQG002-031

✓ Meniu lygis išskviestas, [žr. Puslapis 164](#).

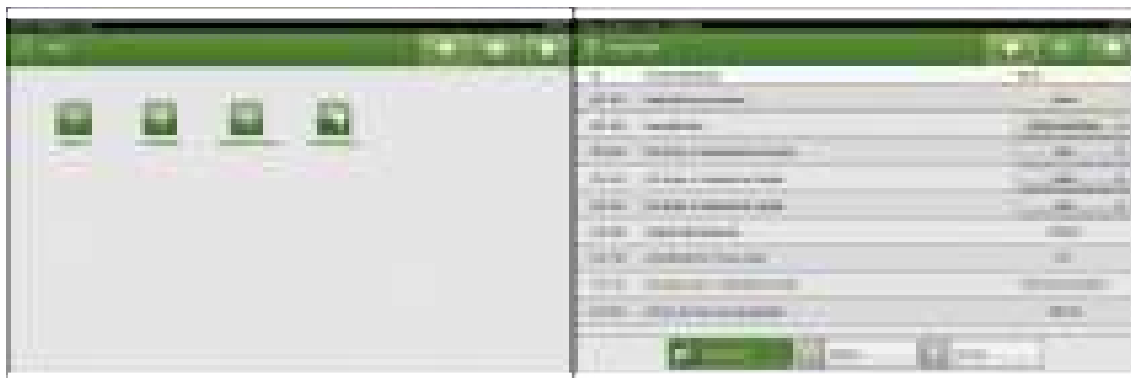
Meniu „Kabina“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			<b>Variklis</b>
			Dyzelinis variklis, <i>žr. Puslapis 209</i>
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			„ConstantPower“
			Nustatymai
			Valymas suslėgtuoju oru
			Diagnozė
			Techninė priežiūra




### 9.10.1 Meniu "Dyzelinis variklis"

#### Meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai"

Meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai" rodomi dyzelinio variklio parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-032

- ✓ Meniu "Variklis" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).




### Meniu "Dyzelinio variklio", "Techninė priežiūra"

Meniu „Dyzelinio variklio techninė priežiūra“ rodomos likusios dyzelinio variklio darbo valandos iki kito techninės priežiūros termino ir iki kitos dyzelino dalelių filtro regeneracijos.

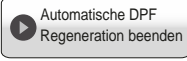
Indikatoriuje mažėjančia tvarka skaičiuojamos dyzelinio variklio darbo valandos iki kito dyzelinio variklio techninės priežiūros termino ir iki kitos dyzelino dalelių filtro regeneracijos.



EQ002-518

- ✓ Meniu „Variklis“ iškviestas.
  - ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
  - ➔ Ekrane rodomas meniu "Dyzelinis variklis", "Techninė priežiūra".
- Dyzelino dalelių filtro regeneraciją galima paleisti rankiniu būdu.
- ✓ Dyzelinis variklis veikia tuščiaja eiga ir stovėjimo stabdys yra įjungtas.
  - ✓ Darbo režimų parinkimo jungiklis yra padėtyje „Techninės priežiūros režimas“.
  - ▶ Norėdami paleisti dyzelino dalelių filtro regeneraciją, paspauskite, .
  - ➔ Dyzelino dalelių filtro regeneracija paleidžiama. Regeneracija trunka 30–50 min.

Jau paleistą dyzelino dalelių filtro regeneraciją galima užbaigti rankiniu būdu. Tai galioja tiek automatiškai, tiek rankiniu būdu paleistai regeneracijai:

- ▶ Norėdami užbaigti paleistą dyzelino dalelių filtro regeneraciją, paspauskite, .
- ➔ Dyzelino dalelių filtro regeneracija baigiama.

**NUORODA**
**Kitas techninės priežiūros terminas**


Likus 25 darbo valandoms iki kito techninės priežiūros termino, terminalas apie tai įspėja nurodomuoju langu. Be to, iki kito techninės priežiūros termino likus mažiau nei 25 dyzelinio variklio darbo valandoms, paleidus dyzelinį variklį, rodomas nurodomasis langas.

**9.10.2 Meniu "ConstantPower"**
**Meniu "ConstantPower", "Nustatymai"**

Meniu rodomi dyzelinio variklio ribinės apkrovos reguliatoriaus parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-033



- ✓ Pagrindinis meniu "Variklis" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "ConstantPower", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

**9.10.3 Meniu "Valymas suslėgtuoju oru"**
**Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai"**

Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai" rodomi valymo suslėgtuoju oru nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-083

- ✓ Pagrindinis meniu "Variklis" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Techninė priežiūra", paspauskite .


### Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Techninė priežiūra"

Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Techninė priežiūra" galima nustatyti laiką iki kito valymo ir patikrinti nustatytą valymo trukmę.

Galima paleisti variklio valymą suslėgtuoju oru.

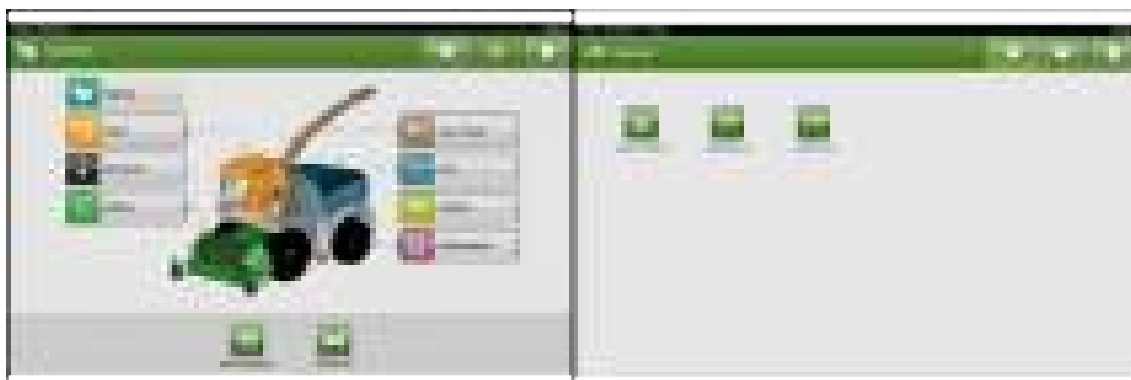


EQG003-084

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninė priežiūra", žr. [Puslapis 101](#).
- ▶ Norėdami atlikti variklio valymą suslėgtuoju oru, naudodami meniu "Dialogo meniu", paspauskite mygtuką "Paleisti valymą".
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).



## 9.11 Meniu "Hidraulinė sistema"













EQG002-034

✓ Meniu lygis išskviestas, [žr. Puslapis 164](#).

▶ Norėdami atverti meniu "Hidraulinė sistema", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Hidraulinė sistema" su atskirais meniu.

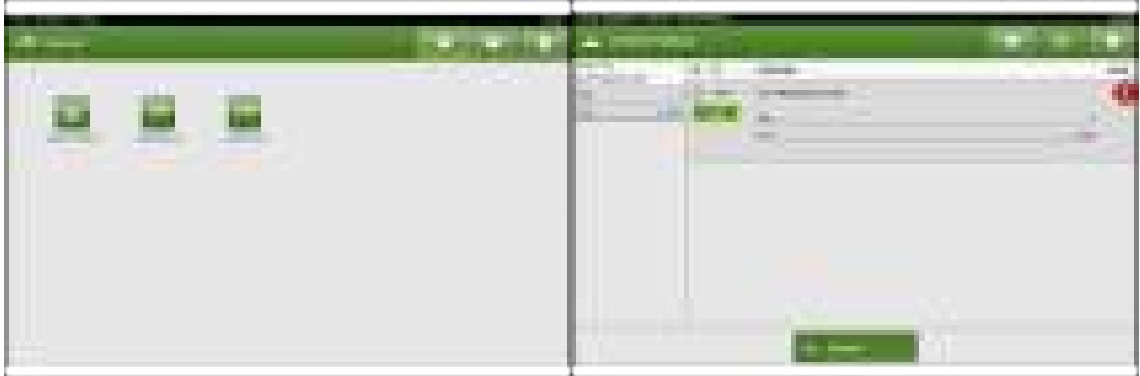
Meniu „Hidraulika“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Hidraulinė sistema, <a href="#">žr. Puslapis 213</a>
			Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius
			Nustatymai
			Diagnozė
			Darbo hidraulika, <a href="#">žr. Puslapis 214</a>
			Nustatymai
			Diagnozė
			Papildoma hidraulinė įranga
			Nustatymai
			Diagnozė


### 9.11.1 Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius"

#### Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė"

Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė" rodomi priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus jutiklių ir vykdyklių duomenys.



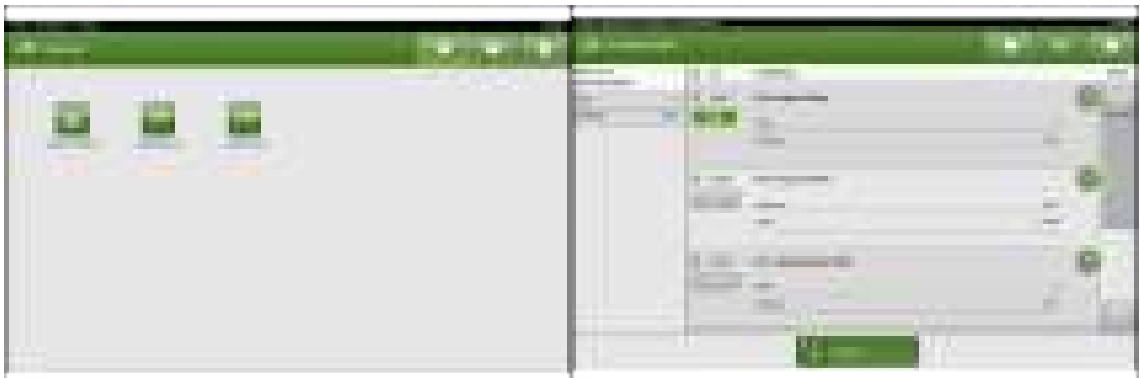
EQG003-085

- ✓ Pagrindinis meniu "Hidraulinė sistema" iškvieistas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).


### 9.11.2 Meniu "Darbo hidraulika"

#### Meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė"

Meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė" rodomi darbo hidraulikos jutiklių ir vykdyklių duomenys.



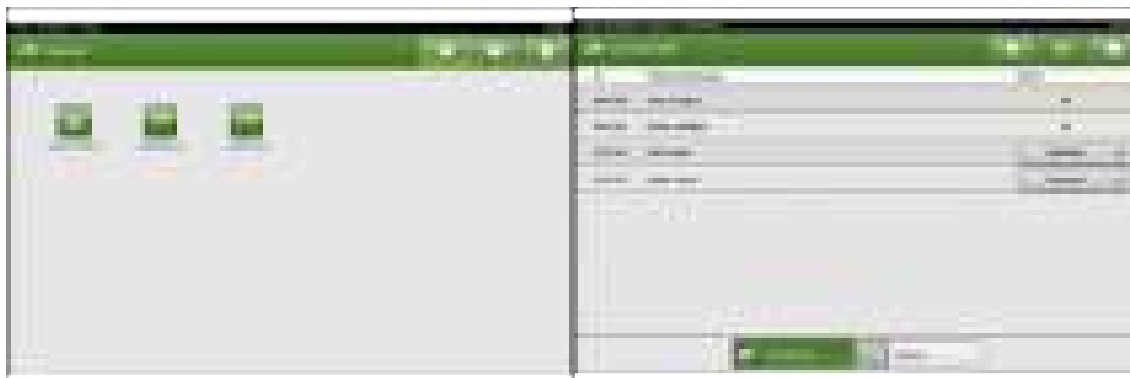
EQG002-035

- ✓ Meniu "Hidraulinė sistema" iškvieistas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- Ekrane rodomas meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).



### 9.11.3 Meniu "Papildoma hidraulinė sistema"

#### Meniu "Papildoma hidraulinė sistema", "Nustatymai"

Meniu rodomi papildomos hidraulinės sistemos parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-086


- ✓ Meniu "Hidraulinė sistema" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Papildoma hidraulinė sistema", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).

### 9.12 Meniu "Važiavimo funkcijos"


















Meniu "Važiavimo funkcijos" galima atlikti važiuklės detalių nustatymus.



EQG002-036

- ✓ Meniu lygis iškviestas, žr. [Puslapis 164](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Važiavimo funkcijos" su atskirais meniu.

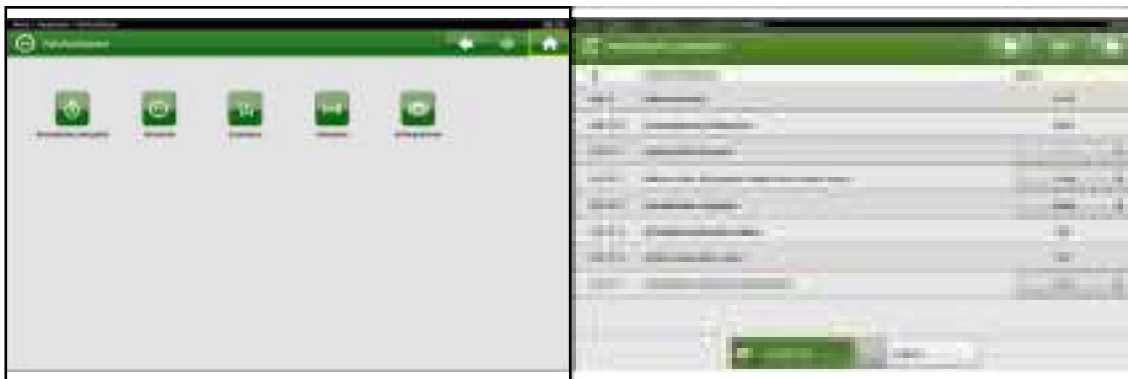
Meniu „Važiavimo funkcijos“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Važiavimo funkcijos, žr. Puslapis 215
			Automatinė vairavimo sistema, žr. Puslapis 217
			Nustatymai
			Diagnozė
			Judėjimo pavara, žr. Puslapis 217
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Papildoma ašis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Užpakalinė ašis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Priekabos stabdys
			Nustatymai
			Diagnozė



## 9.12.1 Meniu "Automatinė vairavimo sistema"

### Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai"



Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai" rodomi automatinės vairavimo sistemos parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-037

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 166](#).

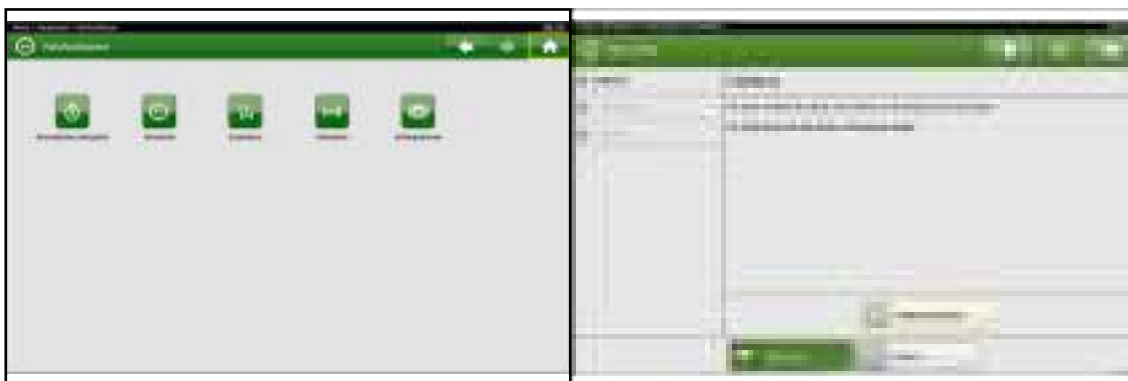
### Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Diagnozė"

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 166](#).



## 9.12.2 Meniu "Važiavimo pavara"

### Meniu "Judėjimo pavara", "Kalibravimas"

Meniu "Važiavimo pavaros kalibravimas" tikrinamas stabdžių pedalo patikimumas.





EQG002-038

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Judėjimo pavara", "Kalibravimas".
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

### INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Judėjimo pavara", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).



## 9.12.3 Meniu "Papildoma ašis"

### Meniu "Papildoma ašis", "Nustatymai"

Meniu "Papildoma ašis", "Nustatymai" rodomi papildomos ašies parametų nustatymai ir juos galima keisti.



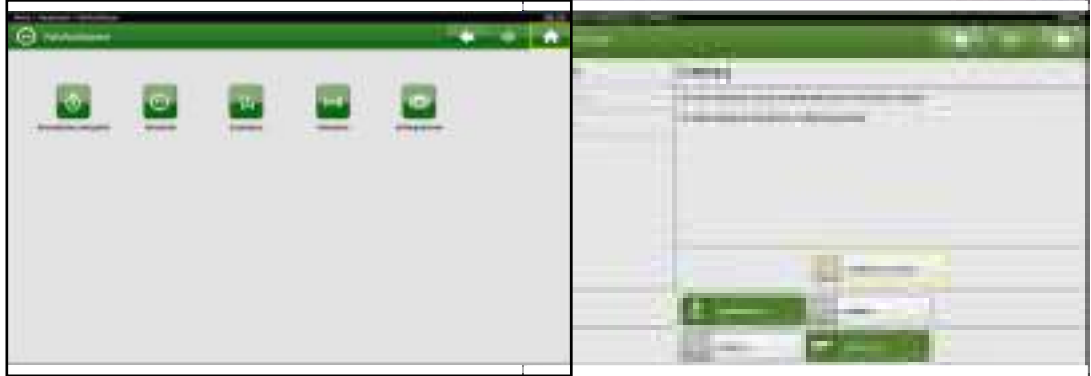
EQG002-089

- ✓ Pagrindinis meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Papildoma ašis", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 166](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).



## 9.12.4 Meniu "Užpakalinė ašis"

### Meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas"

Meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas" nustatoma užpakalinės ašies vidurinė padėtis.



EQG003-087

- ✓ Pagrindinis meniu "Važiavimo funkcijos" iškvieistas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas".
- ▶ Norėdami sukalibruoti vidurinę padėtį su dialogo meniu, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

#### **INFORMACIJA**

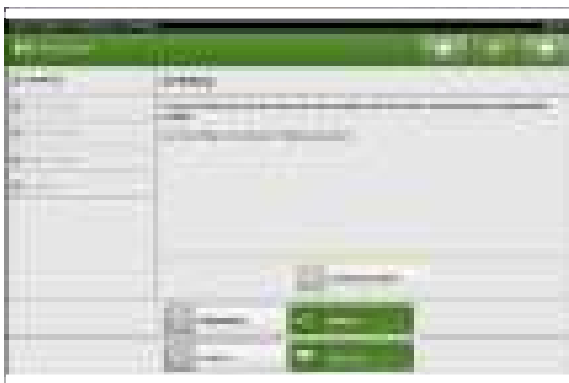
Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami perjungti meniu "Užpakalinės ašies galinių padėčių kalibravimas", paspauskite




### Meniu "Užpakalinė ašis", "Galinių padėčių kalibravimas"

Meniu "Užpakalinė ašis", "Galinių padėčių kalibravimas" nustatoma viršutinė ir apatinė galinės padėties bei užpakalinės ašies padėtis kelių režimu.




EQG003-088

- ▶ Norėdami sukalibruoti galines padėtis su dialogo meniu, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

#### **INFORMACIJA**

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.


- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).

### **9.12.5 Meniu "Priekabos stabdys"**

#### **Meniu "Priekabos stabdžio diagnozė"**

Meniu rodomi priekabos stabdžio jutiklių ir vykdiklių duomenys.

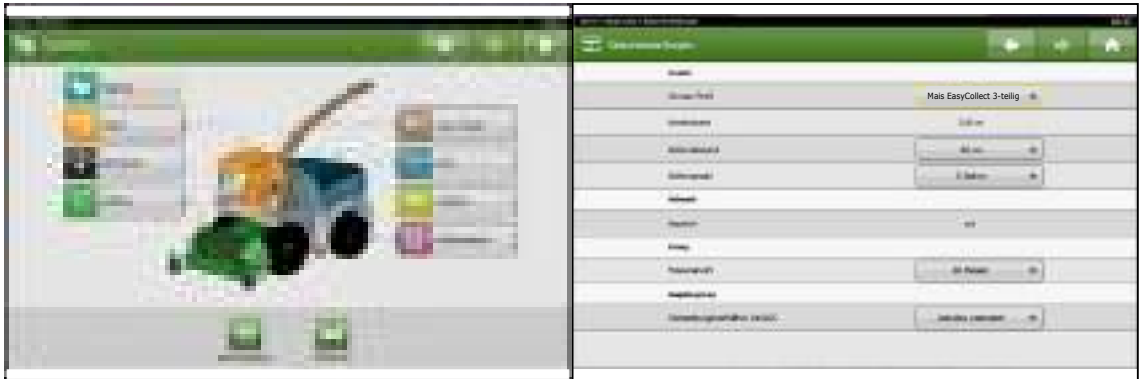
- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekabos stabdžio diagnozė".

Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 166](#).




## 9.13 Meniu "Sezono nustatymai"



EQG003-089

✓ Meniu lygis iškvieistas, [žr. Puslapis 164](#).

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Sezono nustatymai".

Meniu "Sezono nustatymai" rodomos svarbiausių priekyje prikabinamo įrenginio, kėlimo mechanizmo ir padavimo mechanizmo nustatymų vertės bei jas galima keisti.

### **INFORMACIJA**

Darbinį plotį taip pat galima laikinai pakeisti per sparčiąją prieigą "Darbinio pločio laikinas pritaikymas". Tuo metu darbinis plotis sezono nustatyme nekeičiamas.

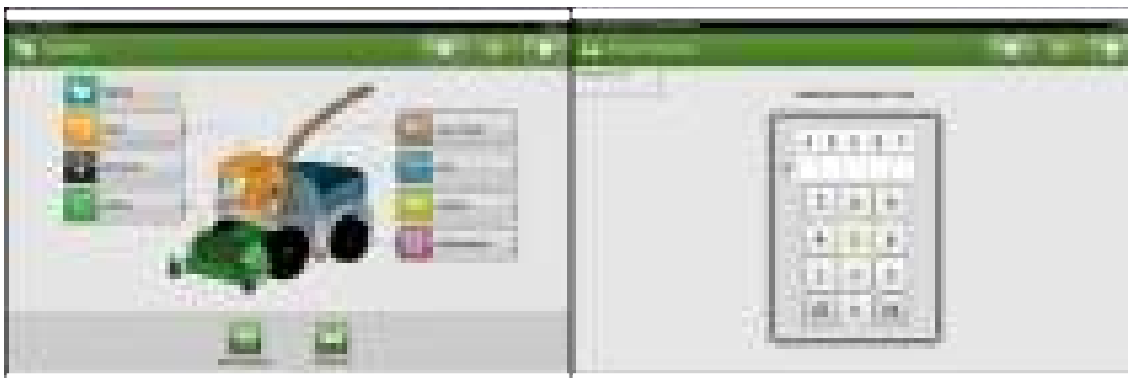
### **INFORMACIJA**

Jei kaip žolės nuėmimo priedas leistas naudoti rinktuvas arba tiesioginis smulkintuvas, darbinis plotis įvedamas cm arba col.


Jei kaip kukurūzų nuėmimo priedas leistas naudoti kukurūzų nuėmimo priedas, darbinis plotis nustatomas pagal eilių skaičių ir atstumą tarp eilių. Darbinio pločio vertė cm arba col. nerodoma ir jos negalima įvesti.

▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 166](#).

## 9.14 Meniu "Naudotojo lygmuo"



EQG002-039

- ✓ Meniu lygis išskviestas, žr. *Puslapis 164*.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Naudotojo lygmuo".

### **INFORMACIJA**

Pakeitimus šiame šablone leidžiama atlikti tik KRONE techninės priežiūros technikams, įvedus PIN.

## 10 Pirmosios eksploatacijos pradžia

Šiame skyriuje aprašyti mašinos surinkimo ir nustatymo darbai, kuriuos leidžiama atlikti tik kvalifikuotam personalui. Čia galioja nuoroda "Kvalifikuoto personalo kvalifikacija", [žr. Puslapis 20](#).

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 428](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

**Dėl neteisingos eksploatacijos pradžios kyla pavojus susižaloti ar gali būti apgadinta mašina.**

Jei pirmosios eksploatacijos pradžia vyksta netinkamai arba ne iki galo, mašinoje gali atsirasti klaidų. Dėl gali būti sužaloti arba užmušti žmonės arba gali būti apgadinta mašina.

- ▶ Pirmosios eksploatacijos pradžią paveskite tik įgaliotam kvalifikuotam personalui.
- ▶ Perskaitykite visą skyrių „Kvalifikuoto personalo kvalifikacija“ ir jo laikykitės, [žr. Puslapis 20](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių**

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

## 10.1 Pirmosios eksploatacijos pradžios kontrolinis sąrašas

- ✓ Mašinoje nėra nuotėkių.
- ✓ Visi kabeliai ir kištukinės jungtys prijungti bei tinkamai nutiesti.
- ✓ Visos žarnos tinkamai nutiestos.
- ✓ Visi varžtai ir veržlės patikrinti ir priveržti nurodytais priveržimo momentais, [žr. Puslapis 428](#).
- ✓ Visa mašina yra sutepta, [žr. Puslapis 562](#).
- ✓ Atraminės trinkelės yra netoliese ir paruoštos naudoti, [žr. Puslapis 56](#).
- ✓ Platformos, lipimo ir stovėjimo paviršiai yra švarūs bei tvarkingos būklės, [žr. Puslapis 56](#).
- ✓ Gesintuvas sumontuotas, [žr. Puslapis 224](#).
- ✓ Numerio ženklas sumontuotas, [žr. Puslapis 225](#).
- ✓ Padangos patikrintos ir nustatytas teisingas padangų slėgis, [žr. Puslapis 468](#).
- ✓ Užpakalinės ašies stebulės dangtelis patikrintas, ar nepažeistas ir ar gerai pritvirtintas (variante su "Priekinių ratų pavara"), [žr. Puslapis 463](#).
- ✓ Pristatyta naudojimo instrukcija yra stalčiuje po vairuotojo sėdyne.

## 10.2 Įspėjamųjų lentelių montavimas darbinėje padėtyje



BX001-389

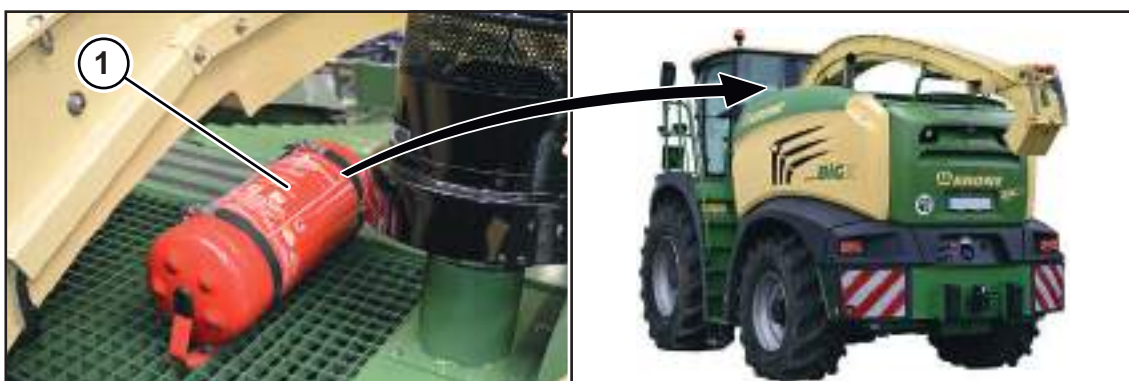
Jei transportavimo tikslais įspėjamosios lentelės (2) nesumontuotos, prieš pirmosios eksploatacijos pradžią jas reikia sumontuoti į darbinę padėtį.

Dėl skylių varžtams išdėstymo (3) galimos 3 montavimo padėtys.

Norėdami pritaikyti įspėjamųjų lentelių padėtį prie padangų pločio:

- ▶ Nustatykite įspėjamųjų lentelių montavimo padėtį, kad atstumas nuo išorinio mašinos krašto iki išorinio įspėjamosios lentelės krašto į vidų būtų ne didesnis nei 100 mm.
- ▶ Įspėjamosias lenteles darbinėje padėtyje pritvirtinkite prie laikiklio (1) dešinėje ir kairėje mašinos pusėse.

## 10.3 Gesintuvo sumontavimas



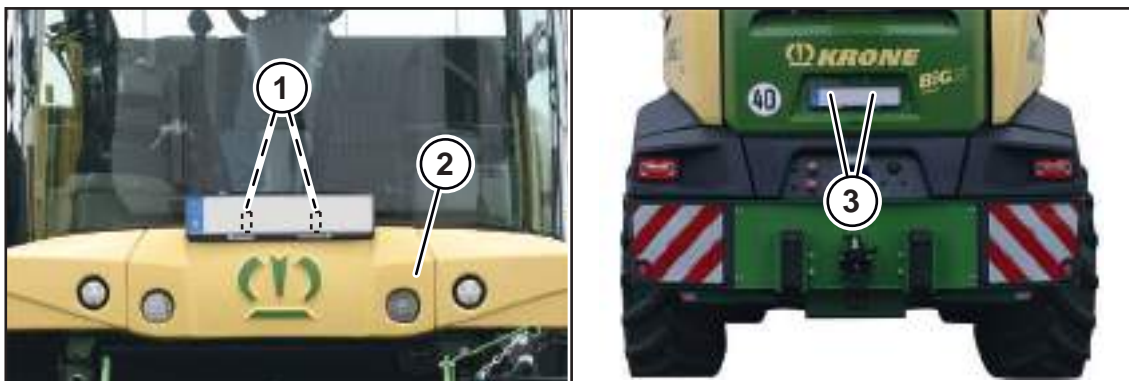
BPG000-034

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Gesintuvą (1) įstatykite į laikiklį mašinos kairėje, viršuje, kad būtų galima perskaityti ant tipo duomenų lentelės esančią naudojimo instrukciją ir ji būtų atsukta į išorę.

**ĮSPĖJIMAS! Susižalojimo pavojus nukritus gesintuvui! Norėdami užfiksuoti gesintuvą, pakankamai įtemptas įtempimo juostas pritaikykite gesintuvo apimčiai.**

- ▶ Įtempimo juostų ilgį pritaikykite gesintuvo apimčiai.
- ▶ Kad uždarytos įtempimo juostos būtų pakankamai įtemptos, jų ilgį reikia keliais milimetrais sutrumpinti ir uždaryti įtempimo užraktus.
- ➔ Jei įtempimo užraktus galima uždaryti tik naudojant pagalbinį įrankį (pvz., atsuktuvą), vadinasi, nustatyta teisingai.
- ➔ Jei įtempimo užraktus galima uždaryti rankiniu būdu:
  - ▶ Sutrumpinkite įtempimo juostų ilgį, kol įtempimo užraktus bus galima uždaryti tik pagalbinio įrankiu (pvz., atsuktuvu).

## 10.4 Registracijos numerio montavimas



BXG000-057

- ▶ Priekinį numerio ženklą sumontuokite prie abiejų kabinos priekinio apsauginio gaubto (2) atraminių laikiklių (1).
- ▶ Galinį numerio ženklą pritvirtinkite prie galinio dangčio, tam numatytoje įduboje po numerio ženklo apšvietimu (3).

## 11 Eksploatacijos pradžia

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių**

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

## 11.1 Patikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti

### **INFORMACIJA**

Laikantis nurodytų mašinos patikrų, gerokai padidėja mašinos sauga ir pailgėja eksploatavimo trukmė.

Eksploatuoti mašiną su nustatytais trūkumais draudžiama.

- ▶ Jei nustatomi mašinos trūkumai, sustabdykite ją ir šiuos trūkumus pašalinkite arba paveskite pašalinti kvalifikuotam personalui.
- ▶ Prieš kiekvienos eksploatacijos pradžią atlikite toliau nurodytas patikras ir patikras iš techninės priežiūros lentelės „Kas 10 valandų, bent kartą per dieną“, [žr. Puslapis 421](#).

### **Bendroji informacija**

- ✓ Mašinoje nėra nuotėkių.
- ✓ Visi kabeliai ir kištukinės jungtys prijungti bei tinkamai nutiesti.
- ✓ Visos žarnos tinkamai nutiestos.
- ✓ Apsauginiai įtaisai sumontuoti ir patikrinti, ar jie visi ir nepažeisti.
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys tinkamai sumontuotas ir sumontuoti atitinkami apsauginiai įtaisai, "EasyFlow" [žr. Puslapis 304](#), "EasyCollect" [žr. Puslapis 321](#), "XCollect" [žr. Puslapis 312](#).
- ✓ Platformos, lipimo ir stovėjimo paviršiai yra švarūs bei tvarkingos būklės, [žr. Puslapis 56](#).
- ✓ Atraminės trinkelės yra netoliese ir paruoštos naudoti, [žr. Puslapis 56](#).
- ✓ Garso signalas veikia neprikaištingai, [žr. Puslapis 84](#).
- ✓ Gesintuvas įstatytas į laikiklį ir paruoštas naudoti, [žr. Puslapis 471](#).

### **Kabina**

- ✓ Veidrodžių ir kameros padėtis nustatyta, užpakalinio vaizdo veidrodis [žr. Puslapis 91](#), vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis ir kamera [žr. Puslapis 227](#).
- ✓ Vairuotojo sėdynė nustatyta teisingai, [žr. Puslapis 227](#).
- ✓ Visi avariniai išėjimai laisvai prieinami ir juos galima nevaržomai atidaryti, [žr. Puslapis 81](#).
- ✓ Visi stiklai ir veidrodžiai išvalyti.
- ✓ Visi stiklo šluostikliai yra geros būklės.

### Apšvietimas ir ženklai

- ✓ Apšvietimas ir blykčiojantis švyturėlis teisingai nustatyti ir nepriekaištingai veikia, žr. [Puslapis 92](#).
- ✓ Visos raudonai baltos įspėjamosios lentelės, skirtos pažymėti mašiną, sumontuotos pagal nacionalinę teisę.

## 11.2 Vairuotojo vietos nustatymas

### 11.2.1 Pneumatinė "Komfort" sėdynė

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims**

Jei važiavimo svirtis laisvai juda ne visomis kryptimis, negalima atlikti visų važiavimo svirties funkcijų. Taip tam tikromis aplinkybėmis negalima greitai ir tinkamai reaguoti į pavojingas situacijas.

- ▶ Atlikę "Komfort" sėdynės, dešiniojo porankio ir vairo kolonėlės nustatymus, patikrinkite, ar važiavimo svirtis laisvai juda visomis kryptimis.
- ▶ Jei važiavimo svirtis laisvai juda ne visomis kryptimis, pritaikykite nustatymą.

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl blogai nustatytos vairuotojo sėdynės!**

Jei vairuotojo sėdynė nėra individualiai nustatyta pagal vairuotoją, kyla pavojus vairuotojo sveikatai dėl netinkamos laikysenos dirbant.

- ▶ Prieš eksploatacijos pradžią pritaikykite vairuotojo sėdynės ergonomiką individualiai vairuotojui.

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl nenumatyto mašinos dalių judėjimo**

Je amortizatorius nustatytas per minkštai, ant "blogo" kelio sėdynė gali trankytis ir nebebus užtikrintas kontaktas su valdymo elementais. Tokiu atveju nebus įmanoma greitai ir tinkamai reaguoti į pavojingas situacijas. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ "Komfort" sėdynės amortizatorių visada nustatykite taip standžiai, kad net ir ant "blogo" kelio būtų išvengta sėdynės trankymosi.

 **ĮSPĖJIMAS**

**Nelaimingo atsitikimo pavojus trumpam nukreipus vairuotojo dėmesį**

Kai važiuojant nustatoma vairuotojo sėdynė arba reguliuojama vairo kolonėlė, vairuotojas negali pakankamai stebėti važiavimo atkarpos. Taip gali įvykti sunkūs nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Vairuotojo sėdynę nustatykite ir vairo kolonėlę reguliuokite tik mašinai stovint vietoje.

### 11.2.1.1 Pneumatinės "Komfort" sėdynės valdymas ("Standartinis" variantas)



BXG000-100

1	Vairuotojo sėdynė	7	Nugaros atlošo nustatymas
2	Sėdynės gylio nustatymas	8	Kairysis porankis
3	Sėdynės palinkimo nustatymas	9	Juosmeninės stuburo dalies atrama
4	Išilginis nustatymas	10	Galvos atrama
5	Horizontali pakaba	11	Porankio reguliavimo įtaiso dangtis
6	Aukščio nustatymas	12	Amortizatoriaus nustatymas

Pneumatinę patogią sėdynę „Komfort“ (1) galima individualiai pritaikyti prie vairuotojo poreikių.

#### Aukščio nustatymas

Hidrauline sistema aukštį galima nustatyti tolygiai. Norėdami išvengti pažeidimų, kompresorių aktyvinkite maks. 1 min.

- ▶ Iki galo patraukite svirtį (6) į viršų.  
⇒ Vairuotojo sėdynė (1) perstumiama į viršų.
- ▶ Iki galo paspauskite svirtį (6) žemyn.  
⇒ Vairuotojo sėdynė (1) perstumiama žemyn.
- ▶ Pasiekus viršutinę ar apatinę galinę aukščio nustatymo atramą, aukštis pritaikomas automatiškai, kad būtų užtikrintas mažiausias spyruoklės kelias.

#### Horizontali pakaba

Horizontali pakaba sušvelnina vairuotojo sėdynei (1) tenkančią smūginę apkrovą važiavimo kryptimi.

- ▶ Norėdami aktyvinti horizontalią pakabą, perjunkite svirtį (5) į priekį.
- ▶ Norėdami išaktyvinti horizontalią pakabą, perjunkite svirtį (5) atgal.



**Išilginis nustatymas**

- ▶ Patraukite fiksavimo svirtį (4) į viršų, pastumkite vairuotojo sėdynę (1) į norimą padėtį į priekį arba atgal bei leiskite užsifikuoti fiksavimo svirčiai (4).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Vairuotojo sėdynė nebeturi persistumti.

**Sėdynės palinkimo nustatymas**

- ▶ Traukite mygtuką (3) į viršų ir tuo pačiu metu nustatykite sėdėjimo paviršiaus palinkimą, jį daugiau ar mažiau paspausdami.

**Sėdynės gylio nustatymas**

- ▶ Traukite mygtuką (2) į viršų ir tuo pačiu metu sėdėjimo paviršių perstumkite į priekį arba atgal į norimą padėtį.

**Nugaros atlošo nustatymas**

- ▶ Patraukite fiksavimo svirtį (7) į viršų, nustatykite atlošo posvirį ir leiskite užsifikuoti fiksavimo svirčiai (7).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Atlošas nebeturi persistumti.

**Svorio nustatymas**

Norint išvengti žalos sveikatai, prieš pradėdant mašiną eksploatuoti reiktų patikrinti individualų vairuotojo svorio nustatymą ir sureguliuoti jį. Nustatymas atliekamas sėdint visiškai ramiai.

- ▶ Trumpai patraukite svirtį (6) į viršų.

**Galvos atrama**

Galvos atrama nustatyta optimaliai, jei galvos ir galvos atramos viršutiniai kraštai yra viename aukštyje.

- ▶ Ištraukite arba įstumkite galvos atramą (10) per jungtamas fiksavimo padėtis, kol pasieksite teisingą aukštį.

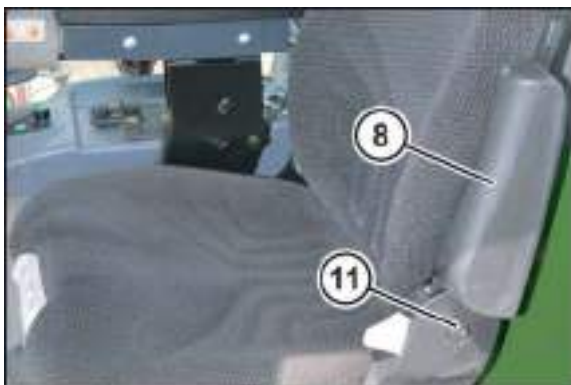
**Juosmeninės stuburo dalies atrama**

- ▶ Sukite smagratį (9) į kairę arba į dešinę, kad individualiai pritaikytumėte tiek išgaubimo nugaros paminkštinime aukštį, tiek ir laipsnį.

**Amortizatorių nustatymas**

Vairuotojo sėdynės amortizavimą galima optimaliai pritaikyti kiekvienoje situacijoje tolydžiai reguliuojant nuo "minkšto" iki "kieto" amortizavimo.

- ▶ Patraukite svirtį (12) į viršų, kad nustatytumėte minkštą sėdėjimo patogumą.
- ▶ Paspauskite svirtį (12) žemyn, kad nustatytumėte kietą sėdėjimo patogumą.

**Kairiosios parankės nustatymas**

BM000-047

Parankę (8) pagal poreikį nulenkti žemyn ar užversti aukštyn.

- ▶ Norint perstatyti parankės aukštį, reikia nuimti dangtelį (11).
- ▶ Atlaisvinkite šešiabriaunę veržlę, nustatykite porankį į norimą padėtį ir priveržkite šešiabriaunę veržlę.
- ▶ Ant šešiabriaunės veržlės uždėkite dangtelį (11).

#### Dešinėsios parankės nustatymas



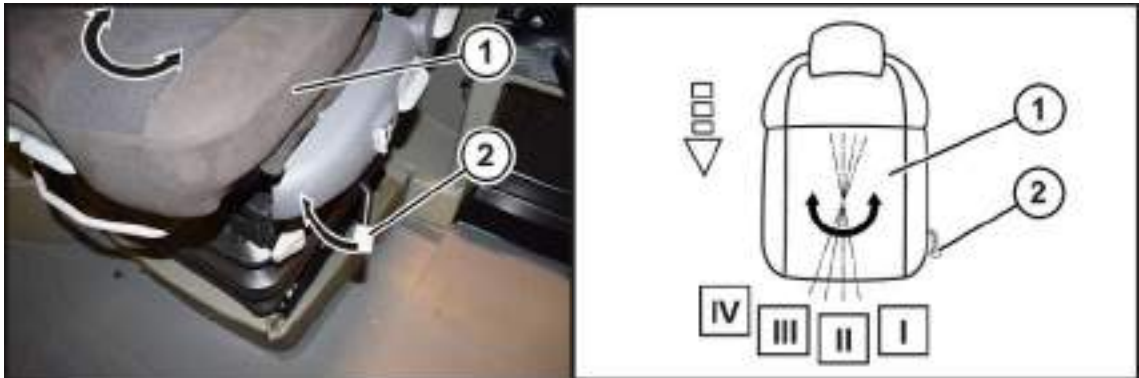
BM000-048

Dešinysis porankis (13) ir važiavimo svirtis yra vienas mazgas.

- ▶ Norėdami nustatyti dešinįjį porankį, pakelkite svirtį (14).
- ▶ Nustatykite dešinį porankį į viršų, žemyn, į priekį arba atgal ir atleiskite svirtį (14).
- ➔ Nustatymai išlieka.

#### 11.2.1.2 Vairuotojo sėdynės sukimas (variante su sukamuoju sėdynės adapteriu)

Sukamuoju sėdynės adapteriu vairuotojo sėdynę galima pasukti ir užfiksuoti 4 skirtingose padėtyse, kad būtų galima stebėti mašinos veikimą.



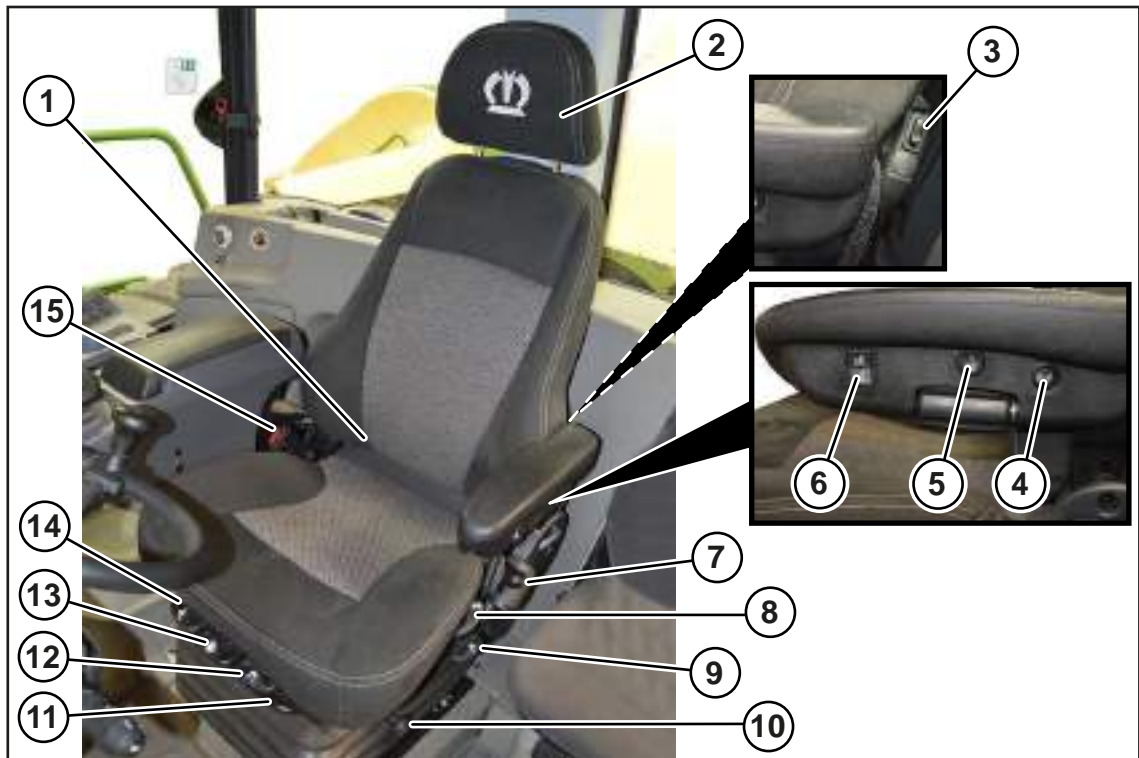
BX001-956 / BX001-957

- ▶ Pakelkite fiksavimo svirtį (2) ir pasukite sėdynę (1).

**ĮSPĖJIMAS!** Jei vairuotojo sėdynė užfiksuota ne tiesioje padėtyje (II), važiuojant keliais, sėdynė gali pasisukti, todėl vairuotojas nebegalės saugiai valdyti valdymo elementų. Įsitinkite, kad važiuojant keliais vairuotojo sėdynė yra tiesioje padėtyje (II), o fiksavimo svirtis girdimai užsifiksavo.

- ▶ Atleiskite fiksavimo svirtį (2) ir sukite toliau, kol bus pasiekta norima sėdynės padėtis (I–IV) ir sėdynė bus užfiksuota.

### 11.2.1.3 Pneumatinės „Komfort“ sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne)

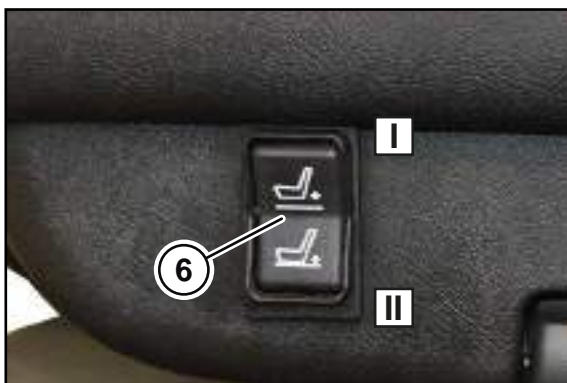


BX002-093

- |  |                                  |
|--|----------------------------------|
| 1 Pneumatinė „Komfort“ sėdynė                | 9 Sėdynės gylis                  |
| 2 Galvos atrama                              | 10 Reguliuojamas amortizatorius  |
| 3 Juosmeninės stuburo dalies atrama          | 11 Sėdynės ilgio reguliavimas    |
| 4 Sėdynės vėdinimo / sėdynės šildymo stipris | 12 Sėdynės posvyrio reguliavimas |
| 5 Sėdynės vėdinimas / sėdynės šildymas       | 13 Sėdynės sukimosi reguliavimas |
| 6 Svorio nustatymas                          | 14 Horizontali pakaba            |
| 7 Sulaikymo sistema                          | 15 Sulaikymo sistemos užraktas   |
| 8 Atlošo reguliavimas                        |                                  |

Pneumatinę „Komfort“ sėdynę (1) galima individualiai pritaikyti prie vairuotojo poreikių.

#### Svorio nustatymas



BX002-096

Norint išvengti žalos sveikatai, prieš pradėdant mašiną eksploatuoti reikėtų patikrinti individualų vairuotojo svorio nustatymą ir jį sureguliuoti. Nustatymas atliekamas visiškai ramiai sėdint.

- ▶ Paspauskite jungiklį (6) į padėtį „I“.

Nustačius svorį, naudojant jungiklio padėtį „I“, sėdynę galima pakelti arba, naudojant jungiklio padėtį „II“ – nuleisti.

### Nugaros atlošo nustatymas

- ▶ Nesiremkite į nugaros atlošą ir patraukite fiksavimo svirtį (8) į viršų bei ją laikykite.
- ▶ Nustatykite nugaros atlošo posvirį ir atleiskite fiksavimo svirtį (8).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Nugaros atlošas nebeturi persistumti.

### Išilginis nustatymas

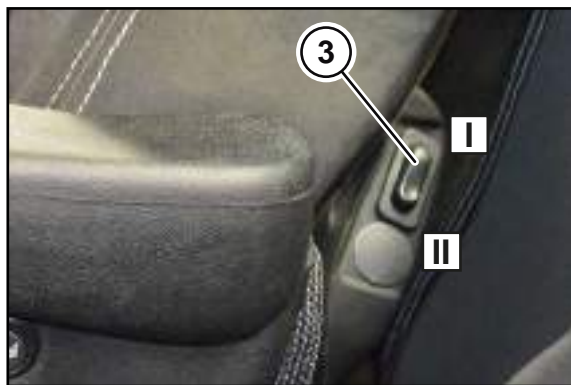
- ▶ Patraukite fiksavimo apkabą (11) į viršų ir ją laikykite, nustumkite vairuotojo sėdynę (1) į norimą padėtį į priekį arba atgal bei atleiskite fiksavimo apkabą (11).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Vairuotojo sėdynė nebeturi persistumti.

### Horizontalioji pakaba

Horizontalioji pakaba sušvelnina vairuotojo sėdynei (1) tenkančią smūginę apkrovą važiavimo kryptimi.

- ▶ Norėdami aktyvinti horizontaliąją pakabą, patraukite svirtį (14) į viršų.
- ▶ Norėdami išaktyvinti horizontaliąją pakabą, paspauskite svirtį (14) žemyn.

### Juosmeninės stuburo dalies atrama



BX002-098

- ▶ Norėdami pakeisti nugaros atlošo išgaubimą, paspauskite jungiklį (3).

### Galvos atrama

Galvos atrama (2) nustatyta optimaliai, jei viršutiniai galvos ir galvos atramos kraštai yra viename aukštyje.

- ▶ Ištraukite arba įstumkite galvos atramą (2) per jungtas fiksavimo padėtis, kol pasieksite teisingą aukštį.

### Sėdynės gylio nustatymas

- ▶ Ištraukite svirtį (9) ir laikykite.
- ▶ Stumkite sėdimąjį paviršių į priekį arba atgal, kol bus pasiekta norima padėtis.
- ▶ Atleiskite svirtį (9).

### Sėdynės pagalvės posvyrio reguliavimas

- ▶ Ištraukite svirtį (12) ir laikykite.
- ▶ Atsisėskite ant sėdimąjo paviršiaus arba nuo jo atsistokite, kol pasieksite norimą sėdimąjo paviršiaus posvirį.
- ▶ Atleiskite svirtį (12).

### Sukamasis adapteris (variante su vairuotojo sėdynės sukamuoju adapteriu)

- ▶ Pakelkite fiksavimo svirtį (13).
- ▶ Pasukite vairuotojo sėdynę į norimą sėdėjimo padėtį.

**ĮSPĖJIMAS!** Jei vairuotojo sėdynė užfiksuota ne tiesioje padėtyje, važiuojant keliais, sėdynė gali pasisukti, todėl vairuotojas nebegalės saugiai valdyti valdymo elementų. Įsitikinkite, kad važiuojant keliais vairuotojo sėdynė yra tiesioje padėtyje, o fiksavimo svirtis girdimai užsifiksavo.

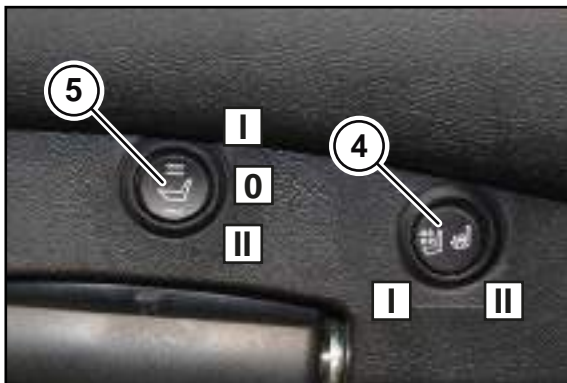
- ▶ Paspauskite fiksavimo svirtį (13) žemyn ir sukite vairuotojo sėdynę toliau, kol fiksavimo svirtis užsifiksuos.

### Reguliuojamas amortizatorius

Vairuotojo sėdynės amortizavimą galima optimaliai pritaikyti kiekvienoje situacijoje tolydžiai reguliuojant nuo „minkšto“ iki „kieto“ amortizavimo.

- ▶ Sukite rankenėlę (10) tol, kol bus pasiektas norimas spyruoklinės pakabos kietis.

### Sėdynės vėdinimas ir sėdynės šildymas



BX002-097

Ijungus sėdynės vėdinimo funkciją, galima ventiliuoti sėdynės paviršių tam, kad būtų užtikrinta vėsus ir sausas klimatas sėdint kabinoje.

Jungikliu (4) galima perjungti iš sėdynės vėdinimo į sėdynės šildymą ir atvirkščiai.

- ▶ Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, perjunkite jungiklį (4) į padėtį „I“.
- ▶ Norėdami įjungti sėdynės šildymą, perjunkite jungiklį (4) į padėtį „II“.

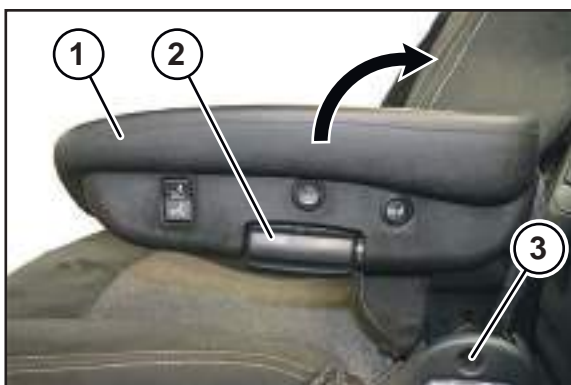
Jungikliu (5) galima nustatyti sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumą.

Jungiklis (5) turi tris padėtis:

Poz.	Paiškinimas
0	Sėdynės šildymas ir sėdynės vėdinimas IŠJ.
I	Didelis sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumas
II	Mažas sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumas

- ▶ Norėdami nustatyti didelį sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumą, perjunkite jungiklį (5) į padėtį „I“.
- ▶ Norėdami nustatyti mažą sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumą, perjunkite jungiklį (5) į padėtį „II“.
- ▶ Norėdami išjungti sėdynės vėdinimą arba sėdynės šildymą, perjunkite jungiklį (5) į padėtį „0“.

### Kairiojo porankio nustatymas

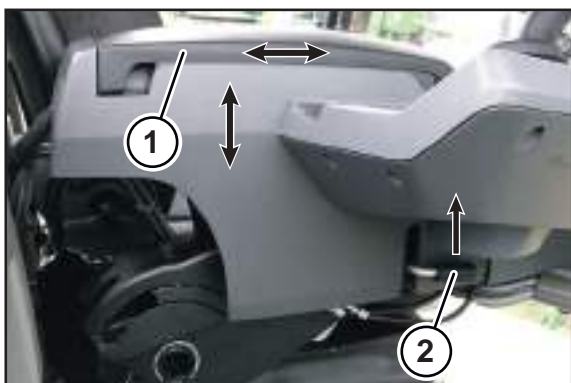


BX002-094

Kairįjį porankį (1) pagal poreikį nulenkite žemyn ar pakelkite į viršų.

- ▶ Norėdami nustatyti porankio (1) posvirį, sukite suklij (2) į kairę arba į dešinę, kol bus pasiektas norimas posvyris.
- ▶ Norėdami sureguliuoti porankio aukštį, atlaisvinkite varžtą (3) ir patraukite kairįjį porankį (1) į norimą aukštį.
- ▶ Priveržkite varžtą (3).

### Dešiniojo porankio nustatymas



BX002-095

Dešinysis porankis (1) ir važiavimo svirtis yra vienas mazgas.

- ▶ Norėdami nustatyti dešinįjį porankį, pakelkite svirtį (2).
- ▶ Nustatykite dešinį porankį į viršų, žemyn, į priekį arba atgal ir atleiskite svirtį (2).
- ➔ Nustatymai išlieka.



## 11.2.2 Vairo kolonos reguliavimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS**

**Nelaimingo atsitikimo pavojus trumpam nukreipus vairuotojo dėmesį**

Kai važiuojant nustatoma vairuotojo sėdynė arba reguliuojama vairo kolonėlė, vairuotojas negali pakankamai stebėti važiavimo atkarpos. Taip gali įvykti sunkūs nelaimingi atsitikimai.

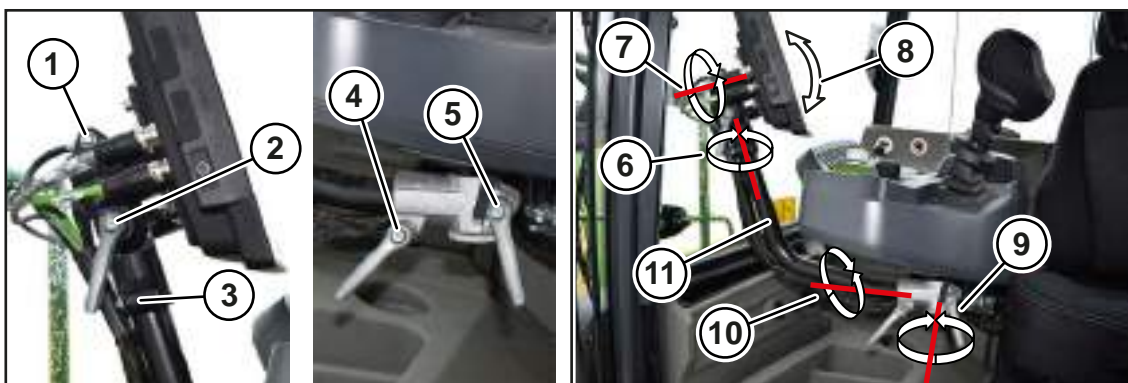
- ▶ Vairuotojo sėdynę nustatykite ir vairo kolonėlę reguliuokite tik mašinai stovint vietoje.



BM000-054

- ▶ Norėdami sureguliuoti vairo kolonėlės posvirį aplink apatinį sukimosi tašką (a), aktyvinkite atblokovimo pedalą (1) ir nustatykite vairo kolonėlę (3) į norimą padėtį.
- ▶ Norėdami užblokuoti vairo kolonėlę (3), atleiskite atblokovimo pedalą (1).
- ▶ Norėdami sureguliuoti vairo aukštį (c) ir vairo kolonėlės posvirį aplink apatinį sukimosi tašką (b), atleiskite atblokovimo pedalą (2) ir nustatykite vairo kolonėlę (3) į norimą padėtį.
- ▶ Norėdami užblokuoti vairo kolonėlę (3), užfiksuokite atblokovimo svirtį (2).

### 11.2.3 Terminalo nustatymas



BXG001-114

Sukant laikiklį (11) ir terminalą, terminalo padėtį galima pritaikyti vairuotojui ir matymo sąlygoms ant priekyje prikabinamo įrenginio.

#### Terminalo posvyrio į priekį / atgal reguliavimas:

- ▶ Atlaisvinkite svirtį (2) ir sureguliuokite terminalo posvirį į priekį / atgal (8).
- ▶ Priveržkite svirtį (2).

#### Terminalo posvyrio į šoną reguliavimas:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (1) ir sureguliuokite terminalo posvirį į šoną (7).
- ▶ Priveržkite varžtą (1).

#### Terminalo sukimas į kairę / į dešinę:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (3) ir pasukite terminalą į kairę / į dešinę (6).
- ▶ Priveržkite varžtą (3).

#### Terminalo aukščio reguliavimas:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (4) ir sukite laikiklį (11) (10), kol pasieksite norimą aukštį.
- ▶ Priveržkite varžtą (4).

#### Terminalo pasukimas į kairę / į dešinę:

- ▶ Atlaisvinkite svirtį (5) ir pasukite laikiklį (11) į kairę / į dešinę (9).
- ▶ Priveržkite svirtį (5).



## 11.2.4 Stebėjimo kamera monitorius

### Variante su papildoma kamera




BM000-043

- ▶ Stebėjimo kamera monitorių (1) rankiniu būdu nustatykite taip, kad būtų galima matyti visą važiuojamąją dalį ir šoninę bei galinę mašinos darbo zoną.





### POC funkcija

Papildomos kameros POC funkcija ("Power on Control") automatiškai įjungia monitorių, kai tik uždegimas pasukamas į "II" pakopą. POC funkcija aktyvinta gamykloje ir prireikus ją galima išaktyvinti.

- ▶ Paspauskite monitoriuje .



EQ002-382

- ▶ Spaudinėkite  tol, kol bus parinkta POC (1).
- ▶ Norėdami išaktyvinti POC funkciją, paspauskite .
- ▶ Norėdami parinkti "Uždaryti", paspauskite .
- ▶ Norėdami išeiti iš meniu, paspauskite .
- ▶ Norėdami vėl aktyvinti POC funkciją, atlikite analoginius veiksmus.

### INFORMACIJA

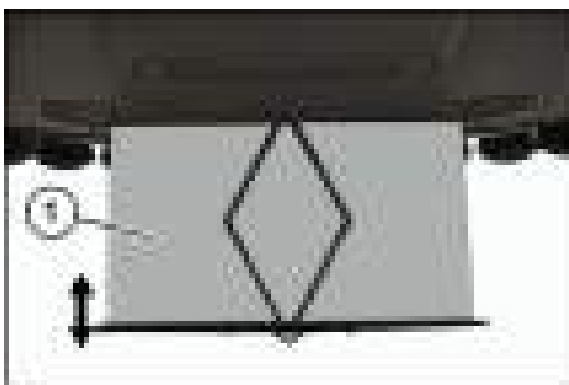
Net ir išaktyvinus POC funkciją, važiuojant atbuline eiga ekranas gali įsijungti automatiškai.

Jei prie ekrano prijungta atbulinio vaizdo kamera, važiuojant atbuline eiga ji įsijungia automatiškai. Po atbulinės eigos monitorius vėl automatiškai išsijungia.

Jei prie mašinos terminalo prijungta atbulinio vaizdo kamera ir įmontuotas adapteris 200884280, važiuojant atbuline eiga ekranas neįsijungia automatiškai.

- ▶ Daugiau informacijos žr. atskirai supakuotų papildomų dalių instrukcijoje B352.
- ▶ Daugiau informacijos rasite gamintojo naudojimo instrukcijoje.

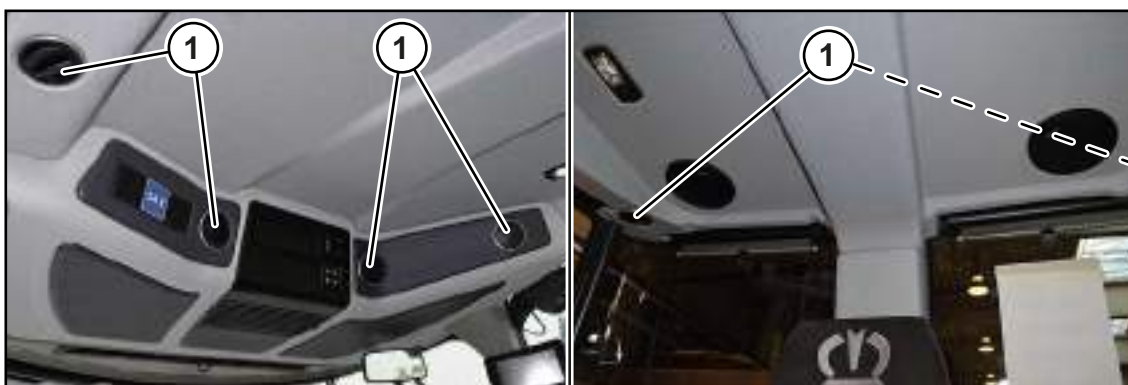
### 11.2.5 Skydelis nuo saulės



BM000-044

- ▶ Skydelio nuo saulės (1) padėtį pritaikykite rankiniu būdu pagal poreikius.

### 11.2.6 Reguliuojami oro purkštukai



BXG000-044

Nustatykite oro purkštukus (1) taip, kad nerasotų stiklai.

## 11.2.7 Vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis



BM000-042

- ▶ Vidinį užpakalinio vaizdo veidrodį (1) rankiniu būdu nustatykite taip, kad veidrodyje būtų matoma išorinė sritis.

## 11.3 Bendroji dalis

### 11.3.1 Instruktoriaus sėdynė

#### ĮSPĖJIMAS

##### Nelaimingo atsitikimo pavojus nukreipus vairuotojo dėmesį

Vairuotojo dėmesys galimai nukreiptas dėl kito asmens kabinoje, todėl jis gali nepakankamai stebėti važiavimo atkarpą. Taip gali įvykti sunkūs nelaimingi atsitikimai ir būti sužaloti žmonės.

- ▶ Reguluotojo sėdyne galima naudotis tik važiuojant instruktoriui.
- ▶ Eksploatuojant mašiną, neskaitant su reguliavimu susijusių važiavimų, šalia vairuotojo kabinoje arba ant mašinos neturi būti kito asmens.



BXG000-042

- ▶ Prieš naudodami reguliuotojo sėdynę, nuleiskite žemyn jos sėdimąjį paviršių (1).

### 11.3.2 Šaldymo dėžė (variante su izoliuota termodeže)



BX001-773

Šaldymo dėžė (1) yra kabinoje, po reguliuotojo sėdyne (2).

- ▶ Norėdami įjungti šaldymo dėžę, perjunkite jungiklį (3) į padėtį „I“.
- ▶ Norėdami išjungti šaldymo dėžę, perjunkite jungiklį (3) į padėtį „II“.

### 11.3.3 Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai



BM000-085

Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai (2) yra priekyje, po vairuotojo sėdyne (1).

- ▶ Norėdami išimti vaistinėlę arba naudojimo instrukciją, ištraukite stalčių (2) į priekį.

## 12 Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas

 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių**

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

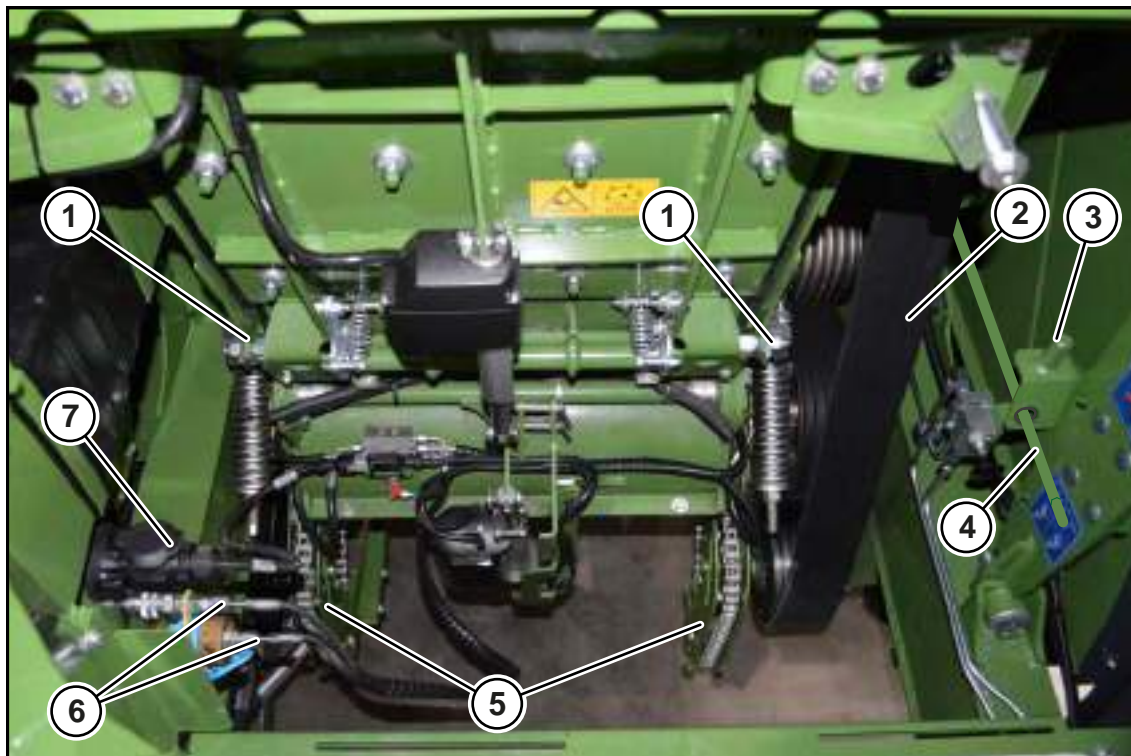
Šiame skyriuje aprašyta, kaip pertvarkyti iš kukurūzų režimo į žolės režimą / tiesioginį smulkintuvą.

Reikalavimai žolės režimui:

- ✓ Javų plaušintuvas išmontuotas, [žr. Puslapis 242](#).
- ✓ Žolės kanalas sumontuotas, [žr. Puslapis 246](#).
- ✓ Motiejukų šukos išmontuotos (variante su motiejukų šukomis), [žr. Puslapis 256](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 247](#).
- ✓ Apvalieji šepečiai, skirti sieto būgnui valyti, nepriglunda prie sieto būgno, [žr. Puslapis 248](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta ties žolės režimu, [žr. Puslapis 248](#), esant tiesioginiam smulkintuvui: hidraulinė sistema nustatyta ties režimu su tiesioginiu smulkintuvu, [žr. Puslapis 249](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas išmontuotas, [žr. Puslapis 249](#).
- ✓ Pirminio presavimo volo transportavimo juostos sumontuotos taip, kad naudojama lygioji pusė, [žr. Puslapis 513](#).
- ✓ Smulkinimo peiliai žolės režimui sumontuoti, [žr. Puslapis 495](#).
- ✓ Žolės režimo priešpriešiniai ašmenys sumontuoti, [žr. Puslapis 510](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyFlow sumontuotas, [žr. Puslapis 304](#).
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas žolės režimui, [žr. Puslapis 221](#).
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas išmontuotas, [žr. Puslapis 250](#).
- ✓ Automatinės perkrovimo sistemos kamera sumontuota padėtyje "Žolės režimas / tiesioginis smulkintuvas" (variante su automatine perkrovimo sistema), [žr. Puslapis 252](#).
- ✓ Galinis atsvaras išmontuotas, [žr. Puslapis 254](#).
- ✓ Papildoma ašis išmontuota, [žr. Puslapis 260](#).
- ✓ Keltuvas suklibruotas, [žr. Puslapis 194](#).

## 12.1 Javų plaušintuvo išmontavimas

### Apžvalga

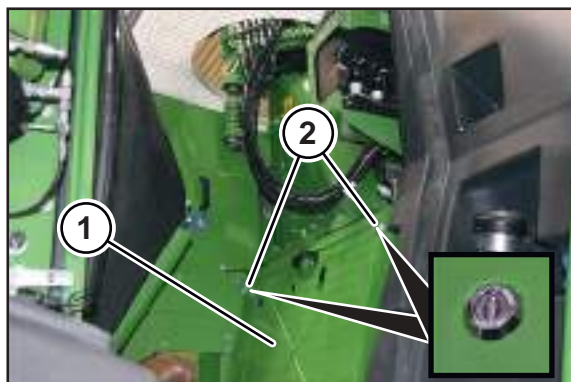


BX002-440

- |  |  |
|--|--|
| 1 Javų plaušintuvo / žolės kanalo blokavimo sraigtas | 5 Montavimo įtaisas su ritinine grandine |
| 2 Pavaros diržas                                     | 6 Centrinė tepimo sistema                |
| 3 Sukamosios rankenos laikiklis                      | 7 Elektros srovės tiekimas               |
| 4 Jungiamasis strypas                                |  |

- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

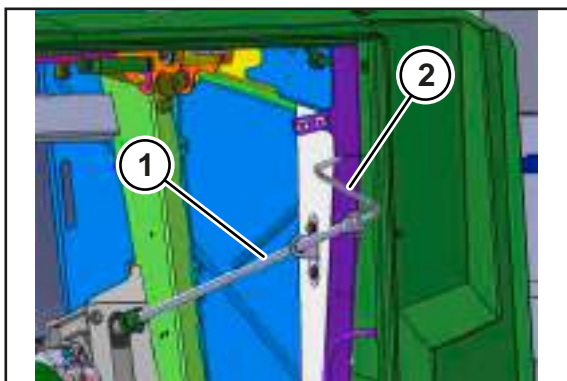
### Derliaus srauto uždangalo išmontavimas



BXG000-108

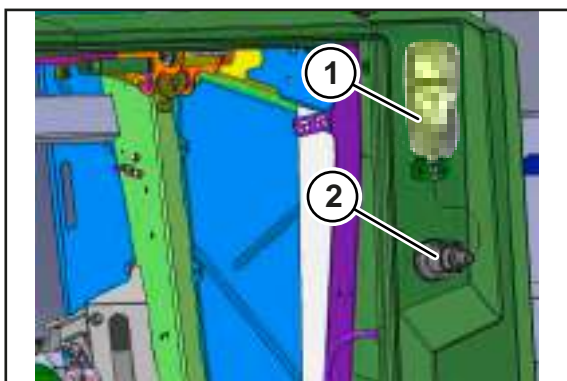
- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atsklęskite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.



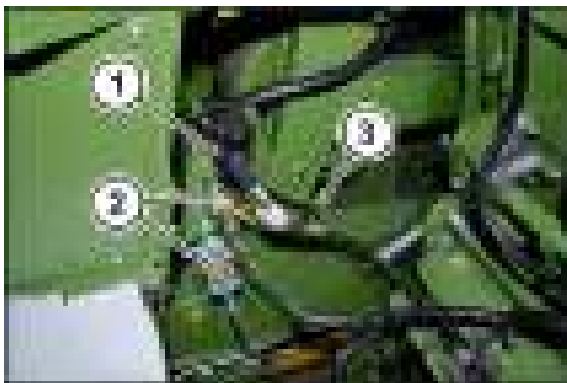
BX002-027

- ▶ Išimkite rankenėlę (2) iš rankenėlės laikiklio ir užmaukite ant jungiamojo strypo (1).

**Variante su elektriniu „VariQuick“**


BX002-507

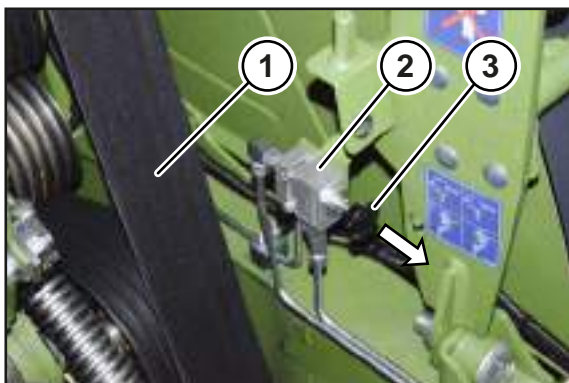
- ▶ Išimkite iš dėtuvės valdymo įtaisą (1) ir prijunkite prie kištukinio lizdo (2).



BX002-018

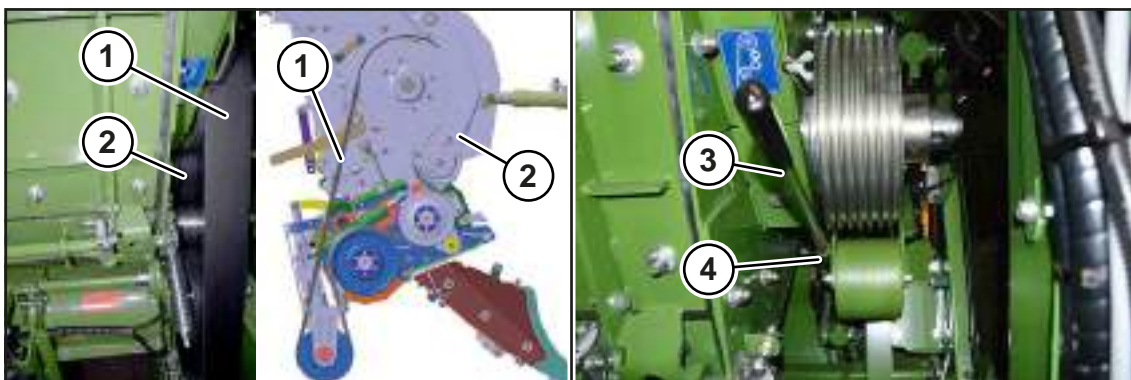
- ▶ Nuimkite dangtelį (3).
- ▶ Atjunkite tepimo linijas (2).
- ▶ Atjunkite elektros srovės tiekimo kištukinę jungtį (1).





BX002-397

- ▶ Norėdami atpalaiduoti pavaros diržą (1), patraukite valdymo bloko (2) rankenėlę su mygtuku (3).



BXG000-107

- ▶ Norėdami nuimti pavaros diržą (1), įkiškite rankinę svirtį (3) į įvorę (4) įtempimo sverte (2) ir paspauskite įtempimo svertą (2) priekyje žemyn.
- ▶ Nuimkite pavaros diržą (2).
- ▶ Nuimkite rankinę svirtį (3).



BX002-017

- ▶ Abiejose pusėse atlaisvinkite varžtą (2) ir pasukite blokavimo sraigatą (1) į šoną.





BX002-026

- ▶ Javų plaušintuvą (1), pasukdami rankenėlę, arba variante su elektriniu „VariQuick“ valdymo įtaisu žr. *Puslapis 395* nuleiskite tiek, kol atstumas tarp blokavimo sraigto (2) ir atramos (3) bus  $X=15$  cm.
- ▶ Sumontuokite ratus (4).

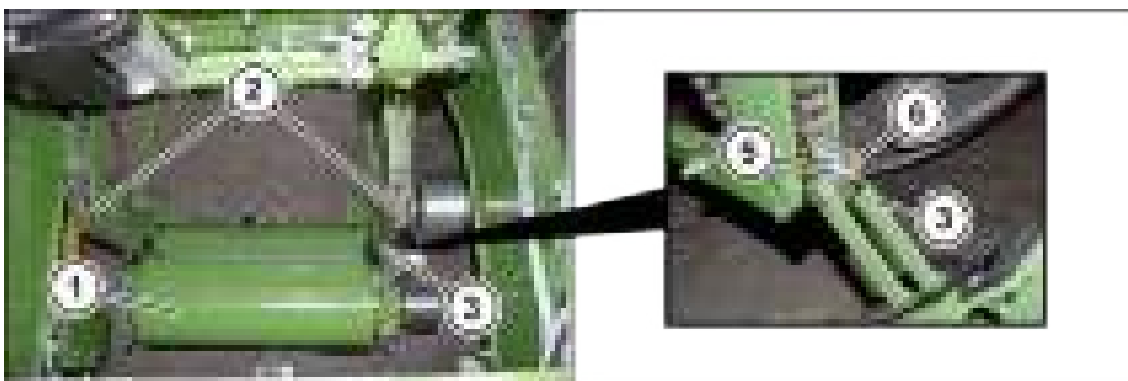


BX002-025

- ▶ Nuleiskite javų plaušintuvą (1) žemyn tiek, kol atstumas tarp javų plaušintuvo ir žemės bus  $X=30$  cm.

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio Niekada nedirbkite po kabančiu kroviniu. Montuokite ratą tik iš šono.**

- ▶ Sumontuokite ratą (1).
- ▶ Nuimkite pavaros diržą (3) nuo diržo skriemulio (2).



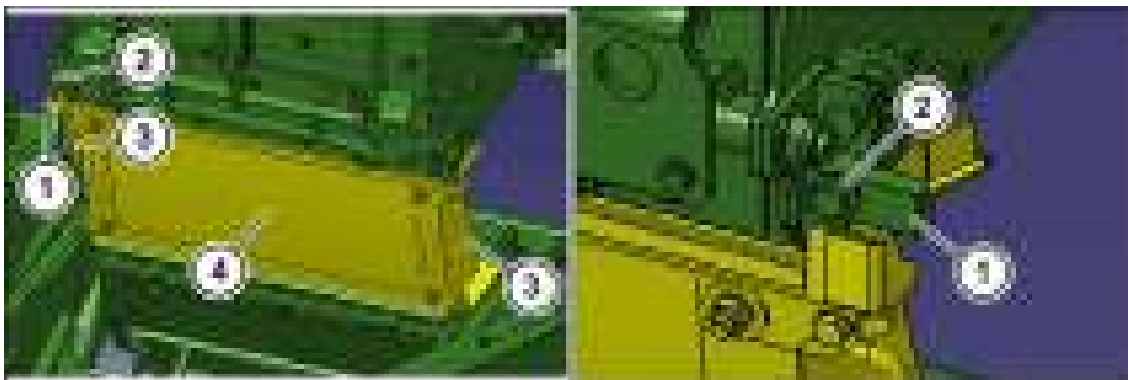
BX002-016

- ▶ Nuleiskite javų plaušintuvą (1) iki galo žemyn.
- ▶ Išmontuokite sulenkiamąjį kištuką (6).
- ▶ Stumkite javų plaušintuvą (1) važiavimo kryptimi atgal, kol javų plaušintuvo tvirtinimo kabliai (3) nebebus ant ritininės grandinės tvirtinimo kablių (5).
- ▶ Įstatykite sulenkiamąjį kištuką (6).
- ▶ Išstumkite javų plaušintuvą (1) į dešinę mašinos pusę.
- ▶ Užmaukite rankenėlę ant rankenėlės laikiklio ir užfiksuokite fiksuojamuoju vielokaiščiu arba išimkite valdymo įtaisą (variante su elektriniu „VariQuick“) ir padėkite į mašinos įrankių dėžę.

## 12.2 Žolės kanalo montavimas

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

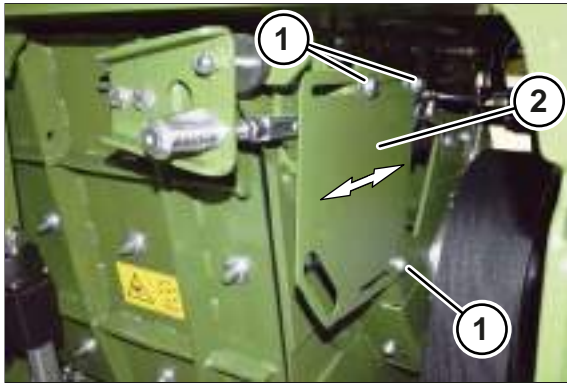
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, žr. [Puslapis 242](#).



BX002-014

- ▶ Įsitinkite, kad blokavimo sraigtas (1) abiejose pusėse yra horizontalioje padėtyje.
- ▶ Iki galo įstumkite žolės kanalą (4) už rankenų (3).
- ▶ Abiejose pusėse nuleiskite blokavimo sraigatą (1) žemyn ir užfiksuokite varžtu (2).

## 12.3 Oro įleidimo nustatymas



BXG000-091

Nustatymo skydas, skirtas oro srautui reguliuoti, gamykloje sumontuotas taip, kad oro įleidimo anga yra atidaryta. Norint optimizuoti metimą, galima nustatyti oro įleidimo angos skerspjūvį.

Kuo didesnė oro įleidimo anga, tuo daugiau oro patenka į medžiagos srautą ir atitinkamai tuo daugiau paimama pašaro. Kai pašaro tankis mažas, metimas gali pablogėti.

Dengiamosios skardos padėtis priklauso nuo derliaus ir užsodinimo tankio lauke.

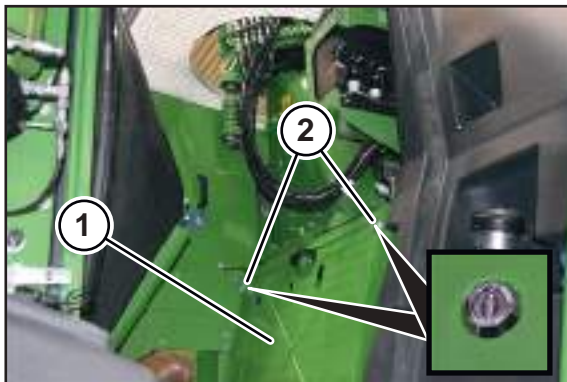
- Maža oro įleidimo anga labiau tinka sausam, lengvam derliui ir esant retam užsodinimui.
- Didelė oro įleidimo anga labiau tinka drėgnam, sunkiam derliui ir esant tankiam užsodinimui.

Naudojant siloso priemonės įrenginį, rekomenduojama atidaryti oro įleidimo angą išmetimo greitintuve, kad derlius būtų optimaliai sumaišytas su siloso priemone.

### Oro įleidimo angos uždangalo nustatymas

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1).
- ▶ Dengiamąją skardą (2) patraukite į norimą padėtį.
- ▶ Priveržkite varžtus (1).

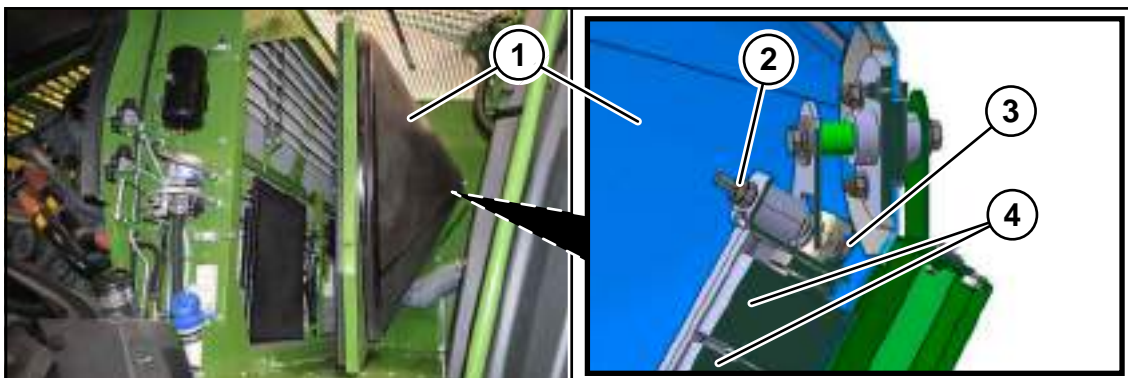
### Derliaus srauto uždangalo montavimas



BXG000-108

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

## 12.4 Apvaliųjų šepėčių pašalinimas nuo sieto būgno

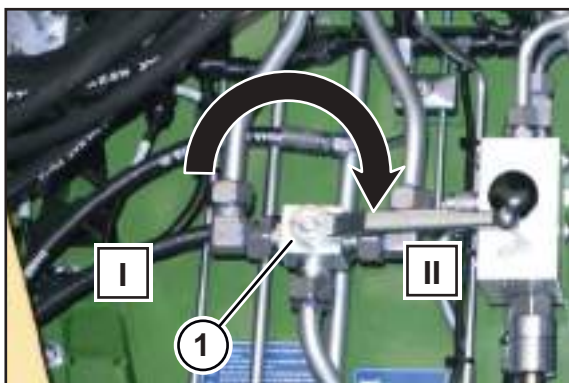


BX002-602

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (2).
- ▶ Priveržkite varžtą (3) ir taip pašalinkite apvaliuosius šepčius (4) nuo sieto būgno (1).
- ▶ Priveržkite antveržlę (2).

## 12.5 Keltuvo hidraulinės sistemos nustatymas

### Kėlimo mechanizmo pertvarkymas žolės režimui



BXG000-092

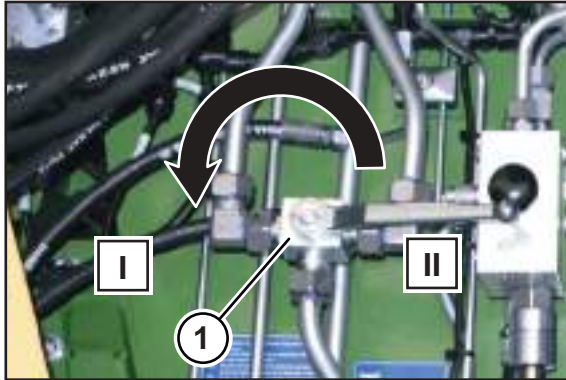
Trieigis rutulinis čiaupas (1), skirtas pakeisti iš kukurūzų į žolės režimą ir atvirkščiai, yra po kairiuoju šoniniu gaubtu.

- I padėtis = kukurūzų režimas, eksploatavimas su tiesioginiu smulkintuvu
- II padėtis = žolės režimas

Norėdami pertvarkyti hidraulinę sistemą žolės režimui:

- ▶ Sustabdykite mašiną.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Nustatykite trieigį rutulinį čiaupą į II padėtį.

### Kėlimo mechanizmo pertvarkymas į kukurūzų režimą arba eksploatavimą su tiesioginiu smulkintuvu



BXG000-093

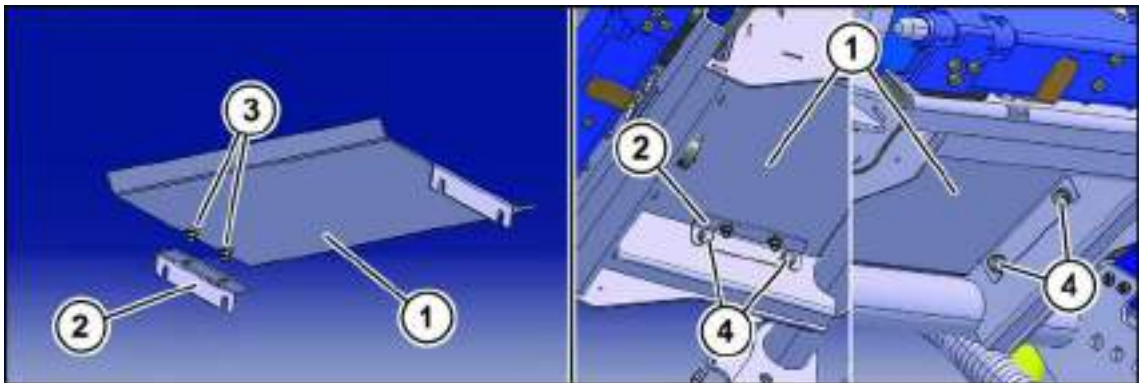
Trieigis rutulinis čiupas (1), skirtas pakeisti iš kukurūzų į žolės režimą ir atvirkščiai, yra po kairiuoju šoniniu gaubtu.

- I padėtis = kukurūzų režimas, eksploatavimas su tiesioginiu smulkintuvu
- II padėtis = žolės režimas

Norėdami pertvarkyti hidraulinę sistemą kukurūzų režimui arba eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu:

- ▶ Sustabdykite mašiną.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Nustatykite trieigį rutulinį čiupą į I padėtį

## 12.6 Grūdų surinkimo skydo išmontavimas



BX001-515

Norėdami išmontuoti grūdų surinkimo skydą:

- ▶ Atlaisvinkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (3), poveržles, fiksavimo poveržles ir apsaugines veržles, skirtas kampuočiui (2) ir grūdų surinkimo skydai (1) prisukti.
- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus, fiksavimo poveržles ir poveržles (4) bei išimkite grūdų surinkimo skydą.

Padėkite grūdų surinkimo skydą su prisukimo priemonėmis į saugią vietą, kad vėliau galėtumėte jį sumontuoti vėl.



## 12.7 Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nuorodų

Nesilaikant pagrindinių saugos nuorodų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti ir laikytis pagrindinių saugumo nurodymų, žr. [Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

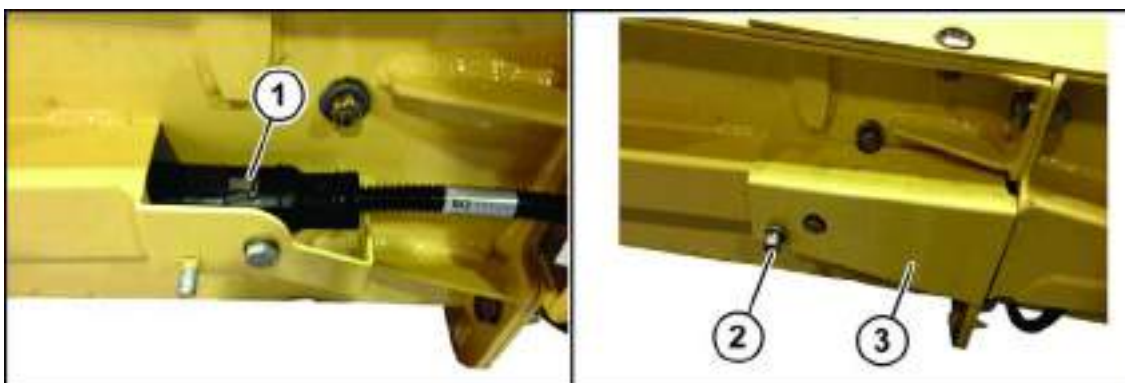
### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

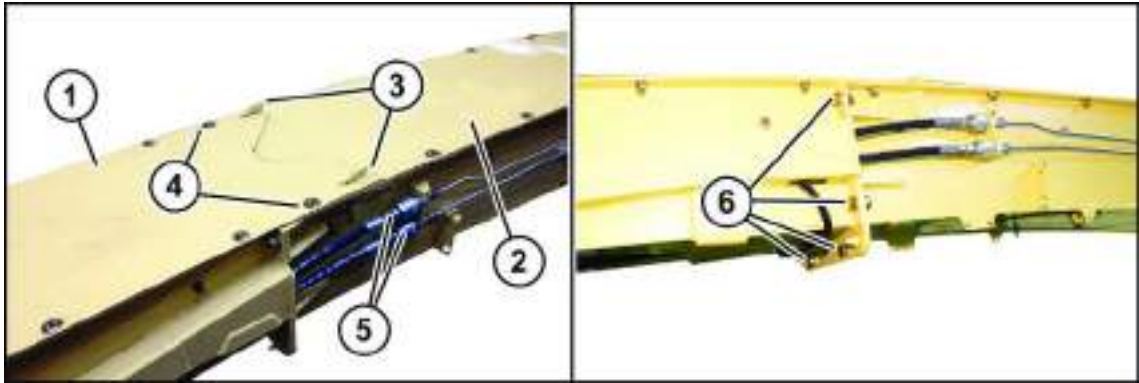
- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.

## 8 / 10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas



BX001-633

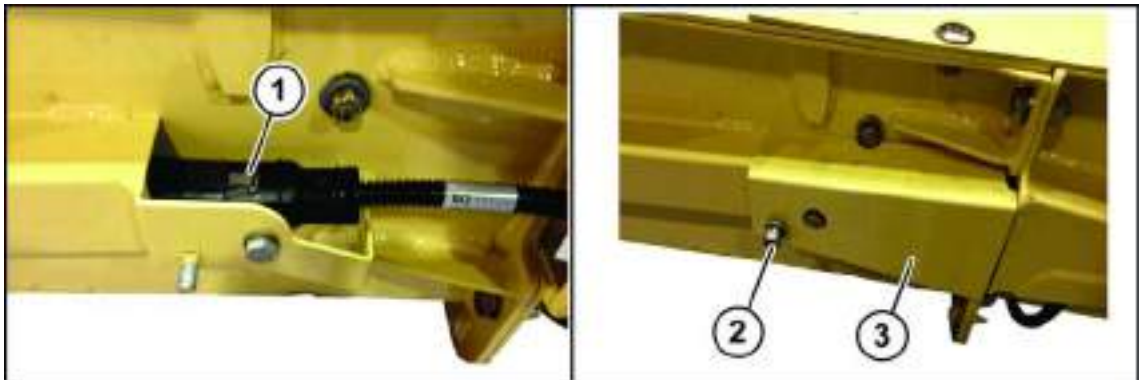
- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidraulinuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Atsukite veržlę (2) ir nuimkite uždangalą (3).
- ▶ Atskirkite kištukinę jungtį (1).



BX001-632

- ▶ Atjunkite nuo hidraulinių linijų hidraulines žarnas (5).
- ▶ **NUORODA!** "8 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 80 kg. "10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 112 kg. Paimkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu krovinio paėmimo įtaisu.
- ▶ Išsukite varžtus (4, 6).
- ▶ Nukabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) nuo išmetimo vamzdžio pagrindo (2) laikiklių (3) ir pakelkite į šoną.
- ▶ Sumontuokite norimus ilginamuosius išmetimo vamzdžio elementus, žr. *Puslapis 274*.

### 12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas

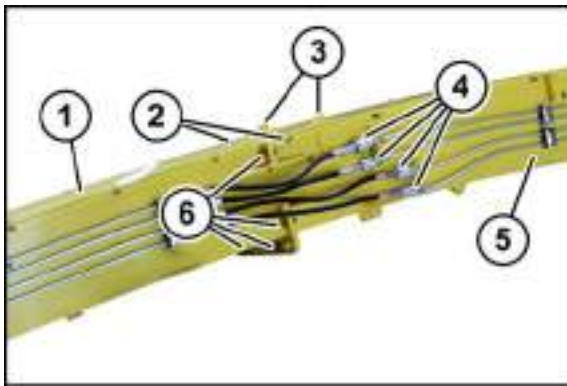


BX001-633

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas suskleistas.
- ✓ Hidrauliniuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Atsukite veržlę (2) ir nuimkite uždangalą (3).
- ▶ Atskirkite kištukinę jungtį (1).

## 12 Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas

12.8 Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)



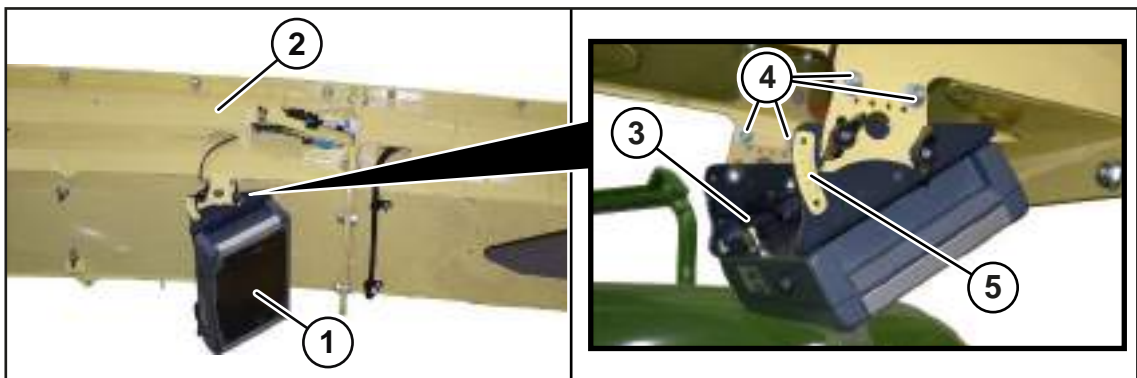
BX001-636

- ▶ Atjunkite nuo hidraulinių linijų hidraulines žarnas (4).
- ▶ **NUORODA!** "12 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 165 kg. "14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 180 kg. Paimkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu kroviniu paėmimo įtaisais.
- ▶ Išsukite varžtus (2, 6).
- ▶ Nukabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) nuo išmetimo vamzdžio pagrindo (5) laikiklių (3) ir pakelkite į šoną.
- ▶ Sumontuokite norimą ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą, [žr. Puslapis 274](#).

## 12.8 Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)

### NUORODA

Jei kamrai sumontuoti ant išmetimo vamzdžio nėra išdėstyti skylių arba prisukimo taškų, [žr. atskirai supakuotų papildomų dalių instrukciją B386 „Automatinė perkrovimo sistema“ \(150 001 104\\_01\)](#)



BX002-060

- ▶ Jei kamera sumontuota kukurūzų režimo padėtyje, išmontuokite kamerą, [žr. Puslapis 253](#).
- ▶ Pritvirtinkite kamerą (1) parodytoje padėtyje varžtais (4).
- ▶ Nustatykite kamerą (1) ties 0° pagal posvyrio skalę (5).
- ▶ Prijunkite kameros kabelį (3), nutieskite kabelių kanale (2) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Sukalibuokite išmetimo vamzdį, [žr. Puslapis 206](#).

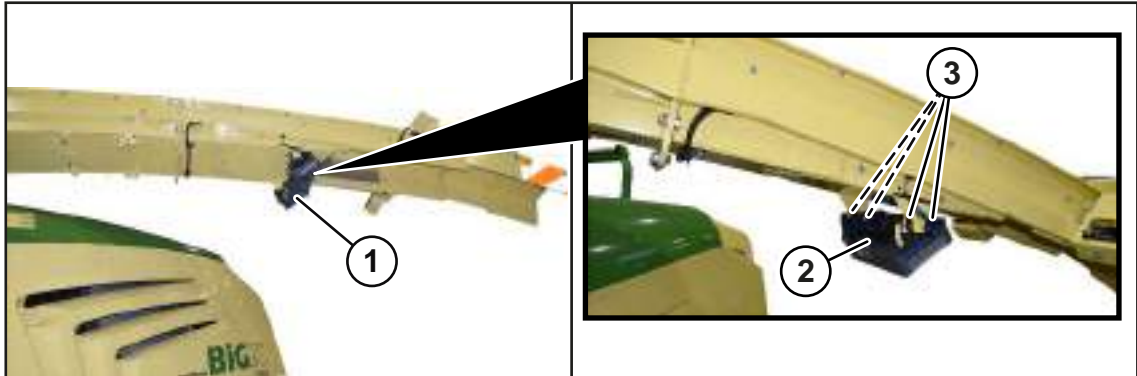
Jei žolės režimui su tiesioginiu smulkintuvu reikia kameros sistemą prijungti prie 8 eilių išmetimo vamzdžio antgalio, [žr. Puslapis 280](#).



## 12.9 Kameros išmontavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.

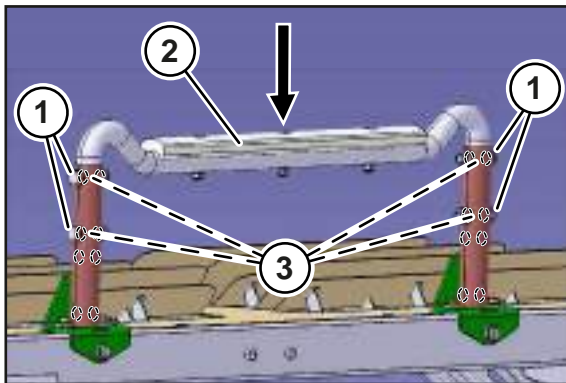
Išmetimo vamzdžio antgalis, 8/10 eilių



BX002-281

- ▶ Atjunkite kameros kabelį (2) nuo kameros (1).
- ▶ Išsukite varžtus (3) ir nuimkite kamerą (1).

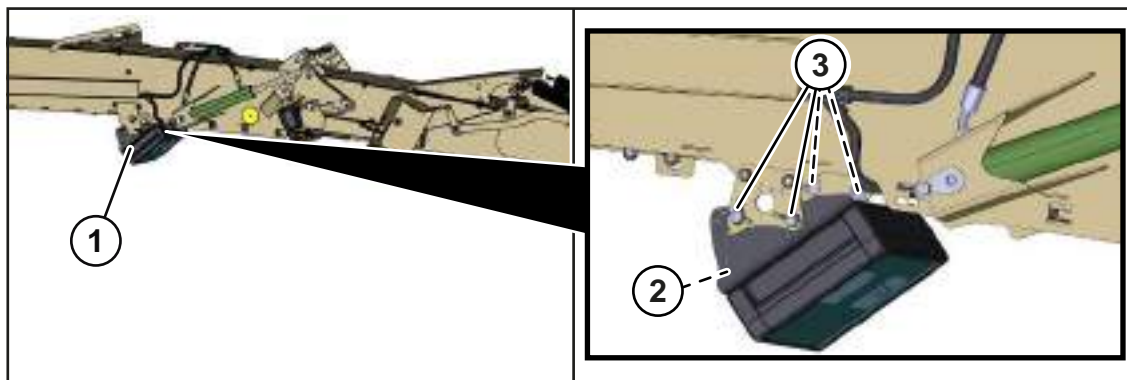
Jei reikia nuleisti išmetimo vamzdžio laikiklį:



BX002-391

- ▶ Išmontuokite išmetimo vamzdžio laikiklio (2) varžtus (1).
- ▶ Nuleiskite išmetimo vamzdžio laikiklį (2) tiek, kad vidinio vamzdžio viršutinės skylės (3) persidengtų su išorinio vamzdžio skylėmis.
- ▶ Sumontuokite ir priveržkite varžtus (1).

## Išmetimo vamzdžio antgalis, 12/14 eilių



BX002-282

- ▶ Atjunkite kameros kabelį (2) nuo kameros (1).
- ▶ Išsukite varžtus (3) ir nuimkite kamerą (1).

## 12.10 Galinio atsvaro išmontavimas

 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio**

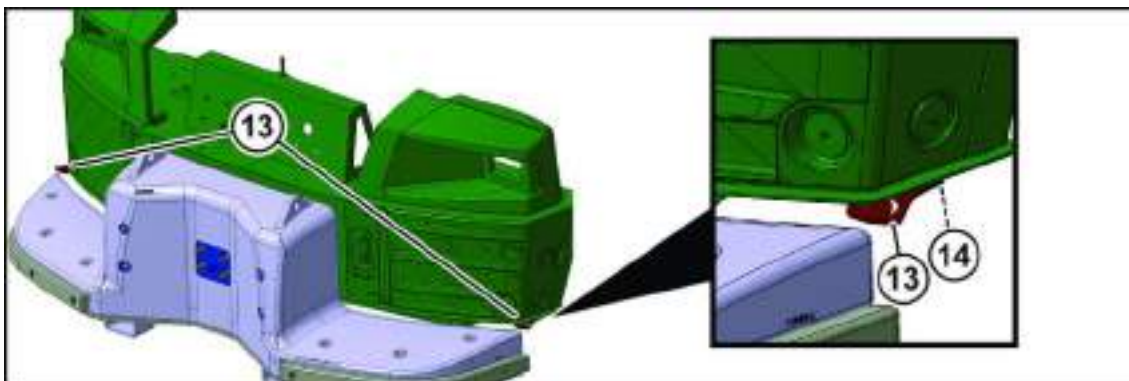
Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniai.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu krovinium.
- ▶ Kai reikia dirbti po krovinium, jį reikia saugiai atremti.

 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti dėl netikėtų judesių eksploatuojant mašiną**

Jei galinis atsvaras ir iš anksto sumontuotas priekyje prikabinamas įrenginys "EasyCollect" arba "XCollect" nėra suderinti tarpusavyje, kyla pavojus, kad stabdant ir važiuojant šlaitu mašina pavirs.

- ▶ Mašina važiuokite keliais ir atlikite su ja darbus tik tada, jei sumontuotas mašinos ir naudojamo priekyje prikabinamo įrenginio deriniui nurodytas galinis atsvaras.

**Galinio atsvaro išmontavimas**


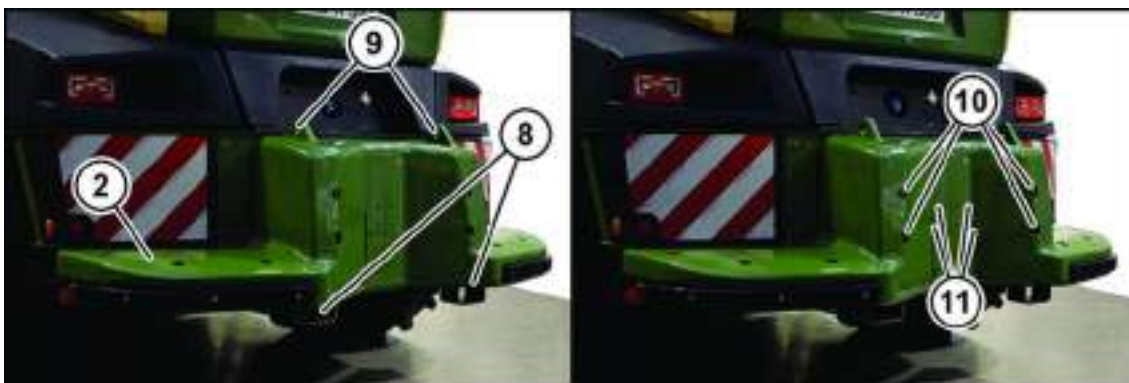
BX001-646

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Atlaisvinkite grandiklių (13) varžtus (14).
- ▶ Pailgose kiaurymėse sustumkite grandiklius (13) iki galo atgal ir priveržkite varžtus (14).



BX001-547

- ▶ Atsukite veržles (12) bei nuimkite traukos ir sukabinimo įtaisą.



BX001-546

**NUORODA! Priklausomai nuo mašinos įrangos, maksimalus galinio atsvaro svoris yra apie 2900 kg.**

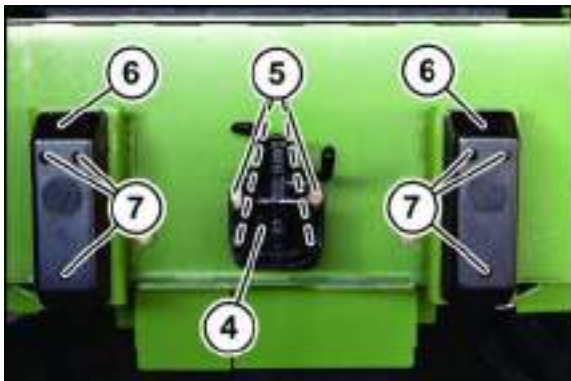
- ▶ Paimkite galinį atsvarą (2) tinkamu kėlimo mechanizmu.

Tam

- šakiniam krautuvui naudokite angas (8), o
- kėlimo skersiniui – kėlimo kilpas (9).

Įsitikinkite, kad kėlimo mechanizmas būtų tinkamai pritvirtintas prie kėlimo kilpų.

- ▶ Išsukite varžtus (10) ir srieginius strypus (11) bei abiejose pusėse atsargiai pakelkite galinį atsvarą (1).



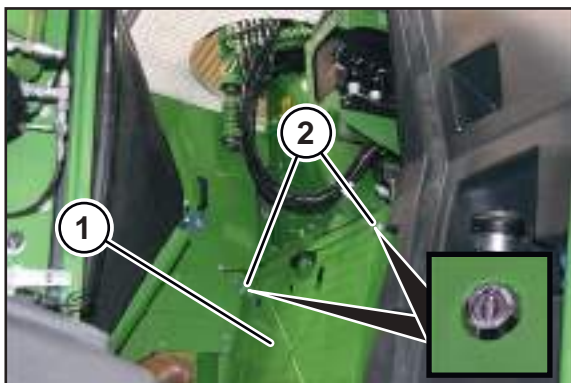
BX001-545

- ▶ Pritvirtinkite traukos ir sukabinimo įtaisą (4) 4 varžtais (5).
- ▶ Pritvirtinkite guminius amortizatorius (6) 3 varžtais (7) kiekvieną.
- ▶ Patikrinkite slėgį padangose, žr. [Puslapis 468](#).

## 12.11 Motiejukų šukų išmontavimas (variante su motiejukų šukomis)

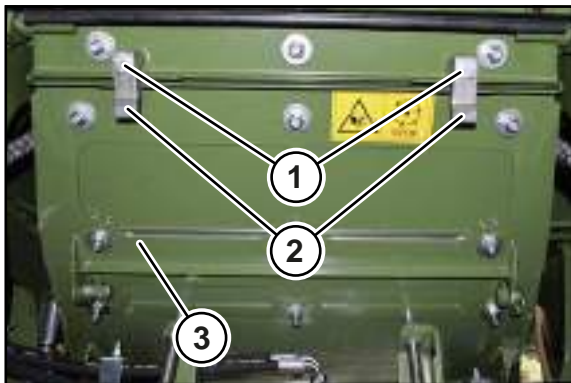
- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, žr. [Puslapis 360](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 497](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

### 12.11.1 Techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo išmontavimas



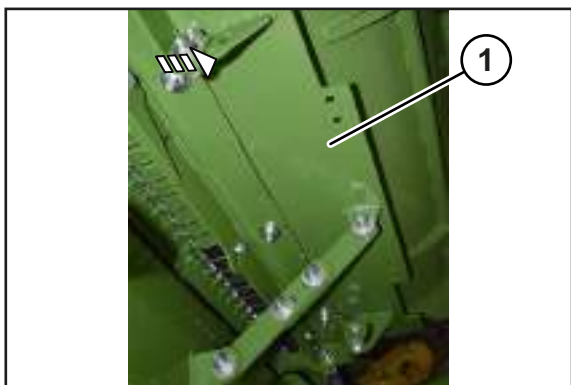
BXG000-083

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, žr. [Puslapis 590](#).
- ▶ Atidarykite dešinįjį šoninį gaubtą, žr. [Puslapis 111](#).
- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).
- ▶ Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

**Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė**

BXG000-085

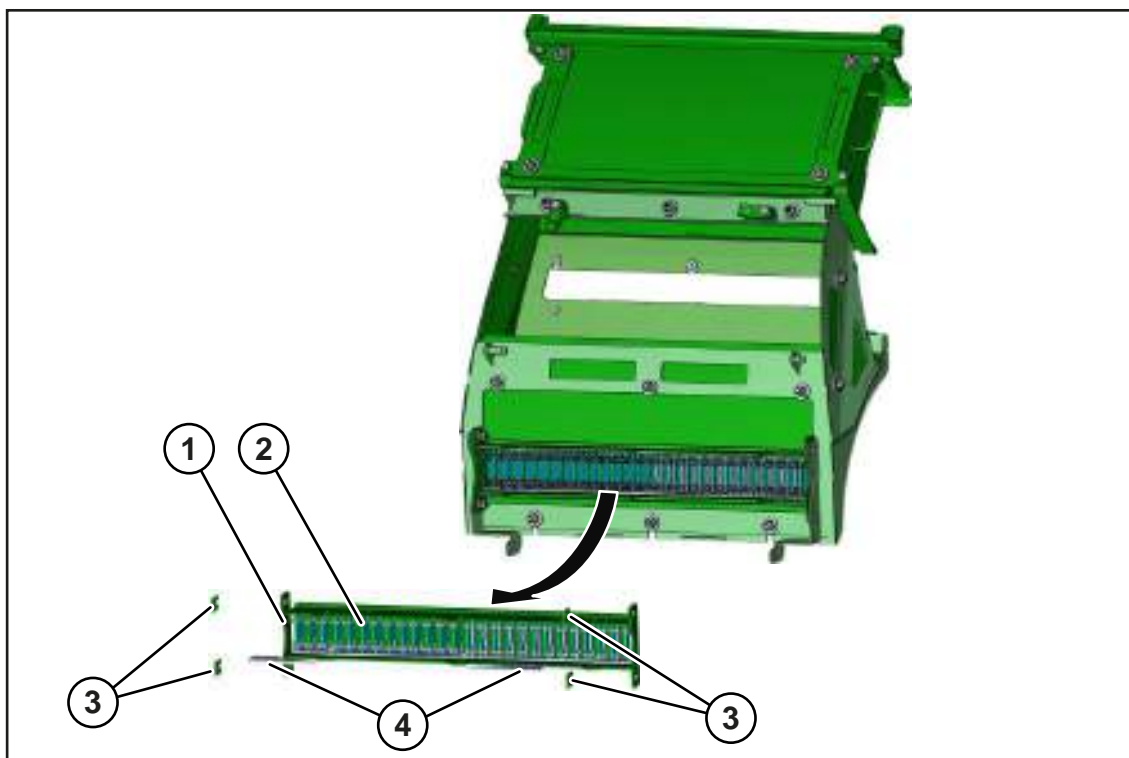
- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Išmontuokite techninės priežiūros sklendę (3) ir padėkite ją į šoną.

**Kreiptuvas**

BX002-076

- ▶ Išmontuokite kreiptuvą (1) ir padėkite į šoną su montavimo medžiaga.

### 12.11.2 Ašmenų laikiklio ir motiejukų šukų išmontavimas



BX002-070

**ĮSPĖJIMAS!** Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.

- ▶ Išmontuokite motiejukų šukas (1) ir su tarpinėmis plokštėmis (3), ašmenų laikikliu (2), pleištais (4) bei montavimo medžiaga išsaugokite vėlesniam montavimui.



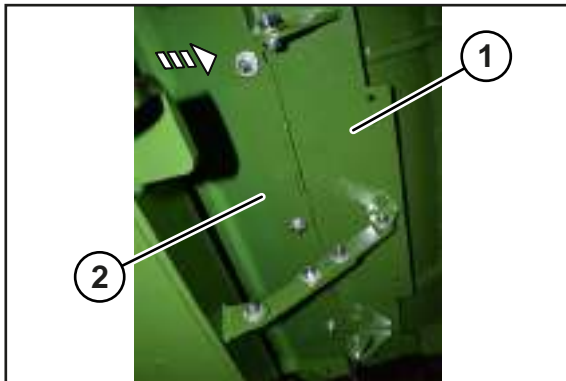
### 12.11.3 Greitai susidėvinčio skydo išmontavimas



BX002-077

- ▶ Išmontuokite greitai susidėvintį skydą (1) ir su montavimo medžiaga išsaugokite vėlesniam montavimui.

### 12.11.4 Greitai susidėvinčio skydo (be lango) ir kreiptuvo montavimas

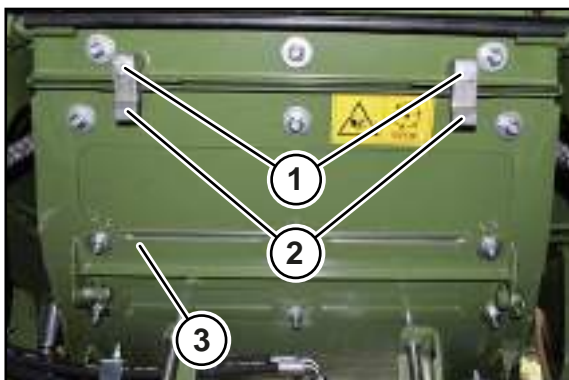


BX002-072

- ▶ Sumontuokite ir nustatykite greitai susidėvintį skydą (2), žr. *Puslapis 408*.
- ▶ Sumontuokite kreiptuvą (1).

### 12.11.5 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės montavimas

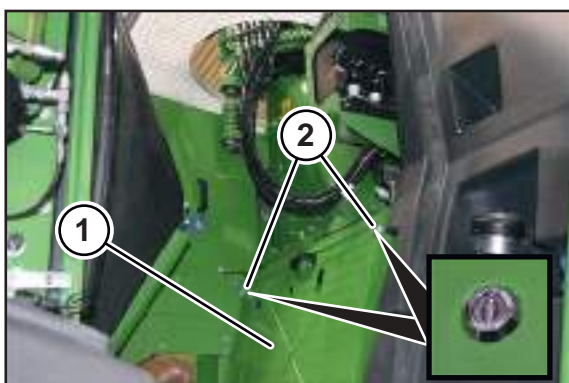
#### Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Įstatykite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir priveržkite varžtus (1).

#### Derliaus srauto uždangalas



BXG000-083

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

## 12.12 Papildomos ašies išmontavimas

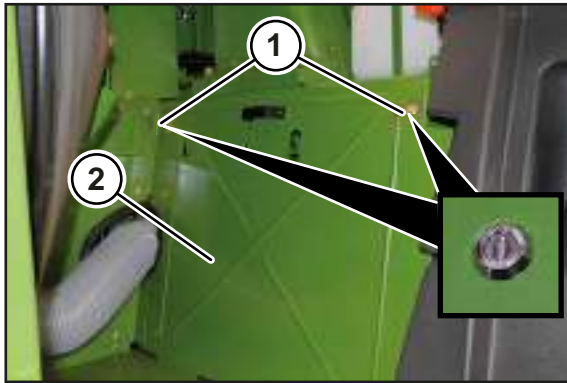
### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

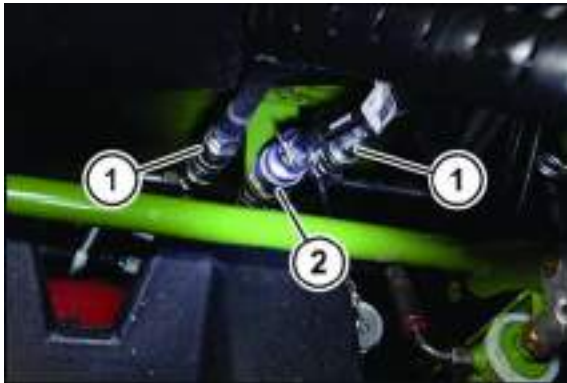
- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.



**Papildomos ašies išmontavimas padedant 1 asmeniui**


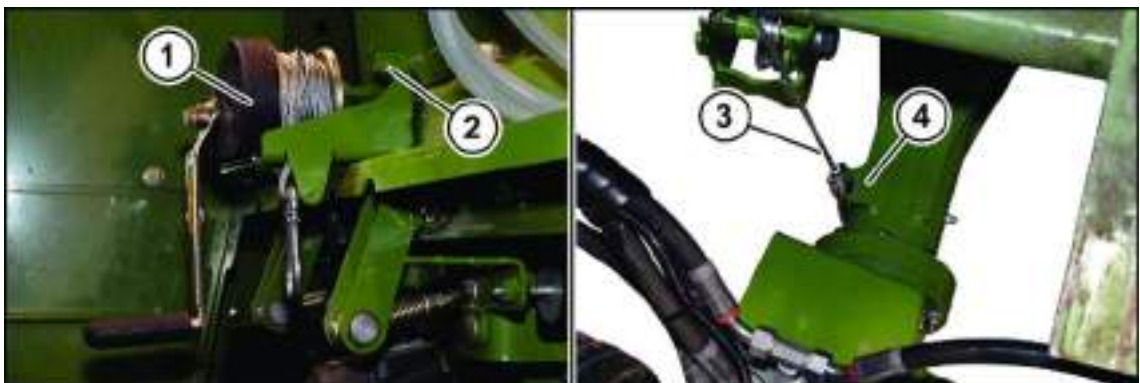
BX001-659

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 255*.
- ▶ Sukdami atlaisvinkite uždarymo kakliukus (1) ir nuimkite dangtį (2).



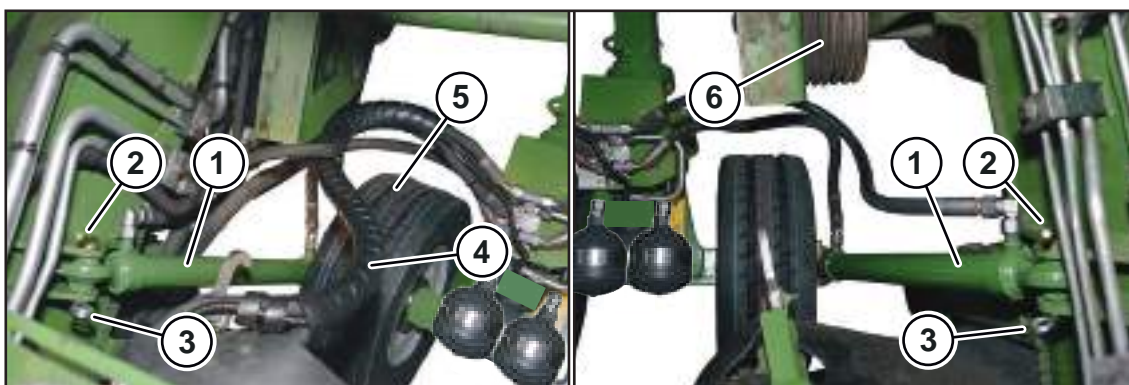
BX001-666

- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1).
- ▶ Atskirkite kištukinę jungtį (2).



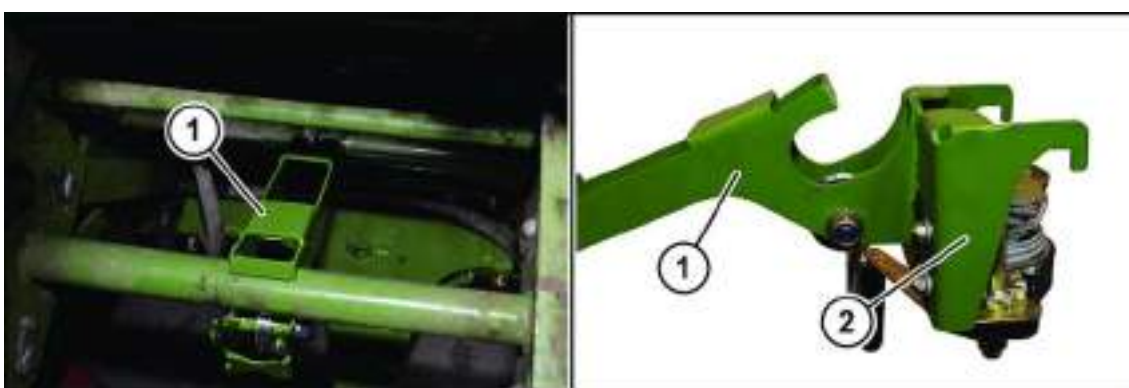
BX001-669

- ▶ Papildomai ašiai sulaikyti viduryje po papildoma ašimi pastumkite padėklą.
- ▶ Įkabinkite į laikiklį (2) suktuvą (1).
- ▶ Įkabinkite į galinę tempimo kilpelę (4) lyną (3) ir šiek tiek įtempkite.



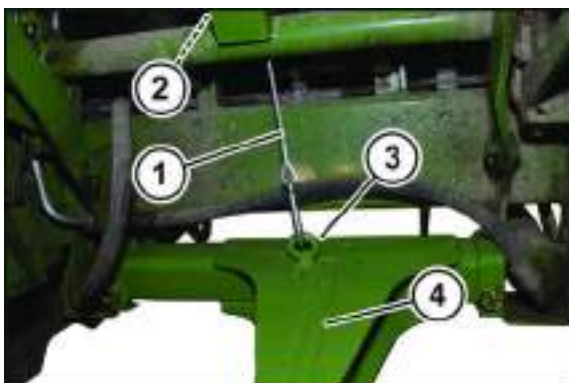
BX001-665

- ▶ Išmontuokite fiksuojamuosius vielokaiščius (3).
- ▶ Išmontuokite kaiščius (2) ir padėkite hidraulinius cilindrus (1) į šoną.
- ▶ Suktuvu visiškai nuleiskite papildomą ašį ir nukabinkite lyną.



BX001-667

- ▶ Įkabinkite kreipiklį (1) į javų plaušintuvo pasukimo įtaisą viduryje virš papildomos ašies.
- ▶ Įkabinkite suktuvą (2) į kreipiklį (1).



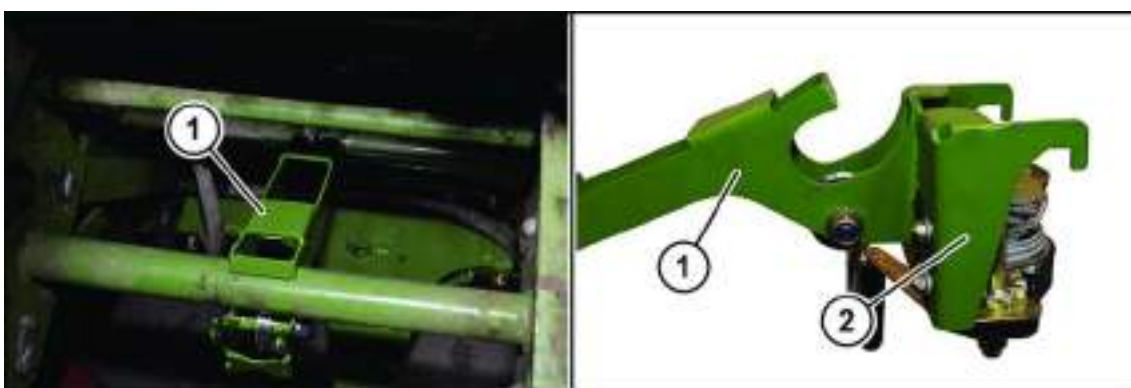
BX001-668

- ▶ Nutieskite lyną (1) virš kreipiamojo ritinėlio (2).
- ▶ Įkabinkite lyną (1) į papildomos ašies (4) priekinę tempimo kilpelę (3) ir šiek tiek įtempkite lyną (1).



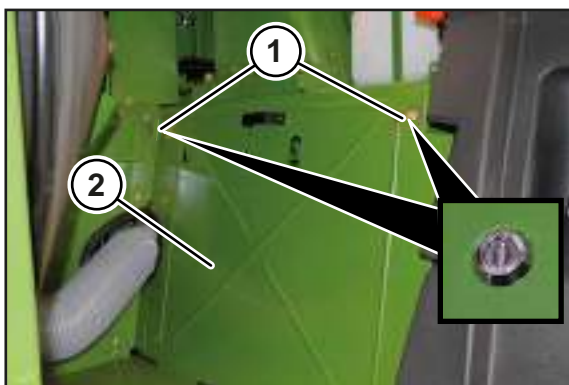
BX001-663

- ▶ Išmontuokite sulenkiamąjį kištuką (4).
- ▶ Išmontuokite kaiščius (3) ir suktuvu visiškai nuleiskite papildomą ašį.
- ▶ Nukabinkite ir suvyniokite lyną.



BX001-667

- ▶ Nukabinkite suktuvą (2) nuo kreipiklio (1).

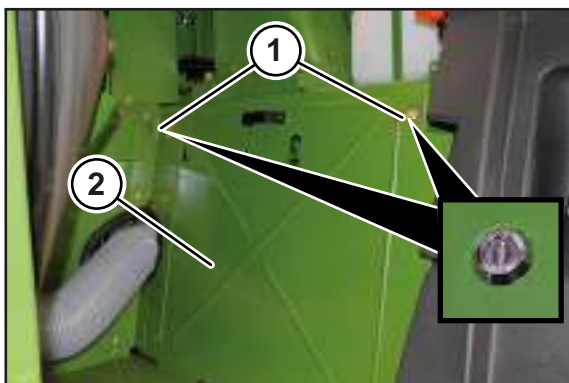


BX001-659

- ▶ Uždėkite dangtį (2) ir užfiksuokite uždarymo kakliukais (1).



**Papildomos ašies išmontavimas padedant 2 asmenims**



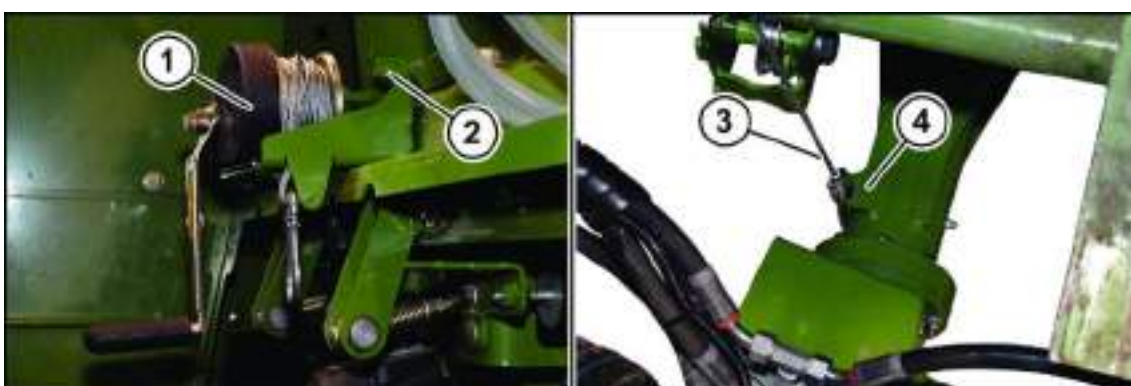
BX001-659

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 255*.
- ▶ Sukdami atlaisvinkite uždarymo kakliukus (1) ir nuimkite dangtį (2).



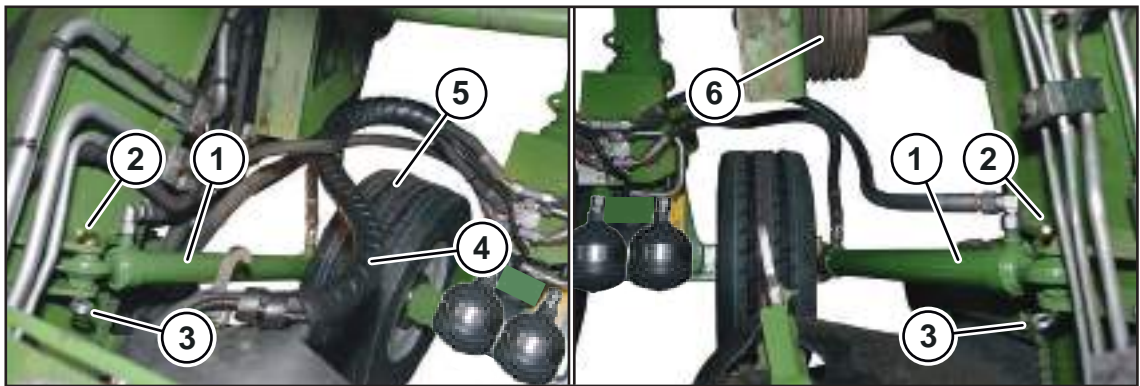
BX001-666

- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1).
- ▶ Atskirkite kištukinę jungtį (2).



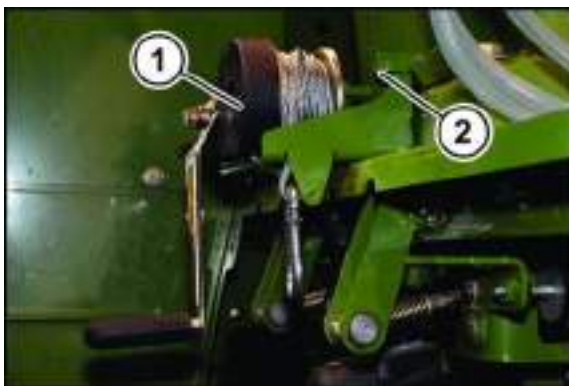
BX001-669

- ▶ Papildomai ašiai sulaikyti viduryje po papildoma ašimi pastumkite padėklą.
- ▶ Įkabinkite į laikiklį (2) suktuvą (1).
- ▶ Įkabinkite į galinę tempimo kilpelę (4) lyną (3) ir šiek tiek įtempkite.



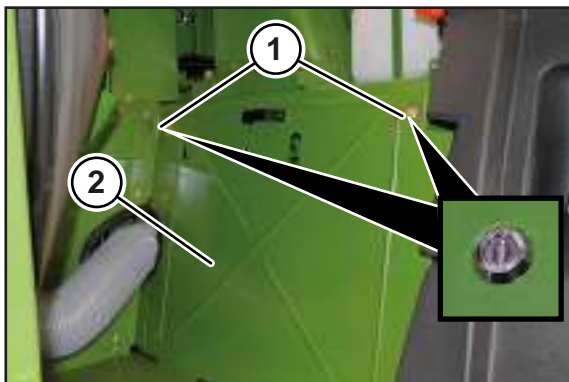
BX001-665

- ▶ Išmontuokite fiksuojamuosius vielokaiščius (3).
- ▶ Išmontuokite kaiščius (2) ir padėkite hidraulinius cilindrus (1) į šoną.
- ▶ Suktuvu visiškai nuleiskite papildomą ašį ir nukabinkite lyną.



BX001-660

- ▶ Nukabinkite suktuvą (1). Laikiklis (2) gali likti mašinoje.



BX001-659

- ▶ Uždėkite dangtį (2) ir užfiksuokite uždarymo kakliukais (1).

## 13 Eksploatacijos pradžia – kukurūzų režimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pertvarkyti iš žolės režimo į kukurūzų režimą.

Sąlygos kukurūzų režimui:

- ✓ Žolės kanalas išmontuotas, [žr. Puslapis 267](#).
- ✓ Javų plaušintuvas sumontuotas, [žr. Puslapis 268](#).
- ✓ Motiejukų šukos įmontuotos (variante su motiejukų šukomis), [žr. Puslapis 284](#).
- ✓ Pavaros diržas uždėtas, [žr. Puslapis 271](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 272](#).
- ✓ Apvalieji šepečiai, skirti sieto būgnui valyti, priglunda prie sieto būgno, [žr. Puslapis 273](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta ties kukurūzų režimu, [žr. Puslapis 249](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas sumontuotas, [žr. Puslapis 274](#).
- ✓ Pirminio presavimo volo transportavimo juostos sumontuotos taip, kad naudojama dantytoji pusė, [žr. Puslapis 513](#).
- ✓ Smulkinimo peiliai kukurūzų režimui sumontuoti, [žr. Puslapis 495](#).
- ✓ Kukurūzų režimo priešpriešiniai ašmenys sumontuoti, [žr. Puslapis 510](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyCollect, [žr. Puslapis 321](#) arba priekyje prikabinamas įrenginys XCollect, [žr. Puslapis 312](#) sumontuotas.
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas kukurūzų režimui, [žr. Puslapis 221](#).
- ✓ Keltuvas sukalibruotas, [žr. Puslapis 194](#).
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas sumontuotas, [žr. Puslapis 274](#).
- ✓ Automatinės perkrovimo sistemos kamera sumontuota padėtyje "Kukurūzų režimas", [žr. Puslapis 279](#).
- ✓ Galinis atsvaras sumontuotas, [žr. Puslapis 281](#).

Skirta eksploatuoti su 3 ašimis, kai ant priekyje prikabinamo įrenginio nesumontuota papildoma ašis:

- ✓ Papildoma ašis sumontuota, [žr. Puslapis 290](#).

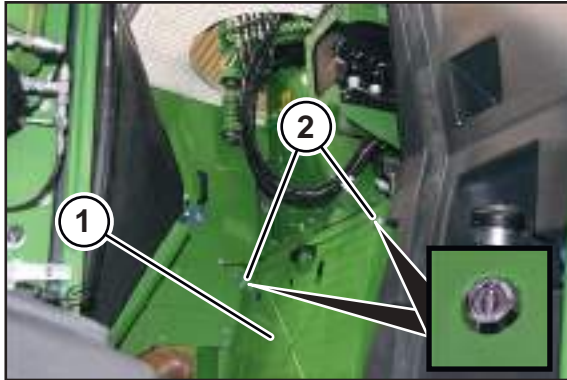
### Prieiga prie javų plaušintuvo / žolės kanalo

Prie javų plaušintuvo arba žolės kanalo patenkama iš dešinėsios mašinos pusės, už dešinėsios šoninio gaubto.

### Įmontavimo arba išmontavimo sąlygos

- Užpakalinė ašis iki galo pakelta klaviatūra.
- Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- Dešinysis šoninis gaubtas atidarytas.

### Derliaus srauto uždangalo išmontavimas



BXG000-108

- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atskleškite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

## 13.1 Žolės kanalo išmontavimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, žr. *Puslapis 268*.



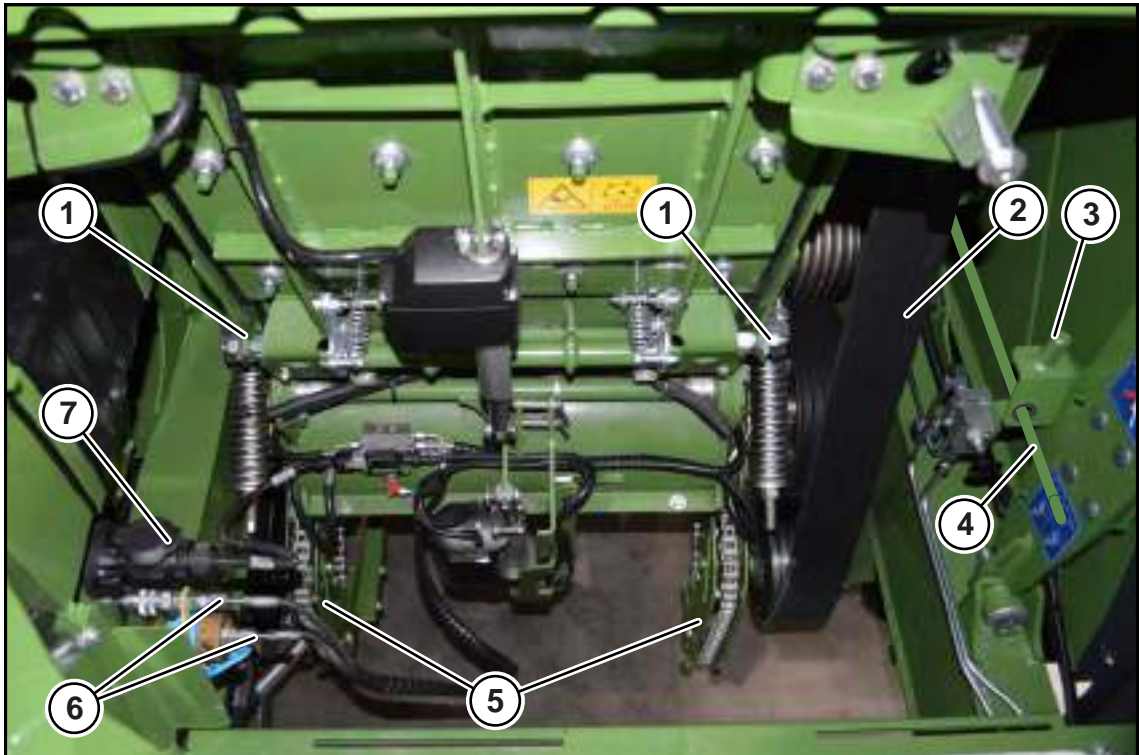
BX002-014

- ▶ Norėdami atfiksuoti žolės kanalą (4), abiejose pusėse atlaisvinkite varžtus (2) ir pasukite blokavimo sraig tą (1) į šoną.
- ▶ Ištraukite žolės kanalą (4) už rankenų (3) ir padėkite į šoną.



## 13.2 Javų plaušintuvo montavimas

### Apžvalga

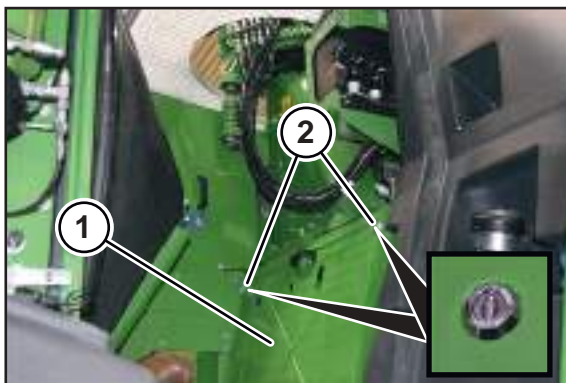


BX002-440

- |  |  |
|--|--|
| 1 Javų plaušintuvo / žolės kanalo blokavimo sraigtas | 5 Montavimo įtaisas su ritinine grandine |
| 2 Pavaros diržas                                     | 6 Centrinė tepimo sistema                |
| 3 Sukamosios rankenos laikiklis                      | 7 Elektros srovės tiekimas               |
| 4 Jungiamasis strypas                                |  |

- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.

### Derliaus srauto uždangalo išmontavimas

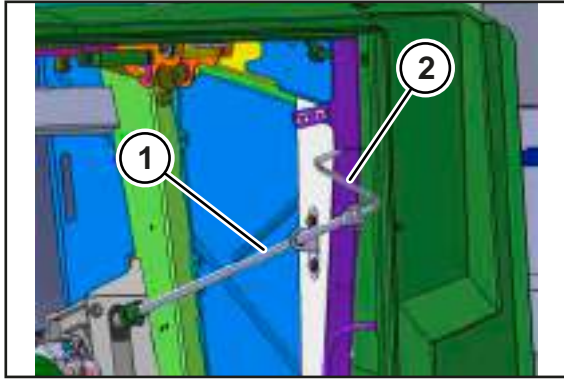


BXG000-108

- Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atskleškite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

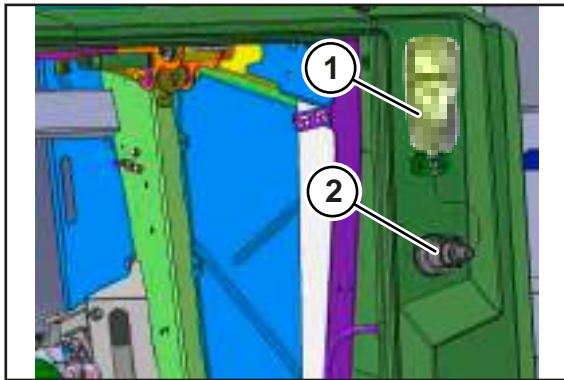
Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.





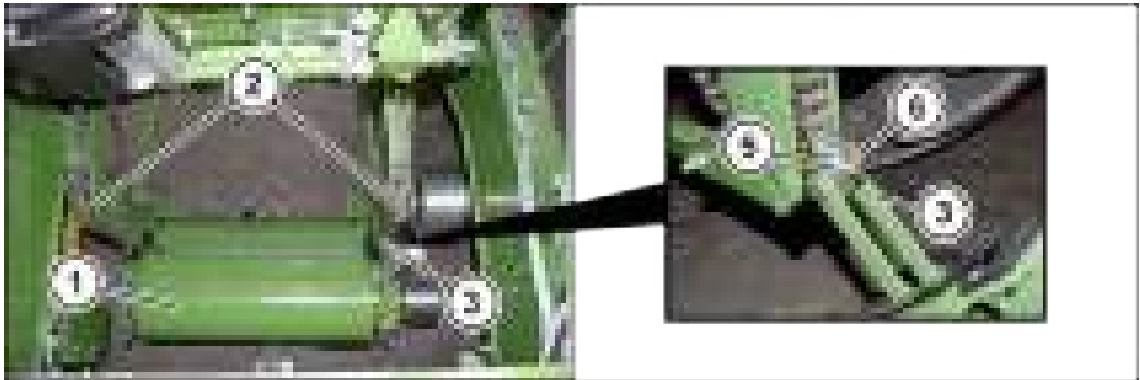
BX002-027

- ▶ Išimkite rankenėlę (2) iš rankenėlės laikiklio ir užmaukite ant jungiamojo strypo (1).

**Variante su elektriniu „VariQuick“**


BX002-507

- ▶ Išimkite iš dėtuvės valdymo įtaisą (1) ir prijunkite prie kištukinio lizdo (2).



BX002-016

- ▶ Javų plaušintuvą (1) iš dešinės mašinos pusės nustumkite į vidurį po montavimo įtaisą (2).
- ▶ Ritinės grandinės tvirtinimo kablius (5) nustatykite rankenėle arba variante su elektriniu „VariQuick“ valdymo įtaisą, žr. [Puslapis 395](#), taip, kad javų plaušintuvo tvirtinimo kablius (3) būtų galima užkabinti.
- ▶ Užkabinkite ritinės grandinės tvirtinimo kablius (5).
- ▶ Užfiksuokite javų plaušintuvo tvirtinimo kablius (3) sulenkiamuoju kištuku (6).



BX002-025

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą (1) į viršų tiek, kol atstumas tarp javų plaušintuvo ir žemės bus  $X=30$  cm.

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio Niekada nedirbkite po kabančiu kroviniu. Išmontuokite ratą tik iš šono.**

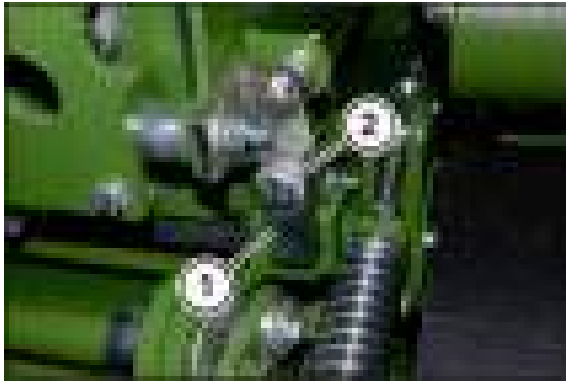
- ▶ Išmontuokite ratą (1).
- ▶ Uždėkite pavaros diržą (3) ant diržo skriemulio (2).



BX002-026

**NUORODA! Ritininės grandinės pažeidimas javų plaušintuvo ratais!**

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą (1) į viršų tiek, kol atstumas tarp blokavimo sraigto (2) ir atramos (3) bus  $X=15$  cm.
- ▶ Įsitikinkite, kad blokavimo sraigtas (2) abiejose pusėse yra horizontalioje padėtyje.
- ▶ Išmontuokite ratus (4).

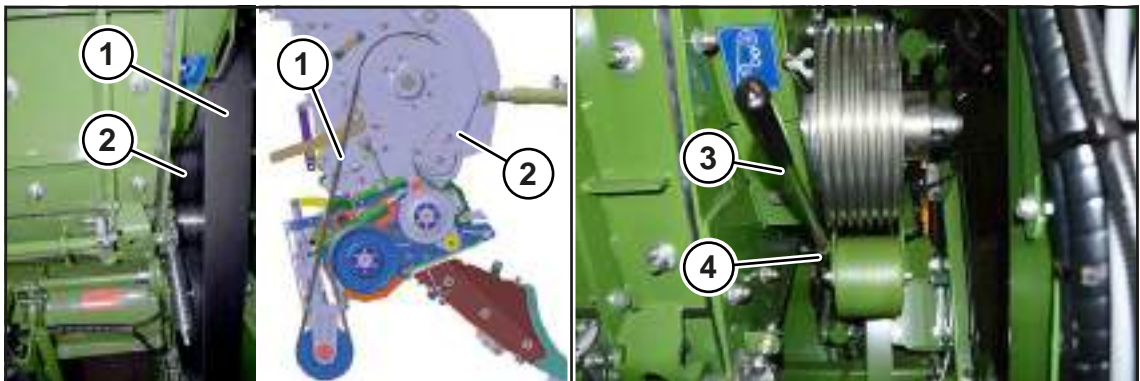


BX002-017

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą iki galo į viršų.
- ▶ Abiejose pusėse nuleiskite blokavimo sraigatą (1) žemyn ir užfiksuokite varžtu (2).
- ▶ Sumažinkite ritininės grandinės apkrovą, pasukdami rankenėlę (vieną pasukimą).
- ▶ Nuimkite rankenėlę, užmaukite ją ant rankenėlės laikiklio ir užfiksuokite fiksuojamuoju vielokaiščiu.

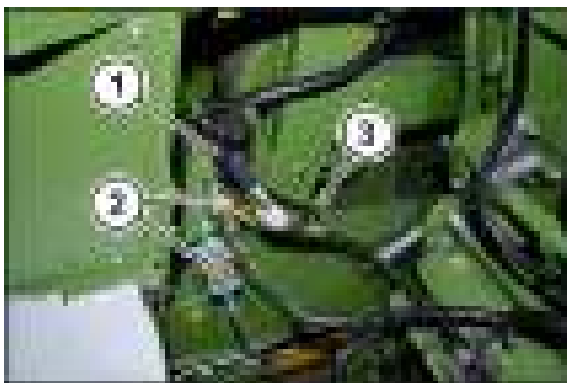
#### Variante su elektriniu „VariQuick“

- ▶ Sumažinkite ritininės grandinės apkrovą, spustelėdami javų plaušintuvo nuleidimo mygtuką.
- ▶ Nuimkite valdymo įtaisą ir padėkite į mašinos įrankių dėžę.



BXG000-107

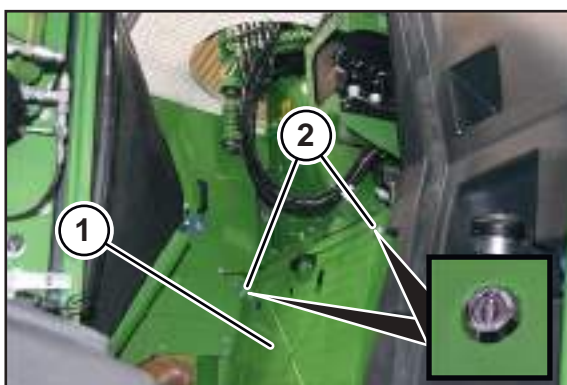
- ▶ Norėdami uždėti pavaros diržą (1), įkiškite rankinę svirtį (3) į įvorę (4) įtempimo svertę (2) ir paspauskite įtempimo svertą (2) priekyje žemyn.
- ▶ Uždėkite pavaros diržą (2).
- ▶ Nuimkite rankinę svirtį (3).
- ▶ Traukite įtempimo svertą (2) į viršų, kol diržas bus šiek tiek įtemptas.



BX002-018

- ▶ Prijunkite elektros srovės tiekimo kištukinę jungtį (1).
- ▶ Prijunkite tepimo linijas (2).
- ▶ Tarpusavyje sujunkite uždarymo dangtelius (3).

#### Derliaus srauto uždangalo montavimas



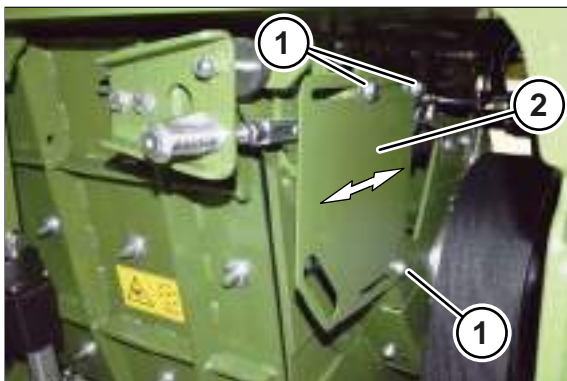
BXG000-108

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

#### Javų plaušintuvo kalibravimas

- ▶ Sukalibruokite javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 199](#)

### 13.3 Oro įleidimo nustatymas



BXG000-091

Nustatymo skydas, skirtas oro srautui reguliuoti, gamykloje sumontuotas taip, kad oro įleidimo anga yra atidaryta. Norint optimizuoti metimą, galima nustatyti oro įleidimo angos skerspjūvį.

Kuo didesnė oro įleidimo anga, tuo daugiau oro patenka į medžiagos srautą ir atitinkamai tuo daugiau paimama pašaro. Kai pašaro tankis mažas, metimas gali pablogėti.

Dengiamosios skardos padėtis priklauso nuo derliaus ir užsodinimo tankio lauke.

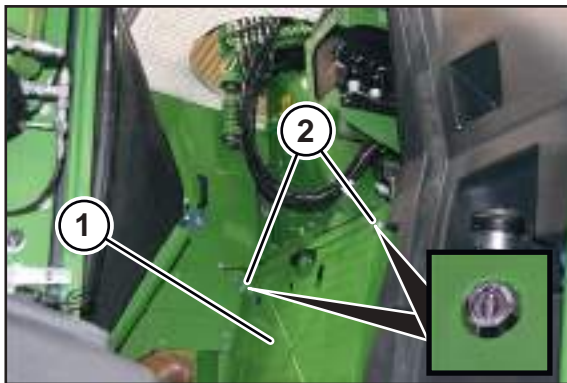
- Maža oro įleidimo anga labiau tinka sausam, lengvam derliui ir esant retam užsodinimui.
- Didelė oro įleidimo anga labiau tinka drėgnam, sunkiam derliui ir esant tankiam užsodinimui.

Naudojant siloso priemonės įrenginį, rekomenduojama atidaryti oro įleidimo angą išmetimo greitintuve, kad derlius būtų optimaliai sumaišytas su siloso priemone.

### Oro įleidimo angos uždangalo nustatymas

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1).
- ▶ Dengiamąją skardą (2) patraukite į norimą padėtį.
- ▶ Priveržkite varžtus (1).

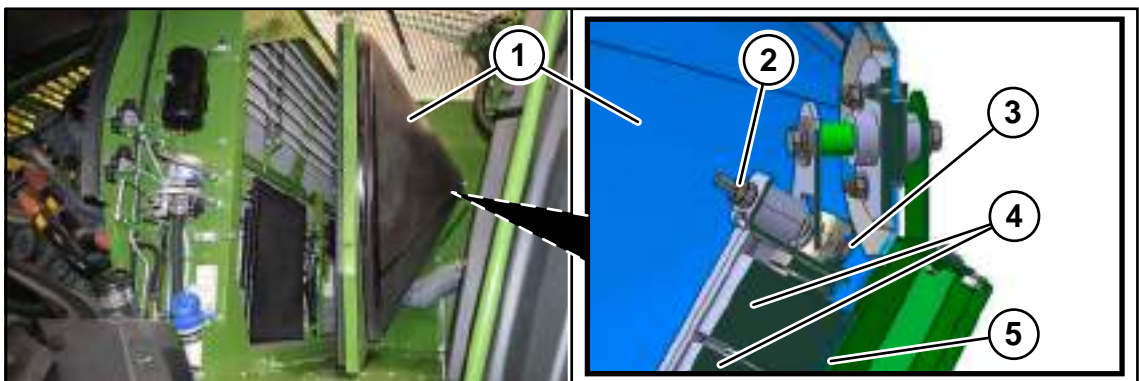
### Derliaus srauto uždangalo montavimas



BXG000-108

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

## 13.4 Apvaliųjų šepėčių prispaudimas prie sieto būgno

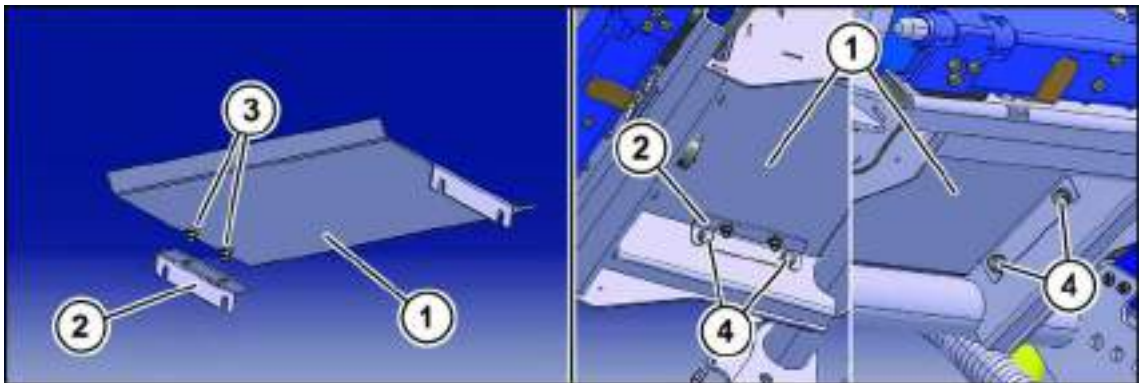


BX002-601

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (2).
- ▶ Atlaisvinkite varžtą (3) tol, kol apvaliųjų šepėčių (4) šeriai (5) išsikiš 2–3 mm pro sieto būgną (1).
- ▶ Priveržkite antveržlę (2).



### 13.5 Grūdų surinkimo skydo montavimas



BX001-515

Norėdami sumontuoti grūdų surinkimo skydą:

- ▶ Laisvai pritvirtinkite kampuočių (2) prie grūdų surinkimo skydo (1), naudodami varžtą su apvalia galvute (3), poveržlę, fiksavimo poveržlę ir apsauginę veržlę.
- ▶ Įstatykite grūdų surinkimo skydą (1) taip, kad grūdų surinkimo skydo viršutinis kraštas būtų virš vonelės priekyje.
- ▶ Grūdų surinkimo skydą pritvirtinkite prie padavimo agregato, naudodami šešiabriaunius varžtus, fiksavimo poveržles ir poveržles (4).
- ▶ Priveržkite kampuočio (2) ir grūdų surinkimo skydo (1) srieginę jungtį.

### 13.6 Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas

#### ĮSPĖJIMAS

##### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

#### ĮSPĖJIMAS

##### **Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių**

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

#### ĮSPĖJIMAS

##### **Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio**

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.

Pertvarkant iš žolės režimo į kukurūzų režimą arba atvirkščiai, išmetimo vamzdžio ilgį reikia pritaikyti priekyje prikabinamam įrenginiui. Lauko smulkintuvas iš gamyklos pristatomas su "8 eilių išmetimo vamzdžio galine detale" ir tiesiu išmetimo vamzdžio vožtuvu. Visi esami

ilginamieji išmetimo vamzdžio elementai (10–14 eilių) pristatomi su iš anksto sumontuotu kūginio išmetimo vamzdžio vožtuvu. Norint optimizuoti derliaus srautą, žolės režimui naudojamas tiesus, o kukurūzų režimui – kūginis išmetimo vamzdžio vožtuvas. Aštuonių eilių išmetimo vamzdžio ilgintuvui "EasyCollect 450-2", "EasyCollect 600-2", "EasyCollect 600-3" ir "XCollect 600-3" komplektacijoje yra kūginis išmetimo vamzdžio vožtuvas.

#### NUORODA

Kūginio išmetimo vamzdžio vožtuvo nereikėtų naudoti žolės režimui. Dėl kūginės formos ir kitų žolės, palyginti su kukurūzais, tėkmės ypatumų, kyla pavojus, kad išmetimo vamzdį užkiš derlius.

12 ir 14 eilių ilginamieji išmetimo vamzdžio elementai dėl jų ilgio suskleidžiami hidrauliškai. Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 428](#).

### Išmetimo vamzdžio vožtuvo permontavimas

Naudojant 8 eilių išmetimo vamzdžio galinę detalę, reikia permontuoti tokius dalykus:

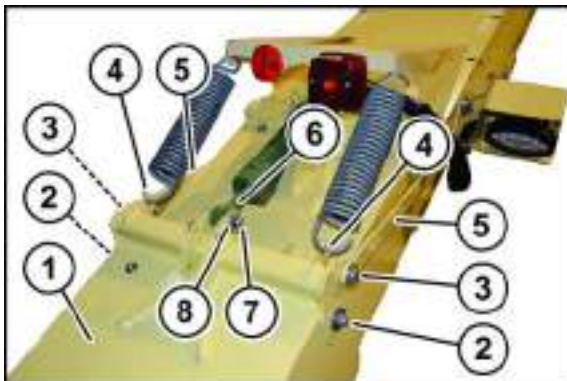
"EasyFlow":

- Tiesus išmetimo vamzdžio vožtuvas

"EasyCollect", "XCollect" ir "XDisc":

- Kūginis išmetimo vamzdžio vožtuvas

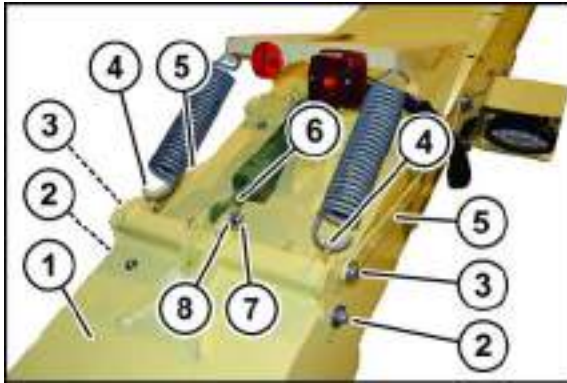
### Išmetimo vamzdžio vožtuvo išmontavimas



BX001-637

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidraulinuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Išmontuokite vielokaištį (8) ir kaištį (7) bei išimkite hidraulinį cilindrą (6) iš laikiklio.
- ▶ Išsukite kreipiamosios (5) varžtus (3).
- ▶ Nukabinkite spyruokles (4).
- ▶ Išsukite varžtus (2) ir nuimkite vožtuvą (1).

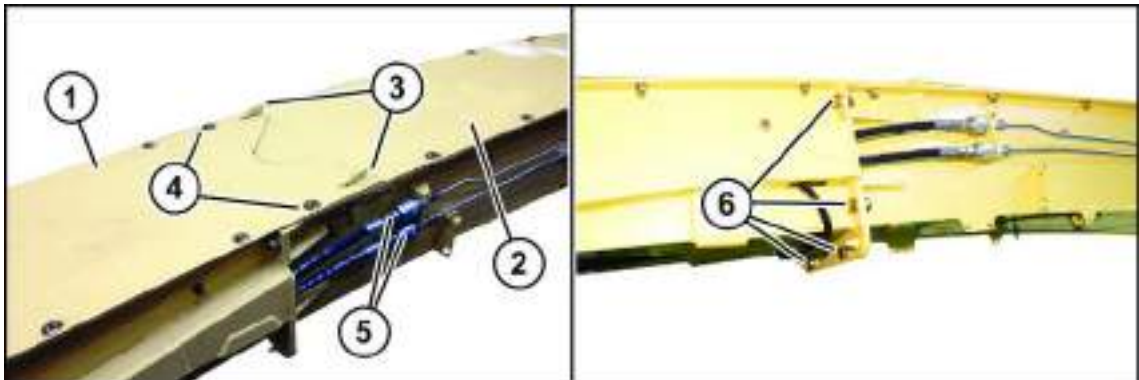
### Išmetimo vamzdžio vožtuvo montavimas



BX001-637

- ▶ Įstatykite vožtuvą (1) ir įsukite varžtus (2).
- ▶ Užkabinkite spyruokles (4).
- ▶ Pritvirtinkite kreipiamąją (5) varžtais (3).
- ▶ Įstatykite hidraulinį cilindrą (6) į laikiklį, įkiškite kaištį (7) ir vielokaištį (8).

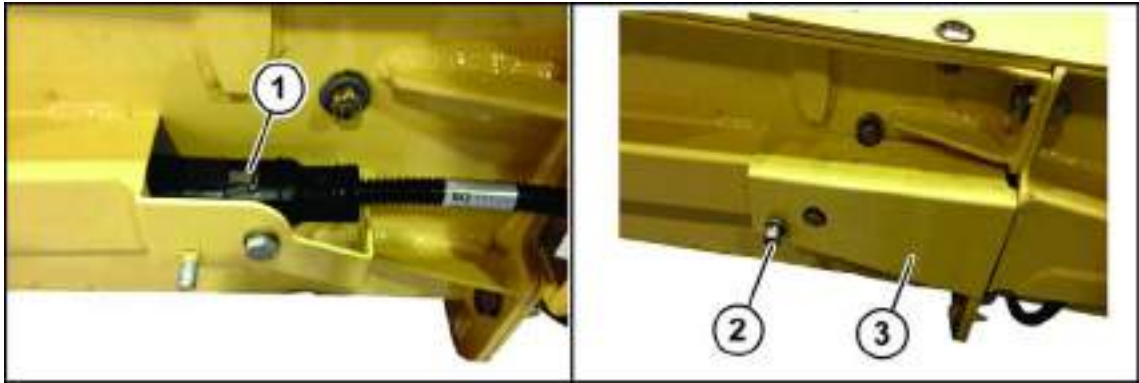
### 8 / 10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas



BX001-632

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidrauliniuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas išmontuotas, žr. *Puslapis 250*.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ **NUORODA!** "8 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 80 kg. "10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 112 kg. Paimkite iš anksto sumontuotą ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu kroviniu paėmimo įtaisais.
- ▶ Įkabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) į išmetimo vamzdžio pagrindo (2) laikiklius (3) ir prisukite varžtus (4, 6).
- ▶ Prijunkite prie hidraulinių linijų hidraulines žarnas (5).

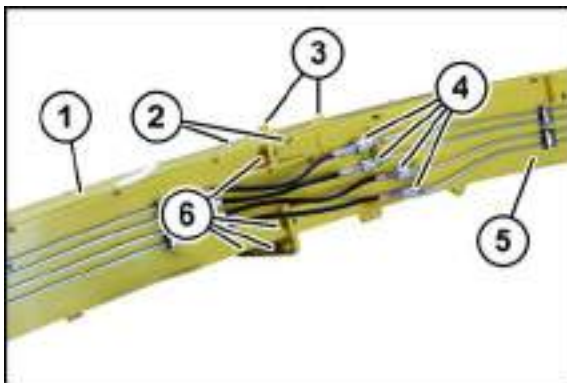




BX001-633

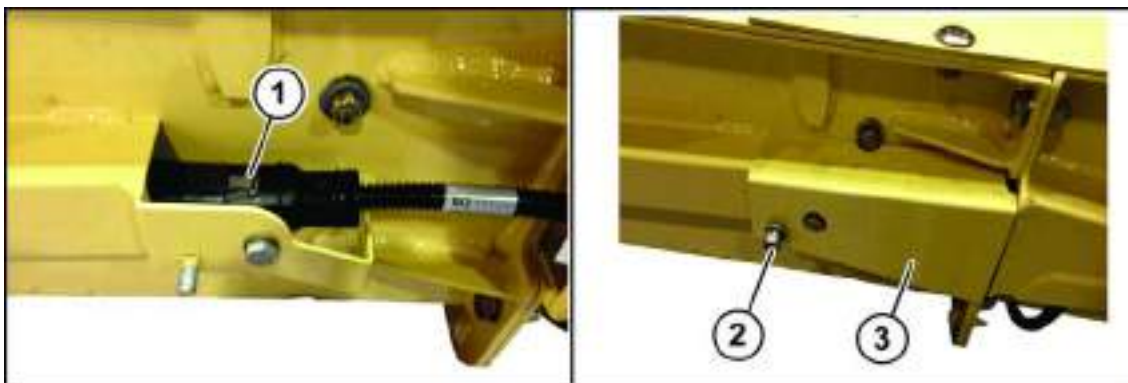
- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).
- ▶ Uždėkite uždangalą (3) ir prisukite veržlę (2).
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdžio apsaugą nuo pajudėjimo, [žr. Puslapis 279](#).
- ▶ Terminale nustatykite, kad sumontuotas ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas, [žr. Puslapis 206](#).

### 12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas



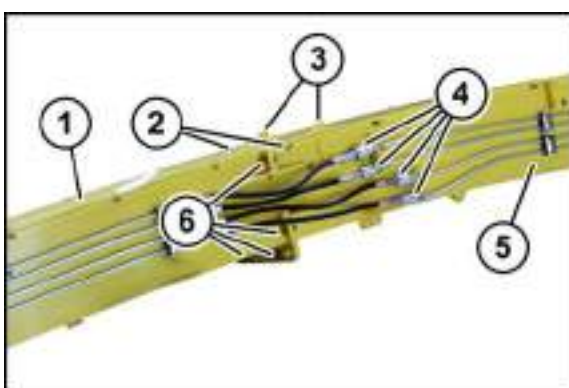
BX001-636

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidraulinuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas išmontuotas, [žr. Puslapis 250](#).
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ **NUORODA!** "12 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 165 kg. "14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 180 kg. Paimkite iš anksto sumontuotą ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu krovinio paėmimo įtaisu.
- ▶ Įkabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) į išmetimo vamzdžio pagrindo (5) laikiklius (3) ir prisukite varžtus (2, 6).



BX001-633

- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).
- ▶ Uždėkite uždangalą (3) ir prisukite veržlę (2).



BX001-636

- ▶ Prijunkite prie hidraulinių linijų hidraulinės žarnos (4).
- ▶ Nustatykite užlenkimo / atlenkimo greitį, žr. [Puslapis 278](#).
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdžio apsaugą nuo pajudėjimo, žr. [Puslapis 279](#).
- ▶ Terminale nustatykite, kad sumontuotas ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas, žr. [Puslapis 206](#).

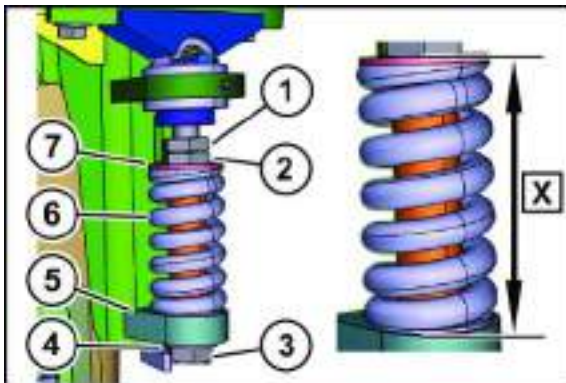
### 12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento užlenkimo / atlenkimo greičio nustatymas



BX001-634

- ▶ Norėdami nustatyti atlenkimo greitį, pasukite droselinio atbulinio vožtuvo reguliavimo varžtą (1).
- ▶ Norėdami nustatyti užlenkimo greitį, pasukite droselinio atbulinio vožtuvo reguliavimo varžtą (2).

### Išmetimo vamzdžio apsaugos nuo pajudėjimo nustatymas



BX001-635

Apsaugą nuo pajudėjimo reikia nustatyti spaudžiama spyruokle (6) taip, kad tiktų sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui. Taip išvengiama, kad apsaugos nuo pajudėjimo suveikimo atveju išmetimo vamzdį veiks per didelės jėgos.

Tolnesnėje lentelėje išvardintos spaudžiamos spyruoklės (6) išankstinio įtempimo matmens X nustatymo vertės, priklausomai nuo ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento:

Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas	Išankstinio įtempimo matmuo X
8 eilių ilginamasis elementas	124 mm
10 eilių ilginamasis elementas	122 mm
12 eilių ilginamasis elementas	120 mm
14 eilių ilginamasis elementas	118 mm

#### Spaudžiamos spyruoklės (6) išankstinio įtempimo matmens nustatymas:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Sukite veržlę (2), kol bus nustatytas reikalingas išankstinio įtempimo matmuo X. Išmatuokite išankstinio įtempimo matmenį X nuo spaudžiamosios įvorės (7) viršaus iki spyruoklės atramos (5) atraminio skydo.
- ▶ Priveržkite antveržlę (1).
- ▶ Patikrinkite poveržlės (4) ašinį tarpą.
  - ⇒ Poveržlė (4) yra be ašinio tarpo ir jos negalima pasukti.
  - ▶ Šešiabriauniu varžtu (3) poveržlės ašinį tarpą nustatykite ties 0–1 mm.

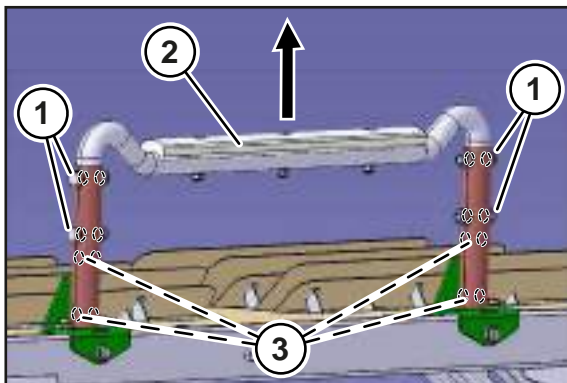
## 13.7 Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)

### NUORODA

Jeigu kamerasi sumontuoti ant išmetimo vamzdžio nėra išdėstytų skylių arba prisukimo taškų, žr. atskirai supakuotų papildomų dalių instrukciją B386 „Automatinė perkrovimo sistema“ (150 001 104\_01)

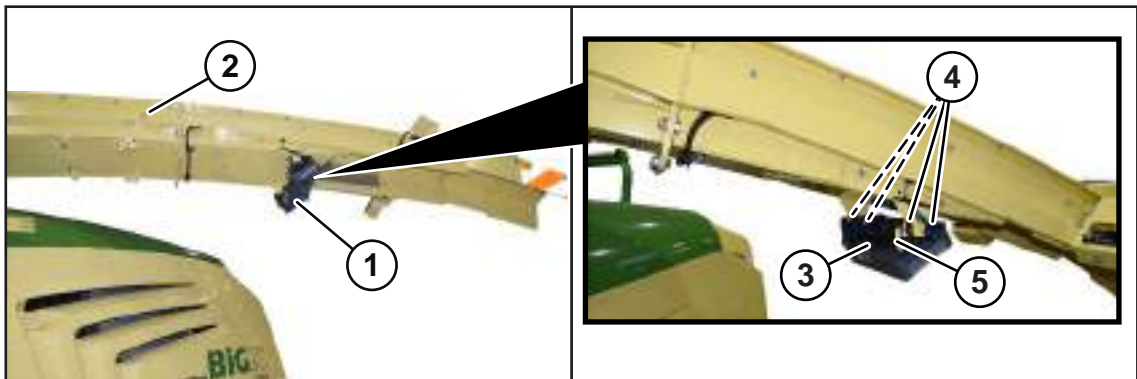
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

#### Išmetimo vamzdžio antgalis, 8/10 eilių



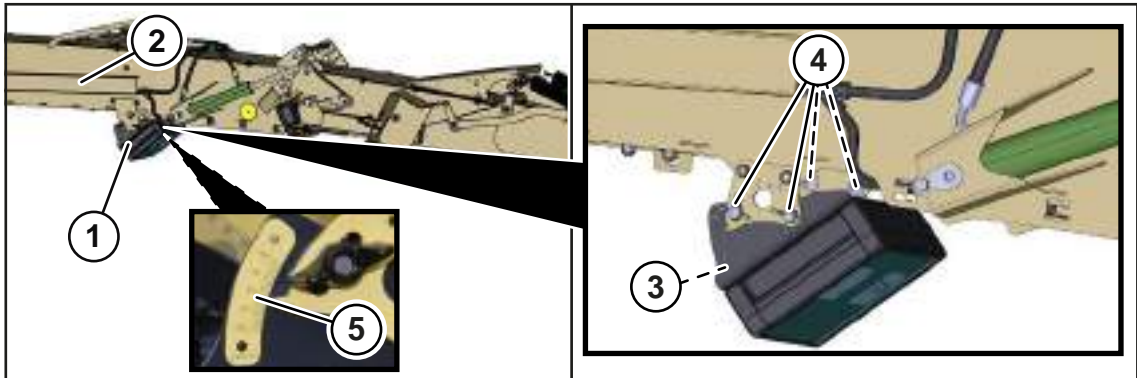
BX002-392

- ▶ Išmontuokite išmetimo vamzdžio laikiklio (2) varžtus (1).
- ▶ Pakelkite išmetimo vamzdžio laikiklį (2) tiek, kad vidinio vamzdžio apatinės skylės (3) persidengtų su išorinio vamzdžio skylėmis.
- ▶ Sumontuokite ir priveržkite varžtus (1).



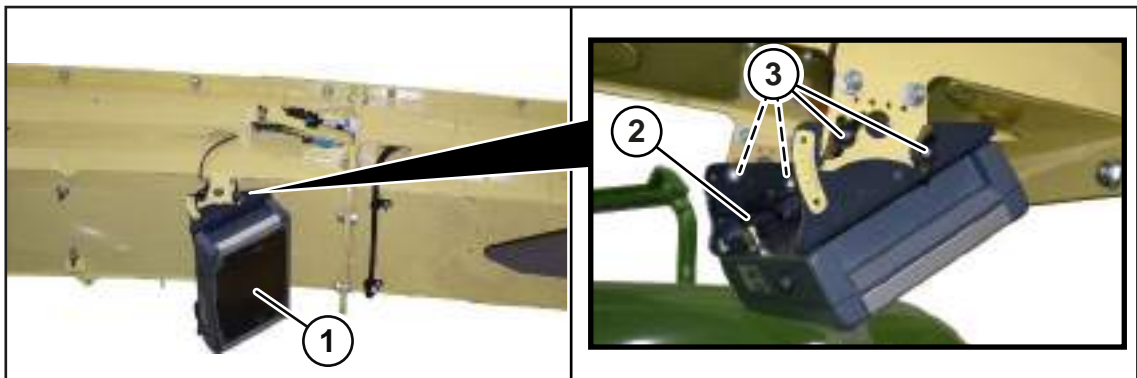
BX002-061

- ▶ Jei kamera sumontuota žolės režimo padėtyje, išmontuokite kamerą, [žr. Puslapis 281](#).
- ▶ Pritvirtinkite kamerą (1) parodytoje padėtyje varžtais (4).
- ▶ Nustatykite kamerą (1) ties 0° pagal posvyrio skalę (5).
- ▶ Prijunkite kameros kabelį (3), nutieskite kabelių kanale (2) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Sukalibruokite išmetimo vamzdį, [žr. Puslapis 206](#).

**Išmetimo vamzdžio antgalis, 12/14 eilių**


BX002-062

- ▶ Jei išmetimo vamzdžio laikiklis yra viršutinėje padėtyje, nuleiskite išmetimo vamzdžio laikiklį, [žr. Puslapis 253](#).
- ▶ Jei kamera sumontuota žolės režimo padėtyje, išmontuokite kamerą, [žr. Puslapis 281](#).
- ▶ Pritvirtinkite kamerą (1) parodytoje padėtyje varžtais (4).
- ▶ Nustatykite kamerą (1) ties 0° pagal posvyrio skalę (5).
- ▶ Prijunkite kameros kabelį (3), nutieskite kabelių kanale (2) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Sukalibruokite išmetimo vamzdį, [žr. Puslapis 206](#).

**13.8**
**Kameros išmontavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)**


BX002-280

- ▶ Atjunkite kameros kabelį (2) nuo kameros (1).
- ▶ Išsukite varžtus (3) ir nuimkite kamerą (1).

**13.9**
**Galinio atsvaro montavimas**
**INFORMACIJA**

Sumontavus galinį atsvarą, priekyje prikabinamo įrenginio tvirtinimo ritininių kreipiamųjų nebegalima nuleisti taip žemai, kaip tai buvo galima padaryti, kol nebuvo sumontuotas galinis atsvaras.

Taip gali būti, kad prieš tai išmontuoto priekyje prikabinamo įrenginio nebebus galima pritvirtinti.

- ▶ Prieš išmontuodami priekyje prikabinamą įrenginį, priekyje prikabinamo įrenginio atramines kojeles nustatykite šiek tiek ilgesnes nei įprasta.



 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinių**

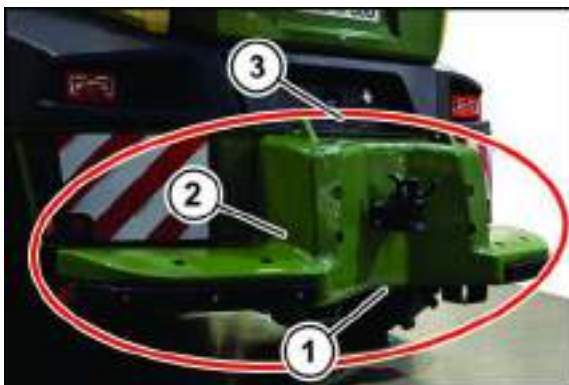
Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.

 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti dėl netikėtų judesių eksploatuojant mašiną**

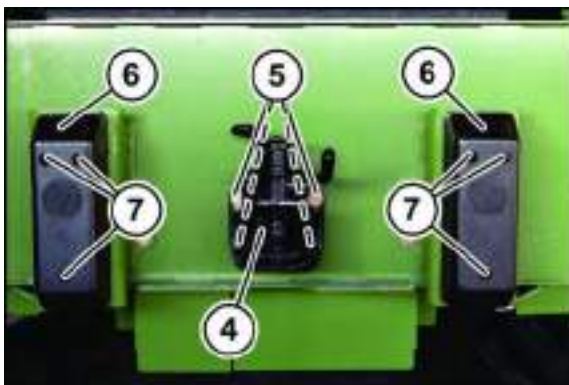
Jei galinis atsvaras ir iš anksto sumontuotas priekyje prikabinamas įrenginys "EasyCollect" arba "XCollect" nėra suderinti tarpusavyje, kyla pavojus, kad stabdant ir važiuojant šlaitu mašina pavirs.

- ▶ Mašina važiuokite keliais ir atlikite su ja darbus tik tada, jei sumontuotas mašinos ir naudojamo priekyje prikabinamo įrenginio deriniui nurodytas galinis atsvaras.



BX001-544

Kai naudojamas priekyje prikabinamas įrenginys, mašiną reikia apkrauti papildomu atsvaru už užpakalinės ašies. Galinį atsvarą (3) sudaro pagrindinis atsvaras (2), galinė plokštė (1) ir tarpinės plokštės. Reikalingų tarpinių plokščių skaičius priklauso nuo mašinos tipo, leistinos priekinės ašies apkrovos ir priekyje prikabinamo įrenginio tipo, [žr. Puslapis 76](#).

**Traukos ir sukabinimo įtaiso bei guminių amortizatorių išmontavimas**

BX001-545

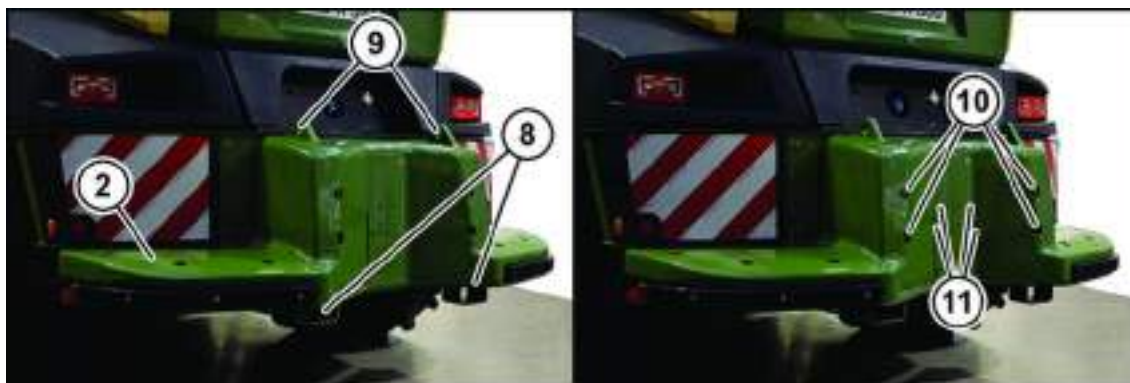
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Norėdami išmontuoti traukos ir sukabinimo įtaisą (4), atsukite 4 varžtus (5).
- ▶ Norėdami išmontuoti abu guminius amortizatorius (6), atsukite po 3 varžtus (7).

## Galinio atsvaro montavimas

Tvirtinti skirtas prisukimo priemonės žr. specifikacijų lentelėje atskirai supakuotų papildomų dalių "Galinis atsvaras" instrukcijoje.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

- ✓ Galinis atsvaras iš anksto sumontuotas su atitinkamu skaičiumi tarpinių plokščių ir galine plokšte, žr. atskirai supakuotų papildomų dalių "Galinis atsvaras" instrukciją.



BX001-546

Priklausomai nuo mašinos įrangos, maksimalus galinio atsvaro svoris yra apie 2900 kg.

- ▶ Tinkamu kėlimo mechanizmu galinį atsvarą (3) nustatykite prie mašinos stūmiklio taip, kad būtų galima sumontuoti varžtus (10) ir srieginius strypus (11).

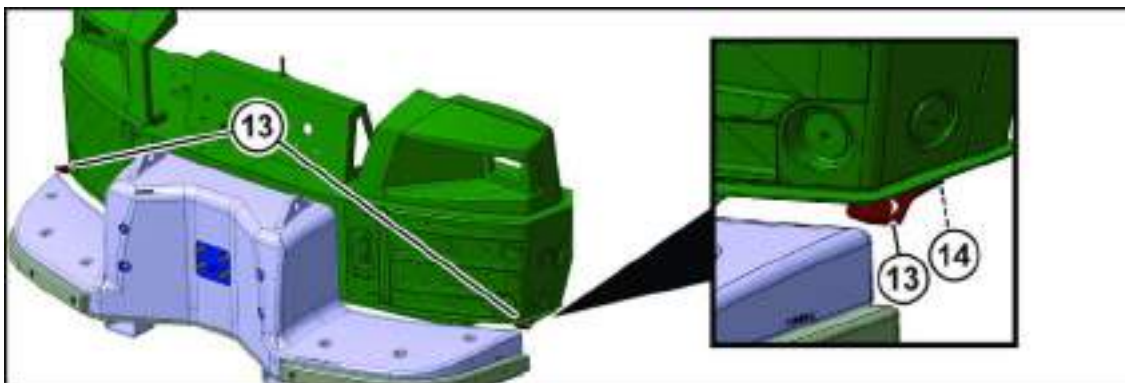
Tam

- šakiniam krautuvui naudokite angas (8),
- kėlimo skersiniui – kėlimo kilpas (9).
- ▶ Įsitinkite, kad kėlimo mechanizmas būtų tinkamai pritvirtintas prie kėlimo kilpų.
- ▶ Pritvirtinkite pagrindinį atsvarą (2) 4 varžtais (10) ir poveržlėmis prie stūmiklio.
- ▶ Pritvirtinkite pagrindinį atsvarą (2) 4 srieginiais strypais (11) ir centravimo įvorėmis prie stūmiklio.



BX001-547

- ▶ Traukos ir sukabinimo įtaisą (12) veržlėmis pritvirtinkite prie srieginių strypų (11).
- ▶ Patikrinkite padangų slėgį, žr. [Puslapis 468](#).



BX001-646

Kad tarp galinio atsvaro ir stūmiklio nepatektų augalų, sumontuokite grandiklius (13):

- ▶ Pritvirtinkite grandiklius (13) varžtais (14) laisvai prie stūmiklio.
- ▶ Grandiklius (13) nustatykite pailgose kiaurymėse taip, kad nebūtų tarpo, ir priveržkite varžtus (14).

### 13.10 Motiejukų šukų montavimas (variante su motiejukų šukomis)

#### INFORMACIJA

**Kai motiejukų šukas eksploatuojamos neleistinomis naudojimo sąlygomis, asmenys dėvėsi greičiau ir juos reikia dažniau keisti.**

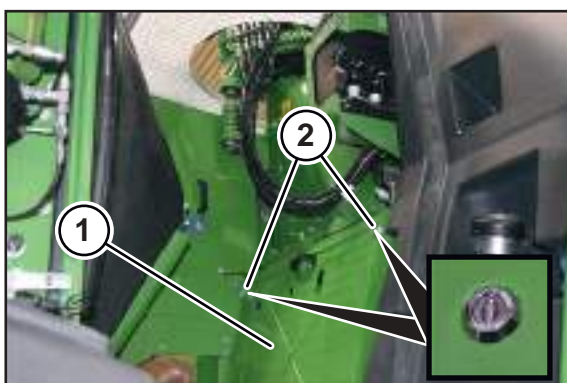
- ▶ Naudokite motiejukų šukas tik kukurūzų derliui.
- ▶ Jei sumontuotas „VariLOC“ pjovimo ilgio reduktorius, motiejukų šukų nenaudokite tada, kai „VariLOC“ pjovimo ilgio reduktorius nustatytas ties II „VariLOC“ jungimo pakopa (mažas būgno sūkių skaičius).

Motiejukų šukas – tai papildomo nupjovimo dugnas, skirtas geresnei smulkinimo kokybei užtikrinti naudojant itin sausiems kukurūzams arba LKS.

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 428](#).

- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, [žr. Puslapis 360](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, [žr. Puslapis 497](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).

#### 13.10.1 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir greitai susidėvinčio skydo išmontavimas

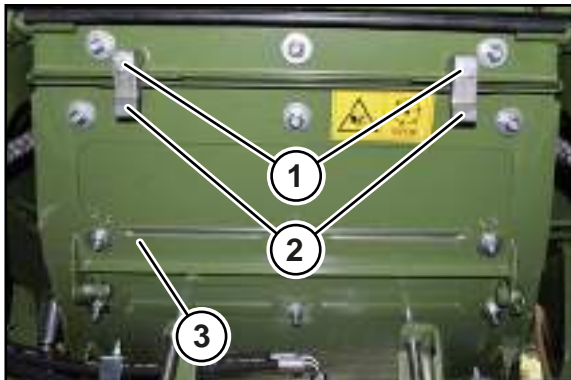


BXG000-083



- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, žr. *Puslapis 590*.
- ▶ Atidarykite dešinįjį šoninį gaubtą, žr. *Puslapis 111*.
- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).
- ▶ Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

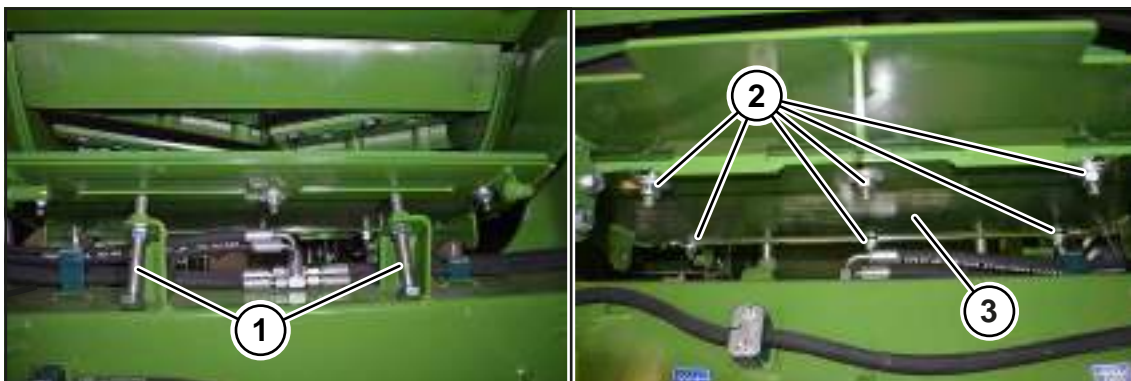
### Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Išmontuokite techninės priežiūros sklendę (3) ir padėkite ją į šoną.

### Greitai susidėvintis skydas ir kreiptuvas



BX002-648

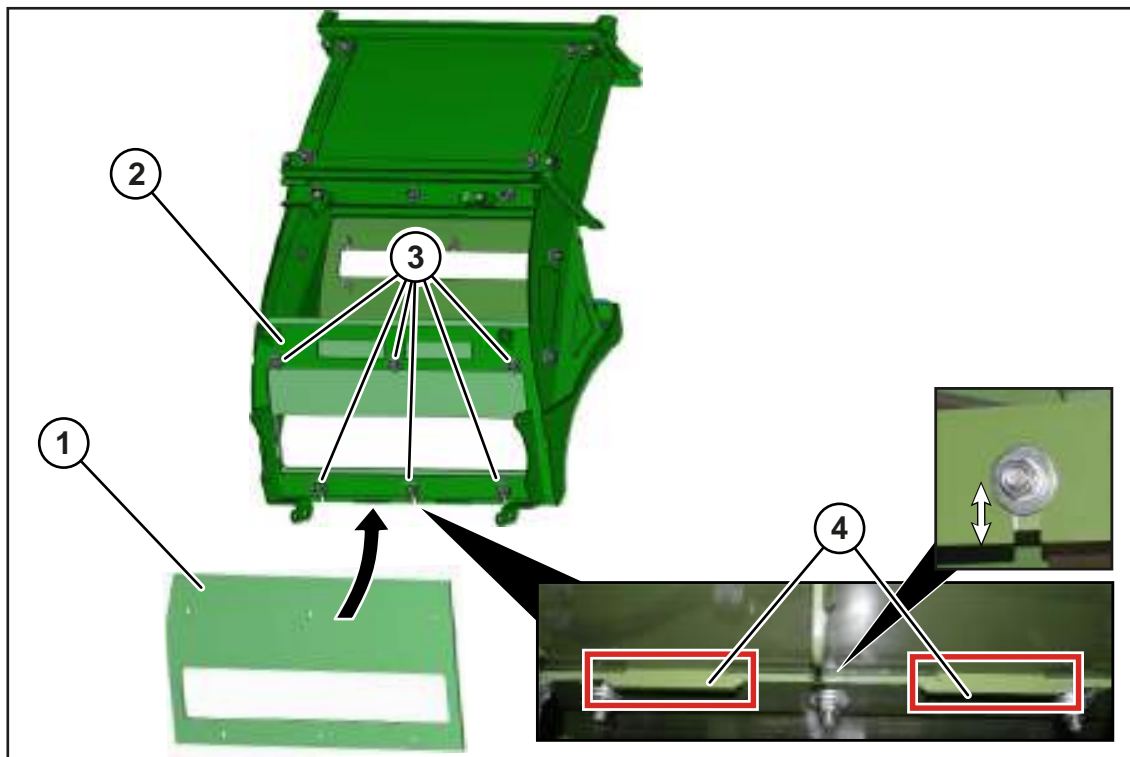
- ▶ Atsukite nustatymo varžtus (1).
- ▶ Išmontuokite varžtines jungtis (2).
- ▶ Išimkite greitai susidėvintį skydą (3) ir su montavimo medžiaga išsaugokite vėlesniam montavimui.



BX002-650

- Išmontuokite kreiptuvą (1) ir padėkite į šoną su montavimo medžiaga.

### 13.10.2 Greitai susidėvinčio skydo montavimas

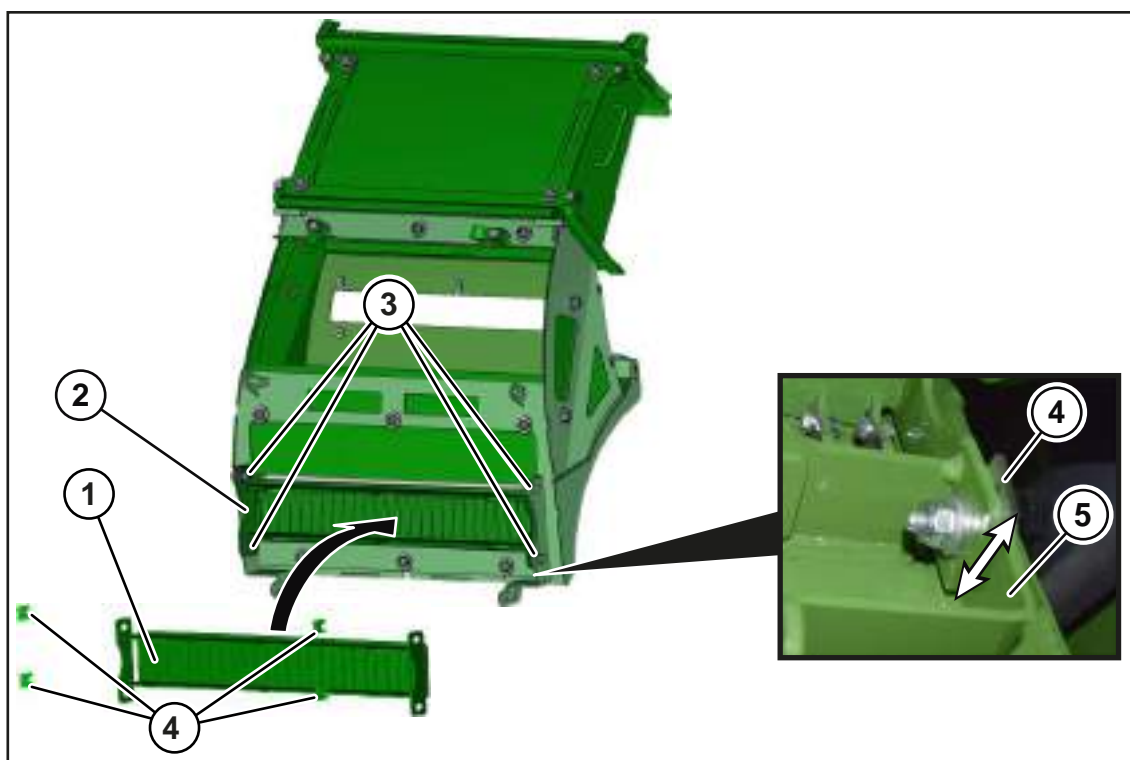


BX002-649

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	6x	Keturbriaunis varžtas su paslėpta galvute M10 x 30 ZLÜ
(B)	6x	Fiksavimo poveržlė SKM 10 ZLÜ
(C)	6x	Poveržlė 11 x 34 x 3 Zn8
(D)	6x	Apsauginė veržlė M10 Zn8

- Įstumkite greitai susidėvintį skydą (1) iš apačios į perdavimo šachtą (2) iki sandūrinių kraštų (4) ir priveržkite varžtais (3) (A, B, C, D).

### 13.10.3 Motiejukų šukų montavimas

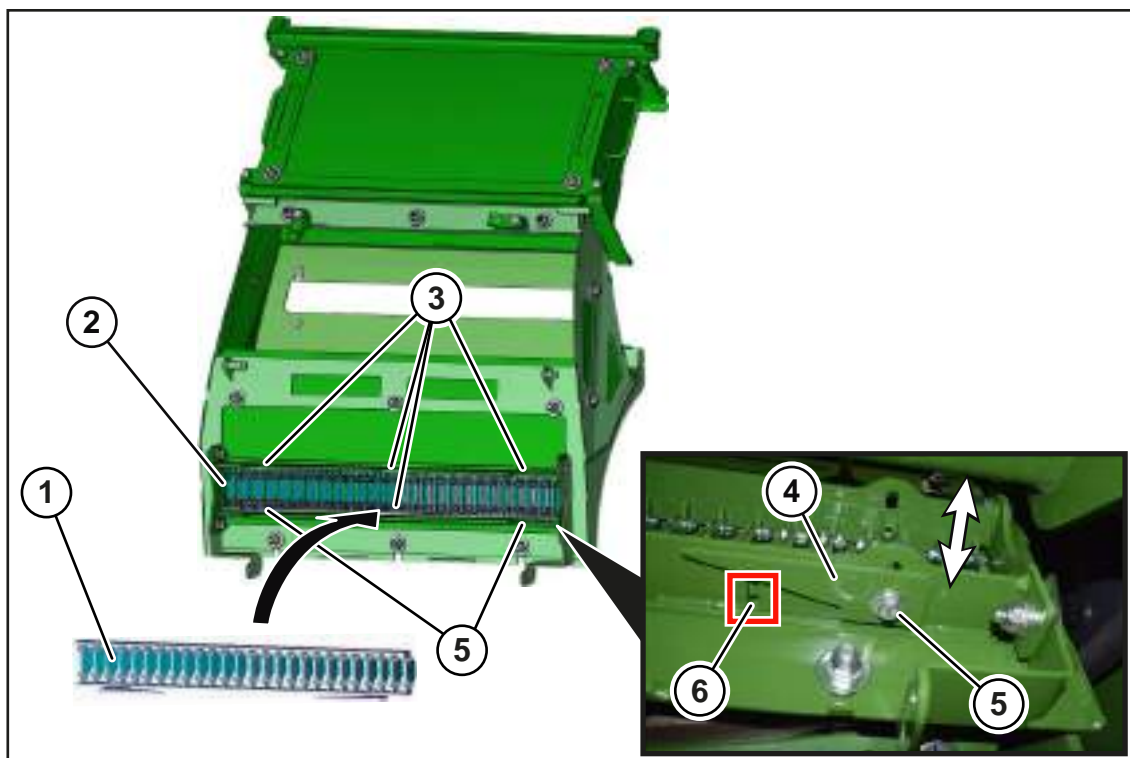


BX002-074

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	4x	Šešiabriaunis varžtas M10 x 35 Zn8
(B)	4x	Fiksavimo poveržlė SKM 10 ZLÜ
(C)	4x	Poveržlė 10,5 x 20 x 2 Zn8
(D)	4x	Poveržlė 10,5 x 25 x 4 Zn8
(E)	4x	Poveržlė 10,5 x 25 x 4 Zn8

- ▶ Įstatykite motiejukų šukas (1) į perdavimo šachtą (2), išlyginkite atstumą tarp motiejukų šukų (1) ir motiejukų šukų laikiklio (5) tarpinėmis plokštėmis (4) bei priveržkite varžtais (3) (A, B, C, D, E).
- ▶ Tuo metu motiejukų šukas (1) šoninėse išilginėse skylėse sureguliuokite taip, kad priešinga derliaus srautui kryptimi nesudarytų sangrūdų.

### 13.10.4 Ašmenų laikiklio montavimas



BX002-075

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	4x	Šešiabriaunis varžtas M8 x 20 Zn8
(B)	2x	Šešiabriaunis varžtas M8 x 25 Zn8
(C)	6x	Fiksavimo poveržlė SKM 8 ZLÜ
(D)	6x	Poveržlė 8,4 x 24 x 2 Zn8

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.**

- ▶ Įstatykite ašmenų laikiklį (1) į motiejukų šukas (2) bei prisukite varžtais (3) (A, C, D) ir (5) (B, C, D).

Ašmenų sukibimo gylio padidinimas:

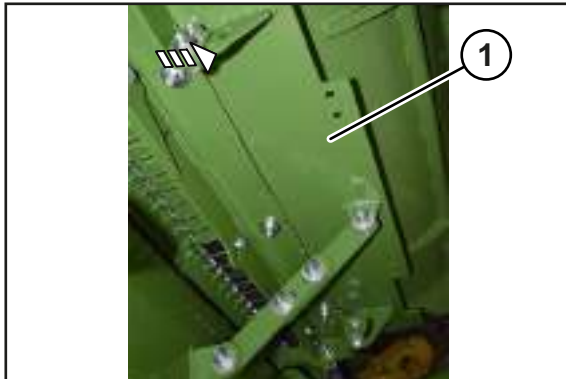
- ▶ Atlaisvinkite varžtines jungtis (3, 5) ir iš apačios pastuksenkite į ašmenų laikiklį, kol pasiektas norimas ašmenų sukibimo gylis.
- ▶ Priveržkite varžtines jungtis (3) (A, C, D) ir (5) (B, C, D).

Ašmenų sukibimo gylio sumažinimas:

- ▶ Atlaisvinkite varžtines jungtis (3) (A, C, D).
- ▶ Abiejose mašinos pusėse išmontuokite pleištus (4), įkalkite į angas (6), kol bus pasiektas norimas ašmenų sukibimo gylis.
- ▶ Priveržkite varžtines jungtis (3) (A, C, D).
- ▶ Ištraukite kaiščius (4) iš angų (6) ir prisukite varžtais (5) (B, C, D).

### 13.10.5 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo montavimas

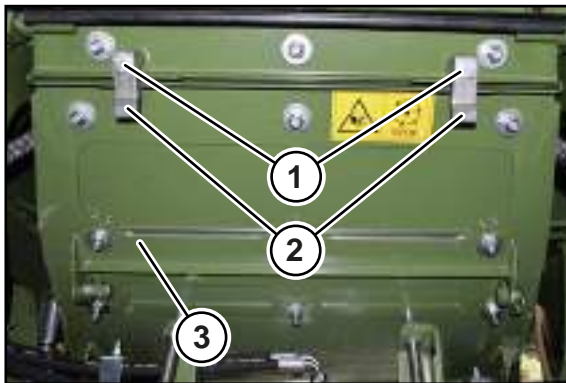
#### Kreiptuvas



BX002-076

- ▶ Sumontuokite kreiptuvą (1).

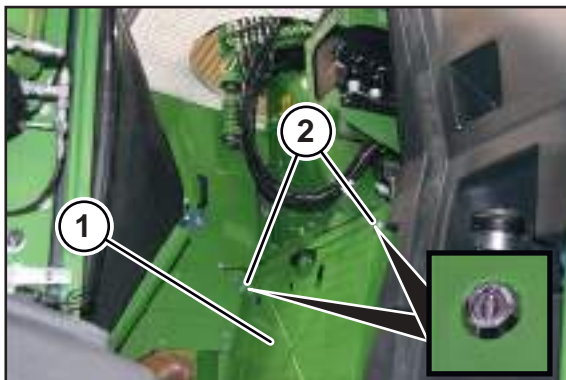
#### Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Įstatykite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir priveržkite varžtus (1).

#### Derliaus srauto uždangalas



BXG000-083

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).



### 13.11 Papildomos ašies montavimas



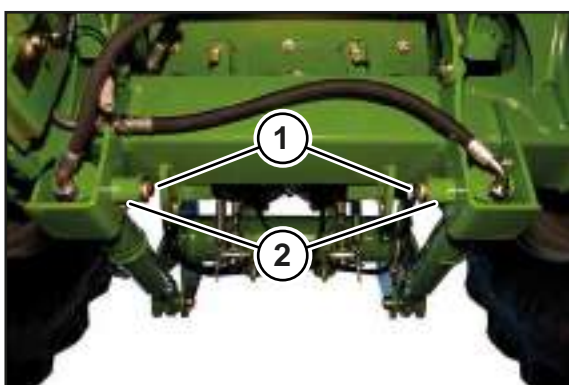
#### Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniai.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu krovinium.
- ▶ Kai reikia dirbti po krovinium, jį reikia saugiai atremti.

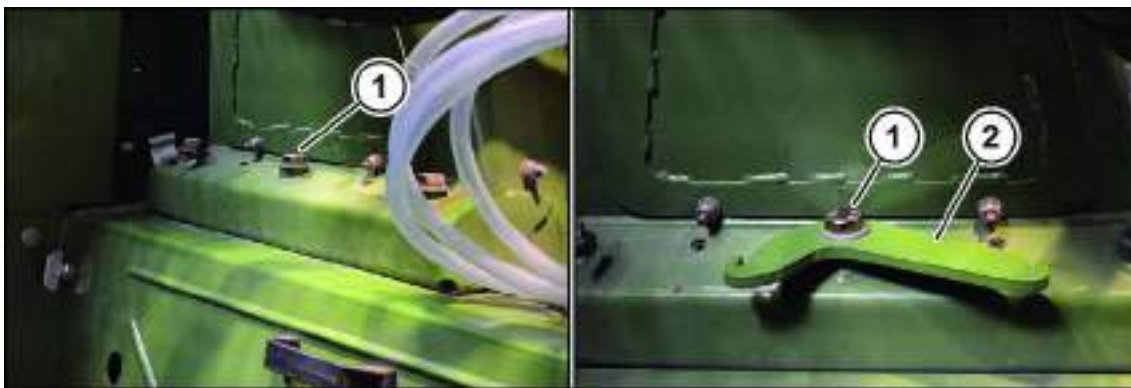
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

#### Papildomos ašies montavimas padedant 1 asmeniui



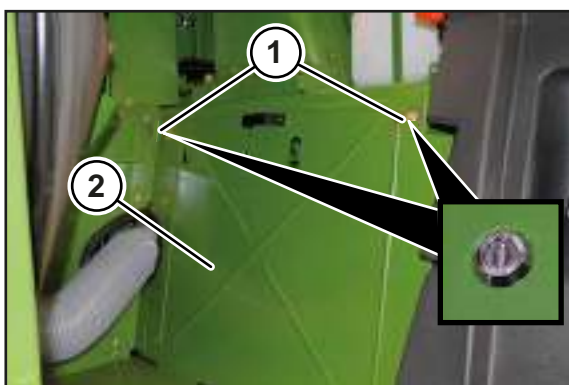
BX001-657

- ✓ Padangų slėgis papildomos ašies ratuose nustatytas ties 10 bar.
- ✓ Visas priekyje prikabinamas įrenginys padėtas ant žemės.
- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ✓ Javų plaušintuvo pasukimo įtaisas pakeltas.
- ▶ Išsukite priekinės ašies tvirtinimo kaiščio varžtą (1) ir išimkite skečiamuosius varžtus (2).
- ▶ Įsukite varžtą (1). Atkreipkite dėmesį į fiksavimo poveržlės montavimo padėtį.



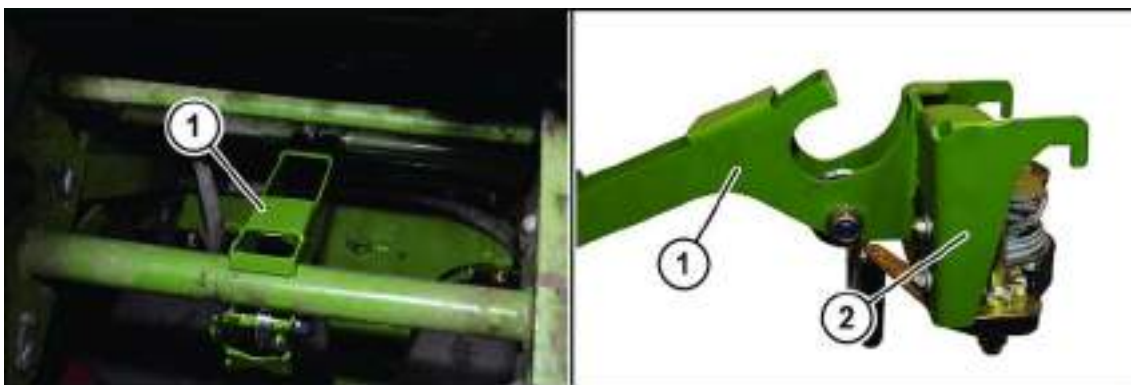
BX001-658

- ▶ Išsukite kanalo atvamzdžio varžtą (1).
- ▶ Sumontuokite suktuvo laikiklį (2), naudodami varžtą (1).



BX001-659

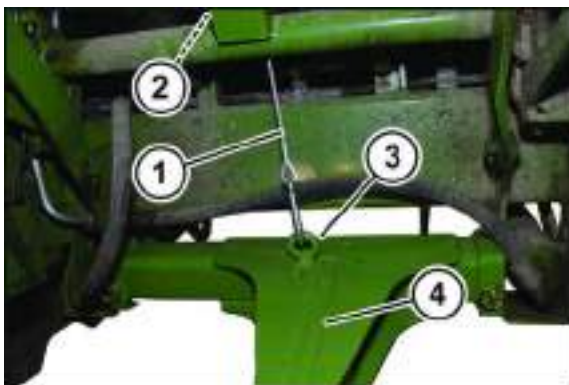
- ▶ Sukdami atlaisvinkite uždarymo kakliukus (1) ir nuimkite dangtį (2).



BX001-667

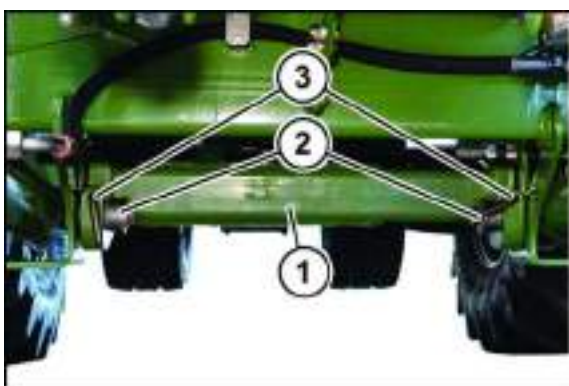
- ▶ Kėlimo vežimėliu nustumkite papildomą ašį po mašina tiek, kad papildomos ašies tvirtinimo kablys būtų po priekinės ašies tvirtinimo kaiščiu.
- ▶ Įkabinkite kreipiklį (1) į javų plaušintuvo pasukimo įtaisą viduryje virš papildomos ašies.
- ▶ Įkabinkite suktuvą (2) į kreipiklį (1).





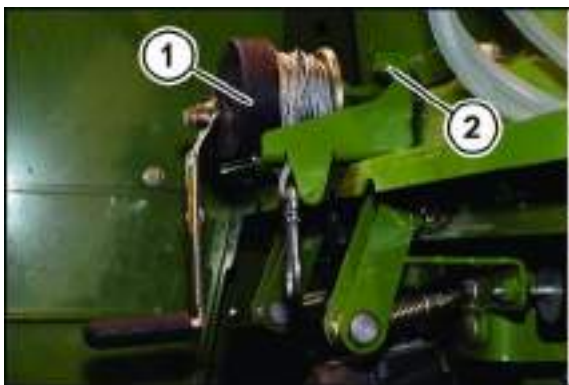
BX001-668

- ▶ Nutieskite lyną (1) virš kreipiamojo ritinėlio (2).
- ▶ Įkabinkite lyną (1) į papildomos ašies (4) priekinę tempimo kilpelę (3) ir šiek tiek įtempkite lyną (1).



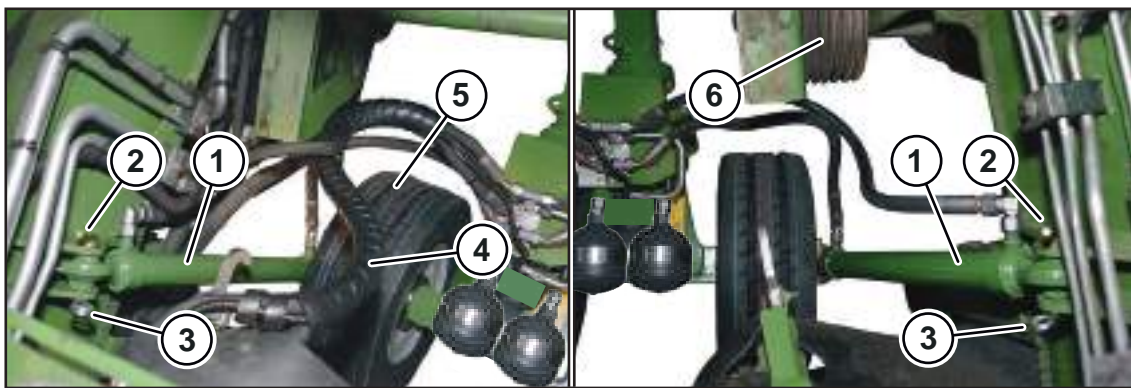
BX001-663

- ▶ Traukite papildomą ašį (1) suktyvu į viršų ir atkreipkite dėmesį į tai, kad papildomos ašies tvirtinimo kabliai abiejose pusėse įlįstų į priekinės ašies tvirtinimo kaiščius (2).
- ▶ Sumontuokite kaiščius (3) ir užfiksuokite sulenkiamaisiais kištukais (4).
- ▶ Atpalaiduokite lyną ir išimkite jį visą iš kreipiklio.



BX001-669

- ▶ Nukabinkite suktyvą (1) iš kreipiklio ir įkabinkite į laikiklį (2).
- ▶ Įkabinkite į galinę tempimo kilpelę (4) lyną (3) ir šiek tiek įtempkite.



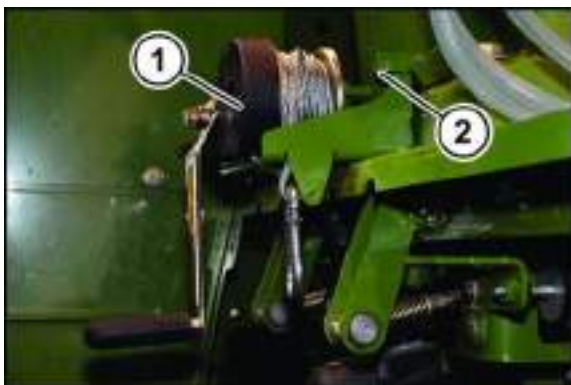
BX001-665

- ▶ Ištiesinkite hidraulinius cilindrus (1) vertikaliai ir patraukite papildomą ašį į viršų sukrovu.
- ▶ Sumontuokite hidraulinius cilindrus (1) kaiščiais (2) ir fiksuojamaisiais vielokaiščiais (3).
- ▶ Nukabinkite ir suvyniokite lyną.
- ▶ Hidraulinės žarnos ir kabelių pynę (4) nutieskite taip, kad jie neliestų javų plaušintuvo (6) pavaros ir papildomos ašies darbo rato (5).



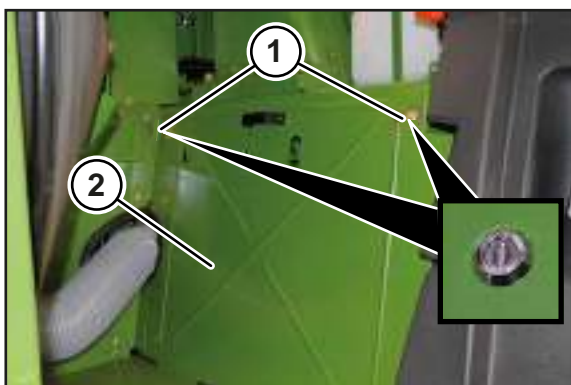
BX001-666

- ▶ Prijunkite hidraulinės žarnos (1).
- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (2).
- ▶ Nukabinkite kreipiklį iš pasukimo įtaiso.



BX001-660

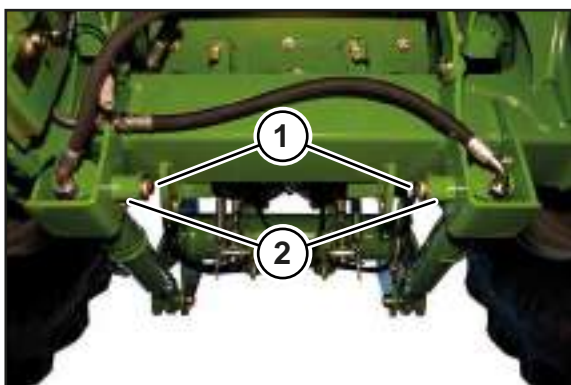
- ▶ Nukabinkite suktuvą (1). Laikiklis (2) gali likti mašinoje.



BX001-659

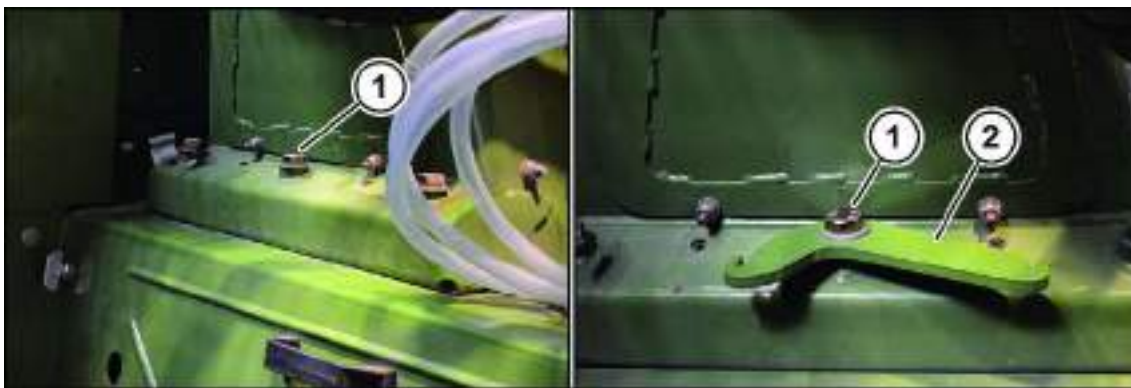
- ▶ Uždėkite dangtį (2) ir užfiksuokite uždarymo kakliukais (1).
- ▶ Meniu „Važiavimo funkcijos, „Papildoma ašis“ nustatykite KMC-1669 parametą „Papildoma ašis sumontuota“ ties „Ant smulkintuvo“.

### Papildomos ašies montavimas padedant 2 asmenims



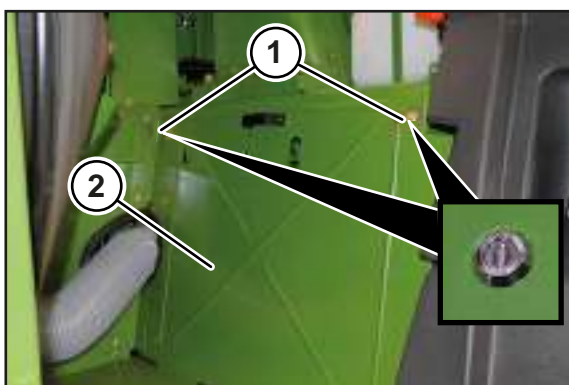
BX001-657

- ✓ Padangų slėgis papildomos ašies ratuose nustatytas ties 10 bar.
- ✓ Visas priekyje prikabinamas įrenginys padėtas ant žemės.
- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ✓ Javų plaušintuvo pasukimo įtaisas pakeltas.
- ▶ Išsukite priekinės ašies tvirtinimo kaiščio varžtą (1) ir išimkite skečiamuosius varžtus (2).
- ▶ Įsukite varžtą (1). Atkreipkite dėmesį į fiksavimo poveržlės montavimo padėtį.



BX001-658

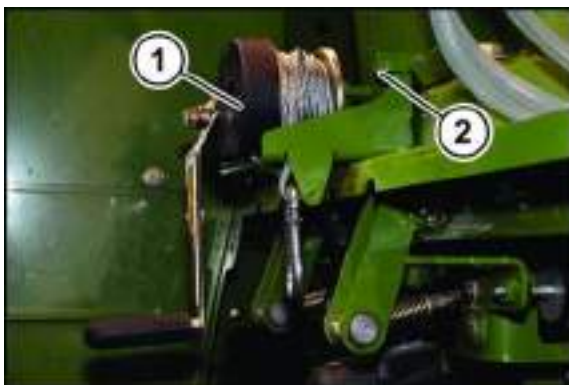
- ▶ Išsukite kanalo atvamzdžio varžtą (1).
- ▶ Sumontuokite suktuvo laikiklį (2), naudodami varžtą (1).



BX001-659

- ▶ Sukdami atlaisvinkite uždarymo kakliukus (1) ir nuimkite dangtį (2).





BX001-660

- ▶ Įkabinkite į laikiklį (2) suktuvą (1).



BX001-661

- ▶ Kėlimo vežimėliu nustumkite papildomą ašį po mašina tiek, kad papildomos ašies tvirtinimo kablys būtų po priekinės ašies tvirtinimo kaiščiu.
- ▶ Įkabinkite kreipiklį (1) į javų plaušintuvo pasukimo įtaisą viduryje virš papildomos ašies.



BX001-662

- ▶ Nutieskite lyną (1) virš kreipiamųjų ritinėlių (2, 3).
- ▶ Įkabinkite lyną (1) į papildomos ašies (5) priekinę tempimo kilpelę (4) ir šiek tiek įtempkite lyną (1).



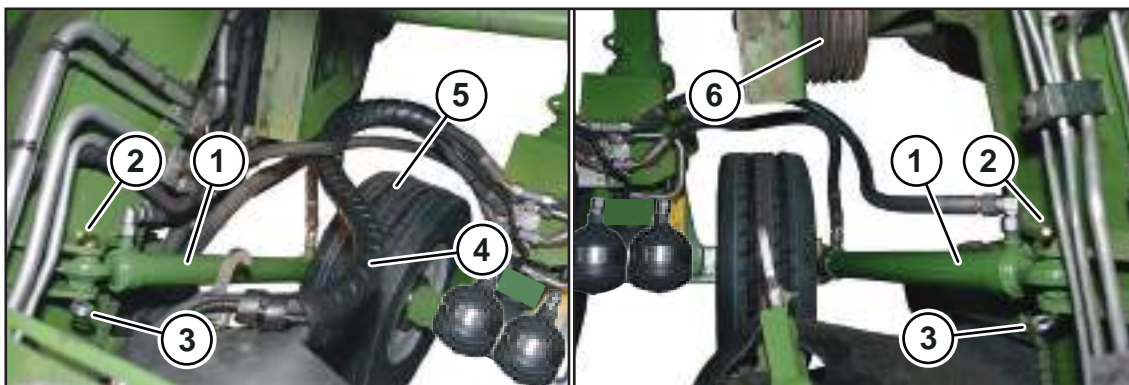
BX001-663

- ▶ Traukite papildomą ašį (1) suktyvu į viršų ir atkreipkite dėmesį į tai, kad papildomos ašies tvirtinimo kabliai abiejose pusėse įlįstų į priekinės ašies tvirtinimo kaiščius (2).
- ▶ Sumontuokite kaiščius (3) ir užfiksuokite sulenkiamaisiais kištukais (4).



BX001-664

- ▶ Atpalaiduokite lyną (1) ir išimkite jį visą iš kreipiklio.
- ▶ Įkabinkite į galinę tempimo kilpelę (2) lyną (1) ir šiek tiek įtempkite.



BX001-665

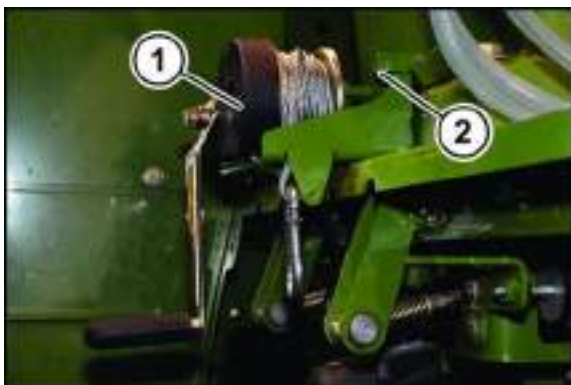
- ▶ Ištiesinkite hidraulinius cilindrus (1) vertikaliai ir patraukite papildomą ašį į viršų sukrovu.
- ▶ Sumontuokite hidraulinius cilindrus (1) kaiščiais (2) ir fiksuojamaisiais vielokaiščiais (3).
- ▶ Nukabinkite ir suvyniokite lyną.
- ▶ Hidraulinės žarnos ir kabelių pynę (4) nutieskite taip, kad jie neliestų javų plaušintuvo (6) pavaros ir papildomos ašies darbo rato (5).



BX001-666

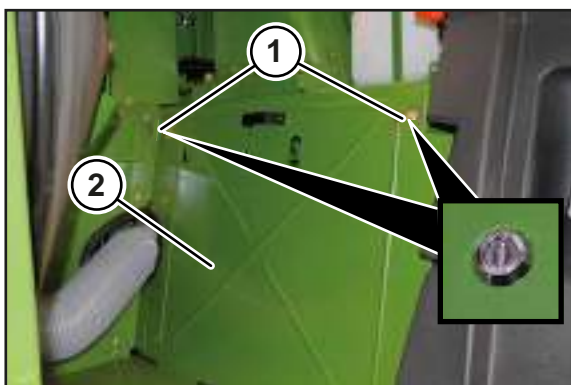
- ▶ Prijunkite hidraulinės žarnos (1).
- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (2).
- ▶ Nukabinkite kreipiklį iš pasukimo įtaiso.





BX001-660

- ▶ Nukabinkite suktuvą (1). Laikiklis (2) gali likti mašinoje.



BX001-659

- ▶ Uždėkite dangtį (2) ir užfiksuokite uždarymo kakliukais (1).
- ▶ Meniu „Važiavimo funkcijos, „Papildoma ašis“ nustatykite KMC-1669 parametą „Papildoma ašis sumontuota“ ties „Ant smulkintuvo“.

## 14 Eksploatacijos pradžia – žolės / kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pertvarkyti žolės ir kukurūzų režimui pereinamojo laikotarpio metu.

Su sumontuotu javų plaušintuvu žolės režimu galima dirbti tik pereinamuoju laikotarpiu maks. 3 dienas.

### Žolės ir kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui (maks. 3 dienos)

Reikalavimai žolės režimui:

- ✓ Javų plaušintuvas yra stovėjimo padėtyje ir užfiksuotas kaiščiu, [žr. Puslapis 302](#).
- ✓ Žolės kanalas sumontuotas, [žr. Puslapis 246](#).
- ✓ Motiejukų šukos išmontuotos arba motiejukų šukų ašmenys ištraukti (variante su motiejukų šukomis), [žr. Puslapis 288](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 247](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta į žolės režimą, [žr. Puslapis 248](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas išmontuotas, [žr. Puslapis 249](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyFlow sumontuotas, [žr. Puslapis 304](#).
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas žolės režimui, [žr. Puslapis 221](#).
- ✓ Keltuvas sukalibruotas, [žr. Puslapis 194](#).

Sąlygos kukurūzų režimui:

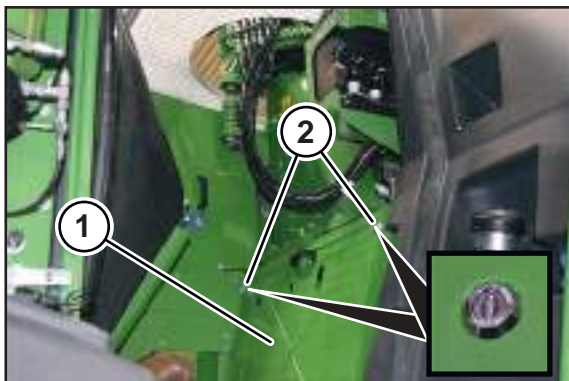
- ✓ Žolės kanalas išmontuotas, [žr. Puslapis 267](#).
- ✓ Javų plaušintuvas sumontuotas, [žr. Puslapis 268](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 272](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta ties kukurūzų režimu, [žr. Puslapis 249](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas sumontuotas, [žr. Puslapis 274](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyCollect, [žr. Puslapis 321](#) arba priekyje prikabinamas įrenginys XCollect, [žr. Puslapis 312](#) sumontuotas.
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas kukurūzų režimui, [žr. Puslapis 221](#).
- ✓ Keltuvas sukalibruotas, [žr. Puslapis 194](#).

### Prieiga prie javų plaušintuvo / žolės kanalo

Prie javų plaušintuvo arba žolės kanalo patenkama iš dešinėsios mašinos pusės, už dešinėsios šoninio gaubto.

**Įmontavimo arba išmontavimo sąlygos**

- Užpakalinė ašis iki galo pakelta klaviatūra.
- Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- Dešinysis šoninis gaubtas atidarytas.

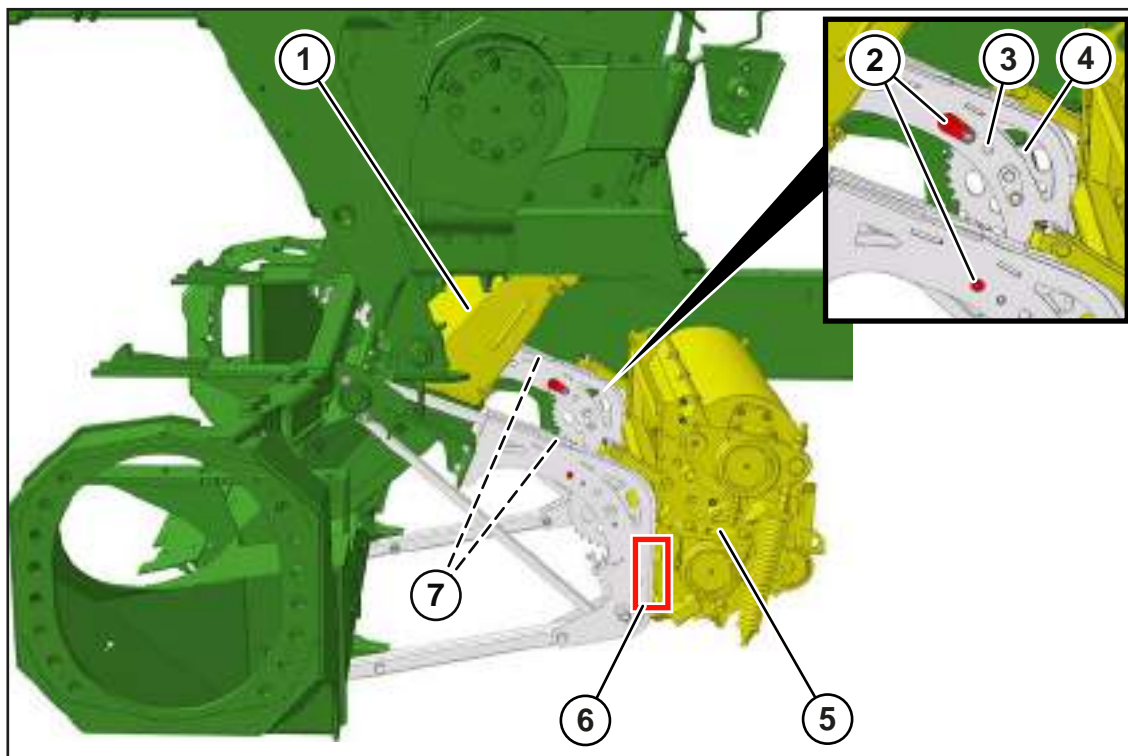
**Derliaus srauto uždangalo išmontavimas**

BXG000-108

- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atsklęskite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

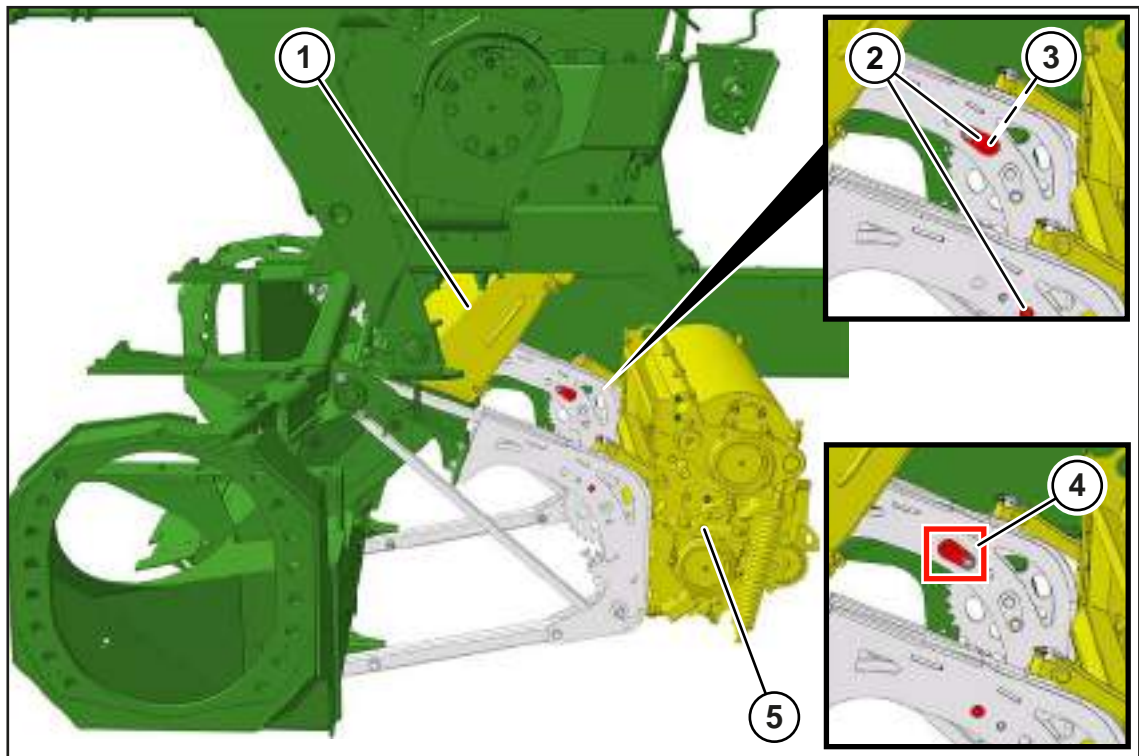
Javų plaušintuvo nustatymas į stovėjimo padėtį perdavimo laikui



BX002-080

- ▶ Išmontuokite javų plaušintuvą (5) tiek, kol sritis (6) liesis su ritinių grandinių kreipiamąja.
- ▶ Judinkite javų plaušintuvą (5), kol kiaurymėje (3) bus matoma viena iš pailgų kiaurymių krumpliujotajame vainike (4).
- ▶ Perkelkite kaištį (2) į kiaurymę (3) abiejose mašinos pusėse.
- ▶ Nuleiskite javų plaušintuvą (5) tiek, kol kaištis (2) priglus prie krumpliujotojo vainiko (4). Čia įsitikinkite, kad ritinės grandinės (7) nėra įtemptos.
- ▶ Sumontuokite žolės kanalą (1), [žr. Puslapis 246](#).

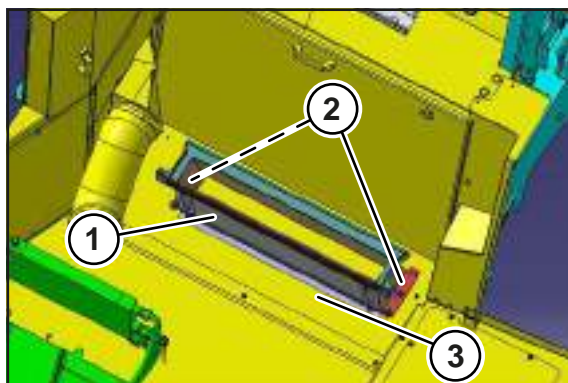
### Javų plaušintuvo nustatymas iš stovėjimo padėties į kukurūzų režimo padėtį



BX002-081

- ▶ Išmontuokite žolės kanalą (1), *žr. Puslapis 267*.
- ▶ Javų plaušintuvą (5), pasukdami rankenėlę, arba variante su elektriniu „VariQuick“ valdymo įtaisu *žr. Puslapis 395* judinkite į viršų tol, kad kaištį (2) būtų galima ištraukti iš kiaurymės (3).
- ▶ Perkelkite kaištį (2) į padėtį (4).
- ▶ Įmontuokite javų plaušintuvą (5), *žr. Puslapis 268*.
- ▶ Nustatykite žolės kanalą (1) į stovėjimo padėtį perdavimo laikui

### Žolės kanalo nustatymas į stovėjimo padėtį perdavimo laikui



BX002-115

- ▶ Išmontuokite varžtus (2) techninės priežiūros skyriaus dugno plokštėje (3).
- ▶ Sumontuokite žolės kanalą (1) abiemis varžtais (2) ant techninės priežiūros skyriaus dugno plokštės (3).

## 15 Eksploatacijos pradžia – "EasyFlow" montavimas ir išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, *žr. Puslapis 19*.

### ĮSPĖJIMAS

#### **Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių**

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, *žr. Puslapis 33*.

### ĮSPĖJIMAS

#### **Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.**

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitikinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitikinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįkiš rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

### **NUORODA**

#### **Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.**

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitikinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, *žr. Puslapis 79*.

Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

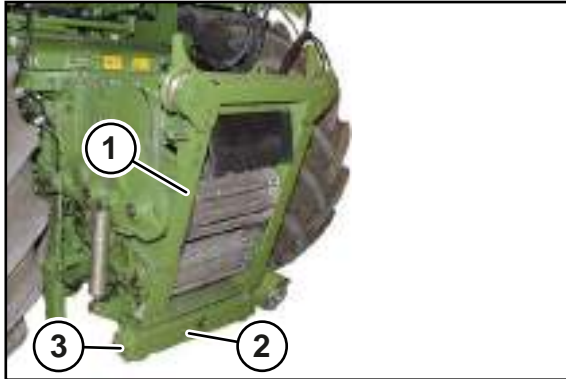


## Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 241* arba žolės režimui *žr. Puslapis 266* įvykdytos.

## 15.1 "EasyFlow" tvirtinimas

### 15.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

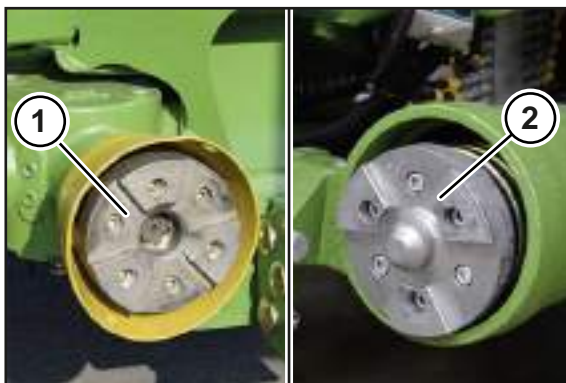
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

### Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-523

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).



### 15.1.2 "EasyFlow" prikabinimas

#### Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlenu"



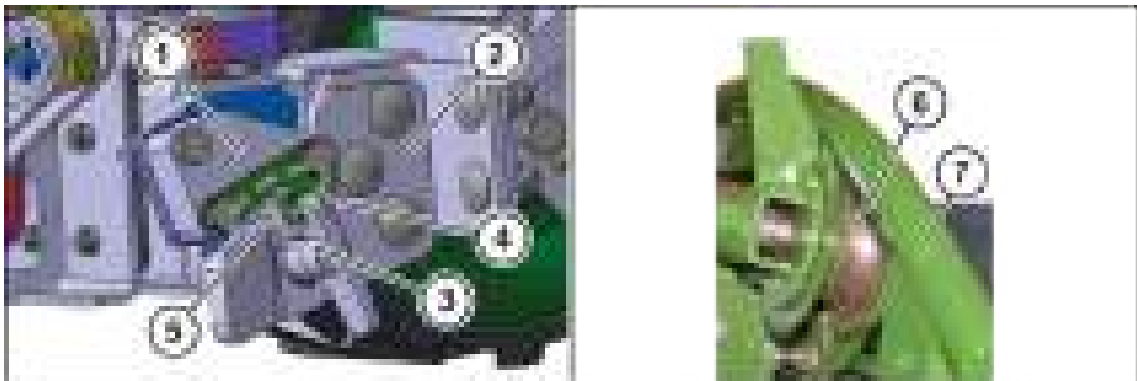
BX001-524

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 305](#).

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampi (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-862

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį vėleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.

### Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu"



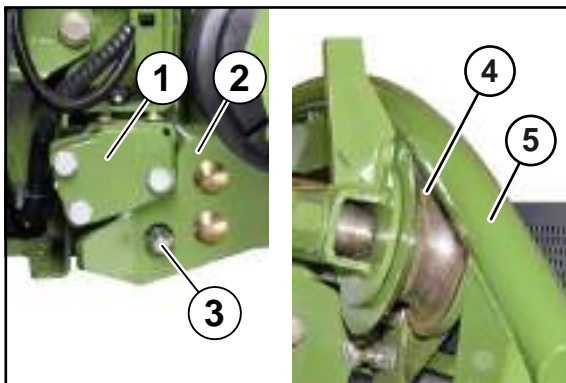
BX001-524

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 305](#).

**Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, žr. [Puslapis 105](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-525

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
  - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglunda prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

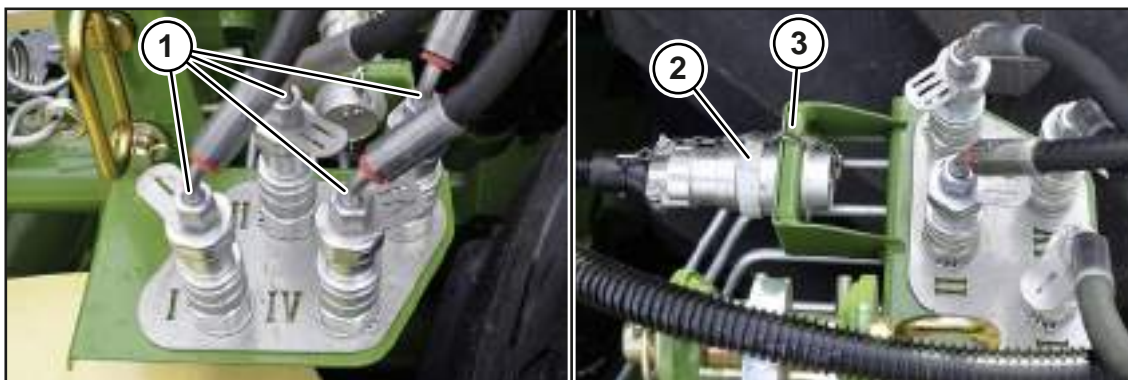
### 15.1.3 Hidraulinių žarnų prijungimas

**ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl netikėto priekyje prikabinamo įrenginio pajudėjimo**

Jei prijungiant hidraulines žarnas sumaišomos, priekyje prikabinamo įrenginio funkcijos tampa klaidingos.

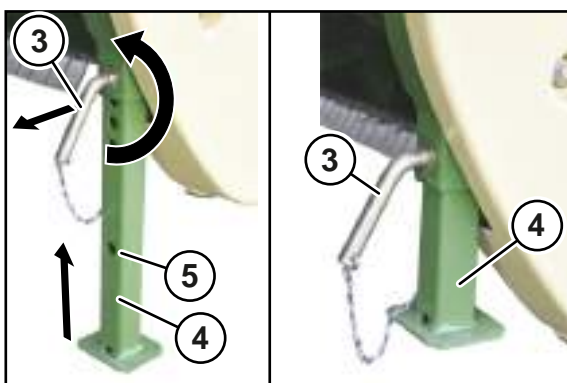
- ▶ Identifikuokite hidraulines jungtis (pagal žarnų žymas).
- ▶ Patikrinkite, ar žarnų jungčių padėtį.



BX001-528

- ▶ Hidraulines žarnas (1) prijunkite prie atitinkamų žolės nuėmimo priedo kištukinių jungčių. Hidraulinę žarną I prijunkite prie kištukinės jungties I ir t. t.
- ▶ Užfiksuokite kištuką X 139.2 (2) žolės nuėmimo priedo laikiklyje (3).

### 15.1.4 Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį



BX001-529

- ▶ Abiejose pusėse atraminių kojelių (4) kaiščius (3) 180° kampu pakreipkite į viršų ir ištraukite.
- ▶ Atramines kojeles (4) stumkite į viršų ir kaiščiais (3) užfiksuokite kiaurymėje (5). Kaiščius (3) užfiksuokite, sukdami 180° kampu žemyn.
- ▶ Užlenkite atraminius ratus.

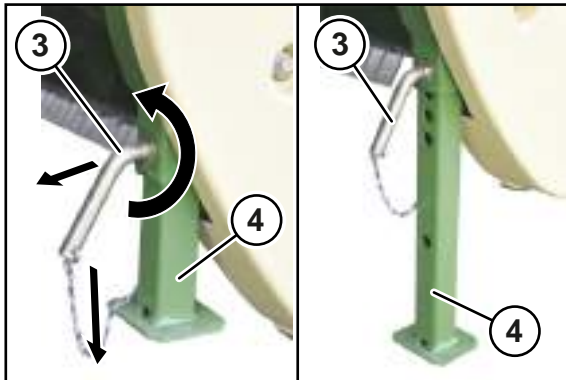
## 15.2 "EasyFlow" išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

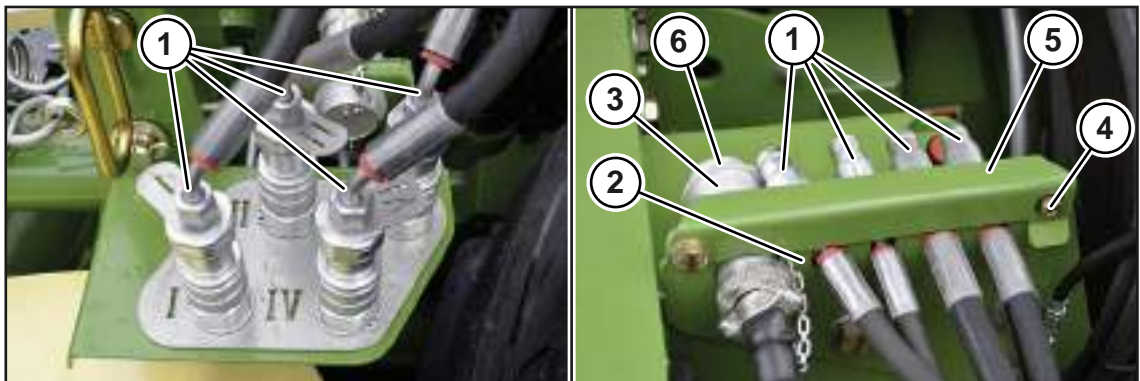
Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitikinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.



BX001-530

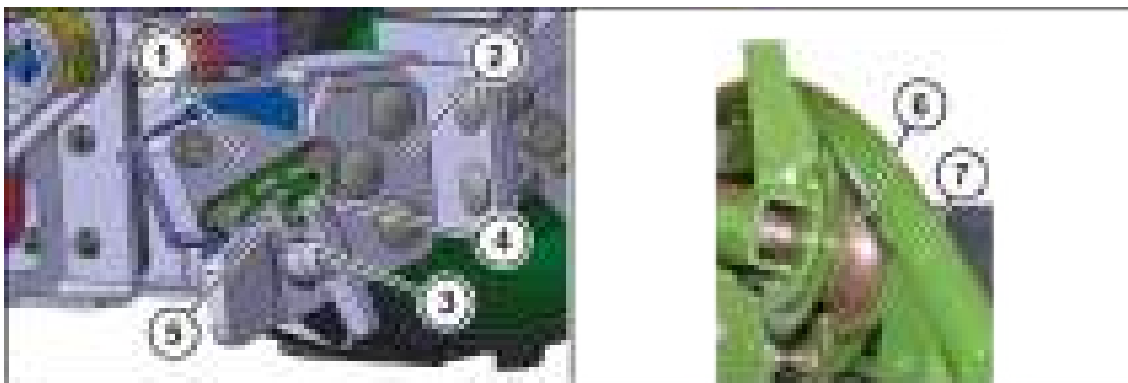
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Atraminių kojelių (4) kaiščius (3) abiejose pusėse pakreipkite 180° kampu į viršų ir ištraukite.
- ▶ Ištraukite atramines kojeles (4) ir užfiksuokite jas kaiščiais (3) penktoje skylėje nuo apačios, sukdami 180° kampu žemyn.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atlenkite atraminius ratus ir nuleiskite žolės nuėmimo priedą ant žemės.



BX001-531

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 224*.
- ▶ Atlaisvinkite varžtą (4) ir atlenkite žarnos laikiklio blokavimo sraigatą (5).
- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1) nuo kištukinių jungčių ir įstatykite į žarnos laikiklį (2) ant lauko smulkintuvo padavimo mechanizmo.
- ▶ Atjunkite mašinos kištukinę jungtį (3) ir su sumontuotu apsauginiu gaubteliu (6) įdėkite į žarnos laikiklį (2).
- ▶ Užlenkite žarnos laikiklio blokavimo sraigatą (5) ir priveržkite varžtą (4).

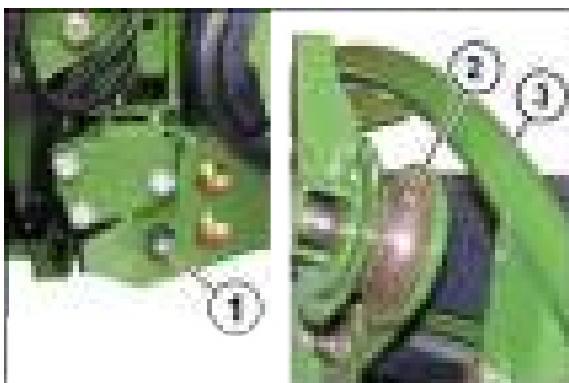
**Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlu"**



BX001-862

- ▶ Paspauskite kardaninio vėlo įstumiamą kaištį ir nutraukite kardaninį veleną nuo priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo vėlo.
- ▶ Įkiškite kardaninį veleną į lauko smulkintuvo laikiklį.
- ▶ Išmontuokite vamzdinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

**Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu"**

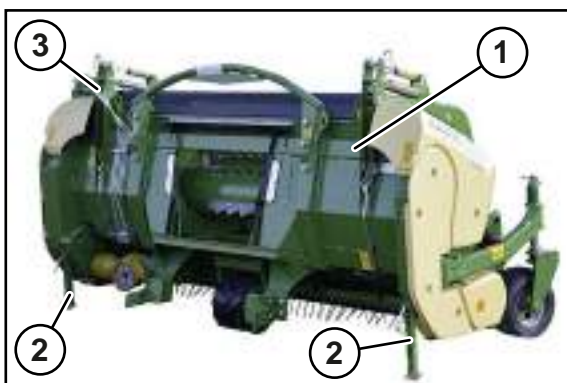


BX001-532

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigtus (1) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (2) nesiliestų su tvirtinimo lanku (3).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.



### 15.3 "EasyFlow" pastatymas



BX001-524

"EasyFlow" (1) su ištrauktomis atraminėmis kojėlėmis (2) pastatykite ant tvirto ir lygaus pagrindo sausoje, švarioje vietoje.

- ▶ Norėdami nustatyti atramines kojeles į darbinę padėtį: žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas" – "Mašinos išmontavimas", "Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į darbinę padėtį".
- ▶ Saugiai pastatykite mašiną, žr. *Puslapis 27*.

## 16 Eksploatacijos pradžia – "XCollect" montavimas ir išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitikinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitikinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįkiš rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitikinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, [žr. Puslapis 79](#).

Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

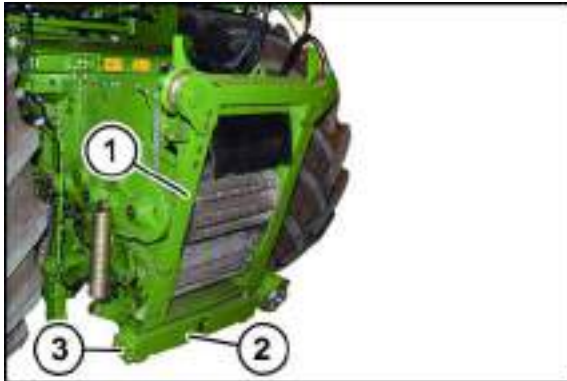


## Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 241* arba žolės režimui *žr. Puslapis 266* įvykdytos.

## 16.1 "XCollect" montavimas

### 16.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

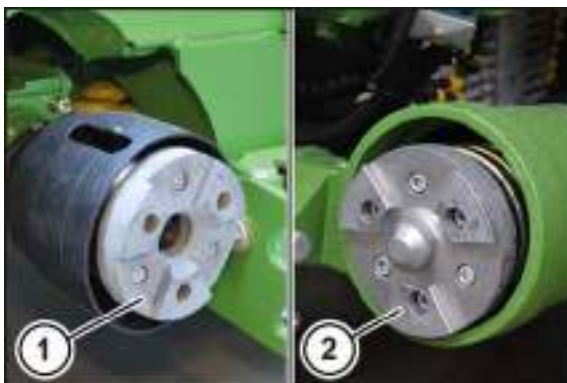
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

### Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-693

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

### 16.1.2 "XCollect" prikabinimas

#### Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlenu"



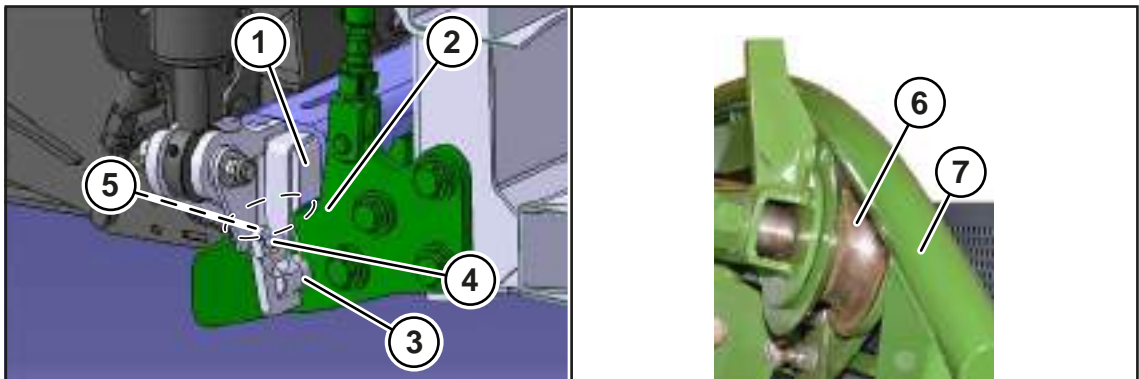
BX002-104

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. *Puslapis 313*.

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų plėvelės ritinio kreipiamosios (1).

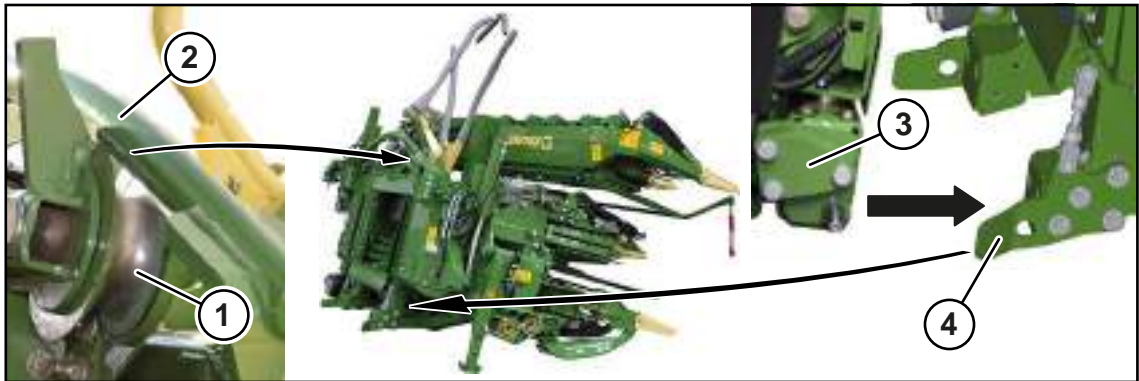
Keliant centravimo trikampiui (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX002-105

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį vėleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.

**Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"**



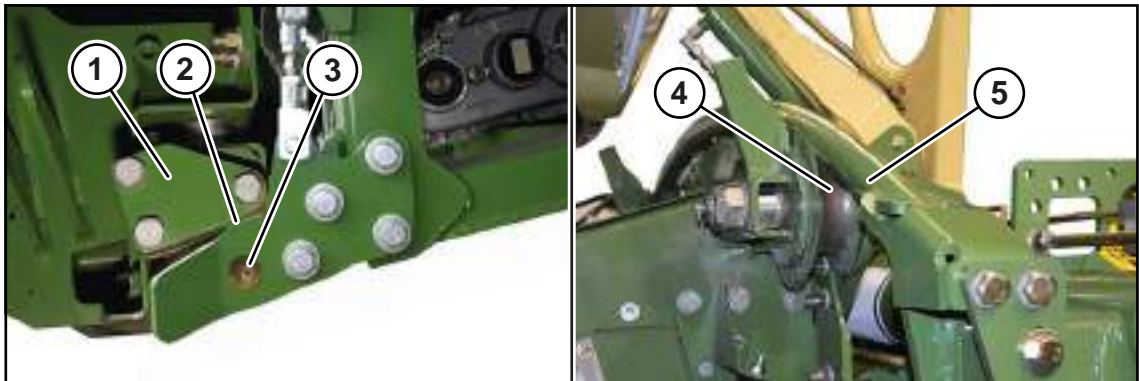
BX002-104

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, [žr. Puslapis 313](#).

**Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, [žr. Puslapis 105](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX002-106

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
  - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglundą prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

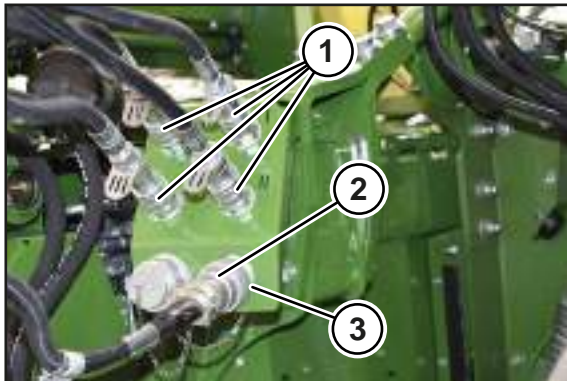
### 16.1.3 Hidraulinių žarnų prijungimas

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl netikėto priekyje prikabinamo įrenginio pajudėjimo

Jei prijungiant hidraulines žarnas sumaišomos, priekyje prikabinamo įrenginio funkcijos tampa klaidingos.

- ▶ Identifikuokite hidraulines jungtis (pagal žarnų žymas).
- ▶ Patikrinkite, ar žarnų jungčių padėtį.



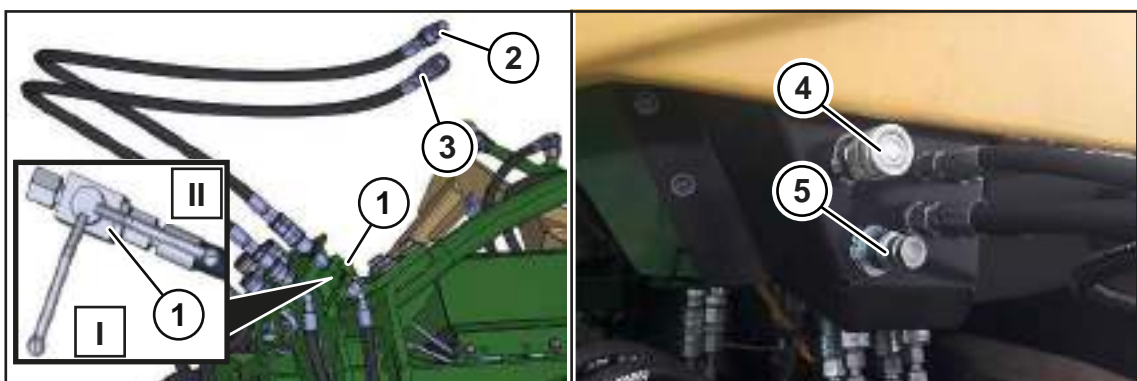
BX002-108

- ▶ Hidraulines žarnas (1) prijunkite prie atitinkamų "XCollect" kištukinių jungčių. Hidraulinę žarną I prijunkite prie kištukinės jungties I ir t. t.;
- ▶ Apšvietimo ir jutiklių kištukinę jungtį (2) įjunkite į kukurūzų nuėmimo priedo kištukinį lizdą (3).

#### INFORMACIJA

Kištukinių jungčių (I–IV) žymėjimą ant mašinos rasite ir ant lauko smulkintuvo hidraulinių žarnų.

#### Variante su integruota papildoma važiuokle XCollect:



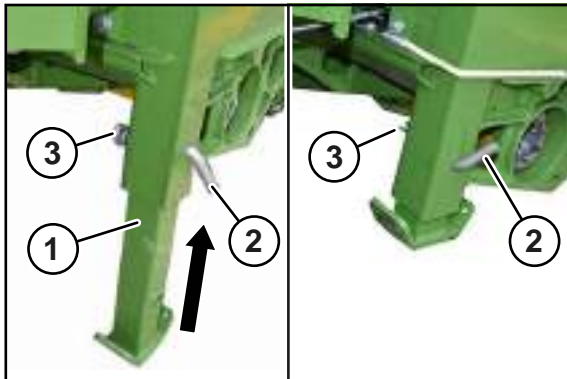
BV000-026

- ▶ Įsitinkinkite, kad uždarymo čiaupas (1) uždarytas. Tam pasukite svirtį į padėtį „I“.
- ▶ Hidraulinę žarną (2) prijunkite prie lauko smulkintuvo jungties (4).
- ▶ Hidraulinę žarną (3) prijunkite prie lauko smulkintuvo jungties (5).
- ▶ Atidarykite uždarymo čiaupą (1). Tam pasukite svirtį į padėtį „II“.



## 16.1.4 Atraminę kojelę dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį

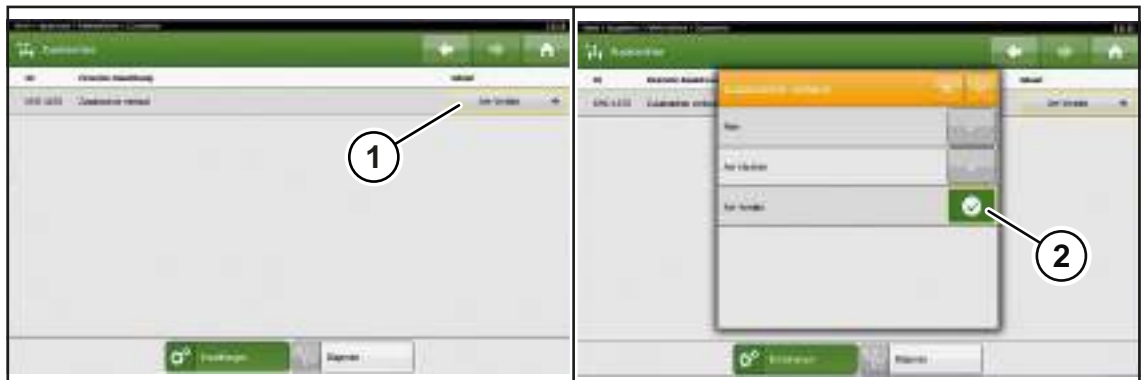
Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje:



BX002-109

- ▶ Išmontuokite fiksuojamąjį vielokaištį (3) ir ištraukite kaištį (2).
- ▶ Įstumkite atraminę kojelę (1) ir užfiksuokite kaiščiu (2) bei fiksuojamuoju vielokaiščiu (3).

## 16.1.5 Papildomos ašies atblokovimas terminale



EQ002-455

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu „Važiavimo funkcijos“ -> Meniu „Papildoma ašis“ -> nustatykite parametą „Papildoma ašis sumontuota“ (1) ties „Ant priekyje prikabinamo įrenginio“ (2).

Priekyje prikabinamo įrenginio papildoma ašis valdoma automatiškai.

## 16.2 "XCollect" tvirtinimas

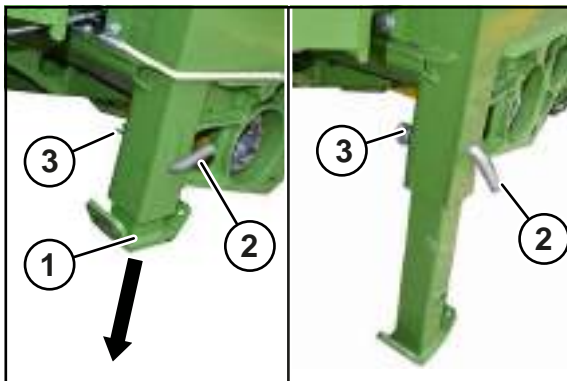
### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

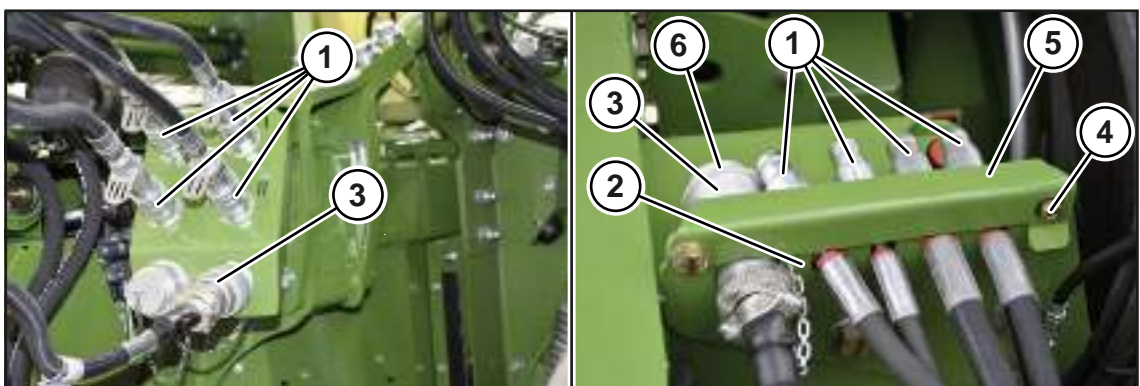
- ▶ Įsitinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.

### Galinių atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į atraminę padėtį



BX002-112

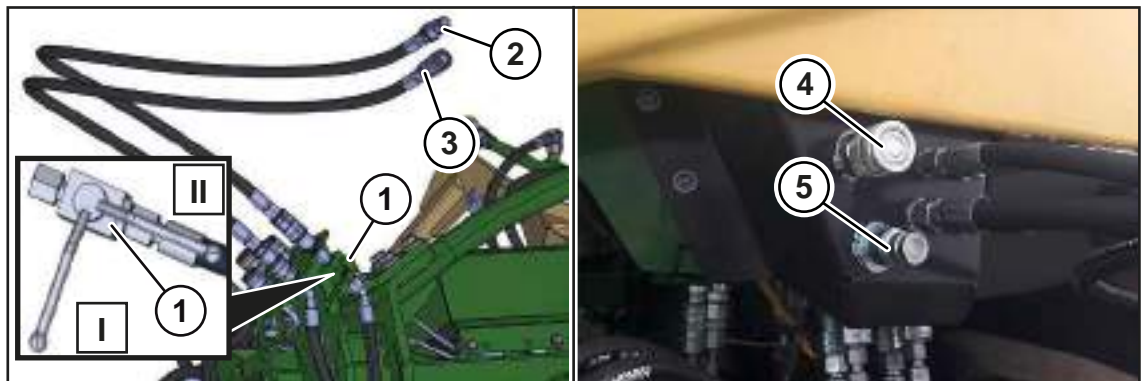
- ▶ Išmontuokite fiksuojamąjį vielokaištį (3) ir ištraukite kaištį (2).
- ▶ Įstumkite atraminę kojelę (4) ir užfiksuokite kaiščiu (2) bei fiksuojamuoju vielokaiščiu (3).



BX002-383

- ✓ Kukurūzų nuėmimo priedas suskleistas.
- ✓ Keltuvas iki galo pakeltas.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#)
- ▶ Nuleiskite keltuvą visiškai ant žemės.
- ▶ Atlaisvinkite varžtą (4) ir atlenkite žarnos laikiklio blokavimo sraigatą (5).
- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1) nuo kištukinių jungčių ir įstatykite į žarnos laikiklį (2) ant lauko smulkintuvo padavimo mechanizmo.
- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (3) ir su sumontuotu apsauginiu gaubteliu (6) įdėkite į žarnos laikiklį (2).
- ▶ Užlenkite žarnos laikiklio blokavimo sraigatą (5) ir priveržkite varžtą (4).

**Variante su integruota papildoma važiuokle XCollect:**

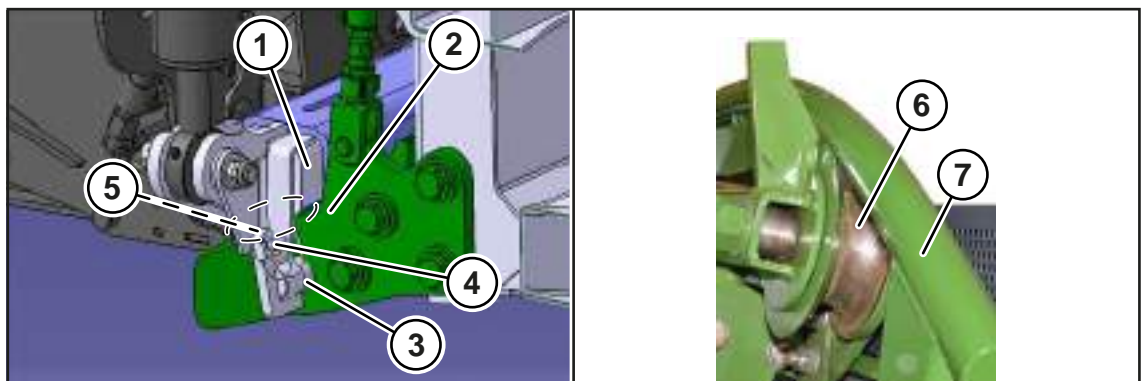


BV000-026

- ▶ Uždarykite uždarymo čiaupą. Tam pasukite svirtį į padėtį „I“.
- ▶ Hidraulinę žarną (2) atjunkite nuo lauko smulkintuvo jungties (4).
- ▶ Hidraulinę žarną (3) atjunkite nuo lauko smulkintuvo jungties (5).

**Priekyje prikabinamo įrenginio atkabinimas**

**Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlenu"**

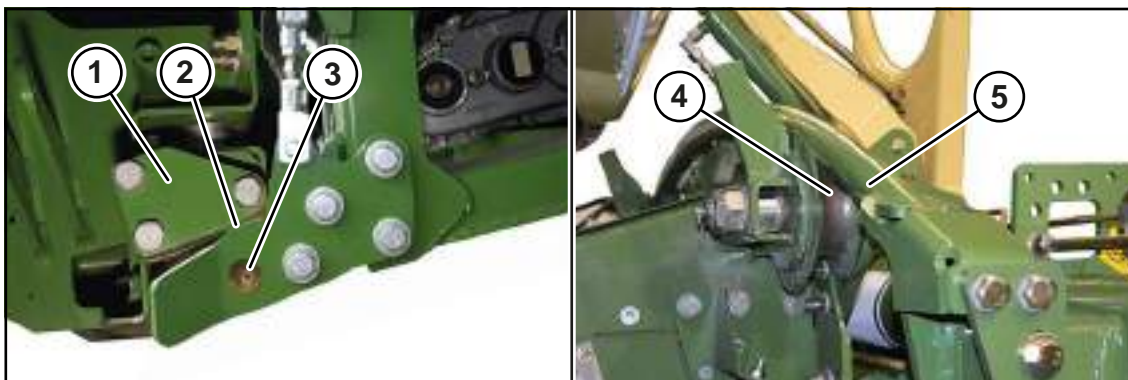


BX002-105

- ▶ Išmontuokite vamzdirius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Išmontuokite kardaninį vėleną ir padėkite.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiokite atgal.



**Variante "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"**



BX002-106

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigta (3) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvas nuleiskite tiek, kad ritinio kreipiamosios (4) nesiliestų su tvirtinimo lanku (5).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiukite atgal.

### 16.3 "XCollect" pastatymas



BX002-113

- ▶ Kukurūzų nuėmimo priedą su ištrauktomis galinėmis atraminėmis kojelėmis (1) pastatykite ant tvirto, lygaus pagrindo sausoje ir švarioje vietoje.

## 17 Eksploatacijos pradžia – "EasyCollect" montavimas ir išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, *žr. Puslapis 19*.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, *žr. Puslapis 33*.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitikinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitikinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįkiš rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitikinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, *žr. Puslapis 79*.

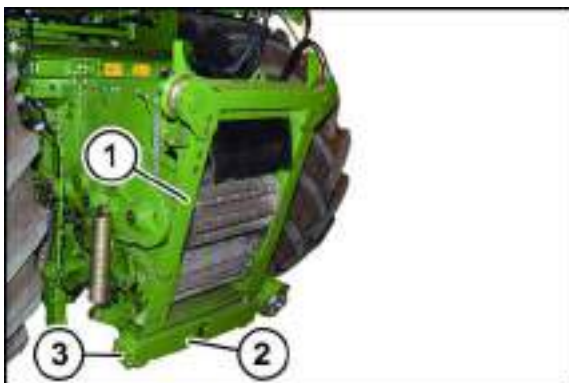
Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

### Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 241* arba žolės režimui *žr. Puslapis 266* įvykdytos.

## 17.1 "EasyCollect" montavimas

### 17.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

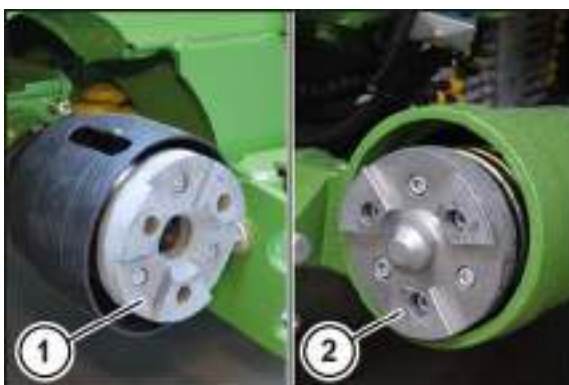
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

### Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-693

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

## 17.1.2 "EasyCollect" prikabinimas

### Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"



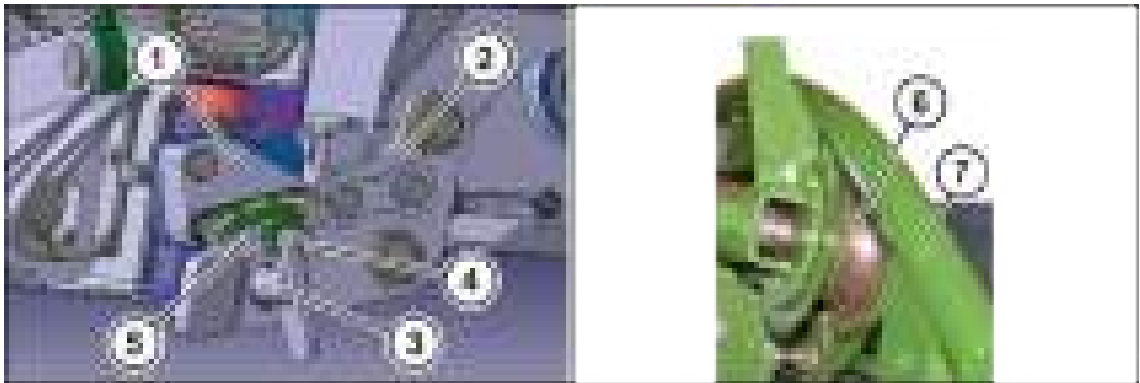
BX001-535

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 322](#).

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų plėvelės ritinio kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiui (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-673

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį veleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.



**Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu"**



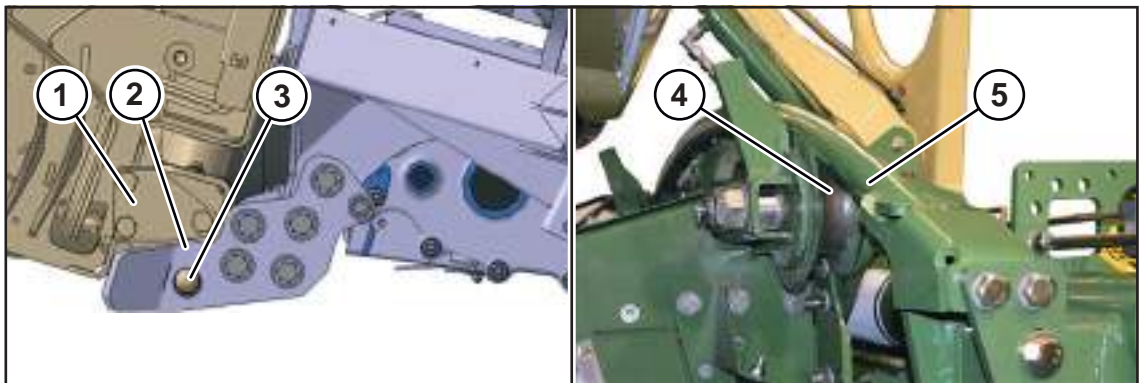
BX001-535

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, [žr. Puslapis 322](#).

**Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, [žr. Puslapis 105](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-536

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
  - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglunda prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

### 17.1.3 Hidraulinių žarnų prijungimas

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl netikėto priekyje prikabinamo įrenginio pajudėjimo

Jei prijungiant hidraulines žarnas sumaišomos, priekyje prikabinamo įrenginio funkcijos tampa klaidingos.

- ▶ Identifikuokite hidraulines jungtis (pagal žarnų žymas).
- ▶ Patikrinkite, ar žarnų jungčių padėtį.



BX001-538

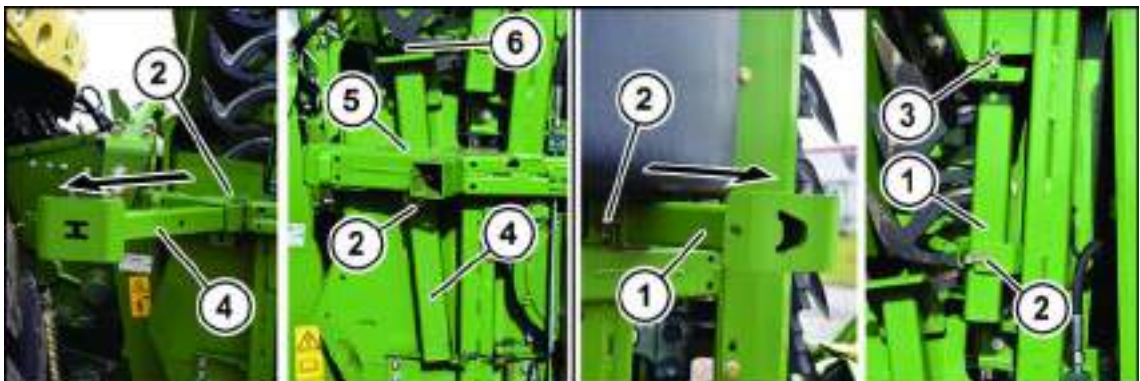
- ▶ Hidraulines žarnas (1) prijunkite prie atitinkamų "EasyCollect" kištukinių jungčių. Hidraulinę žarną I prijunkite prie kištukinės jungties I ir t. t.;
- ▶ Apšvietimo ir jutiklių kištukinę jungtį (2) įjunkite į kukurūzų nuėmimo priedo kištukinį lizdą (3).

#### INFORMACIJA

Kištukinių jungčių (I–IV) žymėjimą ant mašinos rasite ir ant lauko smulkintuvo hidraulinių žarnų.

### 17.1.4 Atraminų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį

#### "EasyCollect" 450-2, 600-2, 750-2



BX001-736

Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite galines atramines kojeles (4) iš kreipiamosios.
- ▶ Atramines kojeles (4) įstumkite į šoninių rėmų laikiklius (5) taip, kad srityje (6) virš atraminų kojelių negalėtų kauptis augalų likučiai.
- ▶ Galinių atraminų kojelių (4) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite priekines atramines kojeles (1) iš kreipiamosios.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių galą užmaukite ant kreipiamųjų kaiščių (3) šoninių rėmų laikikliuose.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

"EasyCollect" 600-3, 750-3, 900-3



BX001-738

Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir sustumkite galines atramines kojeles (1).
- ▶ Galinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite priekines atramines kojeles (3) iš dėtuvių.
- ▶ Įkiškite priekines atramines kojeles (3) į dėtuves (4) ant pagrindinio rėmo.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

## 17.2 "EasyCollect" išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.



## Atraminų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į atraminę padėtį

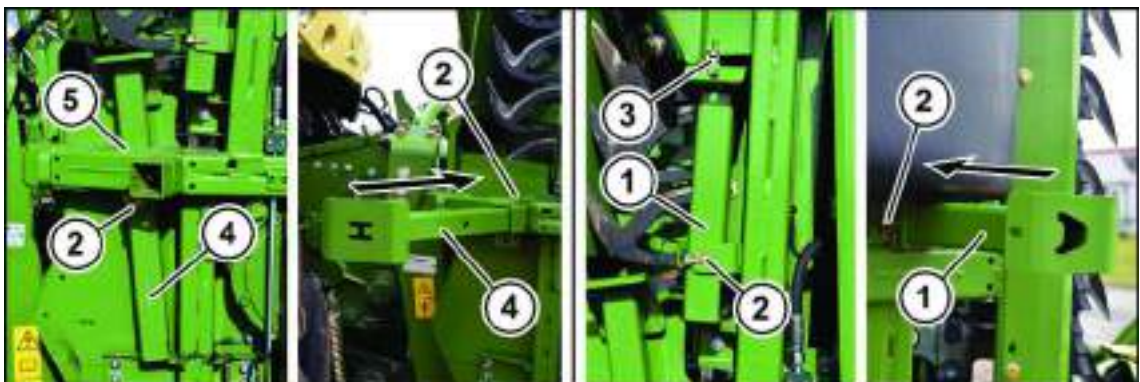
### "EasyCollect" 450-2, 600-2, 750-2



BX001-739

Kad prie lauko smulkintuvo būtų galima pritvirtinti kukurūzų nuėmimo priedą, plėvelės ritinio kreipiamųjų aukštis ant lauko smulkintuvo ir tvirtinimo lanko aukštis ant kukurūzų nuėmimo priedo turi būti suderinti. Tam, priklausomai nuo padangų skersmens, pastatant galines atramines kojeles reikia skirtingai užfiksuoti.

- Jei lauko smulkintuvo priekinės ašies padangos yra mažesnės arba lygios 34 coliams, spyruoklinį kaištį reikia įkišti į viršuje išdėstytą skylę (1).
- Jei lauko smulkintuvo priekinės ašies padangos yra didesnės arba lygios 38 coliams, spyruoklinį kaištį reikia įkišti į apačioje išdėstytą skylę (2).



BX001-735

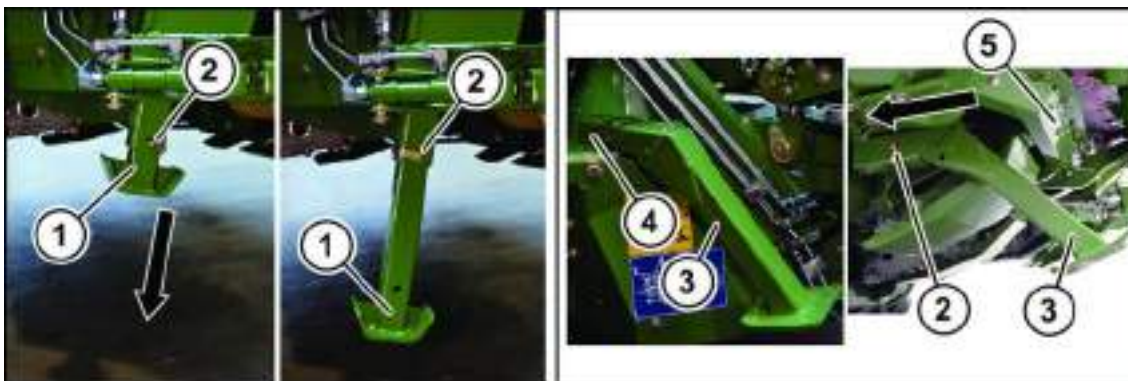
#### Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir galinę atraminę kojelę (4) ištraukite iš šoninių rėmų laikiklių (5).
- ▶ Galines atramines kojeles (4) įstumkite į galines kreipiamąsias šoniniuose rėmuose.
- ▶ Galinių atraminių kojelių (4) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

#### Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir nutraukite priekines atramines kojeles (1) nuo kreipiamųjų kaiščių (3) bei išimkite iš šoninių rėmų laikiklių.
- ▶ Priekines atramines kojeles (1) įstumkite į priekines kreipiamąsias šoniniuose rėmuose.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

"EasyCollect" 600-3, 750-3, 900-3



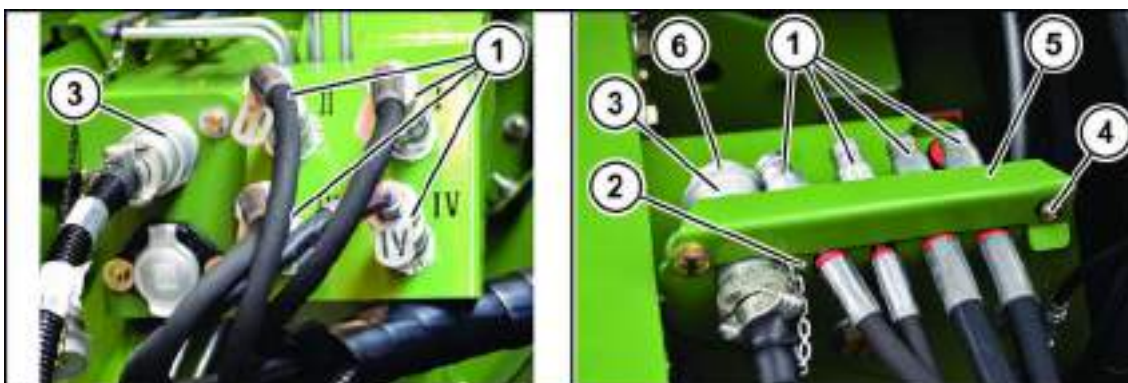
BX001-737

Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite galines atramines kojeles (1).
- ▶ Galinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais.

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

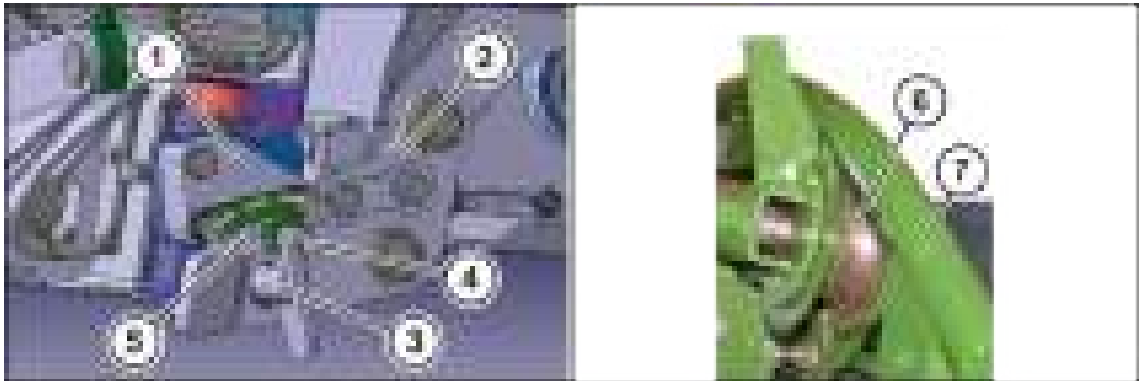
- ▶ Išimkite priekines atramines kojeles (3) iš dėtuvių (4) ir priekyje perkelkite į laikiklius.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (3) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).



BX001-541

- ✓ Kukurūzų nuėmimo priedas suskleistas.
- ✓ Keltuvas iki galo pakeltas.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*
- ▶ Išskleiskite kukurūzų nuėmimo priedą (tik "EasyCollect" 450-2, 600-2, 750-2).
- ▶ Nuleiskite keltuvas visiškai ant žemės.
- ▶ Atlaisvinkite varžtą (4) ir atlenkite žarnos laikiklio blokavimo sraig tą (5).
- ▶ Atjunkite hidraulinės žarnos (1) nuo kištukinių jungčių ir įstatykite į žarnos laikiklį (2) ant lauko smulkintuvo padavimo mechanizmo.
- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (3) ir su sumontuotu apsauginiu gaubteliu (6) įdėkite į žarnos laikiklį (2).
- ▶ Užlenkite žarnos laikiklio blokavimo sraig tą (5) ir priveržkite varžtą (4).

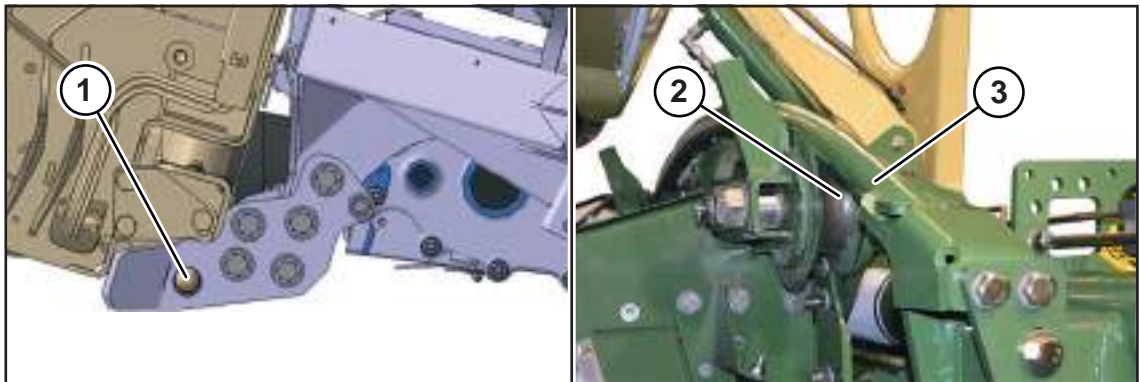
### Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlu"



BX001-673

- ▶ Paspauskite kardaninio vėlo įstumiamą kaištį ir nutraukite kardaninį veleną nuo priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo vėlo.
- ▶ Įkiškite kardaninį veleną į lauko smulkintuvo laikiklį.
- ▶ Išmontuokite vamzdinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiukite atgal.

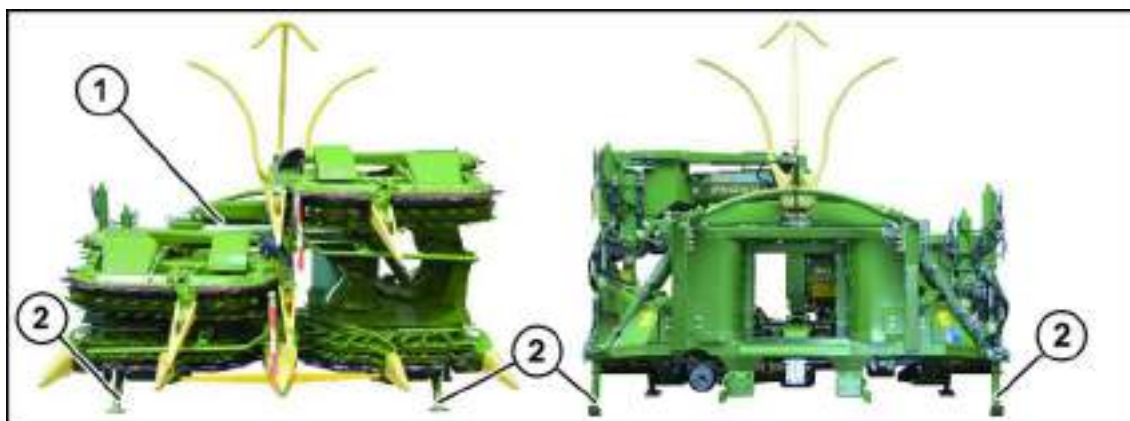
### Variante "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"



BX001-542

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksuo­kite blokavimo sraig­­tą (1) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (2) nesiliestų su tvirtinimo lanku (3).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiukite atgal.

### 17.3 "EasyCollect" pastatymas



BX001-543

"EasyCollect" (1) su ištrauktomis atraminėmis kojėlėmis (2) pastatykite ant tvirto ir lygaus pagrindo sausoje, švarioje vietoje.

- ▶ Norėdami nustatyti atramines kojeles į darbinę padėtį: žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas" – "Mašinos išmontavimas", "Atraminė kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į atraminę padėtį".
- ▶ Saugiai pastatykite mašiną, [žr. Puslapis 27](#).



## 18 Eksploatacijos pradžia – "XDisc" montavimas ir išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįeina rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, žr. [Puslapis 79](#).

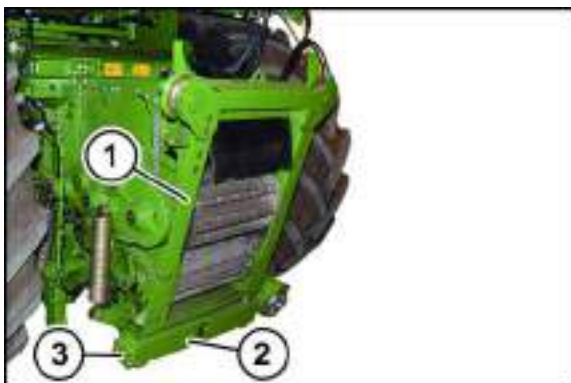
Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

### Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 241* arba žolės režimui *žr. Puslapis 266* įvykdytos.

## 18.1 "XDisc" montavimas

### 18.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

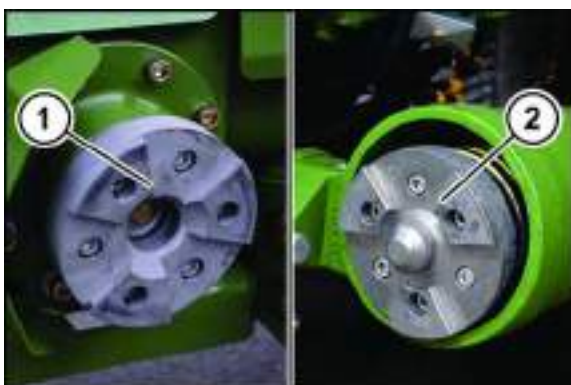
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

### Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-648

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

## 18.1.2 "XDisc" prikabinimas

**Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"**
**INFORMACIJA**

Kad XDisc būtų galima prikabinti prie lauko smulkintuvo be greಿತaveikės movos, reikia papildomai montuojamo rinkinio „mechaninė kardaninio veleno jungtis“ (20 295 134 1).



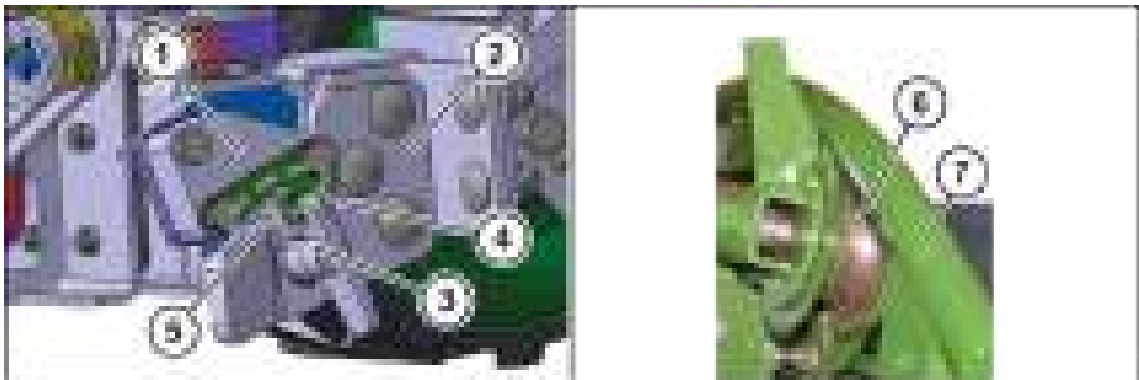
BX001-649

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 332](#).

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų plėvelės ritinio kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-862

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį veleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.



**Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisų"**



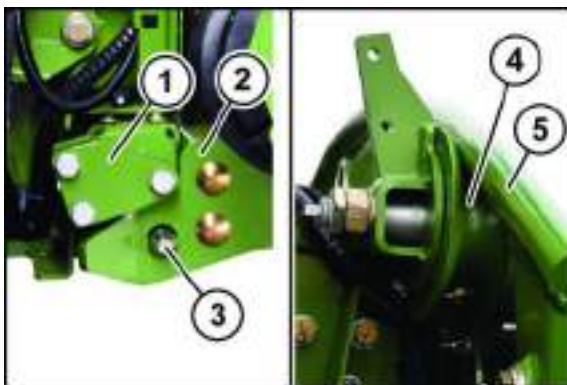
BX001-649

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 332](#).

**Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.**

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, žr. [Puslapis 105](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampi (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



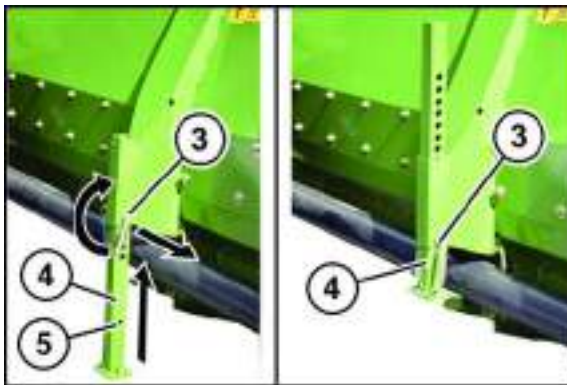
BX001-650

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
  - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglunda prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

### 18.1.3 Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį



BX001-652

- ▶ Abiejose atraminių kojelių (4) pusėse ištraukite kaištį (3).
- ▶ Atramines kojeles (4) stumkite į viršų ir kaiščiu (3) užfiksuokite kiaurymėje (5).

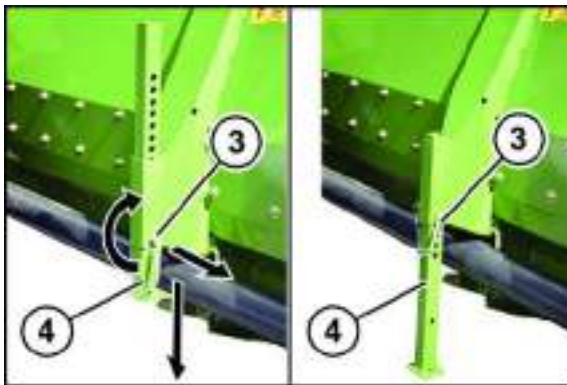
## 18.2 "XDisc" išmontavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

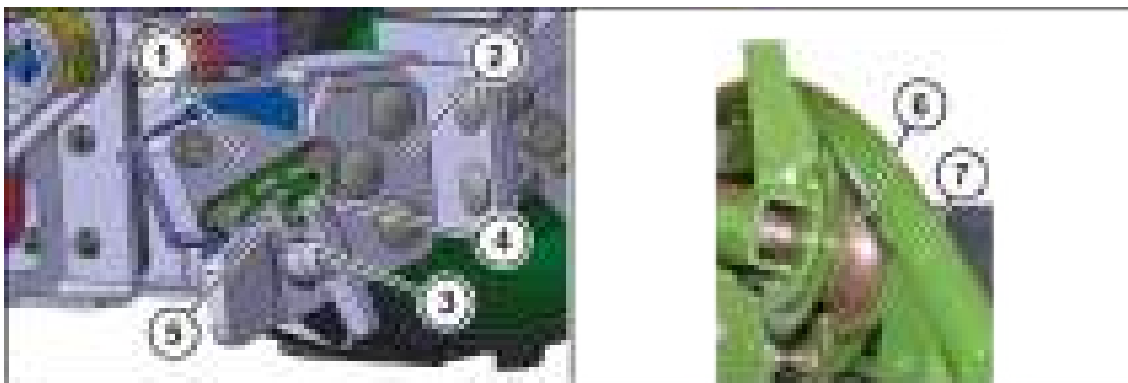
- ▶ Įsitikinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.



BX001-653

- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Abiejose atraminių kojelių (4) pusėse ištraukite kaištį (3).
- ▶ Ištraukite atramines kojeles (4) ir kaiščiu (3) vienoje iš kiaurymių užfiksuokite taip, kad būtų galima pastatyti „XDisc“.

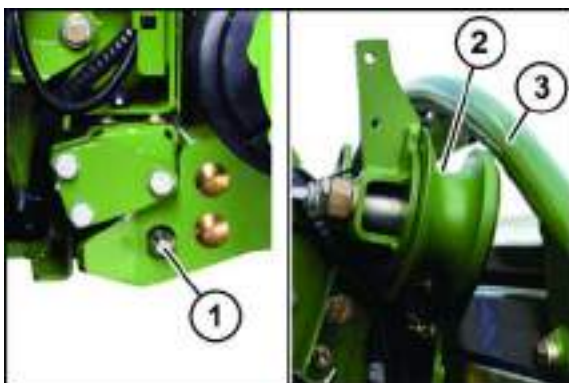
**Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"**



BX001-862

- ▶ Paspauskite kardaninio veleno įstumiamą kaištį ir nutraukite kardaninį veleną nuo priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno.
- ▶ Įkiškite kardaninį veleną į lauko smulkintuvo laikiklį.
- ▶ Išmontuokite vamzdinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės krepčiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

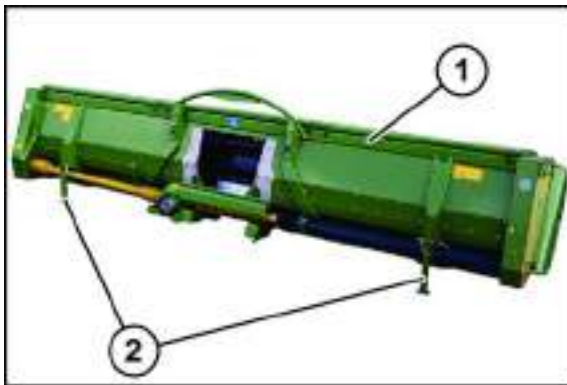
**Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu"**



BX001-654

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksuo­kite blokavimo sraig­­tą (1) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės krepčiamosios (2) nesiliestų su tvirtinimo lanku (3).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

### 18.3 "XDisc" pastatymas



BX001-655

- ▶ "XDisc" (1) su ištrauktomis ir užfiksuotomis atraminėmis kojėlėmis (2) pastatykite ant tvirto ir lygaus pagrindo sausoje, švarioje vietoje.
- ▶ Kaip nustatyti atramines kojeles į darbinę padėtį, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas" – "Mašinos išmontavimas", "Atraminėjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į darbinę padėtį".
- ▶ Saugiai pastatykite "XDisc", žr. *Puslapis 27*.

Jei "XDisc" reikia pakrauti ant transporterio:

- ▶ pakraukite "XDisc" ant transporterio, žr. transporterio naudojimo instrukciją.

## 19 Važiavimas ir transportavimas

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių**

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti važiuojant viešaisiais keliais**

Dėl didelių mašinos matmenų, neįprastų važiavimo savybių ir galimybės važiuoti mašinos išorėje, didėja nelaimingo atsitikimo pavojus mašinos personalui ir tretiesiems asmenims.

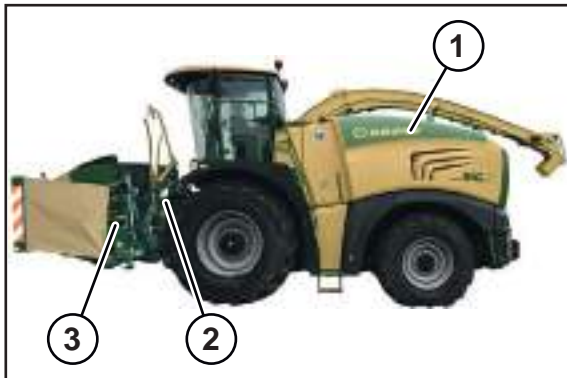
- ▶ Pasukite priekyje prikabinamą įrenginį į transportavimo padėtį.
- ▶ Pasukite išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį.
- ▶ Važiuojant viešaisiais keliais, reikia laikytis kelių eismo taisyklių (apšvietimo, ženklinimo).
- ▶ Įsitikinkite, kad niekas nevažiuoja ant mašinos.
- ▶ Mašinos važiavimo greitį kelyje ir lauke visada pritaikykite prie esamų sąlygų.
- ▶ Važiuojant į pakalnę, šlaitais ar esant kliūtims vairuoti prisitaikant prie aplinkybių.
- ▶ Darydami posūkius, atsižvelkite į galinės dalies pasukimą.

### 19.1 Mašinos paruošimas važiavimui keliu

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ✓ Iš mašinos pašalinti nešvarumai ir derliaus likučiai, ypač apšvietimo ir ženklinimo įtaisai.
- ✓ Jei iš anksto sumontuotas kukurūzų nuėmimo priedas: apsaugai ir apšvietimas ant priekyje prikabinamo įrenginio sumontuoti, [žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją](#), o priekyje prikabinamas įrenginys keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 339](#) arba priekyje prikabinamas įrenginys padėtas ant transportavimo vežimėlio, transportavimo vežimėlis prikabinamas ir padavimo mechanizmas keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 341](#).
- ✓ Jei iš anksto sumontuotas žolės nuėmimo priedas: priekyje prikabinamas įrenginys keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 339](#).
- ✓ Jei iš anksto sumontuotas tiesioginis smulkintuvas: tiesioginis smulkintuvas padėtas ant transportavimo vežimėlio, transportavimo vežimėlis prikabinamas ir padavimo mechanizmas keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 341](#).
- ✓ Jei priekyje prikabinamas įrenginys iš anksto nesumontuotas: padavimo mechanizmas keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 341](#).
- ✓ Išmetimo vamzdis pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 342](#).
- ✓ Atraminės trinkelės pašalintos iš po ratų ir užfiksuotos laikikliuose, [žr. Puslapis 354](#).
- ✓ Variante su sukamuoju sėdynės adapteriu: vairuotojo sėdynė ištiesinta į tiesią padėtį, [žr. Puslapis 230](#).

- ✓ Būtina apžiūrėti sritį aplink mašiną, [žr. Puslapis 91](#) ir [žr. Puslapis 239](#).
- ✓ Terminale nerodomas įspėjamasis pranešimas.
- ✓ Darbo režimų parinkimo jungiklis yra padėtyje "Kelių režimas", [žr. Puslapis 101](#).

### 19.1.1 Transportavimo padėtis



BXG000-069

Važiuojant keliais išmetimo vamzdis (1) ir pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys (3) arba (be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio) padavimo mechanizmas (2) turi būti transportavimo padėtyje.

- ▶ Nustatykite priekyje prikabinamą įrenginį (3) į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 339](#).
- ▶ Nustatykite padavimo mechanizmą (2) į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 341](#).
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį (1) į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 342](#).

### 19.1.2 Priekyje prikabinamo įrenginio nustatymas į transportavimo padėtį

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui**

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitikinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Dizelinis variklis paleistas.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Pakėlimui ir nuleidimui yra pakankamai vietos.



### Žolės nuėmimo priedas

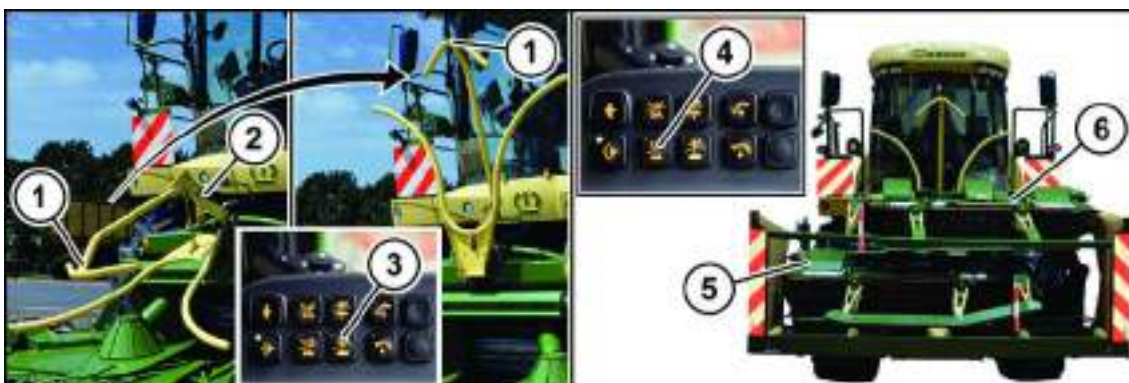


BX001-563

- ▶ Mygtuką "Rankiniu būdu pakelti keltuvą" (1) spauskite tol, kol bus pasiektas matmuo  $X=400-450$  mm (atstumas nuo priekyje prikabinamo įrenginio (2) apatinio krašto iki žemės).
- ▶ Nustatykite ritininį prispaudiklį (3) į apatinę padėtį.
- ▶ Visiškai suskleiskite kopijavimo ratus (4).

Važiuojant keliais, nuolat veikia aktyvusis virpesių slopintuvas, kuris aktyvus net tada, kai įjungus dyzelinį variklį neaktyvinami valdymo mygtukai.

### Kukurūzų nuėmimo priedas



BX001-564

Kad būtų galima suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą, augalų dalytuvas turi pakeltas į viršų, o svyruojamasis vamzdis – išlygiuotas horizontaliai.

#### Augalų dalytuvo pakėlimas (atsižvelgiant į naudojamą priekyje prikabinamą įrenginį)

- ▶ Mygtuką "Pakelti į viršų augalų dalytuvą" (3) klaviatūroje spauskite tol, kol augalų dalytuvas (1) bus pakeltas iki galo į viršų.

#### Kukurūzų nuėmimo priedo suskleidimas

Kai paspaudžiamas mygtukas "Suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą", svyruojamasis vamzdis automatiškai išsitiesina į horizontalią padėtį.

- ▶ Mygtuką "Suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą" (4) klaviatūroje laikykite paspaudę tol, kol šoninės dalys (5, 6) bus iki galo suskleistos.
- ▶ Sumontuokite kairiąją ir dešiniąją bei priekinę apsaugas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas", "Iš darbinės padėties į transportavimo padėtį".



### INFORMACIJA

Kai svyruojamasis vamzdis suskleidžiant nebėra horizontalioje padėtyje, terminale rodomas informacinis pranešimas ir suskleidimas nutraukiamas.

Norėdami suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą, kai svyruojamasis vamzdis nėra horizontalioje padėtyje:

- ▶ Klaviatūroje iš naujo paspauskite mygtuką "Suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą" ir laikykite paspaudę.
- ⇒ Kukurūzų nuėmimo priedas susiskleidžia.



BX001-566

Norėdami pakelti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite mygtuką "Rankiniu būdu pakelti keltuvažį" (1) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) keliamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Esant suskleistam kukurūzų nuėmimo priedui, kėlimo aukštis ribojamas iki 60 % maksimalaus keltuvažio aukščio.

Norėdami nuleisti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Rankiniu būdu nuleisti keltuvažį" (2) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) nuleidžiamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Važiuojant keliais, nuolat veikia aktyvusis virpesių slopintuvas, kuris aktyvus net tada, kai įjungus dyzelinį variklį neaktyvinami valdymo mygtukai.

### 19.1.3 Padavimo mechanizmo nustatymas į transportavimo padėtį



BX001-620

Kai mašina reikia važiuoti keliais be priekyje prikabinamo įrenginio, padavimo mechanizmo apatinį kraštą reikia nustatyti į  $X = 400 \text{ mm} \pm 100 \text{ mm}$  aukštį.

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Dizelinis variklis paleistas.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Pakėlimui ir nuleidimui yra pakankamai vietos.
- ✓ Padavimo mechanizmo srityje nėra žmonių.
- ▶ Mygtukais "Rankiniu būdu pakelti keltuvaž" (1) ir "Rankiniu būdu nuleisti keltuvaž" (2) ant važiavimo svirties padavimo mechanizmą kelkite arba nuleiskite tol, kol bus pasiektas matmuo  $X = 400 \text{ mm} \pm 100 \text{ mm}$  nuo padavimo mechanizmo apatinio krašto iki žemės.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Važiavimo keliu režimas".

#### 19.1.4 Išmetimo vamzdžio nustatymas į transportavimo padėtį

##### ĮSPĖJIMAS

###### Suspaudimo pavojus dėl judančio išmetimo vamzdžio

Jei sukant išmetimo vamzdį šalia jo sukamojo vainiko yra žmonių, jie gali būti sužaloti.

- ▶ Įsitikinkite, kad sukant išmetimo vamzdį šalia sukamojo vainiko nieko nėra.

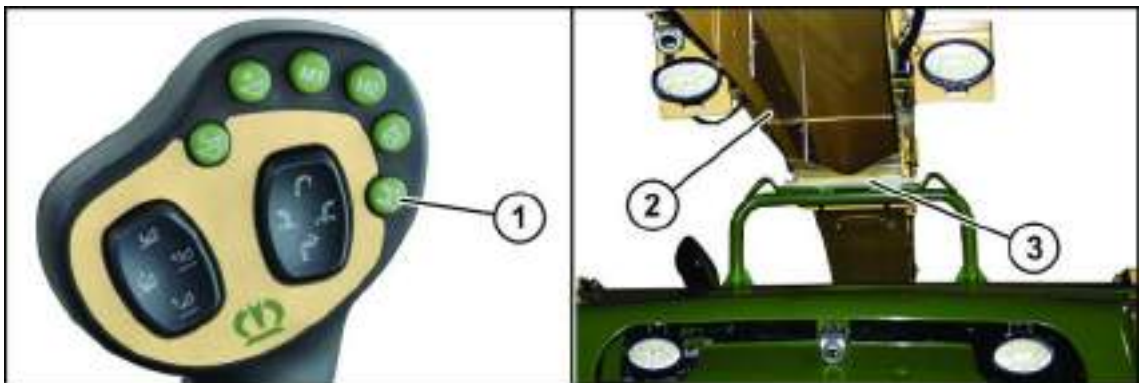
##### ĮSPĖJIMAS

###### Pavojus susižaloti dėl nuimto išmetimo vamzdžio (esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui)

Esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui (pasirinktina), nuėmus išmetimo vamzdį, išmetimo vamzdžio vožtuvas nuleistas žemyn tiek, kad važiuojant keliais dėl to gali kilti pavojus kitiems eismo dalyviams.

- ▶ Važiuodami keliu, suskleiskite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą, *žr. Puslapis 381*.

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta
- ✓ Dizelinis variklis paleistas
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas"
- ✓ Pagrindinė mova išjungta



BXG000-098

Norėdami pasukti išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Išmetimo vamzdis transportavimo padėtyje" (1).

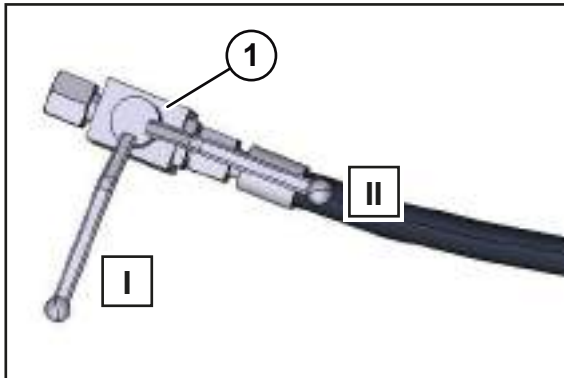
Išmetimo vamzdis (2) automatiškai nustatomas į transportavimo padėtį.

- ▶ Vizualiai patikrinkite tikslią išmetimo vamzdžio (2) padėjimo padėtį ant atraminio guolio (3).

Jei išmetimo vamzdis (2) ant atraminio guolio nėra per vidurį:

- ▶ valdydami rankiniu būdu, išmetimo vamzdį nustatykite į tikslią padėtį, [žr. Puslapis 381](#).

### 19.1.5 Papildomos važiuoklės uždarymo čiaupo atidarymas XCollect



BV000-029

✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).

- ▶ Atidarykite uždarymo čiaupą (1), skirtą važiuoti keliais. Tam nustatykite svirtį į padėtį „II“.

## 19.2 Variklio užvedimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus apsinuodyti dėl nuodingų išmetamųjų dujų

Kai mašina eksploatuojama uždaroje patalpoje be pakankamo vėdinimo, didėja kvėpuojamojo oro užteršimas kenksmingosiomis medžiagomis.

Dėl to žmonės gali būti sužaloti arba patirti mirtinų traumų.

- ▶ Niekada nepalikite variklio veikti uždaroje patalpoje be išsiurbimo įrenginio.
- ▶ Pakankamai išvėdinkite patalpą.

### ĮSPĖJIMAS

#### Smūgių ir suspaudimo pavojus asmenims mašinos zonoje dėl mašinos judėjimo!

Jei mašina pradeda judėti, netoli mašinos esantis asmenys gali būti pervažiuoti arba suspausti.

- ▶ Įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nieko nėra.
- ▶ Prieš užvesdami variklį, aktyvinkite garso signalą.
- ▶ Variklį užveskite tik sėdėdami ant vairuotojo sėdynės.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dirbant

Jei vairuotojas dirba neapsisaugojęs nuo variklio skleidžiamo garso, ilgam sutrinkdoma klausa.

- ▶ Įsitikinkite, kad kabinos durys ir langai dirbant yra uždaryti.

**NUORODA****Dyzelinio variklio pažeidimas dėl apkrovos, kai variklis neįkaitęs iki eksploatacavimo temperatūros**

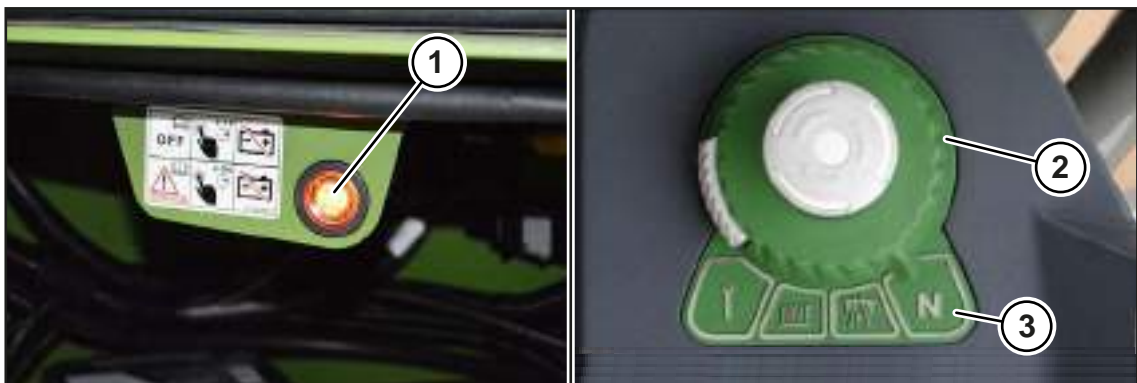
Jei užvedus variklį jis per daug apkraunamas esant žemesnei nei mažd. 50° C aušinimo skysčio temperatūrai, dyzelinis variklis gali būti pažeistas.

- ▶ Kol aušinimo skysčio temperatūra nesiekia mažd. 50° C, dyzelinio variklio apkrova turi būti nedidelė.

**INFORMACIJA**

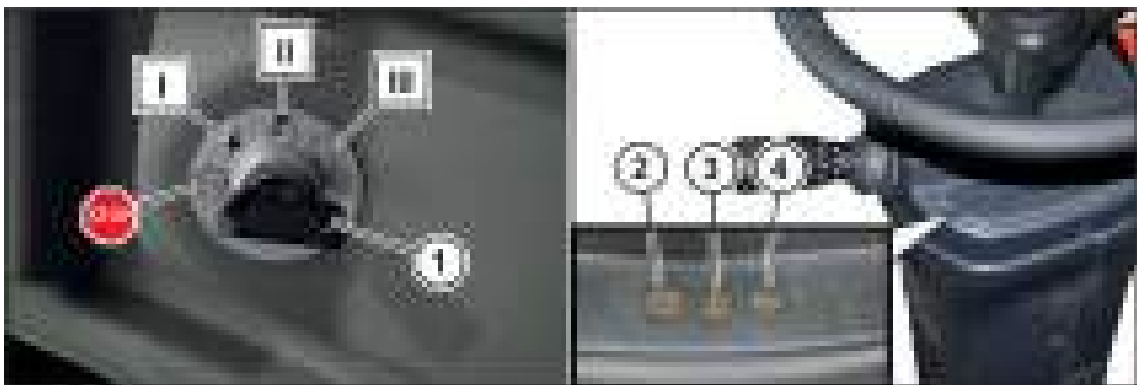
Užvedus dyzelinį variklį esant žemai lauko temperatūrai, jis gali veikti netolygiai. Tokia veikseną yra normali ir ji pasikeičia įšilus aušinimo skysčiui.

- ▶ Jei variklis prieš tai buvo nenaudojamas ilgiau nei 30 dienų, imkitės variklio eksploatacijos pradžios ir paleidimo po nenaudojimo priemonių, [žr. Puslapis 452](#).



BXG000-059

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis (2) yra padėtyje „Neutrali“ (3), [žr. Puslapis 101](#).
- ▶ Norėdami uždaryti elektros grandinę, paspauskite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį (1), [žr. Puslapis 355](#).
- ▶ Pagrindinio akumuliatoriaus jungiklio šviesos diodas šviečia.



BMG000-005

- ▶ Uždegimo raktelį (1) uždegimo spynoje pasukite pagal laikrodžio rodyklę į II padėtį.
- ▶ Įsižiebia įspėjamoji lemputė „Įkrovos kontrolė“ (2), įspėjamoji lemputė „Aušinimo skysčio temperatūra“ (3) ir įspėjamoji lemputė „Variklio alyvos slėgis“ (4). Maždaug po 2 sek. užgęsta įspėjamoji lemputė „Aušinimo skysčio temperatūra“ (3) ir įspėjamoji lemputė „Variklio alyvos slėgis“ (4).
- ▶ Pasukite uždegimo raktelį uždegimo spynoje į III padėtį.

Kai variklis užsiveda:

- ▶ Iš karto atleiskite uždegimo raktelį.
- ▶ Uždegimo raktelis automatiškai persijungia į darbinę padėtį.
- ▶ Įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“ (2) užgęsta.
- ▶ Patikrinkite kontrolės ir įspėjamąsias lemputes (2, 3, 4).
- ▶ Palikite variklį veikti tuščiąja eiga, kol pradės didėti aušinimo skysčio temperatūra.

Jei įsižiebia viena arba kelios kontrolės ir įspėjamosios lemputės (2, 3, 4):

- ▶ Išjunkite variklį ir pašalinkite sutrikimą.

Jei variklis neužsiveda per 30 sek.:

- ▶ Pasukite uždegimo raktelį į padėtį STOP (sustabdyti).
- ▶ Po 1 minutės laukimo pakartokite paleidimo procesą.

Jei variklis iš naujo nepasileidžia:

- ▶ Pasukite uždegimo raktelį į padėtį "STOP" (sustabdyti).
- ▶ Pašalinkite blogo pasileidimo priežastį, žr. kartu galiojančią variklio gamintojo naudojimo instrukciją.

### 19.2.1 Kontrolės ir įspėjamųjų lempučių stebėjimas



BMG000-006

- ▶ Kol dyzelinis variklis veikia, reikia atsižvelgti į kontrolines ir įspėjamąsias lemputes ant vairo kolonėlės.

Įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“ (1):

Užvedus dyzelinį variklį ir pasukus uždegimo raktelį iki I ir II uždegimo pakopos, trumpam įsižiebia įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“.

Jei įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“ nuolat šviečia veikiant dyzeliniam varikliui, vadinasi, norint įkrauti akumuliatorius, generatoriaus išėjimo įtampos nepakanka.

- ▶ Patikrinkite generatoriaus ir akumuliatorių kabelius bei jungtis, "Generatorius" [žr. Puslapis 557](#), "Akumuliatoriai" [žr. Puslapis 552](#).
- ▶ Patikrinkite generatoriaus trapecinį diržą, [žr. Puslapis 557](#).

Įspėjamoji lemputė „Aušinimo skysčio temperatūra“ (2):

Jei įsižiebia įspėjamoji lemputė „Aušinimo skysčio temperatūra“, vadinasi, variklio aušinimas nebeužtikrinamas ir jis gali būti pažeistas.

- ▶ Nedelsdami išjunkite variklį.
- ▶ Patikrinkite aušinimo skysčio lygį, prireikus pripildykite.
- ▶ Patikrinkite aušinimo skysčio ir oro įsiurbimo žarnų būklę bei pritvirtinimą.

Įspėjamoji lemputė „Variklio alyvos slėgis“ (3)

Jei įsižiebia įspėjamoji lemputė „Variklio alyvos slėgis“, vadinasi, dyzelinio variklio tepimas nebeužtikrinamas ir jis gali būti pažeistas.

- ▶ Nedelsdami išjunkite variklį.
- ▶ Patikrinkite variklio alyvos lygį.

### 19.3 Elgsena užgesus varikliui

#### NUORODA

##### Šilumos kaupimasis užgesus varikliui

Jei užgęsta darbinės temperatūros variklis, dėl susikaupusios šilumos, esant nepakankamam aušinimui, gali būti pažeistas variklis.

- ▶ Jei darbinės temperatūros variklis užgęsta, iš karto paleiskite jį vėl.
- ▶ Prieš galutinai išjungdami variklį, palikite jį bent 3 minutes veikti su tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.

### 19.4 Mašinos pajudėjimas iš vietos

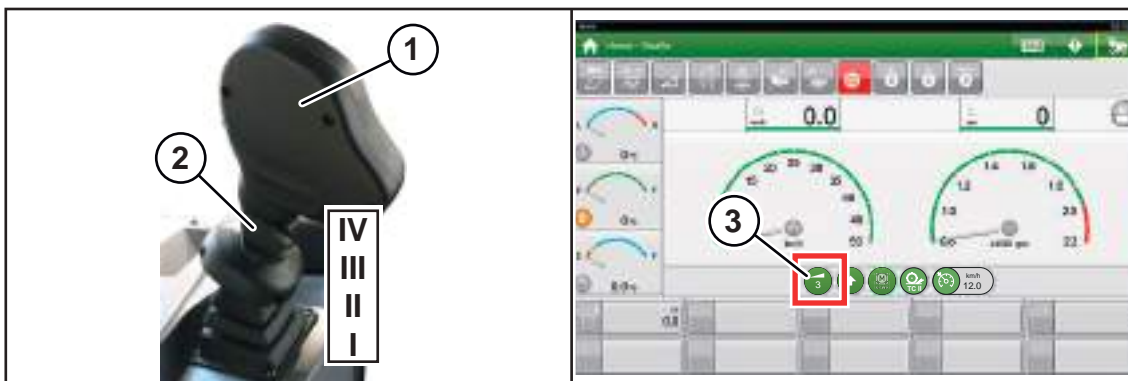
#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių

Dėl didelių matmenų mašinos judesių, neįprastos važiavimo elgsenos ir galimybės būti ant mašinos važiuojant kyla pavojus žmonėms.

- ▶ Įsitikinkite, kad važiuojant ant mašinos nėra antrojo asmens.
- ▶ Mašinos važiavimo greitį kelyje ir lauke visada pritaikykite prie esamų sąlygų.
- ▶ Važiuojant į pakalnę, šlaitais ar esant kliūtims vairuoti prisitaikant prie aplinkybių.
- ▶ Važiuodami posūkiomis, atkreipkite dėmesį į tai, kad mašina sukinėjasi.

#### 19.4.1 Pagreitavimo nustatymas



BXG000-016

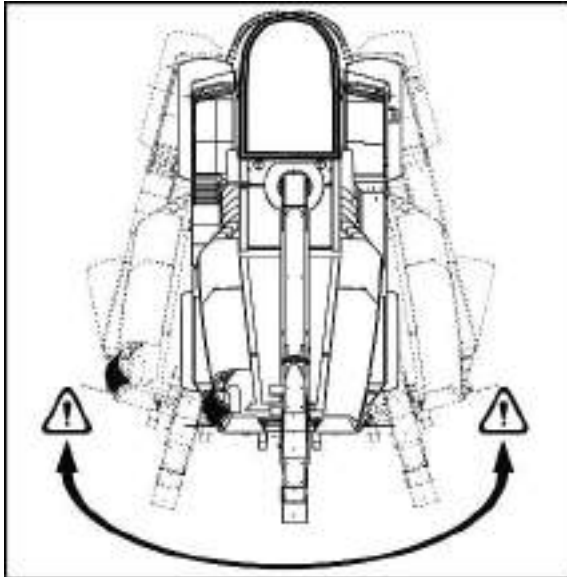
Ant važiavimo svirties (1) esančiu pagreitavimo pakopos (2) jungikliu netgi važiuojant galima pasirinkti keturias skirtingas pagreitavimo pakopas.



Tolygiai aktyvinant važiavimo svirtį (1) viena kryptimi ir esant nuolatiniam variklio sūkių skaičiui, važiavimo greitis I pagreitinimo pakopoje didėja lėčiausiai, o IV pagreitinimo pakopoje – greičiausiai.

- ▶ Pagreitinimo pakopos (2) jungikliu perjunkite norimą pagreitinimo pakopą.
- ➔ Terminalo pagrindiniame ekrane rodoma parinkta pagreitinimo pakopa (3).

### 19.4.2 Nuorodos dėl važiavimo mašina



BX001-553

- ▶ Pritaikykite važiavimo stilių prie mašinos važiavimo elgsenos, kuri pasikeitė dėl valdomos galinės dalies.
- ▶ Atsižvelkite į skirtingą mašinos važiavimo elgseną 1-4 pagreitinimo pakopose.
- ▶ Reaguokite į skirtingą mašinos važiavimo elgseną važiuodami keliu ir lauko režimu.
- ▶ Atsiradus klaidos pranešimui terminale, iš karto sustokite ir pašalinkite klaidą. Jei tai neįmanoma, informuokite KRONE techninės priežiūros partnerį.
- ▶ Pritaikykite važiavimo būdą prie atitinkamų bekelės ir dirvos sąlygų, [žr. Puslapis 375](#).

### Avarinis vairavimas

Vairuoti galima taip pat sustabdžius variklį. Tačiau tam reikia panaudoti žymiai daugiau jėgos.

### 19.4.3 Važiavimas į priekį ir sustojimas



BM000-018



Važiavimo į priekį pradžia stovint:

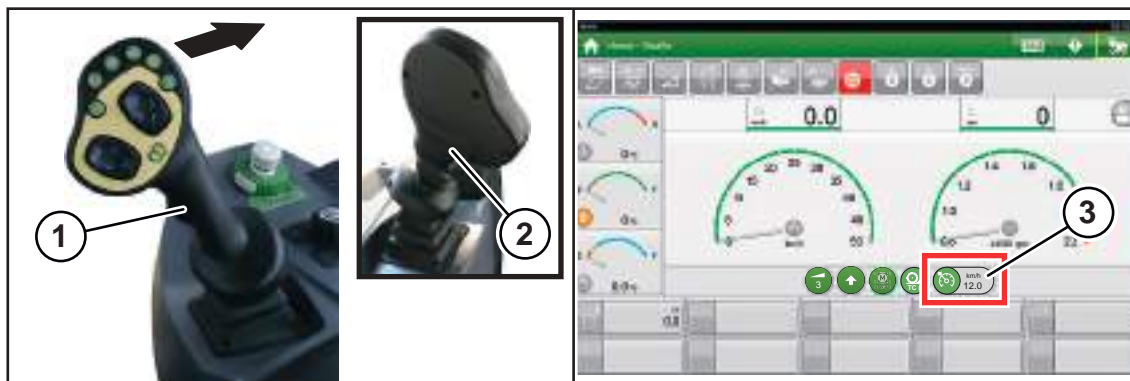
- ▶ Perjunkite darbo režimo parinkimo jungiklį į padėtį „Važiavimo keliais režimas“ arba „Lauko režimas“, žr. Puslapis 101.
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį, žr. Puslapis 352.
- ▶ Paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę.
- ▶ Pastumkite važiavimo svirtį (1) į priekį.
- ➔ Mašina važiuoja į priekį ir greitėja.
- ▶ Norėdami išlaikyti pastovų greitį, atleiskite važiavimo svirtį (1).
- ➔ Važiavimo svirtis savaime grįžta į vidurinę padėtį (0).
- ▶ Norėdami sustabdyti mašiną, važiuodami patraukite važiavimo svirtį (1) atgal arba paspauskite stabdžio pedalą.
- ➔ Mašina stabdoma, kol sustoja.

### 19.4.3.1 Greičio reguliavimo įrenginys

**Greičio reguliavimo įrenginį galima aktyvinti tik važiuojant į priekį.**

Aktyvius greičio reguliavimo įrenginį, mašina su nustatyta pagreitinimo pakopa pagreitinama arba sulėtinama iki greičio, kuris išsaugotas eksploatavimui su greičio reguliavimo įrenginiu.

**Greičio išsaugojimas eksploatavimui su greičio reguliavimo įrenginiu**



BXG000-017

- ▶ Pagreitinkite mašiną iki norimo greičio.
- ▶ Važiuodami paspauskite judėjimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę. Tuo pačiu metu važiavimo svirtį (1) perjunkite į dešinę ir atgal į vidurinę padėtį.
- ➔ Išsaugomas esamas važiavimo greitis.

Terminalo ekrane, pagrindiniame ekrane rodomas išsaugotas greitis (3).

Greitis išsaugomas tam darbo režimui, kuriuo mašina šiuo metu dirba. Galima išsaugoti vieną važiavimo keliu ir vieną lauko režimo greitį.

Pakeitus darbo režimą ("Važiavimo keliu režimas" / "Lauko režimas"), rodoma atitinkamo darbo režimo išsaugota vertė (važiavimo keliu arba lauku greitis).

### Greičio reguliavimo įrenginio aktyvinimas



BX001-555

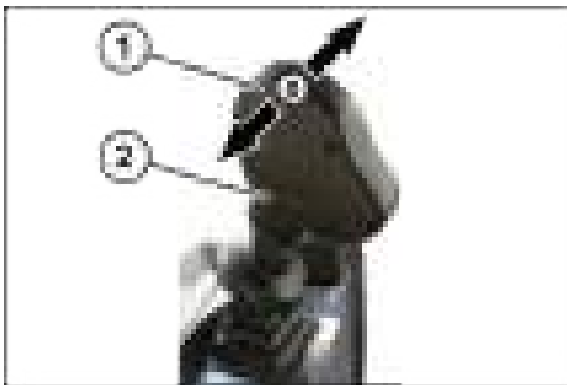
- ▶ Važiuodami važiavimo svirtį (1) perjunkite į dešinę.
- ➔ Pasiekiamas išsaugotas greitis.

Ekrane rodomas simbolis  su nustatyto greičio verte.

### Greičio reguliavimo įrenginio išaktyvinimas

Greičio reguliavimo įrenginys išjungiamas valdant važiavimo svirtį, spaudžiant darbinį stabdį arba išjungiant judėjimo pavarą.

#### 19.4.4 Važiavimas atbuline eiga ir sustojimas



BM000-018

Važiavimo atbuline eiga pradžia stovint:

- ▶ Perjunkite darbo režimo parinkimo jungiklį į padėtį "Važiavimo keliais režimas" arba "Lauko režimas", žr. [Puslapis 101](#).
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį, žr. [Puslapis 352](#).
- ▶ Paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę.
- ▶ Patraukite važiavimo svirtį (1) atgal.
- ➔ Mašina važiuoja atbuline eiga ir greitėja.
- ▶ Norėdami išlaikyti pastovų greitį, atleiskite važiavimo svirtį (1).
- ➔ Važiavimo svirtis savaime grįžta į vidurinę padėtį (0).
- ▶ Norėdami sustabdyti mašiną, važiuodami pastumkite važiavimo svirtį (1) į priekį.
- ➔ Mašina stabdoma, kol sustoja.

**NUORODA**

Važiuojant atbuline eiga pasigirsta įspėjamasis garso signalas.

## 19.5 Mašinos sustabdymas

Mašiną galima sustabdyti tiek važiavimo svirtimi, tiek darbinio stabdžiu.

### 19.5.1 Mašinos sustabdymas važiavimo svirtimi

#### Sustabdymas važiuojant į priekį



BX001-556

- ▶ Važiuodami patraukite važiavimo svirtį (1) atgal.
- ➔ Mašina lėtėja, kol sustoja.

#### Sustabdymas važiuojant atbuline eiga



BX001-557

- ▶ Važiuodami pastumkite važiavimo svirtį (1) į priekį.
- ➔ Mašina lėtėja, kol sustoja.

**Greitas mašinos pristabdymas**


BX001-558

- ▶ Norėdami greitai pristabdyti mašiną, važiuodami pajudinkite važiavimo svirtį (1) į kairę.

**Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas)**

Greitai reversuojant, mašina lėtėja, kol sustoja, ir padidina greitį priešinga kryptimi maždaug iki 70 % ankstesnio važiavimo greičio.

Greitas reversavimas galimas tik dirbant lauko režimu.



BMG000-007

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".

Norėdami aktyvinti greitąjį reversavimą:

- ▶ Važiuodami paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę. Važiavimo svirtį (1) perjunkite į kairę ir atgal į vidurinę padėtį.

**19.5.2 Mašinos sustabdymas darbinio stabdžiu**
 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti dėl sugedusio darbinio stabdžio**

Kai darbinis stabdys veikia ribotai, mašinos negalima laiku sustabdyti, todėl kyla pavojus asmenims ir daiktams.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite darbinį stabdį ir užtikrinkite jo veikimą.

**Nestiprus mašinos pristabdymas**

- ▶ Šiek tiek nuspauskite darbinį žemyn stabdį.
- ➔ Atleidus darbinį stabdį, mašina mažesniu greičiu važiuoja toliau.

**Stiprus mašinos stabdymas (siekiant išvengti pavojaus)**

- ▶ Darbinį stabdį stipriai nuspauskite žemyn.
- ➔ Mašina iš karto stabdoma, kol sustoja.

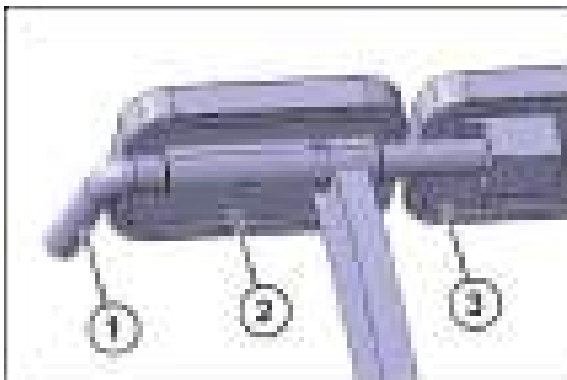
## 19.6 Stabdžių pedalų sujungimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus gyvybei dėl ilgesnio stabdymo kelio**

Jeigu mašina yra su priekabos stabdžių sistema ir abu darbinio stabdžio pedalai važiuojant keliais nėra sujungti tarpusavyje, stabdymo kelias ilgėja. Jei aktyvinamas tik vienas iš abiejų darbinio stabdžio, vien tik mašinos ir priekabos darbinio stabdžio stabdymo poveikio nepakanka, kad junginys laiku sustotų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Įsitikinkite, kad važiuojant keliais abu stabdžio pedalai yra sujungti tarpusavyje.



BX001-879

Prieš pradėdami važiuoti keliais, tarpusavyje sujunkite darbinio stabdžio (3) ir priekabos stabdžio (2) pedalus:

- ▶ Pasukite jungiamąjį kaištį (1) į viršų.
- ▶ Įstumkite iki galo jungiamąjį kaištį (1).
- ▶ Užfiksuokite jungiamąjį kaištį (1), sukdami žemyn.

## 19.7 Stovėjimo stabdžio aktyvinimas

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti nuriedėjus neapsaugotai mašinai**

Jeigu neapsaugota mašina netikėtai pradeda judėti, kyla pavojus, kad dėl smūgio arba pervažiavimo bus sužaloti žmonės.

- ▶ Paspaudę mygtuką "Stovėjimo stabdys", patikrinkite stovėjimo stabdžio būseną terminale arba pagal šviesos LED-diodą mygtuke "Stovėjimo stabdys".

**INFORMACIJA**

Jeigu mygtukas "Stovėjimo stabdys" paspaudžiamas važiuojant, važiavimo pavara stabdo ir, mašinai sustojus, įjungia stovėjimo stabdį.

Esant tam tikroms darbinėms būsenoms, stovėjimo stabdys atleidžiamas arba įjungiamas automatiškai ir jį galima aktyvinti rankiniu būdu mygtuku "Stovėjimo stabdys" (1).



BXG000-013

Norėdami įjungti stovėjimo stabdį klaviatūra:

- ▶ paspauskite mygtuką "Stovėjimo stabdys" (1).

Norėdami atleisti stovėjimo stabdį klaviatūra:

- ▶ veikiant dyzeliniam varikliui, aktyvinkite stabdžių pedalą.
- ▶ paspauskite mygtuką "Stovėjimo stabdys" (1).

Stovėjimo stabdžio būseną rodo šviesos diodas mygtuke "Stovėjimo stabdys":

- ▶ Jei šviesos diodas šviečia, stovėjimo stabdys įjungtas.
- ▶ Jei šviesos diodas nešviečia, stovėjimo stabdys išjungtas.



EQG002-020

Stovėjimo stabdžio būseną taip pat rodoma terminalo pagrindiniame ekrane:

- Stovėjimo stabdys įjungtas, kai terminale rodoma indikacinė lemputė "Stovėjimo stabdys"



- Stovėjimo stabdys atleistas, kai terminale indikacinė lemputė "Stovėjimo stabdys" nešviečia.

Automatinis stovėjimo stabdžio aktyvinimas:

- Stovėjimo stabdys įjungiamas automatiškai, kai vairuotojo sėdynė yra laisva.
- Stovėjimo stabdys įjungiamas automatiškai, kai išjungiamas dyzelinis variklis.
- Stovėjimo stabdys atleidžiamas automatiškai, kai mašina pradeda važiuoti.
- Stovėjimo stabdys atleidžiamas automatiškai, kai nuspaudžiamas stabdžio pedalas.

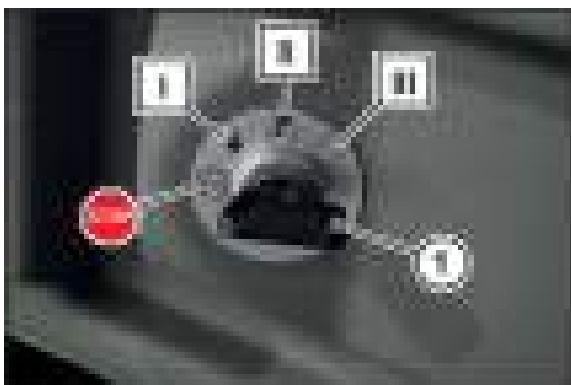
## 19.8 Variklio išjungimas

### NUORODA

#### Variklio pažeidimas dėl susikaupusios šilumos

Jei baigus eksploatuoti su apkrova variklis išjungiamas iš karto, dėl susikaupusios šilumos, esant nepakankamam aušinimui, variklis gali būti pažeistas.

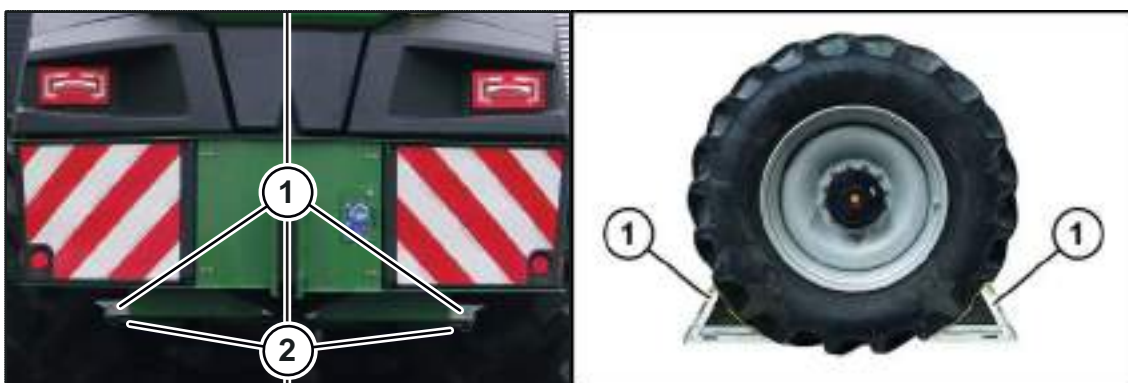
- ▶ Prieš išjungdami variklį, palikite jį bent 3 minutes veikti su tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.
- ▶ Sustabdykite mašiną, [žr. Puslapis 350](#).
- ▶ Norėdami atvėsinti variklį, palikite jį tris minutes veikti apatinėje tuščiosios eigos sūkių skaičiaus srityje.



BM000-029

- ▶ Uždegimo raktelį (1) pasukite prieš laikrodžio rodyklę į padėtį "STOP".
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Neutrali", [žr. Puslapis 101](#).
- ▶ Jei variklis bus nenaudojamas ilgiau nei 30 dienų, imkitės nenaudojimo priemonių, [žr. Puslapis 452](#).

## 19.9 Atraminių trinkelėlių pakišimas



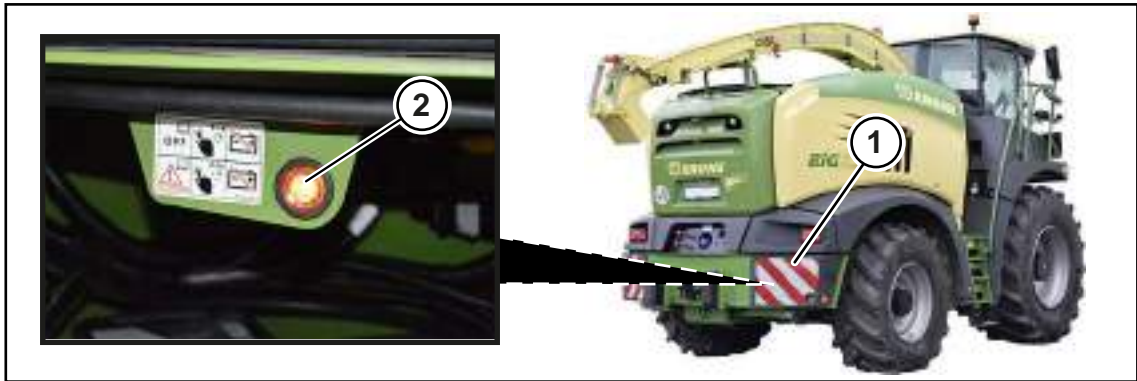
BXG000-003

Atraminėmis trinkelėmis (1) mašina apsaugoma nuo nuriedėjimo. Po mašina pakištos 2 atraminės trinkelės.

- ✓ Mašina pastatyta ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atlaisvinkite tempiamąsias spyruokles (2) ir ištraukite atramines trinkeles (1).
- ▶ Atramines trinkeles (1) priešais vieną ir tą patį priekinės ašies ratą ir už jo pakiškite taip, kad mašina neriedėtų.



## 19.10 Pagrindinis akumulatoriaus jungiklis



BXG000-002

Pagrindiniu akumulatoriaus jungikliu (2) įjungiamas arba nutraukiamas mašinos elektros srovės tiekimas.

- ▶ Baigus naudoti mašiną, avariniais atvejais ir remonto darbams nutraukite elektros srovės tiekimą.

Pagrindinis akumuliatorių jungiklis (2) yra kaip mygtukas su integruotu šviesos diodu ir yra akumulatoriaus skyriuje (1), galiname stūmiklyje.

Elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai po 24 valandų.

Jei pagrindinis akumulatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 1 sekundę, elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai maždaug po 120 sekundžių. Taip užtikrinamas išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laikas (valymas).

Jei pagrindinis akumulatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 2 sekundes, elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laiko (valymas) nėra.

**NUORODA! Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimas. Nespauskite pagrindinio akumulatoriaus jungiklio ilgiau nei 1 sekundę.**

- ▶ Atlenkite akumulatoriaus skyriaus dangtį (1).
- ▶ Norėdami įjungti elektros srovės teikimą arba jį nutraukti, paspauskite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį (2):
- ➔ Kai šviesos diodas šviečia, elektros srovės tiekimas įjungtas.
- ➔ Kai šviesos diodas mirksi, eina išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos valymo papildomo veikimo laikas (apie 120 sekundžių).
- ➔ Jei šviesos diodas nešviečia, vadinasi, nutrūko elektros srovės tiekimas.
- ▶ Norėdami avariniu atveju kuo greičiau nutraukti elektros srovės tiekimą, pagrindinį akumulatoriaus jungiklį spauskite 2 sekundes.
- ➔ Elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto.

## 19.11 Mašinos pastatymas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nuriudėjus neapsaugotai mašinai

Jei pastačius mašiną jį neapsaugoma nuo nuriudėjimo, kyla pavojus, kad dėl nevaldomai riedančios mašinos bus sužaloti žmonės.

- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.

 **ĮSPĖJIMAS****Gaisro pavojus dėl išmetamųjų dujų**

Dėl labai karštų išmetamųjų dujų savaime valantis dyzelino dalelių filtrui kyla gaisro pavojus. Dyzelino dalelių filtro regeneracija pasileidžia automatiškai.

- ▶ Įsitikinkite, kad mašina nebus statoma šalia degių medžiagų.
- ▶ Jei reikia, dyzelino dalelių filtro regeneraciją nuslopinkite meniu „Dyzelinis variklis“, „Nustatymai“ arba jau veikiančią dyzelino dalelių filtro regeneraciją sustabdykite meniu „Dyzelinis variklis“, „Techninė priežiūra“.

Norėdami saugiai pastatyti mašiną ir apsaugoti nuo riedėjimo:

- ▶ Sustabdykite mašiną ant lygaus, tvirto paviršiaus.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Neutralus režimas".
- ▶ Norėdami įjungti stovėjimo stabdį, aktyvinkite mygtuką "Stovėjimo stabdys".
- ▶ Norėdami atvėsinti variklį, palikite jį tris minutes veikti apatinėje sūkių skaičiaus srityje.
- ▶ Uždegimo raktelį pasukite prieš laikrodžio rodyklę į padėtį "STOP", jį ištraukite ir pasiimkite su savimi.
- ▶ Pakiškite abi atramines trinkeles.

**19.12 Mašinos vilkimas** **ĮSPĖJIMAS****Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl didesnių vairavimo ir stabdymo jėgų**

Kai mašina velkama ilgesnę atkarpą, kyla pavojus, kad vairuotojas nesuvaldys mašinos, nes dėl stovinčio dyzelinio variklio, susidaro didesnės vairavimo ir stabdymo jėgos. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Įsitikinkite, kad pavojaus zonoje nebūtų žmonių.
- ▶ Išvilkite mašiną tik iš pavojaus zonos ir niekada nevilkite jos ilgesnes atkarpas.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad stovint dyzeliniam varikliui reikia didesnės vairavimo ir stabdymo jėgos.

**NUORODA**
**Mašinos pažeidimas dėl netinkamo valdymo**

Jei velkant netinkamai elgiamasi, gali būti pažeistos jėgos perdavimo arba dyzelinio variklio detalės.

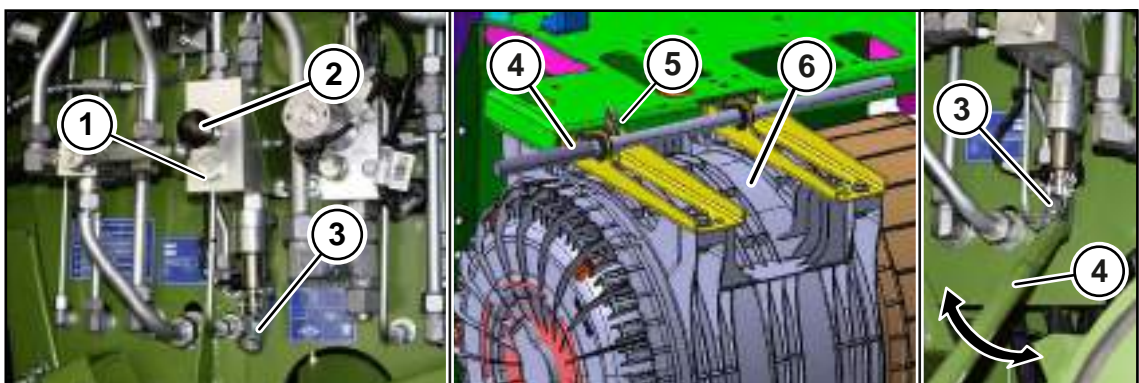
- ▶ Vilkite mašiną tik tada, kai to būtina reikia.
- ▶ Vilkite tik stumdami mašiną su pritvirtintu vilkimo strypu.
- ▶ Mašiną vilkite ne didesniu nei 8 km/h greičiu ir ne ilgiau nei 45 min.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Neutralus režimas".
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį, prireikus atleiskite jį rankiniu būdu, [žr. Puslapis 357](#).
- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Įjunkite uždegimą, kad veiktų važiavimo krypties indikatoriai / mirksintys signaliniai žibintai bei stabdymo žibintai.
- ▶ Ištraukite saugiklius F98 ir F29, kad hidrauliniai varikliai veiktų tuščiąja eiga, [žr. Puslapis 582](#).

Vilkimui rinkitės arba traukos ir sukabinimo įtaisą, arba, priklausomai nuo pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, tinkamas kėlimo kilpas priekinėje mašinos pusėje.

- ▶ Ištraukite saugiklius F98 ir F29, [žr. Puslapis 582](#).
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Neutralus režimas".
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį.
- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Pasukite uždegimo raktelį uždegimo spynoje į I padėtį, kad veiktų važiavimo krypties indikatorius / mirksintys signaliniai žibintai bei stabdymo žibintai.

Jei mašinoje alyvos slėgis nepakankamas stovėjimo stabdžiui atleisti:

- ▶ atleiskite stovėjimo stabdį rankiniu būdu, [žr. Puslapis 357](#).

**19.12.1 Stovėjimo stabdžio atleidimas rankiniu būdu**


BXG000-062

Apsaugokite mašiną nuo riedėjimo:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją užfiksukite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.

Stovėjimo stabdį galima atlaisvinti rankiniu siurbliu (1):

- ▶ Patraukite vožtuvo rankenėlę su mygtuku (2) ir atleiskite.
- ➔ Rankenėlė su mygtuku lieka patraukta.
- ▶ Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (5) iš laikiklio virš oro filtro korpuso (6) ir išimkite iš laikiklio siurblio svirtį (4).
- ▶ Įkiškite siurblio svirtį (4) į svirties laikiklį (3) rankiniame siurblyje (1).
- ▶ Pumpuodami rankinį siurblių, atleiskite stovėjimo stabdį.

Jei pumpuojant reikia gerokai daugiau jėgos:

- ▶ Judindami mašiną patikrinkite, ar stabdys atleistas.
- ➔ Kol vožtuvo rankenėlė su mygtuku (2) yra ištrauktoje padėtyje, stovėjimo stabdys atleistas.

Stovėjimo stabdžio stabdymo funkcijos aktyvinimas iš naujo:

- ▶ Paspauskite vožtuvo rankenėlę su mygtuku (2).

### 19.13 Mašinos paruošimas transportavimui

#### NUORODA

##### Nelaimingo atsitikimo pavojus netinkamai paruošus mašiną

Jei mašina netinkamai paruošiama transportavimui transporteriu, gali įvykti nelaimingų atsitikimų ir gali būti apgadinta ašina.

- ▶ Imkitės toliau nurodytų priemonių, skirtų paruošti mašiną transportuoti.

- ✓ Prie mašinos nepritvirtintas nė vienas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 342](#).
- ▶ Nustatykite padavimo mechanizmą į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 341](#).
- ▶ Įsitinkite, kad užpakalinė ašis yra vidurinėje padėtyje, kad transporto priemonės rėmas būtų horizontalus. Prireikus užpakalinę ašį pakelkite arba nuleiskite klaviatūra, [žr. Puslapis 99](#).
- ▶ Pastatę mašiną, ją sustabdykite ir apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Įsitinkite, kad kabinos durys, šoninis langas ir gaubtai yra uždaryti ir užrakinti.
- ▶ Elektros srovės tiekimą nutraukite pagrindiniu akumuliatorių baterijos jungikliu, [žr. Puslapis 355](#).
- ▶ Tinkamomis pririšimo priemonėmis pritvirtinkite mašiną prie tam skirtų pririšimo taškų, [žr. Puslapis 358](#).
- ✓ **Variante „Lėtaeigių transporto priemonių ženklai“:** lėtaeigių transporto priemonių ženklai yra uždengti arba išmontuoti, [žr. Puslapis 58](#).

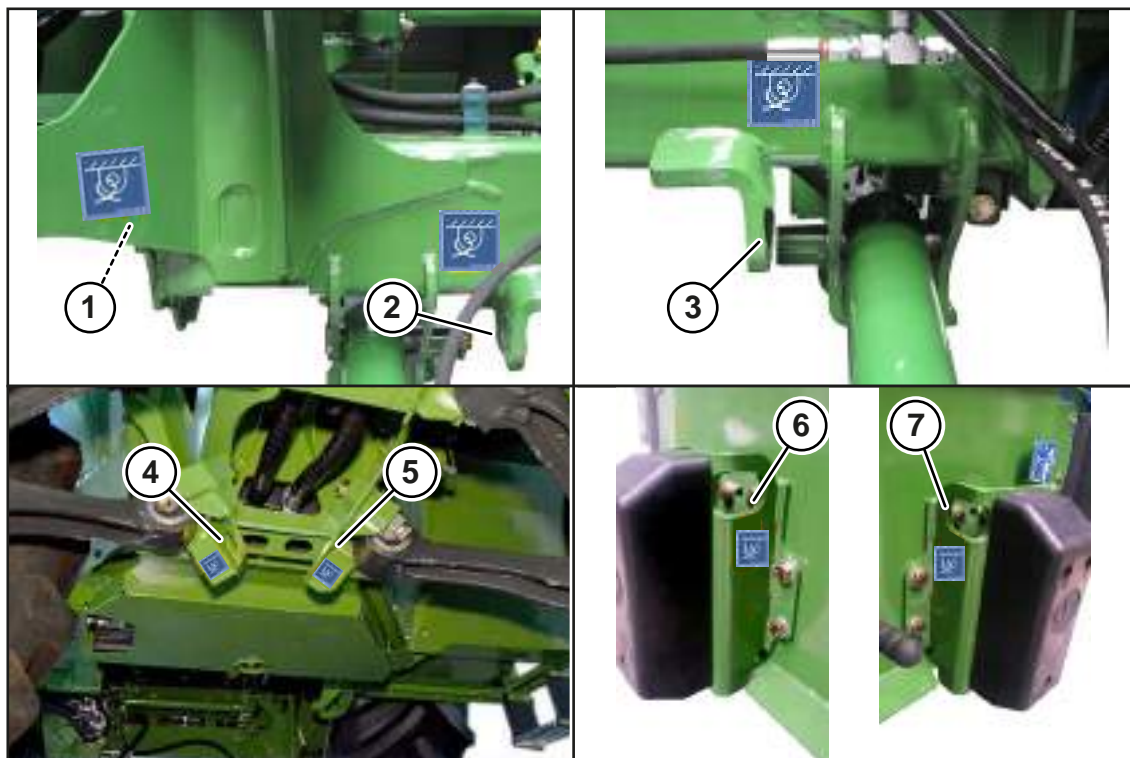
#### 19.13.1 Mašinos pririšimas

##### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus gyvybei dėl nevaldomų mašinos judesių

Jei transportuojant transporteriu mašina tinkamai neprišama, ji gali pradėti nevaldomai judėti ir kelti pavojų asmenims.

- ▶ Prieš vilkdami tinkamai ir tinkamomis pririšimo priemonėmis pritvirtinkite mašiną prie tam skirtų pririšimo taškų.



BX001-619

Prišimo priemonėms pritvirtinti ant mašinos yra atitinkami prišimo taškai:

- |   |  |
|---|--|
| 1 Priekinės ašies prišimo taškas dešinėje išorėje | 5 Užpakalinės ašies prišimo taškas dešinėje            |
| 2 Priekinės ašies prišimo taškas dešinėje         | 6 Pajudėjimo iš vietos buferio prišimo taškas kairėje  |
| 3 Priekinės ašies prišimo taškas kairėje          | 7 Pajudėjimo iš vietos buferio prišimo taškas dešinėje |
| 4 Užpakalinės ašies prišimo taškas kairėje        |  |

### 19.13.2 Mašinos ratų išmontavimas

Jei to reikia mašinai transportuoti, reikia išmontuoti ratus. Mašiną leidžiama atremti tik įgaliotam kvalifikuotam personalui, žr. [Puslapis 597](#).

## 20 Valdymas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims

Jei eksploatuojant mašinos pavojaus zonoje yra žmonių arba jei eina į pavojaus zoną, šiems asmenims kyla didelis pavojus susižaloti.

- ▶ Mašiną pradėkite eksploatuoti tik tada, kai bus pritvirtinti ir bus tinkamos būklės visi apsauginiai įtaisai.
- ▶ Įsitinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nėra žmonių (saugus atstumas: šonuose – 3 m, už mašinos – 5 m).

Jei žmonės eina į pavojaus zoną:

- ▶ Nedelsdami sustabdykite mašiną.
- ▶ Išjunkite galios tiekimo veleną.
- ▶ Ieškite žmonėms palikti pavojaus zoną.
- ▶ Vėl paleiskite mašiną tik tada, kai pavojaus zonoje nebebus žmonių.

Specialias nuorodas dėl pritvirtinto atitinkamo priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo [žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijoje](#).

Nustatymai lauko režimui, pvz., darbo režimo, darbinio pločio, priekyje prikabinamo įrenginio, padavimo mechanizmo, siloso priedų, kėlimo mechanizmo, javų plaušintuvo ir kliento duomenų, [žr. Puslapis 118](#) ir [žr. Puslapis 156](#).

## 20.1 Keltuvo pakėlimas ir nuleidimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.





BX001-585

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Dyzelinis variklis paleistas.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Pakėlimui ir nuleidimui yra pakankamai vietos.
- ✓ Padavimo mechanizmo srityje nėra žmonių

Norėdami pakelti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Rankiniu būdu pakelti keltuvą" (1) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) keliamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Esant pritvirtintam žolės nuėmimo priedui, maksimaliai pasiekiamas aukštis yra viršutinė padavimo mechanizmo padėtis.

Esant suskleistam kukurūzų nuėmimo priedui, kėlimo aukštis ribojamas iki 60 % maksimalaus padavimo mechanizmo pakėlimo aukščio.

Norėdami nuleisti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Rankiniu būdu nuleisti keltuvą" (2) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) nuleidžiamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Mažiausias aukštis pasiektas, jei priekyje prikabinamas įrenginys liečia žemę.

## 20.2 Svyruojamojo vamzdžio ištiesinimas horizontaliai

### **INFORMACIJA**

Svyruojamojo vamzdžio padėtis ir būseną gali būti rodomos informacinėje terminalo srityje, [žr. Puslapis 149](#).

Svyruojamąjį vamzdį galima pakelti ir nuleisti kairėje arba dešinėje pusėje, kad priekyje prikabinamo įrenginio judesius būtų galima pritaikyti prie žemės kontūro.





BX001-586

Norint pritvirtinti priekyje, svyruojamąjį vamzdį reikia ištiesinti horizontaliai.

Norėdami svyruojamąjį vamzdį (3) kairėje nuleisti, o dešinėje pakelti:

- ▶ paspauskite mygtuką "Nuleisti svyruojamąjį rėmą kairėje" (1) ir laikykite paspaudę, kol svyruojamasis vamzdis bus ištiesintas horizontaliai.

Norėdami svyruojamąjį vamzdį (3) dešinėje nuleisti, o kairėje pakelti:

- ▶ paspauskite mygtuką "Nuleisti svyruojamąjį rėmą dešinėje" (2) ir laikykite paspaudę, kol svyruojamasis vamzdis bus ištiesintas horizontaliai.

## 20.3 Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas

**Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisų".**

Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriumi fiksuojami priekyje prikabinami įrenginiai, jei jie buvo pritvirtinti lauko smulkintuvo ritininėmis krepjamosiomis.

Užfiksuojama blokavimo sraigtais, kurie įlenda į priekyje prikabinamų įrenginių fiksavimo skardose išdėstytas skylės.

Pirmą kartą tvirtinant priekyje prikabinamą įrenginį prie mašinos ir kaskart keičiant priekyje prikabinamą įrenginį, reikia patikrinti fiksavimo skardų ir sankabos disko padėtį bei prireikus ją pritaikyti. Kaip pritaikyti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijoje.



BX001-587

Norint sumontuoti ir išmontuoti priekyje prikabinamą įrenginį, reikia ištraukti atgal blokavimo sraigtus (1). Pasirinkus funkciją "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", svyruojamasis rėmas automatiškai išsitiesina horizontaliai.

- ✓ Priekyje prikabinamo įrenginio pavara išjungta.

Norėdami atfiksuoti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių, iš pradžių papildomoje klaviatūroje pasirinkite funkciją "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius":

- ▶ Paspauskite mygtuką "Atfiksuoti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių" (2).
  - ⇒ Funkcija "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius" parenkama ir mygtukas "Sustumti" apšviečiamas.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Sustumti" (3) ir laikykite jį paspaudę.
  - ⇒ Po 4 s blokavimo sraigtai tempiami transporto priemonės vidurio kryptimi ir priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius yra atfiksutas.

Kol spaudžiamas mygtukas "Sustumti", priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius lieka atfiksutas.

Norėdami vėl užfiksuoti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių:

- ▶ Atleiskite mygtuką "Sustumti" (3).
- ➔ Blokavimo sraigtai juda į išorę ir priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius yra užfiksutas.

## 20.4 Eksploatacija su priekaba



### Pavojus susižaloti dėl netinkamo prikabinimo

Netinkamai prikabinus, didėja nelaimingo atsitikimo pavojus.

- ▶ Prijunkite tik priekabą au darbine stabdžių sistema.
- ▶ Priekabą tvirtinkite tik prie traukos ir sukabinimo įtaiso.
- ▶ Atsižvelkite į duomenis mašinos ir priekabos naudojimo instrukcijoje.
- ▶ Prikabindami ir atkabindami priekabą, būkite ypač atsargūs ir apdairūs.
- ▶ Įsitinkite, kad laikomasi techninių ribinių verčių važiavimui su priekaba, *žr. Puslapis 22 ir žr. Puslapis 69.*

### NUORODA

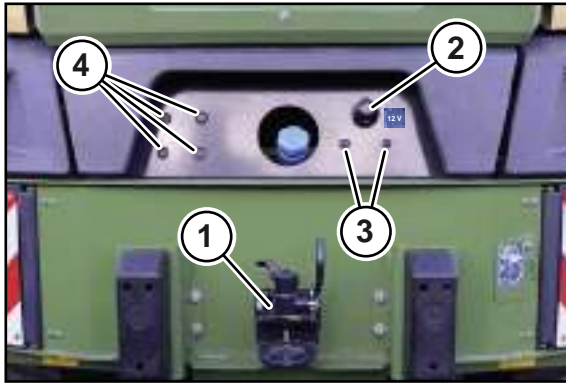
#### Traukos ir sukabinimo įtaiso ir pavaros detalių pažeidimai

Jei su traukos ir sukabinimo įtaiso gelbėjamos arba ilgesnes atkarpos velkamos transporto priemonės, gali būti apgadintos mašinos detalės.

- ▶ Su traukos ir sukabinimo įtaisu mašiną vilkite ne didesniu nei 6 km/h greičiu ir ne ilgiau nei 50 min.
- ▶ Nenaudokite traukos ir sukabinimo įtaiso užklampusiai mašinai gelbėti.
- ▶ Nenaudokite traukos ir sukabinimo įtaiso kitoms transporto priemonėms vilkti.
- ▶ Nenaudokite traukos ir sukabinimo įtaiso užklampusioms transporto priemonėms gelbėti.

Išvalykite erdvę tarp smulkinimo peilių ir ašmenų laikiklių.

Naudoti leidžiama tik priekabas su atskira darbine stabdžių sistema.



BXG000-015

- |   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| 1 | Traukos ir sukabinimo įtaisas                     | 3 | Dvikontūrio stabdžio suspausto oro tiekimo jungtys (pasirinktinai) |
| 2 | Apšvietimo 12 V kištukinis lizdas (pasirinktinai) | 4 | Papildoma hidraulinė sistema (pasirinktinai)                       |

### 20.4.1 Priekabos prikabinimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl nesaugaus junginio**

Jei eksploatuojant viršijamos atraminės, ašių ir prikabinamos apkrovos, junginys nebėra saugus.

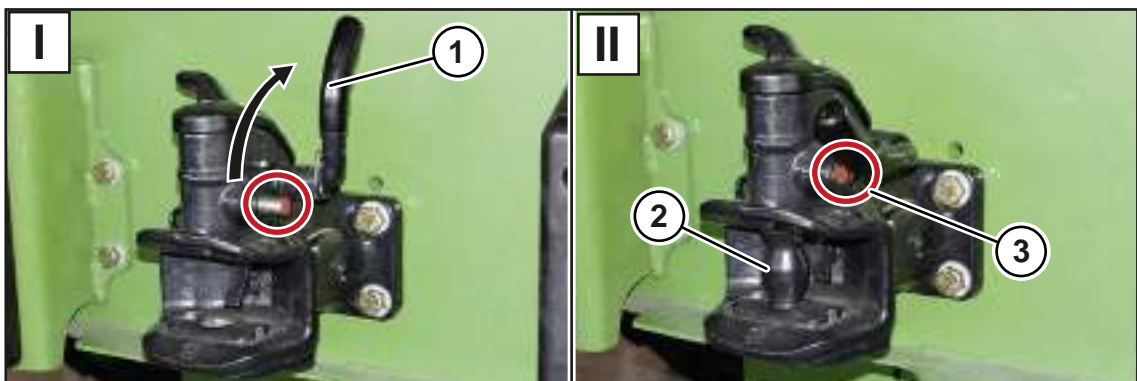
- ▶ Įsitinkite, kad eksploatuojant su priekaba nebus viršytos leidžiamos atraminės, ašių ir prikabinamos apkrovos.

**⚠ ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl netikėtų mašinos ir priekabos judesių**

Jei prikabinimo proceso metu tarp mašinos ir priekabos yra žmonių ir jei neprikabinta priekaba nevaldomai juda, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitinkite, kad prikabinant tarp mašinos ir priekabos nėra žmonių.
- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.



BX001-589

Norėdami prikabinti priekabą:

- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.
- ▶ Priekabos tempimo kilpelę nustatykite pagal traukos ir sukabinimo įtaiso aukštį.
- ▶ Norėdami atidaryti traukos ir sukabinimo įtaisą, paspauskite rankinę svirtį (1) į viršų iki atramos.
- ▶ Išvalykite traukos ir sukabinimo įtaisą.
- ▶ Lėtai važiuokite mašina atgal, kol tempimo kilpelė užsifiksuos traukos ir sukabinimo įtaise.

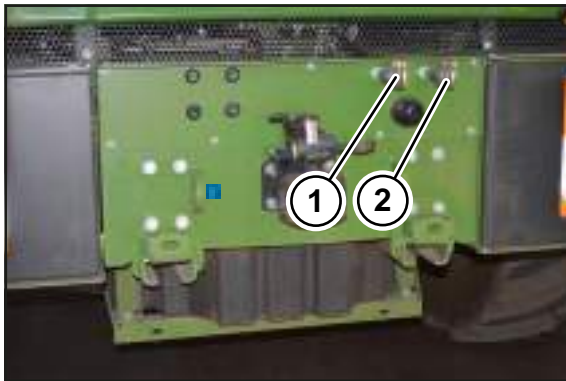
**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl nesaugiai užfiksuotos priekabos. Įsitikinkite, kad prikabinus kaištis (2) visiškai užsifiksavo.**

- ▶ Patikrinti, ar kontrolinis kaištis (3) priglunda prie korpuso paviršiaus.
- ▶ Prijunkite elektros srovės tiekimo kištuką ir patikrinkite priekabos apšvietimo įrenginį.

Jeigu priekaba yra su atraminiu ratu:

- ▶ pakelkite atraminį ratą.

### Variante su pneumatine priekabos stabdžių sistema



BX002-646

Mašina turi dviejų linijų suspausto oro stabdžių įrangą. Jungiamosios galvutės prijungiamos, kad būtų galima sujungti traktoriaus atsargos (2) (raudona movos galvutė) ir stabdžių (1) linijas (geltona jungiamoji galvutė) su mašina.

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.

### Prikabinimas

**Prijungdami suspausto oro linijas laikykitės eiliškumo.**

- ▶ Pirmiausia prijunkite stabdžių liniją (1) (geltona movos galvutė).
- ▶ Tada prijunkite atsargos liniją (2) (raudona movos galvutė).

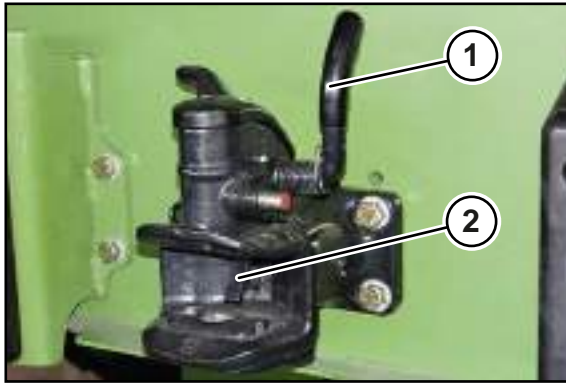
## 20.4.2 Priekabos atkabimas

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl netikėtų mašinos ir priekabos judesių**

Jeigu prikabinimo proceso metu tarp mašinos ir priekabos yra žmonių ir jei neprikabinta priekaba nevaldomai juda, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitikinkite, kad prikabinant tarp mašinos ir priekabos nėra žmonių.
- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.



BX001-591

- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.
- ▶ Ištraukite elektros srovės tiekimo kištuką.

Jei priekaba yra su atraminiu ratu:

- ▶ nuleiskite atraminį ratą.

Norėdami atkabinti priekabą:

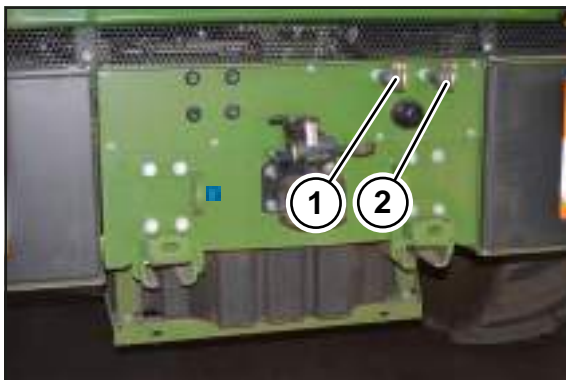
- ▶ Norėdami atidaryti traukos ir sukabinimo įtaisą, paspauskite rankinę svirtį (1) į viršų iki atramos.
- ▶ Mašina lėtai važiuokite į priekį, kol tempimo kilpelė bus pašalinta iš traukos ir sukabinimo įtaiso.

**ĮSPĖJIMAS! Rankų sužalojimai dėl atšokusio blokavimo sraigto. Neaktyvinkite aktyvinimo svirties (2) ranka. Traukos ir sukabinimo įtaisą aktyvinkite rankiniu būdu tik rankine svirtimi (1).**

Kad blokavimo sraigto tvirtinimo anga būtų apsaugota nuo užteršimo:

- ▶ užfiksuokite traukos ir sukabinimo įtaisą, paspausdami rankinę svirtį (1) žemyn.

### Variante su pneumatine priekabos stabdžių sistema



BX002-646

Mašina turi dviejų linijų suspausto oro stabdžių įrangą. Jungiamosios galvutės prijungiamos, kad būtų galima sujungti traktoriaus atsargos (2) (raudona movos galvutė) ir stabdžių (1) linijas (geltona jungiamoji galvutė) su mašina.

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.



## Atjungimas

### Atjungdami suspausto oro linijas laikykitės eiliškumo.

- ▶ Pirmiausia atjunkite atsargos liniją (2) (raudona movos galvutė).
- ▶ Tada atjunkite stabdžių liniją (1) (geltona movos galvutė).

## 20.5 Papildomos ašys

BX201 tipo lauko smulkintuvus galima eksploatuoti su skirtingomis papildomomis ašimis:

- Lauko smulkintuve gali būti sumontuota vidinė papildoma ašis.
- Kai kurių tipų priekyje prikabinamuose įrenginiuose ant priekyje prikabinamo įrenginio gali būti integruota važiuoklė.

Važiuojant keliais papildomomis ašimis sumažinama priekinės lauko smulkintuvo pavaros ašies apkrova. Dėl to važiuojant keliais sumažinama lauko smulkintuvo priekinės ašies apkrova.

### Vidinė papildoma ašis:

Vidinė papildoma ašis aktyvi tik kukurūzų režimu ir funkcija veikia tik tada, kai sumontuotą priekyje prikabinamą įrenginį atpažįsta mašinos elektronika.

Nuleidus papildomą ašį, apkrovos sumažinimo slėgis kontroliuojamas net ir stovint mašinai. Jei slėgis viršija nustatytą didžiausią vertę, papildomos ašies apkrova sumažinama.

- ▶ Įsitinkinkite, kad prijungta priekyje prikabinamo įrenginio kištukinė jungtis.

### Papildoma ašis ant priekyje prikabinamo įrenginio:

Kai kurių tipų kukurūzų nuėmimo prieduose ant priekyje prikabinamo įrenginio yra papildoma važiuoklė.

Kai priekyje prikabinamą įrenginį pritvirtinus prie lauko smulkintuvo prijungiama kištukinė jutiklių jungtis, lauko smulkintuvo mašinos elektronika atpažįsta priekyje prikabinamą įrenginį ir papildomą važiuoklę.

Priekinės ašies apkrovos sumažinimą reguliuoja lauko smulkintuvo mašinos elektronika.

- ▶ Įsitinkinkite, kad prijungta priekyje prikabinamo įrenginio kištukinė jungtis.
- ▶ Terminale, skyriuje „Važiavimo funkcijos“ -> „Papildoma ašis“ pasirinkite, kad sumontuota viena papildoma ašis.

## 20.5.1 Darbo režimas "Kukurūzai"

### Kelio režimas

Vidinė papildoma ašis ir papildoma ašis ant 3 dalių XCollect:

jei mašina važiuoja į priekį greičiau nei maždaug 10 km/h, papildoma ašis, jei ji dar nenuleista, nuleidžiama. Tada sureguliuojamas papildomos ašies hidraulinis slėgis.

Kai kelių režimu mašina važiuoja atgal, sumažinama papildomos ašies apkrova.

Papildoma ašis ant 2 dalių EasyCollect:

papildoma ašis sumontuojama kelių režimui. Jei mašina važiuoja į priekį greičiau nei maždaug 5 km/h, papildoma ašis, jei ji dar nenuleista, nuleidžiama. Tada sureguliuojamas hidraulinis keltuvo slėgis.

### Lauko režimas

Vidinė papildoma ašis ir papildoma ašis ant 3 dalių XCollect:

lauko režimu papildoma ašis pakeliamą.

Papildoma ašis ant 2 dalių EasyCollect:  
papildoma ašis išmontuojama lauko režimui.

### 20.5.2 Darbo režimas "Žolė"

Darbo režimu "Žolė" papildomos ašies valdymas išaktyvintas.

Atlikti papildomos ašies diagnostikos ir techninės priežiūros negalima. Galima naudotis tik funkcija "Papildomos ašies pakėlimas".

Darbo režimu "Žolė" papildomą ašį rankiniu būdu reikia nustatyti į viršutinę galinę padėtį arba išmontuoti.

### 20.5.3 Darbo režimas "XDisc"

Darbo režimu "XDisc" papildomos ašies valdymas išaktyvintas.

Atlikti papildomos ašies diagnostikos ir techninės priežiūros negalima. Galima naudotis tik funkcija "Papildomos ašies pakėlimas".

Darbo režimu "XDisc" papildomą ašį rankiniu būdu reikia nustatyti į viršutinę galinę padėtį arba išmontuoti.

## 20.6 Siloso priemonės įrenginys



#### Pavojus susižaloti dėl siloso priemonės

Netinkamai naudojant, siloso priemonės įrenginyje naudojami chemikalai gali kelti pavojų sveikatai.

- ▶ Siloso priemonės įrenginį leidžiama valdyti tik asmenims, kurie yra susipažinę su šia naudojimo instrukcija ir siloso priemonės įrenginio gamintojo pateiktu saugos duomenų lapu. Būtina laikytis siloso priemonės gamintojo pateiktų saugos nuorodų.
- ▶ Operatoriai turi būti instruktuoti, kaip saugiai elgtis su naudojamais chemikalais.

#### NUORODA

#### Siloso priemonės įrenginio apgadinimas dėl žemos išorės temperatūros

Jei prieš pastatant žiemai siloso priemonės įrenginyje dar yra vandens, kyla pavojus, kad įrenginys bus pažeistas dėl šalčio.

- ▶ Prieš statydami žiemai į siloso priemonės talpyklą pripildykite biologinio, neagresyvaus antifrizo ir 2 min. siloso priemonės įrenginiui leiskite pumpuoti režimu "Nuolat aktyvus" su 50 % dozuojamu kiekiu.
- ▶ Po žiemos prieš sezono pradžią į siloso priemonės talpyklą pripildykite švaraus vandens ir 10 min. siloso priemonės įrenginiui leiskite pumpuoti režimu "Nuolat aktyvus" su 75 % dozuojamu kiekiu.



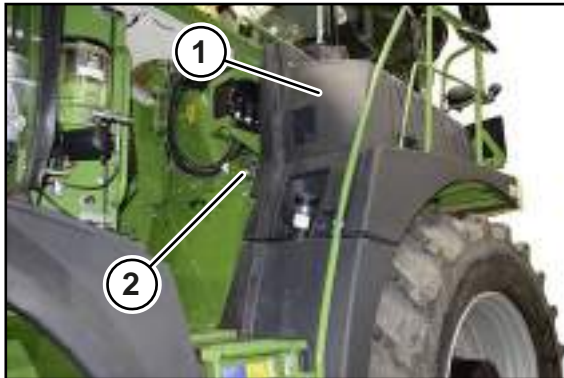
### 20.6.1 Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliai dozatoriumi (variante su reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliau dozatoriumi)

**NUORODA**

**Siloso priemonės įrenginio pažeidimas naudojant netinkamas siloso priemones**

Jei siloso priemonės įrenginys eksploatuojamas su agresyviomis arba koroziją sukeliančiomis siloso priemonėmis, gali būti pažeistos siloso priemonės įrenginio dalys.

- ▶ Siloso priemonės įrenginyje naudokite tik neagresyvias ir korozijos nesukeliančias siloso priemones.



BX002-445

Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliai dozatoriumi yra sureguliuotas siloso priemonės įrenginys su siloso priemonės talpykla (1) ant dešinėsios kabinos platformos. Siloso priemonės įrenginio siurblys (2), vožtuvai ir filtras yra dešinėje pusėje, aušintuvo skyriuje.

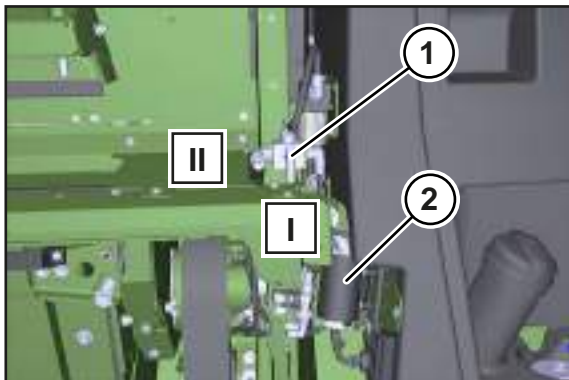
Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį terminale, .

#### Techniniai duomenys

<b>Siurblys</b>	
Elektros prijungimas	24 V nuolatinė įtampa
Maksimalios srovės sąnaudos	5 A
Korpuso medžiaga (konstrukcinių dalių, kurios liečiasi su siloso priemone)	Nerūdijantis plienas
Krumpliaračių medžiaga	Teflonas
Maksimalus darbinis siurblio slėgis	4 bar
Vožtuvų medžiaga	Polipropilenas
Maksimali terpės temperatūra	+70 °C
Našumas (išmetimo greitintuvo įpurškimo taškas)	nuo 0,5 l/min. iki 7,2 l/min.
Maksimalus įsiurbimo aukštis	1,5 m
Naudojimo būdas / trukmė	Trūkasis / ilgalaikės apkrovos režimas

Srauto jutiklis	
Korpuso / dangčio medžiaga	PVDF
Temperatūrų sritis	nuo 0 °C iki +120 °C
Matavimo diapazonas	nuo 0,5 l/min. iki 10 l/min.
Maksimalus darbinis slėgis / sprogo slėgis	6 bar / >16 bar
Darbinė temperatūra	nuo -10 °C iki +120 °C

### Vidinio siloso priemonės įrenginio valdymas



BX002-446

Eksploatuojant siloso priemonės siurblys (2) siurbia siloso priemonę iš siloso priemonės talpyklos.

- ▶ Nustatykite trieįjį čiaupą (1) į padėtį „I“ (RUN).
- ➔ Siloso priemonė imama iš siloso priemonės talpyklos.

### Siloso priemonės įrenginio apytikslio dozatoriaus valdymas

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį, žr. [žr. Puslapis 204](#).

- ▶ Eksploatuodami siloso priemonės įrenginį patikrinkite, ar sumontuotas purkštukas tinka nustatytam dozuojamam kiekiui (mėlynas purkštukas iki 2,5 L/min., baltas purkštukas virš 2,5 L/min.). Prireikus pakeiskite purkštuką.
- ▶ Jei purkštukas buvo pakeistas, siloso priemonės įrenginį sukalibruokite iš naujo, [žr. Puslapis 205](#).
- ▶ Siloso priemonės įrenginį visada kalibruokite su sumontuotu purkštuku ir praplautu siloso priemonės įrenginiu.

### Nustatymai meniu "Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius"



EQG003-102

<b>Režimas (1)</b>	
Neaktyvus	Siloso priemonės neįpurškiama.
Nuolat aktyvus	Kai darbo režimo parinkimo jungiklis yra jungiklio padėtyje "Lauko režimas", įpurškiama siloso priemonė.
Automatinis režimas	Siloso priemonė įpurškiama, kai tuo pačiu metu yra įjungti pagrindinė mova, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys bei tuo pačiu metu priekyje prikabinamas įrenginys yra darbinėje padėtyje ir mašina važiuoja į priekį.
Derliaus srauto valymas apsisukimo lauko gale padėtyje	Siloso priemonė įpurškiama, kai tuo pačiu metu yra įjungti pagrindinė mova, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys bei tuo pačiu metu priekyje prikabinamas įrenginys yra apsisukimo lauko gale padėtyje.

Režimas "Derliaus srauto valymas apsisukimo lauko gale padėtyje" skirtas tam, kad, esant sudėtyje cukraus turinčiam derliui, nepriliptų derliaus srauto skardos. Režimas "Derliaus srauto valymas apsisukimo lauko gale padėtyje" veiksmingiausias yra tada, kai sumontuotas papildomai montuojamas rinkinys "Vandens įpurškimas" (20 429 353 \*). Jei papildomai montuojamas rinkinys "Vandens įpurškimas" nesumontuotas, vanduo bėga tik pro siloso priemonės purkštuką ir skardos derliaus sraute nepasidengia vandeniu.

<b>Dozuojamas kiekis (2)</b>	
1 000 l/min.	Per minutę įpurškto siloso priemonės kiekis
1 000 l/t	Per toną įpurškto siloso priemonės kiekis

Įpurškto siloso priemonės dozuojamas kiekis nusistato, priklausomai nuo nustatyto reguliavimo režimo arba ties vienetu "Litrus per minutę", arba ties vienetu "Litrus tonai".

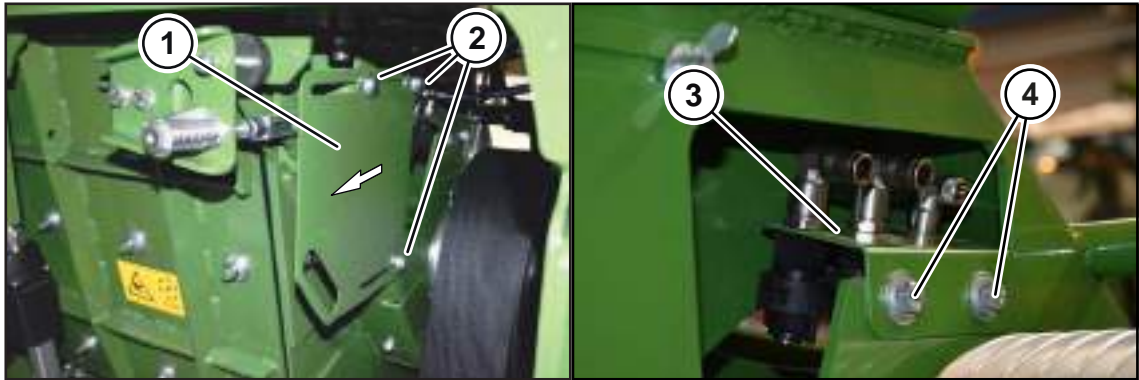
<b>Reguliavimo būdas (3)</b>	
Dozuojamas kiekis per laiką	Nustato parametraž "Dozuojamas kiekis" ties vienetu "Litrus per minutę".
Dozuojamas kiekis pagal svorį	Nustato parametraž "Dozuojamas kiekis" ties vienetu "Litrus tonai".

Sąlygos reguliavimo būdui "Dozuojamas kiekis pagal svorį"

- Reguliavimo būdą "Dozuojamas kiekis pagal svorį" galima naudoti tik variante su "CropControl" (derliaus nustatymas).
- "CropControl" turi būti sukalibruotas.
- Jei "CropControl" derliaus nenustato ir nerodo, su šiuo nustatymu siloso priemonės neįpurškiama. Jei nepaisant to siloso priemonę reikia vis tiek įpuršksti, reguliavimo būdą reikia nustatyti ties "Dozuojamas kiekis per laiką".

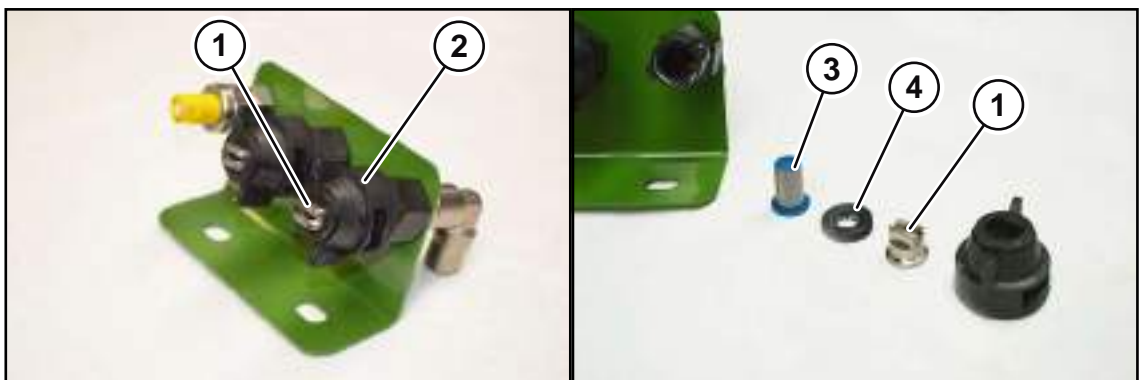
### Siloso priemonės purkštuko valymas

Siloso priemonės įrenginio purkštukai sumontuoti dešinėje išmetimo greitintuvo pusėje.



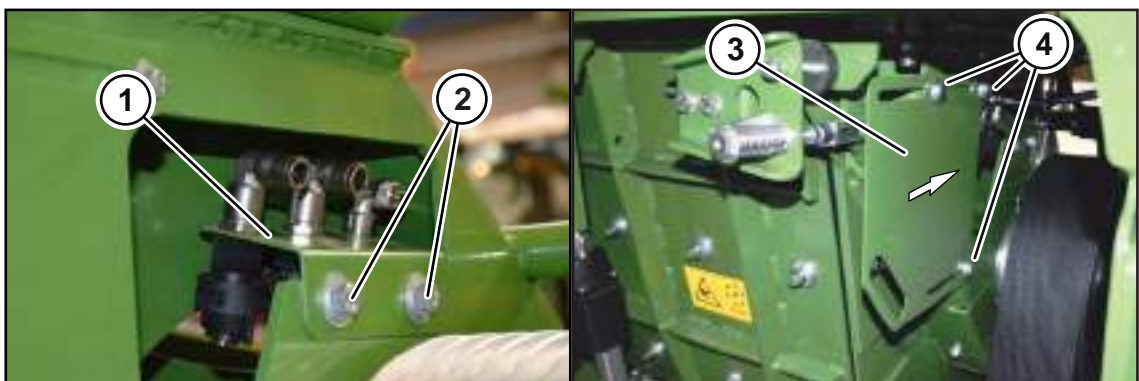
BXG000-129

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (2) ir oro įleidimo angos dengiamąją skardą (1) patraukite atgal.
- ▶ Išsukite varžtus (4) ir nuimkite laikiklį (3).



BX002-090 / BX002-091

- ▶ Išimkite purkštuką (1) iš laikiklio (2).
- ▶ Išvalykite purkštuką (1), sandariklį (4) ir rutulinio atbulinio vožtuvo filtrą (3).
- ▶ Išvalę purkštuką (1) su sandarikliu (4) ir sieto filtru (3) įstatykite į laikiklį (2).



BXG000-130

- ▶ SUmontuokite laikiklį (1) varžtais (2) dešinėje išmetimo greitintuvo pusėje.
- ▶ Nustumkite oro įleidimo angos dengiamąją skardą (3) į norimą padėtį ir priveržkite varžtus (2).
- ▶ Prireikus sukalibruokite siloso priemonės įrenginį, žr. *Puslapis 205*.

### Vidinio siloso priemonės įrenginio valymas

**NUORODA**

**Srauto jutiklio pažeidimas dėl netinkamo valymo**

Jei srauto jutiklis valomas suslėgtuoju oru, gali būti pažeistos detalės.

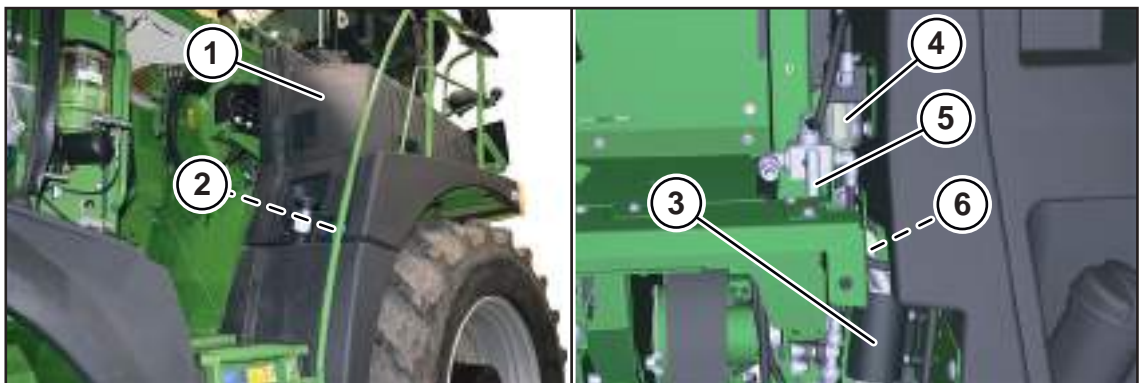
- ▶ Nevalykite srauto jutiklio suslėgtuoju oru.

**NUORODA**

**Žala aplinkai dėl siloso priemonės**

Jei siloso priemonės arba plovimo vandens patenka į gruntą arba paviršinius vandenius, bus padaryta žalos aplinkai.

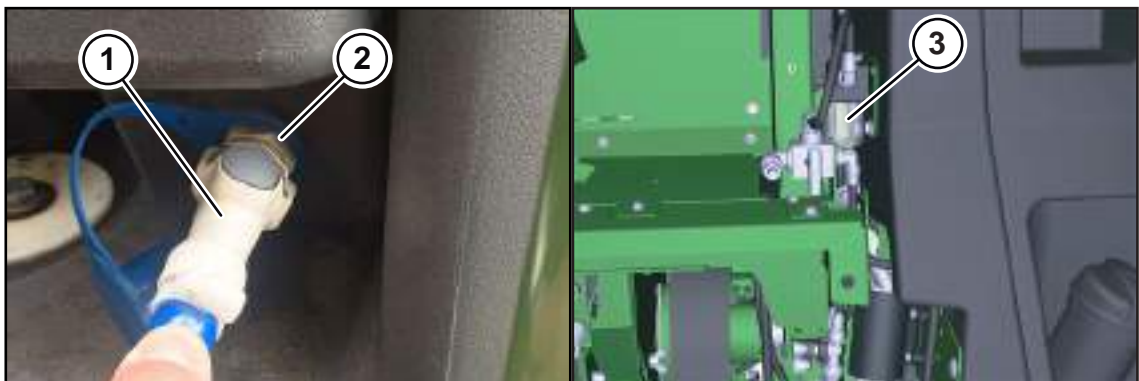
- ▶ Siloso priemonės likučius ir plovimo vandenį tinkamai utilizuokite.



BXG001-115

- |                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1 Siloso priemonės talpykla | 4 Siurbiamasis filtro elementas |
| 2 Išleidimo čiapas          | 5 Trieigis čiapas               |
| 2 Siloso priemonės siurblys | 6 Srauto jutiklis               |

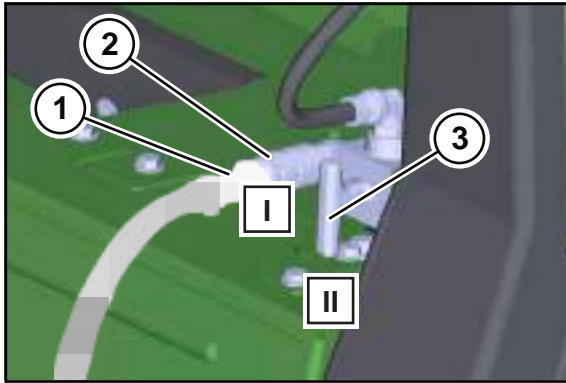
Po kiekvieno naudojimo siloso priemonės įrenginį reikia išvalyti.



BXG001-116

- ▶ Išimkite plovimo žarną (1) iš daiktadėžės, prijunkite prie siloso priemonės talpyklos ištuštinimo atvamzdžio (2) ir išleiskite siloso priemonę į tinkamą rezervuarą.
- ▶ Išvalykite siurbiamąjį filtro elementą (3).



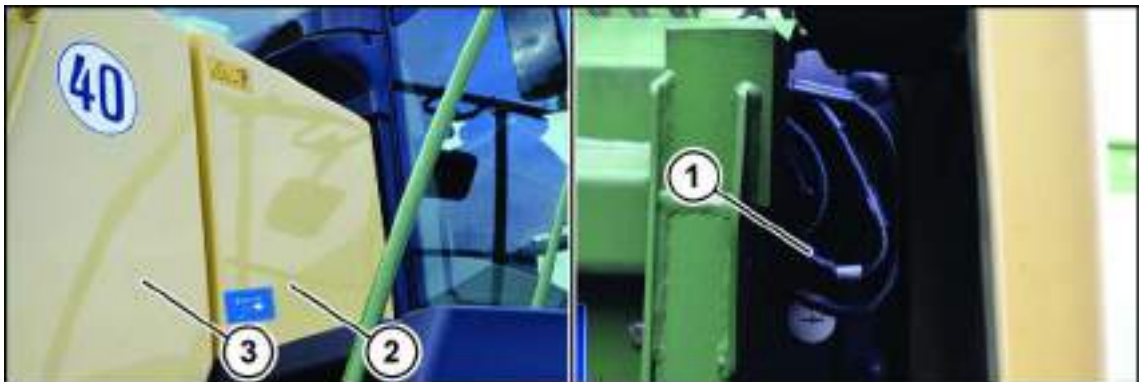


BXG001-117

- ▶ Paruoškite rezervuarą su maždaug 10 l švaraus vandens.
- ▶ Prijunkite plovimo žarną (1) prie siloso priemonės įrenginio plovimo atvamzdžio (2), o kitą galą įmerkite į rezervuarą su vandeniu.
- ▶ Trieigį čiaupą (3) nustatykite į I padėtį.
- ▶ Įjunkite mašinos uždegimą.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Lauko režimas".
- ▶ Nustatykite siloso priemonės įrenginį ties "Aktyvus nuolat", žr. [Puslapis 204](#).
- ▶ Po plovimo nustatykite trieigį čiaupą (3) į II padėtį ir nuimkite plovimo žarną (1) nuo siloso priemonės įrenginio plovimo atvamzdžio (2).

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį, žr. [žr. Puslapis 204](#).

### 20.6.2 Papildomo siloso priemonės įrenginio prijungimas (variante su "Išoriniu siloso priemonės įrenginiu")



BX001-592

Galima prijungti išorinį siloso priemonės įrenginį. Dozatoriaus elektros jungtis (1) yra už šoninės apsaugos dešinėje (2).

- ▶ Norėdami išmontuoti šoninę apsaugą dešinėje (2), atidarykite dešinį šoninį gaubtą (3) ir išmontuokite dešinią šoninę apsaugą.
- ▶ Sujunkite kištuką X224.2 (1) su išoriniu dozatoriumi.
- ▶ Sumontuokite apsaugą (2).

Kištukų priskirtis:

1 kaištis: +12 V maitinimo įtampa

2 kaištis: +12 V valdymo signalas

3 kaištis: Masė

Maksimalus srovės stipris yra 15 A.

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį, žr. [žr. Puslapis 204](#).

## 20.7 Lauko režimas ant šlaito



BX001-908

- ▶ Kai lauko smulkintuvas naudojamas su kukurūzų nuėmimo priedu, nenustatykite kukurūzų nuėmimo priedo iš darbinės padėties į transportavimo arba iš transportavimo padėties į darbinę, kol mašina naudojama skersai šlaito.
- ▶ Prieš atlikdami darbus ant šlaito, nustatykite 0,5 bar didesnį padangų slėgį priekiniuose ratuose nei nurodyta padangų slėgio lentelėje, [žr. Puslapis 75](#).
- ▶ Atlikę darbus ant šlaito, nustatykite padangų slėgio lentelėje pateiktas vertes atitinkantį padangų slėgį, [žr. Puslapis 75](#).

## 20.8 Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas)

Greitai reversuojant, mašina lėtėja, kol sustoja, ir padidina greitį priešinga kryptimi maždaug iki 70 % ankstesnio važiavimo greičio.

Greitas reversavimas galimas tik dirbant lauko režimu.



BMG000-007

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".  
Norėdami aktyvinti greitąjį reversavimą:
- ▶ Važiuodami paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę. Važiavimo svirtį (1) perjunkite į kairę ir atgal į vidurinę padėtį.



## 20.9 Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio valdymas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl judančių padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio detalių

Ijungus padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį, galimi nenumatyti padavimo mechanizmo volo ir priekyje prikabinamo įrenginio judesiai, keliantys pavojų žmonėms.

- ▶ Įsitinkite, kad žmonės stovi pakankamu atstumu iki padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio.

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Kaip nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio nustatytąjį sūkių skaičių ir smulkinimo ilgį, [žr. Puslapis 145](#).

### Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio įjungimas



BX001-593

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Variklis paleistas.
- ✓ Priekyje prikabinamam įrenginiui tinkantis priekyje prikabinamo įrenginio profilis nustatytas, [žr. Puslapis 190](#) arba [žr. Puslapis 221](#).
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis (2) yra padėtyje „Lauko režimas“ (3).
- ✓ Pagrindinė mova (1) yra įjungta.

### INFORMACIJA

Pirmą kartą įjungiant padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį, padavimo mechanizmo volus ir priekyje prikabinamą įrenginį vairuotojas privalo reversuoti, kad būtų pašalinti galimi nešvarumai. Tik po to padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį galima įjungti.



BX000-324

Norėdami įjungti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį:

- ▶ Paspauskite mygtuką „Reversuoti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (2) ant važiavimo svirties.

Reversuokite priekyje prikabinamą įrenginį ir padavimo mechanizmo volus.

- ▶ Paspauskite mygtuką „Įjungti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (1) ant važiavimo svirties.

Priekyje prikabinamas įrenginys ir padavimo mechanizmo volai įjungiami.

### **Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio išjungimas**

- ▶ Paspauskite mygtuką „Įjungti / išjungti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (1) ant važiavimo svirties.

Priekyje prikabinamas įrenginys ir padavimo mechanizmo volai išjungiami.

### **Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio reversavimas**

Norint pašalinti derliaus srauto grūstis ir sutrikimus, atsirandančius eksploatuojant, padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį galima reversuoti.



BX000-324

Norėdami reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį nuo vairuotojo sėdynės:

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys ir tiekimo mechanizmo volai reversuoja, kol spaudžiamas mygtukas „Reversuoti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (2).

Mygtuką „Reversuoti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (2) ant važiavimo svirties galima spausti ir įjungus tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį. Po to padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį reikia įjungti iš naujo.

## 20.10 Keltuvo reguliavimas

Norint optimizuoti lauko režimą, priekyje prikabinamo įrenginio padėtis reguliuojama lauko smulkintuvo kėlimo mechanizmu. Norint atitinkamam naudojimui turėti geriausias sąlygas, galima parinkti vieną iš toliau nurodytų keltuvo reguliatorių.

- Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas  
Esant aktyviam kėlimo mechanizmo padėties reguliatoriui, valdiklis reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai mašinos atžvilgiu.
- Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas  
Esant aktyviam kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliatoriui, valdiklis reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio slėgimą į žemę iki nuolatinės vertės.
- Keltuvo atstumo reguliavimas (pasirinktinai)  
Esant aktyviam keltuvo atstumo reguliatoriui, valdiklis reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį santykinai dirvos atžvilgiu, aktyviai švytuodamas ir automatiškai pakeldamas / nuleisdamas kėlimo mechanizmą. Keltuvo atstumo reguliavimą galima aktyvinti tik kartu su pritvirtintu kukurūzų nuėmimo priedu ir sumontuotais dirvos kopijavimo jutikliais.

Kaip nustatyti kėlimo mechanizmo reguliatorių ir nustatytąjį slėgį arba aukštį, žr. [Puslapis 145](#).

### Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimo aktyvinimas



BXG000-019

- ✓ Terminale kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas nustatytas.
- ✓ Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas neaktyvus.

Norėdami nuleisti kėlimo mechanizmą:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1).

Kėlimo mechanizmas nuleidžiamas. Mygtukas turi dvi pakopas. Pirmoje pakopoje kėlimo greitis yra lėtas, o antroje – greitas.

Norėdami pakelti kėlimo mechanizmą:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2).

Kėlimo mechanizmas pakeliamas. Mygtukas turi dvi pakopas. Pirmoje pakopoje kėlimo greitis yra lėtas, o antroje – greitas.

### Nustatytojo aukščio (darbinio aukščio) keitimas ir išsaugojimas važiavimo svirtimi

- ▶ Mygtukais "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2) arba "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1) pasiekite naują nustatytąjį aukštį.
- ▶ Mygtuką "Kėlimo mechanizmo automatika" (3) spauskite 3 sekundes.

Naujas nustatytasis aukštis išsaugojamas ir terminale pasirodo atitinkamas informacinis pranešimas.

### Nustatyto nustatytojo aukščio aktyvinimas

- ▶ Paspauskite mygtuką "Kėlimo mechanizmo automatika" (3).

Kėlimo mechanizmas pakeliamas arba nuleidžiamas į nustatytą nustatytąjį aukštį. Terminale

rodomas simbolis



su nustatyto nustatytoju aukščiu. Kėlimo mechanizmo padėties

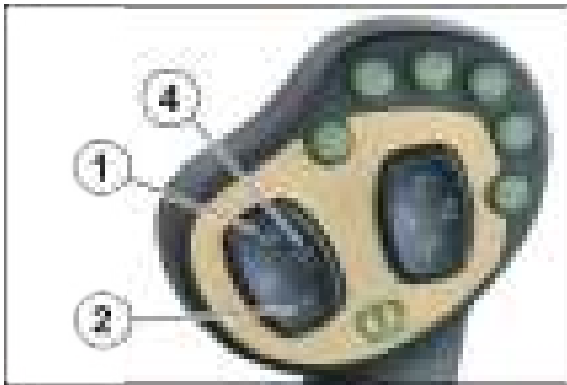
reguliavimas aktyvus.

### Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimo išaktyvinimas

Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas išaktyvinamas:

- kai kėlimo mechanizmas valdomas rankiniu būdu mygtukais (1) ir (2);
- kai diagnostikos elektronika atpažįsta klaidą.

### Iškėlimo aukščio apsisukimui lauko gale nustatymas ir išsaugojimas



BX000-321

- ▶ Mygtukais "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2) arba "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1) pasiekite iškėlimo aukštį.
- ▶ Mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą iki viršaus" (4) spauskite 3 sekundes.

Iškėlimo aukštis išsaugojamas ir terminale pasirodo atitinkamas informacinis pranešimas.

Pakartokite procesą naujam iškėlimo aukščiui.

### Kėlimo mechanizmo pakėlimas ties apsisukimo lauko gale nustatymu

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą iki viršaus" (4).

Kėlimo mechanizmas pakeliamas iki nustatyto iškėlimo aukščio.

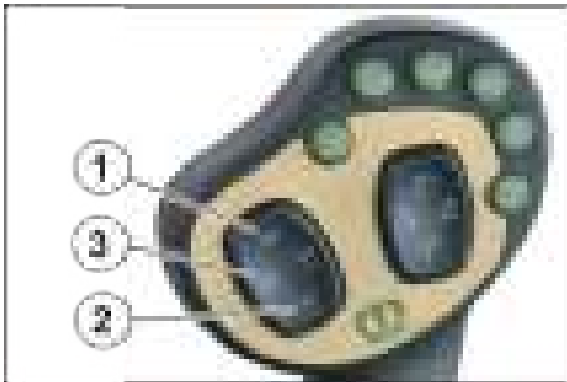
### Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimo aktyvinimas



BXG001-020

Aktyvinimo, reguliavimo, nustatytojo slėgio aktyvinimo ir nustatytojo slėgio keitimo bei išsaugojimo terminale eiga atitinka veiksmus reguliuojant kėlimo mechanizmo padėtį.

### Kėlimo mechanizmo pakėlimas ir nuleidimas su kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimu



BX000-320

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2) arba "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1).

Atleidus mygtuką (1 arba 2), padėties reguliatorius kėlimo mechanizmą iš pradžių laiko ties nuolatiniu iškėlimo aukščiu.

Norėdami aktyvinti greitąjį kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimą:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Kėlimo mechanizmo automatika" (3).

Reguliuojant padėtį, kėlimo mechanizmas nusileidžia beveik ant žemės ir automatiškai įsijungia kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas.

### Keltuvo atstumo reguliavimo aktyvinimas (pasirinktinai)



BXG001-020

Aktyvinimo, reguliavimo, nustatytojo aukščio aktyvinimo ir nustatytojo aukščio keitimo bei išsaugojimo terminale eiga atitinka veiksmus reguliuojant kėlimo mechanizmo padėtį.

## 20.11 Išmetimo vamzdžio nustatymas

### ⚠ ĮSPĖJIMAS

**Pavojus susižaloti dėl nuimto išmetimo vamzdžio (esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui)**

Esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui (pasirinktinai), padėtas išmetimo vamzdis žemyn yra nuleistas tiek, kad važiuojant keliais dėl to gali kilti pavojus kitiems eismo dalyviams.

- ▶ Važiuodami keliu, suskleiskite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą.

Išmetimo vamzdis yra tokios konstrukcijos, kad būtų galima dirbti tiek su prikabinta priekaba, tiek su lygiagrečiai iš dešinės ar kairės pusės važiuojančia smulkintos žolės pervežimo priekaba.

Išmetimo vamzdžio judesiai valdomi važiavimo svirtimi ir klaviatūra.



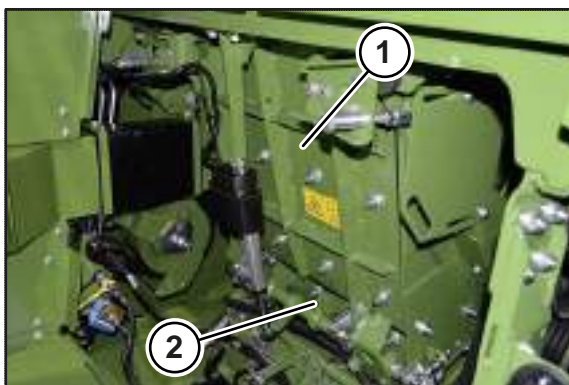
BX001-596

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į kairę"	Išmetimo vamzdį suka į kairę
2	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į dešinę"	Išmetimo vamzdį suka į dešinę
3	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Nuleidžia išmetimo vamzdžio vožtuvą

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
4	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Pakelia išmetimo vamzdžio vožtuvą
5	Mygtukas "Atspindėti / nustatyti į stovėjimo padėtį išmetimo vamzdį"	Esant įjungtai pagrindinei movai: Atspindi išmetimo vamzdžio padėtį
		Esant išjungtai pagrindinei movai: Pasuka išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį
6	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdį"	Pakelia išmetimo vamzdį.
7	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdį"	Nuleidžia išmetimo vamzdį.
8	Mygtukas "Suskleisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Suskleidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (pasirinktinai).
9	Mygtukas "Išskeisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Išskeidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (pasirinktinai).

## 20.12 Išmetimo tolio reguliavimas

Variante su "StreamControl"



BXG000-045

"StreamControl" vykdo kontrolę per išmetimo greitintuvo galinę sienelę (1) ir jį sudaro reguliuojama išmetimo skarda (2), kurią galima pasukti į dešniaus srautą. Kreipiant srautą, veikiamas susmulkintos medžiagos išmetimo tolis.

"StreamControl" valdomas papildoma klaviatūra, [žr. Puslapis 105](#).

Be to, važiavimo svirties mygtukams "M1" ir "M2" galima priskirti išmetimo tolio reguliavimą, [žr. Puslapis 175](#).

Matmenį, kuriuo reguliuojama išmetimo skarda pasukama į dešniaus srautą, galima nustatyti terminale, [žr. Puslapis 200](#).

## 20.13 "TractionControl" / pavaros slydimo reguliavimas

"TractionControl" – tai dviem pakopomis reguliuojamas, įjungiamas pavaros slydimo reguliatorius.

TC I leidžia tik nedidelį slydimą (prasisukantys ratai). Šis nustatymas paprastai naudojamas žolės režimui, kad būtų tausojiama velėna.

TC II leidžia didesnį slydimą. Šis nustatymas paprastai naudojamas kukurūzų režimui, kad net ir sudėtingomis sąlygomis būtų užtikrinta pakankama trauka.

Pavaros slydimo reguliavimo pakopa parenkama, nepriklausomai nuo terminale nustatyto darbo režimo (žolė / kukurūzai).





BXG000-021

Norėdami aktyvinti pavaros slydimo reguliavimą ir nustatyti jautrumo pakopą:

- ▶ Mygtuką "Pavaros slydimo reguliavimas" (1) spaudinėkite tol, kol pasieksite norimą būseną. Pavaros slydimo reguliavimo būseną terminale rodo "TractionControl indikacinė lemputė" (2), [žr. Puslapis 153](#).

## 20.14 Automatinė vairavimo sistema

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Lauko smulkintuvas su aktyvinta automatine vairavimo sistema valdomas automatiškai ir važiuojant vairuotojas jį tik kontroliuoja. Taip kyla pavojus asmenims šalia mašinos ir išilgai mašinos važiavimo atkarpos.

- ▶ Automatinę vairavimo sistemą naudokite tik automatiniam smulkintuvo valdymui stiebinių augalų eilėje arba kartu su vairavimo sistema su GPS laisvame kultūrų lauke.
- ▶ Mašinos su aktyvia automatine vairavimo sistema nenaudokite viešuosiuose keliuose, kiemuose ir šalia asmenų.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Jei automatinė vairavimo sistema blogai sumontuojama arba manipuliuojama automatinės vairavimo sistemos komponentais, su aktyvinta automatine vairavimo sistema keliamas pavojus asmenims, esantiems šalia lauko smulkintuvo, nes tam tikromis aplinkybėmis mašina atliks netikėtus judesius.

- ▶ Automatinę vairavimo sistemą paveskite montuoti tik įgaliotoms specializuotoms dirbtuvėms.
- ▶ Neatlikite saugai svarbių automatinės vairavimo sistemos elementų arba hidraulinių, elektrinių arba elektroninių komponentų modifikacijų.

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos**

Prieš pradėdant eksploatuoti automatinę vairavimo sistemą, reikia patikrinti, kaip veikia kontroliuojami saugos elementai.

- ▶ Patikrinkite, ar automatinė vairavimo sistema išsijungia, kai vairas staiga pajudinamas arba kai vairuotojas pakyla nuo vairuotojo sėdynės.
- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę, ar kontaktinis liestukas, pasukimo kampo daviklis bei matomos žarnos ir kabeliai yra tinkamos būklės (t. y. mechaniškai nepažeisti ir nėra nuotėkių).

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos**

Dirbant su aktyvinta automatine vairavimo sistema, vairuotojas turi veikti ypač atsargiai ir apdairiai, kad galėtų reaguoti į asmenims ir daiktams kylančius pavojus.

- ▶ Įsitinkite, kad 50 m spinduliu aplink lauko smulkintuvą nėra žmonių.
- ▶ Kai naudojama automatinė vairavimo sistema, vairuotojas negali išlipti iš mašinos kabinos.
- ▶ Dirbdamas su automatine vairavimo sistema, vairuotojas privalo nuolat kontroliuoti kryptį ir kelio atkarpą, kad, kylant pavojui, pasitaikius kliūtims ar pasibaigus kelio atkarpai, lauko smulkintuvą iš karto galėtų valdyti rankiniu būdu.

**INFORMACIJA**

Esant iki galo pakeltai arba visiškai nuleistai užpakalinei ašiai, naudojant automatinę vairavimo sistemą, galimi nedideli nukrypimai nuo augalų eilės.

Norėdami užtikrinti tikslų valdymą automatine vairavimo sistema išilgai augalų eilės:

- ▶ Įsitinkite, kad užpakalinė ašis yra vidurinėje padėtyje (transporto priemonės rėmas yra horizontalus).

Automatinė vairavimo sistema yra pasirenkama papildoma įranga, skirta lauko smulkintuvui automatiškai valdyti stiebinių augalų eilėje.

Automatinė vairavimo sistema veikia tik darbo režimu "Kukurūzų režimas" su pritvirtintu kukurūzų nuėmimo priedu "EasyCollect" arba "XCollect" ir esant variantui "Automatinė vairavimo sistema".

- ✓ Dyzelinis variklis veikia.
- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Mašina yra ant lygaus pagrindo.

Geriausia smulkinti režimu "Automatinės vairavimo sistemos kontaktinis liestukas".

Galima dirbti tokiais režimais:

- ISO kontaktinis liestukas
- Automatinės vairavimo sistemos kontaktinis liestukas

Kaip nustatyti kontaktinio liestuko režimą, žr. [Puslapis 217](#).



BXG000-022

Norėdami aktyvinti automatinę vairavimo sistemą:

- ▶ Nustatykite lauko smulkintuvą lygiagrečiai su augalų eilėmis. Po 1 metro galima įjungti automatinę vairavimo sistemą.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Automatinė vairavimo sistema" (2) ant važiavimo svirties (1).

Terminale indikacinė lemputė "Automatinė vairavimo sistema" (3) rodo esamą automatinės vairavimo sistemos būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu "Automatinės vairavimo sistemos nustatymai", žr. [Puslapis 217](#).

Automatinė vairavimo sistema su parinktu režimu per eilės zoną ant kukurūzų nuėmimo priedo perima lauko smulkintuvo vedimą palei augalų eilę. Esant nedideliems tarpams kukurūzų lauke, automatinė vairavimo sistema užtikrina, kad mašina važiuotų tiesiai.

Norėdami išaktyvinti automatinę vairavimo sistemą:

- ▶ staiga pajudinkite vairą.

**Apie automatinės vairavimo sistemos išaktyvinimą praneša įspėjamasis garso signalas.**

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus gyvybei dėl nevaldomos mašinos**

Išaktyvinus automatinę vairavimo sistemą, vairuotojas vėl privalo pats perimti mašinos valdymą, nes kitaip lauko smulkintuvas bus nevaldomas.

- ▶ Išaktyvinę automatinę vairavimo sistemą, valdymą aktyviai perimkite vairu.

Automatinė vairavimo sistema išaktyvinama automatiškai, kai:

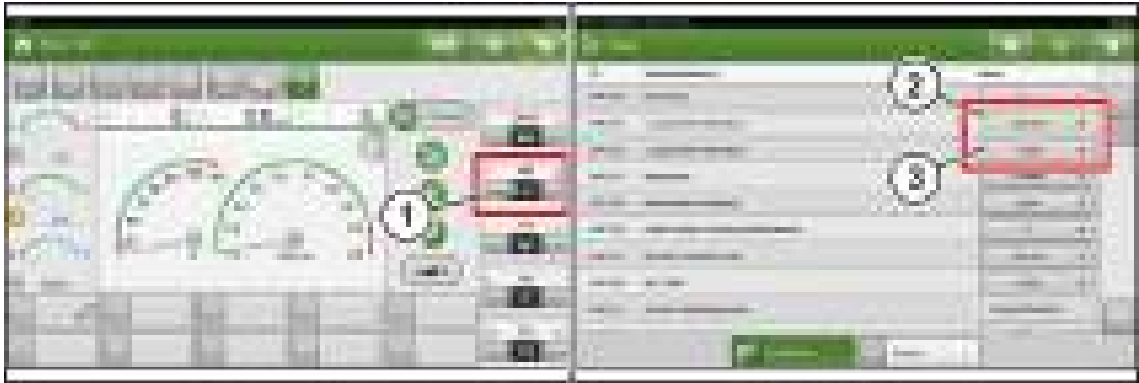
- pakylama nuo vairuotojo sėdynės,
- judinamas vairas,
- iš naujo paspaudžiamas mygtukas "Automatinė vairavimo sistema",
- darbo režimo parinkimo jungiklis nustatomas ties "Važiavimo keliu režimu",
- aktyvinamas vienas iš abiejų greitojo sustabdymo jungiklių,
- lauko smulkintuvas 1 min. ramiai stovi,
- atsiradus automatinės vairavimo sistemos komponentų klaidai.

## 20.15 Smulkinimo ilgio nustatymas

Esamą smulkinimo ilgį galima nustatyti terminale.

- Per tiesioginę įvestį "Lauko režimas" terminalo pagrindiniame ekrane
- Per parametą "Smulkinimo ilgis" pagrindiniame meniu

Galima išsaugoti 2 vertes, kurias eksploataavimo metu galima iškviešti važiavimo svirtimi arba klaviatūra.



BXG000-023

Esamo smulkinimo ilgio nustatymas tiesiogine įvestimi:

- ▶ Norėdami sumažinti smulkinimo ilgį, laukelyje "Smulkinimo ilgio keitimas" (1) paspauskite



- ▶ Norėdami padidinti smulkinimo ilgį, laukelyje "Smulkinimo ilgio keitimas" (1) paspauskite



1 ir 2 išsaugotų smulkinimo ilgių verčių nustatymas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Padavimo mechanizmo nustatymai" nustatykite parametrus "1 išsaugotas smulkinimo ilgis" ir "2 išsaugotas smulkinimo ilgis".

Abu išsaugotus smulkinimo ilgius galima iškviešti klaviatūros mygtukais "1 smulkinimo ilgis" ir "2 smulkinimo ilgis".



BX001-601

1 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės iškvietimas:

- ▶ klaviatūroje paspauskite mygtuką "1 smulkinimo ilgis".

2 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės iškvietimas:

- ▶ klaviatūroje paspauskite mygtuką "2 smulkinimo ilgis".

Išsaugotus smulkinimo ilgius taip pat galima iškviešti važiavimo svirtimi.



BXG000-046

Tam funkciniam mygtukams važiavimo svirtyje (2, 3) turi būti priskirtas išsaugotas smulkinimo ilgis:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Kabina" -> Submeniu "Nustatymai" parametru "Funkcijų priskirtis mygtukams M1/M2" priskirkite vertę "Išskiesti išsaugotą smulkinimo ilgį".

1 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės išskvietimas:

- ▶ važiavimo svirtyje paspauskite mygtuką "M1".

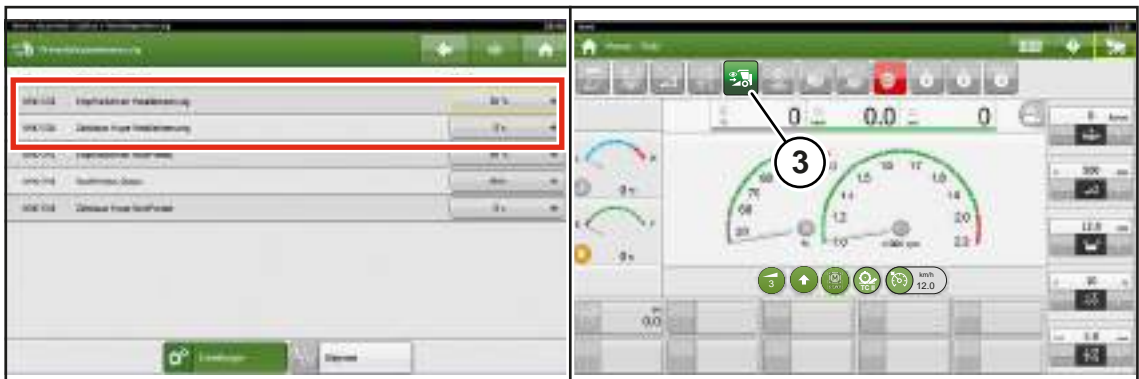
2 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės išskvietimas:

- ▶ klaviatūroje paspauskite mygtuką "M2".

## 20.16 Metalo atpažinimas

Metalo atpažinimo įtaisas apsaugo mašiną nuo metalinių dalių įtrauktame derliuje. Detektoriai yra apatiniame padavimo mechanizmo vole.

Jei sistema atpažįsta metalą derliuje, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustabdomi.



BXG000-024

Terminale indikacinė lemputė "Svetimkūnių atpažinimas" (3) rodo esamą metalo atpažinimo įtaiso ir "RockProtect" būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai“.

Metalo atpažinimo įtaiso jautrio nustatymas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite jautrio vertę.

Suveikus metalo atpažinimo įtaisui, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustoja.

Norėdami pašalinti triktį:

- ▶ Padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį reversuokite.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Pašalinkite metalinę dalį iš padavimo mechanizmo.

**ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno**

Kai smulkinimo būgnas įjungiamas be padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio, dėl besisukančio neuždengto smulkinimo būgno kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Sugedus metalo atpažinimo įtaisui, smulkinimo būgną junkite tik su sumontuotu padavimo mechanizmu, naudodami specialią įjungimo programą.

**INFORMACIJA**

Jei dėl metalo atpažinimo įtaiso klaidos smulkinimo būgnas neįsijungia, nors padavimo mechanizme nėra metalo, smulkinimo būgną vis tik galima įjungti, naudojant specialią įjungimo programą.

Norėdami įjungti smulkinimo būgną, esant sugedusiam smulkinimo būgnui:

- ▶ Įjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Techninės priežiūros režimas".
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite klaviatūroje bent 5 s.

Terminale rodomas informacinis pranešimas ir suskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

- ▶ Atleiskite mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" ir susipažinkite su informaciniu pranešimu.
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite bent 2 s.

Smulkinimo būgnas įjungiamas ir išsijungia įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

- ▶ Nustatykite darbo režimo parinkimo jungiklį ties "Lauko režimas" ir dirbkite, kaip įprasta.

## 20.17 "RockProtect"

"RockProtect" – tai akmenų atpažinimo įtaisas, kuris apsaugo mašiną nuo pažeidimo dideliais svetimkūniais (pvz., akmenimis). Jei sistema atpažįsta svetimkūnį derliuje, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustabdomi.

Akmenų atpažinimo įtaiso jautrį reikia pritaikyti prie atitinkamų darbo sąlygų, nes akmenų atpažinimo įtaisas gali suveikti net dėl skirtingo dydžio pradalgių.



BXG000-025

Akmenų atpažinimo įtaiso ("RockProtect") aktyvinimas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite "RockProtect" būseną "Aktyvus".

Terminale indikacinė lemputė "Svetimkūnių atpažinimas" (3) rodo esamą metalo ir akmenų ("RockProtect") atpažinimo įtaisų būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai", *žr. Puslapis 193*.

"RockProtect" jautrio nustatymas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite "RockProtect" jautrio vertę.

Suveikus akmenų atpažinimo įtaisui, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustoja.

Norėdami pašalinti triktį:

- ▶ Padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį reversuokite.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ Pašalinkite svetimkūnį iš padavimo mechanizmo.

Akmenų atpažinimo įtaiso ("RockProtect") išaktyvinimas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite "RockProtect" būseną "Neaktyvus".

## 20.18 "ConstantPower"

"ConstantPower" ribinės apkrovos reguliatorius reguliuoja mašinos važiavimo greitį, priklausomai nuo dyzelinio variklio apkrovos, ir taip užtikrina nuolatinę mašinos apkrovą, esant mažoms degalų sąnaudoms. Tai reiškia, kad mašina esant silpnesnėms kultūroms automatiškai važiuoja greičiau, o esant stipresnėms kultūroms – lėčiau.

Ribinę apkrovą galima reguliuoti tik lauko režimu.



BXG000-047

Norėdami pakeisti parametrus:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Variklis" -> Meniu "ConstantPower" pasirinkite parametą ir pakeiskite nustatymą su pasirinkimo laukeliu.

Norėdami aktyvinti ribinės apkrovos reguliavimą važiavimo svirtimi:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Variklis" -> Meniu "ConstantPower" pasirinkite parametą "ConstantPower aktyvinimas" ir pasirinkimo laukelyje leiskite arba neleiskite aktyvinti.

Norėdami aktyvinti ribinės apkrovos reguliavimą:

- ▶ važiavimo svirtį (1) 2x trumpai spustelėkite į dešinę.



Ribinės apkrovos reguliavimą galima išaktyvinti tokiais veiksmais:

- ▶ Aktyvinkite važiavimo svirtį (pagreitinimas / sulėtinimas).
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Važiavimo keliu režimas".
- ▶ Nuspauskite stabdžio pedalą.

## 20.19 "AutoScan"

Sistema "AutoScan" reguliuoja smulkinimo ilgį, priklausomai nuo "EasyCollect" arba "XCollect" surinktų augalų subrendimo laipsnio.

"AutoScan" jutikliu "EasyCollect" arba "XCollect" viduriniame smaigalyje sistema atpažįsta kukurūzų subrendimo laipsnį ir pagal prieš tai įvestas minimalaus ir maksimalaus smulkinimo ilgio vertes apskaičiuoja optimalų kukurūzų smulkinimo ilgį bei atitinkamai sureguliuoja pirminio presavimo volų greitį.

Sistema "AutoScan" veikia tik darbo režimu "Kukurūzai".



BXG000-048

Sistema "AutoScan" reguliuoja pagal keturis nurodytus duomenis, tokius, kaip:

- minimalus smulkinimo ilgis;
- maksimalus smulkinimo ilgis;
- subrendimo laipsnis, kurį pasiekus prasideda automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas;
- subrendimo laipsnis, kurį pasiekus baigiasi automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas.

Norėdami pakeisti šių nurodytų duomenų parametrus:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "AutoScan" pasirinkite parametą ir pakeiskite nustatymą su pasirinkimo laukeliu, [žr. Puslapis 192](#).

Norėdami aktyvinti sistemą "AutoScan":

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "AutoScan" nustatykite režimą "Smulkinimo ilgio apskaičiavimas" (1) ties "Drėgmės matavimas", [žr. Puslapis 192](#).

Norėdami išaktyvinti sistemą "AutoScan":

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "AutoScan" nustatykite režimą "Smulkinimo ilgio apskaičiavimas" (1) ties "Nustatymas rankiniu būdu", [žr. Puslapis 192](#).

## 20.20 "CropControl"

Su sistema "CropControl" galima be tarpų nustatyti ir dokumentuoti plotus, kuriuose buvo nuimtas derlius.



EQG002-047

### INFORMACIJA

Sistema "CropControl" nėra matavimo įrenginys pagal matavimo ir kalibravimo įstatymą (kalibravimo įstatymą).

### INFORMACIJA

Skaitiklis tiksliai rodo įkrautą svorį tik tada, jei kontroliniais svėrimais buvo sukalibruotas lauko "CropControl" ir jei lauko kultūros drėgmės požiūriu yra homogeniškos. Priešingu atveju galimi didesni nuokrypiai.

- ▶ Norėdami patekti į meniu "CropControl", paspauskite pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "CropControl", žr. [Puslapis 202](#).

Terminale indikacinė lemputė "CropControl" (3) rodo esamą kontrolinio svėrimo būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu "CropControl kontrolinis svėrimas", žr. [Puslapis 119](#).

### Kontrolinis svėrimas ir kalibravimas

Norint pasiekti itin tikslų derliaus matavimą, sistemą "CropControl" būtina sukalibruoti. Kiekvienam apdirbamam plotui ir vaisių rūšiai reikia atlikti kontrolinį svėrimą.

Norėdami gauti teisingas matavimo vertes, atlikite kontrolinį svėrimą po smulkinimo.



Baigus kontrolinį svėrimą ir perėmus įvestą kontrolinio svėrimo svorį, pataisos koeficientas apskaičiuojamas iš naujo.

- ✓ Poslinkio jutiklis sukalibruotas, žr. [Puslapis 202](#).
- ✓ Yra tuščias traktorius su priekaba, kurio savoji masė yra žinoma.
- ✓ Mašina stovi.

Kad derlius būtų išmatuotas labai tiksliai, kontroliniam svėrimui reikia:

- parinkti tokią priekabos apkrovą, kuri atitiktų viso lauko vidurkį,
- važiuoti vidutiniu važiavimo greičiu ir vidutine variklio apkrova.

### Kontrolinis svėrimas:

- ▶ Tuščią traktorių su priekaba pastatykite šalia mašinos.
- ▶ Norėdami paleisti kontrolinį svėrimą, paspauskite . Kitame dialogo laukelyje paspauskite  ir pradėkite smulkinti.
- ▶ Pakraukite traktorių su priekaba.

**NUORODA! Užtikrinkite, kad visa susmulkinta medžiaga būtų sukrauta į traktorių su priekaba.**

▶ Pakrovę traktorių su priekaba, sustabdykite kontrolinį svėrimą.

▶ Norėdami sustabdyti kontrolinį svėrimą, paspauskite .

▶ Pasverkite traktorių su priekaba.

**NUORODA! Užtikrinkite, kad, važiuodami prie svarstyklių, nepamestumėte derliaus.**

Kol nustatomas svėrinio svoris, galima smulkinti toliau.

▶ Nustatykite į traktorių su priekabą įkrautą svorį (pilnos priekabos svoris minus tuščio traktoriaus su priekaba svoris).

▶ Norėdami įvesti įkrauto svorio vertę kaip kontrolinio svėrimo vertę, paspauskite

 ir įveskite vertę verčių įvesties laukelyje.

➔ Kontrolinis svėrimas baigtas. Pagal šį kontrolinį svėrimą pataisos koeficientas nustatomas automatiškai ir remiantis juo nustatomas derlius.

**NUORODA! Kontrolinio svėrimo ištrynimasis.**

▶ Norėdami ištrinti esamą kontrolinį svėrimą, paspauskite .

➔ Rodomas prieš tai atliktas kontrolinis svėrimas ir pagal šį kontrolinį svėrimą nustatytu pataisos koeficientu nuo dabar grindžiamas derliaus nustatymas.

## 20.21 "PowerSplit"

"PowerSplit" skirtas mašinos efektyvumui didinti. Nuolatinė variklio galia pritaikoma prie naudojimo sąlygų ir taip padeda optimizuoti degalų sąnaudas.

"PowerSplit" automatiškai perjungia iš "Eco-Power" į "X-Power" ir atvirkščiai, priklausomai nuo dyzelinio variklio sūkių skaičiaus.

Iš "Eco-Power" automatiškai perjungiamą į "X-Power", kai smulkinant variklio sūkių skaičius nukrenta žemiau 1700 APM.

Iš "X-Power" automatiškai perjungiamą į "Eco-Power", kai variklio sūkių skaičius vėl pakyla virš 1700 APM ir variklio apkrova yra didesnė už perjungimo apkrovą (gamyklinis pagrindinis nustatymas 80 %).

Iš "X-Power" į "Eco-Power" režimą visada perjungiamą pakopomis, kai tik atitinkamai sumažinama variklio apkrova.



EQG002-064



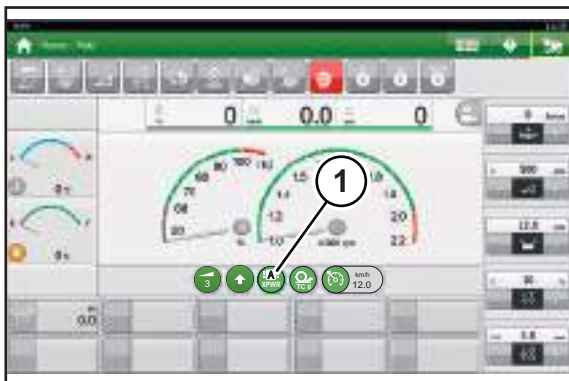
EQG002-065

Nustatykite "PowerSplit":



- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Variklis" -> Submeniu "Dyzelinio variklio nustatymai" "PowerSplit" būseną nustatykite ties "Nenuolatinis perjungimas" arba "Nuolatinis perjungimas".

Nenuolatinio perjungimo atveju perjungama pakopomis, esant nustatytam sūkių skaičiui.

Nuolatinio perjungimo atveju perjungama nuolat ir tai atliekama 100 APM iki nustatyto sūkių skaičiaus.



EQG002-066

Aktyvius "PowerSplit", indikacinė lemputė terminale rodo  variklio valdymui (1) arba  automatiniam variklio valdymo perjungimui.

Kai tik klaviatūroje aktyvinamas mygtukas "Eco/X-Power", skirtas rankiniu būdu perjungti "Eco-Power" / "X-Power", "PowerSplit" automatika nutraukiama ir išlieka parinkta variklio charakteristinė kreivė "Eco-Power" arba "X-Power".

## 20.22 Komponentų davikliai

Komponentams matuoti derliuje yra 2 sistemos:

- derliaus drėgmės matavimo (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą) NIR daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja derliaus drėgmę;
- derliaus komponentų ir drėgmės matavimo (variante "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą) "AgriNIR online" daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja drėgmę bei krakmolo, baltymų, ADF, NDF, pelenų ir žalių riebalų kiekį derliuje.

Drėgmės (NIR daviklyje) bei krakmolo, baltymų, ADF, NDF, pelenų ir žalių riebalų kiekio vertės derliuje ("AgriNIR online" daviklyje) rodomos klientų skaitiklyje bei gali būti papildomai rodomos informacinėje srityje.

## NUORODA

### Daviklio langelio pažeidimas derliaus sraute esančiais akmenukais

Laukuose su daug akmenų kyla pavojus, kad bus subraižytas daviklio langelis ir sistema nebegalės nustatyti teisingų duomenų.

- ▶ Laukuose su daug akmenų išmontuokite NIR jutiklį arba „AgriNIR online“ jutiklį ir vietoje jo sumontuokite uždengiančiąją plokštę.

### NIR daviklis (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą)

NIR daviklio sistema paruošta matuoti tik smulkinimo režimu su pakankamu derliaus medžiagos kiekiu derliaus sraute.



EQG003-108

- ▶ Meniu "Derliaus srautas" -> "Komponentų daviklis" -> "Nustatymai" naudojama drėgmės daviklį nustatykite ties "NIR daviklis".
- ▶ Pasirinkite produktą.
- ➔ NIR daviklis parengtas darbui ir pradeda matuoti, kai tik derliaus sraute priešais jutiklį pradeda tekėti pakankamas derliaus medžiagos kiekis.

## INFORMACIJA

Norint su naudojamu drėgmės jutikliu (NIR jutikliu) pasiekti tikslesnes matavimo vertes, prieš sezono pradžią reikia atlikti pagrindinį kalibravimą. Čia mašina vieną kartą sukalibruojama kukurūzams ir žolei.

Ne vėliau nei likus 5 darbo dienoms iki naudojimo pradžios kreipkitės į savo prekybos atstovą, kad suderintumėte terminą.

### "AgriNIR online" daviklis (variantas "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą)

"AgriNIR online" daviklio sistema paruošta matuoti tik smulkinimo režimu su pakankamu derliaus medžiagos kiekiu derliaus sraute.



EQG003-108

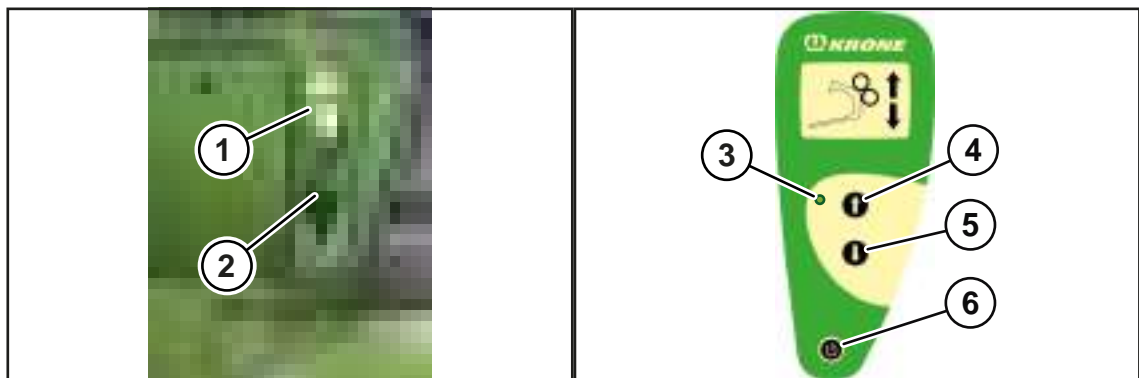
- ▶ Meniu "Derliaus srautas" -> "Komponentų daviklis" -> "Nustatymai" naudojamą drėgmės daviklį nustatykite ties "AgriNIR" daviklis".
- ▶ Pasirinkite produktą.
- ➔ Praėjus 2 min. po paleidimo, "AgriNIR" daviklis yra parengtas darbui ir pradeda matuoti, kai tik derliaus sraute priešais jutiklį pradeda tekėti pakankamas derliaus medžiagos kiekis.

Sistema automatiškai kalibruojama maždaug kas 15 min. Tai įvyksta, priklausomai nuo variklio apkrovos, dažniausiai lauko gale.

Komponentų vertes su "CCI.Control Mobile" galima išsiųsti į atitinkamai įrengtą "Apple iPad".

## 20.23 Elektrinio „VariQuick“ valdymas (variante su elektriniu „VariQuick“)

Variante su elektriniu „VariQuick“ javų plaušintuvą elektriniu valdymo bloku galima pakelti ir nuleisti. Taip lengviau pradėti eksploatuoti žolės arba kukurūzų režimu.



BX002-205 / BX002-206

- ▶ Prijunkite valdymo bloką (1) prie lauko smulkintuvo kištukinio lizdo (2).
- ▶ Norėdami įjungti valdymo bloką, paspauskite mygtuką (6).
- ➔ Šviečia šviesos diodas (3).
- ▶ Norėdami pakelti javų plaušintuvą, paspauskite mygtuką (4).
- ▶ Norėdami nuleisti javų plaušintuvą, paspauskite mygtuką (5).
- ▶ Norėdami išjungti valdymo bloką, paspauskite mygtuką (6).
- ➔ Šviesos diodas (3) užgesa.



## 20.24 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus valdymas

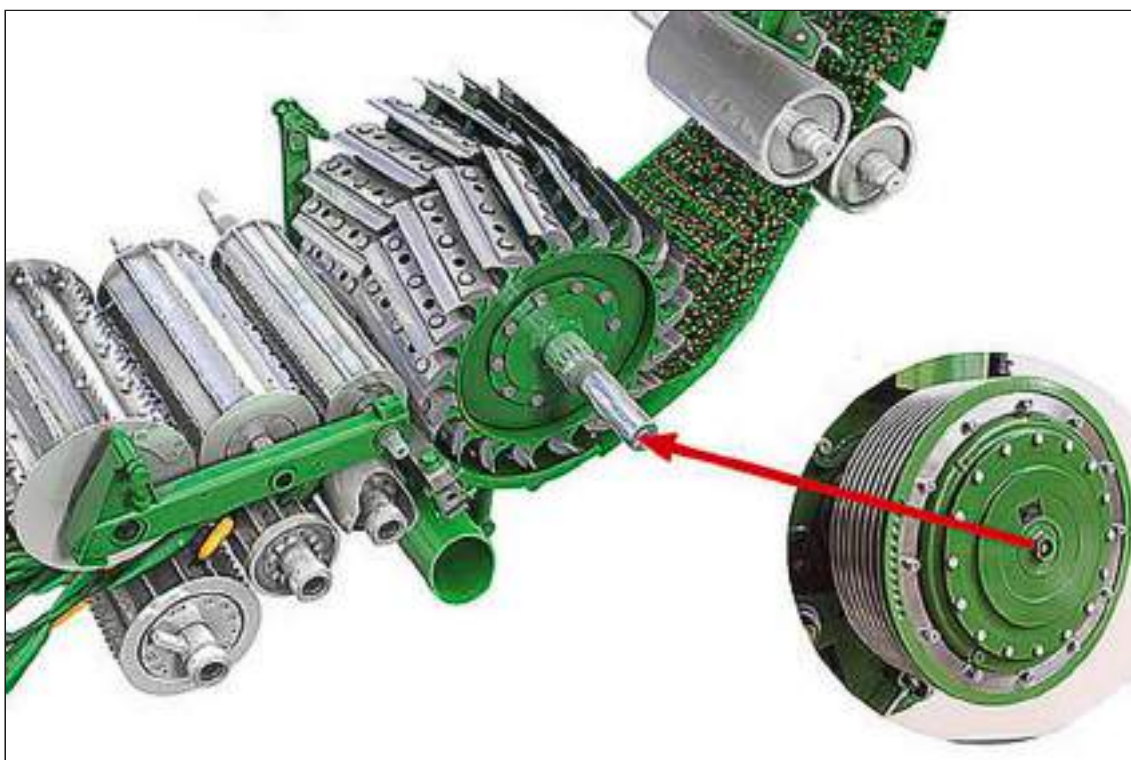
### NUORODA

#### Mašinos apgadinimas neleistinai naudojant "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių.

Jei "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius naudojamas ne su sukomplektuotu peilių rinkiniu ir ne kukurūzams nuimti, mašina gali būti apgadinta.

- ▶ "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių naudokite tik su smulkinimo būgnu "MaxFlow" su visu ašmenų rinkiniu iš 28 arba 36 ašmenų.
- ▶ "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių naudokite tik nuimdami kukurūzų derlių.

"VariLOC" yra papildomas pjovimo ilgio reduktorius smulkinimo būgno diržo skriemulyje. Būgno sūkių skaičių pakeitus iš 1250 APM į 800 APM standartiniu veržliarakčiu, smulkinimo būgno pjovimo ilgio sritį galima padidinti iki 53 %. Taip galima greitai rinktis tarp ilgai ir trumpai nupjauto derliaus.



BEI000-248

Ašmenų skaičius	Smulkinimo ilgis esant ne lėtinančiajam pavarai (perdavimo santykis 1:1)	Smulkinimo ilgis esant lėtinančiajam pavarai (perdavimo santykis 1:1,5)
28	4-22 mm	10-30 mm
36	3-17 mm	10-24 mm

### Sąlyga

Turi būti žinoma, kokiaje padėtyje yra "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius.

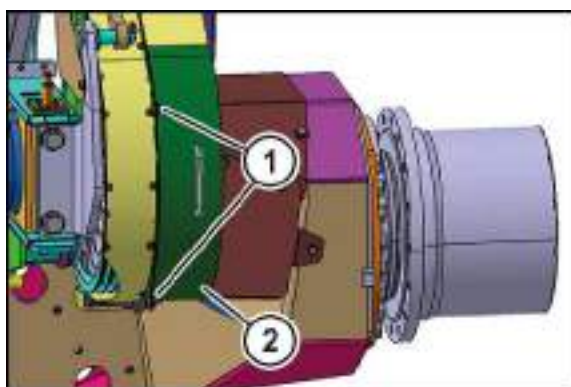


Jei padėtis nežinoma:

- ▶ Paleiskite mašiną.
- ▶ Įjunkite smulkinimo būgną ir palikite dyzelinį variklį veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi (1100 APM).
- ▶ Terminale nuskaitykite smulkinimo būgno sūkių skaičių.
- ▶ Nuskaityto smulkinimo būgno sūkių skaičiaus lentelėje nuskaitykite reduktoriaus padėtį.

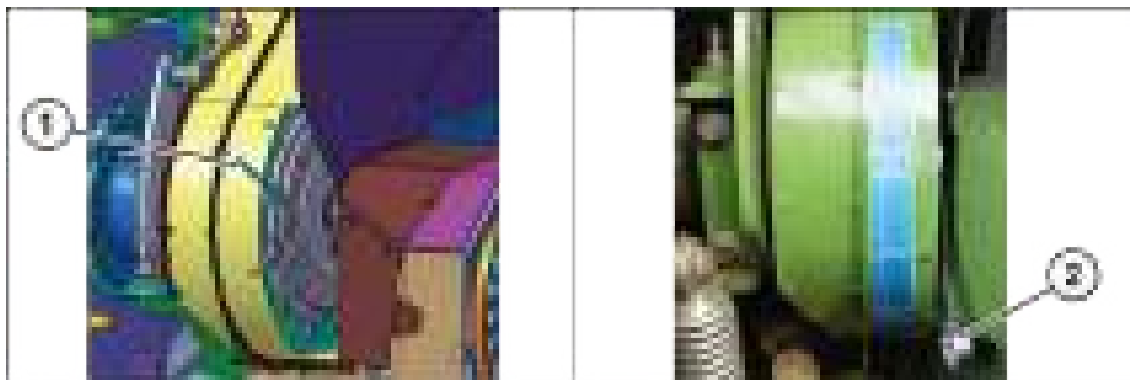
Smulkinimo būgno sūkių skaičius	Reduktoriaus padėtis
660-760 APM	I reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1)
440-506 APM	II reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1,5)

### 20.24.1 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus įjungimas



BX001-865

- ▶ Atpalaiduokite pagrindinį diržą, [žr. Puslapis 496](#).
- ▶ Išmontuokite varžtines jungtis (1) ir nuimkite diržo apsaugą (2).



BX001-866

- ▶ Pridėkite prie reduktoriaus raktą su vidiniu šešiabriauniu (1).
- ▶ Veržliaraktį (SW 36) (2) uždėkite ant veržlės reduktoriaus centre taip, kad jis būtų vidurinės rodyklės aukštyje.
- ▶ Jei veržliarakčio vieta nesutaps su rodyklės, diržo skriemulį raktu su vidiniu šešiabriauniu sukite tol, kol padėtys sutaps.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną, [žr. Puslapis 497](#).

### NUORODA

#### "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus pažeidimas netinkamai valdant

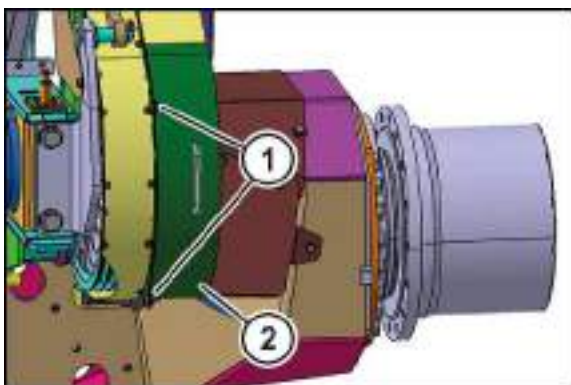
Jei reguliavimo metu veržliaraktis (2) uždedamas iš naujo arba judinamas didele jėga arba jei reduktorius eksploatuojamas neutralioje padėtyje, "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius gali būti apgadintas.

- ▶ Reguliavimo metu neuždėkite veržliarakčio (2) iš naujo.
- ▶ Nejudinkite veržliarakčio (2) didele jėga (maks. 60 Nm).
- ▶ Eksploatuokite reduktorių tik I (perdavimo santykis 1:1) arba II (perdavimo santykis 1:1,5) reduktoriaus pakopoje.



BX001-867

- ▶ Sukite veržliaraktį (2) į norimą padėtį, kol jis bus rodyklės aukštyje.
  - ⇒ Mova girdimai užsifiksuoja.
  - ⇒ Mova užsifiksuoja netinkamai.
    - ▶ Sukite diržo skriemulį raktu su vidiniu šešiabriauniu, kol mova girdimai užsifiksuos.
- ▶ Norėdami patikrinti reduktoriaus padėtį, judinkite veržliaraktį (2) į norimą padėtį, kol pajusite pasipriešinimą.
  - ⇒ Jei atleidus veržliaraktį (2) spyruoklės jėga spaus atgal, vadinasi, mova užfiksuota tinkamai.
  - ⇒ Diržo skriemulys neturi būti galima pasukti raktu su vidiniu šešiabriauniu, nes smulkinimo būgnas yra užfiksuotas.
- ▶ Nuimkite veržliaraktį ir raktą su vidiniu šešiabriauniu.



BX001-865

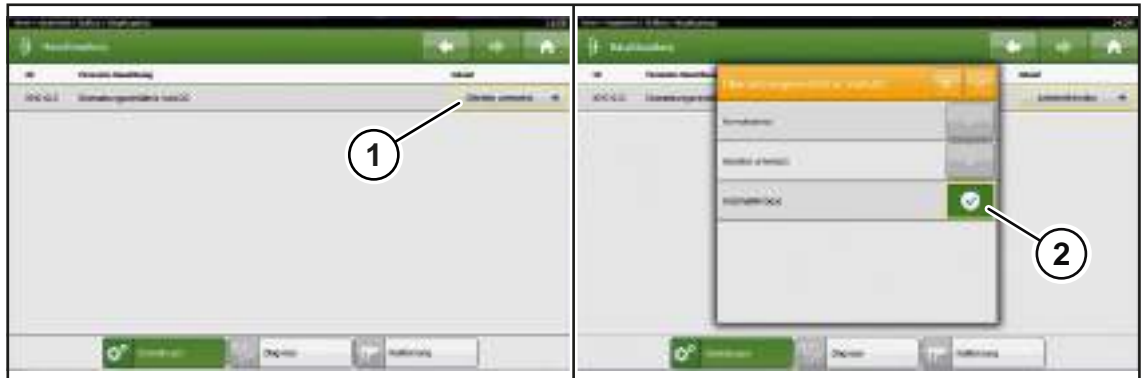
- ▶ Uždėkite diržo apsaugą (2) ir sumontuokite varžtinėmis jungtimis (1).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, žr. [Puslapis 497](#).

## 20.24.2 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymai terminale

"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus mechaniškai nustatytas perdavimo santykis turi būti nustatytas terminale.

- Automatinis režimas: čia reduktoriaus padėtį automatiškai nustato pati mašina.
- Normalusis režimas: perdavimo santykis 1:1
- Lėtinantysis reduktorius: perdavimo santykis 1:1,5

### Perdavimo santykio nustatymas automatinio režimu



EQG003-103

- ▶ Pagrindiniame menu -> Derliaus srauto menu -> Pagrindinės movos menu -> "VariLOC" (1) perdavimo santykį nustatykite ties "Automatinis režimas" (2).



EQG003-120

Ijungus pagrindinę movą, mašinos valdiklis automatiškai atpažįsta "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus padėtį.

Būsenos eilutėje mygtukas "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius" (1) rodo nustatytą "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus perdavimo santykį.

Simbolis	Paiškinimas
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1,5



EQG003-121

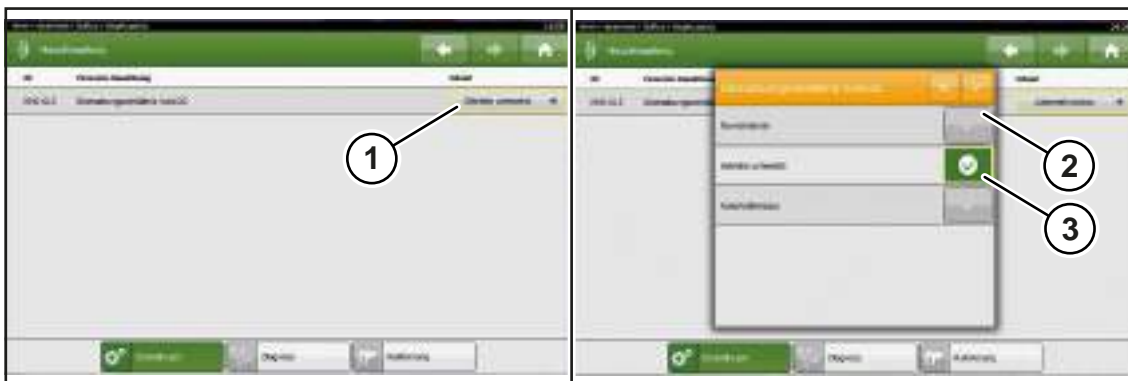
Jei neatpažįstama "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus padėtis, rodomas informacinis pranešimas (2) ir mygtukas (1) "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių" tampa raudonas.

Jei rodomas informacinis pranešimas (2):

- ▶ nustatykite "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus perdavimo santykį rankiniu būdu.

### Perdavimo santykio nustatymas rankiniu būdu

Perjungus "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių, terminale "VariLOC" perdavimo santykį reikia nustatyti iš naujo.



EQG002-075

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Derliaus sravto meniu -> Pagrindinės movos meniu -> "VariLOC" (1) perdavimo santykį esant ne lėtinančiajai pavarai nustatykite ties "Normalusis režimas" (2) arba esant lėtinančiajai pavarai – ties "Lėtinančioji pavarai" (3).

Perdavimo santykį taip pat galima nustatyti sezono nustatymuose:



EQG002-076

- ▶ Sezono nustatymuose -> "VariLOC" perdavimo santykis -> "VariLOC" (1) perdavimo santykį esant ne lėtinančiajai pavarai nustatykite ties "Normalusis režimas" (2) arba esant lėtinančiajai pavarai – ties "Lėtinančioji pavarai" (3).

### Veikimo testo atlikimas

Norėdami įsitikinti, kad "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymas ir nustatymas terminale sutampa, atlikite veikimo testą:

- ▶ Paleiskite mašiną.
- ▶ Įjunkite smulkinimo būgną ir palikite dyzelinį variklį veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi (1100 APM).
- ▶ Terminale nuskaitykite smulkinimo būgno sūkių skaičių ir lentelėje pažiūrėkite, kokia turi būti reduktoriaus padėtis.

Smulkinimo būgno sūkių skaičius	Reduktoriaus padėtis
660-760 APM	I reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1)
440-506 APM	II reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1,5)

- ▶ Patikrinkite, ar lentelėje nurodyta reduktoriaus padėtis sutampa su nustatymu terminale.
  - ⇒ Nustatymas terminale nesutampa su faktiniu "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymu.
    - ▶ Pakeiskite "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymą arba nustatymą terminale.

### Informacinis pranešimas

Jei reduktoriaus nustatymas ir nustatymas terminale nesutampa, terminale rodomas informacinis pranešimas, kai tik įjungiamą pagrindinė mova arba paleidžiamas galandimo procesas.



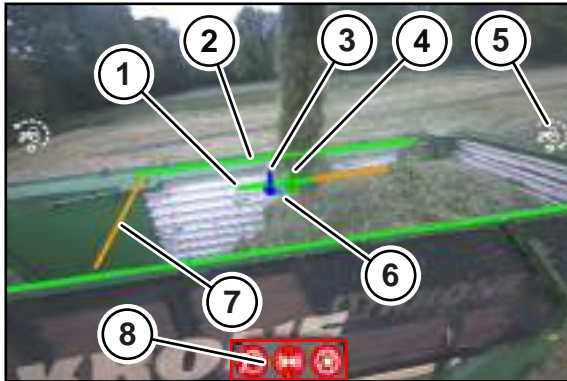
EQG002-077

Jei rodomas informacinis pranešimas:

- ▶ Pakeiskite "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymą arba nustatymą terminale.

## 20.25 Automatinės perkrovimo sistemos valdymas (variante su automatine perkrovimo sistema)

### 20.25.1 Kameros monitoriaus būsenos indikatoriaus (variante su automatine perkrovimo sistema)



EQ003-204

Mygtukų būsenos eilutėje spalvos ir simboliai rodo esamą susijusios detalės būseną.


#### (1) Pripildymo lygio linija

Simbolis	Paaiškinimas
Žalias	Pripildymo lygis šioje srityje yra ne didesnis už "maksimalų pripildymo lygį pirmajam perėjimui", kuris buvo nustatytas pildymo strategijos "iš priekio į galą ir tada iš galo į priekį" arba "iš galo į priekį ir tada iš priekio į galą" metu.
Oranžinis	Pripildymo lygis šioje srityje pasiekė arba viršijo "maksimalų pripildymo lygį".





#### (2) Priekabos atidarymas

Simbolis	Paaiškinimas
Žalia linija	Vaizduoja kameros atpažintą priekabos atidarymą. Kai priekaba pripildyta: pasikeitimas iš žalios linijos į oranžinę liniją, kuri mirksi.



#### (3) Tikslinis taškas

Simbolis	Paaiškinimas
	Taikymosi taškas, į kurį mėgina pataikyti automatinė sistema.

#### (4) Išmetimo vamzdžio elgsena, parodyta spalvota rodykle

Simbolis	Paaiškinimas
	Išmetimo vamzdis nustatytas optimaliai, padėtis nepasikeitusi, automatinis reguliavimas aktyvus.
	Išmetimo vamzdis nustatytas gerai, vožtuvas perstumiamas, automatinis reguliavimas aktyvus.
	Išmetimo vamzdis nustatytas neoptimaliai, išmetimo vamzdis perstumiamas, vožtuvas perstumiamas, automatinis reguliavimas aktyvus.
	Išmetimo vamzdis nustatytas blogai, išmetimo vamzdis labai greitai koreguojamas, vožtuvas koreguojamas, automatinis reguliavimas aktyvus.

#### (5) Važiavimo greitis

Simbolis	Paaiškinimas
	Transporterio važiavimo greitį reikia padidinti. Automatinė perkrovimo sistema negali judėti taikymosi taško link, nes išmetimo vamzdis pasiekia galinę atramą.
	Transporterio važiavimo greitį reikia sumažinti. Automatinė perkrovimo sistema negali judėti taikymosi taško link, nes išmetimo vamzdis pasiekia galinę atramą.




#### (6) Paskirties taško perstūmimas

Simbolis	Paaiškinimas
Šviesiai mėlyna linija	Linija rodo tikslinio taško atstumą nuo to segmento vidurio, kuris šiuo metu pripildomas. Tikslinis taškas automatiškai perstumiamas, kad būtų pasiekta optimalių pripildymo rezultatų.

#### (7) Išmetimo vamzdžio galinė atrama

Simbolis	Paaiškinimas
Oranžinė linija	Linija rodo išmetimo vamzdžio galinę atramą. Kai išmetimo vamzdis pasiekia galinę atramą, mirksi oranžinė linija ir po 2 s laukimo laiko automatiškai pakeičiama pildymo kryptis.

#### (8) Klaidų būsenos

Simbolis	Paaiškinimas
	Kameros mazgo stiklas yra nešvarus ir jį reikia išvalyti.
	Per tamsu. Reikia įjungti mašinos žibintus.
	Kamera per daug apšviečiama. Išjunkite trukdantį šviesos šaltinį arba jį nusukite.



## 20.25.2 Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Automatiškai valdomas mašinos funkcijas turi kontroliuoti vairuotojas. Naudojant automatines funkcijas, ypač vairuotojas turi pasirūpinti, kad asmenims nekiltų pavojaus šalia mašinos ir išilgai mašinos važiavimo atkarpos.

- ▶ Įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nėra jokių asmenų.
- ▶ Eksploatavimo metu vairuotojas negali išlipti iš kabinos.
- ▶ Automatinių funkcijų eksploatavimo metu vairuotojas jas turi nuolat stebėti, kad kylant pavojams, atsiradus kliūčių arba pertraukus eksploatavimą, būtų galima iš karto imtis rankinio valdymo.

- ✓ Atminties mygtukams važiavimo svirtyje priskirta funkcija "Automatinė perkrovimo sistema", žr. Puslapis 175.
- ✓ Padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys įjungti.
- ✓ Išmetimo vamzdis ištiesintas į transporterio vidurį.
- ✓ Mašinos priekyje prikabinamas įrenginys yra transporterio gražulo aukštyje.
- ✓ Parinktas kameros monitoriaus 3 įėjimas.



BX002-645

- ▶ Norėdami aktyvinti automatinę perkrovimo sistemą, 1x paspauskite mygtuką „Atspindėti / statyti išmetimo vamzdį“ (2).
- ▶ Norėdami išaktyvinti automatinę perkrovimo sistemą, paspauskite vieną iš mygtukų „Pasukti išmetimo vamzdį kairėje / dešinėje“ (3) (2 pakopa) arba „Pakelti / nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą“ (1) (2 pakopa).

## 20.25.3 Pildymo strategijos parinkimas

- ▶ Norėdami pasirinkti norimą pildymo strategiją, terminale pasirinkite meniu "Derliaus srautas", "Automatinė perkrovimo sistema", "Nustatymai".
  - ⇒ Transporteris pripildomas automatiškai.

### Pildymo strategijos keitimas

Pildymo strategiją galima pakeisti eksploatavimo metu.

- ▶ Norėdami pasirinkti norimą pildymo strategiją, terminale pasirinkite meniu "Derliaus srautas", "Automatinė perkrovimo sistema", "Nustatymai".
  - ⇒ Automatinė sistema pradeda nuo pirmos naujos pildymo strategijos fazės. Tai atliekant atsižvelgiama į smulkintos žolės pervežimo priekabos pripildymo lygį.

### Reguliavimas rankiniu būdu

Jei smulkintos žolės pervežimo priekabos sritys nebuvo tinkamai pripildytos, automatinę funkciją galima reguliuoti rankiniu būdu.

- ▶ Spauskite mygtuką "Sukti išmetimo vamzdį į dešinę" (1 pakopa) arba "Sukti išmetimo vamzdį į kairę" (1 pakopa), kol bus pasiekta norima padėtis. Atleidus mygtuką, automatinė sistema vėl perima valdymą.

#### 20.25.4 Taikymosi taško skersinio perstūmimo įtaisas



EQ002-525

Skersinio perstūmimo įtaisu tikslinis taškas perstumiamas smulkintos žolės pervežimo priekabos kryptimi.

- Kai vertė yra „0“, nukreipiama į smulkintos žolės pervežimo priekabos vidurį.
- Kai vertė yra „-10“, taikoma į smulkintos žolės pervežimo priekabos borto sienelę, kuri atsukta į mašiną.
- Kai vertė yra „10“, taikoma į smulkintos žolės pervežimo priekabos borto sienelę, kuri yra nusukta nuo mašinos.
- ▶ Norėdami perstumti taikymosi tašką, spauskite mygtuką "Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą" (1 pakopa) arba "Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą" (1 pakopa), kol bus pasiekta norima padėtis.
- ➔ Atleidus automatinė sistema vėl perima valdymą.

## 21 Nustatymai

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių**

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)**

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, [žr. Puslapis 497](#) ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, [žr. Puslapis 497](#).

## 21.1 Derliaus srauto optimizavimas

### **Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus priklausomumas nuo smulkinimo ilgio**

Jei priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius per mažas, gali pasitaikyti, kad padavimo mechanizmo volai krūvomis iš priekyje prikabinamo įrenginio ištrauks derlių ir derliaus srautas nutrūks.

Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiai stipriai priklauso, pvz., nuo derliaus, važiavimo greičio, derliaus masės, derliaus subrendimo laipsnio. Reikia nustatyti tokį sūkių skaičių, kad derliaus srautas būtų homogeniškas.

Kukurūzų režimu dėl per didelio „EasyCollect“ arba „XCollect“ sūkių skaičiaus gali susidaryti derliaus kamštis.



BXG000-026

### Darbo režimas "Žolė"

- Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus orientacinė vertė: 400–420 min.<sup>-1</sup>

Tačiau, priklausomai nuo naudojimo sąlygų, gali būti prasmingas 300-600 min.<sup>-1</sup> priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius.

### Darbo režimas "Kukurūzai"

- Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus orientacinė vertė: 380–420 min.<sup>-1</sup>

Reikia nustatyti kuo mažesnę priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičių.

### Darbo režimas "XDisc"

- Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius: 700 min.<sup>-1</sup>

## 21.2 Mašinos išmetimo našumo optimizavimas

### 21.2.1 Smulkinimo peilių išsikišimo nustatymas



BX001-571

Mašinos išmetimo našumą taip pat lemia smulkinimo būgnas.

Priklausomai nuo smulkinimo peilių ašmenų (1) išsikišimo smulkinimo būgno apvalkalo (2) atžvilgiu, atitinkamai sukuriama didesnis arba mažesnis išmetimo našumas.

Maksimalus smulkinimo peilių ašmenų (1) išsikišimas smulkinimo būgno apvalkalo (2) atžvilgiu yra 89 mm (3).

Ekspluatuojant dėvėsi smulkinimo peiliai. Jie tampa trumpesni. Dėl susidėvėjimo mažėja tūris po smulkinimo peiliais. Dėl mažesnio tūrio blogėja mašinos išmetimo našumas.

- ▶ Važiukite su kuo daugiau išsikišusiais smulkinimo peiliais.
- ▶ Smulkinimo peilius reguliuokite dažniau, *žr. Puslapis 495*.

### 21.2.2 Būgno dugno nustatymas

#### **INFORMACIJA**

Dėl blogai nustatyto būgno dugno didėja degalų sąnaudos ir didėja mašinos komponentų dėvėjimasis.

Priveržimo momentų apžvalgai, *žr. Puslapis 428*.



BXG000-077

Kita išmetimo našumo pagerinimo galimybė yra optimalus būgno dugno (1) nustatymas su būgno dugno (2) reguliavimo funkcija.

Būgno dugnas nustatomas gamykloje.

- Ašmenų (4) atstumas iki būgno dugno gale (3) yra  $X=6-8$  mm.
- Ašmenų atstumas iki būgno dugno priekyje nustatomas automatiškai, reguliuojant priešpriešinius ašmenis.

Dėl nuimamo derliaus savybių (pvz., sausas nuimamas derlius) gali prireikti būgno dugną sureguliuoti.

#### **Atstumo tarp būgno dugno ir ašmenų nustatymas**



BXG000-078

- ▶ Būgno dugną iš abiejų pusių nustatykite vienodai.

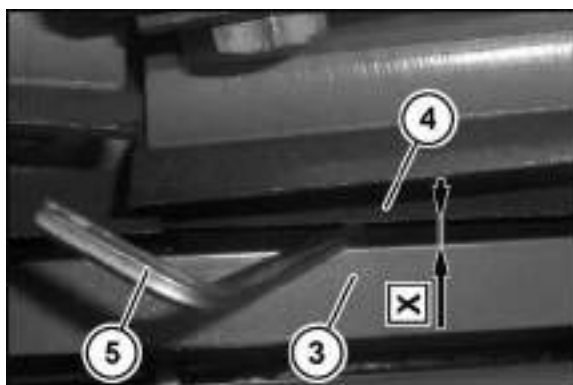
Norėdami sumažinti atstumą tarp būgno dugno ir ašmenų, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Šiek tiek išsukite varžtą (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

Norėdami padidinti atstumą tarp būgno dugno ir peilių, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Vėl šiek tiek įsukite varžtą (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

### Atstumo matavimas



BX001-574

Nustačius būgno dugną, reikia išmatuoti atstumą nuo būgno dugno iki ašmenų.

- ▶ Ties galine būgno dugno (3) briauna per visą ilgį raktu su vidiniu šešiabriauniu patikrinkite atstumą iki ašmenų (4), matmuo X=6-8 mm (5).

### Būgno dugno spyruoklės jėgos nustatymas



BXG000-079

Gamyklinis spaudžiamos spyruoklės nustatomas matmuo yra X=45 mm.

Norėdami sumažinti būgno dugno spyruoklės jėgą, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Šiek tiek išsukite veržlę (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).



Norėdami padidinti būgno dugno spyruoklės jėgą, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Šiek tiek įsukite veržlę (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

### Būgno dugno tempiamosios spyruoklės nustatymas



BX001-576

Tempiamoji spyruoklė (1) neleidžia būgno dugnui siūbuoti. Gamyklinis tempiamosios spyruoklės nustatymas matmuo yra  $X=175$  mm.

Norėdami sumažinti spyruoklės jėgą:

- ▶ atlaisvinkite veržlę (2) dešinėje ir kairėje mašinos pusėse.

Norėdami padidinti spyruoklės jėgą:

- ▶ priveržkite veržlę (2) dešinėje ir kairėje mašinos pusėse.

### 21.2.3 Išmetimo greitintuvo galinės sienelės nustatymas

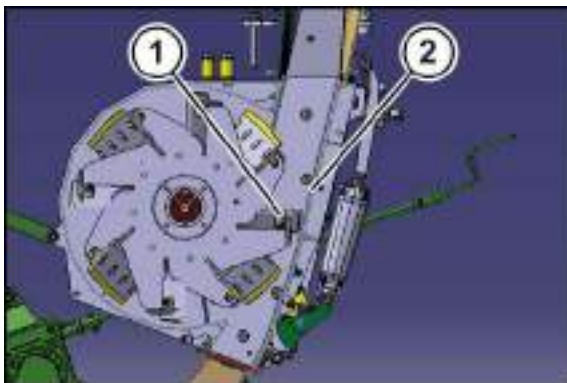
#### NUORODA

#### Didesnis dėvėjimasis ir didesnės degalų sąnaudos dėl blogai nustatytos išmetimo greitintuvo galinės sienelės

Dėl blogai nustatyto atstumo tarp išmetimo greitintuvo (1) ir galinės sienos (2) padidėja degalų sąnaudos ir mašinos komponentų dėvėjimasis.

- ▶ Nuo išmetimo greitintuvo galinės sienelės iki išmetimo menčių nustatykite tokį atstumą, kad būtų optimizuotas išmetimo našumas.

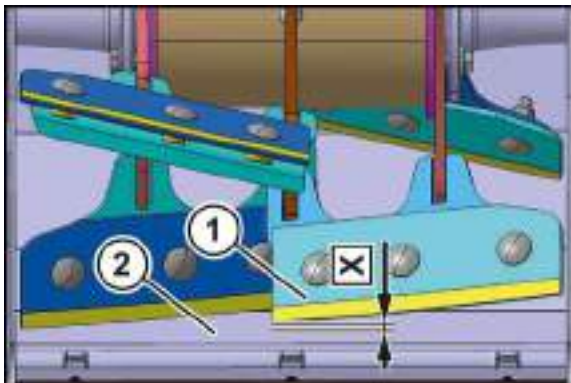
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.



BX002-487



Norėdami pasiekti optimalų atstumą tarp išmetimo greitintuvo (1) ir galinės sienelės (2), galinės sienelės padėję viršuje galima nustatyti guminiu amortizatoriumi, o apačioje – reguliuojant su pailga kiauryme.



BX001-917

Sumažinant arba padidinant atstumą (X) tarp galinės sienelės (1) ir išmetimo menčių (2), priklausomai nuo nuimamo derliaus, galima pagerinti arba pabloginti išmetimo našumą.

**Gamyklinis pagrindinis nustatymas:**

- Žolė: X = 3–4 mm
- Kukurūzai: X = 3–4 mm

**Lauko smulkintuvo paruošimas atstumui nustatyti tarp išmetimo menčių ir galinės sienelės**

✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.

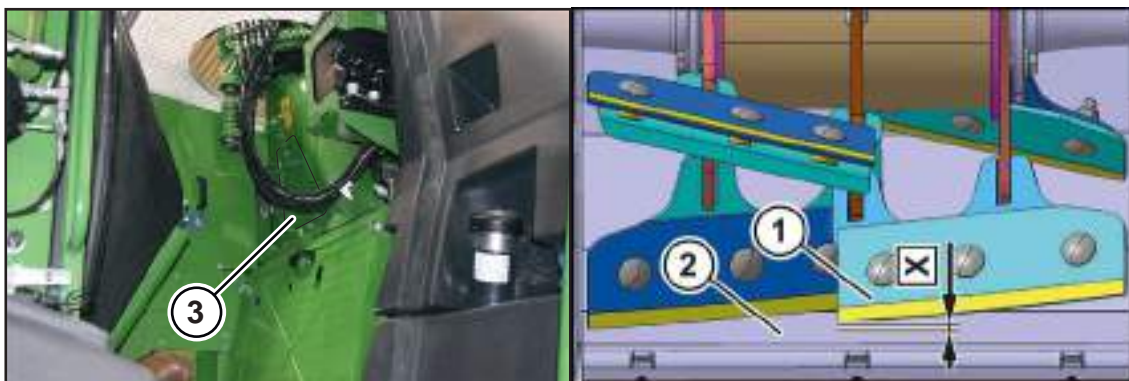


BXG000-072

Norėdami patekti prie išmetimo greitintuvo (3) galinės sienelės nustatymo elementų:

- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite derliaus srauto (1) uždangalą.

### Atstumo tarp išmetimo menčių ir galinės sienelės matavimas



BXG000-074

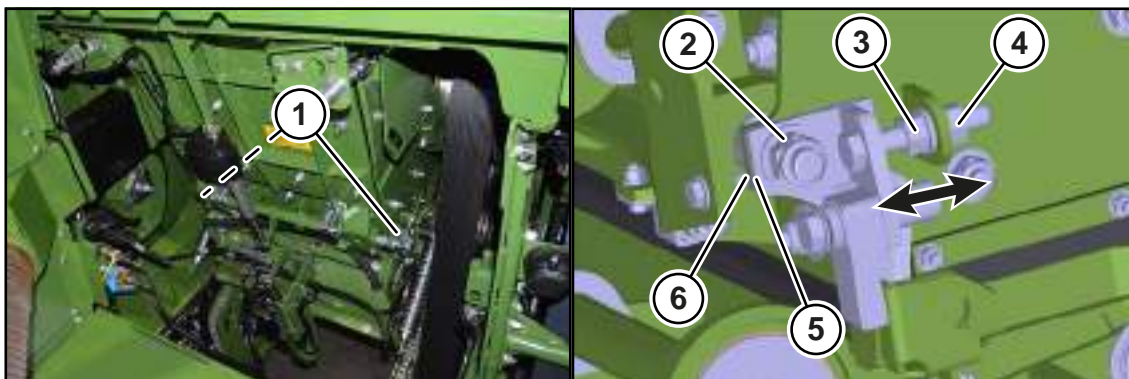
Norėdami išmatuoti atstumą tarp galinės sienelės ir išmetimo menčių:

- ▶ Nuimkite kanalo atvamzdžio (3) uždangalą.

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus sukantis išmetimo greitintuvui. Jei išmetimo greitintuvą pasukamas ranka, kyla suspaudimo tarp išmetimo menčių ir korpuso, galinės sienelės ir grandiklio pavojus. Dėl to gali būti sužaloti žmonės. Įsitikinkite, kad pavojaus zonoje nėra žmonių.**

- ▶ Sukite išmetimo greitintuvą ranka, kol atstumas X bus mažiausias.
- ▶ Išmatuokite atstumą X tarp išmetimo menčių (1) ir galinės sienelės (2).

### Atstumo iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės apačioje nustatymas



BX002-491 / BX002-490

- ▶ Išmetimo greitintuvo galinę sienelę abiejose pusėse nustatykite vienodai.

Norėdami nustatyti išmetimo greitintuvo galinę sienelę apačioje (1) dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite veržlę (2).
- ▶ Reguluodami veržles (3, 4), nustatykite atstumą iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės, kol paviršiai (5, 6) bus vienoje plokštumoje.
- ▶ Priveržkite veržles (3, 4).
- ▶ Priveržkite veržlę (2).
- ▶ Patikrinkite perėjimą iš žolės kanalo / javų plaušintuvo prie išmetimo greitintuvo, [žr. Puslapis 413](#).

### Perėjimo nuo žolės kanalo / javų plaušintuvo prie išmetimo greitintuvo tikrinimas



BXG000-075

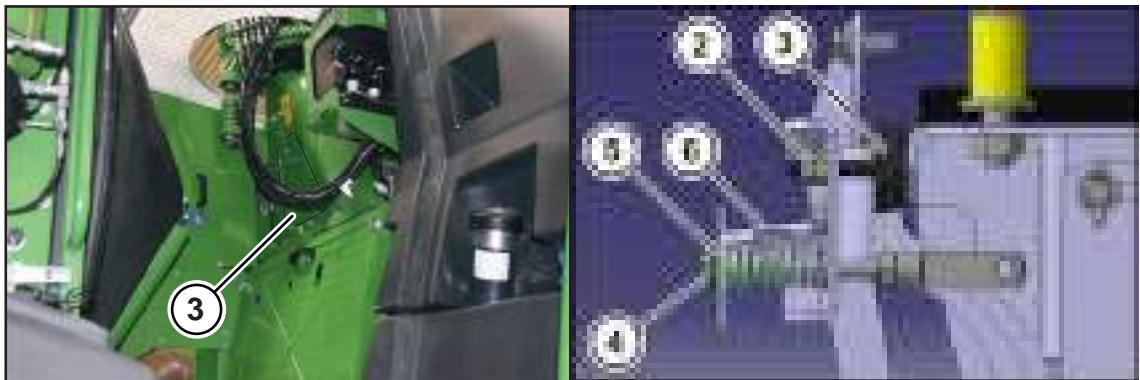
Esant perėjimui nuo žolės kanalo / javų plaušintuvo (2) prie išmetimo greitintuvo (1) derliaus sraute susidaryti spūsties slenkstis. Prie spūsties slenkščio gali kauptis susmulkinta medžiaga ir gali atsirasti derliaus srauto problemų arba susidaryti kamštis.

- ▶ Įsitinkinkite, kad nustatant išmetimo greitintuvo galinę sienelę perėjime (3) nuo žolės kanalo / javų plaušintuvo (2) prie išmetimo greitintuvo (1) nesusidarytų spūsties slenkstis.
- ▶ Nuimkite kanalo atvamzdžio uždangalą.

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus sukantis išmetimo greitintuvui. Jei išmetimo greitintuvas pasukamas ranka, kyla suspaudimo tarp išmetimo menčių ir korpuso, galinės sienelės ir grandiklio pavojus. Dėl to gali būti sužaloti žmonės. Įsitinkinkite, kad pavojaus zonoje nėra žmonių.**

- ▶ Patikrinkite perėjimą (3), prireikus pasukite išmetimo greitintuvą ranka.
  - ⇒ Yra spūsties slenkstis.
- ▶ Patikrinkite žolės kanalo / javų plaušintuvo įmontavimo padėtį ir blokavimo sraigatą.
- ▶ Iš naujo nustatykite atstumą iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės apačioje, [žr. Puslapis 412](#).

### Atstumo iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės viršuje nustatymas

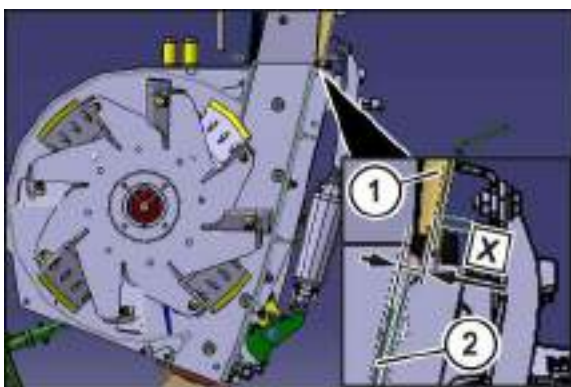


BXG001-126

Norėdami pakeisti atstumą tarp išmetimo greitintuvo (1) galinės sienelės iki išmetimo menčių, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite guminio amortizatoriaus (3) antveržlę (2).
- ▶ Guminį amortizatorių (3) abiejose pusėse išsukite arba įsukite tokiu pačiu matmeniu.
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (2).
- ▶ Norėdami nustatyti iš naujo išmetimo greitintuvo galinės sienelės spyruoklės jėgą, sukite varžtą (4) tol, kol galinė poveržlės (5) briauna bus vienoje linijoje su priekine kontrolinio skydo (6) briauna.
- ▶ Patikrinkite perėjimą tarp išmetimo greitintuvo ir kanalo atvamzdžio, [žr. Puslapis 413](#).

### Perėjimo tarp išmetimo greitintuvo ir kanalo atvamzdžio tikrinimas



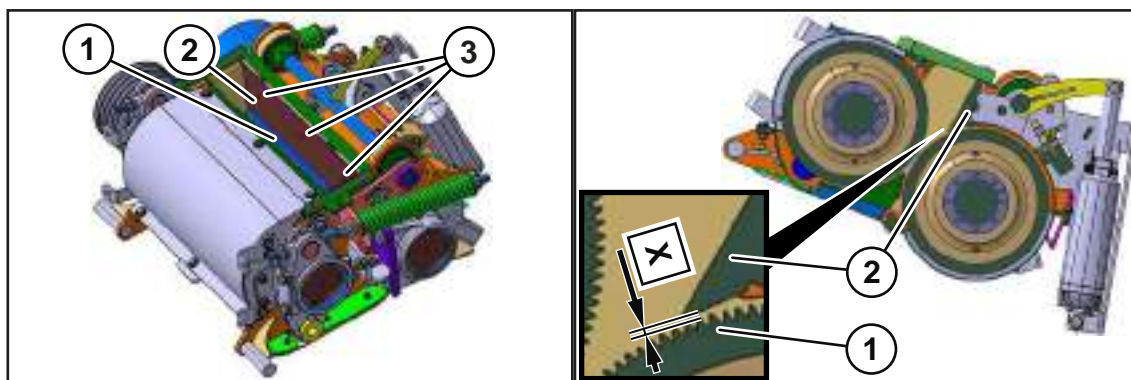
BXG000-076

Perėjime nuo išmetimo greitintuvo (1) iki kanalo atvamzdžio derliaus sraute neturi susidaryti spūsties slenkstis net ir tada, kai išmetimo greitintuvo galinė sienelė yra iki galo grąžinta. Prie spūsties slenkščio gali kauptis susmulkinta medžiaga ir gali atsirasti derliaus srauto problemų arba susidaryti kamštis.

#### Gamyklinis pagrindinis nustatymas:

- $X=15-18$  mm
- ▶ Įsitikinkite, kad nustatant išmetimo greitintuvo galinę sienelę perėjime nuo išmetimo greitintuvo galinės sienelės (2) prie kanalo atvamzdžio (1) nesusidarytų spūsties slenkstis.
- ▶ Nuimkite kanalo atvamzdžio uždangalą.
- ▶ Patikrinkite perėjimą nuo išmetimo greitintuvo galinės sienelės (2) prie kanalo atvamzdžio (1), esant iki galo grąžintai išmetimo greitintuvo galinei sieniei (2).
  - ⇒ Yra spūsties slenkstis. Išmetimo greitintuvo galinė sienelė (2) yra už kanalo atvamzdžio (1).
- ▶ Iš naujo nustatykite atstumą iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės viršuje, [žr. Puslapis 413](#).

## 21.3 Javų plaušintuvo nukreipimo skydo nustatymas



BX002-063 / BX002-064

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.

Kad smulkinamos medžiagos dalis nebyrėtų aplink javų plaušintuvo velenėlį (1), prireikus galima nustatyti nukreipimo skydą (2).

Norėdami nustatyti nukreipimo skydą (2):

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (3).
- ▶ Perstumkite nukreipimo skydą (2), kol matmuo tarp velenėlio (1) ir nukreipimo skydo (2) per visą ilgį bus  $X=2$  mm.
- ▶ Priveržkite varžtus (3).



## 22 Techninė priežiūra – bendroji informacija

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. Puslapis 19.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. Puslapis 33.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl mašinos bandomosios eigos

Jei po remonto, techninės priežiūros, valymo darbų arba techninių intervencijų atliekama bandomoji eiga, mašinos judesiai gali tapti neplanuoti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ✓ Mašina yra darbinėje padėtyje.
- ▶ Įsitinkite, kad paleidžiant variklį ir priekyje prikabinamo įrenginio pavarą pavojaus zonoje nėra žmonių.
- ▶ Mašinos bandomąją eigą reikia paleisti tik nuo vairuotojo sėdynės.

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas dėl netinkamai arba ne iki galo atliktų techninės priežiūros darbų

Jei techninės priežiūros darbus atlieka ne kvalifikuotas personalas, kyla pavojus, kad mašina bus apgadinta. Specializuotų dirbtuvių darbuotojai turi reikalingų specializuotų žinių, kvalifikaciją ir įrankius, kurių reikia reikalingiems darbams prie mašinos tinkamai atlikti. Ypač tai galioja saugai svarbiems darbams.

- ▶ Visada paveskite darbus atlikti specializuotoms dirbtuvėms:
  - saugai svarbius darbus
  - aptarnavimo ir techninės priežiūros darbus
  - remonto darbus
  - modifikacijas bei įmontavimus ir permontavimus
  - darbus prie elektroninių detalių
- ▶ Šiame skyriuje nurodyti ne visi reikalingi variklio techninės priežiūros darbai. Papildomai reikalingas variklio gamintojo techninės priežiūros žurnalas. Techninės priežiūros žurnalas yra kiekvienose specializuotose dirbtuvėse su prieiga prie dirbtuvių informacijos sistemos (WIS) arba po dalyvavimo su varikliu susijusiuose mokymuose – įmonėje KRONE.

## 22.1 Techninės priežiūros lentelė

### 22.1.1 Techninė priežiūra – prieš sezoną

<b>Hidraulinė įranga</b>	
Hidraulinių žarnų tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 537</a>
Hidraulinės alyvos bako alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 535</a>
<b>Stabdys</b>	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 465</a> <a href="#">žr. Puslapis 89</a>
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	<a href="#">žr. Puslapis 90</a>
<b>Medžiagos srauto komponentai</b>	
Pirminio presavimo volo transportavimo juostų tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 513</a>
Įtraukimo agregato tempiamųjų spyruoklių tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 517</a>
Priešpriešinių ašmenų tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	<a href="#">žr. Puslapis 510</a>
Smulkinimo peilių tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	<a href="#">žr. Puslapis 495</a>
Javų plaušintuvo susidėvėjimo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 528</a>
Išmetimo menčių tikrinimas, ar jos nepažeistos ir nesusidėvėjusios	<a href="#">žr. Puslapis 528</a>
Išmetimo greitintuvo grandiklių tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 530</a>
Galandimo akmenis tikrinimas, ar jis nepažeistas	<a href="#">žr. Puslapis 490</a>
<b>Kardaniniai velenai</b>	
Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno techninė priežiūra (variante „Hidraulinis patogusis priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius su greitaveike mova“)	<a href="#">žr. Puslapis 561</a>
<b>Reduktorius</b>	
Paskirstymo reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 539</a>
Tarpinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 540</a>
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 540</a>
Volų reduktorius apačioje, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 541</a>
Volų reduktorius viršuje, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 542</a>
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 544</a>
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara, alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 546</a>



<b>Reduktorius</b>	
Ventiliatoriaus reduktorius, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 547
Variklio varomasis velenas, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 548
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 549
<b>Variklis</b>	
Variklinės alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 436
Aušinimo skysčio lygio tikrinimas	žr. Puslapis 447
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 447
Oro filtro valymas / keitimas	žr. Puslapis 451
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo tikrinimas, prireikus priveržimas	žr. Puslapis 449
Sustabdę variklį, imkitės variklio eksploatacijos pradžios ir paleidimo po nenaudojimo priemonių.	žr. Puslapis 452
<b>Oro kondicionavimo / šildymo sistema</b>	
Rinktuvo džiovituvo keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas
<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Visų greitai susidėvinčių skardų tikrinimas	žr. Puslapis 520
Visų varžtų / veržlių tikrinimas, ar jie tvirtai priveržti, bei prireikus priveržimas	
Mašinos sutepimas pagal tepimo planą	žr. Puslapis 562
Apšvietimo tikrinimas	
<b>Elektros įranga</b>	
Akumuliatoriaus valymas	žr. Puslapis 553
Akumuliatorių įkrovimo būsenos tikrinimas ir prireikus įkrovimas	žr. Puslapis 554
Patikrinkite jungiamuosius elektros kabelius ir prireikus paveskite suremontuoti arba pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui	
<b>Ratai / padangos</b>	
Apžiūrimoji kontrolė, ar nesupjaustytos ir neįtrūkusios padangos	žr. Puslapis 468
Slėgio padangose tikrinimas	žr. Puslapis 468
<b>Gesintuvas</b>	
Gesintuvo techninė priežiūra	žr. Puslapis 471

**22.1.2 Techninė priežiūra – po sezono**

<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Mašinos valymas	<i>žr. Puslapis 431</i>
Mašinos pastatymas nuo aplinkos veiksnių apsaugotoje, sausoje vietoje, kuo toliau nuo koroziją skatinančių medžiagų	
Nustatykite slėgį padangose ties maksimaliai leidžiama verte.	<i>žr. Puslapis 468</i>
Saugokite padangas nuo išorinių veiksnių, pvz., alyvos, tepalo, tiesioginių saulės spindulių.	
Sutepkite mašiną pagal tepimo planą. Po to palikite mašiną veikti tol, kol išorėje ant guolių nesusidarys tepalo briaunelė. Šio tepalo nenuvalykite, nes taip užtikrinama papildoma apsauga nuo drėgmės.	<i>žr. Puslapis 559</i>
Reguliavimo varžtų sriegių sutepimas	
Spyruoklių atpalaidavimas	
Visų hidraulinių cilindrų nepadengtų stūmoklių kotų sutepimas ir įtraukimas kuo toliau	
Visų svirčių šarnyrų ir guolių vietų, kurie netepami, sutepimas alyva	
Lako pažeidimų sutvarkymas, nepadengtų vietų padengimas priemoneis nuo rūdžių	
Tikrinimas, ar visos judančios detalės juda laisvai. Prireikus išmontavimas, išvalymas ir įmontavimas sutepus.	
Kardaninių velenų tepimas	<i>žr. Puslapis 559</i>
Kuo žemiau nuleiskite padavimo mechanizmą.	
Nuimkite javų plaušintuvo pavaros diržą.	
Jį išmontuokite, kruopščiai išvalykite ir, kad apsaugotumėte nuo korozijos, padenkite tepalu arba konservuojančiu laku.	
Išvalę ir užkonservavę, vėl sumontuokite javų plaušintuvą ir leiskite jį 5 min. varyti dyzeliniam varikliui, kad iš guolių būtų išstumtas vanduo.	
Variante su siloso priemonės įrenginiu: pripildykite į siloso priemonės talpyklą biologiškai yrančio antifrizo ir palikite įrenginį veikti 10 min.	
Išleiskite kondensatą iš pneumatinio stabdžio suspausto oro rezervuaro.	<i>žr. Puslapis 454</i>
Imkitės dyzelinio variklio nenaudojimo priemonių.	<i>žr. Puslapis 452</i>
<b>Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavarai</b>	
Stebulės guolio tikrinimas, ar nesusidėvėjo ir koks jo laisvumas	<i>žr. Puslapis 463</i>

### 22.1.3 Techninė priežiūra – vieną kartą po 1 valandos

Ratai / padangos	
Priekinių / užpakalinių ratų tvirtinimo veržlių priveržimas	žr. Puslapis 469

### 22.1.4 Techninė priežiūra – vieną kartą po 4 valandų

Pavaros diržai	
Visų pavaros diržų įtempio tikrinimas	žr. Puslapis 466

### 22.1.5 Techninė priežiūra – vieną kartą po 10 valandų

Medžiagos srauto komponentai	
Smulkinimo peilio varžtų priveržimas	žr. Puslapis 495
Išmetimo menčių varžtų priveržimas	žr. Puslapis 528
Varžtų priveržimas	
Vairuojamojo cilindro varžtų tikrinimas	žr. Puslapis 462
Skersinės vairo trauklės varžtų tikrinimas	
Centrinio tepimo sistema	
Tikrinimas, ar gerai pritvirtintos linijos	žr. Puslapis 570

### 22.1.6 Techninė priežiūra – 6 kartus kas 10 valandų

Padangos	
Priekinių / užpakalinių ratų tvirtinimo veržlių priveržimas	žr. Puslapis 469

### 22.1.7 Techninė priežiūra – vieną kartą po 50 valandų

Reduktorius	
Priekinė / galinė stebulėje įmontuota rato pavara, alyvos keitimas	žr. Puslapis 543
Variklio išėjimo reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 548
Tarpinio reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 540
Variklis	
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 449
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Degalų linijų sandarumo patikrinimas	žr. Puslapis 450
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo patikrinimas, prireikus priveržimas	

<b>Aušinimo sistema (variklio)</b>	
Apsaugos nuo užšalimo ir antikorozinės priemonės koncentracijos tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 446</a>
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 449</a>
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo patikrinimas, prireikus priveržimas	

**22.1.8 Techninė priežiūra – vieną kartą po 200 valandų**

<b>Reduktorius</b>	
Paskirstymo reduktoriaus alyvos keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 539</a>

**22.1.9 Techninė priežiūra – vieną kartą po 1000 km**

<b>Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavara</b>	
Stebulės guolio tikrinimas, ar nesusidėvėjo ir koks jo laisvumas	<a href="#">žr. Puslapis 463</a>

**22.1.10 Techninė priežiūra – kas 10 valandų, ne rečiau nei kartą per dieną**

<b>Hidraulinė įranga</b>	
Hidraulinės alyvos bako alyvos lygio tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 535</a>
Patikrinkite hidraulinės žarnos, ar nėra nuotėkių, ir prireikus paveskite pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui	<a href="#">žr. Puslapis 537</a>
<b>Stabdys</b>	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 465</a> <a href="#">žr. Puslapis 89</a>
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	<a href="#">žr. Puslapis 90</a>
<b>Medžiagos srauto komponentai</b>	
Priešpriešinių ašmenų tikrinimas (ar nepažeisti, nesusidėvėję)	<a href="#">žr. Puslapis 510</a>
Smulkinimo peilių tikrinimas (ar nepažeisti, nesusidėvėję)	<a href="#">žr. Puslapis 495</a>
Išmetimo menčių tikrinimas (ar nepažeistos, nesusidėvėjusios)	<a href="#">žr. Puslapis 528</a>
Galandimo akmens tikrinimas (ar nepažeistas)	<a href="#">žr. Puslapis 490</a>
Patikrinkite motiejukų šukų ašmenis, ar jie nenusidėvėję (variante su motiejukų šukomis).	<a href="#">žr. Puslapis 532</a>

<b>Variklis</b>	
Variklio skyriaus valymas	žr. Puslapis 435
Apžiūrėkite ir patikrinkite viso variklio apsauginio vamzdžio būklę, pritvirtinimą, sandarumą, taip pat ar jis švarus ir nepažeistas.	žr. Puslapis 449
Variklinės alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 436
<b>Degalų tiekimo sistema (variklis)</b>	
Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro su vandens separatoriumi	žr. Puslapis 438
Kondensato išleidimas iš degalų filtro (variklio pusėje)	Tik specializuotos dirbtuvės. Žr. variklio naudojimo instrukciją "Oro ir vandens išleidimas iš degalų tiekimo sistemos".
Degalų pripildymo lygio tikrinimas	Rodmuo terminale, degalų pylimas žr. Puslapis 443
Karbamido pripildymo lygio tikrinimas	Rodmuo terminale, karbamido pylimas žr. Puslapis 444
<b>Aušinimo sistema (variklio)</b>	
Aušinimo priemonės lygio tikrinimas	žr. Puslapis 447
Aušintuvo, aušintuvo skyriaus ir aušintuvo sieto valymas	žr. Puslapis 460
Oro filtro valymas / keitimas	žr. Puslapis 451
<b>Kabina</b>	
Šviežio oro filtro valymas	žr. Puslapis 459
Stiklų valymo įrangos pripildymas	žr. Puslapis 456
Tikrinimas, kaip veikia kontrolinės lemputės	žr. Puslapis 345
Tikrinimas, kaip veikia šviesos	žr. Puslapis 169
<b>Oro kondicionierius / šildymas</b>	
Kondensatoriaus valymas	žr. Puslapis 460
<b>Centrinio tepimo sistema</b>	
Atsargų bako pripildymo lygio tikrinimas	žr. Puslapis 576
<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Visos mašinos valymas	žr. Puslapis 431
Patikrinkite gesintuvą	žr. Puslapis 471
<b>Kamera (variante su automatine perkrovimo sistema)</b>	
Kameros stiklo valymas	
<b>Komponentų daviklis (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą" ir variante "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą")</b>	
Komponentų daviklio stiklo valymas	
Įsitikinkite, kad komponentų daviklio stiklas nepažeistas. Prireikus pakeiskite.	

<b>Siloso priemonės įrenginys</b>	
Siloso priemonės įrenginio valymas	žr. Puslapis 368
<b>Padangos</b>	
Apžiūrimoji kontrolė, ar nesupjaustytos ir neįtrūkusios padangos	žr. Puslapis 468
<b>Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavara</b>	
Stebulės dangčio tikrinimas, ar jis nepažeistas ir ar gerai pritvirtintas	žr. Puslapis 463

**22.1.11 Techninė priežiūra – kiekvieną savaitę**

<b>Reduktorius</b>	
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 544
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, apžiūrimosios kontrolės atlikimas	
<b>Ratai / padangos</b>	
Slėgio padangose tikrinimas	žr. Puslapis 468
<b>Pneumatinė sistema</b>	
Kondensato išleidimas iš suslėgtojo oro rezervuaro	žr. Puslapis 454

**22.1.12 Techninė priežiūra – kas 50 valandų**

<b>Reduktorius</b>	
Paskirstymo reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 539
Tarpinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 540
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 540
Volų reduktorius apačioje, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 541
Volų reduktorius viršuje, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 542
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 544
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 546
Ventiliatoriaus reduktorius, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 547
Variklio varomasis velenas, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 548
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 549

<b>Ratai / padangos</b>	
Priekinių / užpakalinių ratų tvirtinimo veržlių priveržimas	žr. Puslapis 469
Slėgio padangose tikrinimas	žr. Puslapis 468

### 22.1.13 Techninė priežiūra – kas 100 valandų

<b>Kabina</b>	
Recirkuliacinio filtro valymas	žr. Puslapis 460
<b>Oro kondicionierius / šildymas</b>	
Šaltnešio būklės ir pripildymo kiekio (džiovintuvo) tikrinimas	žr. Puslapis 458
<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Mašinos sutepimas pagal tepimo planą	žr. Puslapis 559

### 22.1.14 Techninė priežiūra – kas 250 valandų

<b>Medžiagos srauto komponentai</b>	
Lygaus volo grandiklių tikrinimas (susidėvėjimo, atstumo matmenų)	žr. Puslapis 514
Išmetimo greitintuvo grandiklių tikrinimas	žr. Puslapis 528
<b>Pavaros diržas</b>	
Pagrindinės pavaros diržo tikrinimas	žr. Puslapis 466
Sieto būgno diržo tikrinimas	
Javų plaušintuvo diržo tikrinimas	
<b>Varžtų priveržimas</b>	
Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro varžtų tikrinimas	žr. Puslapis 462
Skersinės vairo trauklės varžtų tikrinimas.	
<b>Oro kondicionierius / šildymas</b>	
Rinktuvo tikrinimas	žr. Puslapis 458
<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Traukos ir sukabinimo įtaiso greitai susidėvinčios plokštelės tikrinimas	žr. Puslapis 470
Traukos ir sukabinimo įtaiso jungiamojo šerdės tikrinimas	
Tikrinimas, kaip sukasi traukos ir sukabinimo įtaiso žiotys	
Sutepimas rankiniu būdu pagal tepimo planą.	žr. Puslapis 559
<b>Gesintuvas</b>	
Gesintuvo techninė priežiūra	žr. Puslapis 471



**22.1.15 Techninė priežiūra – kas 500 valandų**

<b>Hidraulinė įranga</b>	
Hidraulinės alyvos keitimas hidraulinės alyvos bake	<a href="#">žr. Puslapis 535</a>
Siurbimo atbulinės eigos filtro keitimas	
Darbo hidraulikos hidraulinės alyvos filtro (aukšto slėgio filtro) keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 536</a>
<b>Alyvos keitimas reduktoriuje</b>	
Priekinė / galinė rato stebulės pavara	<a href="#">žr. Puslapis 543</a>
<b>Degalų tiekimo sistema (variklis)</b>	
Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro su vandens separatoriumi	<a href="#">žr. Puslapis 438</a>
Pirminio degalų valymo filtro su vandens separatoriumi keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 438</a>
Degalų linijų sandarumo patikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 450</a>
Atlaisvinamų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo patikrinimas	
<b>Aušinimo sistema (variklio)</b>	
Apsaugos nuo užšalimo ir antikorozinės priemonės koncentracijos tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 446</a>
Oro įsiurbimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio sandarumo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 449</a>
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	
Atlaisvinamų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo patikrinimas	
<b>Karbamido sistema (variklis)</b>	
Karbamido filtro keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 439</a>
<b>Elektros sistema</b>	
Valdymo prietaiso guolio būklės tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
<b>Pavaros diržas</b>	
Visų pavaros diržų įtempio tikrinimas.	<a href="#">žr. Puslapis 466</a>
<b>Diržo skriemuliai</b>	
Visų diržų skriemulių tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 466</a>
<b>Kabina</b>	
Šviežio oro filtro keitimas.	<a href="#">žr. Puslapis 459</a>
Recirkuliacinio filtro keitimas.	<a href="#">žr. Puslapis 460</a>
Vairuotojo sėdynės funkcijų tikrinimas.	<a href="#">žr. Puslapis 227</a>
<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Gesintuvo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 58</a>

<b>Elektros įranga</b>	
Akumuliatoriaus valymas	žr. Puslapis 553
<b>Stabdys</b>	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	žr. Puslapis 465 žr. Puslapis 89
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	žr. Puslapis 90
<b>Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavara</b>	
Stebulės guolio tikrinimas, ar nesusidėvėjo ir koks jo laisvumas	žr. Puslapis 463

### 22.1.16 Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kartą pasibaigus sezonui

<b>Hidraulinė įranga</b>	
Reduktoriaus alyvos aušintuvo alyvos filtro keitimas	žr. Puslapis 540,
<b>Alyvos keitimas reduktoriuje</b>	
Paskirstymo reduktorius	žr. Puslapis 539
Tarpinis reduktorius	žr. Puslapis 540
Padavimo mechanizmo tarpinis reduktorius	žr. Puslapis 540
Volų reduktorius apačioje	žr. Puslapis 541
Volų reduktorius viršuje	žr. Puslapis 542
Priekinė / galinė rato stebulės pavara	žr. Puslapis 543
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara	žr. Puslapis 546
Ventiliatoriaus reduktorius	žr. Puslapis 547
Variklio išėjimo reduktorius	žr. Puslapis 548
"VariLOC" reduktorius	žr. Puslapis 549
<b>Variklis</b>	
Visų linijų, žarnų ir elektros kabelių tikrinimas, ar nėra nuotrynų	
<b>Aušinimo sistema (variklio)</b>	
Oro filtro valymas / keitimas	žr. Puslapis 451

### 22.1.17 Techninė priežiūra – kas 3.000 valandų

<b>Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema</b>	
Dyzelino dalelių filtro keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

**22.1.18 Techninė priežiūra – kas 3 metus**

<b>Aušinimo sistema (variklio)</b>	
Aušinimo priemonės keitimas	žr. Puslapis 446 žr. Puslapis 461
Oro filtro apsauginės kasetės keitimas	žr. Puslapis 452

**22.1.19 Techninė priežiūra – prireikus**

<b>Hidraulinė įranga</b>	
Siurbimo atbulinės eigos filtro keitimas	žr. Puslapis 535
Darbo hidraulikos hidraulinės alyvos filtro (aukšto slėgio filtro) keitimas	žr. Puslapis 536
<b>Stabdys</b>	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	žr. Puslapis 465 žr. Puslapis 89
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	žr. Puslapis 90
<b>Medžiagos srauto komponentai</b>	
Pirminio presavimo volo transportavimo juostų tikrinimas	žr. Puslapis 513
Įtraukimo agregato tempiamųjų spyruoklių tikrinimas	žr. Puslapis 517
Priešpriešinių ašmenų tikrinimas (ar nepažeisti, nesusidėvėję)	žr. Puslapis 510
Smulkinimo peilių tikrinimas (ar nepažeisti, nesusidėvėję)	žr. Puslapis 495
Javų plaušintuvo tikrinimas (ar nenusidėvėjęs)	žr. Puslapis 528
Išmetimo menčių tikrinimas (ar nepažeistos, nesusidėvėjusios)	žr. Puslapis 528
Išmetimo greitintuvo grandiklių tikrinimas	žr. Puslapis 528
Galandimo akmens tikrinimas (ar nepažeistas)	žr. Puslapis 491
<b>Variklis</b>	
Išvalykite variklio skyrių.	žr. Puslapis 436
Aušintuvo, aušintuvo skyriaus ir aušintuvo sieto valymas	žr. Puslapis 460
<b>Degalų tiekimo sistema (variklis)</b>	
Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro su vandens separatoriumi	žr. Puslapis 438
Kondensato išleidimas iš degalų filtro (variklio pusėje)	Tik specializuotos dirbtuvės. Žr. variklio naudojimo instrukciją "Oro ir vandens išleidimas iš degalų tiekimo sistemos".
Oro išleidimas iš degalų tiekimo sistemos, pirminio degalų valymo filtras	žr. Puslapis 446

<b>Aušinimo sistema (variklio)</b>	
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 449</a>
Atlaisvinamų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo patikrinimas, prireikus priveržimas	
Oro filtro valymas / keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 451</a>
Oro filtro apsauginės kasetės keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 452</a>
<b>Pavaros diržas</b>	
Pagrindinės pavaros diržo keitimas	<a href="#">žr. Puslapis 466</a>
Sieto būgno diržo keitimas	
Javų plaušintuvo diržo keitimas	
<b>Kabina</b>	
Šviežio oro filtro valymas	<a href="#">žr. Puslapis 459</a>
Cirkuliacinio oro sieto valymas	<a href="#">žr. Puslapis 460</a>
Stiklų valymo įrangos papildymas	<a href="#">žr. Puslapis 456</a>
<b>Oro kondicionierius / šildymas</b>	
Kondensatoriaus valymas	<a href="#">žr. Puslapis 460</a>
<b>Centrinio tepimo sistema</b>	
Atsargų bako pripildymo lygio tikinimas	<a href="#">žr. Puslapis 576</a>
<b>Bendrieji techninės priežiūros darbai</b>	
Visų greitai susidėvinčių skardų tikrinimas	<a href="#">žr. Puslapis 520</a>
<b>Elektros įranga</b>	
Akumuliatoriaus valymas	<a href="#">žr. Puslapis 553</a>

## 22.2 Priveržimo momentai

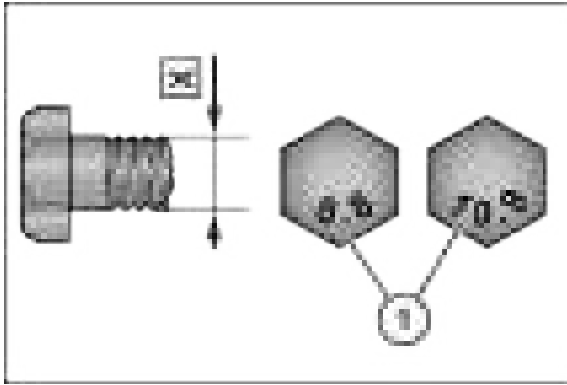
### Nukrypstantys priveržimo momentai

Visos varžtinės jungtys visada turi būti priveržiamos toliau pateiktais priveržimo momentais. Lentelių nuokrypiai yra atitinkamai pažymėti.

### Metriniai srieginiai varžtai su pagrindiniu sriegiu

#### **INFORMACIJA**

Lentelė negalioja varžtams su paslėpta galvute ir vidiniu šešiabriauniu, jei varžtas su paslėpta galvute priveržiamas per vidinį šešiabriaunį.



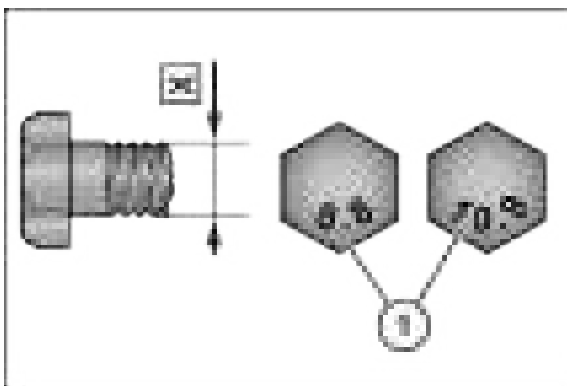
DV000-001

X Sriegio dydis

1

Tvirtumo klasė ant varžto galvutės

X	Tvirtumo klasė			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Priveržimo momentas (Nm)			
M4		3.0	4.4	5.1
M5		5.9	8.7	10
M6		10	15	18
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

**Metriniai srieginiai varžtai su tiksluoju sriegiu**


DV000-001

X Sriegio dydis

1

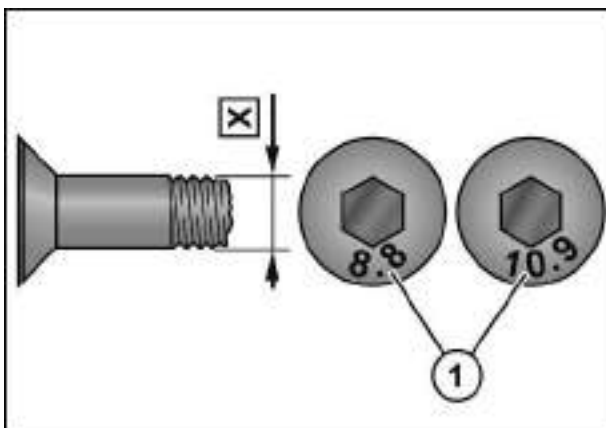
Tvirtumo klasė ant varžto galvutės

X	Tvirtumo klasė			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Priveržimo momentas (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

**Metriniai srieginiai varžtai su paslėpta galvute ir vidiniu šešiabriauniu**

**INFORMACIJA**

Lentelė galioja tik varžtams su paslėpta galvute su vidiniu šešiabriauniu ir metrinium sriegiu, kurie priveržiami per vidinį šešiabriaunį.



DV000-000

X Sriegio dydis

1 Tvirtumo klasė ant varžto galvutės

X	Tvirtumo klasė			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Priveržimo momentas (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

## Reduktorių uždarymo varžtai

### INFORMACIJA

Priveržimo momentai galioja tik uždarymo varžtų, stebėjimo langelių, vėdinimo / oro išleidimo angų filtrų ir oro šalinimo vožtuvų montavimui pavarų dėžėse su korpusais iš ketaus, aliuminio arba plieno. Sąvoka "Uždarymo varžtas" apima išleidimo varžtą, kontrolinį varžtą, vėdinimo ir oro išleidimo angų filtrus.

Lentelė galioja tik uždarymo varžtams su išoriniu šešiabriauniu kartu su variniu sandarinimo žiedu ir oro šalinimo vožtuvams iš žalvario su forminiu sandarinimo žiedu.

Sriegis	Uždarymo varžtas ir stebėjimo langelis su variniu žiedu <sup>1</sup>		Oro šalinimo vožtuvas iš žalvario	
	Vėdinimo / oro išleidimo angos filtras iš plieno		Vėdinimo / oro išleidimo angos filtras iš žalvario	
	iš plieno ir ketaus	iš aliuminio	iš plieno ir ketaus	iš aliuminio
Maksimalus priveržimo momentas (Nm) (±10 %)				
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4"			14	
M14x1,5			16	
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2"			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4"			60	
M33x2			80	
G1"			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4"			100	

<sup>1</sup> Visada pakeiskite varinius žiedus.

## 22.3 Mašinos valymas

### ĮSPĖJIMAS

#### Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių!

Valant mašiną suslėgtuoju oru arba didelio slėgio valymo įrenginiu, nešvarumų dalelės išsviedžiamos dideliu greičiu. Nešvarumų dalelės gali pataikyti į akis ir jas sužaloti.

- ▶ Darbo zonoje neturi būti žmonių.
- ▶ Valydami suslėgtuoju oru arba aukšto slėgio valymo įrenginiu, vilkėkite atitinkamą darbinę aprangą (pvz., naudokite akių apsaugą).



### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas vandeniu, valant aukšto slėgio valymo įrenginiu

Jei mašiną valant aukšto slėgio valymo įrenginiu vandens srovė tiesiogiai nukreipiama į guolių ir elektros ar elektronikos komponentus, šie gali sugesti.

- ▶ Aukšto slėgio valymo įrenginio vandens srovės nukreipkite į guolius, elektros / elektronikos komponentus ir saugos lipdukus.
- ▶ Nedelsdami pakeiskite trūkstamus, pažeistus ir neįskaitomais tapusius saugos lipdukus.

✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*

▶ Po kiekvieno naudojimo nuo mašinos reikia nuvalyti pelus ir dulkes.

Esant itin sausoms darbo sąlygoms valyti reikia per dieną kelis kartus.

- ▶ Kaip išvalyti variklio skyrių, *žr. Puslapis 436.*
- ▶ Kaip išvalyti akumuliatorių baterijas, *žr. Puslapis 553.*
- ▶ Kaip išvalyti aušintuvą ir aušintuvo skyrių; *žr. Puslapis 460.*

## 22.4 Suspausto oro tiekimo jungtys, skirtos valyti suslėgtuoju oru

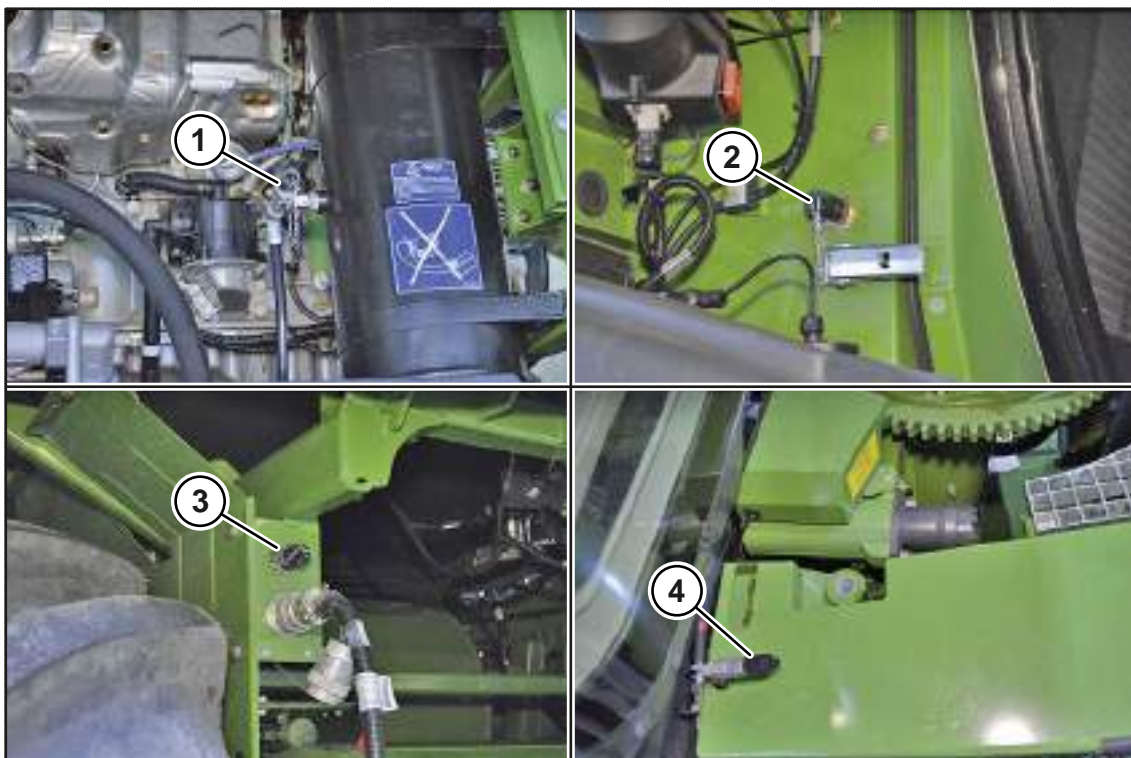
### ĮSPĖJIMAS

#### Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių!

Valant mašiną suslėgtuoju oru arba didelio slėgio valymo įrenginiu, nešvarumų dalelės išsviedžiamos dideliu greičiu. Nešvarumų dalelės gali pataikyti į akis ir jas sužaloti.

- ▶ Darbo zonoje neturi būti žmonių.
- ▶ Valydami suslėgtuoju oru arba aukšto slėgio valymo įrenginiu, vilkėkite atitinkamą darbinę aprangą (pvz., naudokite akių apsaugą).

Mašinai valyti suslėgtuoju oru įrankių dėtuveje yra išpūtimo pistoletas su žarna. Šį išpūtimo pistoletą galima prijungti prie mašinos suspausto oro tiekimo jungčių.



BX001-216

- |  |   |
|--|---|
| <p>1 Suspausto oro tiekimo jungtis variklio skyriuje</p> <p>2 Suspausto oro tiekimo jungtis aušintuvo skyriuje</p> | <p>3 Suspausto oro tiekimo jungtis padavimo mechanizmo srityje</p> <p>4 Suspausto oro tiekimo jungtis ant mašinos</p> |
|--|---|

## 23 Variklio techninė priežiūra

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. *Puslapis 19*.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. *Puslapis 33*.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus sveikatai dėl dulkių iš pažeisto išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos katalizatoriaus

Jei išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos katalizatorius pažeistas, įkvėpus išeinančių dulkių arba izoliacinės medžiagos, kyla pavojus sveikatai.

- ▶ Jei išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos katalizatorius pažeistas, įsitikinkite, kad niekas neįkvėps dulkių iš katalizatoriaus vidaus arba izoliacijos.

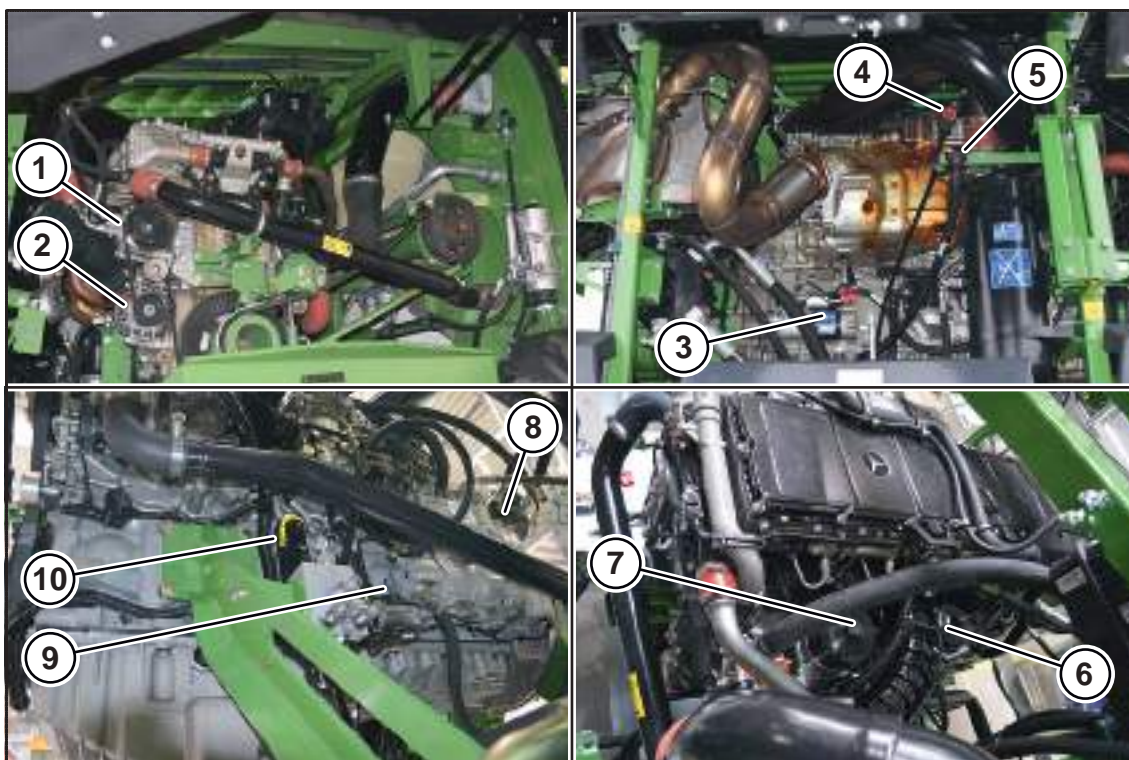
### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas dėl netinkamai arba ne iki galo atliktų techninės priežiūros darbų

Jei techninės priežiūros darbus atlieka ne kvalifikuotas personalas, kyla pavojus, kad mašina bus apgadinta. Specializuotų dirbtuvių darbuotojai turi reikalingų specializuotų žinių, kvalifikaciją ir įrankius, kurių reikia reikalingiems darbams prie mašinos tinkamai atlikti. Ypač tai galioja saugai svarbiems darbams.

- ▶ Visada paveskite darbus atlikti specializuotoms dirbtuvėms:
  - saugai svarbius darbus
  - aptarnavimo ir techninės priežiūros darbus
  - remonto darbus
  - modifikacijas bei įmontavimus ir permontavimus
  - darbus prie elektroninių detalių
- ▶ Šiame skyriuje nurodyti ne visi reikalingi variklio techninės priežiūros darbai. Papildomai reikalingas variklio gamintojo techninės priežiūros žurnalas. Techninės priežiūros žurnalas yra kiekvienose specializuotose dirbtuvėse su prieiga prie dirbtuvių informacijos sistemos (WIS) arba po dalyvavimo su varikliu susijusiuose mokymuose – įmonėje KRONE.

## 23.1 Variklio apžvalga



BX002-450

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| 1 Šaltnešio kompresorius   | 6 Degalų filtras  |
| 2 24 V generatorius        | 7 Alyvos filtras  |
| 3 24 V paleidiklis         | 8 Reguliuojamas siurblys (darbo hidraulika / vairavimo mechanizmas) |
| 4 Alyvos rodyklė           | 9 Hidraulinis siurblys (cirkuliacinis)                              |
| 5 Alyvos pildymo atvamzdis | 10 Variklio valdiklis (MCM)   |

## 23.2 Nešvarumai variklio skyriuje

### ĮSPĖJIMAS

#### Gaisro pavojus dėl nešvarumų variklio skyriuje

Dulkių, alyvos ir augalų likučių mišinys variklio skyriuje yra gaisro šaltinis ir reiškia padidėjusį gaisro pavojų.

- ▶ Variklio skyrius visada turi būti švarus.

### 23.2.1 Variklio skyriaus valymas suslėgtuoju oru

 **ĮSPĖJIMAS**

**Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių!**

Valant mašiną suslėgtuoju oru arba didelio slėgio valymo įrenginiu, nešvarumų dalelės išsviedžiamos dideliu greičiu. Nešvarumų dalelės gali pataikyti į akis ir jas sužaloti.

- ▶ Darbo zonoje neturi būti žmonių.
- ▶ Valydami suslėgtuoju oru arba aukšto slėgio valymo įrenginiu, vilkėkite atitinkamą darbinę aprangą (pvz., naudokite akių apsaugą).

### 23.3 Variklio alyvos lygis

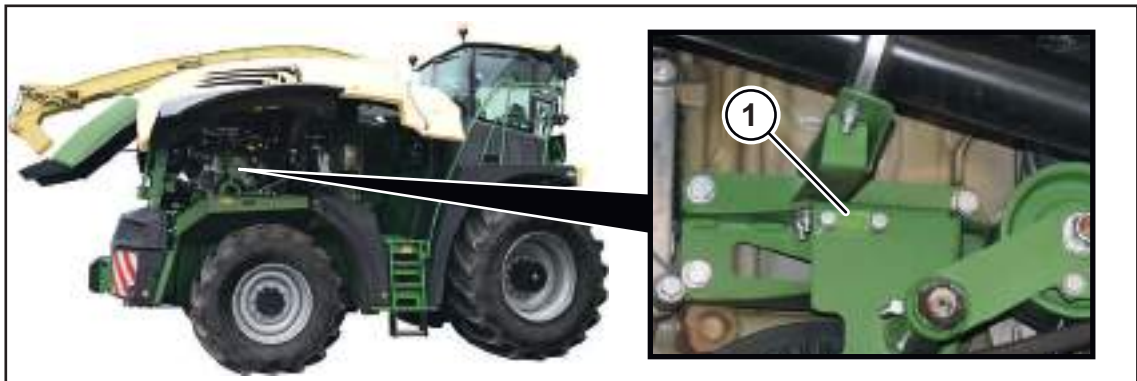
**NUORODA**

**Variklio pažeidimas dėl per žemo arba per didelio alyvos lygio**

Esant per mažam alyvos lygiui, alyvos lygis variklyje yra per mažas, tepimo vietos variklyje nebepakankamai maitinamos ir kyla pavojus, kad variklis bus apgadintas. Esant per dideliu alyvos lygiui, gali būti apgadintas variklis arba išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema.

- ▶ Patikrinkite alyvos lygį pagal variklio techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Alyvos lygį tikrinkite tik tada, kai mašina stovi horizontalioje padėtyje.
- ▶ Variklio neužveskite, jei alyvos lygis yra žemiau alyvos lygio rodyklės apatinės žymos (min. žymos).
- ▶ Alyvos perteklių išleiskite arba išsiurbkite.

Norint patikrinti variklinę alyvą, mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus, o pagrindinis rėmas turi būti išlygiuotas horizontaliai.

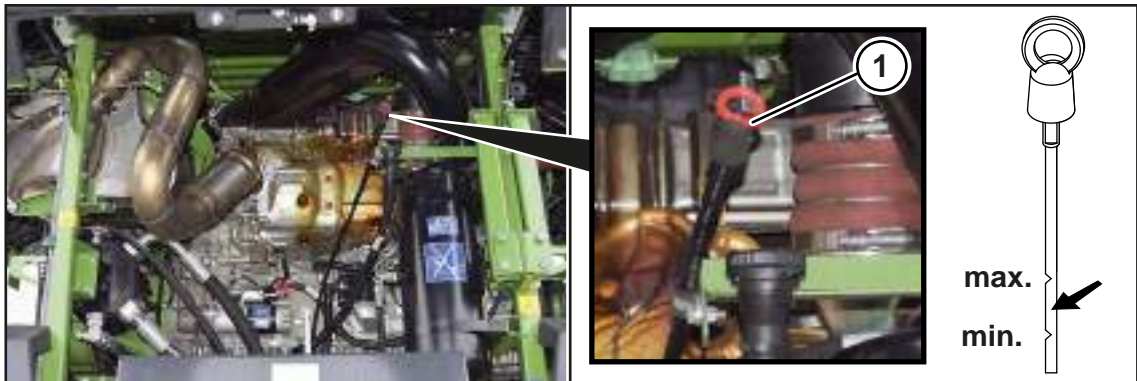


BXG001-118

Kad būtų lengviau pagrindinį rėmą išlygiuoti horizontaliai, variklio skyriuje yra gulsčiukas (1).

- ▶ Pakeldami arba nuleisdami užpakalinę ašį, klaviatūros mygtukais horizontaliai išlygiuokite pagrindinį rėmą.



**23.3.1 Variklinės alyvos lygio tikrinimas**


BXG000-029

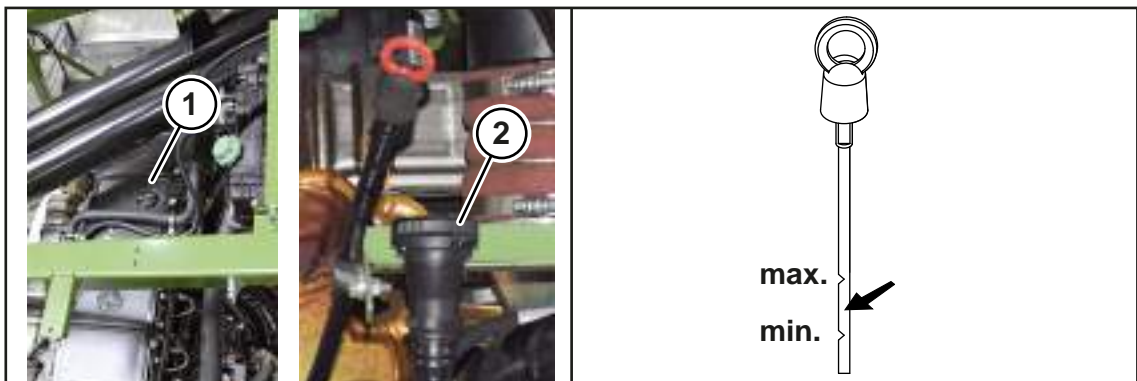
- ✓ Pagrindinis mašinos rėmas buvo išlygiuotas horizontaliai.
- ✓ Nuo variklio išjungimo praėjo 5–10 minučių.
- ✓ Alyvos rodyklei (1) valyti yra bepūkė šluostė.
- ▶ Kruopščiai nuvalykite vietas aplink alyvos rodyklę (1).
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1), ją nuvalykite ir iki galo įstumkite.
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1) ir patikrinkite variklinės alyvos lygį.

Jei variklinės alyvos lygis rodomas tarp žymų „min.“ ir „max.“, vadinasi, jis yra tvarkoje.

- ▶ Įstumkite alyvos rodyklę (1).

Jei variklinės alyvos lygis rodomas žemiau žymos „min.“:

- ▶ Papildykite variklinės alyvos, [žr. Puslapis 437](#).

**23.3.2 Variklinės alyvos papildymas**


BXG001-119

1 Alyvos papildymo atvamzdis viršuje

2 Alyvos papildymo atvamzdis dešinėje mašinos pusėje

Prie variklio yra du variklinės alyvos papildymo atvamzdžiai, kuriuos galima naudoti pasirinktinai.

- ▶ Nuimkite uždarymo dangtelį (1, 2).
- ▶ Per alyvos papildymo atvamzdį pripildykite variklio alyvos iki žymos „maks.“.
- ▶ Užsukite uždarymo dangtelį (1, 2).
- ▶ Trumpai palikite variklį veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi ir išjunkite variklį.
- ▶ Maždaug po 5–10 minučių patikrinkite variklio alyvos lygį, [žr. Puslapis 437](#)

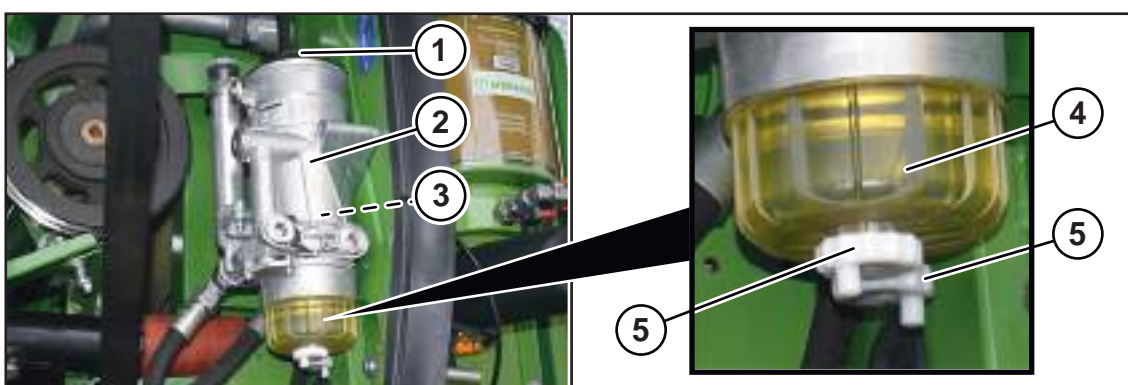
**INFORMACIJA**

Daugiau informacijos žr. komplekte esančioje variklio gamintojo dokumentacijoje "Naudojimo instrukcija" ir "Eksploatacinių medžiagų reglamentas", skyriuje "Variklinė alyva".

Į dyzelinį variklį gamykloje buvo pripildyta SAE klasės 5W-30 variklinės alyvos pagal "Mercedes-Benz" specifikaciją (lapas 228.51 / lapas 228.5).

Šioms variklinėms alyvoms taikomi aukštesni kokybės standartai ir jos teigiamai veikia

- ▶ alyvos keitimo intervalo trukmę;
- ▶ variklio dėvėjimąsi,
- ▶ degalų sąnaudas;
- ▶ išmetamųjų dujų emisijas.

**23.4 Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius**

BXG000-030

**23.4.1 Degalų filtro elemento keitimas**

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#)
- ✓ Yra firmos HYDAC naujas filtro elementas ir naujas žiedinis tarpiklis.
- ✓ Yra tinkamas indas, skirtas išbėgantiems degalams surinkti.
- ▶ Atsižvelkite į komplekte esančiame dokumente pateiktus duomenis: vandens separatoriaus / pirminio degalų valymo filtro HDP 600 naudojimo instrukcija, skyrius "Filtro elemento keitimas".
- ▶ Nusukite užsukamą dangtelį (1) su filtro elementu (3) ir šiek tiek ištraukite iš filtro korpuso (2). Išleiskite degalus.
- ▶ Nusukite užsukamą dangtelį (1) su filtro elementu (3) ir ištraukite iki galo iš filtro korpuso (2).
- ▶ Atfiksukite filtro elementą (3) iš užsukamo dangtelio (1).
- ▶ Užsukamo gaubtelio (3) žiedinį tarpiklį pakeiskite nauju žiediniu tarpikliu.
- ▶ Naują filtro elementą (3) užfiksukite užsukamame dangtelyje (1).
- ▶ Filtro elemento (3) ir užsukamo dangtelio (1) žiedinius tarpiklius sudrėkinkite degalais.
- ▶ Užsukite užsukamą dangtelį (1) su filtro elementu (3) ir priveržkite 40 Nm.
- ▶ Prireikus išvalykite stebėjimo langelį (4), žr. skyrių "Variklio techninė priežiūra", "Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas".
- ▶ Išleiskite oro iš degalų tiekimo sistemos žr. [Puslapis 446](#) ir tuo metu patikrinkite filtro sandarumą.



### 23.4.2 Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*
- ✓ Yra naujas firmos HYDAC sandarinimo žiedas.
- ✓ Yra tinkamas indas, skirtas išbėgantiems degalams surinkti.
- ▶ Atsižvelkite į komplekte esančiame dokumente pateiktus duomenis: vandens separatoriaus / pirminio degalų valymo filtro HDP 600 naudojimo instrukcija, skyrius "Vandens surinkimo kameros techninė priežiūra".
- ▶ Laikykite tinkamą indą po išleidimo varžtu (5), lėtai atsukite išleidimo varžtą (5) ir išleiskite degalus į indą.
- ▶ Išsukite išleidimo varžtą (5).
- ▶ Nusukite stebėjimo langelį (4) nuo filtro korpuso (2).
- ▶ Valykite stebėjimo langelį (4) šepetiu, nenaudodami valymo priemonių. Prireikus pakeiskite stebėjimo langelį (4).
- ▶ Sumontuokite stebėjimo langelyje (4) naują sandarinimo žiedą ir patepkite degalais.
- ▶ Prisukite stebėjimo langelį (4) prie filtro korpuso (2) ir priveržkite maks. 10 Nm.
- ▶ Nuvalę stebėjimo langelį (4), įsukite išleidimo varžtą (5) ir priveržkite 2 Nm.
- ▶ Pripildykite į degalų filtrą dyzelino ir patikrinkite filtro sandarumą.
- ▶ Išleiskite orą iš degalų tiekimo sistemos, *žr. Puslapis 446*.

### 23.4.3 Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro

Degaluose esantis kondensatas surenkamas stebėjimo langelyje (4).

- ▶ Kasdien patikrinkite, ar stebėjimo langelyje (4) susikaupė kondensato.

Jei stebėjimo langelyje susikaupė kondensato, kondensatą reikia išleisti.

- ▶ Laikykite po išleidimo varžtu (5) tinkamą rezervuarą.
- ▶ Atidarykite išleidimo varžtą (5).
- ▶ Vandens ir degalų mišinį išleiskite į rezervuarą.
- ▶ Uždarykite išleidimo varžtą (5).
- ▶ Vandens ir degalų mišinį utilizuokite pagal galiojančias nuostatas.

## 23.5 Karbamido filtro elementų keitimas

### **PERSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu**

Karbamido tirpalo neturi patekti ant odos, drabužių arba į akis.

- ▶ Karbamido tirpalui patekus į akis arba ant odos, nedelsdami nuplaukite švariu vandeniu.
- ▶ Jei karbamido tirpalo nurijote, nedelsdami išplaukite burną dideliu kiekiu švaraus vandens ir gerkite daug vandens.
- ▶ Jei karbamido tirpalas ištepė drabužius, drabužius iš karto pasikeiskite.
- ▶ Jei pasireiškia alerginė reakcija, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- ▶ Laikykite karbamido tirpalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.

 **PERSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl išeinančių amoniako garų**

Jei karbamido bako dangtelis atidaromas esant aukštai temperatūrai, gali išsiveržti amoniako garai. Amoniako garai yra stipraus kvapo ir visų pirma dirgina:

- odą,
- gleivinę,
- akis.

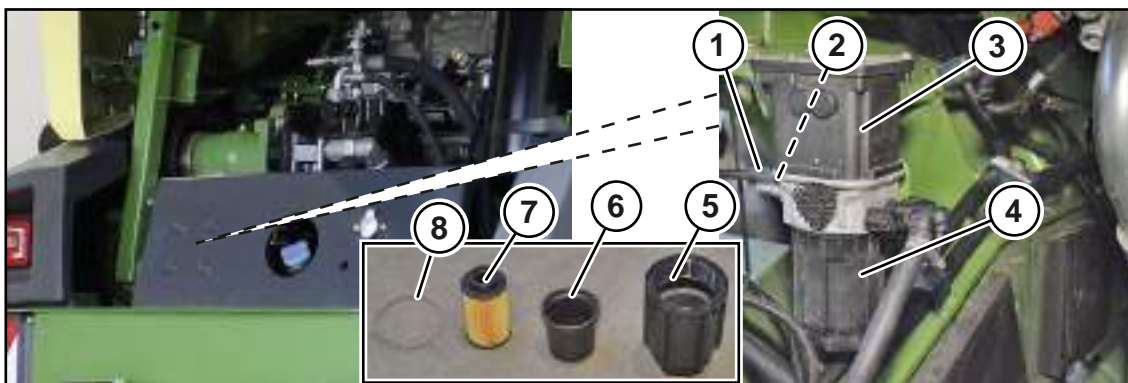
Akys, nosis ir gerklė gali pradėti svilti bei sukelti dirginantį kosulį, taip pat gali pradėti ašaroti akys.

- ▶ Neįkvėpkite išeinančių amoniako garų.

Karbamido sistemoje sumontuoti trys karbamido filtrų elementai:

- Karbamido bake yra pirminis filtras
- Karbamido siurblyje sumontuoti kiti pirminis ir pagrindinis filtrai.

**Karbamido siurblio pagrindinis ir pirminis filtrai**



BX001-220

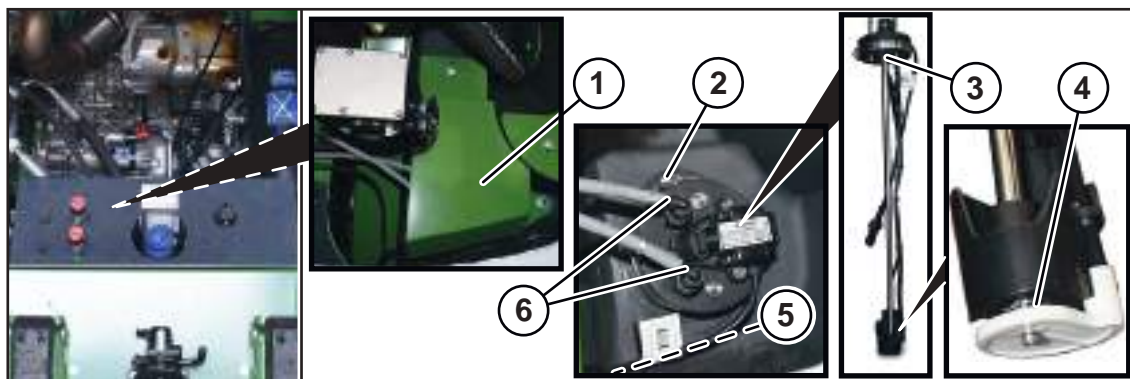
Norėdami pakeisti karbamido siurblio pagrindinį ir pirminį filtrus:

- ▶ Pastatykite mašiną ir apsaugokite ją, kad neriedėtų.

**ĮSPĖJIMAS!** Išmontuojant seną filtro laikiklį (4), kyla pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu, nes į filtro laikiklį dar pripildyta karbamido. Naudokite asmenines apsaugines priemones, pvz., rūgštims atsparias pirštines ir apsauginius akinius, bei išmontuodami stenkitės neišlieti karbamido.

- ▶ Nusukite nuo karbamido siurblio (3) seną filtro laikiklį (4) ir tinkamai utilizuokite su senu guminiu įdėklu, filtro elementu bei sandarinimo žiedu.
- ▶ Prisukite prie karbamido siurblio naują filtro laikiklį (5) su guminiu įdėklu (6), filtro elementu (7) ir sandarinimo žiedu (8), priveržimo momentas = 80 Nm.
- ▶ Išmontuokite karbamido jėgimo žarnos įsukamą atvamzdį (1).
- ▶ Išmontuokite seną pirminį filtrą (2) ir tinkamai utilizuokite.
- ▶ Įstatykite naują pirminį filtrą ir sumontuokite karbamido jėgimo žarnos įsukamą atvamzdį (1), priveržimo momentas 14 Nm.
- ▶ Patikrinkite karbamido sistemos sandarumą.

## Karbamido bako pirminis filtras



BX002-480

Prireikus galima išvalyti pirminį filtrą (4) išimame modulyje (3).

Norėdami išvalyti pirminį filtrą (4) išimame modulyje (3):

- ▶ Išmontuokite karbamido bako (1) apsauginį skydą.
- ▶ Ištraukite karbamido kokybės jutiklio (5) kištuką.
- ▶ Nutraukite žarnas (6).
- ▶ Atlaisvinkite išimamo modulio (6) žarnos apkabą (3).

**ĮSPĖJIMAS! Kai iš karbamido bako išimamas ir utilizuojamas senas filtras, kyla pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu. Naudokite asmenines apsaugines priemones, pvz., rūgštims atsparias pirštines ir apsauginius akinius, bei išmontuodami stenkitės neišlieti karbamido.**

- ▶ Išimamą modulį (3) su įsiurbimo linija ir pirminiu filtru (4) išimkite į viršų (įsitikinkite, kad tuo metu nebėga joks skystis).
- ▶ Prireikus išvalykite pirminį filtrą (4) vandeniu.
- ▶ Uždėdami išėmimo modulį (3), įsitikinkite, kad plokščiasis sandariklis tarp karbamido bako ir išėmimo modulio priglunda plokščiai.
- ▶ Priveržkite išimamo modulio (3) žarnos apkabą (3).
- ▶ Užmaukite žarnas (2).
- ▶ Užmaukite karbamido kokybės jutiklio (5) kištuką.
- ▶ Sumontuokite karbamido bako (1) apsauginį skydą.

## Sietas pripildymo atvamzdyje



BX001-222

Prireikus sietą (3) karbamido bako pripildymo atvamzdyje (2) galima išvalyti.

Norėdami išvalyti sietą pripildymo atvamzdyje:

**ĮSPĖJIMAS!** Kai iš pripildymo atvamzdžio išimamas sietas, kyla pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu. Naudokite asmenines apsaugines priemones, pvz., rūgštims atsparias pirštines ir apsauginius akinius, bei išmontuodami stenkitės neišlieti karbamido.

- ▶ Nusukite uždarymo dangtelį (1) ir iš pripildymo atvamzdžio (2) išimkite sietą (3).
- ▶ Prireikus išvalykite sietą vandeniu.
- ▶ Įkiškite sietą į pripildymo atvamzdį ir užsukite uždarymo dangtelį.

## 23.6 Karbamido siurblio modulio atbulinio vožtuvo valymas

### **PERSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu**

Karbamido tirpalo neturi patekti ant odos, drabužių arba į akis.

- ▶ Karbamido tirpalui patekus į akis arba ant odos, nedelsdami nuplaukite švari vandeniu.
- ▶ Jei karbamido tirpalo nurijote, nedelsdami išplaukite burną dideliu kiekiu švaraus vandens ir gerkite daug vandens.
- ▶ Jei karbamido tirpalas ištepė drabužius, drabužius iš karto pasikeiskite.
- ▶ Jei pasireiškia alerginė reakcija, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- ▶ Laikykite karbamido tirpalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.

### **PERSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl išeinančių amoniako garų**

Jei karbamido bako dangtelis atidaromas esant aukštai temperatūrai, gali išsiveržti amoniako garai. Amoniako garai yra stipraus kvapo ir visų pirma dirgina:

- odą,
- gleivinę,
- akis.

Akys, nosis ir gerklė gali pradėti svilti bei sukelti dirginantį kosulį, taip pat gali pradėti ašaroti akys.

- ▶ Neįkvėpkite išeinančių amoniako garų.

### **NUORODA**

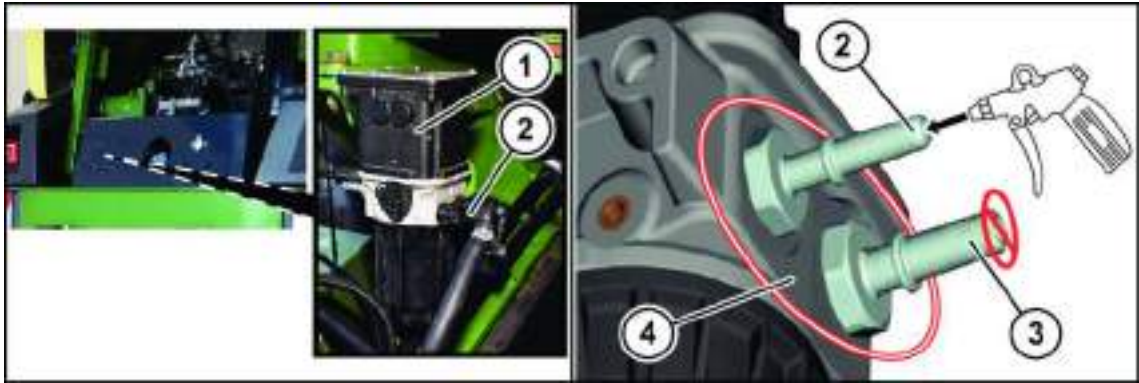
#### **Žala aplinkai dėl karbamido**

Jei panaudoti karbamido filtrų elementai neutilizuojami kaip specialios atliekos, karbamidas gali išbėgti ir padaryti žalos aplinkai.

- ▶ Panaudotus karbamido filtrų elementus utilizuokite kaip specialias atliekas pagal nacionalinius teisės aktus.

Esant nepalankioms sąlygoms ir po ilgesnės mašinos prastovos, atbulinis vožtuvas gali prilipti karbamido siurblyje, todėl karbamidas nebegalės būti pumpuojamas. Jei į variklio išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemą karbamidas nepumpuojamas, po trumpo eksploatavimo laiko rodomas klaidos pranešimas ir dyzelinio variklio sukimo momentas bei sūkių skaičius sumažinami.

Išvalius suslėgtuoju oru, atbulinis vožtuvas atlaisvinamas ir karbamidą vėl galima pumpuoti į variklio išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemą.



BX001-861

Norėdami išvalyti atbulinį vožtuvą siurblio modulyje:

**ĮSPĖJIMAS!** Kai išmontuojama įsiurbimo jungtis ir įpučiama suslėgtojo oro, kyla pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu. Norėdami išvengti sąlyčio su karbamido tirpalu, naudokite asmenines apsaugines priemones, pvz., rūgštims atsparias pirštines ir apsauginius akinius.

- ▶ Išmontuokite siurblio modulio (1) įsiurbimo jungtį (2) ir suspausto oro tiekimo jungtį (3).
- ▶ Įsiurbimo jungtį (2) 3 s pūskite suslėgtąjį orą.
- ▶ Sritį (4) aplink karbamido linijų jungtis valykite suslėgtuoju oru.
- ▶ Sumontuokite siurblio modulio (1) įsiurbimo jungtį (2) ir suspausto oro tiekimo jungtį (3).

## 23.7 Degalų pylimas

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas naudojant neleidžiamus arba nešvarius degalus.

Pilant neleidžiamus arba nešvarius degalus arba degalus su dideliu sieros kiekiu, pažeidžiamas variklis ir išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema.

- ▶ Pilkite tik įprastus, besierius dyzelinius degalus pagal EN 590.
- ▶ Nepilkite užterštų degalų.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į variklio gamintojo naudojimo instrukcijos skyrių "Degalų pylimas".
- ▶ Nenaudokite šių degalų:
  - degalų, kuriuose sieros kiekis viršija 0,005 % (50 ppm),
  - laivynui skirtų dyzelinių degalų,
  - aviacinių turbinų degalų,
  - mazuto,
  - riebiųjų rūgščių metilo esterio FAME (dyzelinių biodegalų).

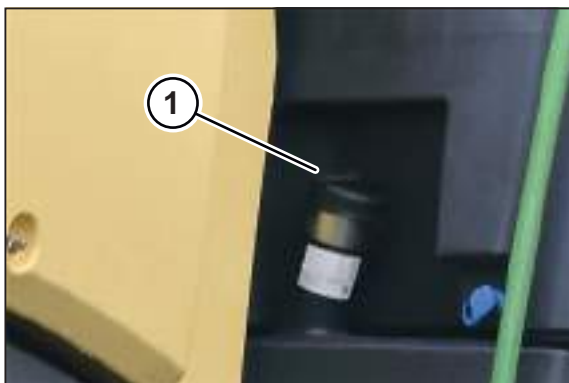
### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas dėl vandens degaluose

Jei mašina pastatoma su nepripildytu baku, gali susidaryti kondensato, kuris esant šalčiui gali užšalti.

- ▶ Kasdien pamainos pabaigoje pripilkite degalų.





BMG000-009

Pripildymo kiekis: [žr. Puslapis 71](#)

- ▶ Atkreipkite dėmesį į tolesniame, komplekte esančiame dokumente pateiktus duomenis: Variklio naudojimo instrukcija, skyrius "Degalų pylimas".
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Išvalykite aplinką aplink pripildymo atvamzdį (1).
- ▶ Nusukite bako dangtelį.
- ▶ Pripildykite į degalų baką degalų.
- ▶ Sandariai uždarykite bako dangtelį.

## 23.8 Karbamido tirpalo pylimas

### **PERSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu**

Karbamido tirpalo neturi patekti ant odos, drabužių arba į akis.

- ▶ Karbamido tirpalui patekus į akis arba ant odos, nedelsdami nuplaukite švariu vandeniu.
- ▶ Jei karbamido tirpalo nurijote, nedelsdami išplaukite burną dideliu kiekiu švaraus vandens ir gerkite daug vandens.
- ▶ Jei karbamido tirpalas ištepė drabužius, drabužius iš karto pasikeiskite.
- ▶ Jei pasireiškia alerginė reakcija, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- ▶ Laikykite karbamido tirpalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.

### **PERSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl išėinančių amoniako garų**

Jei karbamido bako dangtelis atidaromas esant aukštai temperatūrai, gali išsiveržti amoniako garai. Amoniako garai yra stipraus kvapo ir visų pirma dirgina:

- odą,
- gleivinę,
- akis.

Akys, nosis ir gerklė gali pradėti svilti bei sukelti dirginantį kosulį, taip pat gali pradėti ašaroti akys.

- ▶ Neįkvėpkite išėinančių amoniako garų.

**NUORODA**
**Mašinos pažeidimas dėl netinkamos elgsenos su karbamido tirpalu**

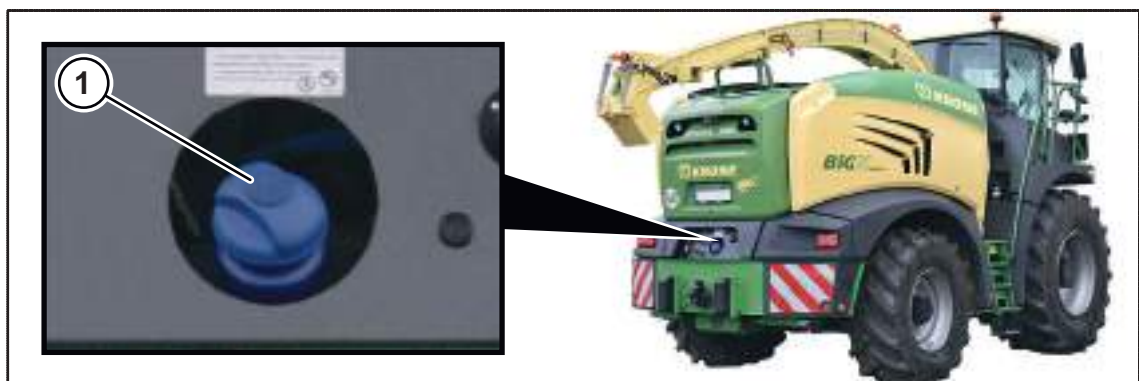
Netinkamai elgiantis su karbamido tirpalu, gali būti pažeista mašina arba išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema.

- ▶ Naudokite tik karbamido tirpalą pagal DIN 70070/ISO 22241.
- ▶ Norėdami išvengti karbamido bako pažeidimų labai žemoje temperatūroje, neperpildykite karbamido bako.
- ▶ Norėdami išvengti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimų dėl nešvarumų, tinkamai uždarykite rezervuarą.
- ▶ Norint nepažeisti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos, į karbamido tirpalą draudžiama maišyti priedus arba jį skiesti vandentiekio vandeniu.

**NUORODA**
**Karbamido jutiklio pažeidimas amoniako garais**

Jei karbamido bako didžioji dalis nepripildyta ir jei karbamidas laikomas per aukštoje temperatūroje, susidaro amoniako garų, kurie gali pažeisti karbamido jutiklį.

- ▶ Po kiekvieno mašinos naudojimo pripilkite pilną karbamido baką.
- ▶ Laikydami karbamidą, atsižvelkite į karbamido gamintojo duomenis. Šie duomenys taip pat galioja karbamidui, kurio yra karbamido bake.



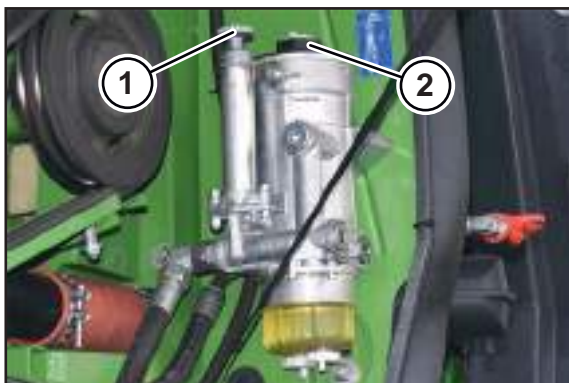
BMG000-008

 Pripildymo kiekis: [žr. Puslapis 71](#)

- ▶ Atkreipkite dėmesį į tolesniame, komplekte esančiame dokumente pateiktus duomenis: Variklio naudojimo instrukcija, skyrius "Degalų pylimas".
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Išvalykite aplinką aplink pripildymo atvamzdį (1).
- ▶ Nusukite bako dangtelį.
- ▶ Pilkite į karbamido baką karbamido tirpalą, kol išsijungs pistoletas.
- ▶ Sandariai uždarykite bako dangtelį.



## 23.9 Oro išleidimas iš degalų filtro



BXG000-031

Išleisti iš degalų filtro orą gali reikėti,

- pakeitus pirminio degalų valymo filtro elementą,
- po ilgesnės mašinos prastovos,
- pripildžius degalų į prieš tai ištuštintą degalų tiekimo sistemą,
- po pirmosios eksploatacijos pradžios.

Norėdami išleisti orą iš degalų filtro:

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*

## 23.10 Variklio aušinimo priemonė

### NUORODA

#### Aušinimo sistemos pažeidimas naudojant netinkamą aušinimo skystį

Jei naudojamas silikatinio ir besilikačio aušinimo skysčių derinys, gali būti pažeista dyzelinio variklio aušinimo sistema.

- ▶ Jokiu būdu nenaudokite silikatinio ir besilikačio aušinimo skysčių derinio kaip variklio aušinimo skysčio.

Į variklio aušinimo sistemą gamykloje pripildyta aušinimo skysčio pagal "Mercedes-Benz" specifikaciją (lapas 325,5 / lapas 326,5), kuris užtikrina apsaugą nuo šalčio, nuo korozijos ir kitokią apsaugą.

Variklio aušinimo skystis – tai vandens, antikorozinės priemonės ir antifrizo mišinys.

Variklio aušinimo skystis pasižymi tokiomis savybėmis:

- perduoda šilumą,
- apsaugo nuo korozijos,
- apsaugo nuo kavitacijos (taškinės korozijos),
- apsaugo nuo šalčio,
- didina virimo temperatūrą.

Nepriklausomai nuo metų laiko, variklio aušinimo skystis turi likti variklio aušinimo sistemoje net ir šalyse, kuriose išorės temperatūra yra aukšta.

Jei keičiate variklio aušinimo skystį, atkreipkite dėmesį į tai,

- ▶ kad variklio aušinimo skystyje būtų 50 tūr.% antikorozinės priemonės ir antifrizo. Tai atitinka apsaugą nuo šalčio iki -37 °C;
- ▶ kad variklio aušinimo skystyje nebūtų viršyti 55 tūr.% antikorozinės priemonės ir antifrizo. Tai atitinka apsaugą nuo šalčio iki -45 °C. Kitaip pablogės apsauga nuo šalčio ir šilumos tiekimas;
- ▶ kad aušinimo skystis nebūtų maišomas su kitomis antikorozinėmis priemonėmis ir antifrizais;
- ▶ kad ištekėjus aušinimo skysčiui, būtų pildomas ne tik vanduo, bet ir tam tikra dalis aprobuotos antikorozinės priemonės ir antifrizo.

## 23.11 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Gaisro pavojus dėl antifrizo

Patekus antifrizo ant karštų detalių variklio skyriuje, jis gali užsiliepsnoti. Kyla gaisro pavojus ir pavojus susižaloti.

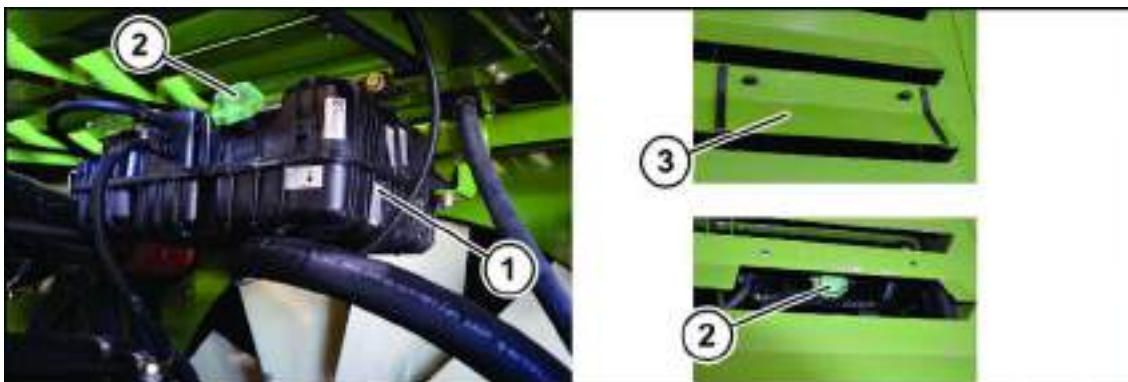
- ▶ Prieš pildami antifrizą, leiskite varikliui atvėsti.
- ▶ Įsitikinkite, kad šalia pildymo atvamzdžio nepateks antifrizo.
- ▶ Prieš paleisdami variklį, kruopščiai išvalykite antifrizu užterštas detales.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nusiplikant

Variklio aušinimo sistemoje yra didelis slėgis, ypač esant šiltam varikliui. Jei uždarymo dangtelis atidaromas esant šiltam varikliui, gali išstrykšti karštas aušinimo skystis. Kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš atidarydami uždarymo dangtelį, palaukite, kol variklis atvės.
- ▶ Atidarydami mūvėkite pirštines ir užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Norėdami išleisti slėgį, puse pasukimo atidarykite uždarymo dangtelį.



BXG000-032

Aušinimo skysčio atsargų rezervuaras (1) yra už šoninio gaubto dešinėje viduryje viršuje mašinos viduje. Uždarymo dangtelis (2), skirtas pripildyti, pasiekiamas iš viršaus mašinoje, už išmetimo vamzdžio po dangčiu (3).

Aušinimo skysčio lygį kontroliuoja jutiklis. Jei aušinimo skysčio lygis per mažas, ekrane rodomas klaidos pranešimas. Aušinimo skysčio lygį reikia nedelsiant pakelti.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į duomenis, kurie pateikti kartu pristatomame dokumente: variklio naudojimo instrukcijos skyriaus „Eksploatacinės medžiagos, skirsnis „Aušinimo skystis“.

**Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas:**

aušinimo skysčio lygis turi būti matomas pripildymo atvamzdyje.

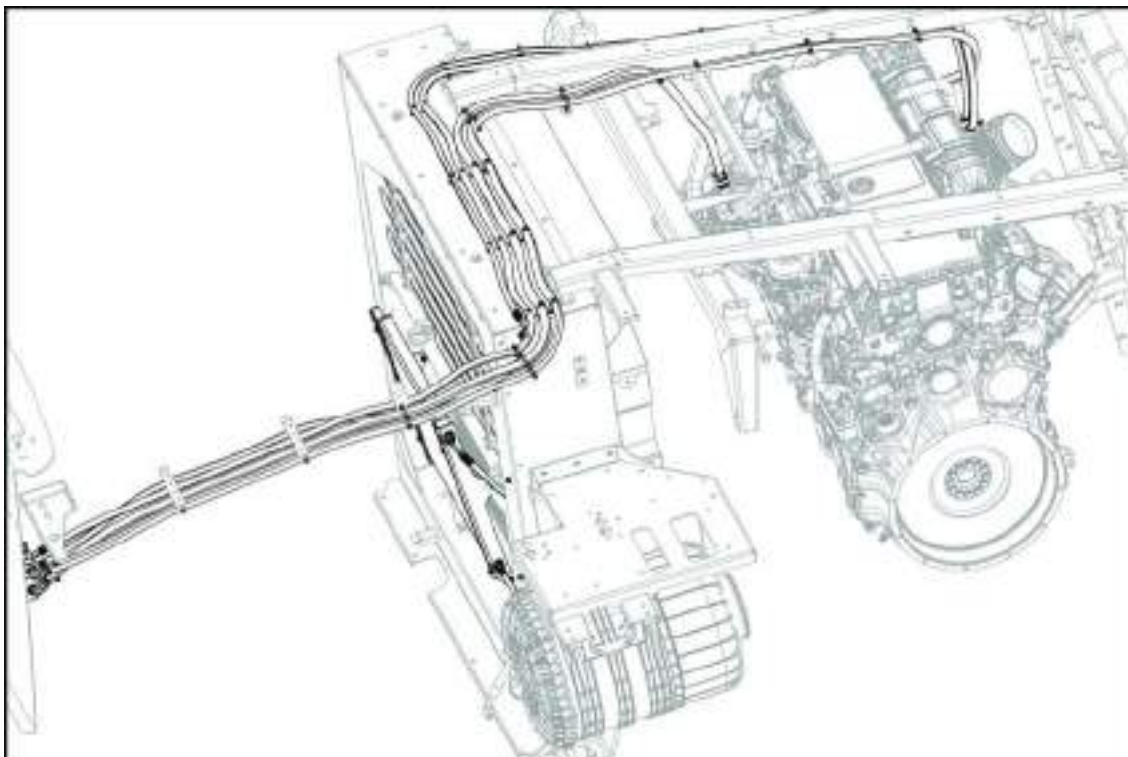
**Variklio aušinimo skysčio pripildymas:**

- ▶ Atkreipkite dėmesį į duomenis, kurie pateikti kartu pristatomame dokumente: variklio naudojimo instrukcijos skyriaus „Eksploatacinės medžiagos, skirsnis „Aušinimo skystis“.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Nuimkite dangtį (3) ir padėkite jį šoną.
- ▶ Norėdami išleisti likusį slėgį, atidarykite uždarymo dangtelį (2) puse apsikimo.
- ▶ Atsukite uždarymo dangtelį (2).
- ▶ Pilkite aušinimo skystį, kol skysčio lygis bus matomas pripildymo atvamzdyje.
- ▶ Užsukite uždarymo dangtelį (2).
- ▶ Uždėkite dangtį (3) ir uždarykite.

Pripildymo kiekis: [žr. Puslapis 71](#)

## 23.12 Variklio apsauginio vamzdžio tikrinimas

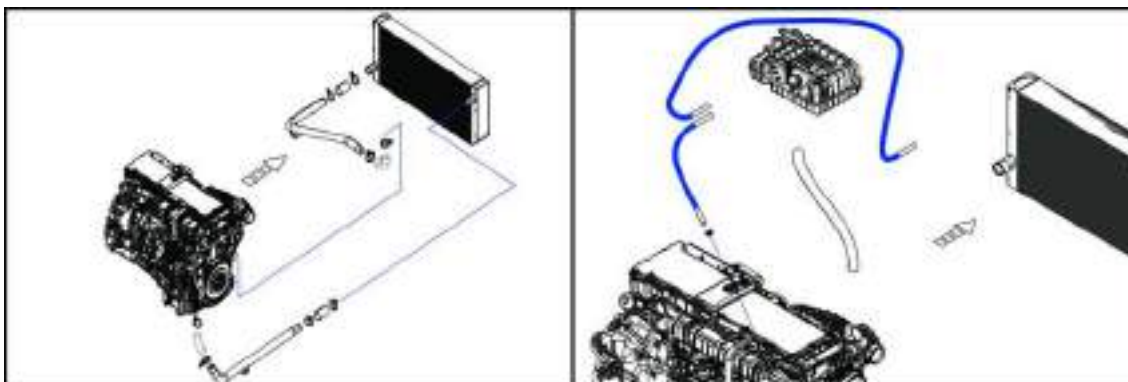
### 23.12.1 Kondicionavimo ir šildymo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BXG000-080

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite visas apkabas, ar jos tvirtai priveržtos, bei prireikus priveržkite

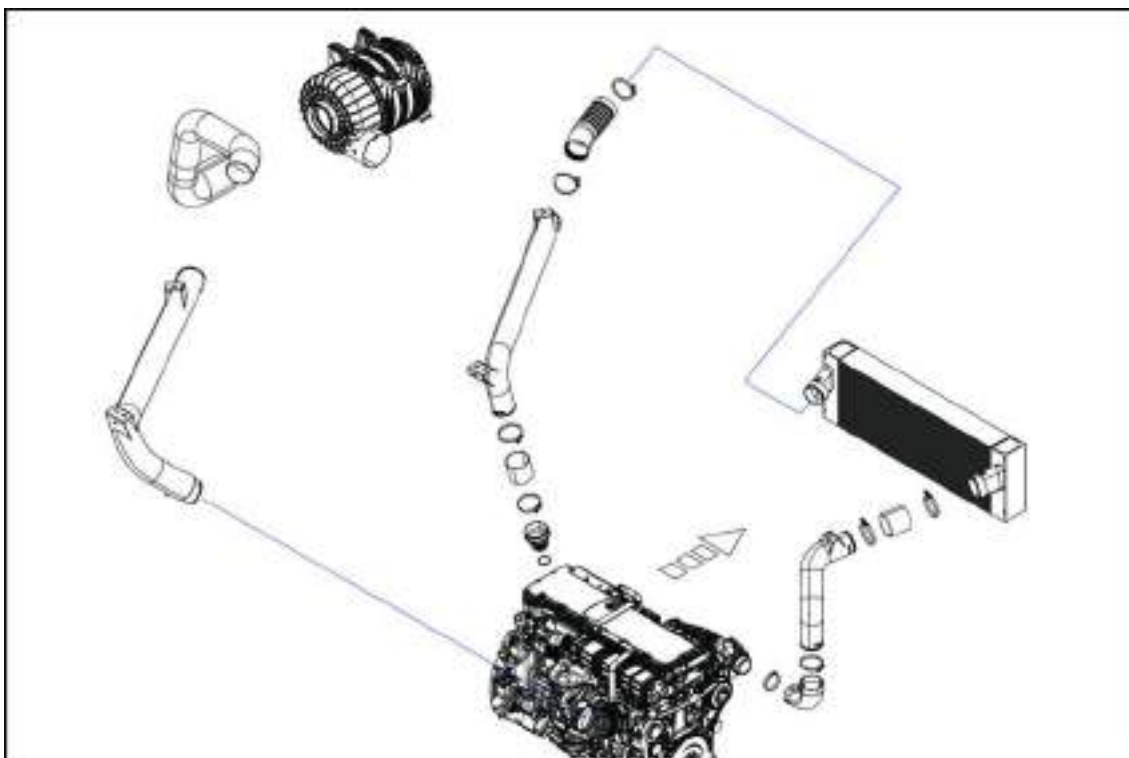
### 23.12.2 Variklio aušinimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BXG000-081

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Pirmą kartą montuodami, šarnyrinių kaiščių žarnų apkabas sumontuokite, priverždami 9 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Įšildykite mašiną.
- ▶ Šarnyrinių kaiščių žarnų apkabas priveržkite 10-11 Nm priveržimo momentu.

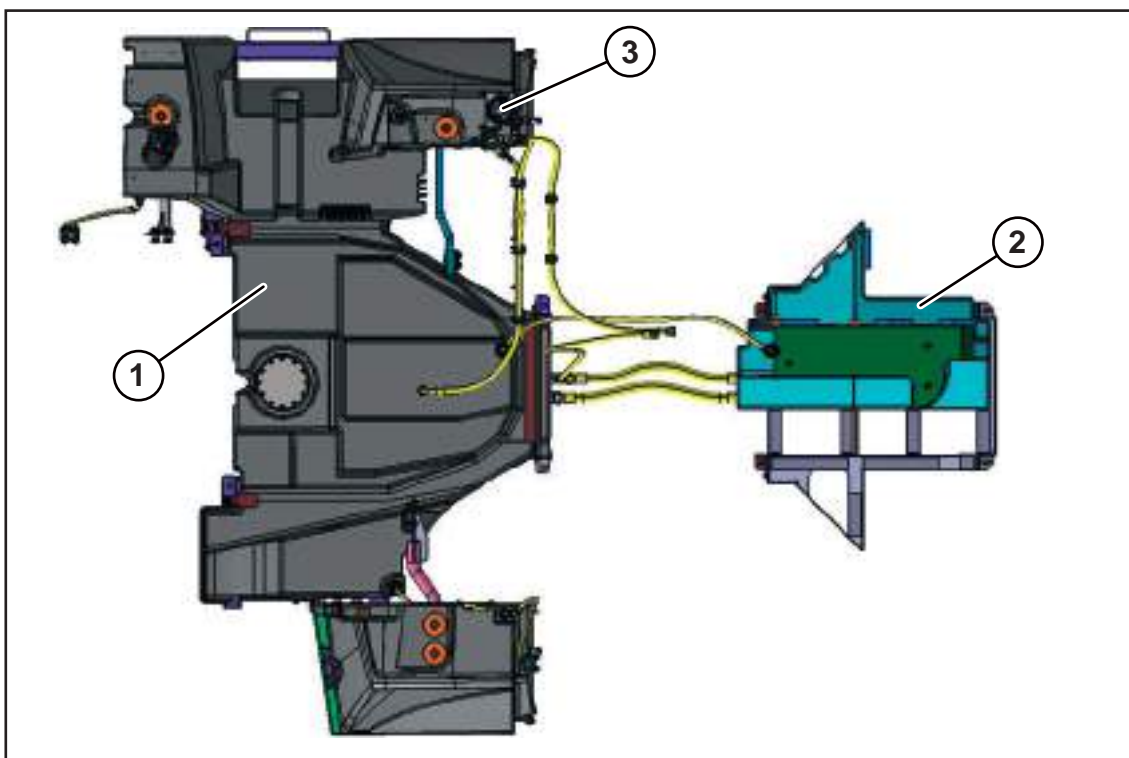
### 23.12.3 Oro įsiurbimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BXG000-082

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Šarnyrinių kaiščių žarnų apkabas sumontuokite, priverždami 10–12 Nm priveržimo momentu.

### 23.12.4 Degalų vamzdynų tikrinimas



BX001-226



- |   |                  |   |                                |
|---|------------------|---|--------------------------------|
| 1 | Degalų bakas     | 3 | Pirminio degalų valymo filtras |
| 2 | Papildomas bakas |   |                                |
- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.

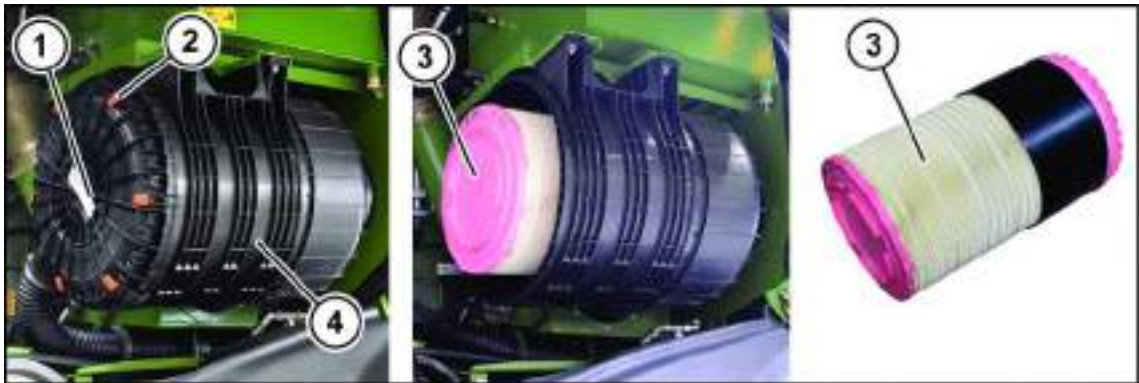
## 23.13 Oro filtro valymas

### NUORODA

#### Variklio pažeidimas dėl nešvaraus arba pažeisto oro filtro arba apsauginio įdėklo

Jei oro filtras arba apsauginis įdėklas yra nešvarus arba pažeistas, eksploatuojant mašiną gali būti pažeistas dyzelinis variklis.

- ▶ Išvalykite arba pakeiskite oro filtrą bei apsauginį įdėklą pagal techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Pažeistą oro filtrą arba apsauginį įdėklą nedelsdami pakeiskite.
- ▶ Apsauginio įdėklo nevalykite ir naudokite vėl, o visada pakeiskite nauju apsauginiu įdėklu.



BMG000-010

Kontrolės ir keitimo intervalas: [žr. Puslapis 417](#).

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atfiksukite spaustukus (2) ir nuimkite dangtį (1).
- ▶ Atsargiai, lengvais sukamaisiais judesiais ištraukite filtro elementą (3) iš filtro korpuso (4).
- ▶ Išvalykite filtro korpuso (4) vidų ir sandarinimo paviršius.
- ▶ Filtro elementą (3) iš vidaus į išorę prapūskite suslėgtuoju oru (maks. 5 bar).

Jei filtro elementas labai stipriai užterštas arba pažeistas, filtro elementą pakeiskite. Jei filtro elementas buvo sumontuotas prieš 4 metus, jį pakeiskite nauju.

- ▶ Įmontuokite išvalytą arba naują filtro elementą (3).
- ▶ Uždėkite dangtį (1) taip, kad išsiurbimo žarna būtų nukreipta į mašinos vidurį.
- ▶ Užfiksukite dangtį (1) spaustukais (2).

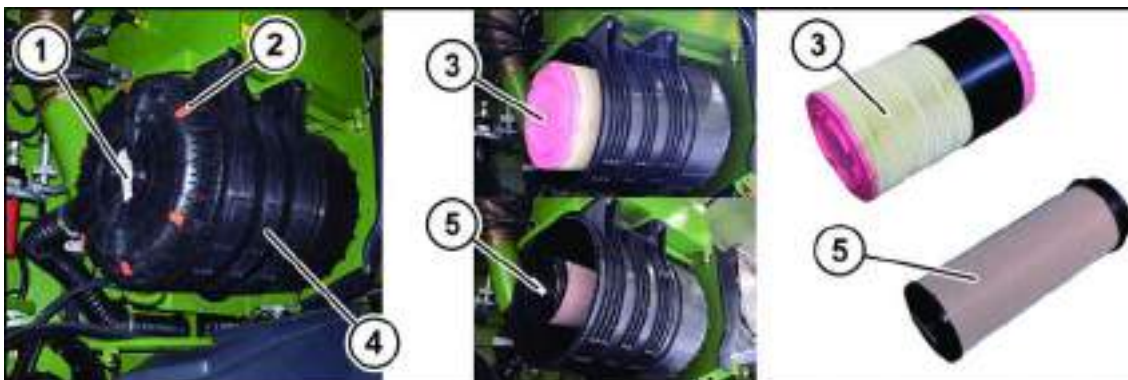
## 23.14 Apsauginio įdėklo keitimas

### NUORODA

#### Variklio pažeidimas dėl nešvaraus arba pažeisto oro filtro arba apsauginio įdėklo

Jei oro filtras arba apsauginis įdėklas yra nešvarus arba pažeistas, eksploatuojant mašiną gali būti pažeistas dyzelinis variklis.

- ▶ Išvalykite arba pakeiskite oro filtrą bei apsauginį įdėklą pagal techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Pažeistą oro filtrą arba apsauginį įdėklą nedelsdami pakeiskite.
- ▶ Apsauginio įdėklo nevalykite ir naudokite vėl, o visada pakeiskite nauju apsauginiu įdėklu.



BMG000-011

Kontrolės ir keitimo intervalas: [žr. Puslapis 417](#).

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atfiksukite spaustukus (2) ir nuimkite dangtį (1).
- ▶ Atsargiai, lengvais sukamaisiais judesiais ištraukite filtro elementą (3) iš filtro korpuso (4).
- ▶ Išsukite apsauginį įdėklą (5).
- ▶ Išvalykite filtro korpuso (4) vidų ir sandarinimo paviršius.
- ▶ Įsukite naują apsauginį įdėklą (5).
- ▶ Įmontuokite išvalytą arba naują filtro elementą (3).
- ▶ Uždėkite dangtį (1) taip, kad išsiurbimo žarna būtų nukreipta į mašinos vidurį.
- ▶ Užfiksukite dangtį (1) spaustukais (2).

## 23.15 Dyzelinio variklio nenaudojimas

### INFORMACIJA

Informacijos apie priemones prie variklio, į kurias reikia atsižvelgti pastatant mašiną, rasite komplekte esančioje variklio gamintojo pateiktos naudojimo instrukcijos skyriuose "Valymas ir priežiūra" ir "Laikinas nenaudojimas".



### Variklio nenaudojimo priemonės jo nenaudojant nuo 30 dienų iki 6 mėnesių

Norėdami išvengti nuosėdų dėl 7 % biodyzelino dalies dyzeliniuose degaluose ir galimai su tuo susijusių pasekmių arba problemų atnaujinant eksploatavimą, nenaudojant mašinos, be variklio gamintojo naudojimo instrukcijoje nurodytų priemonių, papildomai reikia atsižvelgti į šiuos punktus:

- Kiekvieną mėnesį variklį reikia maždaug 10 min. palikti veikti maks. 900 min.<sup>-1</sup> su įjungtu oro kondicionieriumi ir šildymo sistema.
- Prieš paleidžiant būtina patikrinti variklinės alyvos lygį ir aušinimo skysčio lygį. Be to, reikia išleisti vandenį iš pirminio degalų valymo filtro vandens separatoriaus.
- Paleidus variklį arba palikus jį veikti, būtina stebėti alyvos slėgį bei aušinimo skysčio ir alyvos temperatūrą.

#### **INFORMACIJA**

Variklio kas mėnesį galima ir nepaleisti, jei variklis buvo eksploatuojamas ir pastatytas laikinam nenaudojimui su degalais be FAME (B0 dyzeliniais degalais).

Jei variklio sistema prieš tai buvo eksploatuojama su standartiniais dyzeliniais degalais pagal DIN EN 590 su 7 % biodyzelino dalimi, tokiu atveju pakanka likusius degalus iš bako išpumpuoti ir pripildyti pakankamą kiekį B0 degalų, tačiau ne mažiau nei 50 l.

Prieš laikiną nenaudojimą variklio sistemą reikia ne trumpiau nei 30 min. eksploatuoti su šiais degalais, kad būtų praplautos visos degalus tiekiančios dalys.

Šiuo metu B0 reikalavimą įvykdo, pvz., degalai "Aral Ultimate Diesel" ir "BP Ultimate Diesel".

Šios priemonės galioja kartu su variklio gamintojo naudojimo instrukcijomis (2014-01 versija).

Jei dyzelinio variklio eksploatavimą reikia nutraukti ilgesniam laikui, reikia atlikti tam tikrus darbus, kad variklis būtų išlaikytas kuo geresnės būklės.

- ▶ Darbus nutraukiant dyzelinio variklio eksploatavimą nuo 3 mėnesių iki 1 metų laikotarpiui rasite specialioje įmonės „Caterpillar“ instrukcijoje „SEHS9031, Storage Procedure for Caterpillar Products“.
- ▶ Darbus nutraukiant dyzelinio variklio eksploatavimą ir jį laikant nuo 1 iki 2 metų rasite specialioje įmonės „Caterpillar“ instrukcijoje „REHS5001, The Long Term Storage and Recovery of Certain Commercial Engines“.

## 24 Pneumatinės sistemos techninė priežiūra

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl išeinančio suslėgto oro

Pneumatinėje sistemoje yra aukštas slėgis. Išeinantis suslėgtasis oras gali sunkiai sužaloti odą, galūnes ir akis.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

## 24.1 Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl surūdijusių arba pažeistų suspausto oro rezervuarų.

Pažeisti arba surūdiję suspausto oro rezervuarai gali sprogti ir sunkiai sužaloti žmones.

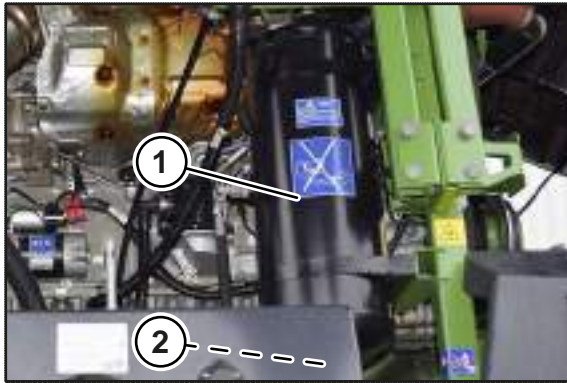
- ▶ Laikykitės tikrinimo intervalų pagal techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Pažeistus arba surūdijusius suspausto oro rezervuarus iš karto paveskite pakeisti specializuotoms dirbtuvėms.

### NUORODA

#### Suspausto oro rezervuaro pažeidimas į pneumatinę sistemą vandens

Patekus į pneumatinę sistemą vandens, susidaro korozija, kuri pažeis suspausto oro rezervuarą.

- ▶ Patikrinkite vandens nuleidimo vožtuvą pagal techninės priežiūros lentelę ir jį išvalykite, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Sugedusį vandens nuleidimo vožtuvą nedelsdami pakeiskite.



DVG000-014

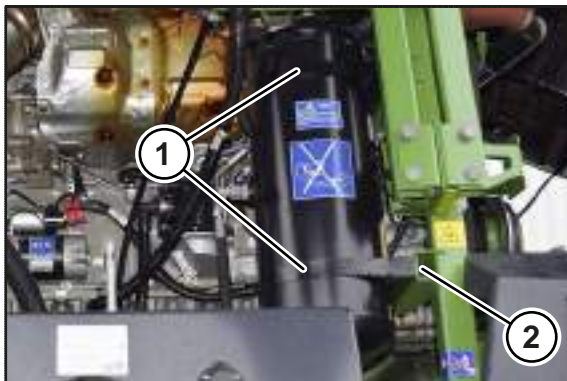
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti akis ištryškus kondensatui! Užsidėkite tinkamus apsauginius akinius.**

- ✓ Išbėgančiam kondensatui yra tinkamas indas.
- ▶ Atidarykite vandens nuleidimo vožtuvą (2).
- ➔ Suslėgtasis oras išeina ir kondensatas bėga iš suspausto oro rezervuaro (1).
- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę ir įsitikinkite, kad vandens nuleidimo vožtuvas (2) yra nesugedęs ir švarus.
- ➔ Jei vandens nuleidimo vožtuvas (2) yra sugedęs ir praleidžia vandenį, vandens nuleidimo vožtuvą (2) iš karto paveskite pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui.
- ➔ Jei vandens išleidimo vožtuvas (2) užterštas, jį (2) išvalykite.

## 24.2 Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).



DVG000-015

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar gerai pritvirtintos įtempimo juostos (1).

Jei suspausto oro rezervuaro negalima pasukti ranka, vadinasi, įtempimo juostos (1) nustatytos tinkamai.

Jei suspausto oro rezervuaro galima pasukti ranka, vadinasi, įtempimo juostas (1) reikia įtempti.

- ▶ Norėdami įtempti įtempimo juostas (1), priveržkite veržles (2).

## 25 Pagrindinės mašinos techninė priežiūra

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. *Puslapis 19*.

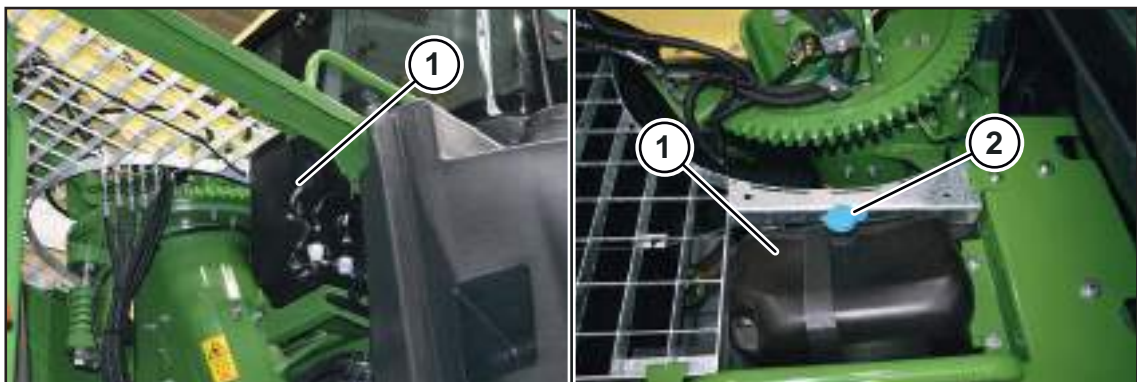
### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. *Puslapis 33*.

## 25.1 Stiklo apšildytuvo tikrinimas / papildymas



BMG000-012

Langų plovimo įrangos atsargų rezervuaras (1) yra už šoninio dešiniojo gaubto.

Uždarymo dangtelis (2) yra mašinos viršuje ir pasiekiamas platforma dešinėje mašinos pusėje.

- ▶ Langų plovimo įrangos būklę tikrinkite kasdien.

Jei atsargų rezervuare matomas valymo skystis, vadinasi, skysčio lygis yra tvarkoje.

Jei atsargų rezervuare valymo skysčio nematyti, jo papildykite:

- ▶ Atidarykite uždarymo dangtelį (2) ir pripildykite valymo skysčio.
- ▶ Uždarykite uždarymo dangtelį (2).

### INFORMACIJA

- ▶ Dėl geresnio valymo poveikio esant ekstremalioms darbo ir važiavimo keliu sąlygoms, į vandenį reikia įmaišyti langų valiklio / antifrizo.
- ▶ Žiemą plovimo įrangą ištuštinkite arba pripildykite specialaus antifrizo.

## 25.2 Oro kondicionieriaus ir šildymo sistemos techninė priežiūra

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti prisilietus prie šaltnešio**

Atliekant šaldymo priemonės cirkuliacijos remonto, techninės priežiūros ir valymo darbus, gali atsirasti šaldymo priemonės emisija tiek skysčio tiek dujų pavidalu, o tai kelia grėsmę žmogui ir aplinkai.

- ▶ Išjunkite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Apsaugokite mašiną nuo riedėjimo.
- ▶ Imkitės tinkamų apsaugos priemonių, pvz., užsidėkite apsauginius akinius ir užsimaukite apsaugines pirštines.
- ▶ Taisymo, techninės priežiūros ir valymo darbus gali atlikti tik įgalioti specialistai.
- ▶ Nudegę šaltnešiu, būtinai kreipkitės į gydytoją.
- ▶ Atlikdami darbus prie aušinimo sistemos, pasirūpinkite pakankama ventiliacija.
- ▶ Pildymo ir remonto metu šaldymo priemonės neišpilti ant žemės, bet surinkti pakartotinai panaudojamame konteineryje.
- ▶ Naudojamos atsarginės detalės turi atitikti mašinos gamintojo techninius reikalavimus. Dėl šios priežasties naudokite tik originalias KRONE atsargines dalis.
- ▶ Suvirinimo darbų metu arti oro kondicionieriaus reikia elgtis itin atsargiai.

**NUORODA**

**Žala aplinkai dėl chemikalų**

Oro kondicionierius eksploatuojamas su šaltnešiu R134a (tetrafluoretanas). Šioje medžiagoje nėra chloro atomų, vadinasi, ji nekenksminga žemės atmosferoje esančiam ozonui. Tačiau šaltnešio negalima tiesiog išleisti, nes kai šaltnešio pateks į aplinką, aplinka bus užteršta.

- ▶ Surinkite šaltnešį grąžinamojo perdirbimo įrenginiu.
- ▶ Todėl iš pradžių NEATJUNKITE jungiamųjų linijų.
- ▶ Visus oro kondicionieriaus techninės priežiūros ir remonto darbus paveskite atlikti tik KRONE pardavėjui su tinkama utilizavimo ir grąžinamojo perdirbimo įranga.

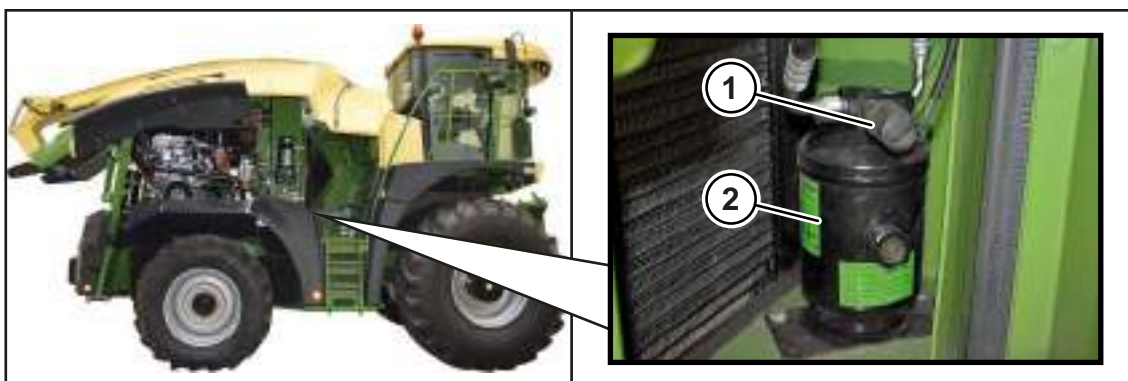
### 25.2.1 Oro kondicionieriaus komponentai

Oro kondicionieriaus komponentai ir jų padėtis mašinoje.

Kompresorius	Dešinėje gale prie variklio, varomas trapeciniu diržu
Kondensatorius	Už sieto būgno, pasiekiamo iš dešinės mašinos pusės
Džiovintuvas / rinktuvas	Už sieto būgno, pasiekiamo iš dešinės mašinos pusės
Garintuvas	Kabino stoge
Slėgio jungiklis	Ant kondensatoriaus, už sieto būgno
Plėtimosi vožtuvas	Garintuvo įėjime
Automatinės oro kondicionavimo sistemos valdymo skydelis	Terminale



### 25.2.2 Rinktuvo / džiovintuvo apžiūrimosios kontrolės atlikimas



BMG000-018

Rinktuvas (2) su slėgio jungikliu (1) yra už sieto būgno, aušintuvo dėžėje kairėje.

Kadangi rinktuve (2) vyrauja darbinis viršslėgis, jo gamybai ir kontrolei taikomas slėginių indų reglamentas. Šiame reglamente slėginiai indai pagal leistiną darbinį viršslėgį p nurodant bar, tūrį L nurodant litrais ir slėginį produktą p x L priskiriami II bandymų grupei.

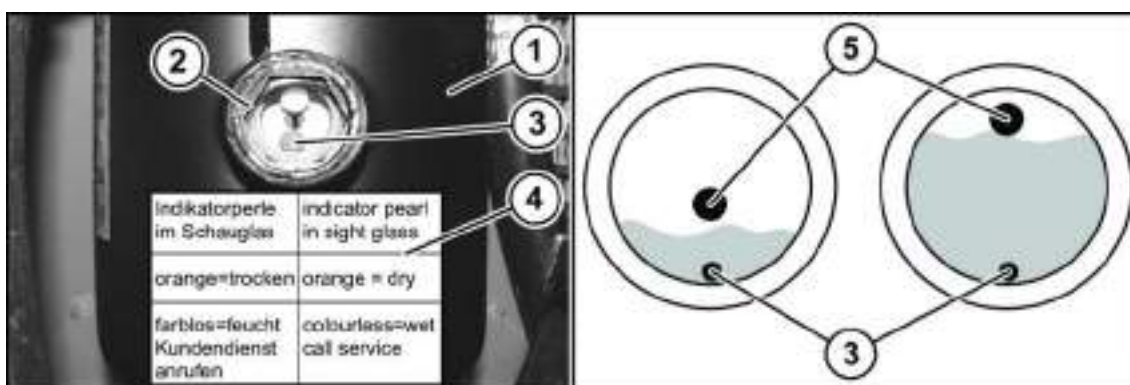
Pagal slėginių indų reglamento 10 paragrafą tokius slėginius indus reikia periodiškai tikrinti ir pagal 32 paragrafą tai turi atlikti ekspertas. Šiuo atveju periodiški patikrinimai yra išoriniai naudojamų indų patikrinimai. Rinktuvą (2) kartu su patikrinimu reikia apžiūrėti du kartus per metus. Ypatingą dėmesį reikia atkreipti į koroziją ir mechaninį pažeidimą. Jeigu indo būklė netinkama, tai jį techninio saugumo sumetimais turi pakeisti specializuotos dirbtuvės, kad būtų tinkamai pasirūpinta operatorių ir trečiųjų asmenų apsauga nuo pavojaus, kurį kelia darbas su slėginiais indais.

#### INFORMACIJA

Aplinkos temperatūra turi būti didesnė už nustatytą termostato temperatūrą (paprastai būna +1°C), kad įsijungtų kompresorius.

### 25.2.3 Šaldymo priemonės būklės ir užpildymo kiekio tikrinimas

Reguliariai tikrinkite džiovintuvo ir rinktuvo bloką bei prireikus, tačiau vėliausiai vieną kartą per metus, pakeiskite.



BX001-239

#### Pripildymo kiekio tikrinimas

Šaltnešio lygio kontrolės intervalas: [žr. Puslapis 417](#)

Šaltnešio kiekis kontroliuojamas stebėjimo langelyje (2), naudojant baltą rutulinį plūdūrą (5).

- ▶ Paleiskite variklį.
- ▶ Įjunkite oro kondicionierių ir nustatykite stipriausią vėsinimą.

Jeigu baltas rutulinis plūduras (5) yra viršuje, tai šaltnešio lygis geras.

Jeigu baltas rutulinis plūduras (5) yra apačioje, šaltnešio reikia įpilti specializuotose dirbtuvėse, pripildymo kiekis *žr. Puslapis 75*.

### Šaltnešio būsenos tikrinimas

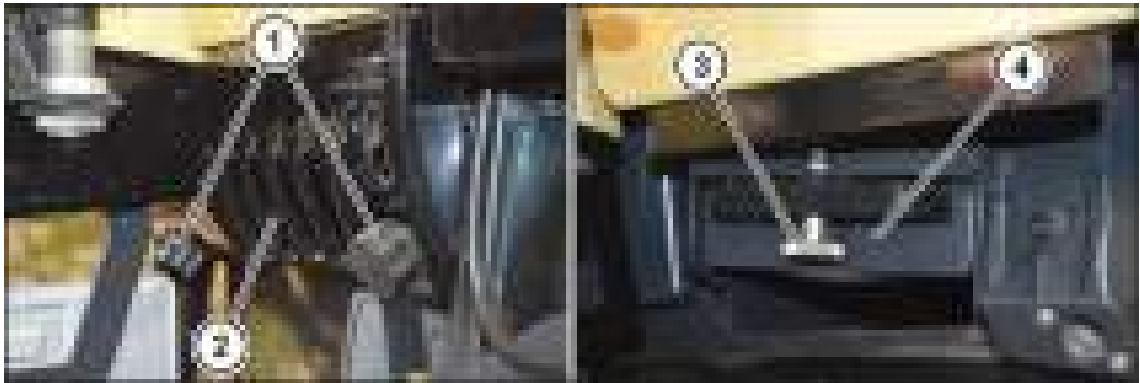
Šaltnešio būsenos kontrolės intervalas: *žr. Puslapis 417*.

- ▶ Atkreipti dėmesį į ant džiovintuvo (1) esantį lipduką (4).

Jei indikacinis perlas (3) oranžinis, tai šaltnešio būsena yra gera.

Jei indikacinis perlas (3) bespalvis, tada reikia pakeisti džiovintuvo ir rinktuvo bloką specializuotose dirbtuvėse.

## 25.2.4 Šviežio oro filtro keitimas / valymas



BX001-984

### **INFORMACIJA**

Nepakankamai techniškai prižiūrint filtrą, šviežio oro filtras gali stipriai užsiteršti ir neužtikrinti pakankamo šviežio oro patekimą į kabiną.

Važiavimo kryptimi iš kairės, kabinos viršuje už vėdinimo grotelių (2) yra šviežio oro filtras (4). Šviežio oro filtras saugo vairuotoją kabinoje nuo ore esančių nešvarumų kabinos išorėje.

Kiekvieną kartą prieš pradėdami važiuoti, patikrinkite, ar šviežio oro filtras švarus.

- ▶ Pasukdami 90° laipsnių kampu pagal laikrodžio rodyklę, atidarykite uždarymo įtaisus (1) ir išimkite vėdinimo groteles (2).
- ▶ Norėdami išimti šviežio oro filtrą (4), išmontuokite rievėtąjį varžtą (3).
- ▶ Ištraukite šviežio oro filtrą (4), patikrinkite, ar jis švarus, ir prireikus išvalykite.

Išvalykite šviežio oro filtrą (4) pastuksendami, niekada nevalykite suslėgtuoju oru. Stipriai užterštą šviežio oro filtrą (4) reikia pakeisti.

- ▶ Vėl įstatykite šviežio oro filtrą (4).
- ▶ Pritvirtinkite šviežio oro filtrą varžtu rifuota galvute (3).
- ▶ Įstatykite vėdinimo groteles (2) ir uždarykite uždarymo įtaisais (1).



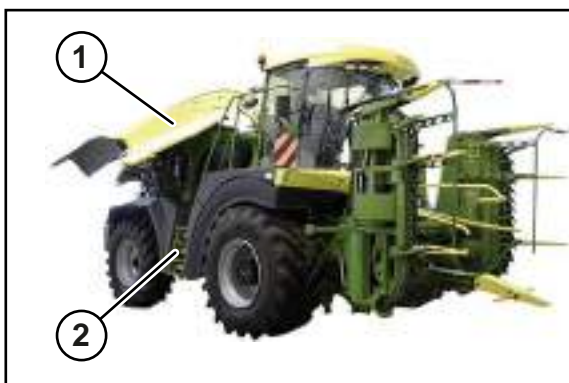
### 25.2.5 Recirkuliacinio filtro keitimas / valymas



BMG000-019

- ▶ Norėdami išvalyti recirkuliacinį filtrą, atlaisvinkite varžtus (2) ir nuimkite vėdinimo groteles (1) su filtro elementu.
- ▶ Išvalykite filtro elementą suslėgtuoju oru arba prireikus pakeiskite.
- ▶ Sumontuokite vėdinimo groteles (1) su filtro elementu. Atkreipkite dėmesį į tai, kad filtro elementas būtų tinkamai įdėtas.
- ▶ Įspauskite varžtus (2).

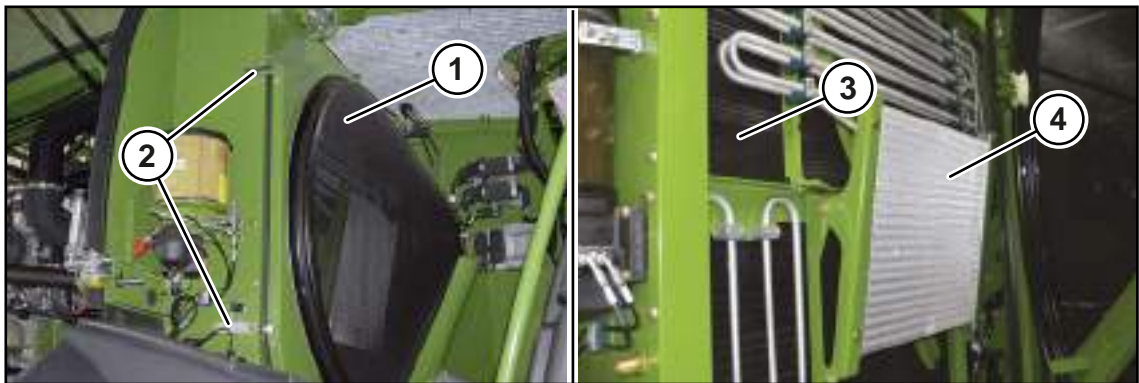
### 25.3 Aušintuvo ir aušintuvo skyriaus valymas



BX001-242

Per šoninį gaubtą dešinėje patenkama prie aušintuvo, derliaus srauto techninės priežiūros sklendžių ir į dešiniąją variklio skyriaus pusę.

- ▶ Atidarykite šoninį gaubtą (1) ir patekite į aušintuvo skyrių kopėčiomis dešinėje (2).
- ▶ Kad apsisaugotumėte nuo kylančio gaisro pavojaus, vieną kartą per dieną išvalykite nešvarumus variklio skyriaus, aušintuvo ir aplinkinėje srityse, prireikus išvalykite alyvos likučius.
- ▶ Jei yra daug dulkių ir derlius labai sausas, nurodytas vietas valykite dažniau.



BXG000-033

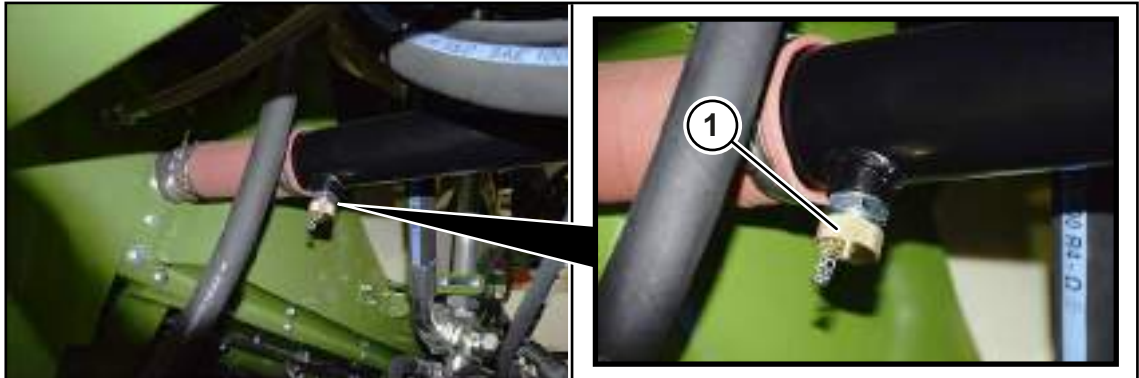
Vandens aušintuvas, alyvos aušintuvas, pučiamo oro aušintuvas ir kondensatorius yra už sieto būgno mašinos skyriuje.

Aušintuvus ir kondensatorių geriausia valyti tada, kai variklis šaltas.

- ▶ Atidarykite sieto būgno (1) užraktus (2) ir atlenkite sieto būgną.
- ▶ Išpūskite aušintuvus (3) suslėgtuoju oru iš variklio skyriaus važiavimo kryptimi. Atkreipkite dėmesį į tai, kad nebūtų pažeistos plokštelės.
- ▶ Išpūskite kondensatorių (4) suslėgtuoju oru iš aušintuvo skyriaus važiavimo kryptimi. Atkreipkite dėmesį į tai, kad nebūtų pažeistos plokštelės.
- ▶ Užlenkite sieto būgną (1) ir uždarykite užraktais (2).

## 25.4 Aušinimo skysčio išleidimas

Išleidimo atvamzdis yra gale, kairėje ant mašinos.

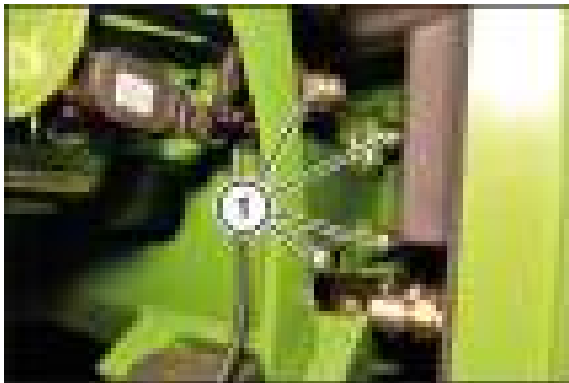


BXG000-034

- ✓ Kairysis šoninis gaubtas atidarytas.
- ▶ Po išleidimo atvamzdžiu (1) pastatykite tinkamą rezervuarą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo atvamzdžio (1) uždarymo gaubtelį.
- ▶ Išimkite išleidimo žarną iš dėtuvės ir laikykite atvirą galą paruoštame rezervuare.
- ▶ Užsukite išleidimo žarnos srieginę jungtį ant išleidimo atvamzdžio (1) ir išleiskite aušinimo skystį į rezervuarą.
- ▶ Išbėgus visam aušinimo skysčiui, išmontuokite išleidimo žarną ir užsukite uždarymo gaubtelį ant išleidimo atvamzdžio (1).

## 25.5 Važiuklės techninė priežiūra

### 25.5.1 Tikrinimas, kaip pritvirtintas vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindras



BMG000-021

Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro varžtus reikia patikrinti tokiu priveržimo momentu:

- ▶ Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro varžtus (1) patikrinkite 730 Nm priveržimo momentu.

### 25.5.2 Tikrinimas, kaip pritvirtinta skersinė vairo trauklė



BMG000-020

Skersinės vairo trauklės varžtus abiejose mašinos pusėse reikia tikrinti tokiais priveržimo momentais:

- ▶ Patikrinkite varžtą (1) ant ašinio rutulinio šarnyro 350 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Skersinės vairo trauklės gnybto sraig tą (2) patikrinkite 60–70 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Skersinės vairo trauklės galvutės vainikinę veržlę (3) patikrinkite 450 +50 Nm priveržimo momentu ir patikrinkite, kaip sumontuotas vielokaištis.

### 25.5.3 Užpakalinės ašies stebulės dangčio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara



BM000-270

Patikrinkite stebulės dangtį (1), ar jis nepažeistas ir ar gerai pritvirtintas:

- ▶ Pamestus arba nusidėvėjusius stebulės dangčius (1) nedelsdami pakeiskite, kad į stebulės vidų nepatektų nešvarumų ir nebūtų pažeistas guolis.

Jei stebulės dangčio trūksta arba jis išmontuotas, prieš montuodami iš naujo, privalote pakeisti sandariklį.

Patikrinkite stebulės dangčio varžtus:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Įsitinkinkite, kad stebulės dangtis tinkamai sumontuotas ir yra nepriekaištingos būklės.
- ▶ Patikrinkite, ar tvirtai priveržti stebulės dangčio varžtai.

### 25.5.4 Užpakalinės ašies stebulių guolio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara

Užpakalinės ašies stebulių guoliai dėvisi. Guolių eksploataavimo trukmė priklauso nuo darbo sąlygų, apkrovos, greičio, guolių nustatymo ir tepimo.

**Patikrinkite ratų stebulių guolių susidėvėjimą:**

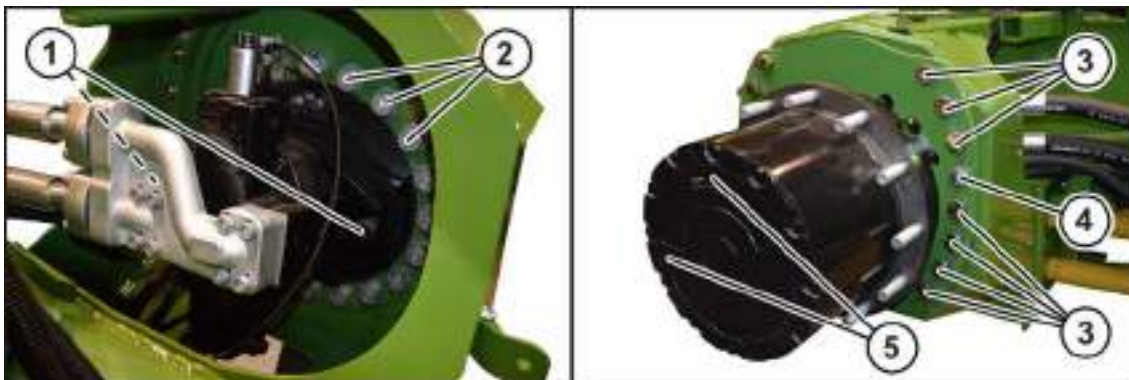
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Kelkite užpakalinę ašį, kol ratai nebelies žemės, [žr. Puslapis 597](#).
- ▶ Sukite ratus vieną po kito abiem kryptimis, kad rastumėte galimas kietas vietas arba pasipriešinimą.
- ▶ Ratus vieną po kito greitai sukite, kad aptiktumėte galimus garsus, vibraciją arba smūgius.
  - ⇒ Viename stebulės guolyje nustatomas susidėvėjimas.
    - ▶ Pakeiskite stebulės guolį ir visus alyvos sandariklius.

**Stebulių guolių laisvumo nustatymas:**

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Kelkite užpakalinę ašį, kol ratai nebelies žemės, [žr. Puslapis 597](#).
- ▶ Suimkite ratą iš viršaus ir iš apačios bei patikrinkite laisvumą, atlikdami svyravimo testą. (Norint patikrinti laisvumą, tarp rato ir žemės galima naudoti svirtį).
- ▶ Įsitinkinkite, kad laisvumas neatsirado iš pakabos arba velenų kakliukų.
  - ⇒ Viename stebulės guolyje nustatomas laisvumas.

- ▶ Guolių laisvumą paveskite nustatyti specializuotoms dirbtuvėms.

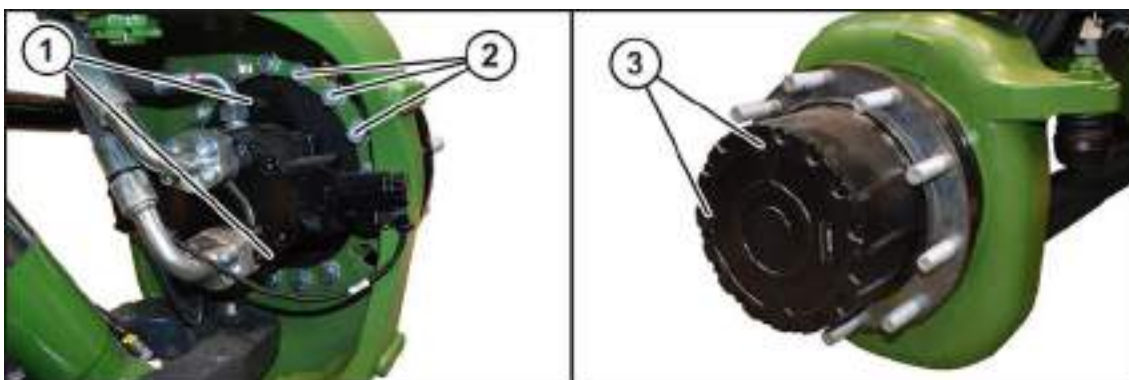
### 25.5.5 Stebulėje įmontuotos rato pavaros pritvirtinimo tikrinimas



BX002-021 / BX002-020

Priekinės ašies stebulėje įmontuotos rato pavaros varžtus abiejose mašinos pusėse reikia tikrinti tokiais priveržimo momentais:

- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir reguliuojamo variklio jungties 2 varžtus (1) tikrinkite 415 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir adapterio plokščių jungties 20 varžtų (2) tikrinkite 610 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Adapterio plokščių ir transporto priemonės rėmo jungties 14 varžtų M22 (3) tikrinkite 550 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Adapterio plokščių ir transporto priemonės rėmo jungties 2 varžtus M20 (4) tikrinkite 410 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Alyvos kiaurymių 2 varžtus (5) tikrinkite 65 Nm priveržimo momentu.



BX002-023 / BX002-022

Užpakalinės ašies stebulėje įmontuotos rato pavaros varžtus abiejose mašinos pusėse reikia tikrinti tokiais priveržimo momentais:

- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir reguliuojamo variklio jungties 2 varžtus (1) tikrinkite 230 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir veleno kakliuko jungties 18 varžtų (2) tikrinkite 210 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Alyvos kiaurymių 2 varžtus (3) tikrinkite 65 Nm priveržimo momentu.



## 25.6 Stabdžio ("Bosch") techninė priežiūra

### NUORODA

#### Darbinio stabdžio gedimas dėl stabdžio veikimo sutrikimų ir terminės perkrovos

Atsiradus veikimo sutrikimų ir esant terminiai perkrovai, gali sugesti daugiadiskis stabdys.

- ▶ Po veikimo sutrikimo arba terminės perkrovos visada pakeiskite plokšteles, spyruokles ir sandarinimo elementus.
  - ▶ Jei dėl veikimo sutrikimų arba terminės perkrovos reikia atlikti remonto darbus, juos leidžiama atlikti tik mokytam personalui arba BOSCH-REXTOTH techninės priežiūros skyriaus darbuotojams.
- ⇒ Už bet kokią žalą, patirtą nesilaikant šių reikalavimų, BOSCH-REXTOTH neatsako.

### NUORODA

#### Daugiadiskio stabdžio pažeidimai

Jei atliekant techninės priežiūros / remonto darbus pakeičiami daugiadiskio stabdžio išoriniai ir vidiniai diskai, prieš tai jų nesutepus alyva, diskai, kurie prieš tai nebuvo padengti alyvos plėvele, iš karto po stabdant diskai gali stipriai susidėvėti. Dėl to daugiadiskis stabdys gali sugesti.

- ▶ Atliekdami daugiadiskio stabdžio remonto darbus, pakeiskite visą diskų paketą, spyruokles ir sandarinimo elementus. Keisti atskirus diskus draudžiama.
- ▶ Prieš montuodami visus pakeistus diskus sutepkite alyva, kaip nurodyta pridėtoje alyvos rekomendacijoje.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad diskai būtų gerai padengti alyvos plėvele.

#### Kasdien ir prieš pradėdant važiuoti

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite, kaip veikia darbinis stabdys, [žr. Puslapis 89](#).

#### Tikrinimas pagal nacionalinių įstatymų reikalavimus:

- ▶ Pagal nacionalinių įstatymų reikalavimus reguliariai tikrinkite, kaip veikia daugiadiskis stabdys.

Šią patikrą galima atlikti, pvz., TÜV atliekant transporto priemonės patikrą. Čia reikia pavesti išmatuoti stabdymo delsą. Tuo metu tikslinė vertė turi atitikti transporto priemonės specifikaciją.

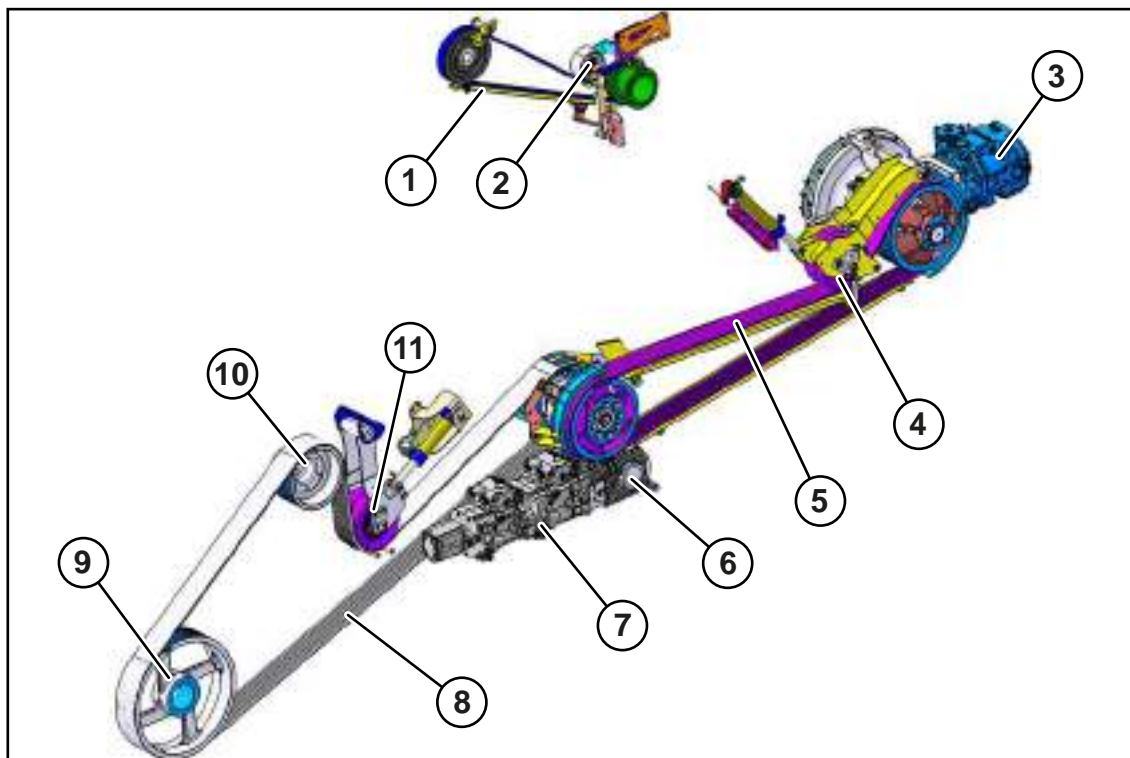
#### Sustabdžius dėl kilusio pavojaus

Neatsižvelgiant į techninės priežiūros intervalus, sustabdžius dėl kilusio pavojaus ir sugedus hidrostatams būtina nuodugnai patikrinti stabdį.

- ▶ Susisiekite su KRONE klientų aptarnavimo tarnyba.

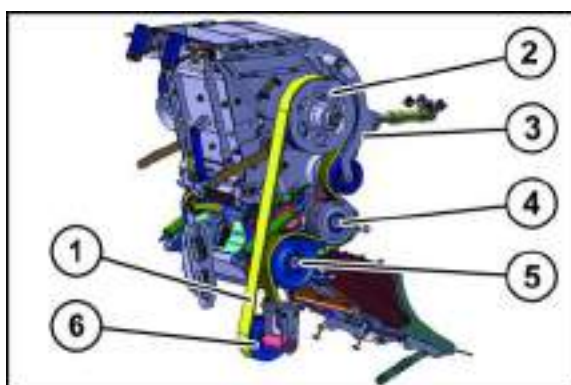
## 25.7 Diržinių pavarų techninė priežiūra

### Diržinių pavarų apžvalga



BX001-871

- |   |  |    |   |
|---|--|----|---|
| 1 | Variklio varomojo veleno ventiliatoriaus diržinė pavara                          | 7  | Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio hidraulinis siurblys |
| 2 | Ventiliatoriaus pavaros diržo įtempiklis   | 8  | Smulkinimo būgno tarpinio reduktoriaus diržinė pavara                     |
| 3 | Pavaros siurblys   | 9  | Smulkinimo būgnas   |
| 4 | Tarpinio reduktoriaus variklio varomojo veleno diržinės pavaros diržo įtempiklis | 10 | Išmetimo greitintuvas   |
| 5 | Tarpinio reduktoriaus variklio varomojo veleno diržinė pavara                    | 11 | Smulkinimo būgno tarpinio reduktoriaus diržinės pavaros diržo įtempiklis  |
| 6 | Tarpinis reduktorius   |    |   |



BX001-248

- |   |                                       |   |                                     |
|---|---------------------------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | Javų plaušintuvo diržinė pavara       | 4 | Diržo skriemulys "Volas priekyje"   |
| 2 | Išmetimo greitintuvo diržo skriemulys | 5 | Kreipiamasis ritinėlis "Volas gale" |
| 3 | Javų plaušintuvo diržo įtempiklis     | 6 | Kreipiklio diržo skriemulys         |



## Smulkinimo būgno tarpinio reduktoriaus ir javų plaušintuvo pavaros diržų atpalaidavimas



BX001-255

Apkrovos sumažinimo mygtukas (1) yra dešinėje kopėčių pusėje. Aktyvius apkrovos sumažinimo mygtuką, diržinių pavarų įtempimo svirtys atleidžiamos hidrauliškai.

- ▶ Kad diržo įtempiklį galėtumėte šiek tiek paspausti į priekį, patraukite apkrovos sumažinimo mygtuką (1) ir laikykite bei tuo metu paspauskite diržo įtempiklį iki galo į priekį.

Diržų įtempiklius galima nustumti atgal.

### 25.7.1 Pavaros diržo tikrinimas



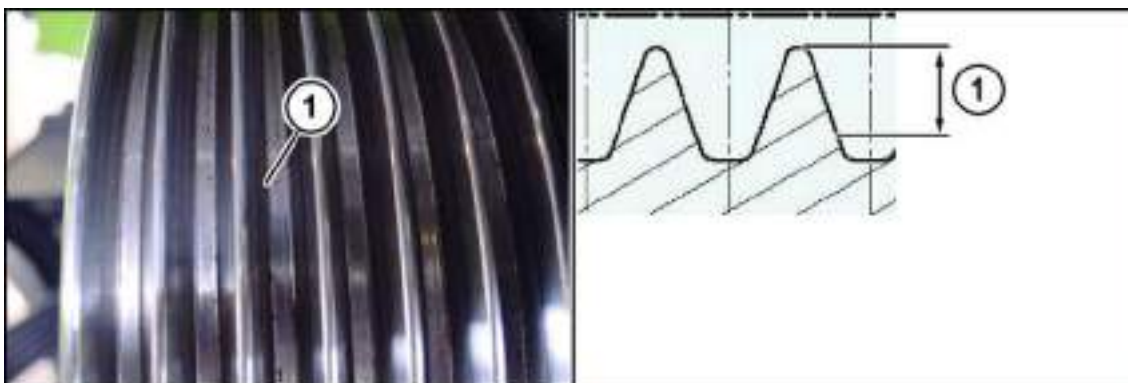
BX001-250

#### **INFORMACIJA**

Esant susidėvimui arba užterštumui, nebus perduodama visa pavaros diržo ir diržo skriemulio jėga.

- ▶ Apžiūrėkite vizualiai pavaros diržų vidų (1) ir išorę (2), ar jie nesusidėvėję bei nepažeisti (pvz., nėra įtrūkimų, akmenų), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar švarūs (nealyvuoti, netepaluoti) pavaros diržai, ir prireikus išvalykite arba pakeiskite.

### 25.7.2 Diržo skriemulio tikrinimas



BX001-249

#### **INFORMACIJA**

Esant susidėvimui arba užterštumui, nebus perduodama visa pavaros diržo ir diržo skriemulio jėga.

- ▶ Patikrinkite, ar nesusidėvėję diržo skriemulio (1) šonai, ir prireikus paveskite pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas diržo skriemulys (1), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar švarus (nealyvuotas, netepaluotas) diržo skriemulys (1), ir prireikus išvalykite.

## 25.8 Padangų ir ratų techninė priežiūra

### 25.8.1 Padangų tikrinimas / techninė priežiūra

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*

#### **Padangų apžiūrimoji kontrolė**

- ▶ Apžiūrėkite, ar padangos nesupjaustytos ir neįtrūkusios.
- ➔ Jei padangose yra įpjovimų arba įtrūkimų, jas paveskite suremontuoti arba pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui.

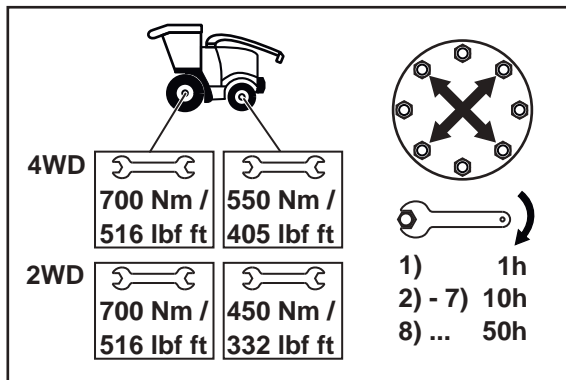
Techninės priežiūros intervalais vizualinei padangų patikrai, *žr. Puslapis 417.*

#### **Slėgio padangose tikrinimas / pritaikymas**

- ▶ Patikrinkite slėgį padangose, *žr. Puslapis 75.*
- ➔ Jei slėgis padangose per didelis, išleiskite oro.
- ➔ Jei slėgis padangose per mažas, padidinkite slėgį padangose.

Techninės priežiūros intervalai padangų slėgio patikrai, *žr. Puslapis 417.*

## 25.8.2 Ratų veržlių priveržimas



BX001-959

- ▶ Kryžmai priveržkite ratų tvirtinimo veržles.

Mašinos su visų ratų pavara:

- ▶ Priekinės ašies veržles priveržkite 700 Nm.
- ▶ Užpakalinės ašies veržles priveržkite 550 Nm.

Mašinos su dviejų ratų pavara:

- ▶ Priekinės ašies veržles priveržkite 700 Nm.
- ▶ Užpakalinės ašies veržles priveržkite 450 Nm.

Intervalai, po kurių reikia priveržti ratų veržles, žr. *Puslapis 417*.

## 25.8.3 Padangų eigos kryptis

### INFORMACIJA

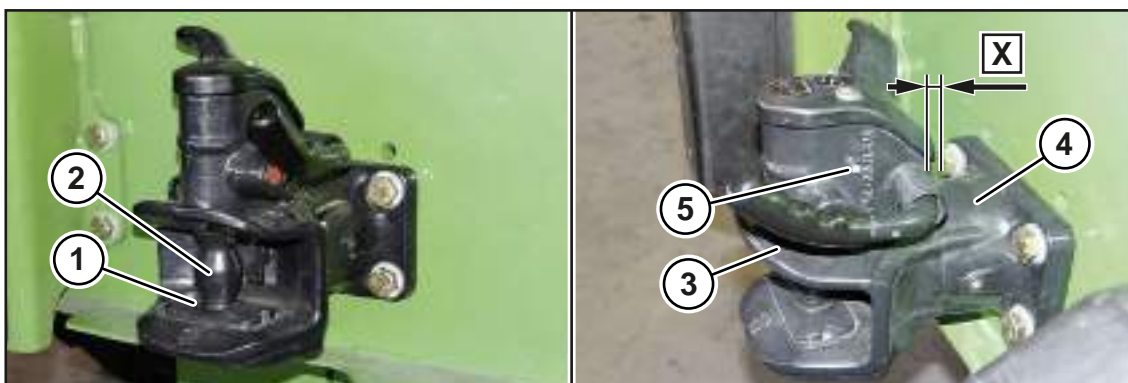
Mašinos su priekinių ratų pavara dėl sukibimo priežasčių užpakalinės ašies kairioji ir dešinioji padangos sukeičiamos sąmoningai. (Kairysis ratas sumontuotas dešinėje, o dešinysis – kairėje).

## 25.8.4 Padangų dydžio keitimas

### INFORMACIJA

Jei keičiant padangas pakeičiamas padangų dydis, iš pradžių reikia išsiaiškinti naujo dydžio padangų tinkamumą naudoti transporto priemonei ir parametrus pritaikyti terminale. Tam susisiekite su KRONE klientų aptarnavimo tarnyba.

## 25.9 Traukos ir sukabinimo įtaiso techninė priežiūra



BX001-258

Traukos ir sukabinimo įtaiso techninės priežiūros darbai:

### Greitai susidėvinti plokštelė:

- ▶ Patikrinkite greitai susidėvinčios plokštelės (1) storį.  
Jei greitai susidėvinti plokštelė yra plonesnė nei 6 mm:
  - ▶ greitai susidėvinčią plokštelę paveskite pakeisti specializuotose dirbtuvėse.

### Jungiamasis šerdesas:

- ▶ storiausioje vietoje patikrinkite jungiamojo šerdeso skersmenį.  
Jei jungiamojo šerdeso skersmuo yra mažesnis nei 37 mm:
  - ▶ jungiamąjį šerdesą paveskite pakeisti specializuotose dirbtuvėse.

### Jungiamoji aša:

- ▶ Patikrinkite jungiamosios ašos sudilimo laipsnį.  
Jei jungiamoji aša sudilusi daugiau nei 1,5 mm arba tarpas (a) tarp traukos ir sukabinimo įtaiso žiočių (3) bei laikiklio (4) bet kurioje vietoje yra didesnis nei 3 mm:
  - ▶ pakeiskite traukos ir sukabinimo įtaisą.



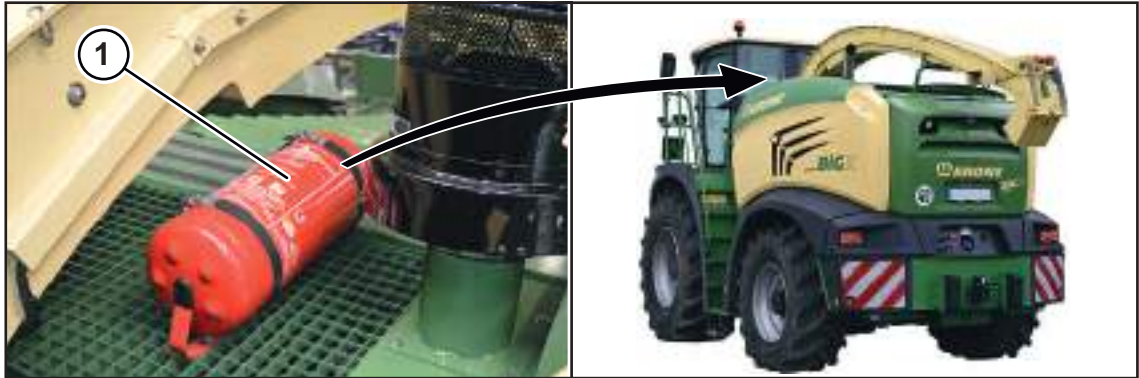
BX001-259

- ▶ Patikrinkite, ar traukos ir sukabinimo įtaiso žiotis (3) galima pasukti.

Jeigu traukos ir sukabinimo įtaiso žiotys (3) juda nepaslankiai:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (5).
- ▶ Sutepkite tepimo įmovą (6).
- ▶ Traukos ir sukabinimo įtaiso žiotis (3) pasukite vieną pasukimą ir priveržkite varžtą (5) 35–50 Nm sukimo momentu.

## 25.10 Gesintuvo tikrinimas



BPG000-034

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Įsitinkite, kad gesintuvas (1) pritvirtintas prie mašinos.
- ▶ Įsitinkite, kad laisva prieiga prie gesintuvo (1) ir jis matomas.
- ▶ Pasverdami gesintuvą (1) įsitinkite, kad jis (1) pripildytas.
- ▶ Įsitinkite, ar kontrolinė žyma ant gesinimo galvutės ir apsauginė plomba nepažeistos bei yra.
- ▶ Įsitinkite, ar įskaitoma naudojimo instrukcija gesintuvo (1) tipo duomenų lentelėje ir ji nukreipta į išorę.
- ▶ Patikrinkite ar nėra akivaizdžių pažeidimų, korozijos, nesandarumo požymių ir ar neužsikišo žarna ir (arba) purkštukas.
- ▶ Įsitinkite, kad manometro rodyklė rodo žalią sritį.

## 26 Tiekimo sistemos techninė priežiūra

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

## 26.1 Padavimo agregato išmontavimas su montavimo vežimėliu

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).

### Svyruojančio rėmo apkrovos sumažinimas hidrauliškai



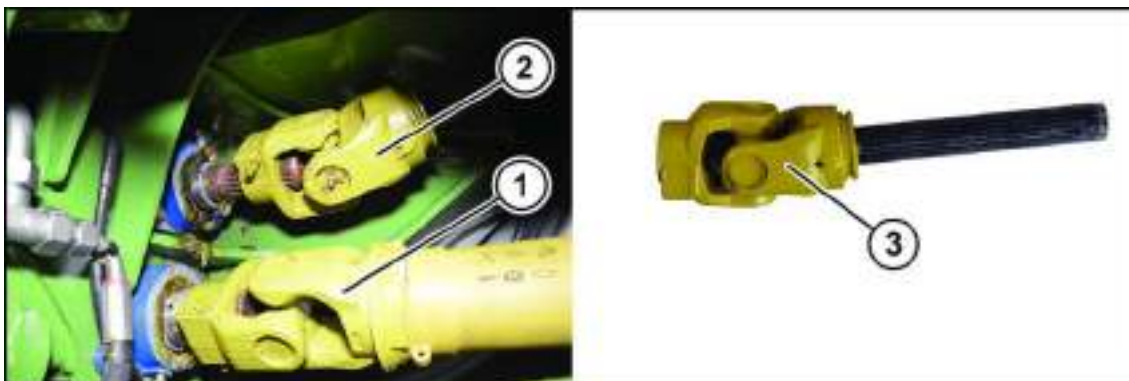
BXG000-088

Apkrovos sumažinimo mygtukas (1) yra dešinėje kopėčių pusėje. Aktyvinus apkrovos sumažinimo mygtuką, svyruojančio rėmo apkrova sumažinama automatiškai.

- ▶ Norėdami hidrauliškai sumažinti svyruojančio rėmo hidraulinės sistemos apkrovą, patraukite apkrovos sumažinimo mygtuką (1) ir vėl jį atleiskite.



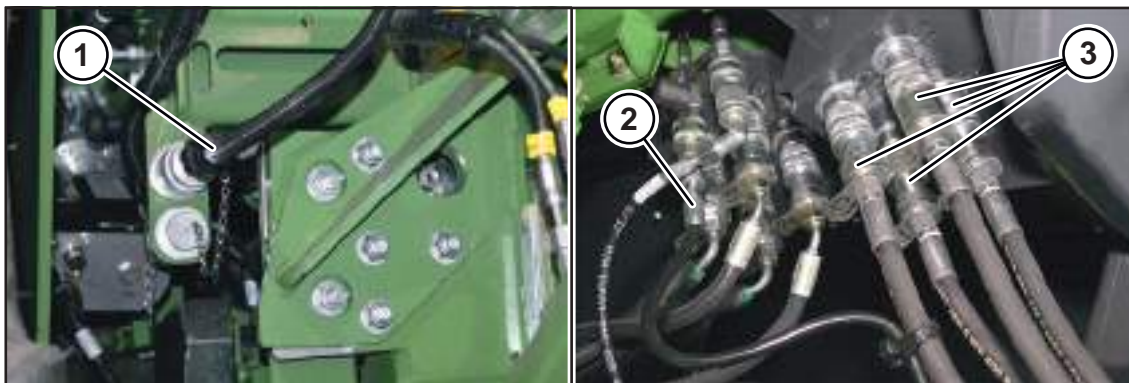
### Kardaninio veleno nuėmimas



BX001-261

- ▶ Nuimkite apatinį kardaninį veleną (1) smulkintuvo pusėje.
- ▶ Nuimkite viršutinį kardaninį veleną (2) smulkintuvo pusėje, kardaninio veleno pusę (3) ištraukite iš kardaninio veleno ir padėkite į šoną.

### Kabelių ir linijų atjungimas



BX001-263

#### Dešinioji mašinos pusė

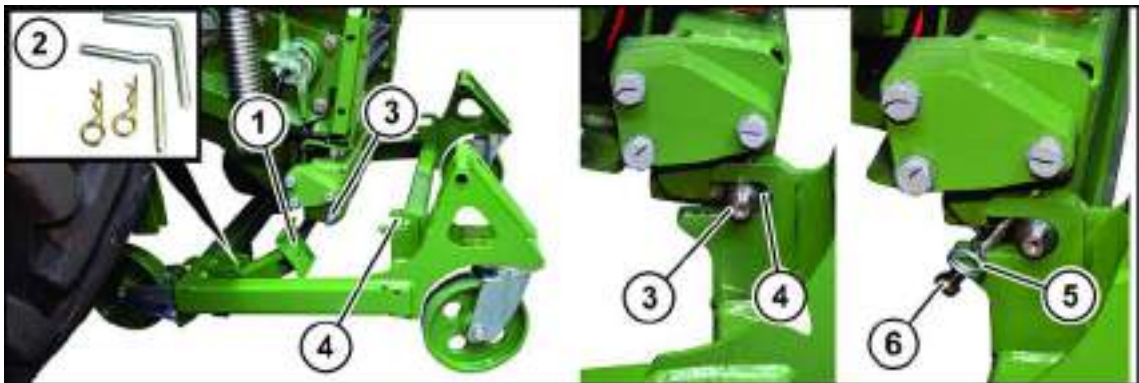
- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (1) ir abiejose pusėse sumontuokite izoliuotus kištukus.
- ▶ Padėkite kabelių pynę ant padavimo agregato ir apsaugokite, kad nenukristų žemyn.

#### Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atjunkite tepimo liniją (2).
- ▶ Atjunkite hidraulines linijas (3) (C1, C2, D1, D2).
- ▶ Įkiškite tepimo liniją (2) ir hidraulines linijas (3) į žarnos laikiklį ant padavimo agregato bei užfiksuokite.

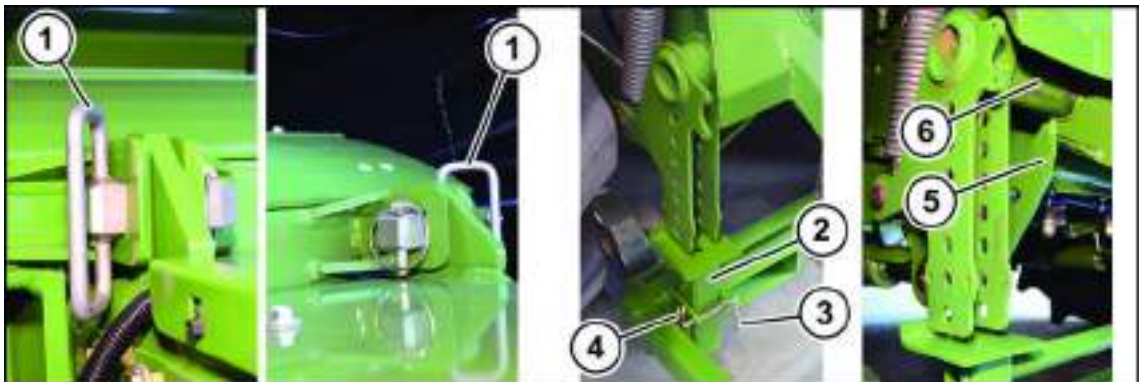


### Padavimo agregato padėjimas ant montavimo vežimėlio



BX001-262

- ✓ Montavimo vežimėlio laikiklis (1) nusuktas žemyn, fiksavimo kaiščiai ir fiksuojamieji vielokaiščiai (2) padėti į šoną, dešinėje ir kairėje pusėse.
- ✓ Ištraukite vielokaiščius (5) ir kaiščius (6).
- ▶ Nustumkite montavimo vežimėlį į vidurį prieš padavimo mechanizmą.
- ▶ Nuleiskite keltuvą kontaktinio valdymo bloko mygtukais, kol blokavimo sraigtai (3) bus viduryje prieš laikiklius (4).
- ▶ Užstumkite montavimo vežimėlį ant blokavimo sraigto ir užfiksuokite kaiščiais (6) bei vielokaiščiais (5).

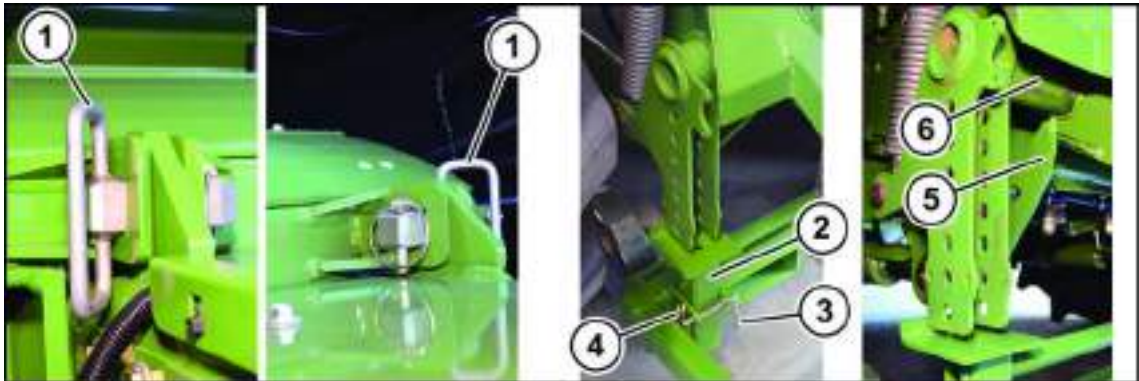


BXG000-102

- ▶ Kol blokavimo sraigtai (1) bus atlaisvinti, kėlimo mechanizmą nuleiskite galandimo valdymo bloko mygtukais.
- ▶ Išraukite blokavimo sraigtus (1) ir padėkite į šoną.
- ▶ Kol bus galima pakelti montavimo vežimėlio atramą (2), pakelkite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Pakelkite atramą ir užfiksuokite kaiščiais (3) bei fiksuojamaisiais vielokaiščiais (4) dešinėje ir kairėje pusėse.
- ▶ Kol laikymo kumštelis (5) bus po tvirtinimo įtaisų (6), nuleiskite kėlimo mechanizmą.

Išstumkite padavimo agregatą į priekį ir padėkite į saugą vietą, kad vėliau galėtumėte sumontuoti vėl.

## 26.2 Padavimo agregato montavimas su montavimo vežimėliu

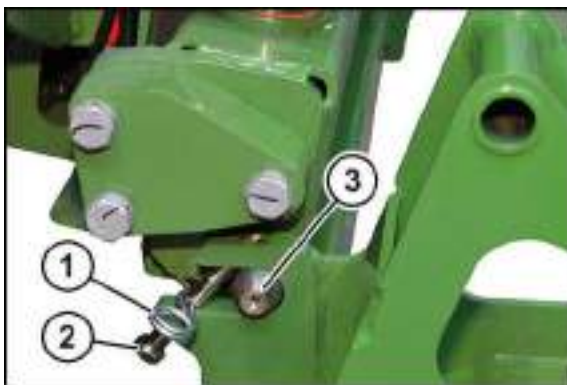


BXG000-102

- ▶ Nuleiskite kėlimo mechanizmą galandimo valdymo bloku, kol laikymo kumštelis (5) bus po tvirtinimo įtaisu (6).
- ▶ Nustumkite padavimo agregatą į vidurį prieš smulkinimo agregatą.
- ▶ Pakelkite kėlimo mechanizmą, kol montavimo vežimėlio atramą (2) bus galima nulenkti žemyn.

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti; jei laikymo kumštelyje (5) tvirtinimo įtaisas (6) blogai įsitvirtins, padavimo agregatas gali nukristi. Įsitikinkite, kad tvirtinimo įtaisas yra saugus laikymo kumštelyje.**

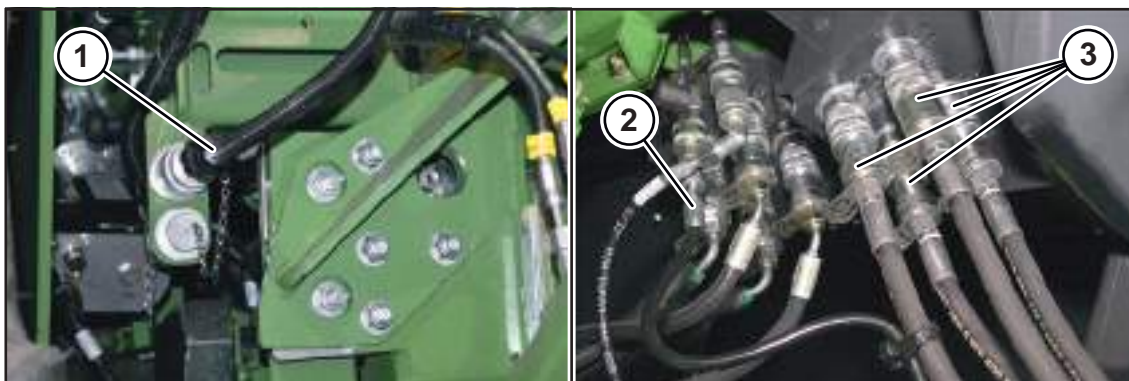
- ▶ Ištraukite fiksuojamuosius vielokaiščius (4) bei kaiščius (3) dešinėje ir kairėje pusėse.
- ▶ Nuleiskite žemyn atramą (2).
- ▶ Nuleiskite kėlimo mechanizmą, kol galėsite įkišti blokavimo sraigtus (1).
- ▶ Įkiškite blokavimo sraigtus (1) ir užfiksuokite.



BX001-267

- ▶ Iš montavimo vežimėlio ištraukite vielokaiščius (1) ir kaiščius (2).
- ▶ Kėlimo mechanizmą pakelkite arba nuleiskite tiek, kad montavimo vežimėlį būtų galima nustumti nuo blokavimo sraigtų (3).
- ▶ Išstumkite montavimo vežimėlį į priekį ir padėkite į saugą vietą, kad vėliau galėtumėte sumontuoti vėl.

### Kabelių ir linijų prijungimas



BX001-263

#### Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).

#### Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atfiksуйте žarnos laikiklio ant padavimo agregato blokavimo sraigta.
- ▶ Išvalykite tepimo linijos (2) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite tepimo liniją (2). Tuo metu priveržkite įsukamą movą iki atramos.
- ▶ Išvalykite hidraulinių linijų (3) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite hidraulines linijas (3) (C1,C2,D1,D2).

### Kardaninių velenų tvirtinimas



BX001-268

#### Kardaninio veleno puses galima sustumti tik vienoje padėtyje. Atkreipkite dėmesį į žymą (I) ant kardaninio veleno!

- ▶ Įstumkite kardaninio veleno pusę (3) į viršutinį kardaninį veleną (2).
- ▶ Viršutinį kardaninį veleną užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.
- ▶ Apatinį kardaninį veleną (1) užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.

## 26.3 Padavimo agregato išmontavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu

### Variante su "EasyFlow"

- ✓ "EasyFlow" stovi su ištrauktomis atraminėmis kojėlėmis ir išskleistas atraminiais ratais ant tvirto, lygaus pagrindo, žr. "EasyFlow" naudojimo instrukciją "Mašinos išmontavimas".
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

### Svyruojančio rėmo apkrovos sumažinimas hidrauliškai



BXG000-088

Apkrovos sumažinimo mygtukas (1) yra dešinėje kopėčių pusėje. Aktyvius apkrovos sumažinimo mygtuką, svyruojančio rėmo apkrova sumažinama automatiškai.

- ▶ Norėdami hidrauliškai sumažinti svyruojančio rėmo hidraulinės sistemos apkrovą, patraukite apkrovos sumažinimo mygtuką (1) ir vėl jį atleiskite.

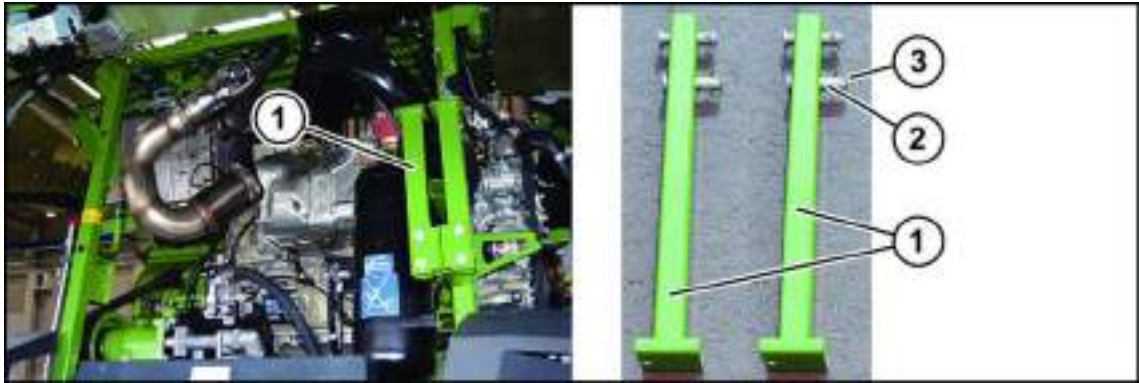
### Kardaninio veleno nuėmimas



BX001-261

- ▶ Nuimkite apatinį kardaninį veleną (1) smulkintuvo pusėje.
- ▶ Nuimkite viršutinį kardaninį veleną (2) smulkintuvo pusėje, kardaninio veleno pusę (3) ištraukite iš kardaninio veleno ir padėkite į šoną.



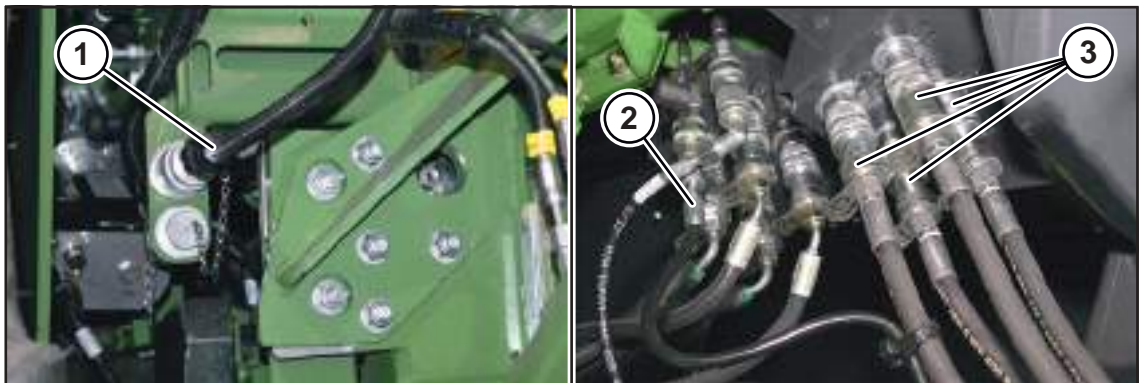


BX001-269

Atraminės kojelės (1), skirtos įtraukimo agregatui atremti, yra už galinio gaubto, variklio rėmo dešinėje.

- ▶ Atidarykite galinį gaubtą.
- ▶ Nuimkite atramines kojeles ir padėkite šalia įtraukimo agregato.
- ▶ Uždarykite galinį gaubtą.

### Kabelių ir linijų atjungimas



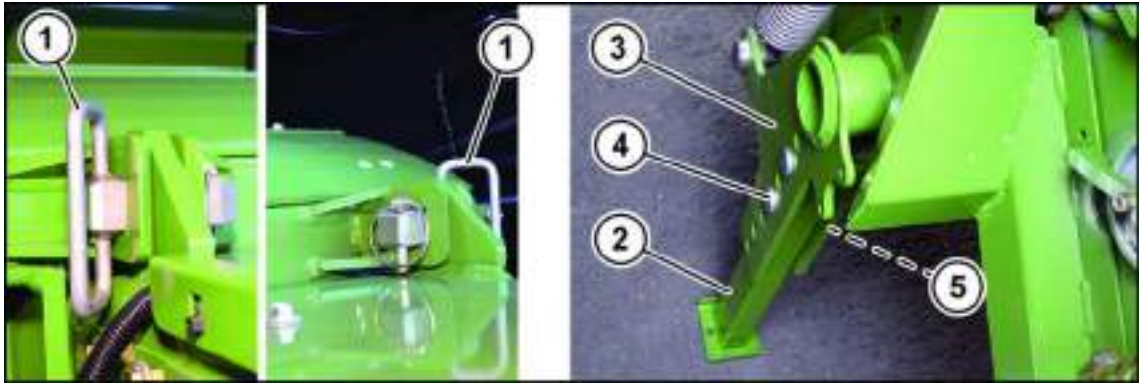
BX001-263

### Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (1) ir abiejose pusėse sumontuokite izoliuotus kištukus.
- ▶ Padėkite kabelių pynę ant padavimo agregato ir apsaugokite, kad nenukristų žemyn.

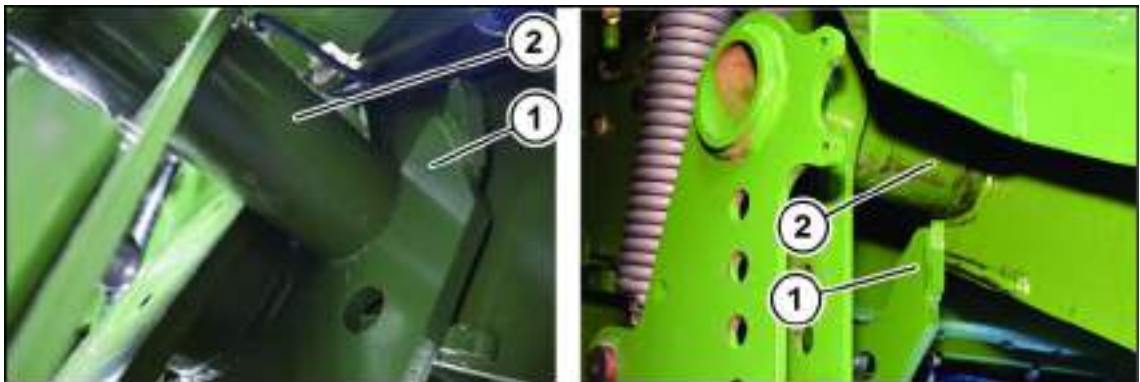
### Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atjunkite tepimo liniją (2).
- ▶ Atjunkite hidraulines linijas (3) (C1, C2, D1, D2).
- ▶ Įkiškite tepimo liniją (2) ir hidraulines linijas (3) į žarnos laikiklį ant padavimo agregato bei užfiksuokite.



BXG000-089

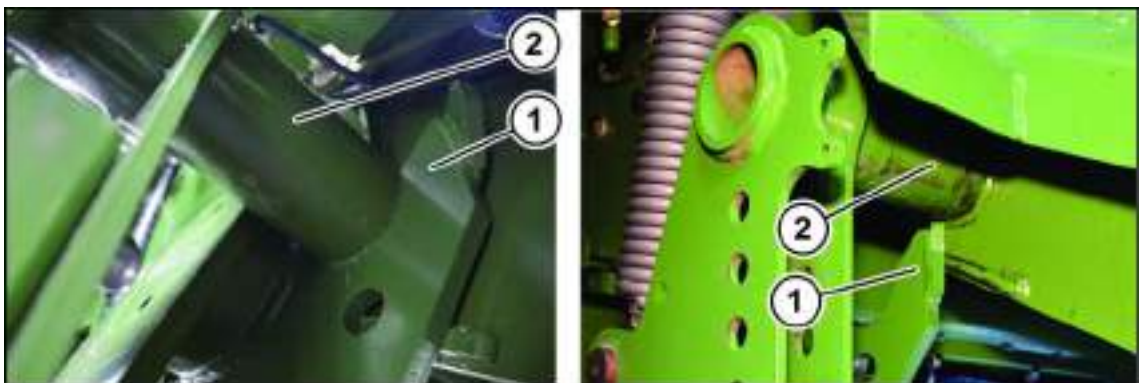
- ▶ Kol blokavimo sraigtai (1) bus atlaisvinti, kėlimo mechanizmą nuleiskite galandimo valdymo bloku.
- ▶ Išraukite blokavimo sraigtus (1) ir padėkite į šoną.
- ▶ Kol galėsite montuoti atramines kojeles (2), pakelkite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Kaiščiais (4) pritvirtinkite atramines kojeles prie padavimo agregato skylėtų metalinių plokštelių (3) ir užfiksuokite kaiščiais su sulenkiamaisiais kištukais (5).
- ▶ Kol padavimo agregatas stovės ant atraminių kojelių, kėlimo mechanizmą nuleiskite.



BXG000-101

- ▶ Kol laikymo kumštelis (1) bus po tvirtinimo įtaisų (2), nuleiskite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Atsargiai pavažiokite lauko smulkintuvu atgal.

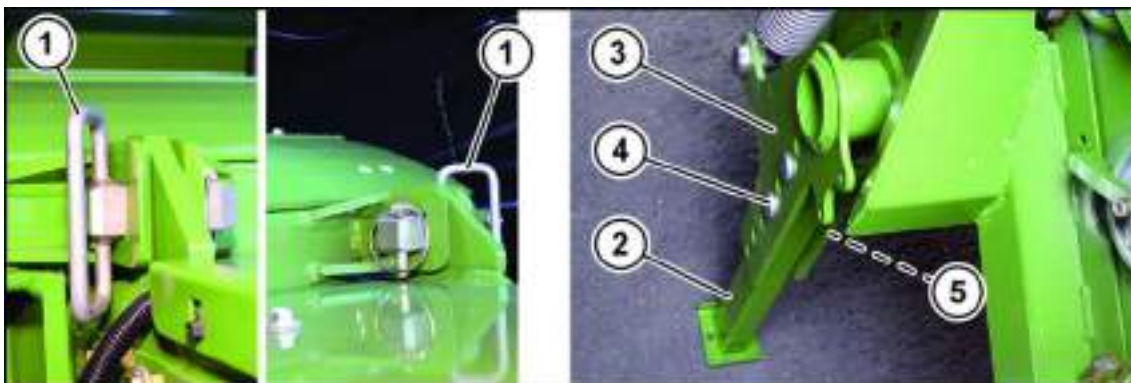
## 26.4 Padavimo agregato montavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu



BXG000-101

- ▶ Kol laikymo kumštelis (1) bus po tvirtinimo įtaisų (2), nuleiskite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Lauko smulkintuvu atsargiai pavažiokite į vidurį prieš padavimo agregatą.





BXG000-090

Kol galėsite išmontuoti atramines kojeles (2), pakelkite kėlimo mechanizmą.

- ▶ Išmontuokite atramines kojeles iš padavimo agregato skylėtų metalinių plokštelių (3) ir padėkite į šoną.
- ▶ Kol galėsite įkišti blokavimo sraigtus (1), nuleiskite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Įkiškite blokavimo sraigtus (1) ir užfiksuokite.

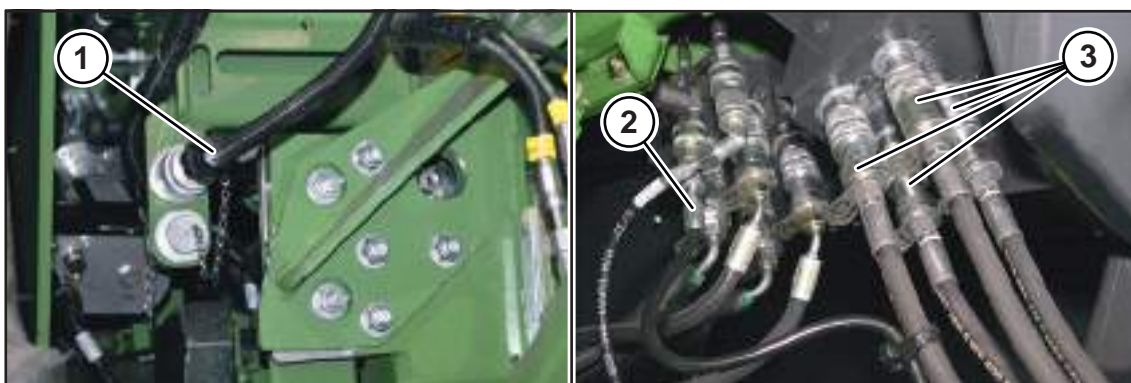


BX001-269

Atraminių kojelių (1) pakaba yra už galinio gaubto, variklio rėmo dešinėje pusėje.

- ▶ Atidarykite galinį gaubtą.
- ▶ Atramines kojeles (1) užkabinkite už variklio rėmo pakabos ir užfiksuokite kaiščiais (2) bei sulenkiamaisiais kištukais (3).
- ▶ Uždarykite galinį gaubtą.

### Kabelių ir linijų prijungimas



BX001-263



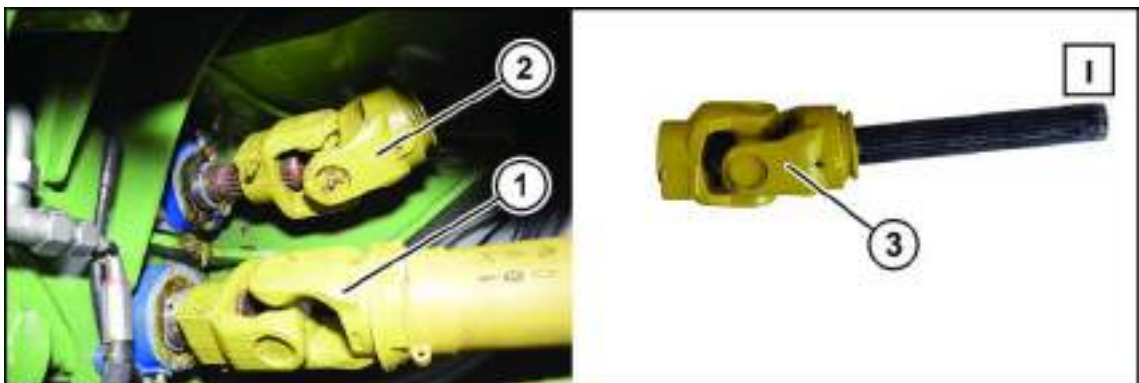
### Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).

### Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atfiksukite žarnos laikiklio ant padavimo agregato blokavimo sraigta.
- ▶ Išvalykite tepimo linijos (2) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite tepimo liniją (2). Tuo metu priveržkite įsukamą movą iki atramos.
- ▶ Išvalykite hidraulinių linijų (3) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite hidraulines linijas (3) (C1,C2,D1,D2).

### Kardaninių velenų tvirtinimas



BX001-268

### Kardaninio veleno puses galima sustumti tik vienoje padėtyje. Atkreipkite dėmesį į žymą (I) ant kardaninio veleno!

- ▶ Įstumkite kardaninio veleno pusę (3) į viršutinį kardaninį veleną (2).
- ▶ Viršutinį kardaninį veleną užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.
- ▶ Apatinį kardaninį veleną (1) užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.

## 26.5 Smulkinimo peilių šlifavimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno

Smulkinimo peilius galima šlifuoti tik sukantis smulkinimo būgnui. Šlifuojant galima uždengti ne visas besisukančias smulkinimo būgno ir pavaros dalis. Dėl to kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Vykstant šlifavimo procesui, įsitikinkite, kad visi kiti apsauginiai įtaisai yra apsauginėje padėtyje ir visos techninės priežiūros angos yra uždarytos.
- ▶ Šlifavimo proceso metu operatorius turi būti arba ant vairuotojo sėdynės kabinoje, arba kontaktinio valdymo bloko srityje, kairėje šalia platformos.
- ▶ Įsitikinkite, kad šlifavimo proceso metu smulkinimo būgno srityje nieko nėra arba niekas nekiša rankų į besisukančius smulkinimo peilius.

 **ĮSPĖJIMAS**
**Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)**

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, žr. *Puslapis 497* ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. *Puslapis 497*.

 **ĮSPĖJIMAS**
**Gaisro pavojus dėl nešvarumų šlifavimo kanale**

Dulkių, žolės ir pelų mišinys šlifavimo kanale yra gaisro šaltinis ir reiškia padidėjusį gaisro pavojų.

- ▶ Prieš šlifuodami smulkinimo peilius, patikrinkite automatinio galandimo akmens reguliavimo funkciją ir iš šlifavimo kanalo išvalykite nešvarumus.

**NUORODA****Galandimo akmens pažeidimas dėl patekusio vandens**

Galandimo akmuo negali sušlapti, nes esant šalčiui dėl vandens sancaupų šlifuojant bus sugadintas galandimo akmuo.

- ▶ Nesudrėkinkite galandimo akmens vandeniu.
- ▶ Gaubtą atidarinkite tik techninės priežiūros darbams, kitais atvejais jis turi būti uždarytas.

**INFORMACIJA****Galandimo proceso optimizavimas**

Jei galandant ašmenis pasigirstų neįprastų galandimo garsų su galandimo pertraukomis, galandimo procesą galima optimizuoti palaipsniui padidinant arba sumažinant variklio sūkių skaičių.

**Smulkinimo peilių šlifavimo proceso dažnumas ir trukmė:**

Dėl atšipusių smulkinimo peilių ir per didelio atstumo tarp smulkinimo peilių ir priešpriešinių ašmenų reikia bereikalingai didelės jėgos, blogėja smulkinimo kokybė ir stipriau dėvisi pjovimo elementai.

Todėl susidėvėjusius smulkinimo peilius reikia šlifuoti lauko smulkintuvo šlifavimo įrenginiu ir po to būtina sureguliuoti priešpriešinius ašmenis.

Šlifavimo proceso dažnumas ir trukmė priklauso nuo naudojimo sąlygų. Iš esmės rekomenduojami trumpi šlifavimo intervalais su trumpa šlifavimo trukme ir atitinkamu priešpriešinių ašmenų nustatymu.

- Norint pasiekti labai gerą kukurūzams naudojamų smulkinimo peilių savaiminio galandimosi efektą, jų negalima "šlifuoti" per giliai, t. y. ašmenų nereikėtų šlifuoti iki pjovimo briaunos. Taip pagrindinė medžiaga dėvisi greičiau nei danga ir susiformuoja agresyvūs ašmenys, kurie vadinami "Pelės dantimi".
- Žolei skirtų smulkinimo peilių savaiminio galandimosi efektą, tokį, kaip ir kukurūzams skirtų smulkinimo peilių, dėl naudojimo sąlygų pasiekti yra labai sunku. Todėl ašmenis reikia šlifuoti giliai, t. y. ašmenis reikia šlifuoti iki pjovimo briaunos.

Prieš šlifodami smulkinimo peilius, kaskart patikrinkite automatinio galandimo akmens reguliavimo funkciją ir iš šlifavimo kanalo išvalykite nešvarumus.

### 26.5.1 Smulkinimo peilių šlifavimas esant nepritvirtintam padavimo mechanizmui



#### **Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno**

Šlifuojant smulkinimo peilius, kyla pavojus susižaloti, ypač šlifuojant be padavimo mechanizmo. Dėl veikiančio neuždengto smulkinimo būgno kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Sritį prieš mašiną atitverkite taip, kad gerai matytųsi.
- ▶ Prieš šlifavimo pradžią visus netoliese esančius asmenis įspėkite, kad smulkinimo būgnas veikia atviras, ir informuokite apie su tuo susijusius pavojus.
- ▶ Įsitikinkite, kad šlifavimo proceso metu smulkinimo būgno srityje nieko nėra arba niekas nekiša rankų į besisukančius smulkinimo peilius.

Kai smulkinimo būgne reguliuojamas peilių rinkinys, smulkinimo peilius reikia nušlifuoti. Norint nesunkiai įvertinti smulkinimo peilių šlifavimo vaizdą, gali būti prasminga smulkinimo būgną eksploatuoti be pritvirtinto padavimo mechanizmo. Kad neapsaugotas smulkinimo būgnas nepradėtų staiga veikti, saugumo sumetimais šiam naudojimui atvejui numatyta speciali įjungimo programa.

- ✓ Padavimo mechanizmas išmontuotas.
- ✓ Mašina apsaugota nuo nuriedėjimo.
- ✓ Sritis prieš mašiną atitverta taip, kad gerai matytųsi.
- ✓ Visi netoliese esantys asmenys įspėti, kad smulkinimo būgnas veikia atviras, ir informuoti apie su tuo susijusius pavojus.
- ✓ Dyzelinis variklis įjungtas.

Norėdami įjungti smulkinimo būgną be padavimo mechanizmo:

- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Techninės priežiūros režimas".
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite klaviatūroje bent 5 s.

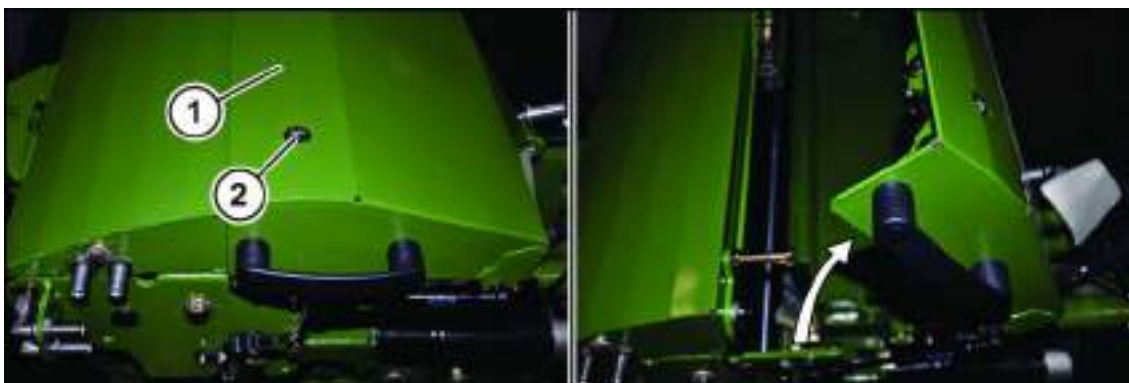
Terminale rodomas informacinis pranešimas ir suskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

- ▶ Atleiskite mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" ir peržiūrėkite informacinį pranešimą.
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite bent 2 s.

Smulkinimo būgnas įjungiamas ir išsijungia įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

Šlifavimo procesą galima atlikti, kaip aprašyta skyriuje "Tiekimo sistemos techninė priežiūra", Smulkinimo peilių šlifavimas, žr. [Puslapis 481](#)

## 26.5.2 Galandimo akmens patikrinimas ir šlifavimo kanalo valymas



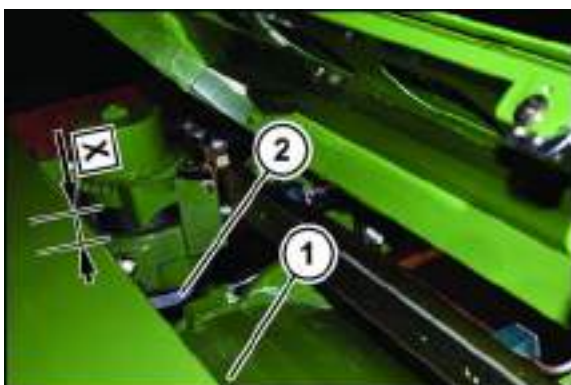
BX001-272

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.

Norėdami atidaryti šlifavimo įrenginio dangtį:

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno. Šlifavimo įrenginio dangtį atidarykite tik tada, kai smulkinimo būgnas sustos.**

- ▶ Sukdami į kairę, atfiksukite užraktą (2) kryžminiu atsuktuvu ir pakelkite dangtį (1).



BX001-273

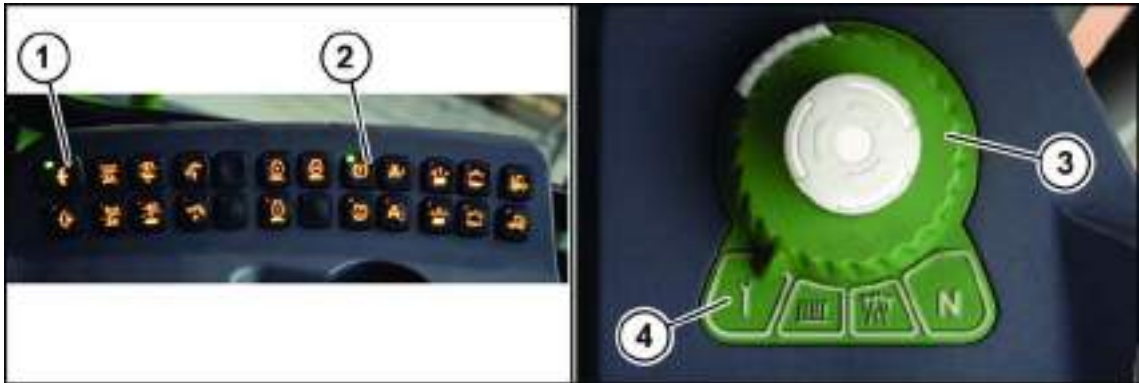
- ▶ Išvalykite šlifavimo kanalą (1) (pvz., išpūskite suslėgtuoju oru).
- ▶ Išmatuokite matomą šlifavimo įrenginio sriegio ilgį (matmuo X).

Jei matmuo yra  $X \geq 5$  mm, vadinasi, galandimo akmuo (2) nustatytas tinkamai ir šlifavimo procesą galima paleisti.

- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.

Jei matmuo yra  $X < 5$  mm, galandimo akmenį (2) reikia sureguliuoti arba pakeisti, žr. *Puslapis 490*.

### 26.5.3 Šlifavimo proceso atlikimas



BX001-274

- ✓ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ✓ Variklis užvestas ir veikia tuščiąja eiga.
- ✓ Stovėjimo stabdys (2) įjungtas.
- ✓ Pagrindinė mova (1) įjungta.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis (3) yra padėtyje "Techninė priežiūra" (4).



BX001-275

Šlifavimo procesui priekyje prikabinamas įrenginys turi priglusti prie žemės:

- ▶ Spauskite mygtuką "Nuleisti keltuvą rankiniu būdu" (8a) ant važiavimo svirties tol, kol priekyje prikabinamas įrenginys gulės ant žemės.



EQG003-091

Norėdami pakeisti šlifavimo įrenginio nustatymą:

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Nustatymai", *žr. Puslapis 195*.
- ▶ Prireikus nustatymą pakeiskite.



### Norint šlifuoti nuo vairuotojo sėdynės



EQG003-092

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srutas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra", žr. *Puslapis 195*.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti šlifavimą".

### Norint šlifuoti, naudojant galandimo valdymo bloką.



BX001-278

- ▶ Paspauskite mygtuką "Automatinis šlifavimo režimas" (7).
- ▶ Vykstant šlifavimo procesui, naudokite klausos apsaugą.

Atliekamas nustatytas šlifavimo ciklų skaičius. Šlifavimo proceso pabaigoje galandimo akmuo juda į stovėjimo padėtį šlifavimo įrenginio dešinėje pusėje.

## 26.5.4 Priešpriešinių ašmenų reguliavimas

Baigus šlifuoti, veikiant smulkinimo būgnui, reikia nustatyti arba sureguliuoti priešpriešinius ašmenis:

Sąlyga esant pritvirtintam priekyje prikabinamam įrenginiui:

- ✓ Keltuvas nuleistas tiek, kad priekyje prikabinamas įrenginys guli ant žemės.

### Priešpriešinių ašmenų nustatymas arba reguliavimas nuo vairuotojo sėdynės (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu):

Priešpriešinius ašmenis galima sureguliuoti arba suderinti nuo vairuotojo sėdynės dviem skirtingais būdais:

- Esant "Priešpriešinių ašmenų reguliavimas" priešpriešiniai ašmenys pristumiami prie smulkinimo būgno (trukmė apie 30 s).
- Esant "Priešpriešinių ašmenų reguliavimas" priešpriešiniai ašmenys pristumiami prie smulkinimo būgno ir ištiesinami į smulkinimo peilius (trukmė apie 2 min.).



Norėdami sureguliuoti priešpriešinius ašmenis nuo vairuotojo sėdynės:



EQG003-097

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra", *žr. Puslapis 195*.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti priešpriešinių ašmenų reguliavimą".
- ▶ Palaukite, kol bus rodomas informacinis pranešimas, kad nustatymo procesas sėkmingai baigtas arba procesas buvo nutrauktas.

Alternatyva:

Norėdami suderinti priešpriešinius ašmenis nuo vairuotojo sėdynės:

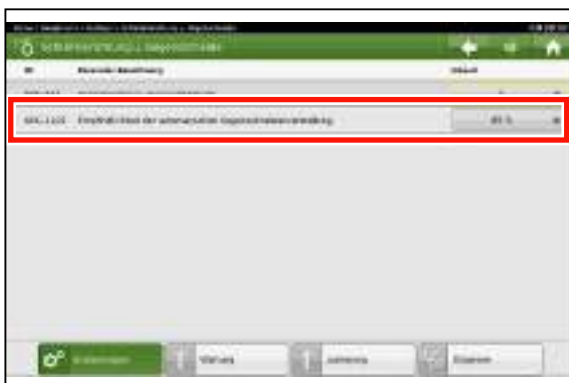


EQG003-098

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Derinimas", *žr. Puslapis 195*.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti derinimą".
- ➔ Pažangos stulpelyje, kokia yra priešpriešinių ašmenų derinimo pažanga. Proceso pabaigoje rodoma, ar derinimas sėkmingai baigtas arba ar procesas buvo nutrauktas.

Jei priekyje prikabinamas įrenginys buvo pakeistas, po pirmojo priešpriešinių ašmenų nustatymo arba derinimo reikia patikrinti, ar smulkinimo peiliai liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis:

- ▶ Išlipkite iš kabinos ir eikite prie galandimo valdymo bloku.
- ▶ Pakelkite priekyje prikabinamą įrenginį galandimo valdymo bloku.
- ▶ Patikrinkite, ar sklinda triukšmas, kuris rodo, kad smulkinimo peiliai liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis.
- ➔ Jei triukšmas nesklinda, vadinasi, priešpriešiniai ašmenys sureguliuoti arba suderinti tinkamai.
- ➔ Jei kyla triukšmas, reikia sumažinti vertę parametre "Automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimo jautrumas".
  - ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį galandimo valdymo bloku ant žemės.



EQG003-099

- ▶ Parametro vertę "Automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimo jautrumas" sumažinkite mažesniu žingsniu.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis nustatykite arba suderinkite dar kartą.

Sureguliuavę arba suderinę priešpriešinius ašmenis:

- ▶ Išlipkite iš kabinos ir eikite prie galandimo valdymo bloku.
- ▶ Pakelkite priekyje prikabinamą įrenginį galandimo valdymo bloku.
- ▶ Patikrinkite, ar sklinda triukšmas, kuris rodo, kad smulkinimo peiliai liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis.
- ➔ Jei triukšmas nesklinda, vadinasi, priešpriešiniai ašmenys sureguliuoti arba suderinti tinkamai.
- ➔ Atsiradus triukšmui, reikia sumažinti vertę parametre "Automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimo jautrumas" tol, kol suregulius arba suderinus priešpriešinius ašmenis nebesklis triukšmas.

Norėdami sureguliuoti priešpriešinius ašmenis iš galandimo valdymo bloko:



BX001-279

- ▶ Pakaitomis spustelėkite mygtuką "Pristumti priešpriešinius ašmenis dešinėje prie smulkinimo būgno" (3) ir mygtuką "Pristumti priešpriešinius ašmenis kairėje prie smulkinimo būgno" (5) ant galandimo valdymo bloko.

Kai tik reguliuojant priešpriešinius ašmenis vienoje pusėje pasigirs garsai (tada ašmenys liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis):

- ▶ Iš karto atleiskite mygtuką ir spustelėkite atitinkamą mygtuką "Atitraukti priešpriešinius ašmenis nuo smulkinimo būgno" (4 arba 6).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis priešingoje pusėje nustatykite tokiu pačiu būdu.

Reguliuojant priešpriešinius ašmenis, smulkinimo būgnas turi veikti be triukšmo.

Jei reguliuojant priešpriešinius ašmenis nesigirdi triukšmo, vadinasi, ašmenis reikia sureguliuoti arba susidėvėjusius ir nebetinkamus reguliuoti ašmenis būtina pakeisti naujais, [žr. Puslapis 495](#).

[Puslapis 495](#).

### 26.5.5 Galandimas ir priešpriešinių ašmenų nustatymas (variante su automatiniu priešpriešinių ašmenų reguliavimu)

Norėdami paleisti šlifavimo procesą su po to atliekamu priešpriešinių ašmenų reguliavimu:



EQG003-100

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srutas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra", [žr. Puslapis 195](#).
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti šlifavimą ir priešpriešinių ašmenų reguliavimą".
- ▶ Palaukite, kol bus rodomas informacinis pranešimas, kad nustatymo procesas sėkmingai baigtas arba procesas buvo nutrauktas.

## 26.6 Galandimo akmens suregulavimas arba pakeitimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl besisukančio smulkinimo būgno

Jei sukantis smulkinimo būgnu atidaromas šlifavimo įrenginio dangtis, kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių, besisukančių smulkinimo peilių.

- ▶ Šlifavimo įrenginio dangtį atidarykite tik tada, kai smulkinimo būgnas visiškai sustos.

### ĮSPĖJIMAS

#### Gaisro pavojus dėl nešvarumų šlifavimo kanale

Dulkių, žolės ir pelų mišinys šlifavimo kanale yra gaisro šaltinis ir reiškia padidėjusį gaisro pavojų.

- ▶ Prieš šlifuodami smulkinimo peilius, patikrinkite automatinio galandimo akmens reguliavimo funkciją ir iš šlifavimo kanalo išvalykite nešvarumus.

### INFORMACIJA

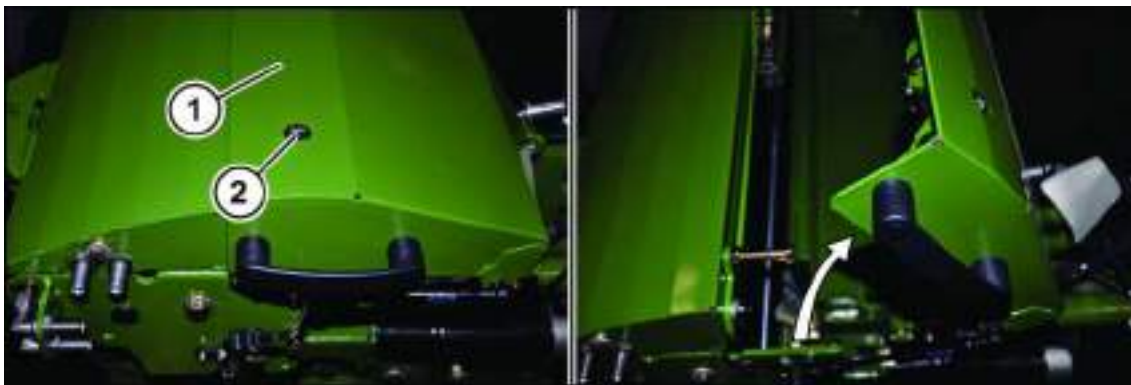
Patikrinkite galandimo akmenį, ar jis nepažeistas ir nesusidėvėjęs, bei prireikus pakeiskite. Dėl to galandimo akmuo gali netolygiai veikti ir šlifuoti.

Šlifavimo proceso metu šlifavimo įrenginio galandimo akmuo reguliuojamas automatiškai.

Jei automatiškai nebereguliuojama, galandimo akmenį reikia sureguliuoti.

Galandimo akmenį galima sureguliuoti 3-4 kartus, po to jį reikia pakeisti.

### 26.6.1 Galandimo akmens kontrolė



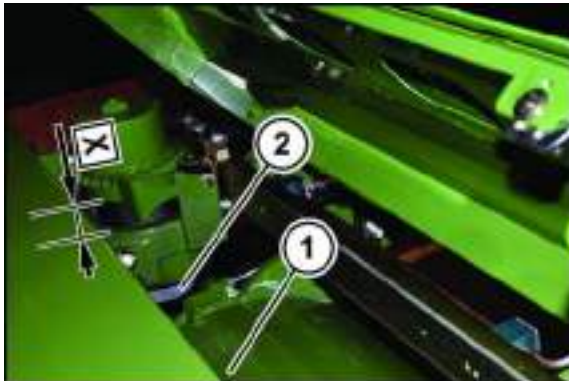
BX001-272

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).

Norėdami atidaryti šlifavimo įrenginio dangtį:

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno. Šlifavimo įrenginio dangtį atidarykite tik tada, kai smulkinimo būgnas sustos!**

- ▶ Sukdami į kairę, atfiksukite užraktą (2) išdrožiniu atsuktuvu ir pakelkite dangtį (1).



BX001-273

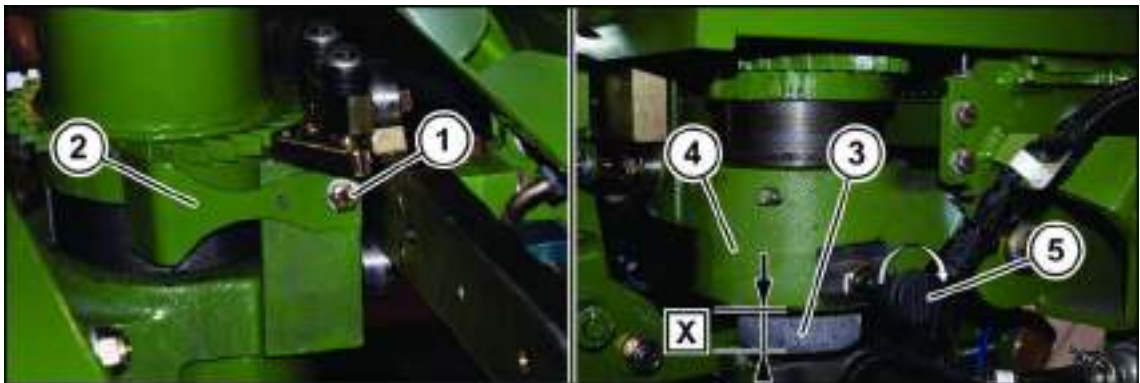
- ▶ Išvalykite šlifavimo kanalą (1) (pvz., išpūskite suslėgtuoju oru).
- ▶ Išmatuokite matomą šlifavimo įrenginio sriegio ilgį (matmuo X).

Jei matmuo yra  $X \geq 5$  mm, vadinasi, galandimo akmuo nustatytas tinkamai ir šlifavimo procesą galima paleisti.

- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.

Jei matmuo yra  $X < 5$  mm, galandimo akmenį reikia sureguliuoti arba pakeisti.

## 26.6.2 Galandimo akmens reguliavimas

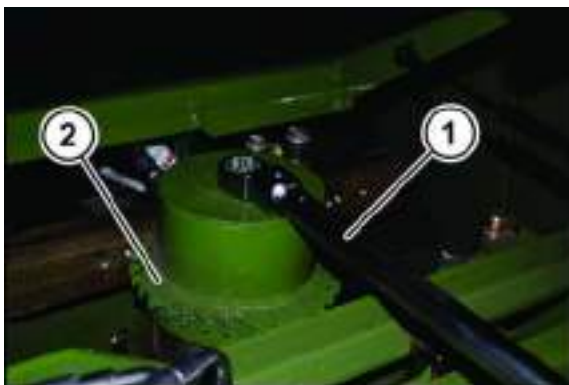


BX001-280

Norėdami paruošti šlifavimo įrenginį reguliavimui:

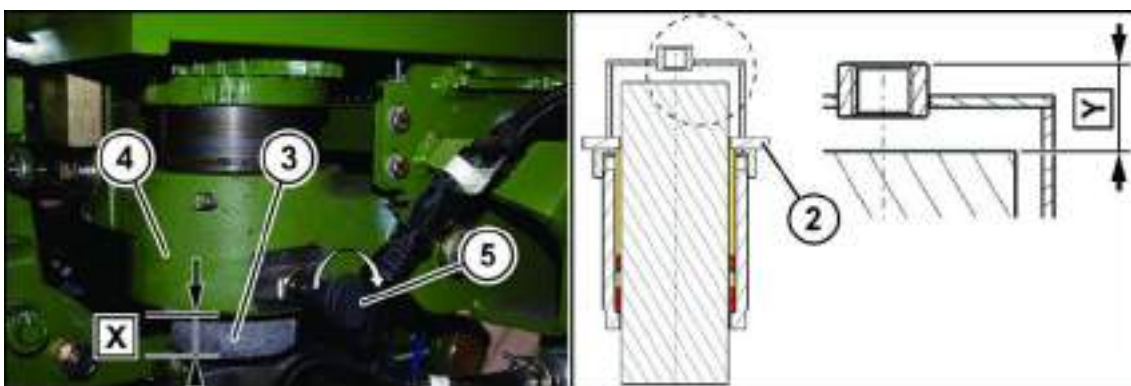
- ▶ Išsukite varžtą (1).
- ▶ Nuimkite spragtuką (2).
- ▶ Išmatuokite matmenį X nuo galandimo akmens (3) apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų (4) apatinės briaunos bei užsirašykite.
- ▶ Sukite fiksavimo kaištį (5) 90°, kad jis užsifiksuotų pirmoje fiksavimo padėtyje.





BX001-281

- ▶ Veržliarakčiu SW30 (1) atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis užsifiksuos.
- ▶ Dar daugiau atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis iki galo užsifiksuos ir užblokuos galandimo akmens reguliavimą.



BX001-282

- ▶ Norėdami atlaisvinti galandimo akmenį, atlaisvinkite reketą (2) dar daugiau.
- ▶ Išspauskite galandimo akmenį (3) iš viršaus, kol nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bus pasiektas matmuo  $X=2$  mm.
- ▶ Norėdami vėl pritvirtinti galandimo akmenį, priveržkite reketą 180 Nm sukimo momentu.
- ▶ Norėdami įsitikinti, kad galandimo akmuo neliečia smulkinimo peilių, patikrinkite matmenį  $X=2$  mm.

#### NUORODA

##### Smulkinimo būgno ir šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo

Jei suregulavus dėl smulkinimo būgno galandimo akmuo negali laisvai judėti, kyla pavojus, kad galandimo akmuo ir smulkinimo peiliai susidurs.

- ▶ Suregulavę galandimo akmenį, patikrinkite matmenį  $X - 2$  nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bei jo laikykites.

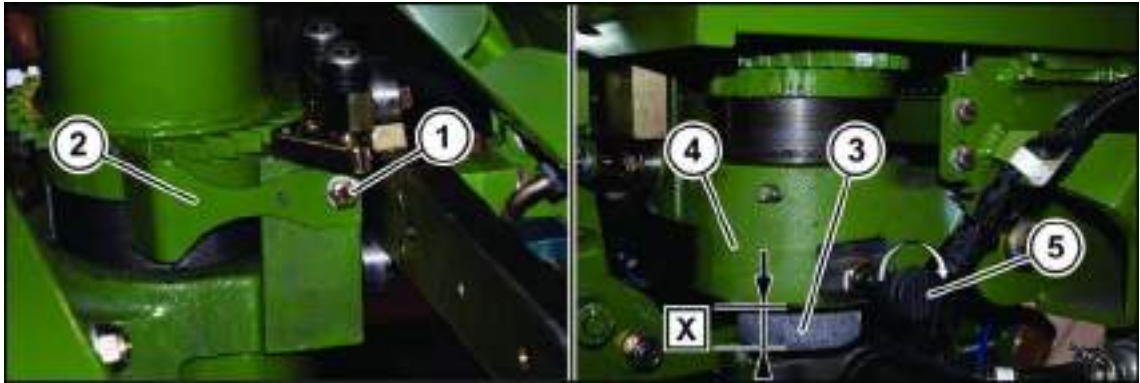
#### NUORODA

##### Smulkinimo būgno pažeidimas dėl iš šlifavimo įrenginio iškritusio galandimo akmens

Jei dėl sudilimo galandimo akmuo yra per trumpas, jis nepakankamai tvirtai prispaudžiamas ir gali nukristi ant besisukančio smulkinimo būgno.

- ▶ Kai matmuo  $Y$  (atstumas nuo galandimo akmens viršutinės briaunos iki šešiabriaunės veržlės viršutinės briaunos) yra didesnis nei 160 mm, galandimo akmenį reikia pakeisti nauju.





BX001-280

- ▶ Matmenį Y (atstumas nuo galandimo akmens viršutinės briaunos iki šešiabriaunės veržlės viršutinės briaunos) išmatuokite veržle.

Jei matmuo yra  $Y < 160$  mm, vadinasi, ilgio galandimo akmeniui saugiai pritvirtinti pakanka.

**NUORODA**

**Šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo**

Jei suregulavus galandimo akmenį fiksavimo kaištis nebeatlaisvinamas, kito automatinio šlifavimo proceso metu jis bus pažeistas.

- ▶ Suregulavę galandimo akmenį, vėl būtina pakelkite fiksavimo kaištį ir pasukite  $90^\circ$ .

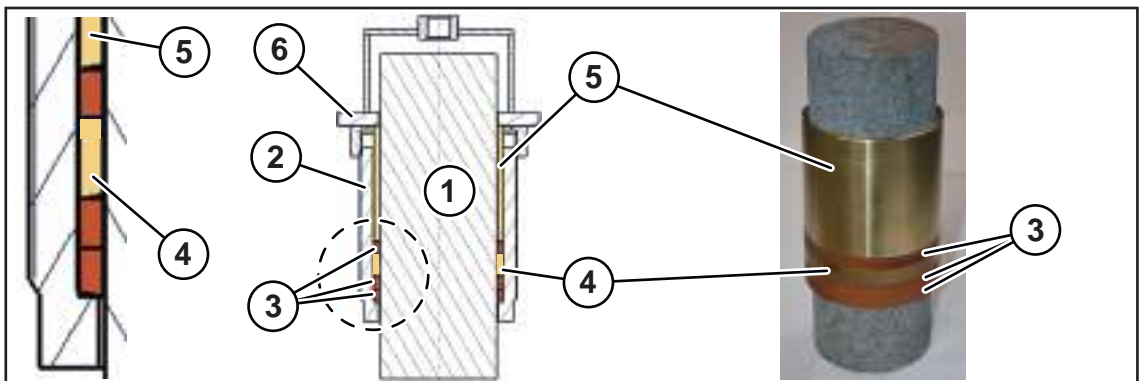
- ▶ Ištraukite fiksavimo kaištį (5) iš fiksavimo padėties ir pasukite  $90^\circ$ .
- ▶ Vėl sumontuokite spragtuką (2).
- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.
- ▶ Valdymo terminale atstatykite susidėvėjimų skaitiklį, žr. *Puslapis 195*.
- ▶ Po pirmojo šlifavimo priveržkite reketą, priveržimo momentas =180 Nm

Jei matmuo yra  $Y \geq 160$  mm, galandimo akmenį reikia sureguliuoti iš naujo, žr. *Puslapis 493*.

**26.6.3 Galandimo akmens pakeitimas nauju**

Jei galandimo akmuo (1) susidėvėjęs tiek, kad jo nebegalima sureguliuoti, galandimo akmenį reikia pakeisti nauju.

Kai galandimo akmuo (1) pakeičiamas nauju, taip pat reikia pakeisti naujais ir priveržimo žiedus (3).

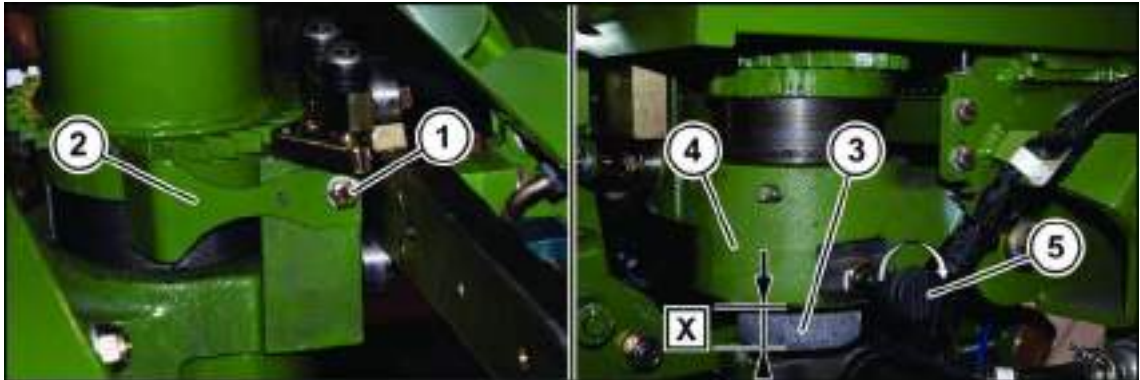


BX001-283

- |                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| 1 Galandimo akmuo   | 4 Tarpinis žiedas |
| 2 Srieginė įvorė    | 5 Įvorė           |
| 3 Priveržimo žiedas | 6 Krumpliaratis   |

Montuodami naują galandimo akmenį, atkreipkite dėmesį į tai, kad detalės būtų teisingai išdėstytos:

- Priveržimo žiedai (3), tarpinis žiedas (4) ir įvorė (5) turi būti sumontuoti, kaip parodyta paveikslėlyje.
- Nusklembtosios tarpinio žiedo (4) ir įvorės (5) briaunos turi būti nukreiptos žemyn.



BX001-280

Norėdami paruošti šlifavimo įrenginį galandimo akmens pakeitimui nauju:

- ▶ Išsukite varžtą (1).
- ▶ Nuimkite spragtuką (2).
- ▶ Išmatuokite matmenį X nuo galandimo akmens (3) apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų (4) apatinės briaunos bei užsirašykite.
- ▶ Sukite fiksavimo kaištį (5) 90°, kad jis užsifikuotų pirmoje fiksavimo padėtyje.



BX001-281

- ▶ Veržliarakčiu SW30 (1) atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis užsifikuos.
- ▶ Dar daugiau atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis iki galo užsifikuos ir užblokuos galandimo akmens reguliavimą.
- ▶ Dar daugiau atlaisvinkite reketą (2) ir nuimkite.
- ▶ Išspauskite galandimo akmenį ir išimkite.
- ▶ Išimkite priveržimo žiedus.
- ▶ Iš viršaus įdėkite naują galandimo akmenį.
- ▶ Išspauskite galandimo akmenį iš viršaus, kol nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bus pasiektas matmuo X=2 mm.
- ▶ Vėl sumontuokite reketą ir priveržkite 180 Nm sukimo momentu.
- ▶ Norėdami įsitikinti, kad galandimo akmuo neliečia smulkinimo peilių, patikrinkite matmenį X=2 mm.

**NUORODA**

**Smulkinimo būgno ir šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo**

Jei suregulavus dėl smulkinimo būgno galandimo akmuo negali laisvai judėti, kyla pavojus, kad galandimo akmuo ir smulkinimo peiliai susidurs.

- ▶ Sureguliaavę galandimo akmenį, patikrinkite matmenį X – 2 nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bei jo laikykites.

**NUORODA**

**Šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo**

Jei suregulavus galandimo akmenį fiksavimo kaištis nebeatlaisvinamas, kito automatinio šlifavimo proceso metu jis bus pažeistas.

- ▶ Sureguliaavę galandimo akmenį, vėl būtinai pakelkite fiksavimo kaištį ir pasukite 90°.
- ▶ Ištraukite fiksavimo kaištį iš fiksavimo padėties ir pasukite 90°.
- ▶ Vėl sumontuokite spragtuką.
- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.
- ▶ Terminale atstatykite galandimo ciklą skaitiklį, [žr. Puslapis 195](#).
- ▶ Po pirmojo šlifavimo priveržkite reketą, priveržimo momentas = 180 Nm.
- ➔ Procesas "Galandimo akmens pakeitimas nauju" baigtas.

## 26.7 Smulkinimo peilių suregulavimas arba pakeitimas

 **ĮSPĖJIMAS**

**Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)**

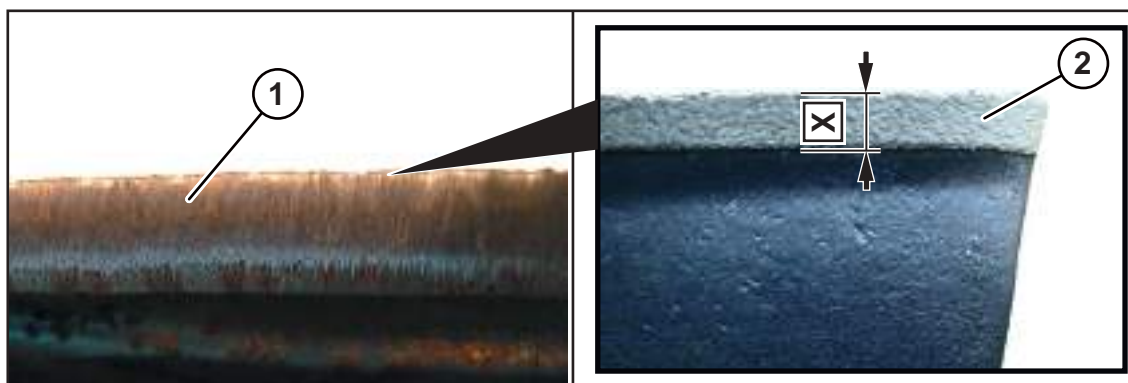
Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, [žr. Puslapis 497](#) ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, [žr. Puslapis 497](#).

**INFORMACIJA**

Norint išvengti smulkinimo būgno disbalanso:

- ▶ smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles visada reikia keisti poromis. Atitinkamai pakeiskite abu ašmenis ir abi prisukamas plokšteles, kurios ant smulkinimo būgno yra pasislinkę 180° (pvz., 1 ir 6 ašmenys esant 20 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 8 ašmenys esant 28 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 10 ašmenys esant 36 dydžio smulkinimo būgnui). Kokie ašmenys ir kokios prisukamos plokštelės sudaro porą, priklauso nuo bendro ašmenų skaičiaus.
- ▶ Išmontuotų prisukamų plokštelių rinkinį vėl sumontuokite tokia pačia eilės tvarka, kaip ir išmontavote smulkinimo būgną.



BX001-284

Susidėvėję smulkinimo peiliai gali neužtikrinti geros smulkinimo kokybės. Kad susidėvėjimas iš esmės būtų kuo mažesnis, smulkinimo peilius (1) reikia šlifuoti bei būtina tinkamai ir reguliariai nustatyti atstumą (pjovimo tarpą) tarp priešpriešinių ašmenų ir smulkinimo peilių, [žr. Puslapis 481](#).

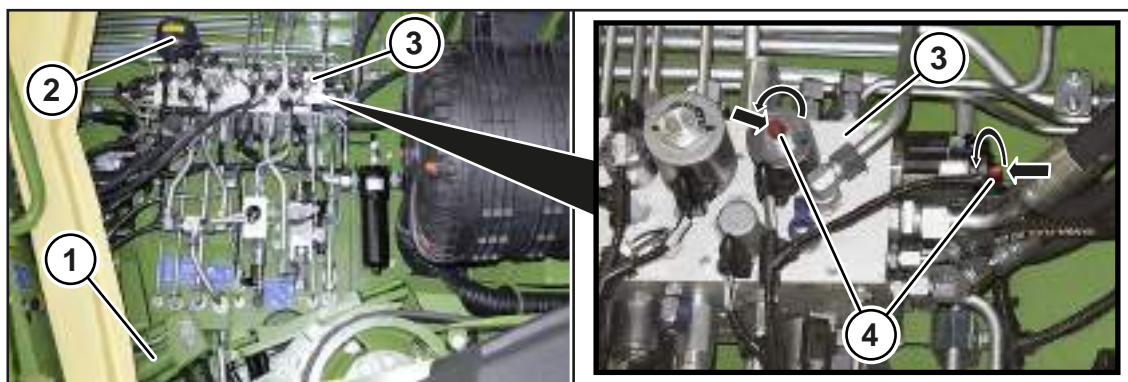
Smulkinimo peilius (1) reikia pakeisti naujais, kai jų nebegalima sureguliuoti ir yra sudilusi po smulkinimo peiliu esanti danga (2). Originalioje būsenoje danga yra  $X = 19$  mm.

Smulkinimo būgnas veikia ypač efektyviai, kai galima išnaudoti maksimalų pjovimo spindulį ir slėgimo erdmę. Todėl smulkinimo peilius reikėtų sureguliuoti, kai matmuo nesieks  $X = 10$ – $12$  mm.

Paruošiamieji darbai:

- Numontuokite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 472](#).
- Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

### Smulkinimo būgno tarpinio reduktoriaus diržinė pavaros atpalaidavimas



BX002-462

Norint pasukti smulkinimo būgną įrankiu – pasukimo svirtimi, reikia atpalaiduoti diržinę pavarą „Smulkinimo būgnas“.

- ▶ Atidarykite kairįjį šoninį gaubtą.
- ▶ Įspauskite valdymo bloko (3) vožtuvus (4) ir sukite į kairę tol, kol vožtuvų mygtukai iššoks savaiame.
- ▶ Patikrinkite, ar diržinės pavaros „Smulkinimo būgnas“ diržo įtempiklis (1) yra sustumtas, o diržinė pavara – atpalaiduota.

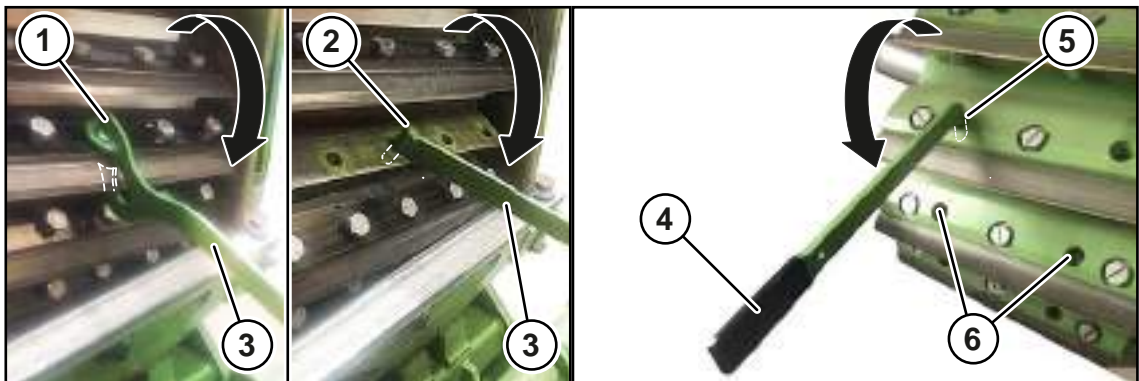
Jei taip nėra:

- ▶ Paleiskite variklį ir palikite kelias sekundes veikti.

Slėgio akumulatorius (2) pripildomas, diržo įtempiklis (1) atlaisvinamas ir diržinė pavara „Smulkinimo būgnas“ yra atpalaiduota.



### Smulkinimo būgno sukimas



BX002-379 / BX002-380

Bio dujų smulkinimo būgno pasukimo svirties (3) viename gale yra šešiabriaunių varžtų laikiklis (1), skirtas smulkinimo peiliams pritvirtinti. Bio dujų smulkinimo būgno pasukimo svirties (3) kitame gale yra laikiklis (2), kuris telpa į ašmenų laikiklio kiaurymes.

"MaxFlow" smulkinimo būgno pasukimo svirties (4) gale yra laikiklis (5) ašmenų laikiklio (6) kiaurymėms.

- ▶ Smulkinimo būgną sukite tik pasukimo svirtimis (3, 4) pagal laikrodžio rodyklę.

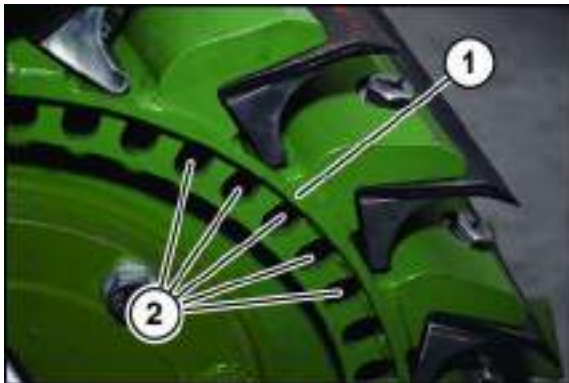
Atlikę techninę priežiūrą:

- ▶ Įspauskite valdymo bloko vožtuvų mygtukus ir sukite į dešinę.
- ▶ Uždarykite šoninį gaubtą kairėje.

Kai paleidžiamas variklis, diržinės pavaros "Tarpinis reduktorius – smulkinimo būgnas" diržo įtempiklis įtempiamas vėl.

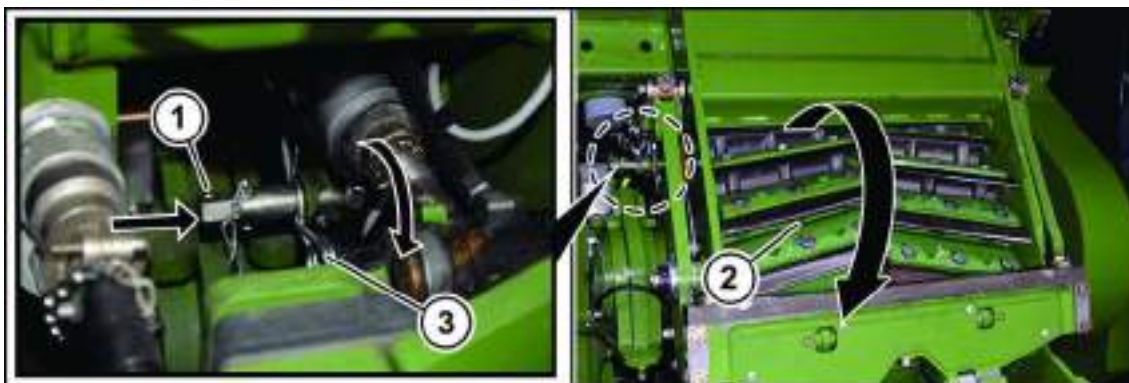
### Smulkinimo būgno blokavimas

Blokavimo įtaisas yra dešinėje smulkinimo būgno pusėje



BX001-286

Smulkinimo būgne (1) kiekvienai darbinei padėčiai yra po vieną kiaurymę (2), skirtą užblokuoti.



BX001-287

- ▶ Uždėkite veržliaraktį (rakto dydis 17) ant blokavimo kaiščio (1).
- ▶ Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (3).
- ▶ Pasukite smulkinimo būgną (2) sukimo svirtimi į norimą darbinę padėtį.
- ▶ Veržliarakčiu blokavimo kaištį (2) stumkite iki atramos smulkinimo būgno kryptimi ir per ketvirtį pasukite pagal laikrodžio rodyklę.

### Smulkinimo peilių nustatymas (variante su „MaxFlow“ smulkinimo būgno)

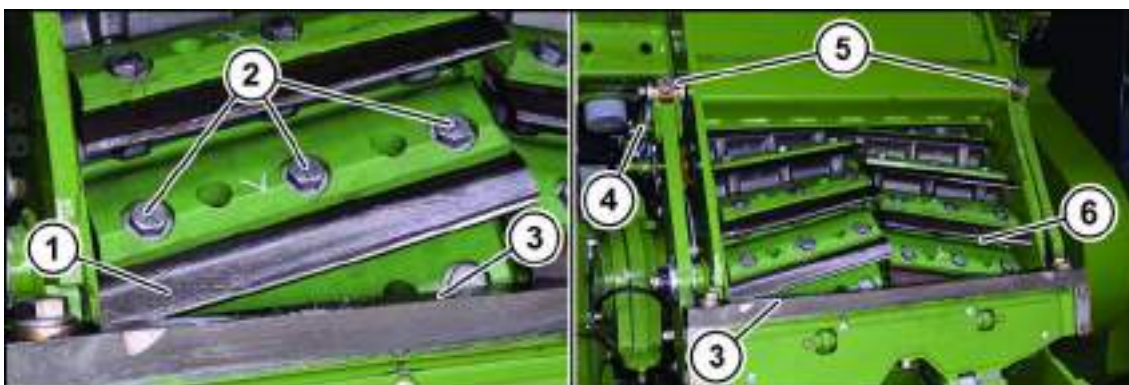
#### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

Norint smulkinimo peilius galąsti su kuo mažiau šlifavimo ciklų, smulkinimo peiliai turi būti nustatyti nukreipus į šlifavimo įrenginį.



BX001-288

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius (1) šlifavimo įrenginiu, žr. [Puslapis 481](#).

#### INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

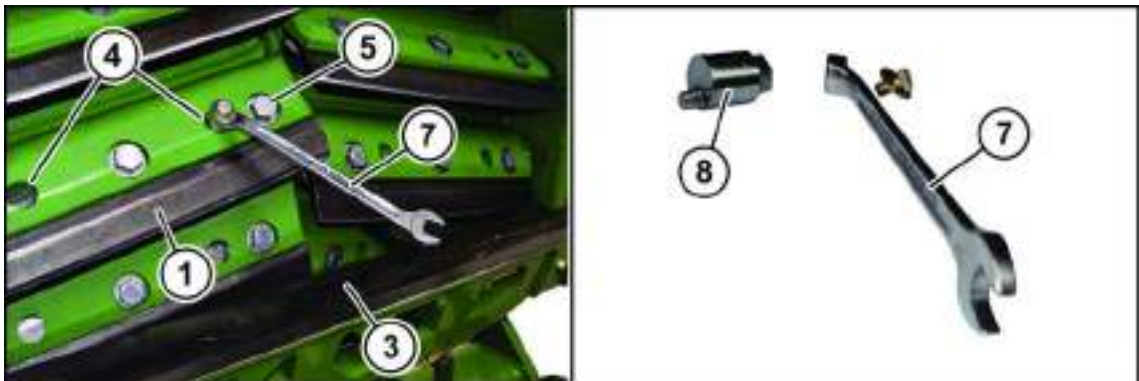
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) su suklių varikliais (4) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifuotu ašmenų paviršiumi, žr. [Puslapis 486](#).





BX001-289

- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, *žr. Puslapis 497.*
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą "X" (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu  $X = 87\text{--}89$  mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.
- ▶ Atlaisvinkite vidurinę ašmens varžtą (2).



BX001-290

- ▶ Žiedinį 17 dydžio raktą (7) varžtu ir poveržle prisukite prie komplekte esančio ekscentriko (8). Ekscentrikas yra važiavimo kryptimi kairėje ant smulkinimo būgno korpuso.
- ▶ Įdėkite ekscentriką į kiaurymę (4).
- ▶ Išorinius varžtus (5) atlaisvinkite tik tiek, kol, sukant ekscentriką, ašmenis (1) bus galima nustatyti be tarpo į tam tikrą padėtį.
- ▶ Sureguliuokite ašmenis (1), sukdami žiedinį raktą (7). Nustatykite atstumą nuo ašmenų (1) iki priešpriešinių ašmenų (3) ties 0,1 mm matmeniu.
- ▶ Visus ašmenų šešiabriaunius varžtus priveržkite veržliarakčiu (280 Nm sukimo momentu).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Sureguliuokite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, *žr. Puslapis 490.*
- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.

- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. Puslapis 475.
- ▶ Pagaląskite smulkinimo peilius, žr. Puslapis 481.
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. Puslapis 486.

#### Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas



BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
  - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
  - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę veržlę (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

#### Smulkinimo peilių nustatymas (esant variantui su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)

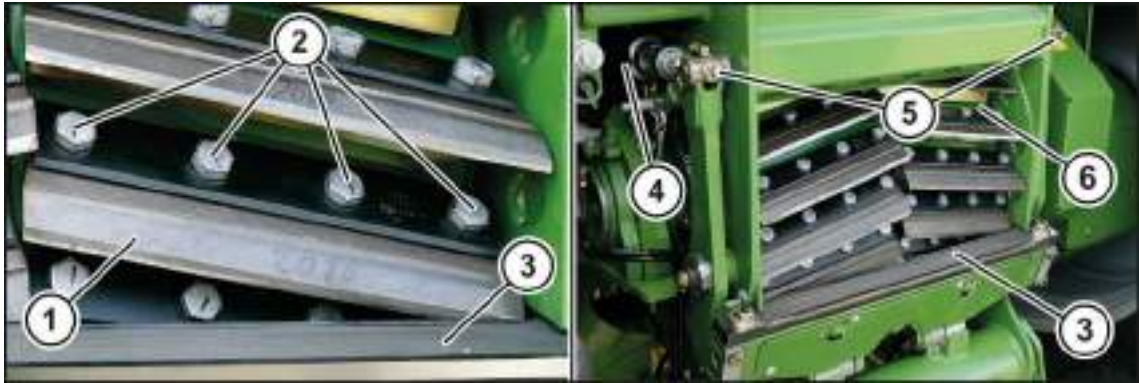
##### NUORODA

##### Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

Norint smulkinimo peilius galąsti su kuo mažiau šlifavimo ciklą, smulkinimo peiliai turi būti nustatyti nukreipus į šlifavimo įrenginį.



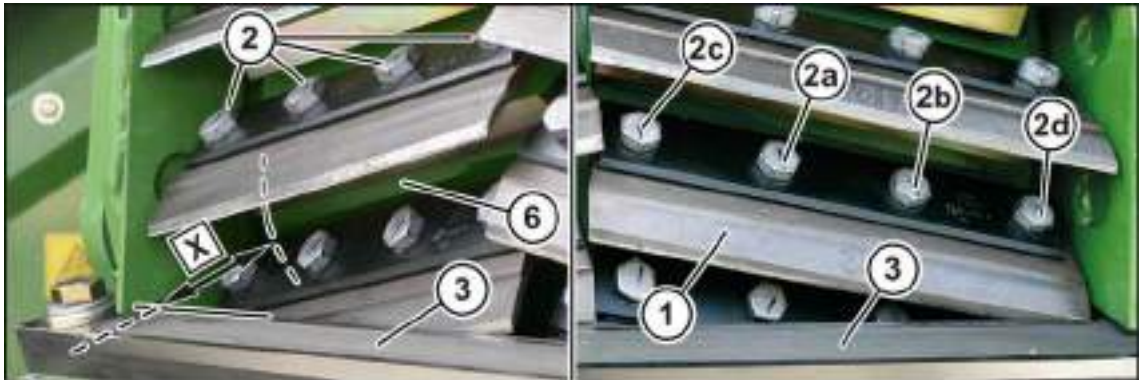
BX001-622

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius (1) šlifavimo įrenginiu, žr. [Puslapis 481](#).

### INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) su suklių varikliais (4) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, žr. [Puslapis 486](#).



BX001-623

- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 497](#).
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą "X" (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu  $X = 87-89$  mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.
- ▶ Atlaisvinkite visus ašmens šešiabriaunius varžtus (2).
- ▶ Nustatykite ašmens (1) atstumą iki priešpriešinių ašmenų (3) ties 0,1 mm.
- ▶ Veržliarakčiu 2a, 2b, 2c, 2d eiliškumu priveržkite smulkinimo peilį (1) (280 Nm sukimo momentu).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Sureguliuokite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, žr. [Puslapis 490](#).



- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.
- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. Puslapis 475.
- ▶ Pagaląskite smulkinimo peilius, žr. Puslapis 481.
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. Puslapis 486.

### Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas



BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
  - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
  - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę veržlę (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

### Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

Susidėvėjusius ir pažeistus smulkinimo peilius reikia pakeisti naujais.

#### ĮSPĖJIMAS

**Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)**

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, žr. Puslapis 497 ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. Puslapis 497.

#### NUORODA

##### Mašinos pažeidimas montuotas nešvarias detales

Sumontavus nešvarius smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles, kyla pavojus, kad smulkinimo peiliai atsilaisvins nuo smulkinimo būgno ir pažeis mašinos detales.

- ▶ Prieš montuodami išvalykite visas dalis.

## NUORODA

### Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

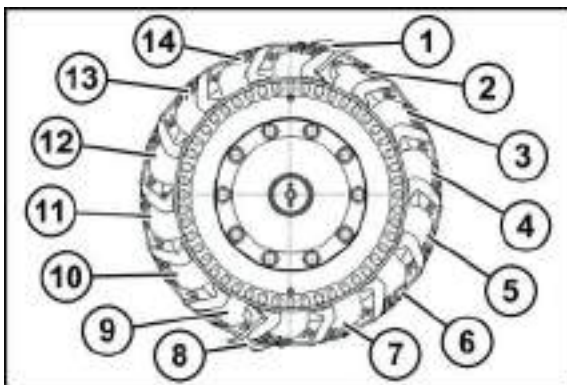
Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

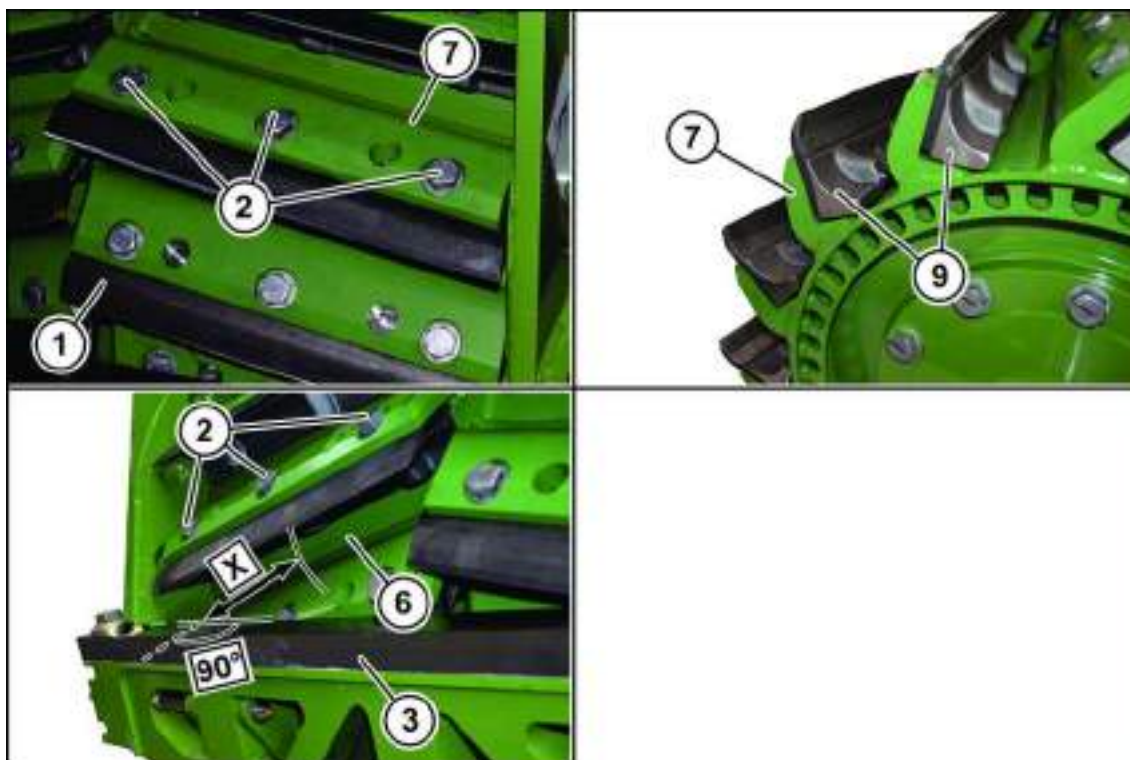
## INFORMACIJA

Norint išvengti smulkinimo būgno disbalanso:

- ▶ smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles visada reikia keisti poromis. Atitinkamai pakeiskite abu ašmenis ir abi prisukamas plokšteles, kurios ant smulkinimo būgno yra pasislinkę 180° (pvz., 1 ir 6 ašmenys esant 20 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 8 ašmenys esant 28 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 10 ašmenys esant 36 dydžio smulkinimo būgnui). Kokie ašmenys ir kokios prisukamos plokštelės sudaro porą, priklauso nuo bendro ašmenų skaičiaus.
- ▶ Išmontuotų prisukamų plokštelių rinkinį vėl sumontuokite tokia pačia eilės tvarka, kaip ir išmontavote smulkinimo būgną.



BX001-291



BX001-292

Norėdami pakeisti nauju smulkinimo peilį:

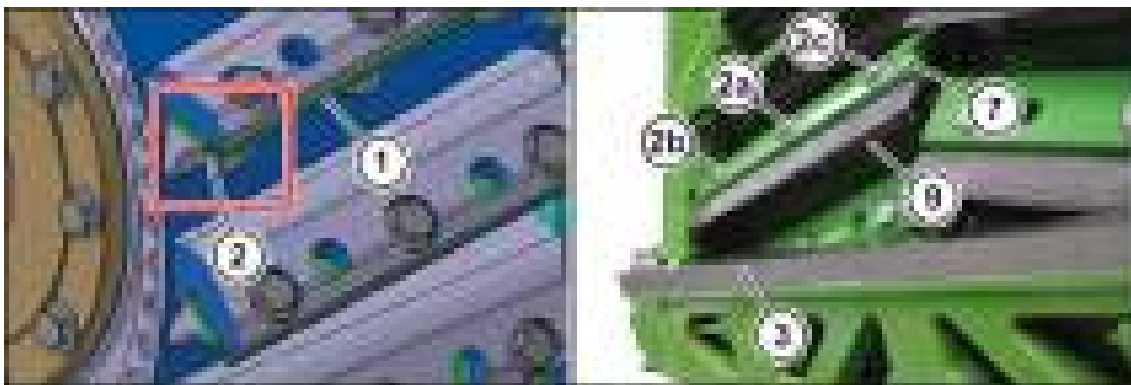
- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius (1) šlifavimo įrenginiu, žr. [Puslapis 481](#).

### INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, žr. [Puslapis 486](#).
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 497](#).
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą "X" (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu  $X = 87-89$  mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.
- ▶ Išsukite šešiabriaunius varžtus (2).
- ▶ Ištraukite smulkinimo peilį į priekį.
- ▶ Išvalykite ašmenų laikiklį (7) ir prisukamą plokštelę (9).
- ▶ Patikrinkite prisukamą plokštelę.
- ▶ Pažeistas arba labai susidėvėjusią prisukamą plokštelę pakeiskite.





BX001-293

- ▶ Kai naudojate netikrus ašmenis (1), atkreipkite dėmesį į įmontavimo padėtį. Žiūrint važiavimo kryptimi, įranta (2) turi būti atitinkamai išorėje ir priekyje. Tolesnis tvirtinimas, kaip aprašyta toliau, yra identiškas smulkinimo peilių montavimui.
- ▶ Įstatykite naują smulkinimo peilį su naujais varžtais (2).
- ▶ Palikite vidurinį varžtą (2a) atlaisvintą.
- ▶ Žiedinį raktą (17 dydžio) varžtu ir poveržle prisukite prie komplekte esančio ekscentriko. Ekscentrikas yra važiavimo kryptimi kairėje ant smulkinimo būgno korpuso, žr. [Puslapis 498](#).
- ▶ Įdėkite ekscentriką į ašmenų laikiklio (7) kiaurymę.
- ▶ Išorinius varžtus (2b, 2c) priveržkite tik tiek, kol, sukant ekscentriką, ašmenis bus galima nustatyti be tarpo į tam tikrą padėtį.
- ▶ Sureguliuokite ašmenis, judindami žiedinį raktą. Nustatykite atstumą nuo ašmenų iki priešpriešinių ašmenų (3) ties 0,1 mm matmeniu.
- ▶ Priveržkite varžtus 2a, 2b, 2c (iš vidaus į išorę) eiliškumu 280 Nm sukimo momentu.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Sureguliuokite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, žr. [Puslapis 490](#).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.
- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. [Puslapis 479](#).
- ▶ Pagaląskite smulkinimo peilius, žr. [Puslapis 481](#).
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. [Puslapis 486](#).

### Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas



BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
  - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
  - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę varžlą (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

### Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)

Susidėvėjusius ir pažeistus smulkinimo peilius reikia pakeisti naujais.

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl aštrių smulkinimo peilių

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimis pagal laikrodžio rodyklę, žr. Puslapis 497 ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. Puslapis 497.

#### NUORODA

##### Mašinos pažeidimas montuotas nešvarias detales

Sumontavus nešvarius smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles, kyla pavojus, kad smulkinimo peiliai atsilaisvins nuo smulkinimo būgno ir pažeis mašinos detales.

- ▶ Prieš montuodami išvalykite visas dalis.

#### NUORODA

##### Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

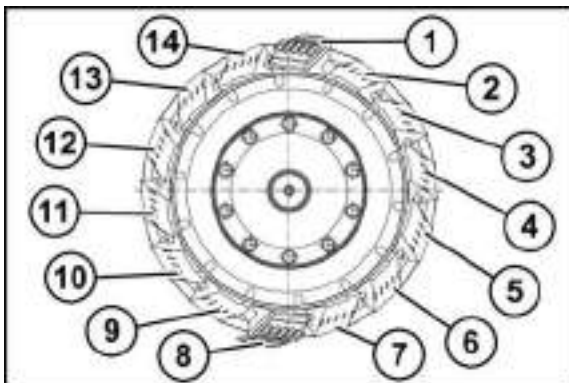
Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

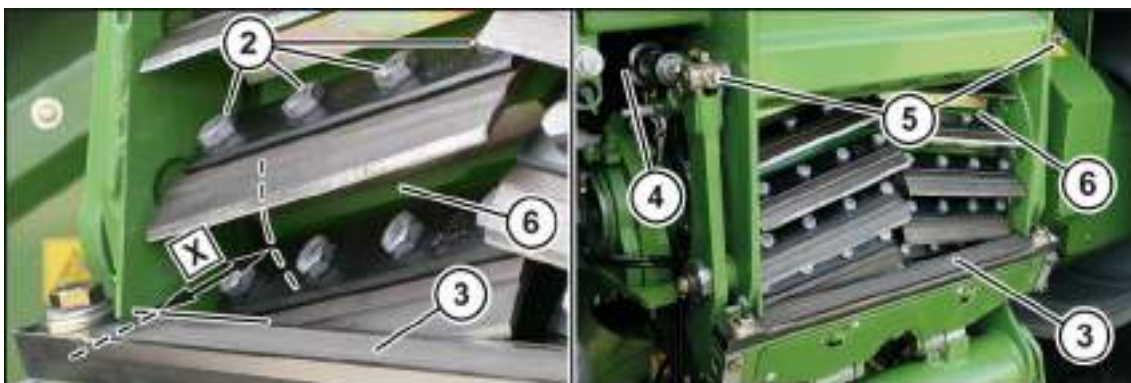
### INFORMACIJA

Norint išvengti smulkinimo būgno disbalanso:

- ▶ smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles visada reikia keisti poromis.  
Pakeiskite abu ašmenis ir abi prisukamas plokšteles, kurios ant smulkinimo būgno yra pasislinkusios 180°  
(pvz., 1 ir 11 ašmenis 40 dydžio smulkinimo būgne).  
Kokie ašmenys ir kokios prisukamos plokštelės sudaro porą, priklauso nuo bendro ašmenų skaičiaus.
- ▶ Išmontuotų prisukamų plokštelių rinkinį vėl sumontuokite tokia pačia eilės tvarka, kaip ir išmontavote smulkinimo būgną.



BX001-624



BX001-627

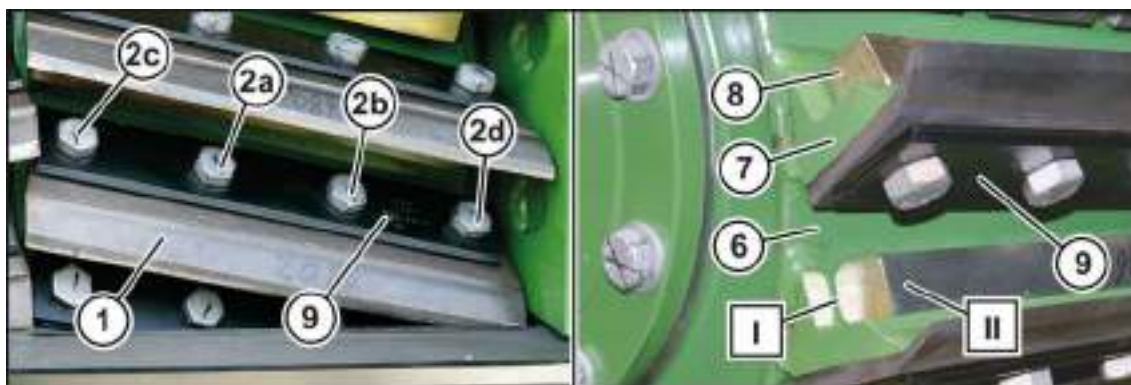
Norėdami pakeisti nauju smulkinimo peilį:

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius šlifavimo įrenginiu, [žr. Puslapis 481](#).

### INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, [žr. Puslapis 486](#).
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą „X“ (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo (6) kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu  $X = 87-89$  mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.

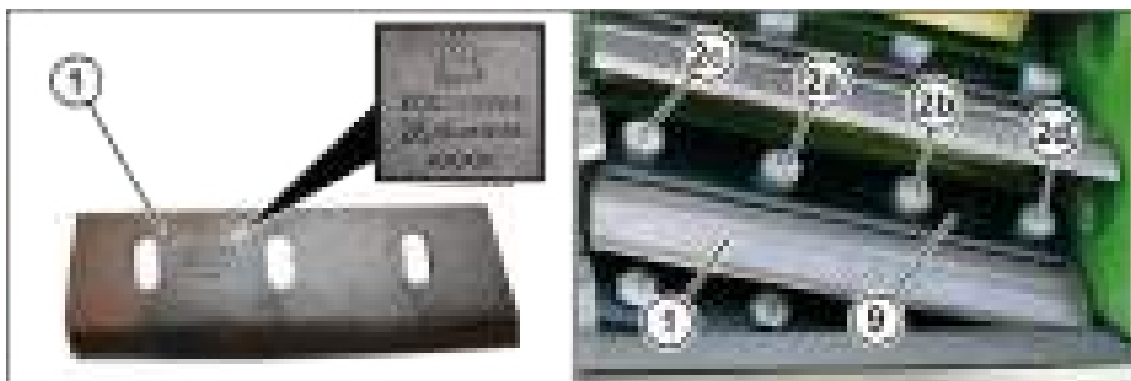


BX001-625

- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus (2a, 2b, 2c, 2d).
- ▶ Ištraukite smulkinimo peilį į priekį.
- ▶ Išvalykite ašmenų laikiklį (7) ir prispaudimo plokštes (9).
- ▶ Patikrinkite prispaudimo plokštes (9).
- ▶ Pažeistas arba labai nusidėvėjęs prispaudimo plokštes (9) pakeiskite.
- ▶ Įstatykite smulkinimo peilį (1) su naujais varžtais.

#### NUORODA

Įstatydami smulkinimo peilius (1), atkreipkite dėmesį į srieginių plokštelių (8) montavimo kryptį. Paviršius (I) užapvalintais kraštais turi priglusti prie smulkinimo būgno (6), paviršius (II) turi būti nusuktas nuo smulkinimo būgno (6).



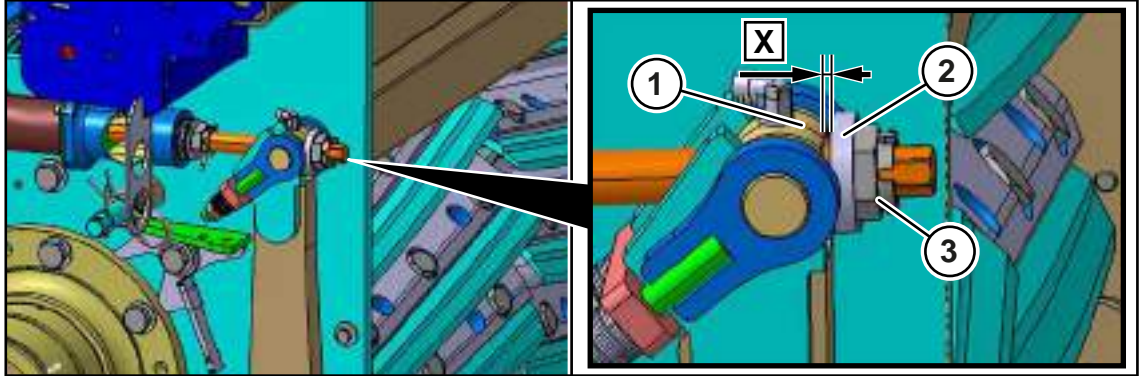
BX001-626

- ▶ Nustatykite ašmens atstumą iki priešpriešinių ašmenų ties 0,1 mm.
- ▶ Priveržkite varžtus 2a, 2b, 2c, 2d eiliškumu 280 Nm sukimo momentu.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Pakeiskite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus pakeistos ir sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, žr. [Puslapis 490](#).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.



- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 475](#).
- ▶ Pagaląškite smulkinimo peilius, [žr. Puslapis 481](#).
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, [žr. Puslapis 486](#).

### Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas

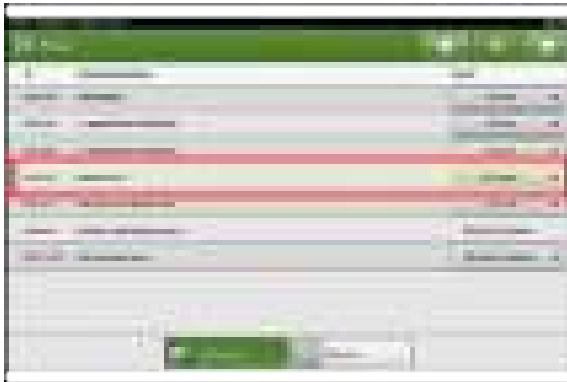


BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
  - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
  - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę veržlę (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

## 26.8 Darbas su puse smulkinimo peilių

Padavimo mechanizmo sūkių skaičius ir smulkinimo peilių skaičius lemia smulkinimo ilgį.



EQG003-093

Jeigu nustatomos smulkinimo ilgio sritys nepakanka ir smulkinimo ilgis vis dar yra per trumpas, tuomet per pusę galima sumažinti smulkinimo peilių skaičių.

- ▶ Abiejose smulkinimo būgno pusėse išmontuokite kas antrus ašmenis.
- ▶ Ašmenų laikikliams apsaugoti sumontuokite komplekte esančius netikrus ašmenis (priedas), [žr. Puslapis 502](#).
- ▶ Terminale nustatykite atitinkamą peilių skaičių, [žr. Puslapis 192](#).

## 26.9 Priešpriešinių ašmenų apskukimas arba pakeitimas

### ĮSPĖJIMAS

**Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)**

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

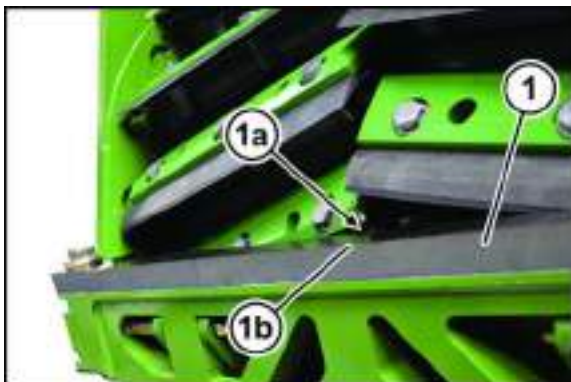
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, [žr. Puslapis 497](#) ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, [žr. Puslapis 497](#).

### NUORODA

**Mašinos pažeidimas dėl svetimkūnių, kurie patenka į derliaus srautą**

Jei priešpriešiniai ašmenys arba priešpriešinių ašmenų laikiklis nėra plokšti, šios detalės gali būti pažeistos, jų dalys pateks į derliaus srautą ir ten apgadins detales.

- ▶ Įsitikinkite, kad priešpriešiniai ašmenys ir priešpriešinių ašmenų laikiklis yra švarūs bei plokšti. Prireikus komponentus, kurie nėra tvarkoje, išvalykite arba pakeiskite.



BX001-295

Priešpriešiniai ašmenys (1) naudojami iš abiejų pusių. Jeigu viena arba abi priešpriešinių ašmenų pusės (1a, 1b) nudilusios, priešpriešinius ašmenis reikia apsukti arba pakeisti naujais. Jei lauko smulkintuvas eksploatuojamas su susidėvėjusiais priešpriešiniais ašmenimis, dėl to gali pablogėti dyzelino sąnaudos, pjovimo kokybė ir sutrumpėti smulkinimo peilių eksploatavimo trukmė. Kad susidėvėjimas iš esmės būtų kuo mažesnis, atstumą (pjovimo tarpą) tarp priešpriešinių ašmenų ir smulkinimo peilių reikia nustatyti tinkamai ir reguliariai, [žr. Puslapis 481](#).

Be to, smulkinimo peiliai turi būti tinkamai nušlifuoti, [žr. Puslapis 495](#).

Paruošiamieji darbai:

- ▶ Išmontuokite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 477](#).





BX001-296

### Priešpriešinių ašmenų apskukimas / pakeitimas

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius šlifavimo įrenginiu, žr. *Puslapis 481*.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) galandimo valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, žr. *Puslapis 486*.
- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus (2), fiksavimo poveržles (3) ir poveržles (4).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) iš laikiklio ištraukite į priekį.
- ▶ Nuvalykite priešpriešinių ašmenų (1) atraminį paviršių ir apačią.




BX001-297

### NUORODA

#### Mašinos dalių pažeidimas dėl atsilaisvinusių detalių

Jei priešpriešiniai ašmenys nėra saugiai pritvirtinti, jie gali atsilaisvinti bei pažeisti smulkinimo būgno ašmenis arba visą smulkinimo būgną.

- ▶  ženklų pažymėtas varžtines jungtis mašinos kairėje ir dešinėje pusėse užfiksuokite vidutinio tvirtumo priemone LOCTITE.

### Naujų priešpriešinių ašmenų montavimas

- ▶ Priešpriešinių ašmenų lygiagrečiai nuo smulkinimo būgno nustumkite tiek, kad priešpriešinius ašmenis (1) būtų galima sumontuoti.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) uždėkite ant priešpriešinių ašmenų laikiklio ir rankos tvirtumu sumontuokite viduryje apačioje, pritvirtindami šešiabriauniais varžtais (3), fiksavimo poveržlėmis (4) ir poveržlėmis (5).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) išlygiuokite lygiagrečiai su nušlifuotomis ašmenų nugarėlėmis priešpriešinių ašmenų laikiklyje.

## 26 Tiekimo sistemos techninė priežiūra

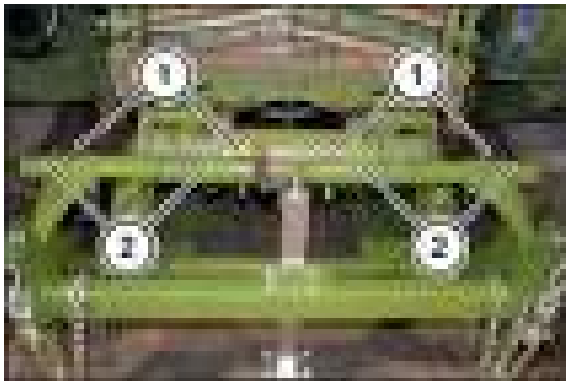
### 26.10 Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu")



- ▶ Visas tris priešpriešinių ašmenų varžtines jungtis priveržkite nurodytu sukimo momentu, žr. BX001-297 pav.
- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. *Puslapis 475*.
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. *Puslapis 486*.

### 26.10 Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu")

#### 26.10.1 Montavimo vežimėlio nustatymas



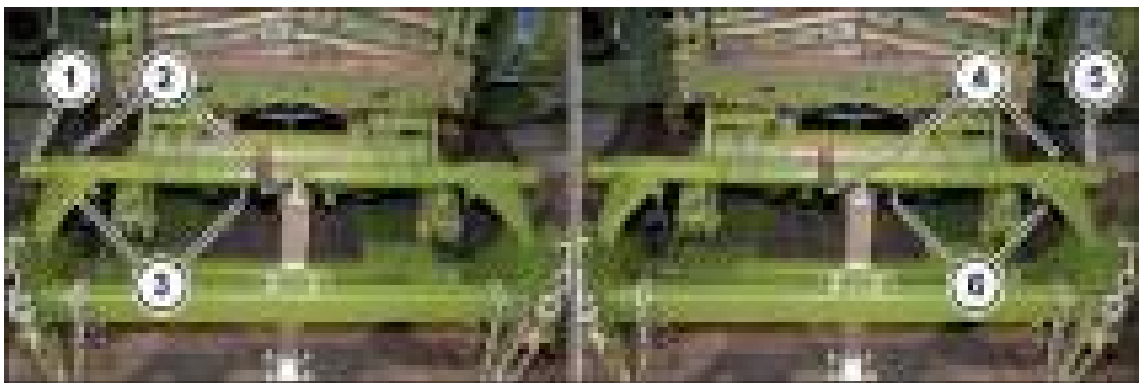
BX001-923

Priklausomai nuo mašinos tipo, atitinkamai reikia nustatyti montavimo vežimėlio laikančiuosius vamzdžius.

Mašinoms, kurių smulkinimo būgno plotis yra 630 mm, reikia naudoti kiaurymes (2).

Mašinoms, kurių smulkinimo būgno plotis yra 800 mm, reikia naudoti kiaurymes (1).

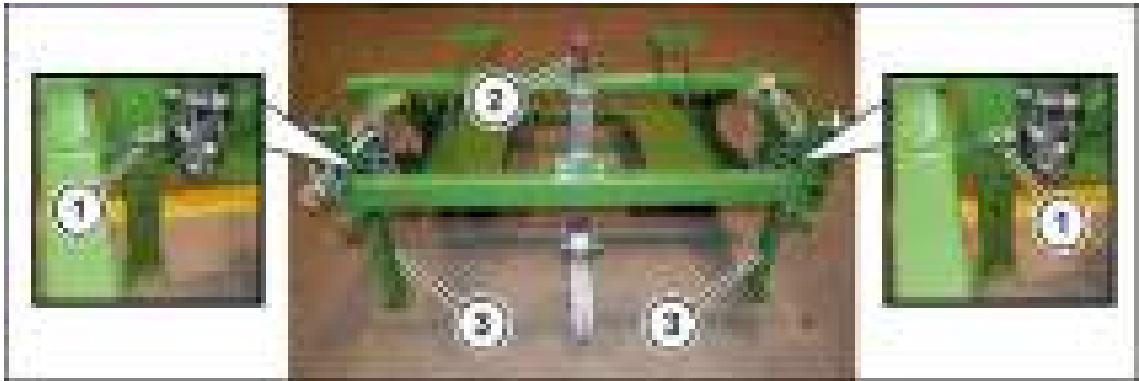
#### Laikančiojo vamzdžio nustatymas



BX001-924

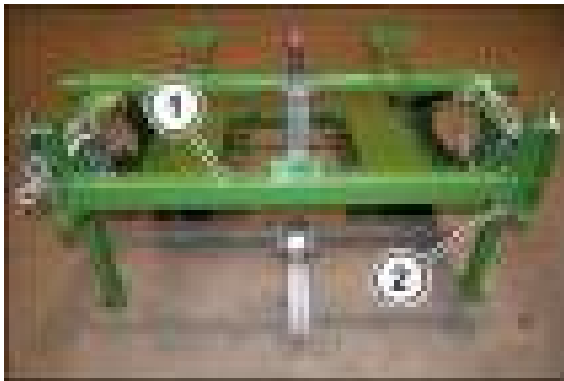
- ▶ Išmontuokite apsauginius sulenkiamuosius kištukus (3) ir ištraukite kaiščius (2) į viršų.
- ▶ Nustumkite dešinįjį laikantįjį vamzdį (1) į norimą padėtį.
- ▶ Sumontuokite kaiščius (2) ir užfiksuokite apsauginiais sulenkiamaisiais kištukais (3).
- ▶ Išmontuokite apsauginius sulenkiamuosius kištukus (6) ir ištraukite kaiščius (4) į viršų.
- ▶ Nustumkite kairįjį laikantįjį vamzdį (5) į norimą padėtį.
- ▶ Sumontuokite kaiščius (4) ir užfiksuokite apsauginiais sulenkiamaisiais kištukais (6).

## 26.10.2 Montavimo vežimėlio pastatymas



BX001-934

- ▶ Norėdami saugiai pastatyti montavimo vežimėlį su išmontuotu smulkinimo būgno agregatu, ištraukite atramines kojeles (3) ir užfiksuokite kaiščiu bei apsauginiu sulenkiamuoju kištuku (1).
- ▶ Nustatykite atraminį ratą rankenėle (2) taip, kad visas montavimo vežimėlis stovėtų ant atraminių kojelių (3).



BX001-935

- ▶ Kad galėtumėte geriau dirbti prie smulkinimo būgno agregato, išmontuokite sulenkiamąjį kištuką ir kaištį (2) bei pasukite į šoną skersinį (1).

## 26.11 Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apsikimas arba pakeitimas

Pirminio presavimo volas (1) yra su transportavimo juostomis, kurių viena pusė yra lygi, kita – dantyta. Transportavimo juostas galima sumontuoti taip, kad pasirinktinai būtų naudojama lygi arba dantyta pusė.

Kaip rodo patirtis, geriausių darbo rezultatų pasiekama lygią pusę naudojant žolei, o dantytą – kukurūzams.

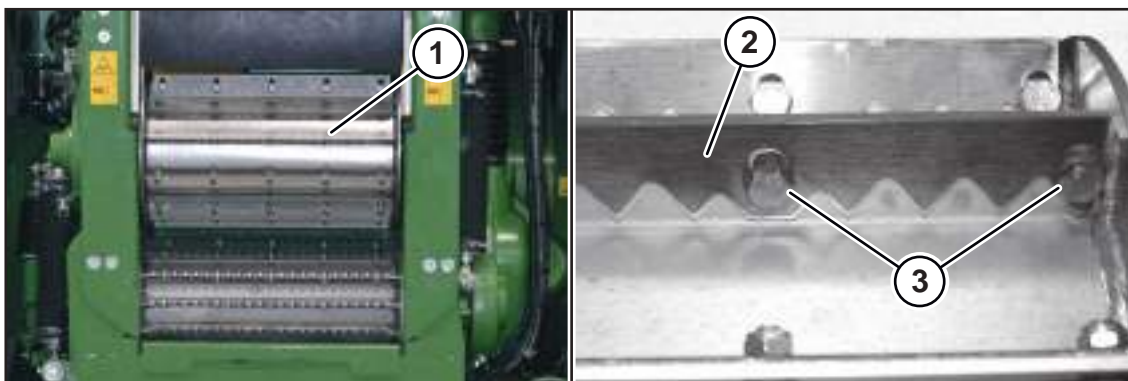
### **INFORMACIJA**

Transportavimo juostas reikia pakeisti, kai susidėvėjimas yra toks didelis, kad jos nebėra aukščiau už skersines pirminio presavimo ir padavimo volus.

### **INFORMACIJA**

Dėl metalo atpažinimo įtaiso leidžiama naudoti tik tvirtinimo medžiagas iš antimagnetinio plieno. Dėl įmagnetinančio efekto varžtų negalima priveržti, naudojant smūginį atsuktuvą, nes, esant įmagnetintiems pirminio presavimo volo varžtams, neišvengiamai suveiks metalo atpažinimo įtaisas.

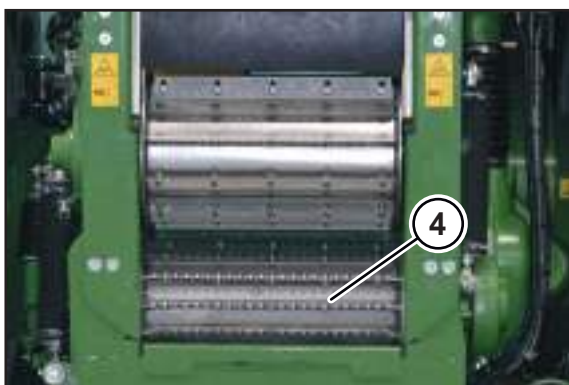
### Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apsukimas



BXG000-086

- ▶ Išmontuokite padavimo agregatą, žr. Puslapis 472.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. Puslapis 33.
- ▶ Išsukite transportavimo juostos (2) varžtus (3).
- ▶ Apsukite transportavimo juostą (2) ir ją sumontuokite (priveržimo momentas 35 Nm).

### 26.12 Padavimo volo transportavimo juostų keitimas



BXG000-087

Apatinis padavimo volas (4) taip pat yra su transportavimo juostomis.

Transportavimo juostos skirtos padavimo volui apsaugoti nuo susidėvėjimo, tačiau jų apversti negalima.

### 26.13 Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas

 **ĮSPĖJIMAS**

**Gaisro pavojus dėl grandiklio ir lygaus volo perkaitimo**

Jeigu tarpas tarp grandiklio ir lygaus volo yra per mažas, tuomet grandiklis spaudžia lygų volą ir įvyksta perkaitimas, kuris gali sukelti gaisrą. Jei grandiklis arba lygus volas pažeistas arba yra griovelių ir jei tarpas tarp grandiklio bei lygaus volo yra per didelis, ten gali kauptis pašaras, kuris gali įkaisti ir sukelti gaisrą.

- ▶ Patikrinkite grandiklį ir lygų volą, ar nėra pažeidimų ir griovelių.
- ▶ Tarpą tarp grandiklio ir lygaus volo tempiamosiomis spyruoklėmis ir antveržlėmis nustatykite taip, kad grandiklis nespautų lygaus volo ir tarpas nebūtų per didelis.

## NUORODA

### Mašinos apgadinimas dėl lūžusio grandiklio

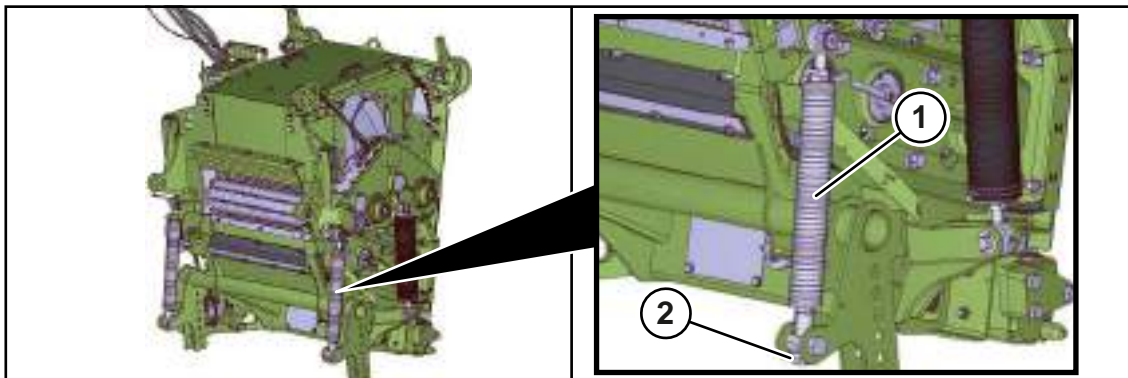
Jeigu grandiklis yra per plonas, jis gali lūžti, patekti į derliaus srautą ir ten pažeisti mašinos dalis.

- ▶ Patikrinkite grandiklio storį pagal techninės priežiūros lentelę, žr. [Puslapis 417](#).
- ▶ Jei grandiklis plonesnis nei 24 mm, jį reikia pakeisti nauju.

Nustatoma išmontuotame padavimo agregate.

Grandiklį per visą lygaus volo plotį reikia nustatyti, jei įmanoma, be tarpo.

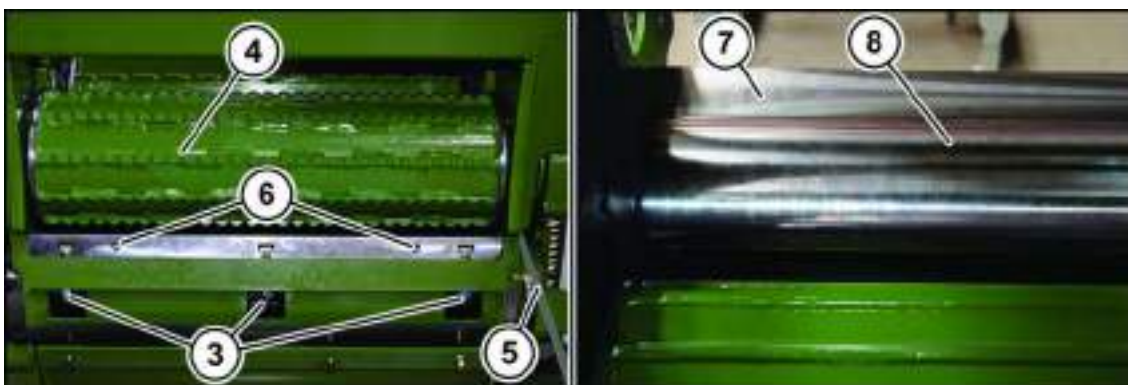
Atstumas tarp grandiklio ir lygaus volo turi būti nuo 0,3 mm iki 0,6 mm.



BX001-302

Norėdami atpalaiduoti galines tempiamąsias spyruokles:

- ▶ Kairėje ir dešinėje mašinos pusėse iš galinių tempiamųjų spyruoklių (1) išsukite varžtus (2).



BX001-301

### Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas

**ĮSPĖJIMAS!** Pavojus susižaloti palietus aštrius grandiklio kraštus. Dirbdami prie grandiklio elkitės labai atsargiai ir apdairiai, mūvėkite apsaugines pirštines.

- ▶ Atlaisvinkite 3 šešiabriaunes varžles (3).
- ▶ Norint tarpumačiu patikrinti atstumą tarp grandiklio (7) ir lygaus volo (8), presavimo volą (4) montavimo svirtimi (5) galima pakelti.

**ĮSPĖJIMAS!** Pavojus susižaloti dėl pakelto volų paketo! Prieš matuodami atstumą, užfiksuokite padavimo volų paketą, kad jis nenusileistų.

- ▶ Atstumą tarp grandiklio (7) ir lygaus volo (8) patikrinkite tarpumačiu.

Jeigu atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jeigu atstumas didesnis nei 0,6 mm, grandiklį reikia sureguliuoti.

- ▶ Prireikus lengvais smūgiais grandiklį (7) tolygiai sureguliuokite per visą plotį.



Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas yra mažesnis nei 0,3 mm, grandiklį reikia sureguliuoti.

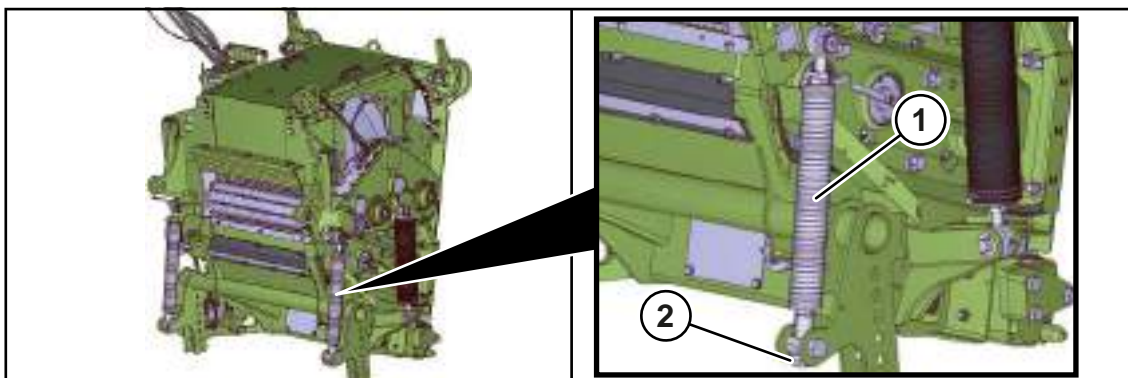
- ▶ Prireikus grandiklį (7) su dviem šešiabriauniais varžtais M12 išspaudimo kiaurymėse (6) tolygiai per visą plotį nuimkite nuo lygaus volo.
- ▶ Atstumą tarp grandiklio (7) ir lygaus volo (8) patikrinkite tarpumačiu bei prireikus sureguliuokite iš naujo.

Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

- ▶ Iš išspaudimo kiaurymių pašalinkite abu šešiabriaunius varžtus M12.

Atstumas tarp grandiklio ir lygaus volo nustatytas.

- ▶ Priveržkite 3 šešiabriaunes veržles (3).



BX001-302

- ▶ Kairėje ir dešinėje mašinos pusėse vėl įsukite varžtus (2) į galines tempiamąsias spyruokles (1).

## 26.14 Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas

### NUORODA

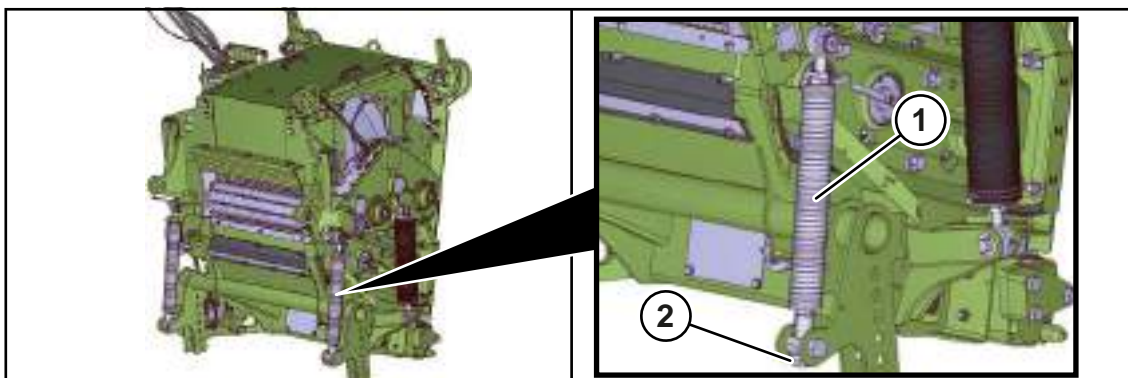
#### Mašinos apgadinimas dėl lūžusio grandiklio

Jei grandiklis yra per plonas, jis gali lūžti, patekti į derliaus srautą ir ten pažeisti mašinos dalis.

- ▶ Patikrinkite grandiklio storį pagal techninės priežiūros lentelę, žr. [Puslapis 417](#).
- ▶ Jei grandiklis plonesnis nei 24 mm, jį reikia pakeisti nauju.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

Nustatoma išmontuotame padavimo agregate.

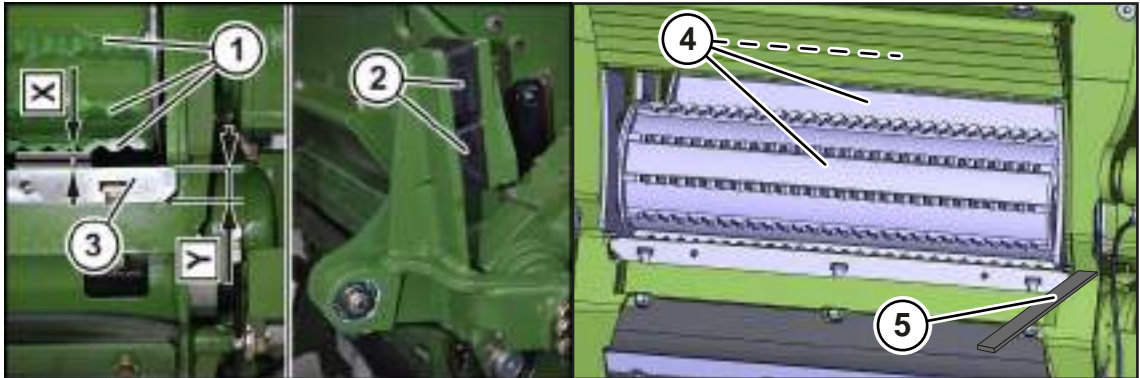


BX001-302



Norėdami atpalaiduoti galines tempiamąsias spyruokles:

- ▶ Kairėje ir dešinėje mašinos pusėse iš galinių tempiamųjų spyruoklių (1) išsukite varžtus (2).



BXG000-132

### Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas

Atstumas tarp presavimo volo transportavimo juostų (1) ir grandiklio (3) turi būti  $X=3-8$  mm.

- ▶ Patikrinkite matmenį  $X$  tarp presavimo volo transportavimo juostų (1) ir grandiklio (3).

Kai matmuo  $X$  yra nuo 3 mm iki 8 mm, nustatyta teisingai.

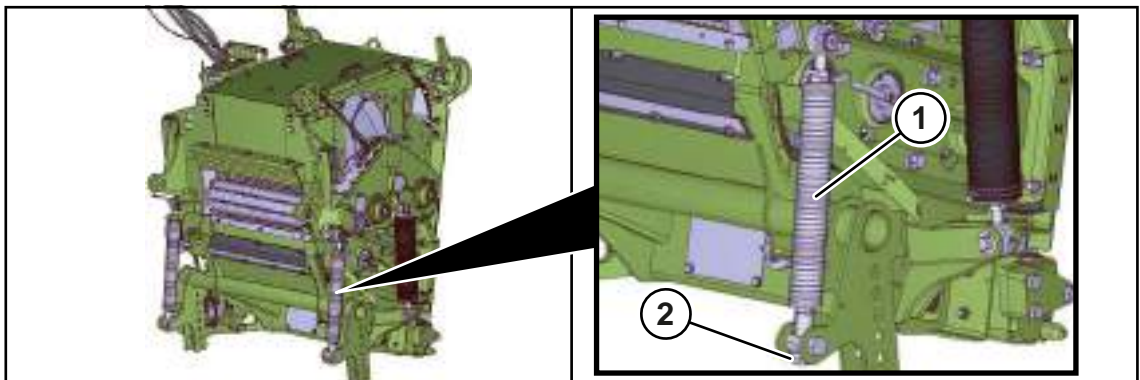
Jei matmuo yra  $X < 3$  mm, atstumą  $X$  reikia padidinti.

- ▶ Viršutinį volų paketą (4) pakelkite, pvz., montavimo svirtimi (5) ir saugiai atremkite.
- ▶ Pakiškite po padavimo agregato atraminiais buferiais (2) poveržles.
- ▶ Išmatuokite atstumą  $X$ .

Jei atstumas yra  $X > 8$  mm, atstumą  $X$  reikia sumažinti.

- ▶ Viršutinį volų paketą (4) pakelkite, pvz., montavimo svirtimi (5) ir saugiai atremkite.
- ▶ Ištraukite iš po padavimo agregato atraminių buferių (2) poveržles.
- ▶ Išmatuokite atstumą  $X$ .

Atstumas tarp presavimo volo ir grandiklio nustatytas:

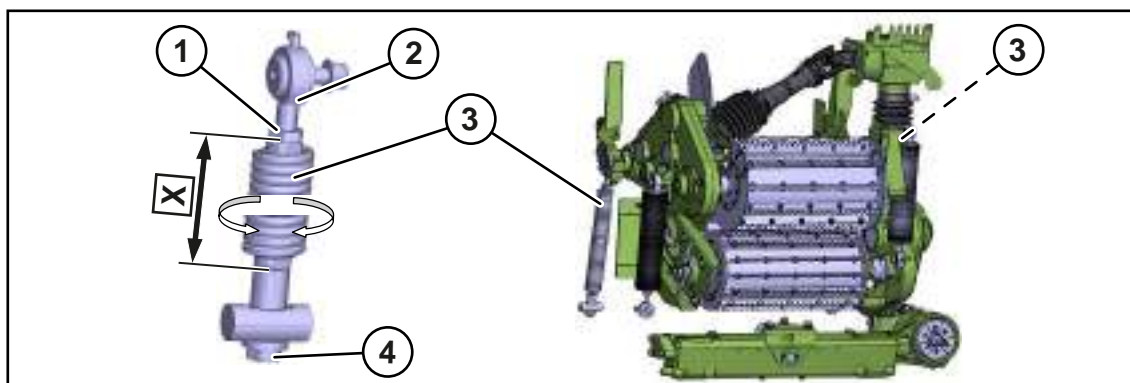


BX001-302

- ▶ Kairėje ir dešinėje mašinos pusėse vėl įsukite varžtus (2) į galines tempiamąsias spyruokles (1).

## 26.15 Padavimo agregato tempiamųjų spyruoklių nustatymas

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.



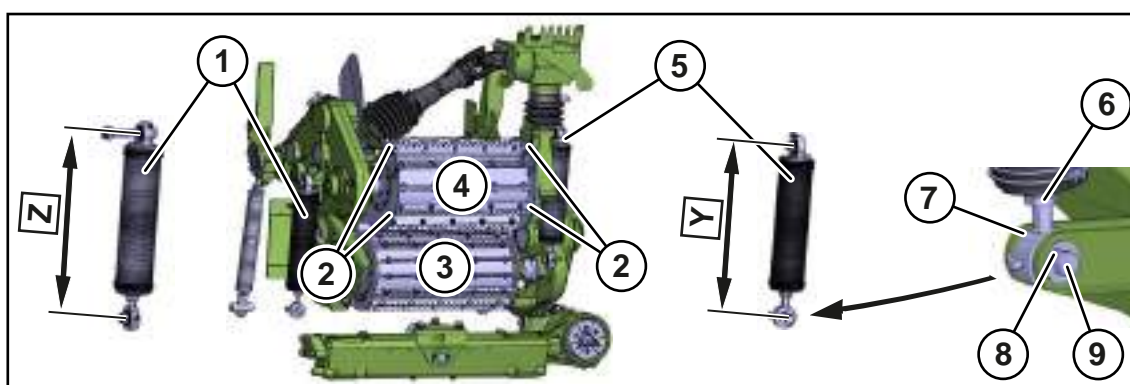
BX001-304

Gale kairėje ir dešinėje (3) pusėse esančios tempiamosios spyruoklės turi būti tolygiai iš anksto įtemptos iki  $X = 445$  mm.

- ▶ Abiejose mašinose pusėse išmatuokite tempiamųjų spyruoklių (3) matmenį X.
- ➔ Kai matmuo yra  $X = 445$  mm, vadinasi, tempiamosios spyruoklės (3) nustatytos tinkamai.
- ➔ Kai matmuo nėra  $X = 445$  mm, reikia nustatyti tempiamųjų spyruoklių (3) pirminę įtęptį.

Tempiamoji spyruoklė turi būti pareguliuota matmeniu, kuriuo matmuo X neatitinka 445 mm vertės. Tam:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Atlaisvinkite varžtą (4).
- ▶ Sukite tempiamąją spyruoklę (3) ant srieginės detalės (2) tiek, kad būtų pasiektas matmuo X.
- ▶ Priveržkite varžtą (4).
- ▶ Priveržkite antveržlę (1).
- ▶ Abiejose mašinose pusėse išmatuokite tempiamųjų spyruoklių (3) matmenį X.
- ➔ Kai matmuo yra  $X = 445$  mm, vadinasi, tempiamosios spyruoklės (3) nustatytos tinkamai.
- ➔ Kai matmuo nėra  $X = 445$  mm, reikia iš naujo nustatyti tempiamųjų spyruoklių (3) pirminę įtęptį.



BX002-574

Priekinė kairioji (5) ir dešinioji (1) tempiamosios spyruoklės turi atraminį tašką, kuriame laikomas volų paketas, todėl jos neįtemptos.

Gamykloje priekinei kariajai tempiamajai spyruoklei (5) nustatytas matmuo  $Y = 481$  mm, o priekinei dešiniajai tempiamajai spyruoklei (1) matmuo  $Z = 491$  mm. Jei presavimo volas (4) ir tiekimo volas (3) nustatyti nelygiagrečiai vienas su kitu, galima pakeičiant matmenį Y arba Z pritaikyti volų pritraukimą vienas prie kito.

- ▶ Įkabinkite viršutinį volų paketą į tinkamą kėlimo mechanizmą.

Norėdami išlygiuoti presavimo volą (4) ir tiekimo volą (3) lygiagrečiai vieną su kitu, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (6).
- ▶ Ištraukite vielokaištį (8) ir kaištį (9).
- ▶ Kol pirminio presavimo volas (4) bus nustatytas lygiagrečiai su tiekimo volu (3), spyruoklės ilgį (Y, Z) nustatykite sriegine detale (7).
- ▶ Įsitikinkite, kad volai srityje (2), išorėje neužeina ant greitai susidėvinčių skardų.
- ▶ Įkiškite kaištį (9) ir užfiksuokite vielokaiščiu (8).
- ▶ Priveržkite antveržlę (6).
- ▶ Nuleiskite viršutinį volų paketą kėlimo mechanizmu.

## 27 Techninė priežiūra – derliaus srautas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

Norint išlaikyti kuo optimalesnį derliaus srautą, reikia patikrinti atskirų komponentų greitai susidėvinčias skardas ir prireikus jas pakeisti. Greitai susidėvinčios skardos yra susidėvėjusios, jei yra netolygaus susidėvėjimo požymių ir dėl to susidaro mažos spūsties briaunos.

Reikia patikrinti šiuos komponentus:

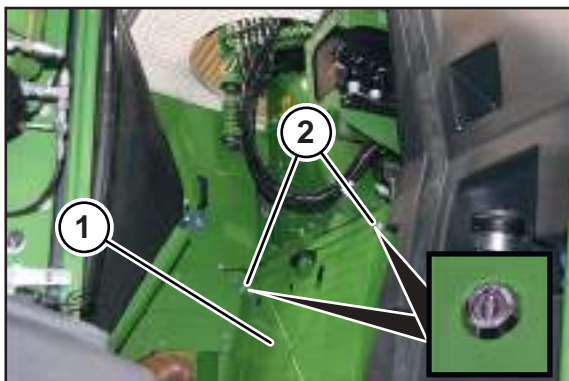
- Įtraukimo agregatas
- Perdavimo šachta
- Žolės kanalas
- Javų plaušintuvas (pleištas dešinėje / kairėje)
- Išmetimo greitintuvas (korpusas, galinė sienelė)
- Kanalo atvamzdis viršuje
- Išmetimo vamzdis

### 27.1 Prieigos prie derliaus srauto vietos

Per techninės priežiūros sklendes galima patekti prie prieigos srauto, pvz., norint pašalinti grūstis derliaus sraute.

#### Prieš atidarant techninės priežiūros sklendes

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).



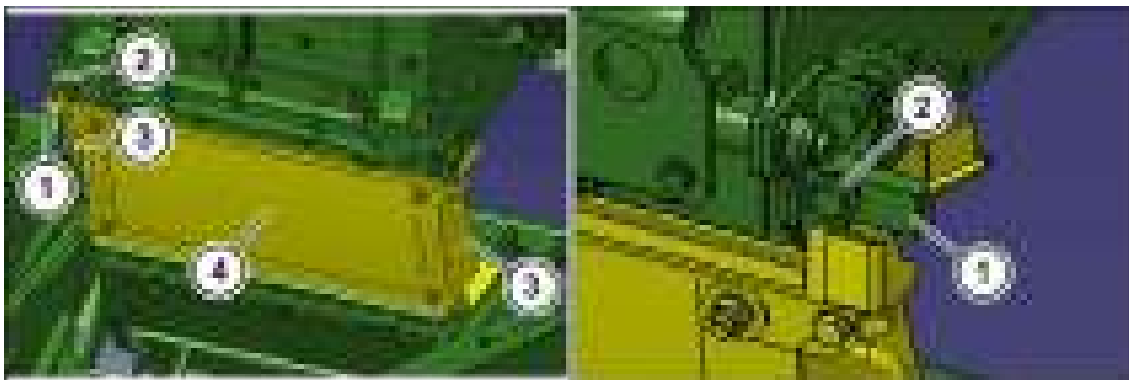
BXG000-083

Norėdami patekti prie apatinio derliaus srauto techninės priežiūros sklendžių, nuimkite uždangalą (1).

- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).

### 27.1.1 Žolės kanalo išmontavimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, *žr. Puslapis 301.*



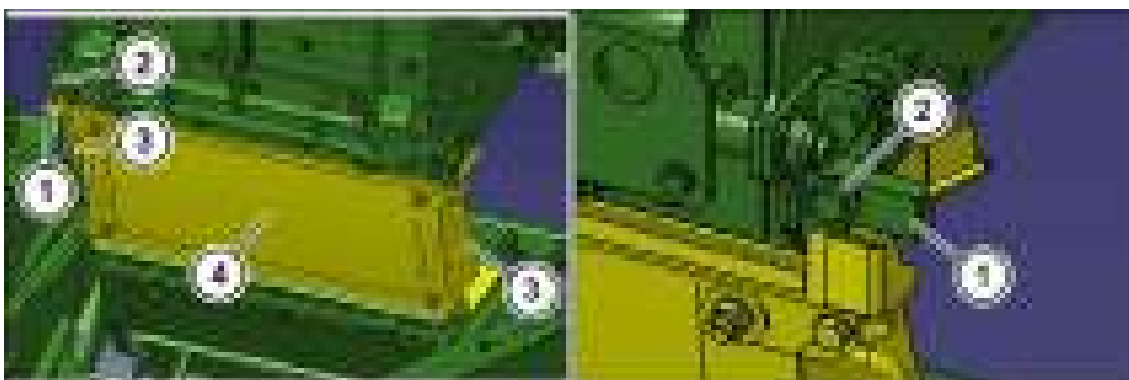
BX002-014

- ▶ Norėdami atfiksuoti žolės kanalą (4), abiejose pusėse atlaisvinkite varžtus (2) ir pasukite blokavimo sraigta (1) į šoną.
- ▶ Ištraukite žolės kanalą (4) už rankenų (3) ir padėkite į šoną.

### 27.1.2 Žolės kanalo montavimas

Priveržimo momentų apžvalgai, *žr. Puslapis 428.*

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, *žr. Puslapis 301.*

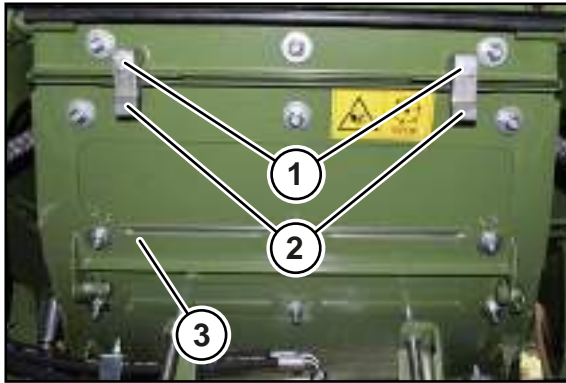


BX002-014

- ▶ Įsitinkite, kad blokavimo sraigtas (1) abiejose pusėse yra horizontalioje padėtyje.
- ▶ Iki galo įstumkite žolės kanalą (4) už rankenų (3).
- ▶ Abiejose pusėse nuleiskite blokavimo sraigta (1) žemyn ir užfiksuokite varžtu (2).

### 27.1.3 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės atidarymas

Priveržimo momentų apžvalgai, *žr. Puslapis 428.*



BXG000-085

- ▶ Atlaisvinkite šešiabriaunius varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Nuleiskite žemyn techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, pakelkite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir užfiksuokite šešiabriauniais varžtais (1).

#### 27.1.4 Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgnu) dugnų išmontavimas

Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio dugnu) dugnų išmontavimo veiksmai yra vienodi.

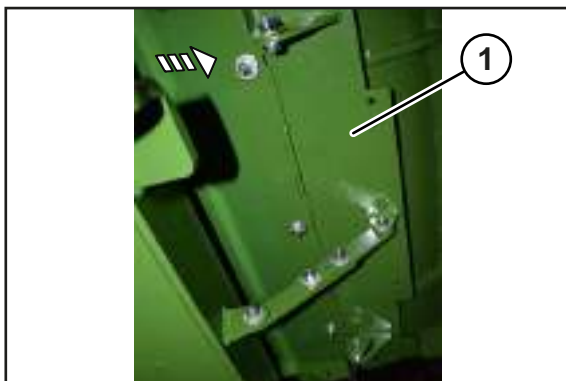
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

- ✓ Priešpriešiniai ašmenys nuo smulkinimo būgno nustumti, žr. [Puslapis 486](#).
- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, žr. [Puslapis 360](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 497](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

**ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus dėl nusileidžiančio smulkinimo agregato. Jei smulkinimo agregatas neužfiksuotas, kad nenusileistų, jis gali nusileisti ir sužaloti asmenis.**

Norėdami saugiai atremti smulkinimo agregatą:

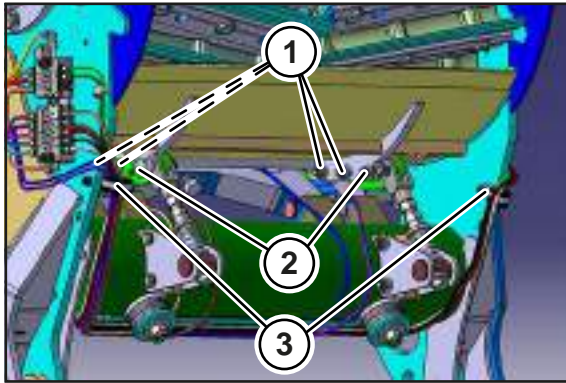
- ▶ Atremkite smulkinimo agregatą tik tinkamomis ir pakankamų matmenų medžiagomis, kurios veikiant apkrovai nelūš arba išlaikys apkrovą. (Kėlikliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.)



BX002-085

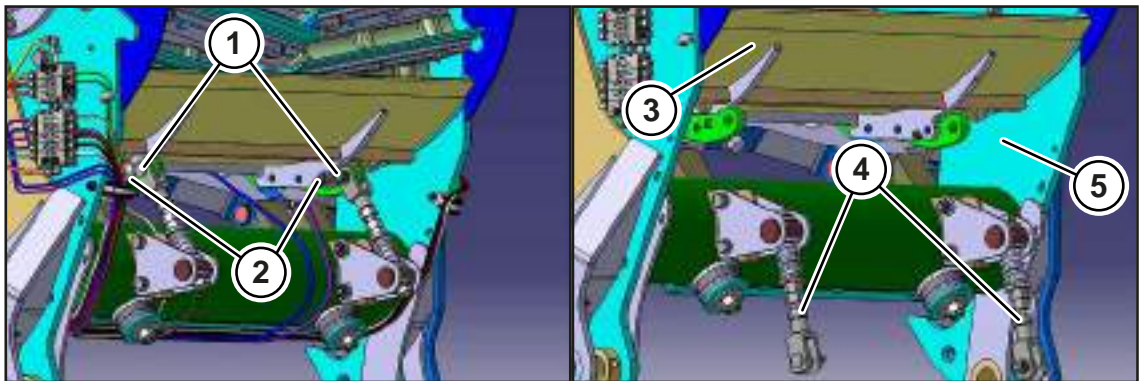
- ▶ Išmontuokite kreiptuvą (1) ir padėkite į šoną su montavimo medžiaga.





BX002-082

- ▶ Išmontuokite apkabas (3).
- ▶ Išmontuokite varžtus (1).
- ▶ Atlaisvinkite varžtus (2).



BX002-083 / BX002-084

- ▶ Išmontuokite kaiščius (1).
- ▶ Išmontuokite varžtus (2).
- ▶ Pasukite šakės galvutes (4) žemyn.

**ĮSPĖJIMAS!** Pavojus susižaloti dėl nukritusio būgno dugno (1). Būgno dugnas (1) sveria 30 kg.

- ▶ Pakelkite būgno dugną (3) ir išimkite žemyn iš smulkinimo būgno korpuso (5).

### 27.1.5 Būgno ir frikcinio (variante su frikciniu būgnu) dugnų montavimas

Būgno ir frikcinio (variante su frikciniu dugnu) dugnų montavimo veiksmai yra vienodi.

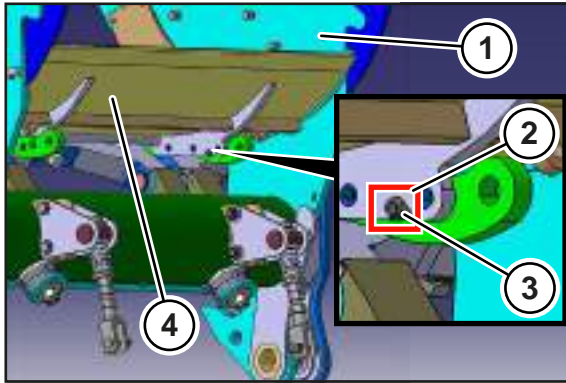
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

- ✓ Priešpriešiniai ašmenys nuo smulkinimo būgno nustumti, žr. [Puslapis 486](#).
- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, žr. [Puslapis 360](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 497](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

**ĮSPĖJIMAS!** Suspaudimo pavojus dėl nusileidžiančio smulkinimo agregato. Jei smulkinimo agregatas neužfiksuotas, kad nenusileistų, jis gali nusileisti ir sužaloti asmenis.

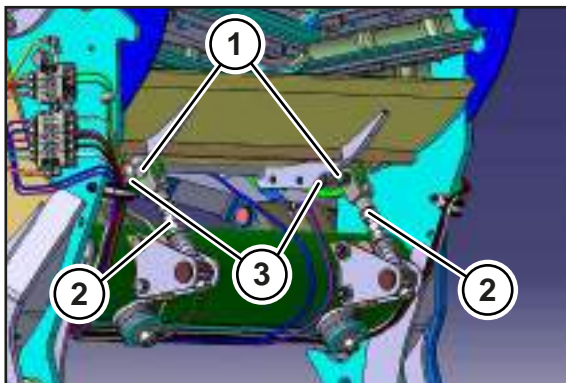
Norėdami saugiai atremti smulkinimo agregatą:

- ▶ Atremkite smulkinimo agregatą tik tinkamomis ir pakankamų matmenų medžiagomis, kurios veikiant apkrovai nelūš arba išlaikys apkrovą. (Kėlikliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.)



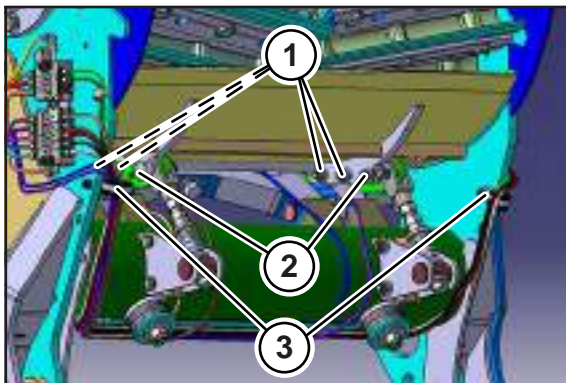
BX002-086

- ▶ Įstatykite būgno dugną (4) iš apačios į smulkinimo būgno korpusą (1), kad kaištis (3) į įrantą (2) būgno dugno pertvareje.



BX002-087

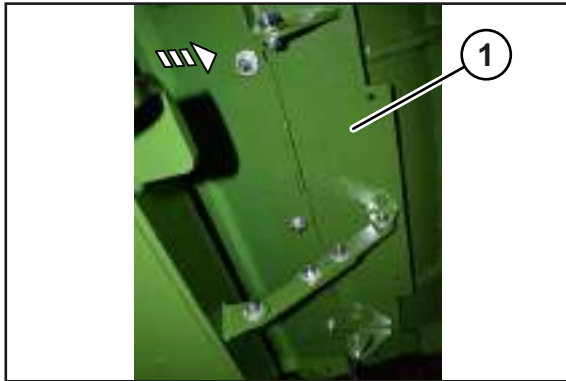
- ▶ Sumontuokite varžtus (3), tačiau dar jų nepriveržkite.
- ▶ Pasukite šakės galvutes (2) į viršų.
- ▶ Sumontuokite kaiščius (1) ir užfiksuokite vielokaiščiais.



BX002-082

- ▶ Priveržkite varžtus (2).
- ▶ Sumontuokite ir priveržkite varžtus (1).

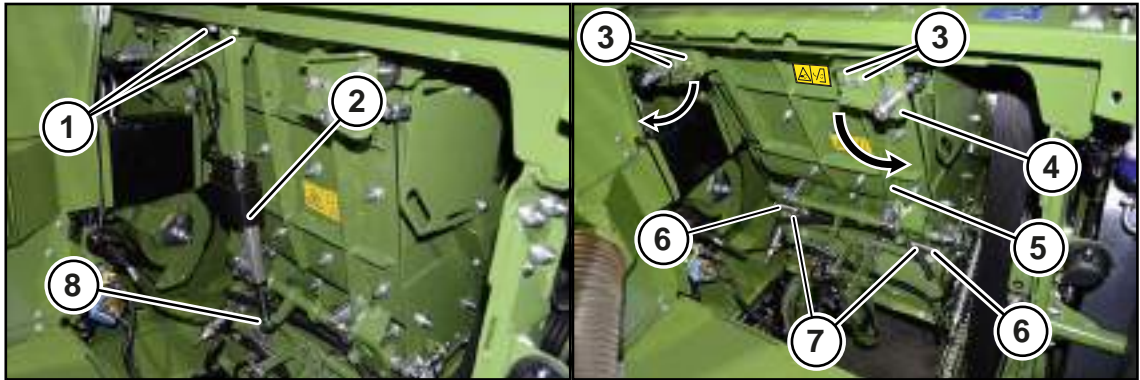
- ▶ Sumontuokite apkabas (3).



BX002-085

- ▶ Sumontuokite kreiptuvą (1).
- ▶ Nustatykite būgno dugną, [žr. Puslapis 408](#).

### 27.1.6 Išmetimo greitintuvo galinės sienelės išmontavimas



BXG001-127

- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus (1, 8) ir išmetimo greitintuvo galinės sienelės reguliuojamą variklį (2).
- ▶ Išmontuokite varžtus (7).
- ▶ Išmontuokite kaiščius (6).
- ▶ Išmontuokite varžtus (3).

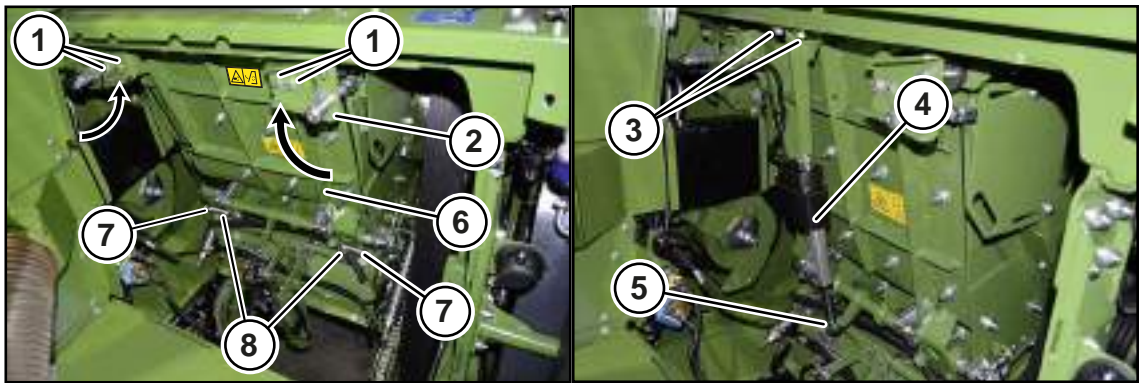
**ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti atsilaisvinus išmetimo greitintuvo galinei sieniei (5). Užfiksuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę (5), kad ji neiškristų.**

- ▶ Pasukite laikantįjį kampuočių (4) į išorę.
- ▶ Išmetimo greitintuvo galinę sienelę (5) išmontuokite iš pradžių į viršų ir tada į galą.
- ▶ Vėl sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę (5), [žr. Puslapis 525](#).

### 27.1.7 Išmetimo greitintuvo galinės sienelės montavimas

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 428](#).

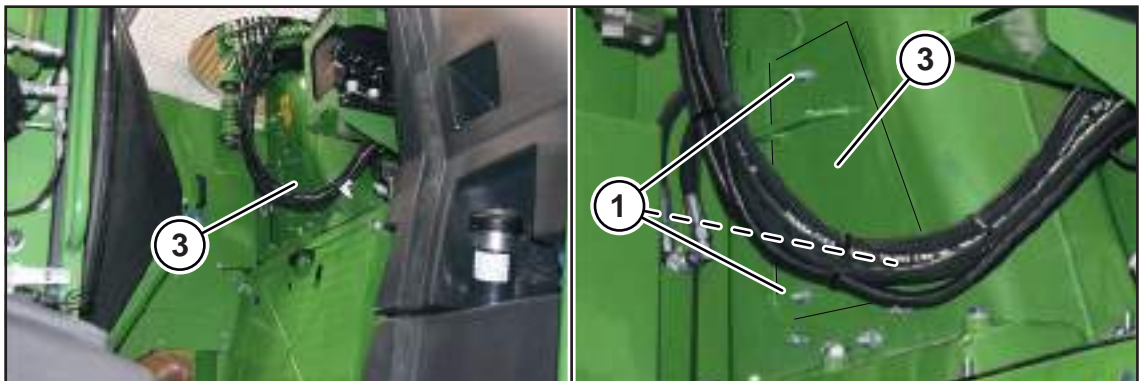




BXG002-128

- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę (6).
- ▶ Pasukite laikantįjį kampuočių (2) iki vidų.
- ▶ Sumontuokite varžtus (1).
- ▶ Sumontuokite kaištį (7).
- ▶ Sumontuokite varžtus (8).
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinės sienelės reguliuojamą variklį (4), naudodami šešiabriaunius varžtus (3, 5).
- ▶ Nustatykite išmetimo greitintuvo galinę sienelę, [žr. Puslapis 410](#).

### 27.1.8 Techninės priežiūros sklendės išmontavimas kanalo atvamzdyje



BXG000-084

- ▶ Atsukite šešiabriaunius varžtus (1).
- ▶ Išimkite techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, įstatykite techninės priežiūros sklendę (3) ir priveržkite šešiabriauniaisiais varžtais (1).

### 27.1.9 Techninės priežiūros sklendės atidarymas išmetimo vamzdyje

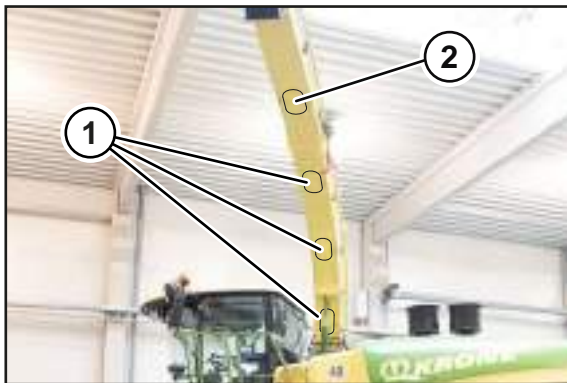
#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti nukritus iš aukščio

Atliekant darbus prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse, kyla pavojus nukristi. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į jos stabilumą.
- ▶ Naudokite tinkamą apsaugą nuo kritimo.
- ▶ Sritį po montavimo vieta apsaugokite nuo krentančių daiktų.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.



BX002-079

- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendes (1), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo platformos.
- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendę (2) (variante „Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas“), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo žemės.



BX001-609

- ▶ Atlaisvinkite varžles (1) ir pastumkite techninės priežiūros sklendę (2) į šoną.
- ▶ Atlenkite techninės priežiūros sklendę ir apsukite.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, techninės priežiūros sklendę (2) atsukite atgal ir užlenkite.
- ▶ Nustumkite techninės priežiūros sklendę (2) į pradinę padėtį ir priveržkite varžtus (1).

## 27.2 Javų plaušintuvo techninė priežiūra

Prieš naudojant javų plaušintuvą, reikėtų patikrinti, ar volai nesusidėvėję. Susidėvėję volai nebeužtikrina norimos paruošimo kokybės ir derlius nebe taip gerai priimamas, todėl gali susidaryti grūstys.

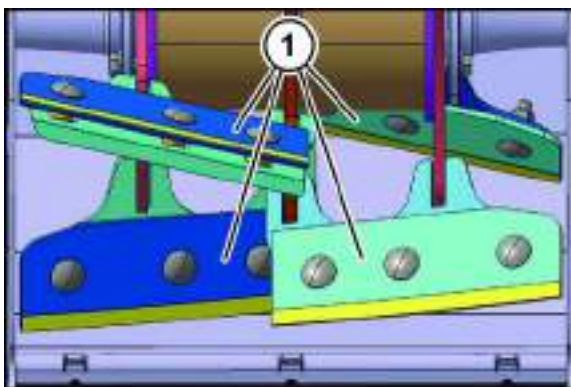


BX001-315

- ✓ Norint patikrinti volų susidėvėjimą, reikia išmontuoti javų plaušintuvą arba ant pasukimo įtaiso jį reikia nustumti į patį galą.
- ▶ Padėkite ant volų krumplio liniuotę (1).
- ▶ Atstumas tarp volo ir liniuotės neturėtų būti didesnis nei  $X=1$  mm. Kitais atvejais rekomenduojama volus pakeisti.

## 27.3 Išmetimo greitintuvo techninė priežiūra

### 27.3.1 Išmetimo menčių tikrinimas

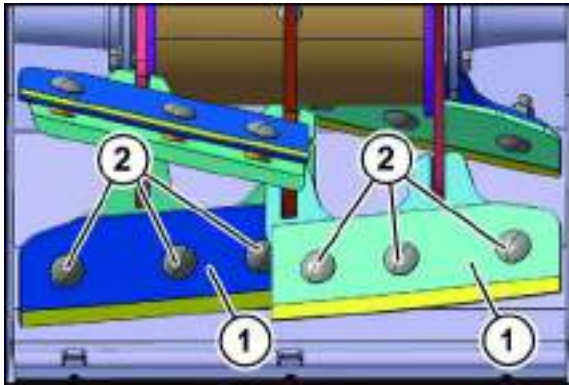


BXG000-094

- ▶ Norėdami patikrinti išmetimo mentes (1), išmontuokite kanalo atvamzdžio techninės priežiūros sklendę.
- ▶ Išmetimo menčių tikrinimas:
  - Neturi būti didesnių pažeidimų, pvz., padarytų akmenimis, dėl ko pašaras vyniotųsi aplink išmetimo mentę.
  - Išmetimo menčių briaunos neturėtų būti stipriai netolygiai nusidėvėjusios, kad atstumas iki galinės sienelės visada būtų tolygus.



### 27.3.2 Išmetimo menčių išmontavimas / montavimas



BXG000-095

#### Išmetimo menčių išmontavimas

Sąlyga:

- ✓ Išmetimo greitintuvo galinė sienelė išmontuota, [žr. Puslapis 525](#).
- ▶ Norėdami išmontuoti išmetimo mentes, išmontuokite varžtines jungtis (2).
- ▶ Nuimkite išmetimo mentes (1).

#### Išmetimo menčių montavimas

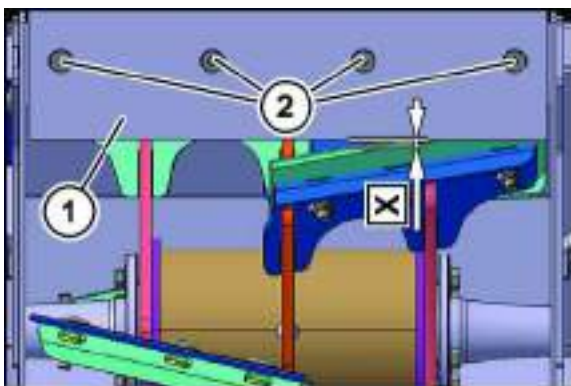
##### NUORODA

##### Išmetimo greitintuvo pažeidimas

Jei išmetimo mentės nebuvo keičiamos poromis, eksploatuojant galimas disbalansas ir dėl to gali būti pažeista mašina.

- ▶ Išmetimo mentes visada keiskite poromis ir vieną priešais kitą.
- ▶ Išvalykite atraminį rotoriaus paviršių.
- ▶ Naujas išmetimo mentes (1) ranka užfiksuokite naujais varžtais (2).
- ▶ Patraukite išmetimo mentes į išorę (galinės sienelės link) ir priveržkite varžtus (2) 95 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Patikrinkite grandiklio atstumą ir prireikus nustatykite, [žr. Puslapis 530](#).
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę.
- ▶ Patikrinkite galinės sienelės nustatymą išmetimo menčių atžvilgiu ir prireikus nustatykite, [žr. Puslapis 410](#).

### 27.3.3 Išmetimo greitintuvo grandiklio tikrinimas ir nustatymas



BXG000-096

#### Grandiklio tikrinimas

- ▶ Norėdami patikrinti grandiklį, išmontuokite kanalo atvamzdžio techninės priežiūros sklendę.
- ▶ Grandiklių tikrinimas:
  - Neturi būti didesnių pažeidimų, pvz., padarytų akmenimis.
  - Grandiklio briauna neturėtų būti stipriai netolygiai nusidėvėjusi, kad atstumas iki išmetimo mentės visada būtų tolygus.

#### Grandiklio keitimas:

- ✓ Išmetimo greitintuvo galinė sienelė išmontuota, [žr. Puslapis 525](#).
- ▶ Norėdami išmontuoti grandiklį (1), išsukite varžtus (2).
- ▶ Išimkite grandiklį ir pakeiskite nauju.
- ▶ Naują grandiklį dviem išoriniais varžtais sumontuokite ranka.
- ▶ Nustatykite grandiklį taip, kad atstumas tarp grandiklio ir išmetimo mentės per visą plotį būtų vienodas **X = 1 mm**.
- ▶ Abu vidurinius varžtus sumontuokite, naudodami "vidutinio tvirtumo" varžtų fiksavimo priemonę ir priverždami 39 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Abu išorinius varžtus išmontuokite ir sumontuokite, naudodami "vidutinio tvirtumo" varžtų fiksavimo priemonę ir priverždami 39 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę.
- ▶ Patikrinkite galinės sienelės nustatymą išmetimo menčių atžvilgiu ir prireikus nustatykite, [žr. Puslapis 410](#).

### 27.4 Javų plaušintuvo nustatymas

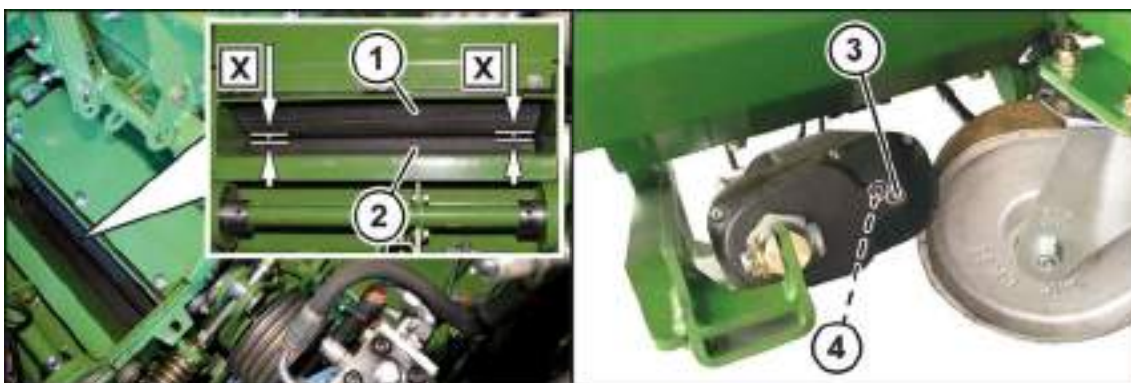
#### NUORODA

#### Reguliuojamo variklio pažeidimas smūginiu atsuktuvu

Jei reguliuojamo variklio varžtas pasukamas smūginiu atsuktuvu, reguliuojamas variklis apgadinamas.

- ▶ Reguliuojamo variklio varžtą sukite ranka tik raktu su vidiniu šešiabriauniu.

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 428](#).

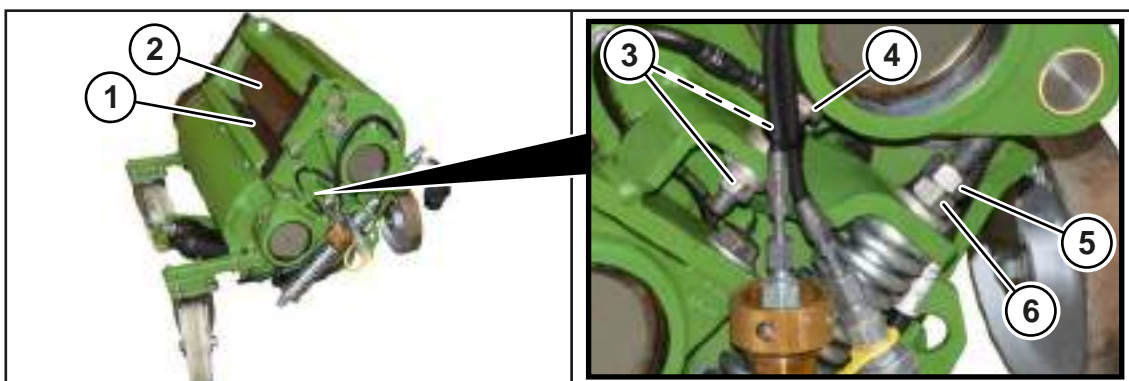


BX001-418 / BX002-049

Jei išmatuotas atstumas tarp volų X tarp javų plaušintuvo volų (1, 2) skiriasi nuo duomenų terminale arba jei atstumas X tarp volų kairėje ir dešinėje pusėse yra nevienodo dydžio, reikia nustatyti javų plaušintuvo atramas.

Prieš nustatant javų plaušintuvą, reikia užtikrinti, kad javų plaušintuvo reguliuojamas variklis būtų iki galo ištrauktas.

- ▶ Raktu su vidiniu šešiabriauniu SW 6 išmontuokite varžtą (3).
- ▶ Raktu su vidiniu šešiabriauniu SW 6 ranka reguliavimo varžtu (4) iki galo išstumkite reguliuojamą variklį.
- ▶ Sumontuokite varžtą (3).



BXG000-131

- ▶ Nustatykite javų plaušintuvo volų (1, 2) 0,5 mm atstumą (X) terminale, [žr. Puslapis 148](#).
- ▶ Javų plaušintuvo volų (1, 2) atstumą (X) tarpumačiu išmatuokite javų plaušintuvo kairėje ir dešinėje pusėse.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse yra  $X=0,5$  mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse nėra  $X=0,5$  mm, vadinasi, javų plaušintuvo atramas reikia nustatyti.

Norėdami nustatyti javų plaušintuvo atramas, iš pradžių vienoje javų plaušintuvo pusėje:

- ▶ Atlaisvinkite veržles (3).
- ▶ Norėdami iš korpuso pašalinti varžto galvutę, įsukite varžtą (4).
- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (5).
- ▶ Nustatinėkite veržlę (6) javų plaušintuvo volų atstumą, kol atstumas bus  $X=0,5$  mm.
- ▶ Priveržkite antveržlę (5).
- ▶ Išsukite varžtą (4), kol varžto galvutė priglus prie korpuso.
- ▶ Priveržkite veržles (3).
- ▶ Po to pakartokite šį procesą kitoje javų plaušintuvo pusėje.

Nustatę javų plaušintuvo volų atstumą abiejose pusėse:

- ▶ Javų plaušintuvo volų (1, 2) atstumą X tarpumačiu išmatuokite javų plaušintuvo kairėje ir dešinėje pusėse.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse yra  $X=0,5$  mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse nėra  $X=0,5$  mm, vadinasi, nustatyta netinkamai.

- ▶ Pakartokite nustatymo procesą.

## 27.5 Motiejukų šukų techninė priežiūra (variante su motiejukų šukomis)

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.

- ▶ Išmontuokite perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendę.
- ▶ Pro angą perdavimo šachtoje patikrinkite motiejukų šukų ašmenis, ar jie nenusidėvėję.

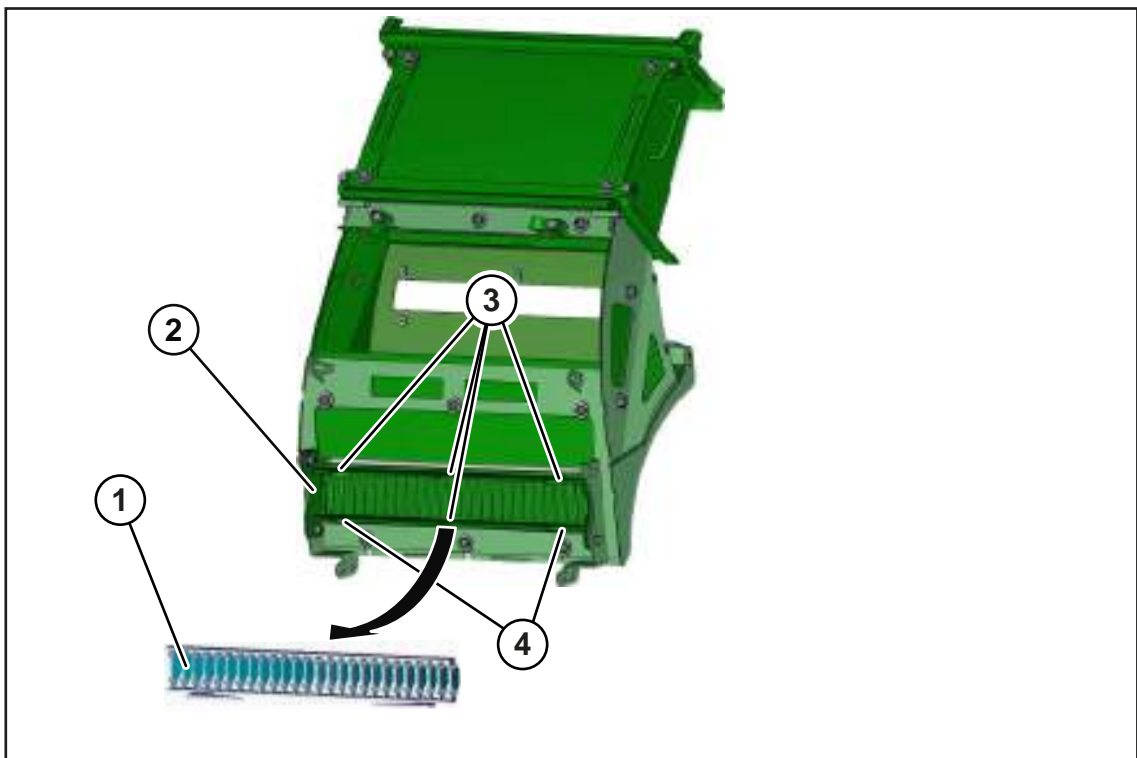
Jei ašmenis galima naudoti toliau:

- ▶ Sumontuokite perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendę.

Jei ašmenys nusidėvėję ir jų negalima naudoti toliau:

- ▶ Išmontuokite ašmenų laikiklį ir pakeiskite visą ašmenų rinkinį.

### Ašmenų laikiklio išmontavimas:

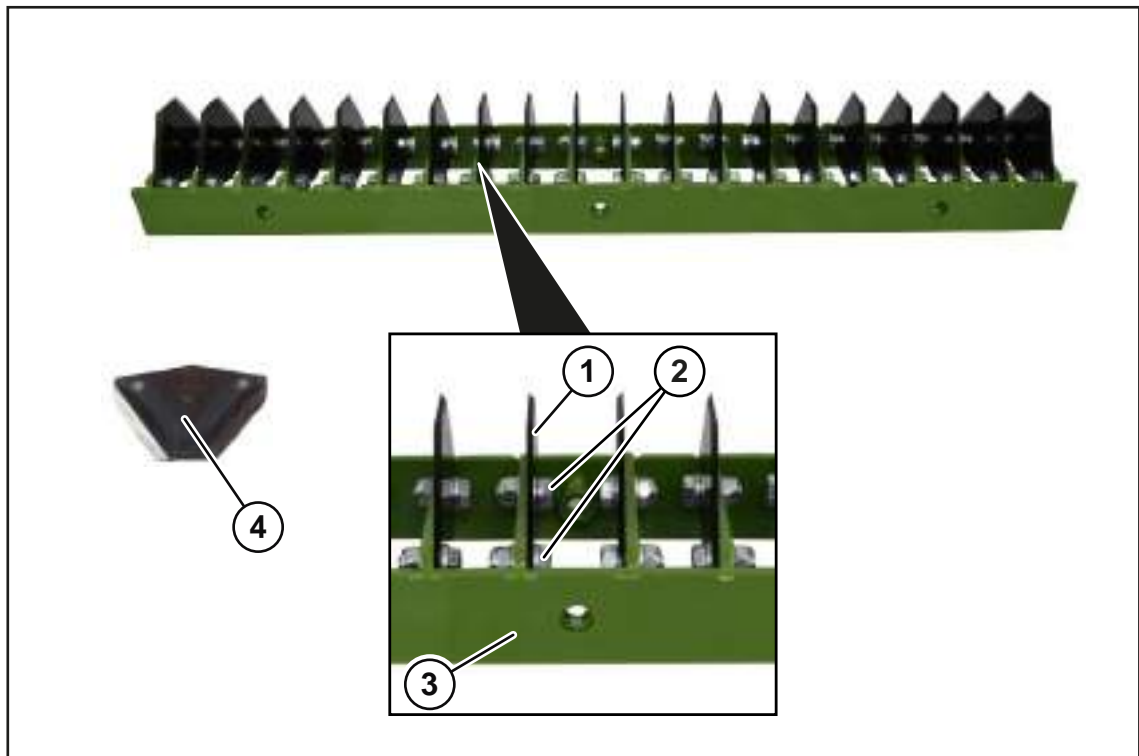


BX002-078

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.**

- ▶ Išmontuokite sriegines jungtis (3, 4) ir ištraukite ašmenų laikiklį (1) iš motiejukų šukų (2).

### Motiejukų šukų ašmenų keitimas



BX002-647

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	40x	Šešiabriaunis varžtas M6 x 16 Zn8
(B)	80x	Poveržlė 6,4 x 12 x 1,6 Zn8
(C)	40x	Apsauginė veržlė M6 Zn8

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.**

- ▶ Išmontuokite ašmenį (1), kurį reikia pakeisti.
- ▶ Paimkite naują ašmenį (4) ir įstatykite į ašmenų laikiklį (3). Tuo metu įsitikinkite, kad ašmenų paviršiai nukreipti į vidurį, tai reiškia, kad ašmenų (1) įmontavimo kryptis keičiasi nuo ašmenų laikiklio (3) vidurio.
- ▶ Prisukite ašmenį varžtais (2) (A, B, C).
- ▶ Jei reikia pakeisti visus ašmenis, ašmenų laikiklį (3) reikia sumontuoti ant motiejukų šukų, *žr. Pustapis 287.*

## 28 Techninė priežiūra – hidraulinė sistema

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Hidraulinės žarnos sensta

Hidraulinės žarnos gali susidėvėti dėl slėgio, šiluminės apkrovos ir UV spindulių poveikio. Dėl pažeistų hidraulinių žarnų gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

Ant hidraulinių žarnų yra įspausta pagaminimo data. Taip galima greitai nustatyti jų amžių.

Rekomenduojama hidrauline žarnas pakeisti po šešerių eksploataavimo metų.

- ▶ Keisdami žarnas, naudokite tik originalias atsargines dalis.

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas užteršus hidraulinę įrangą

Jei į hidraulinę sistemą patenka svetimkūnių arba skysčių, hidraulinė sistema gali būti stipriai pažeista.

- ▶ Prieš išmontuodami išvalykite hidraulines jungtis ir komponentus.
- ▶ Atviras hidraulines jungtis uždarykite apsauginiais gaubteliais.
- ▶ Įsitikinkite, kad į hidraulinę sistemą nepateks svetimkūnių arba skysčių.

### NUORODA

#### Alyvų ir panaudotų alyvos filtrų utilizavimas ir laikymas

Netinkamai laikant ir utilizuojant alyvas bei panaudotus alyvos filtrus, galima padaryti žalos aplinkai.

- ▶ Panaudotas alyvas ir alyvų filtrus laikykite ir utilizuokite laikantis įstatyminių nuostatų.

## 28.1 Slėgio apribojimo vožtuvai

Valdymo blokuose įrengti slėgio apribojimo vožtuvai. Šie vožtuvai iš anksto nustatomi gamykloje ir jų nustatymo keisti negalima.



**NUORODA**

Mašinos slėgio apribojimo vožtuvai nustatyti gamykloje. Darbus prie slėgio apribojimo vožtuvų paveskite atlikti tik KRONE klientų aptarnavimo tarnybos darbuotojams.

## 28.2 Hidraulinė alyva

**NUORODA**
**Hidraulinės įrangos apgadinimas naudojant neapbruotas hidraulines alyvas**

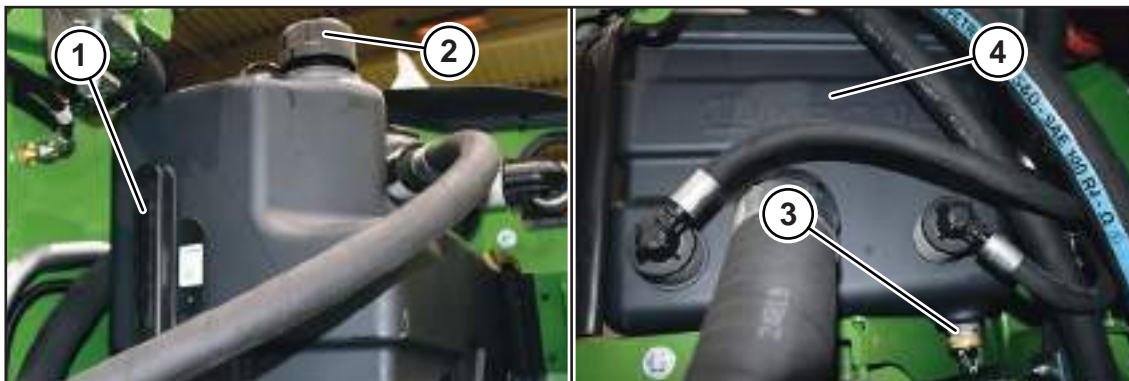
Naudojant neapbruotas hidraulines alyvas arba įvairių alyvų mišinį, gali būti apgadinta hidraulinė įranga.

- ▶ Niekada nemaišykite skirtingų rūšių alyvų.
- ▶ Niekada nenaudokite variklinės alyvos.
- ▶ Naudokite tik apbruotas hidraulines alyvas.

Pildymo kiekiai ir alyvos rūšys, [žr. Puslapis 71](#).

## 28.3 Hidraulinės alyvos bako techninė priežiūra

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 428](#).



BXG000-035

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", [žr. Puslapis 34](#).

### Hidraulinės alyvos bako alyvos lygio tikrinimas

**INFORMACIJA**
**Alyvos lygio tikrinimas, variante su hidraulinės alyvos papildomu baku**

Kai mašinoje sumontuotas hidraulinės alyvos papildomas bakas, norint patikrinti hidraulinės alyvos lygį, reikia atsižvelgti į stebėjimo langelį hidraulinės alyvos papildomame bake, mašinos viršuje.

- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį į stovėjimo padėtį.

Alyvos lygio kontrolė:

Hidraulinės alyvos turi būti pripildyta iki stebėjimo langelio (1) vidurio.

- ▶ Prireikus pripildykite hidraulinės alyvos per alyvos pripildymo atvamzdį (2).

### Alyvos keitimas hidraulinės alyvos bake

- ▶ Paruoškite surinkimo indą (apie 130 litrų).
- ▶ Kruopščiai nuvalykite alyvos išleidimo atvamzdžio (3) aplinką.
- ▶ Alyvos išleidimo žarnos (pridedama prie mašinos) galą įdėkite į surinkimo indą. Kitą žarnos galą prijunkite prie hidraulinės alyvos bako (4) alyvos išleidimo atvamzdžio (3). Taip alyvos išleidimo vožtuvas atidaromas automatiškai ir hidraulinė alyva išbėga į surinkimo indą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo žarną.
- ▶ Per alyvos pripildymo atvamzdį (2) pripilkite alyvos į hidraulinės alyvos baką iki stebėjimo langelio vidurio. Kiekis ir specifikacija, žr. *Puslapis 71*.
- ▶ Palikite dyzelinį variklį veikti maždaug 10 sekundžių tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.
- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Patikrinkite alyvos lygį hidraulinės alyvos bake, prireikus pripildykite hidraulinės alyvos.
- ▶ Kartokite procesą, kol alyvos lygis nebemažės.

### Hidraulinės alyvos bako siurbimo atbulinės eigos filtro keitimas

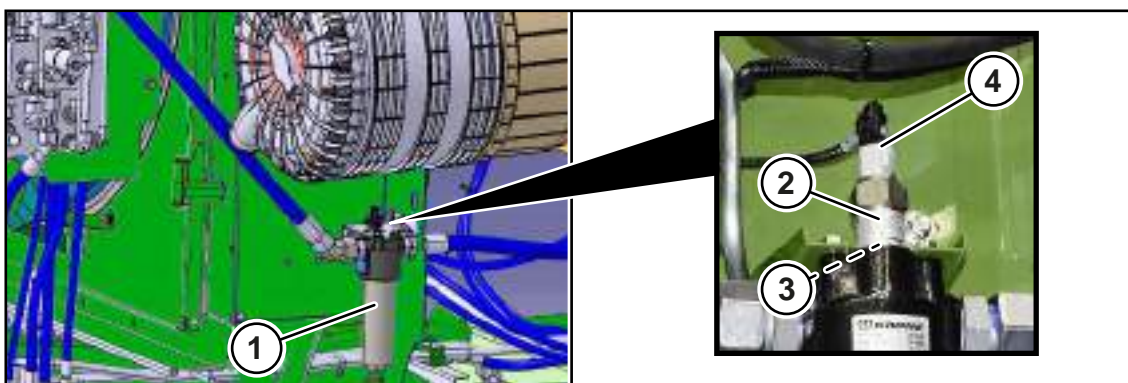


BXG001-125

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Norėdami pašalinti iš hidraulinės alyvos bako slėgį, atidarykite hidraulinės alyvos bako atvamzdį (1).
- ▶ Nusukite dangtelį (2).
- ▶ Lengvu sukamuoju judesiu ištraukite filtro elementą ir leiskite hidraulinei alyvai nulašėti.
- ▶ Išvalykite korpusą ir dangtelį.
- ▶ Naujo filtro elemento sandarinimo paviršius ir žiedinius tarpiklius padenkite alyva bei įstatykite lengvu sukamuoju judesiu.
- ▶ Uždėkite dangtelį (2) ir prisukite 45 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Uždarykite hidraulinės alyvos bako alyvos pripildymo atvamzdį (1).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį ir palikite veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.
- ▶ Patikrinkite siurbimo atbulinės eigos filtro sandarumą.

## 28.4 Aukšto slėgio filtro keitimas

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 428*.



BXG000-071

Aukšto slėgio filtras (1) yra su elektriniu užterštumo indikatoriumi (4).

### Aukšto slėgio filtro keitimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Išmontuokite ir išvalykite filtro korpusą (1).
- ▶ Lengvai judindami į vieną ir į kitą pusę žemyn, nuimkite filtro elementą (2) nuo tvirtinimo detalės ir pakeiskite nauju filtro elementu.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas žiedinis tarpiklis (3), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Sriegį ir sandarinimo paviršius padenkite hidrauline alyva.
- ▶ Sumontuokite filtro korpusą (1).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį ir patikrinkite aukšto slėgio filtro srieginių sujungimų sandarumą.

## 28.5 Hidraulinių žarnų tikrinimas

Hidraulinės žarnos natūraliai sensta. Dėl to apribojama naudojimo trukmė. Rekomenduojama naudojimo trukmė yra 6 metai. Į ją įeina maks. 2 metų laikymo trukmė. Pagaminimo data nurodyta ant hidraulinių žarnų. Tikrinant hidraulinės žarnos, būtina laikytis šalyje galiojančių sąlygų (pvz., BGVU).

### Apžiūrosios kontrolės atlikimas

- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę ir taip patikrinkite visas hidraulinės žarnas, ar jos nepažeistos ir jose nėra nuotėkių, bei prireikus paveskite pakeisti įgaliotam kvalifikuotam personalui.

## 29 Techninė priežiūra – reduktorius

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

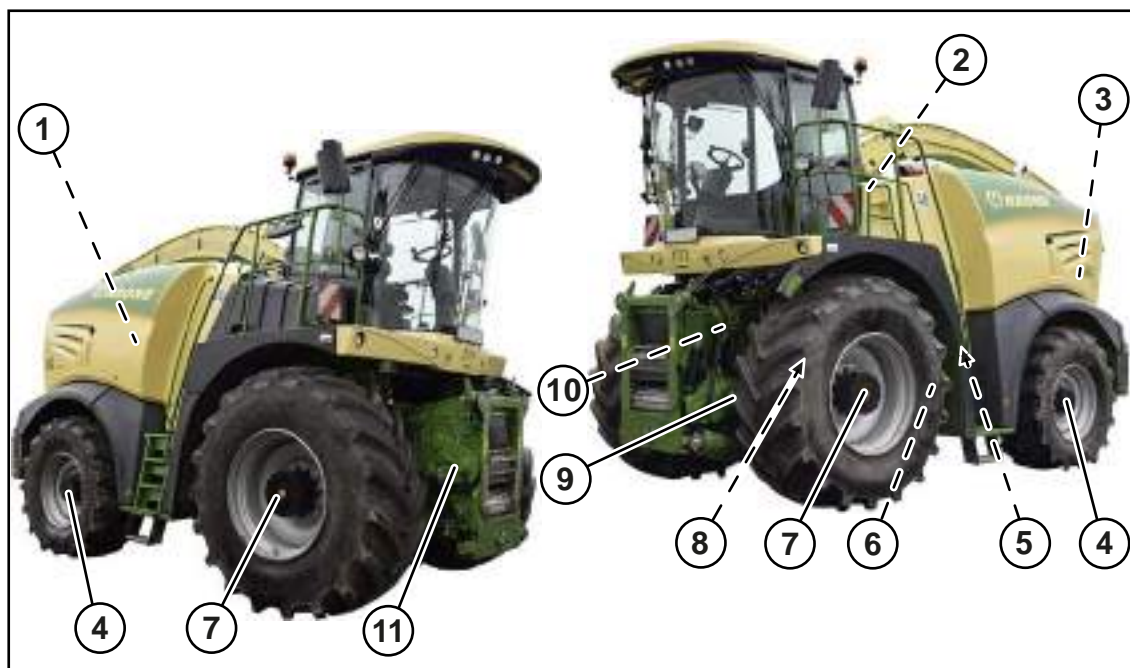
#### Pavojus susižaloti nesimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

### 29.1 Reduktorių apžvalga



BXG000-036

- |   |   |    |   |
|---|---|----|---|
| 1 | Ventilatoriaus reduktorius  | 7  | Stebulėje įmontuota rato pavara, priekyje |
| 2 | Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara                                 | 8  | „VariLOC“ pjovimo ilgio reduktorius       |
| 3 | Pagrindinis reduktorius   | 9  | Volų reduktorius apačioje                 |
| 4 | Stebulėje įmontuota rato pavara, gale (variante „Visų ratų pavara“) | 10 | Padavimo mechanizmo tarpinis reduktorius  |
| 5 | Tarpinis reduktorius  | 11 | Volų reduktorius viršuje                  |
| 6 | Paskirstymo reduktorius   |    |   |

## 29.2 Paskirstymo reduktoriaus techninė priežiūra



BX001-324

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą.
  - ⇒ Jei alyva siekia kontrolinę kiaurymę (1):
    - ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
  - ⇒ Jei alyva nesiekia kontrolinės kiaurymės (1):
    - ▶ Per kontrolinę kiaurymę (1) įpilkite naujos alyvos iki kontrolinės kiaurymės (1).
    - ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

### Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą ir išleidimo varžtą (2) bei išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (2), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per kontrolinę kiaurymę (1) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).



## 29.3 Tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra



BX001-325

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. Puslapis 34.

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, įjunkite pagrindinę movą, abu palikite veikti 1 min. ir po to išjunkite dyzelinį variklį.

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. Puslapis 431.

### Alyvos keitimas :

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo atvamzdžio (3) gaubtelį ir išleiskite alyvą.
- ▶ Sumontuokite išleidimo atvamzdžio (3) gaubtelį, priveržimo momentas žr. Puslapis 431.
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. Puslapis 431.

## 29.4 Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra

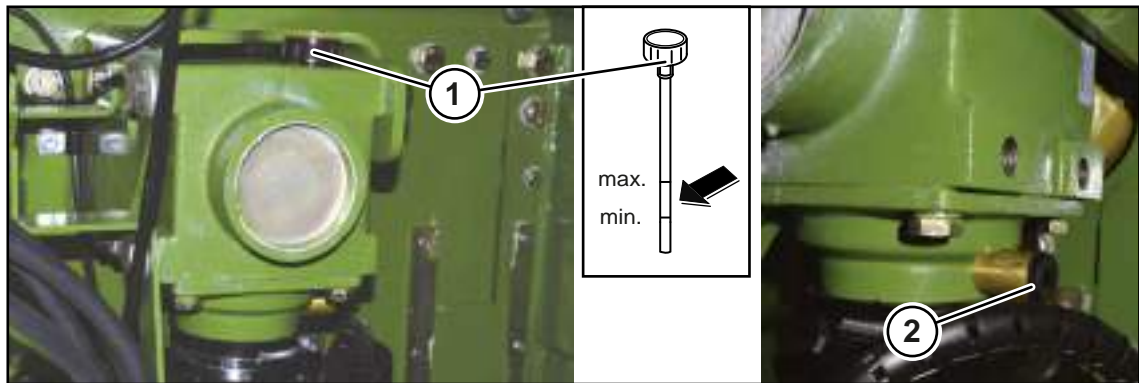
### NUORODA

#### Reduktoriaus pažeidimas dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą padavimo mechanizmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitikinkite, kad padavimo mechanizmo korpuso dangtis atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.





BXG001-112

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Kruopščiai nuvalykite vietas aplink alyvos rodyklę (1).
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1), ją nuvalykite ir iki galo įstumkite. Norėdami išvalyti alyvos rodyklę, naudokite bepūkę šluostę.
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1) ir patikrinkite alyvos lygį.
  - ⇒ Jei alyvos lygis rodomas tarp žymų "min." ir "max.":
    - ▶ Įstumkite alyvos rodyklę (1).
  - ⇒ Jei alyvos lygis rodomas žemiau žymos "min.":
    - ▶ Papildykite alyvos per alyvos pildymo angą.
    - ▶ Patikrinkite alyvos lygį.

### Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išsukite alyvos rodyklę (1).
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (2) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (2), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Per pildymo angą pripildykite naujos alyvos.
- ▶ Patikrinkite alyvos lygį.

## 29.5 Apatinio volų reduktoriaus techninė priežiūra

### NUORODA

#### Reduktoriaus pažeidimas dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą padavimo mechanizmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitinkinkite, kad padavimo mechanizmo korpuso dangtis atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.



BX001-328

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, įjunkite pagrindinę movą, abu palikite veikti 1 min. ir po to išjunkite dyzelinį variklį.

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

### Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (3) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (3), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Įsukite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir sandariai priveržkite, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

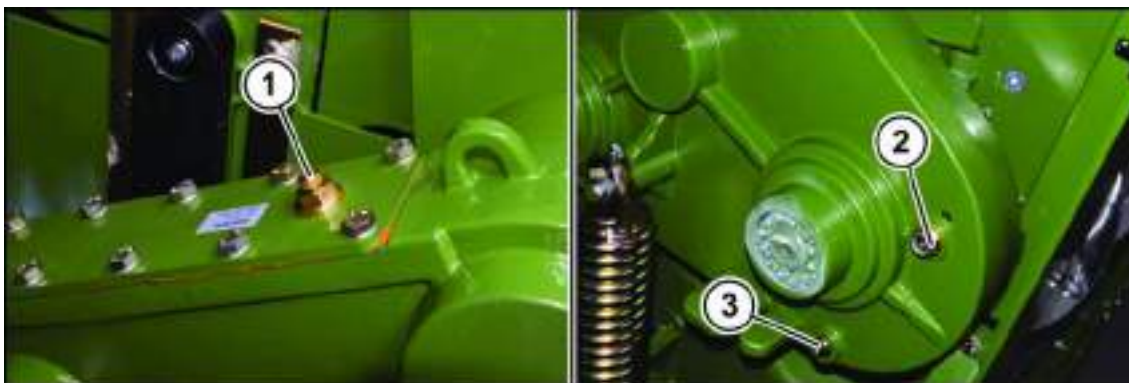
## 29.6 Viršutinio volų reduktoriaus techninė priežiūra

### NUORODA

#### Reduktoriaus pažeidimas dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą padavimo mechanizmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitikinkite, kad padavimo mechanizmo korpuso dangtis atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.



BXG001-109

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, įjunkite pagrindinę movą, abu palikite veikti 1 min. ir po to išjunkite dyzelinį variklį.

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

### Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (3) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (3), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Įsukite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir sandariai priveržkite, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

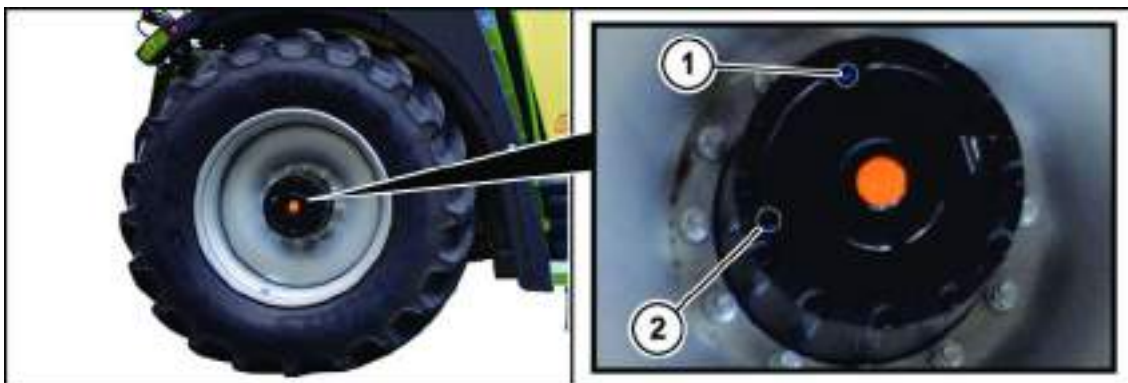
## 29.7 Ratų stebulių pavarų techninė priežiūra

### NUORODA

#### Ratų stebulių pavarų pažeidimas naudojant netinkamą transmisinę alyvą

Naudojant netinkamą transmisinę alyvą, eksploatuojant gali būti apgadintos ratų stebulių pavaros.

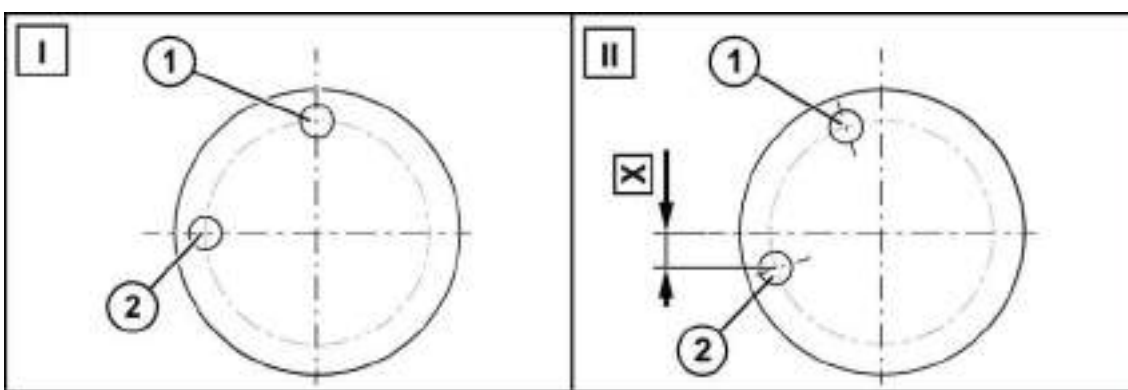
- ▶ Papildant arba keičiant transmisinę alyvą ratų stebulių pavarose, reikia naudoti tik originalią SHELL SPIRAX S4 CX 50 transmisinę alyvą.
- ▶ Jeigu tokios transmisinės alyvos nėra, pasitarkite su KRONE techninės priežiūros partneriu.



BX001-858

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. Puslapis 34.

### Alyvos lygio tikrinimas



BX001-859

Alyvos lygio priekinėje ašyje tikrinimas: matmuo X=40 mm.

Alyvos lygio užpakalinėje ašyje tikrinimas: matmuo X=30 mm.

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Ratą nustatykite į tokią padėtį, kurioje pildymo anga (1) būtų aukščiausioje (I) padėtyje.
- ▶ Kruopščiai išvalykite pildymo angos (1) ir kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtų aplinką.

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus nusiplikyti dėl slėginės karštos transmisinės alyvos. Naudokite asmeninius apsauginius įtaisus, pvz., pirštines ir apsauginius akinius, bei atsargiai atlaisvinkite pildymo angos uždarymo varžtą.**

- ▶ Norėdami pašalinti slėgį, atsargiai iš šoninės padėties išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
  - ⇒ Slėgis rato stebulės pavaroje sumažėja.
- ▶ Sumontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Nustatykite ratą taip, kad kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžto vidurys būtų matmeniu X žemiau stebulės vidurio. Tuo tikslu nustatykite gulsčiuką į horizontalią padėtį stebulės centre ir matavimo juosta nustatykite matmenį X (II).
- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą.
- ▶ Patikrinkite, ar alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (2).

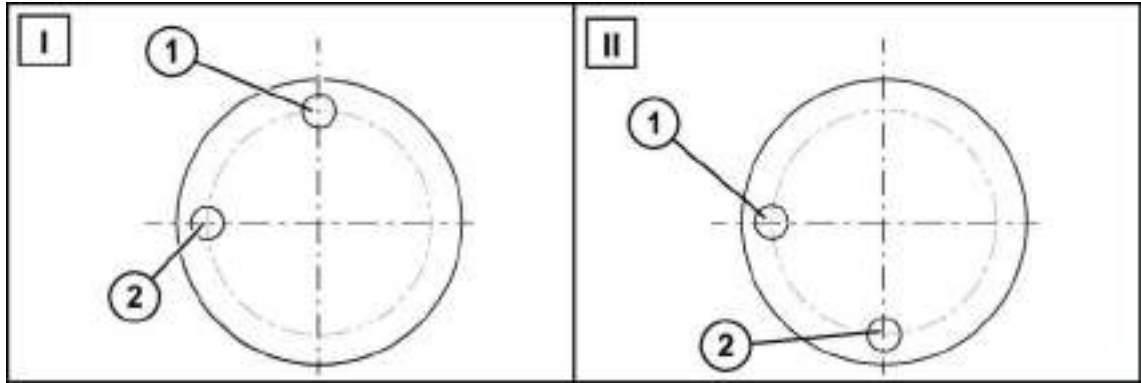
Jei alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (2):

- ▶ sumontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą, priveržimo momentas = 60.

Jei alyvos lygis nesiekia kontrolinės kiaurymės (2):

- ▶ Išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Per pildymo angą (1) pripilkite naujos alyvos, kol alyvos lygis sieks kontrolinę kiaurymę (2).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą ir pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas = 60 Nm.

### Alyvos keitimas



BX001-860

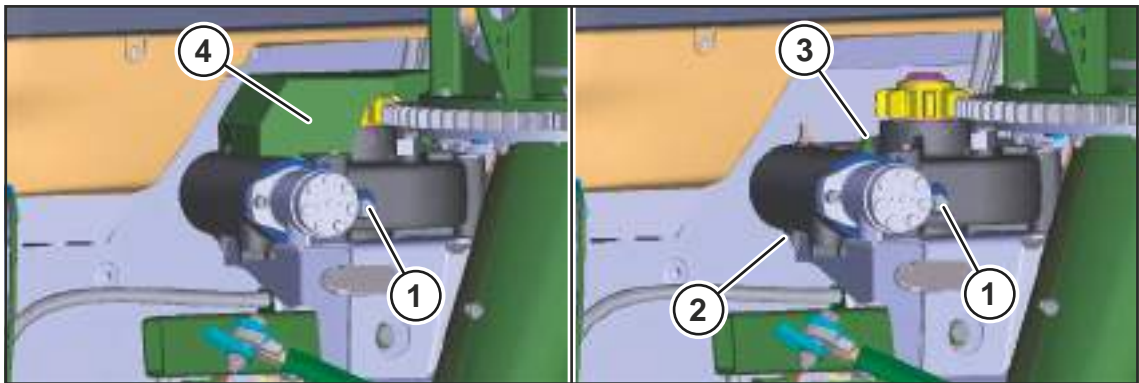
- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Ratą nustatykite į tokią padėtį, kurioje pildymo anga (1) būtų aukščiausioje (I) padėtyje.
- ▶ Kruopščiai išvalykite pildymo angos (1) ir kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtų aplinką.

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus nusiplikyti dėl slėginės karštos transmisinės alyvos. Naudokite asmeninius apsauginius įtaisus, pvz., pirštines ir apsauginius akinius, bei atsargiai atlaisvinkite pildymo angos uždarymo varžtą.**

- ▶ Norėdami pašalinti slėgį, atsargiai iš šoninės padėties išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
  - ⇒ Slėgis stebulėje įmontuotoje rato pavaroje sumažėja.
- ▶ Sumontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Ratą nustatykite į tokią padėtį, kurioje išleidimo varžtas (2) būtų žemiausioje (II) padėtyje.
- ▶ Po išleidimo kiauryme (2) pastatykite tinkamą rezervuarą.
- ▶ Išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir išleidimo varžtą (2) bei išleiskite alyvą į rezervuarą.
- ▶ Nustatykite ratą taip, kad kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžto vidurys būtų matmeniu X žemiau stebulės vidurio. Tuo tikslu nustatykite gulsčiuką į horizontalią padėtį stebulės centre ir matavimo juosta nustatykite matmenį X.
- ▶ Per pildymo angą (1) pripilkite naujos alyvos, kol alyvos lygis sieks kontrolinę kiaurymę (2).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą ir pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas = 60 Nm.



## 29.8 Išmetimo vamzdžio posūkio pavaros mechanizmo techninė priežiūra



BX001-332

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Patikrinkite, ar alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (1).

Jei alyva siekia kontrolinę kiaurymę:

- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

Jei alyva nesiekia kontrolinės kiaurymės:

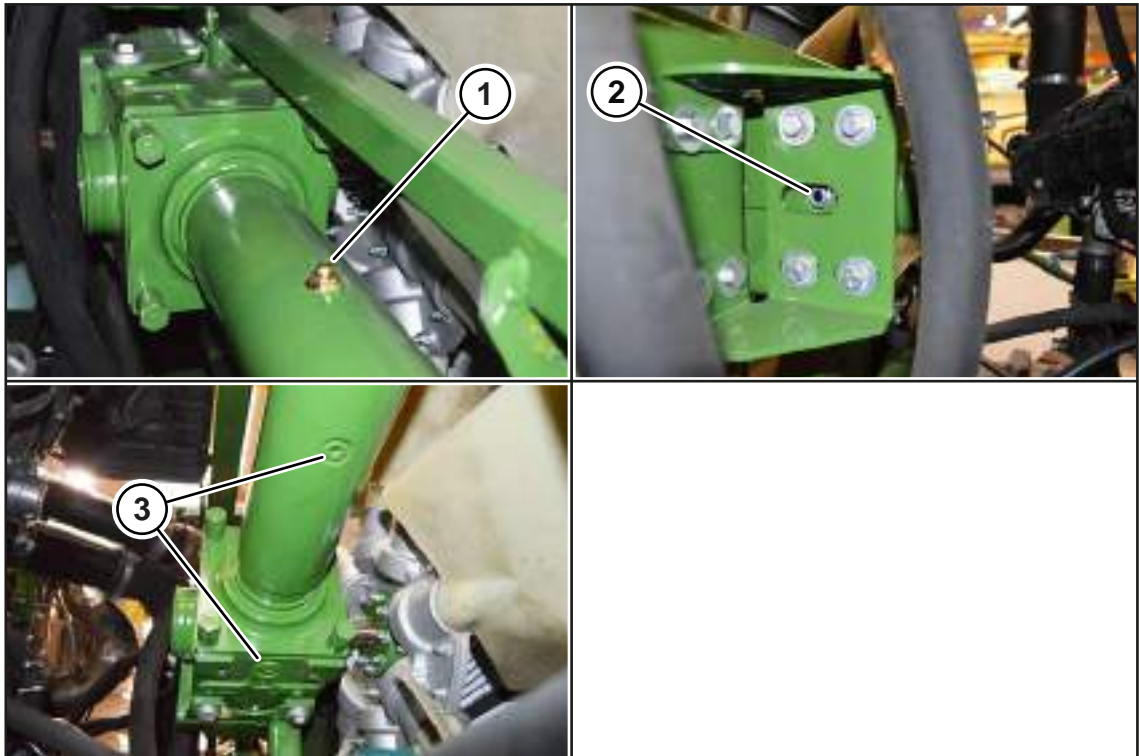
- ▶ Išmontuokite vėdinimo sistemos filtrą (3).
- ▶ Per pildymo angą (3) pripilkite naujos alyvos, kol alyvos lygis sieks kontrolinę kiaurymę.
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą ir vėdinimo sistemos filtrą (3), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

### Alyvos keitimas:

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite vėdinimo sistemos filtro (3) uždangalą (4).
- ▶ Pakiškite po išleidimo varžtu (2) surinkimo indą.
- ▶ Kruopščiai išvalykite išleidimo varžto (2) aplinką.
- ▶ Išsukite išleidimo varžtą (2) ir išleiskite alyvą į rezervuarą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (2), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (3) iki kontrolinės kiaurymės (2).
- ▶ Sumontuokite vėdinimo sistemos filtrą (3), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Sumontuokite dangtį (4).



## 29.9 Ventilatoriaus reduktoriaus techninė priežiūra



BX001-333

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, įjunkite pagrindinę movą, abu palikite veikti 1 min. ir po to išjunkite dyzelinį variklį.

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

### Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtus (3) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Sumontuokite išleidimo varžtus (3), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Įsukite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir sandariai priveržkite, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

## 29.10 Variklio išėjimo reduktoriaus techninė priežiūra

### NUORODA

#### Variklio išėjimo reduktoriaus pažeidimai dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą tikslojo lauko smulkintuvo pagrindinis rėmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į variklio išėjimo reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitinkinkite, kad tikslojo lauko smulkintuvo pagrindinis rėmas atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.

Variklio išėjimo reduktorius yra gale kairėje, po galiniu gaubtu.



BX001-741

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

### Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, įjunkite pagrindinę movą, abu palikite veikti 1 min. ir po to išjunkite dyzelinį variklį.

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

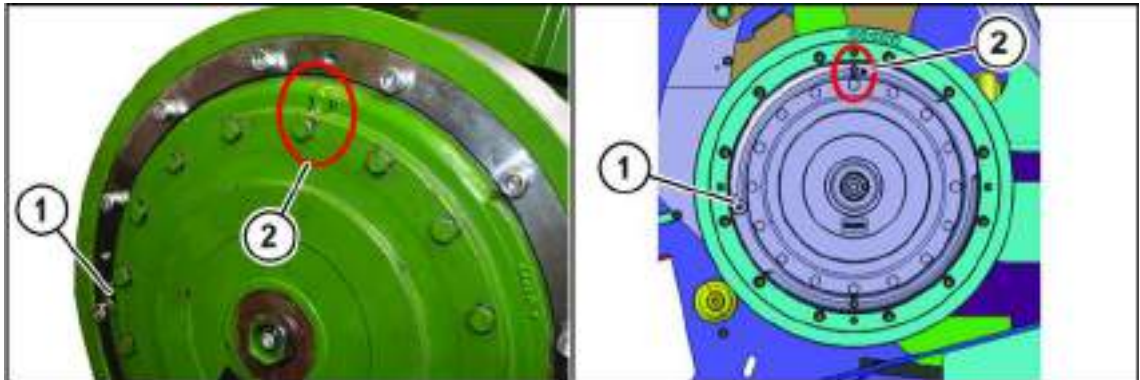
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).

### Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (3) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (3), priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Įsukite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir sandariai priveržkite, priveržimo momentas žr. [Puslapis 431](#).


## 29.11 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus techninė priežiūra

- ✓ Padavimo mechanizmas išmontuotas.
- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. *Puslapis 34*.



BX001-869

### Alyvos lygio tikrinimas

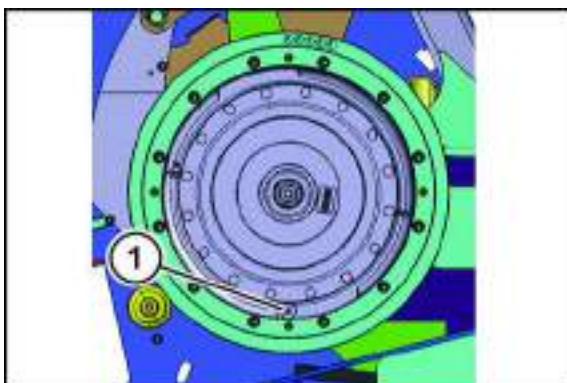
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Sukite planetines pavaras taip, kad žymos  ir "UP" (2) būtų viršutinėje padėtyje.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną, žr. *Puslapis 497*.
- ▶ Kruopščiai išvalykite uždarymo varžto (1) aplinką.
- ▶ Išmontuokite uždarymo varžtą (1).
- ▶ Patikrinkite, ar alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (1).

Jei alyva siekia kontrolinę kiaurymę (1):

- ▶ Sumontuokite uždarymo varžtą (1), žr. *Puslapis 428*.

Jei alyva nesiekia kontrolinės kiaurymės (1):

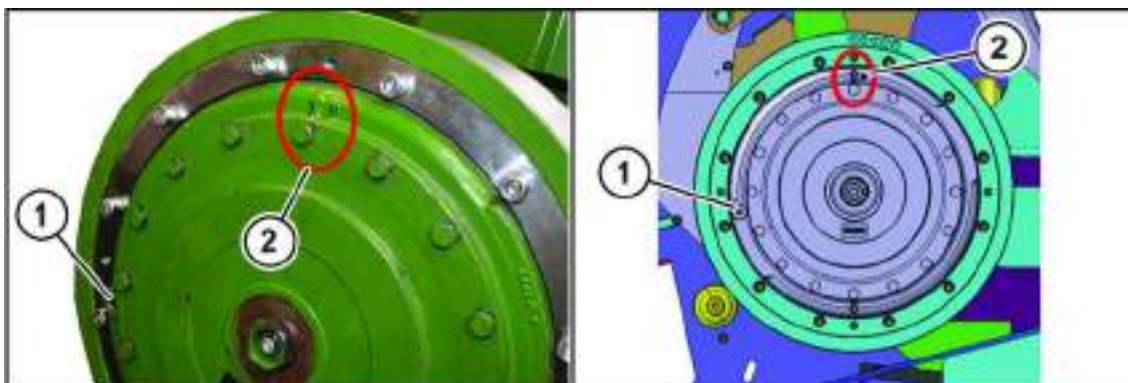
- ▶ Įpilkite naujos alyvos per kontrolinę kiaurymę (1) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite uždarymo varžtą (1).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, žr. *Puslapis 497*.




BX001-870

### Alyvos keitimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Sukite diržo skriemulį taip, kad uždarymo varžtas (1) būtų apatinėje padėtyje.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną.
- ▶ Kruopščiai išvalykite uždarymo varžto (1) aplinką.
- ▶ Išmontuokite uždarymo varžtą (1) ir išleiskite alyvą į rezervuarą.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.



BX001-869

- ▶ Sukite planetinę pavarą taip, kad žymos  ir "UP" (2) būtų viršutinėje padėtyje.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną.

**NUORODA! Reduktoriaus apgadinimas naudojant įvairių alyvų mišinį. Įsitinkite, kad pildant nebūs sumaišytos alyvos rūšys.**

- ▶ Įpilkite naujos alyvos per kontrolinę kiaurymę (1) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite uždarymo varžtą (1).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.



## 30 Elektros įrangos techninė priežiūra

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. Puslapis 19.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. Puslapis 33.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti dėl sprogių akumuliatoriaus dujų

Netinkamai prijungus paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelius, gali įvykti sproginimas. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės bei gali būti apgadinta elektros įranga.

- ▶ Dyzelinį variklį paleiskite tik nuo 24 V išorinio šaltinio.
- ▶ Iš pradžių prijunkite teigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Tada prijunkite neigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus gyvybei dėl sprogių akumuliatoriaus dujų

Tam tikromis aplinkybėmis iš akumuliatoriaus išsina ypač sprogios akumuliatoriaus dujos

- ▶ Arti akumuliatoriaus venkite kibirkščiavimo ir atviros liepsnos.
- ▶ Akumuliatorių prijunkite prie gnybtų ir atjungti nuo gnybtų, laikantis teisingo poliškumo.

### NUORODA

#### Elektros įrangos pažeidimas dėl neteisingo akumuliatoriaus poliškumo

Nesilaikant teisingo poliškumo tarp akumuliatoriaus ir generatoriaus, galimos sunkios elektros įrangos klaidos.

- ▶ Iš pradžių prijunkite akumuliatoriaus teigiamą polių.
- ▶ Po to prijunkite akumuliatoriaus teigiamą polių.

**NUORODA****Elektroninių detalių pažeidimas dėl pikinės įtampos**

Jei veikiant mašinai nutraukiamas maitinimo įtampos tiekimas, galima pikinė įtampa. Dėl to gali būti pažeisti elektronikos komponentai.

- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Išjunkite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį.

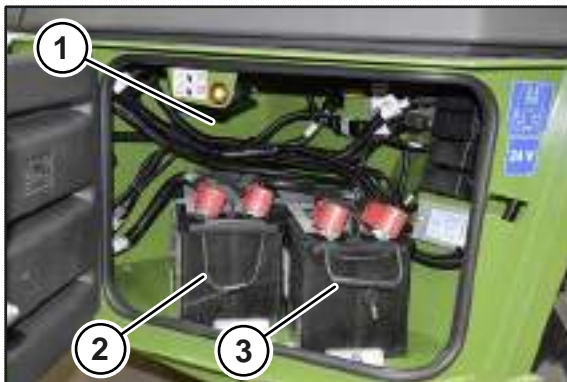
**INFORMACIJA**

Visų valdymo prietaisų, plokščių ir saugiklių apžvalga pateikiama elektros sujungimo schemeje, kuri įeina į kartu galiojančią dokumentaciją ir buvo pristatyta kartu su mašina.

**30.1 Akumuliatoriai**
 **ĮSPĖJIMAS**
**Pavojus susižaloti dėl akumuliatorių polių trumpojo jungimo**

Atliekant darbus prie akumuliatorių, dėl neatidumo galimas akumuliatorių polių trumpasis jungimas. Teka didelė srovė, kuri gali sukelti elektros smūgį, nudegimus arba akumuliatorių sprogamą. Dėl to gali būti sunkiai sužaloti žmonės.

- ▶ Atlikdami darbus prie akumuliatorių baterijų, stenkitės, kad teigiamas polius nesusiliestų su neigiamu poliumi arba rėmu.
- ▶ Akumuliatorių polius apsaugokite izoliaciniais gaubteliais nuo prisilietimo.



BMG000-013

1 Akumuliatorių skyrius

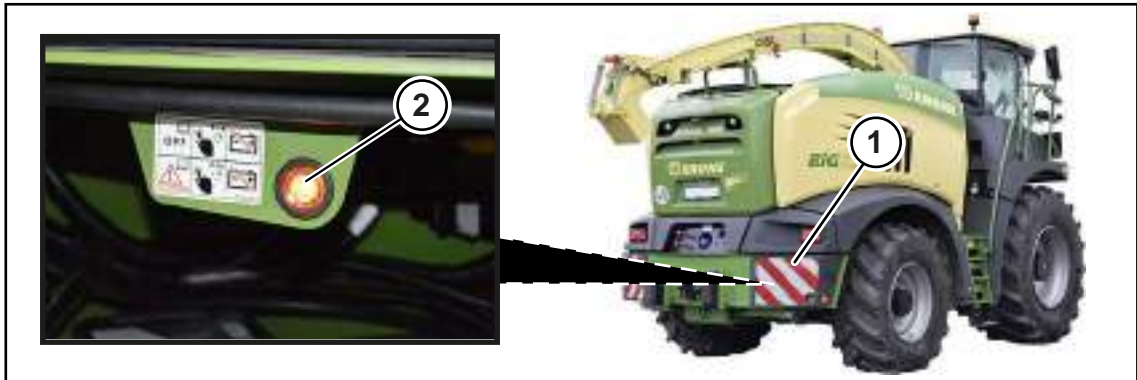
3 Akumuliatorius (12 V)

2 Akumuliatorius (12 V)

Akumuliatoriai (2) ir (3) yra akumuliatorių skyriuje (1) mašinos gale dešinėje.



## Pagrindinis akumulatoriaus jungiklis



BXG001-120

Pagrindinis akumuliatorių jungiklis (2) yra kaip mygtukas su integruotu šviesos diodu ir yra akumulatoriaus skyriuje (1), galiname stūmiklyje.

Elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai po 24 valandų.

Jei pagrindinis akumulatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 1 sekundę, elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai maždaug po 120 sekundžių. Taip užtikrinamas išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laikas (valymas).

Jei pagrindinis akumulatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 2 sekundes, elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto. Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laiko (valymas) nėra.

**NUORODA! Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimas. Nespauskite pagrindinio akumulatoriaus jungiklio ilgiau nei 1 sekundę.**

- ▶ Atlenkite akumulatoriaus skyriaus dangtį (1).
- ▶ Norėdami įjungti elektros srovės teikimą arba jį nutraukti, paspauskite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį (2):
- ➔ Kai šviesos diodas šviečia, elektros srovės tiekimas įjungtas.
- ➔ Kai šviesos diodas mirksi, eina išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos valymo papildomo veikimo laikas (apie 120 sekundžių).
- ➔ Jei šviesos diodas nešviečia, vadinasi, nutrūko elektros srovės tiekimas.
- ▶ Norėdami avariniu atveju kuo greičiau nutraukti elektros srovės teikimą, pagrindinį akumulatoriaus jungiklį spauskite 2 sekundes.
- ➔ Elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto.

### 30.1.1 Akumuliatorių valymas ir techninė priežiūra

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ▶ Norėdami išlaikyti švarų ir sausą akumulatoriaus paviršių, akumulatorius valykite tik drėgna ir antistatine šluoste.
- ▶ Apsaugokite akumulatoriaus polius ir jungiamuosius gnybtus apsaugokite nuo korozijos, akumulatoriaus polius ir jungiamuosius gnybtus sutepdami polių tepalu.
- ▶ Šepečiu nuo polių gnybtų pašalinkite oksidaciją.
- ▶ Reguliariai tikrinkite išmontuotų ir laikomų akumuliatorių įkrovimo būseną arba naudokite įkrovos palaikymo prietaisą. Esant mažesnei nei 12,3 V rimties įtampai, akumuliatorių įkraukite.
- ▶ Išmontuotus akumulatorius laikykite vėsioje, sausoje vietoje ir įkrautus.

### 30.1.2 Akumuliatorių įkrovimas



BMG000-015

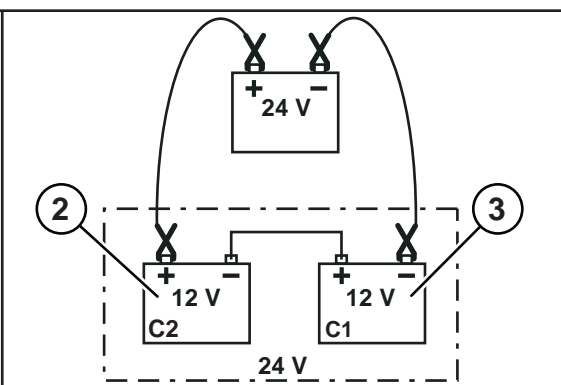
Mašinos vidaus tinklo įtampa yra 24 V. Du 12 V akumuliatoriai sujungti nuosekliai ir transporto priemonės elektronikai tiekia 24 V.

Norint įkrauti ir palaikyti įkrovą, akumuliatorius reikia prijungti prie įkroviklio.

Įkroviklio įtampa turi atitikti vidaus tinklo įtampą (24 V). Naudojant aukštesnės arba žemesnės įtampos įkroviklį, transporto priemonės elektronika apgadinama.



BXG000-070



- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 553](#).
- ▶ Atidarykite akumuliatorių skyrių.
- ▶ Elektros grandinę nutraukite pagrindiniu akumuliatorių baterijos jungikliu (1), žr. [Puslapis 355](#).
- ▶ Atlaisvinkite kabelių rišiklius ir nuimkite izoliacinius gaubtelius.
- ▶ Įkroviklio teigiamą kabelį prijunkite prie mašinos pusės kairiojo akumuliatoriaus (C2) (2) teigiamo poliaus.
- ▶ Įkroviklio neigiamą kabelį prijunkite prie mašinos pusės dešiniojo akumuliatoriaus (C1) (3) neigiamo poliaus.
- ▶ Įjunkite įkroviklį.
- ▶ Kai akumuliatoriai išjungti, įkroviklį išjunkite.
- ▶ Iš pradžių atjunkite neigiamą kabelį nuo dešiniojo akumuliatoriaus (C1) (3) neigiamo poliaus.
- ▶ Tada atjunkite teigiamą kabelį nuo kairiojo akumuliatoriaus (C2) (2) teigiamo poliaus.
- ▶ Uždėkite izoliacinius gaubtelius ir užfiksuokite kabelių rišiklius.
- ▶ Uždarykite akumuliatorių skyrelį.

### 30.1.3 Akumuliatorių keitimas

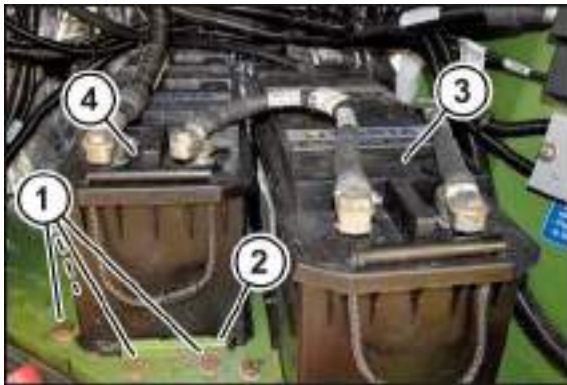
#### Akumuliatorių atjungimas



BMG000-016

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ✓ Akumuliatorių skyrius atidarytas.
- ▶ Atlaisvinkite kabelių rišiklius ir nuimkite izoliacinius gaubtelius (1).
- ▶ Neigiamo kabelio (2) poliaus gnybtą (XC1/-) atjunkite nuo akumuliatoriaus C1 (5) neigiamo poliaus.
- ▶ Teigiamo kabelio (3) poliaus gnybtą (XC2/+ 1) atjunkite nuo akumuliatoriaus C2 (6) teigiamo poliaus.
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC2/-) atjunkite nuo akumuliatoriaus C2 (6) neigiamo poliaus.
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC1/+) atjunkite nuo akumuliatoriaus C1 (5) teigiamo poliaus.

#### Akumuliatorių išmontavimas



BMG000-017

**Kiekvienas akumuliatorius sveria apie 37 kg.**

- ✓ Akumuliatoriai atjungti, [žr. Puslapis 555](#).
- ▶ Išsukite varžtus (1) ir padėkite laikymo skardas (2) į šoną.
- ▶ Išimkite iš akumuliatorių skyriaus akumuliatorių C1 (3) ir akumuliatorių C2 (4).

### Akumuliatorių įmontavimas



BMG000-017

- ▶ Įdėkite akumuliatorių C1 (3) ir akumuliatorių C2 (4) į akumuliatorių skyrių.
- ▶ Įstatykite laikymo skardas (2) ir įsukite varžtus (1).
- ▶ Prijunkite akumuliatorius, žr. *Puslapis 556*.

### Akumuliatoriaus gnybtų prijungimas



BMG000-016

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC1/+) prijunkite prie akumuliatoriaus C1 (5) teigiamo poliaus (priveržimo momentas =  $6 \pm 1$  Nm).
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC2/-) prijunkite prie akumuliatoriaus C2 (6) neigiamo poliaus (priveržimo momentas =  $6 \pm 1$  Nm).
- ▶ Teigiamo kabelio (3) poliaus gnybtą (XC2/+ 1) prijunkite prie akumuliatoriaus C2 (6) teigiamo poliaus (priveržimo momentas =  $6 \pm 1$  Nm).
- ▶ Neigiamo kabelio (2) poliaus gnybtą (XC1/-) prijunkite prie akumuliatoriaus C1 (5) neigiamo poliaus (priveržimo momentas =  $6 \pm 1$  Nm).
- ▶ Uždėkite izoliacinius gaubtelius (1) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Uždarykite akumuliatorių skyrelį.

## 30.2 Generatoriaus techninė priežiūra



BXG000-065

### Generatoriaus trapecinio diržo kontrolė / įtempimas / pakeitimas

Veiksmus žr. komplekte esančiame techninės priežiūros žurnale, "MTU Friedrichshafen".

### Jei generatorius (1) sugenda arba blogai veikia

- ▶ Nustatykite galimą klaidos priežastį.
- ▶ Pamėginkite pašalinti galimą priežastį pagal tolesnį sąrašą.

**Sutrikimas:** Įkrovimo kontrolinė lemputė užsidega.

Klaidų pranešimai "Pažemintoji įtampa / viršįtampis terminale".

Galima priežastis	Šalinimas
Per maža generatoriaus pradinė įtampa.	▶ Generatorių paveskite suremontuoti specializuotoms dirbtuvėms.
Atsilaisvino generatoriaus jungiamasis kabelis.	▶ Kabelių jungtis priveržkite atitinkamu priveržimo momentu (žr. techninės priežiūros žurnalą, MTU Friedrichshafen).
Kabelių jungtys pažeistos korozijos.	▶ Išvalykite generatoriaus ir akumulatoriaus kabelių jungtis.
Sugedęs generatoriaus sužadavimo įtampos saugiklis F29	▶ Pakeiskite saugiklį F29.

Jei remdamiesi pasiūlymais negalite pašalinti sutrikimo, kreipkitės į KRONE pardavėją.

## 30.3 Paleidiklio techninė priežiūra



BXG000-064

### Jei paleidiklis (1) sugenda arba blogai veikia

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Nustatykite galimą klaidos priežastį.
- ▶ Pamėginkite pašalinti galimą priežastį pagal tolesnį sąrašą.

**Sutrikimas:** paleidiklis sugenda arba blogai veikia.

Galima priežastis	Šalinimas
Atsilaisvino paleidiklio jungiamasis kabelis	▶ Kabelių jungtis priveržkite atitinkamu priveržimo momentu (žr. techninės priežiūros žurnalą, MTU).
Kabelių jungtys pažeistos korozijos.	▶ Išvalykite paleidiklio ir variklio kabelių jungtis.
Sugedo paleidiklio magnetinis jungiklis	▶ Specializuotoms dirbtuvėms paveskite patikrinti paleidiklį.

Jei remdamiesi pasiūlymais negalite pašalinti sutrikimo, kreipkitės į KRONE pardavėją.



## 31 Techninė priežiūra – tepimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### NUORODA

#### Žala aplinkai dėl eksploatacinių medžiagų

Kai eksploatacinės medžiagos laikomos ir utilizuojamos ne pagal reikalavimus, jų gali patekti į aplinką. Taip aplinka bus teršiama net ir esant mažiems kiekiams.

- ▶ Eksploatacines medžiagas laikykite tinkamose talpyklose pagal įstatymų reikalavimus.
- ▶ Panaudotas eksploatacines medžiagas utilizuokite, laikydamiesi įstatymų nuostatų.

### NUORODA

#### Guolių pažeidimas

Naudojant kitokius, o ne aprobuotus tepalus, ir skirtingus tepalus, suteptos konstrukcinės dalys gali būti pažeistos.

- ▶ Naudokite tik aprobuotus tepalus, [žr. Puslapis 74](#).
- ▶ Nenaudokite tepalų, kurių sudėtyje yra grafito.
- ▶ Nenaudokite skirtingų tepalų.

## 31.1 Kardaninių velenų tepimas

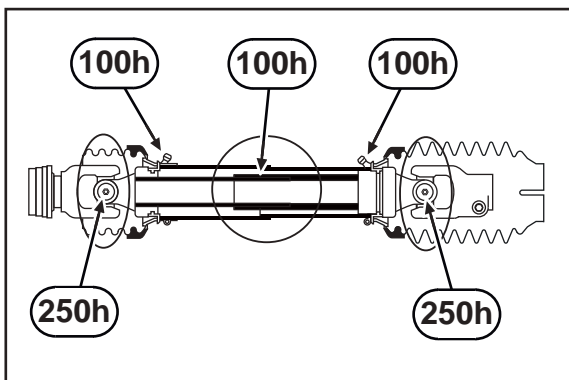
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).



BX001-343

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| 1 | Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis velenas  | 3 | Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninis velenas |
| 2 | Viršutinių volų reduktoriaus kardaninis velenas | 4 | Dvigubas lankstas                                 |

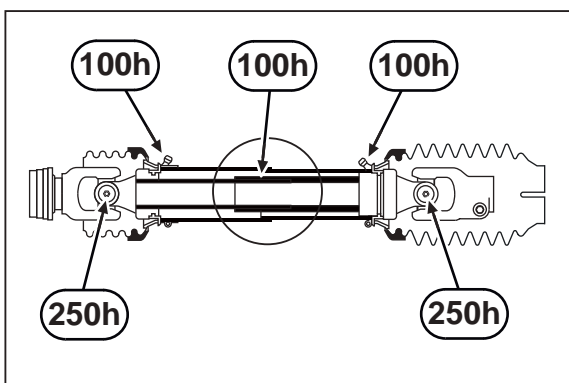
#### 31.1.1 Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis veleno tepimas



BX002-637

- ▶ Laikykitės kardaninių velenų gamintojo naudojimo instrukcijos.
- ▶ Kardaninį veleną paveikslėlyje matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

#### 31.1.2 Viršutinių volų reduktoriaus kardaninio veleno tepimas

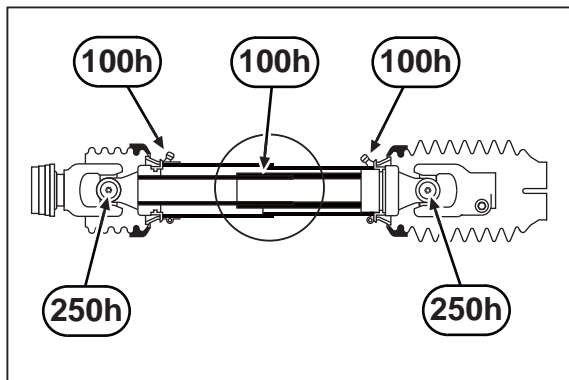


BX002-118

- ▶ Laikykitės kardaninių velenų gamintojo naudojimo instrukcijos.
- ▶ Kardaninį veleną paveikslėlyje matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

### 31.1.3 Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno tepimas

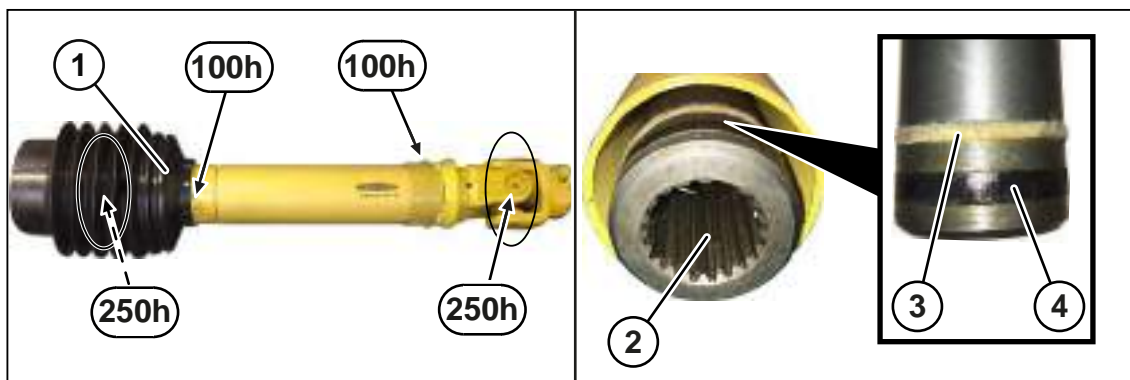
Variante „Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlu“



BX002-118

- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninius velenus ir dvigubą lankstą paveikslėliuose matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

Variante „Hidraulinis patogus priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greita veike mova“



BX002-117

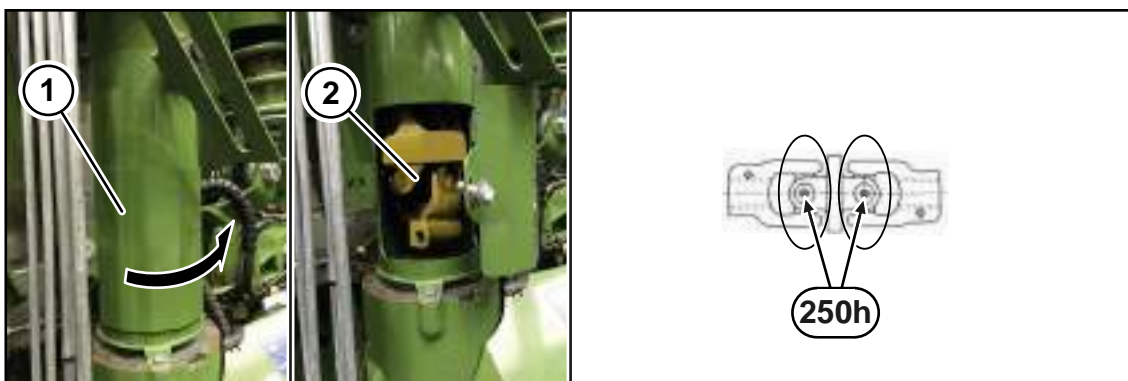
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio (1) kardaninį veleną paveikslėlyje matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

**Papildomai prieš prasidedant sezonui:**

**NUORODA! Nešvarumai ir drėgmė kenkia kardaniniam velenui ir gali pažeisti mašiną. Stenkitės, kad ant ištraukto kardaninio veleno nepatektų nešvarumų ir į jį neprasiskverbtų vandens!**

- ▶ Išmontuokite priekyje prikabinamo įrenginio kardaninį veleną (1) ir ištraukite jo dalis vieną iš kitos.
- ▶ Patikrinkite, ar veltinio žiedas (3) yra tinkamoje padėtyje, ar jo būklė yra tinkama.
- ▶ Patikrinkite, ar slydimo žiedas (4) yra tinkamoje padėtyje, ar jo būklė yra tinkama.
  - ▶ Jei veltinio žiedas (3) arba slydimo žiedas (4) yra pažeistas, pakeiskite detalę.
- ▶ Patikrinkite, ar priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno (1) profilis ir stebulės profilis yra pakankamai sutepti.
  - ▶ Jei reikia, papildomai sutepkite stebulės profilį (2) teptuku.

### 31.1.4 Dvigubas lanksto tepimas




BX002-638

- ▶ Laikykitės kardaninių velenų gamintojo naudojimo instrukcijos.
- ▶ Atidarykite apsauginį dangtį (1).
- ▶ Dvigubą lankstą (2) paveikslėliuose matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.
- ▶ Uždarykite apsauginį dangtį (1).

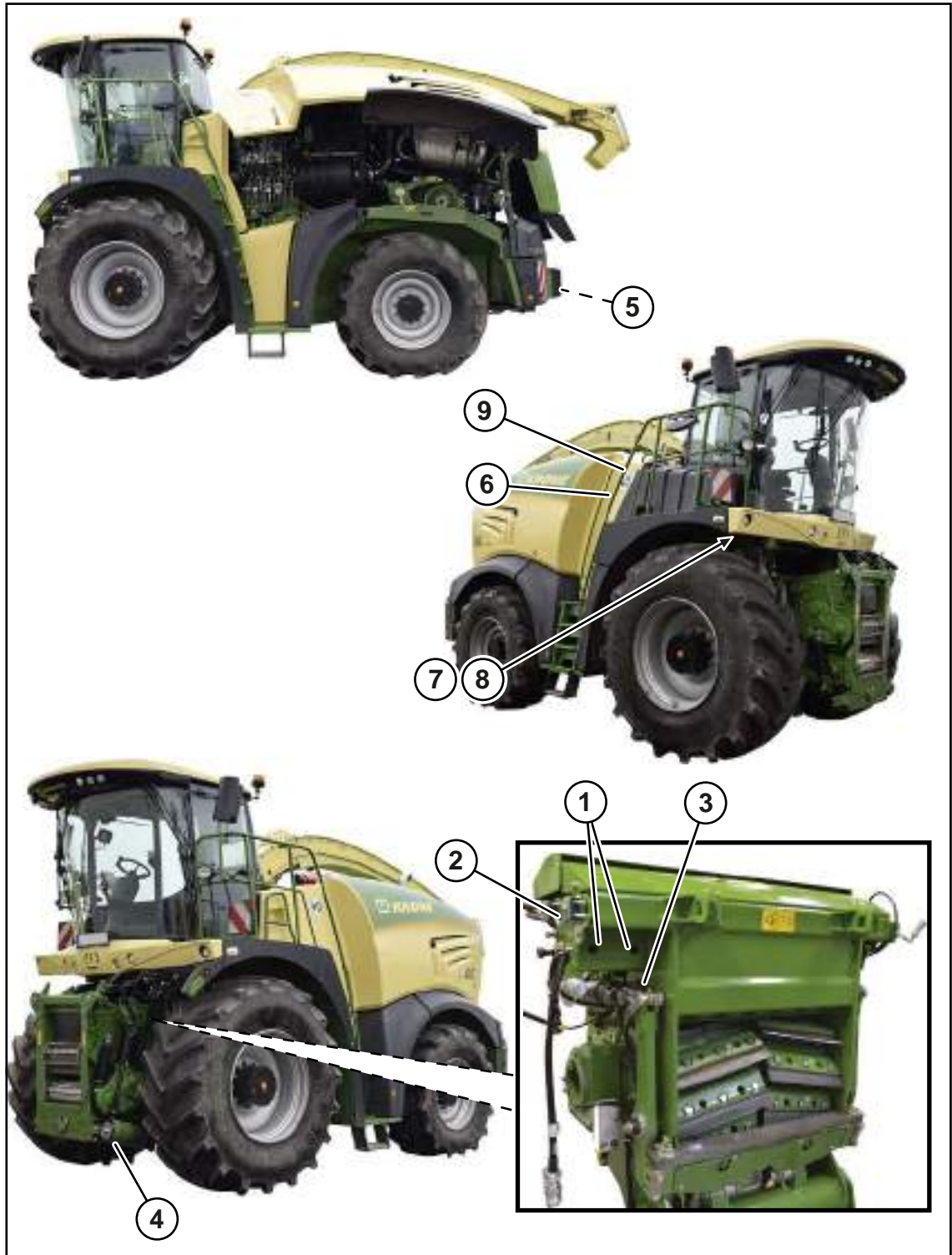
## 31.2 Tepimo planas – mašina

Nurodant techninės apžiūros intervalus atsižvelgta ir į vidutinę mašinos apkrovą. Jeigu apkrova didesnė ir darbo sąlygos ekstremalesnės, laiko intervalai turi būti sutrumpinti. Tepimo būdai tepimo plane pažymėti simboliais, žr. lentelę.

Tepimo būdas	Tepalas	Pastaba
Tepimas tepalu 	Daugiafunkcinis tepalas	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Į vieną tepimo įmovą įšvirkškite maždaug 2 paspaudimus iš tepalo švirkšto.</li> <li>▶ Nuo tepimo įmovos pašalinkite tepalo perteklių.</li> </ul>


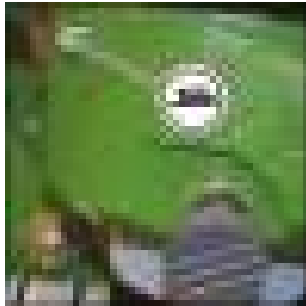



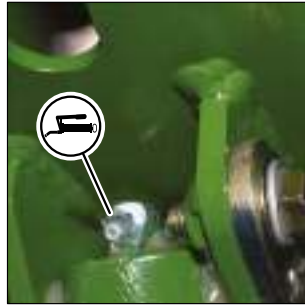
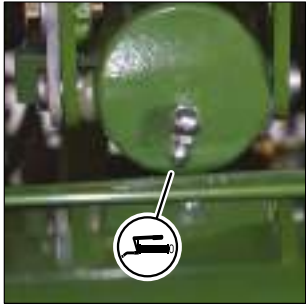

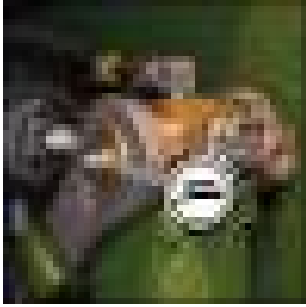


### Mašina ir smulkinimo būgnas

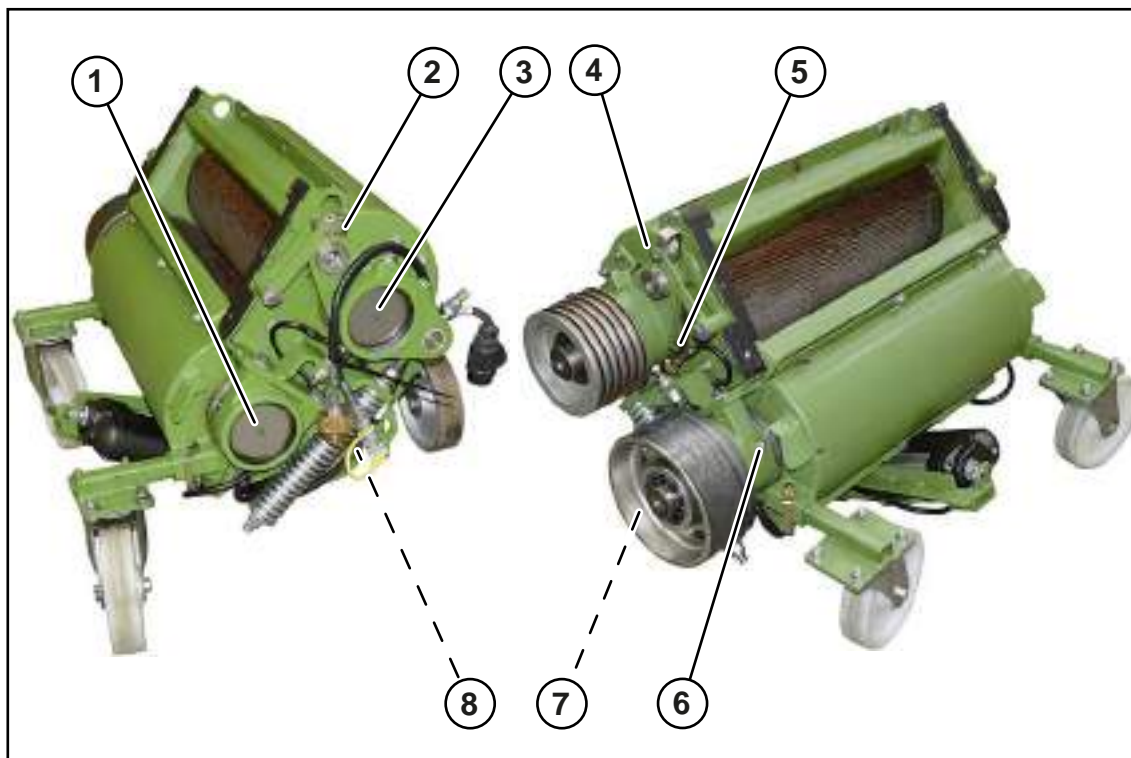


BXG000-066

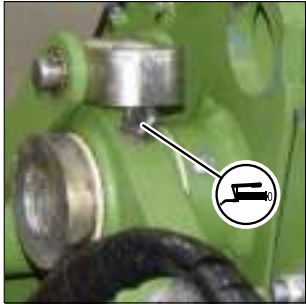
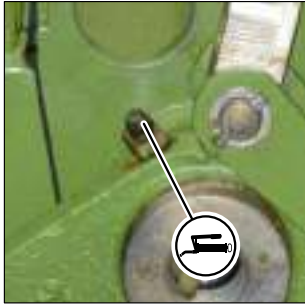
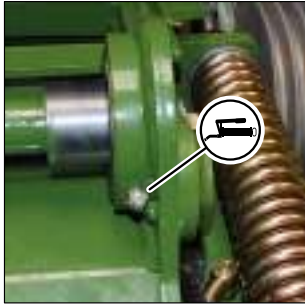
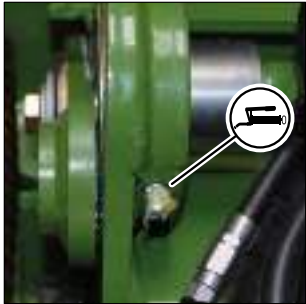


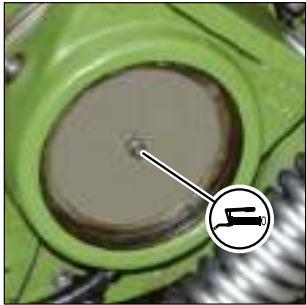
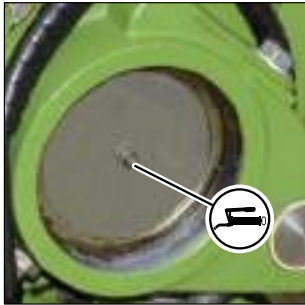
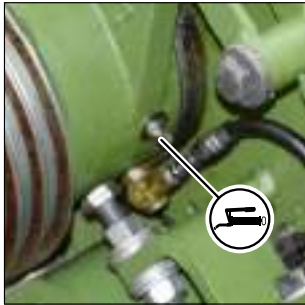

Kas 100 darbo valandų		
1) 	2) 	4) 
5) 	6) 	7) 
8) 	9) 	
Po valymo vandeniu		
(3) 		

### Javų plaušintuvas

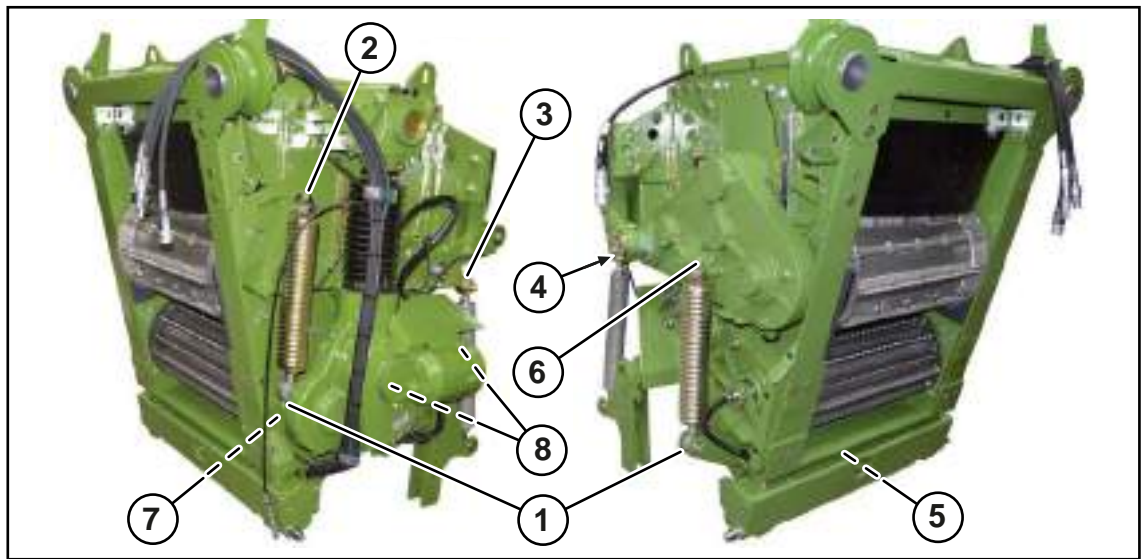


BX002-484

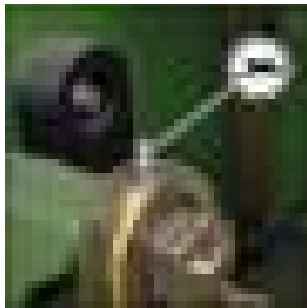
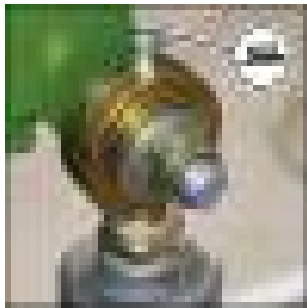


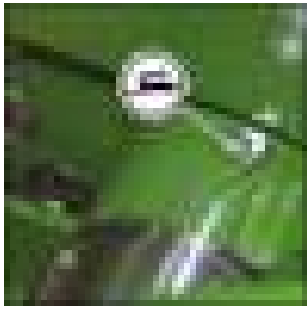
kas 100 darbo valandų		
2) 	4) 	7) 
8) 		

Po valymo vandeni		
1) 	3) 	5) 
6) 		

### Padavimo mechanizmas



BXG000-037

Kas 100 darbo valandų		
1) 	2) 	3) 
4) 	5) 	6) 
7) 	8) 	

## 32 Centrinio tepimo sistemos techninė priežiūra

### ĮSPĖJIMAS

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### ĮSPĖJIMAS

#### **Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių**

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### **NUORODA**

#### **Mašinos pažeidimas naudojant netinkamas ir nešvarias tepimo medžiagas**

Dėl neleistinių arba užterštų tepimo medžiagų centrinio tepimo sistemoje sutrinka centrinio tepimo sistema ir pažeidžiami guoliai.

- ▶ Dirbdami prie centrinio tepimo sistemos naudokite švarius ir tinkamus įrankius.
- ▶ Naudokite tik leistas tepimo medžiagas.
- ▶ Įsitinkite, kad į centrinio tepimo sistemą nepateks nešvarumų arba užterštų tepimo medžiagų.

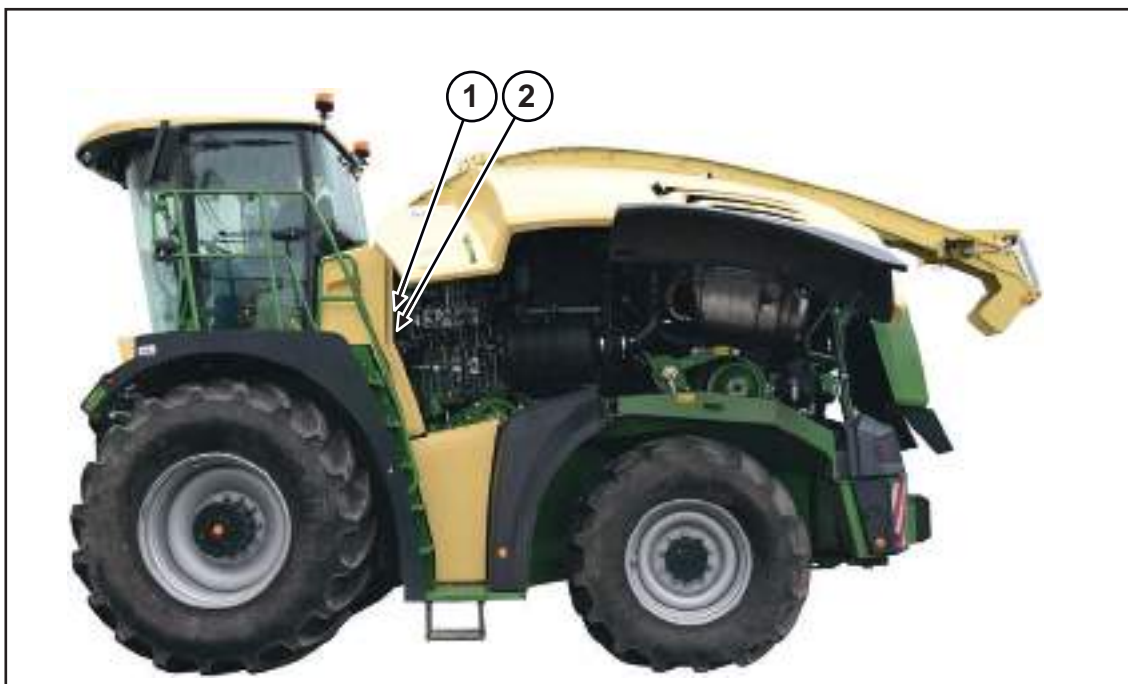
## 32.1 Centrinio tepimo sistemos skirstomųjų blokų apžvalga

### **INFORMACIJA**



Kiekvienas skirstomasis blokas yra su tepimo įmova (su raudonu gaubtelio), kad prireikus būtų galima sutepti per tepalo švirkštą.



Tepimo vieta priskiriama pagal numerius ant skirstomųjų blokų tepimo linijų.





BXG001-121

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
1) Pagrindinis skirstytuvas 	1	Dešinysis išmetimo greitintuvo guolis
	2	Kairysis išmetimo greitintuvo guolis
	3	Priekinio kanalo atvamzdžio pasukamasis vainikas
	8	Priekinio kanalo atvamzdžio pasukamasis vainikas
2) Pavaros 	4	Dešiniojo išmetimo vamzdžio guolis
	5	Priekyje prikabinamo įrenginio flanšinis guolis
	6	Padavimo mechanizmo flanšinis guolis
	7	Pagrindinio diržo įtempimo svertas
	9	Kairiojo išmetimo vamzdžio guolis
	12	Pagrindinio diržo įtempimo ritinėlis



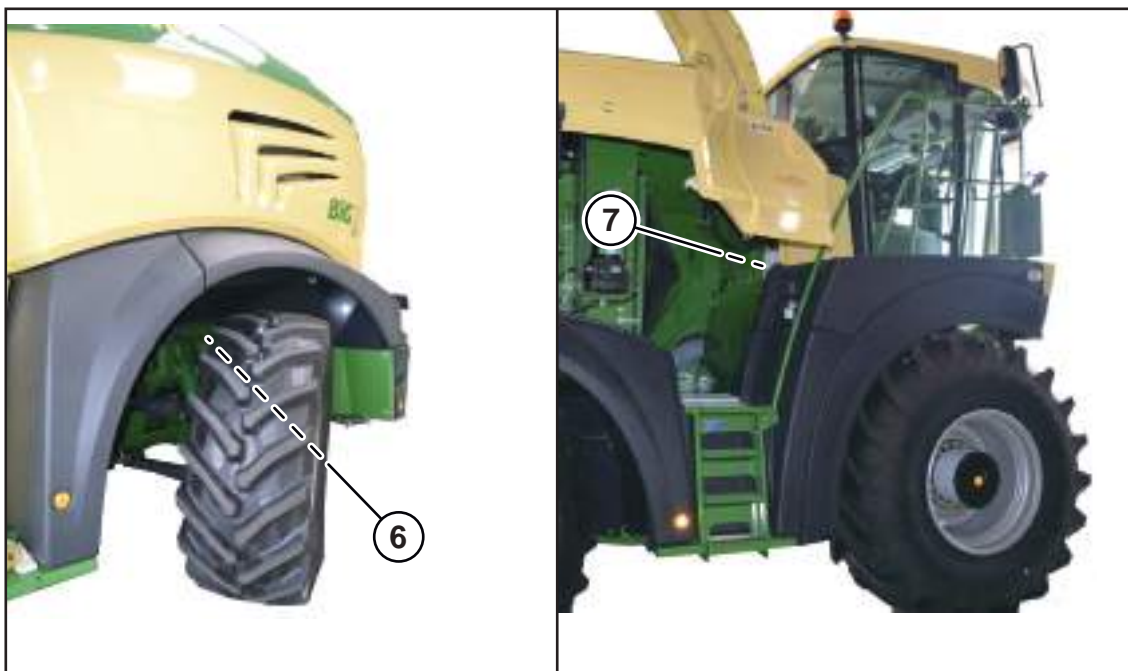
BXG001-122

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
3) Smulkinimo agregatas 	21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34	Būgno guolis dešinėje Rėmo guolio įvorė dešinėje Priešpriešinių ašmenų reguliavimo suklys dešinėje Ašinis guolis dešinėje gale Ašinis guolis dešinėje priekyje Būgno dugnas kairėje Suveržimo varžtas kairėje Būgno guolis kairėje Rėmo guolio įvorė kairėje Priešpriešinių ašmenų reguliavimo suklys kairėje Ašinis guolis priekyje kairėje Ašinis guolis gale kairėje Būgno dugnas dešinėje Suveržimo varžtas dešinėje
4) Javų plaušintuvas 	52 53 54 55	Javų plaušintuvo guolis gale kairėje Javų plaušintuvo guolis priekyje kairėje Javų plaušintuvo guolis gale dešinėje Javų plaušintuvo guolis priekyje dešinėje





BXG001-123

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
5) Padavimo mechanizmas	35	Volas apačioje gale kairėje
	36	Volas apačioje viduryje kairėje
	37	Volas apačioje priekyje kairėje
	38	Volas gale dešinėje
	39	Volas viduryje dešinėje
	40	Volas priekyje dešinėje
	41	Ritinėlis dešinėje
	42	Balansyras dešinėje
	43	Balansyras priekyje kairėje
	44	Balansyras kairėje gale
	45	Volas viršuje kairėje gale
46	Volas viršuje kairėje viduryje	
47	Volas viršuje kairėje priekyje	
48	Ritinėlis kairėje	
49	Volas viršuje dešinėje gale	
50	Volas viršuje dešinėje viduryje	
51	Volas viršuje priekyje dešinėje	



BXG001-124

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
6) Užpakalinė ašis	15	Pagrindinio diržo įtempimo ritinėlis gale
	16	Veleno kakliukas viršuje dešinėje
	17	Veleno kakliukas apačioje dešinėje
	18	Pagrindinio diržo įtempimo sveto įvorė gale
	19	Veleno kakliukas viršuje kairėje
	20	Veleno kakliukas apačioje kairėje
7) Javų plaušintuvo antrinis skirstytuvai	10	Javų plaušintuvo pavaros kreipiamasis ritinėlis
	11	Javų plaušintuvo įtempimo sveto guolis

## 32.2 Tepimo medžiagos

Naudojamos įprastinės, transporto priemonės arba tepalų gamintojo rekomenduojamos tepimo medžiagos, kurių įsiurbimo ir tekėjimo savybės prie  $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$  dar yra pakankamos (maks. tekėjimo slėgis 700 mbar). Jos neturi būti linkusios ištekėti, nes ilgesnio darbo metu linijose gali susidaryti kamščiai.

MoS2 tepalus (iki 5 % molibdeno disulfidas) galima pumpuoti bei paskirstyti progresiniais siurbliais ir skirstytuvais.

Patvirtintas tepalas:

- KRONE tepalas, medž. Nr. 270275690 (400 g tara) ir
- KRONE tepalas, medž. Nr. 270275680 (50 kg tara).

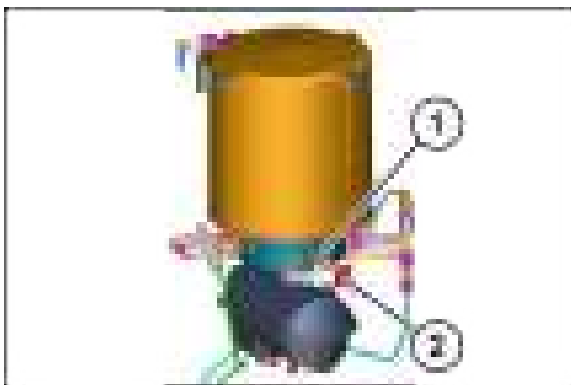
Taip pat patvirtinti šie tepalai, pasižymintys tokiomis savybėmis:

- Tepalą iki 2 NLGI klasės su EP priedais reikia pritaikyti prie išorės temperatūros. Tirštiklis: ličio kompleksas
- Bazinės alyvos klampa 40 °C temperatūroje: 85–125 mm<sup>2</sup>/s

Maišyti tepalus su skirtingais tirštiniais draudžiama.

Susisieki su prekybos atstovu arba tepalo tiekėju.

### 32.3 Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas



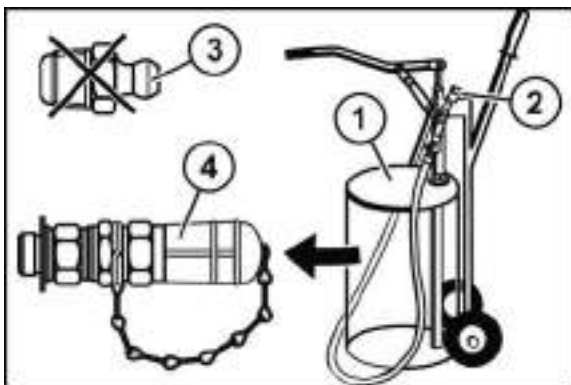
BMG000-022

Tepimo medžiagos rezervuarą galima pripildyti per kūginę tepimo įmovą (1) ir atvamzdį (2).

Rezervuarą galima pripildyti dviem būdais, naudojant įprastą švirkštą:

- tiesiogiai per kūginę tepimo įmovą (1),
- per pildymo atvamzdį, įsuktą vietoje kūginės tepimo įmovos.

#### Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas per pildymo atvamzdį

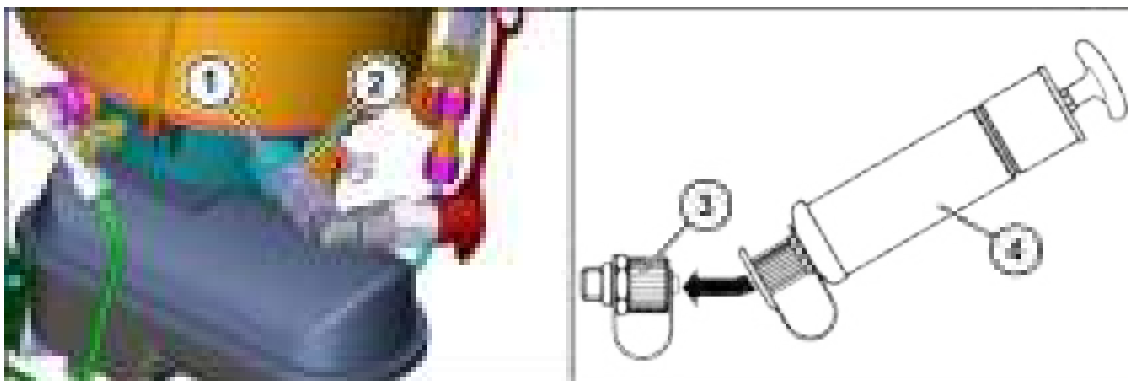


BX001-386

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Išmontuokite tepimo medžiagos rezervuaro kūginę tepimo įmovą (3) ir sumontuokite per pildymo atvamzdį 27 001 594 \* (4).
- ▶ Ant užpildymo siurblio (1) sumontuokite jungiamąją movą 27 001 595 \* (2).



### Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas užpildymo cilindru



BMG000-023

- ▶ Išmontuokite dvigubą įmovą (1) ir tarpinę detalę (2).
- ▶ Sumontuokite jungiamąją detalę 27 001 998 \* (3) su sandarinimo žiedu.
- ▶ Norėdami pripildyti, nuimkite jungiamosios detalės (3) ir užpildymo cilindro 940 393 \* (4) apsauginius gaubtelius.

## 32.4 Pripildymo lygio kontrolė

### NUORODA

#### Mašinos pažeidimas dėl nepakankamo suteptimo

Jei mašina nepakankamai suteptama, dėl to pažeidžiamos susijusios detalės.

- ▶ Įsitinkite, kad centrinio tepimo sistemos tepimo medžiagos rezervuaras visada pakankamai pripildytas.

- ▶ Vizualiai patikrinkite pripildymo lygį permatomame tepimo medžiagos rezervuare.

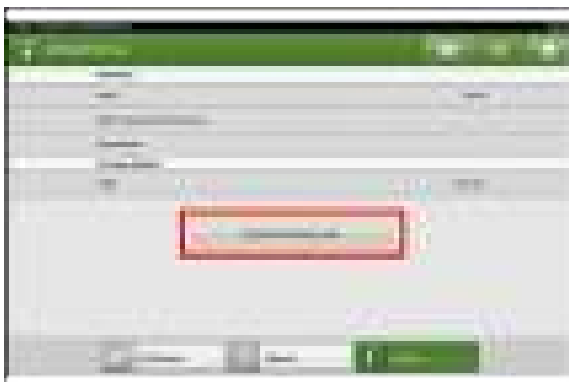
Jei tepimo medžiagos rezervuaras tuščias, terminale rodomas toks klaidos pranešimas:

- ▶ "Centrinio tepimo sistemos tepimo medžiagos rezervuaras tuščias"

Kad mašiną galėtumėte vėl pakankamai sutepti:

- ▶ sustabdykite mašiną ir pripildykite tepimo medžiagos rezervuarą.

## 32.5 Tarpinio tepimo paleidimas



BMG000-014

Tepimo intervalas nustatytas gamykloje. Gamyklinis nustatymas yra 600 s intervalo trukmei ir 18 ciklų skaičiui per tepimo intervalą (atitinka 20 ml tepalo kiekį).



Norėdami paleisti tarpinį tepimą rankiniu būdu:

- ▶ Terminale atverkite meniu "Centrinio tepimo sistema" → "Techninė priežiūra" ir paspauskite mygtuką "Paleisti centrinio tepimo sistemą".

Centrinio tepimo sistema atlieka tarpinį tepimą.

## 32.6 Klaidų paieška centrinio tepimo sistemoje

Kamštis sistemoje arba prijungtoje tepimo vietoje.

- ▶ Paeiliui atsukite pagrindinį skirstytuvą su antriniu skirstytuvu jungiančius išėjimo srieginius sujungimus. Jeigu atsukus vieną išėjimo srieginį sujungimą staiga išstrykšta tepimo medžiaga, vadinasi, užblokuotas prijungtas antrinis skirstytuvas. Jeigu tepimo medžiaga neišstrykšta nei iš vieno išėjimo srieginio sujungimo, vadinasi, užsikimšęs pagrindinis skirstytuvas. Pagrindinį skirstytuvą išvalykite arba pakeiskite.
- ▶ Išėjimo srieginius sujungimus vėl sumontuoti.
- ▶ Atlaisvinkite užblokuoto antrinio skirstytuvo išėjimo srieginius sujungimus. Jeigu atsukus vieną išėjimo srieginį sujungimą staiga išstrykšta tepimo medžiaga, vadinasi, užblokuota prijungta tepimo vieta. Jeigu tepimo medžiaga neišstrykšta nei iš vieno išėjimo srieginio sujungimo, vadinasi, užsikimšęs antrinis skirstytuvas. Užblokuotą antrinį skirstytuvą išvalykite arba pakeiskite.
- ▶ Pašalinti tepimo vietos kamštį.

## 33 Gedimas, priežastis ir šalinimas

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių**

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

## 33.1 "BiG X" elektros / elektronikos sutrikimas

### **INFORMACIJA**

Visų valdymo prietaisų, plokščių ir saugiklių apžvalga pateikiama elektros sujungimo schemoje, kuri įeina į kartu galiojančią dokumentaciją ir buvo pristatyta kartu su mašina.

Atsiradus klaidų pranešimų, būtina laikytis terminale pateiktų nurodymų. Jei dėl klaidos negalima pašalinti, susisiekite su savo pardavėju.

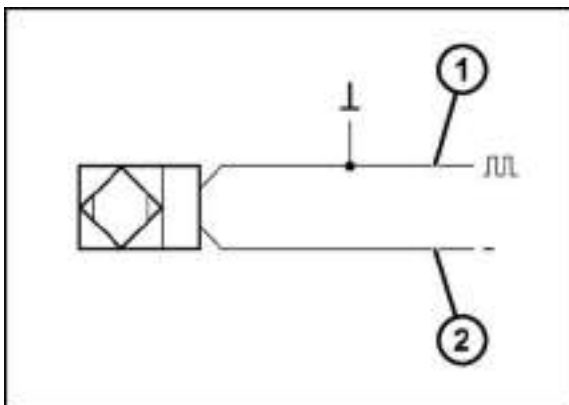
Tolesniuose puslapiuose rasite pagrindinės informacijos ir elektrinių / elektroninių komponentų apžvalgą.

**Komponentų remonto arba keitimo darbus leidžiama atlikti tik specializuotoms dirbtuvėms. Susisiekite su savo pardavėju.**

- Paaškinimai dėl kabelių trūkimo ir trumpojo jungimo, [žr. Puslapis 579](#).
- Saugiklių apžvalga, [žr. Puslapis 580](#).
- Valdymo prietaisų apžvalga, [žr. Puslapis 584](#).
- Jutiklių apžvalga, [žr. Puslapis 585](#).
- Vykdiklių apžvalga, [žr. Puslapis 586](#).

### 33.1.1 Kabelio trūkimas, trumpasis jungimas

#### Įžemėjimas



BX001-689

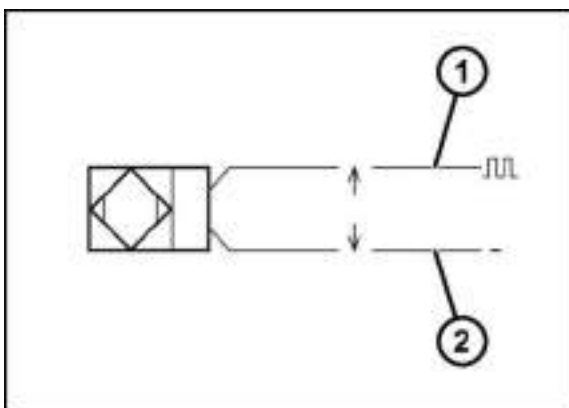
1 Signalų linija

2 Masės linija

Jei signalo įtampa nesiekia leistinos vertės, vadinasi, yra įžemėjimas.

Galima priežastis: kabelis pažeistas ir priglunda prie kėbulo.

#### Kabelio trūkis



BX001-690

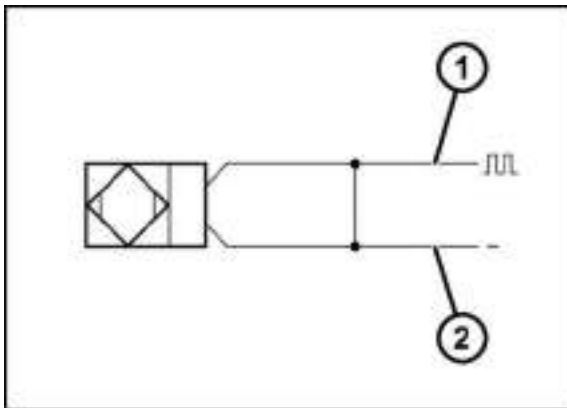
1 Signalų linija

2 Masės linija

Jeį įėjimo signalas nebuvo užfiksuotas, vadinasi, yra kabelio trūkimas.

Galima priežastis: kabelis neįkištas, pažeistas arba atskirtas (nutrūkęs).

### Trumpasis sujungimas



BX001-691

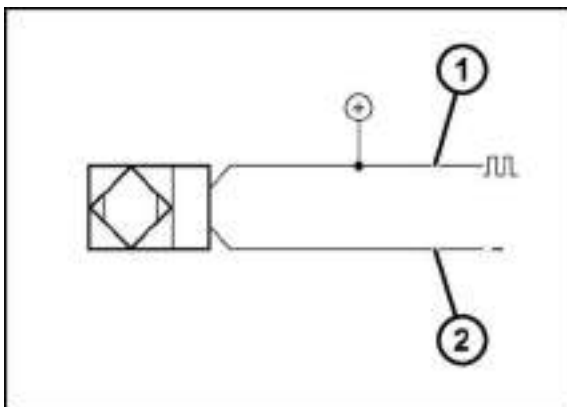
1 Signalų linija

2 Masės linija

Tarp maitinimo įtampos (teigiamos ir neigiamos) arba signalo įtampos ir masės yra jungtis. Yra trumpasis jungimas.

Galima priežastis: kabelis pažeistas ir jutiklio laidai sujungti tarpusavyje.

### Trumpasis jungimas su maitinimo įtampa



BX001-692

1 Signalų linija

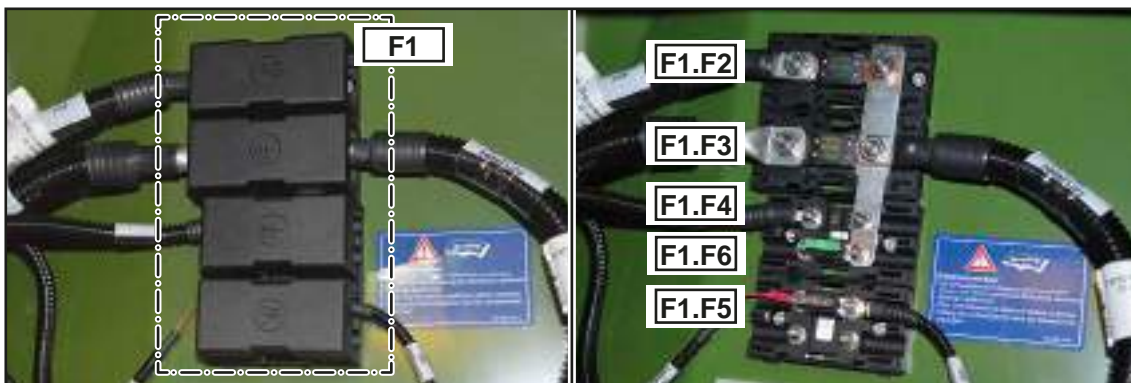
2 Masės linija

Jei įtampa signalų linijoje viršija jutikliui galiojančią verčių sritį, vadinasi, yra jungtis su kita įtampingąja linija.

Galima priežastis: tiekimo linija sujungta su jutiklio signalų linija.

### 33.1.2 Saugiklių apžvalga

Skirstytuvo maitinimo bloko su saugikliais saugikliai yra dešinėje mašinos pusėje stūmiklyje, akumuliatoriaus skyriuje.

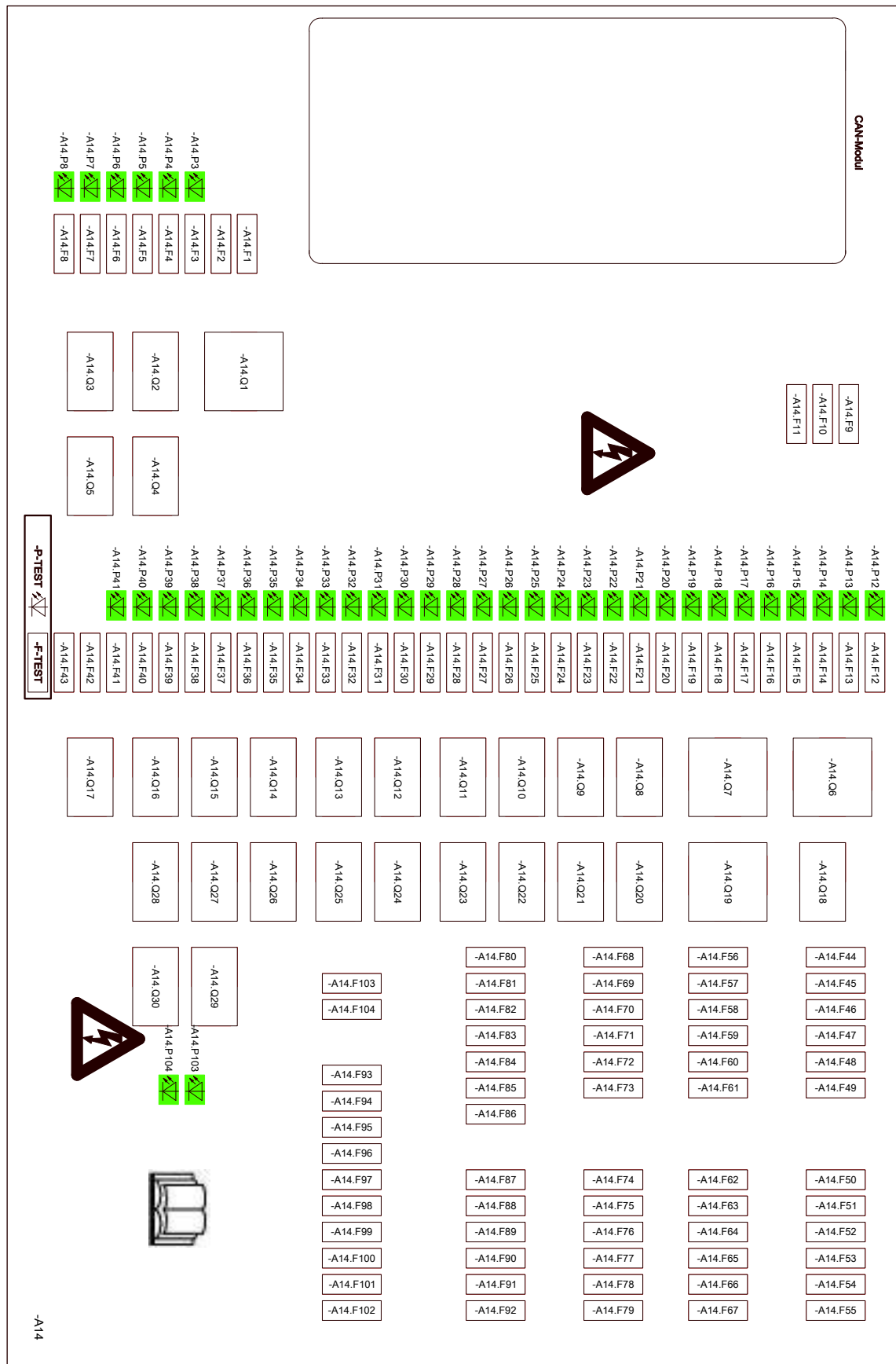


BX002-426

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
F1	Skirstytuvo maitinimo blokas su saugikliais	F1.F4	Kabinos elektronikos maitinimo įtampa
F1.F2	Akumulatoriai	F1.F5	Akumulatoriaus atskyrimo relė
F1.F3	Kabinos galios maitinimo įtampa	F1.F6	Įtampos tiekimas „VariQuick“

Centrinės elektros įrangos plokštė yra kabinos gembėje, žr. Puslapis 61.

Saugiklių vertes rasite elektros sujungimo schemoje.



BX002-427



BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A14.F1	ISOBUS: 12 V maitinimo įtampos tiekimas	A14.F58	Įtampos keitiklis T1
A14.F3	Siloso priemonės įrenginys	A14.F59	Įtampos keitiklis T2
A14.F5	Įmontuojamas lizdas, 3 kontaktų, aušinimo dėžės lizdas	A14.F60	Įtampos keitiklis T3 (pasirinktinai)
A14.F7	ISOBUS kištukinis lizdas kabinoje	A14.F61	FM4 priekyje kairėje: 2 įtampos grupė
A14.F8	Siloso priemonės įrenginys	A14.F62	KMB 1: 1 įtampos grupė
A14.F13	Automatinė oro kondicionavimo sistema, garintuvo orpūtė, ventiliatorius / PWM, diagnostinis kištukinis lizdas: KRONE	A14.F63	KMB 1: 2 įtampos grupė
A14.F14	Diagnostinis kištukinis lizdas OBD	A14.F64	KMB 2: 1 įtampos grupė
A14.F15	Greitojo sustabdymo vožtuvas	A14.F65	KMB 2: 2 įtampos grupė
A14.F16	CB radijo ryšys, radijas	A14.F66	KMB 3: 1 ir 2 įtampos grupės
A14.F17	Vairuotojo sėdynė	A14.F67	Išmetamųjų dujų valdymo prietaisas ACM3
A14.F19	Cigarečių pridegiklis	A14.F68	CIO1
A14.F24	Galinis stiklo valytuvas	A14.F71	Išmetamųjų dujų valdymo prietaisas ACM3
A14.F25	Terminalas, USB spausdintuvas	A14.F72	FM4 priekyje kairėje: 3 įtampos grupė
A14.F26	Įtampos keitiklio įjungimo signalas, priekinio stiklo valytuvo padėtis	A14.F73	FM4 priekyje kairėje: 4 įtampos grupė
A14.F27	Vairo kolonėlė, radijas, veidrodžių reguliavimo jungiklis	A14.F74	FM2 kabinos 1 įtampos grupė
A14.F28	LUC, KMB 1–4, KMC	A14.F75	FM2 kabinos 2 įtampos grupė
A14.F29	Važiavimo kompiuteris, generatorius, variklio valdymo prietaisai, išmetamųjų dujų valdymo prietaisas	A14.F76	FM2 kabinos 3 įtampos grupė
A14.F30	FM, kameros sistema, vairo kolonėlė, stabdžio pedalo kampas, darbinio stabdžio slėgis, vairavimo mechanizmo slėgis, KSC	A14.F77	FM2 kabinos 4 įtampos grupė
A14.F31	Porankis, kontaktinis valdymo blokas, 4 klaviatūra	A14.F78	FM1 priekyje dešinėje: 1 įtampos grupė
A14.F32	Drėgmės matavimas, metalo atpažinimas	A14.F79	FM1 priekyje dešinėje: 2 įtampos grupė
A14.F33	„AutoScan“	A14.F80	CB radijas, pagrindinio apšvietimo plafonas, radijas, durų jungiklis
A14.F34	Kojinis pedalas, AFC	A14.F81	Keltuvo reguliatorius, veidrodžių reguliavimo jungiklis
A14.F39	Dešinės pusės stiklo valytuvas	A14.F87	FM1 priekyje dešinėje: 3 įtampos grupė

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A14.F40	Priekinis vidurinis stiklo valytuvas	A14.F88	FM1 priekyje dešinėje: 4 įtampos grupė
A14.F41	Kairės pusės stiklo valytuvas	A14.F89	FM3 galas: 1 įtampos grupė
A14.F42	Generatorius: D+	A14.F90	FM3 galas: 2 įtampos grupė
A14.F43	CAN modulis	A14.F91	FM3 galas: 3 įtampos grupė
A14.F44	Važiavimo kompiuteris	A14.F92	FM3 galas: 4 įtampos grupė
A14.F45	Važiavimo kompiuteris	A14.F93	FM1 priekyje dešinėje, FM3 gale
A14.F46	KMB 4: 2 įtampos grupė	A14.F94	FM2 kabina, FM4 priekyje kairėje, KMC: elektronikos maitinimas
A14.F47	KMB 4: 1 įtampos grupė	A14.F95	KMB 1- 4, LUC, CIO1
A14.F49	FM4 priekyje kairėje: 1 įtampos grupė	A14.F96	Porankis, vairo kolonėlė, kopėčių apšvietimo mygtukas
A14.F50	KMC: 1 ir 2 įtampos grupė	A14.F98	Uždegimo spynelė, važiavimo kompiuteris, variklio valdymo prietaisas CPC4
A14.F52	KMC: 3 įtampos grupė	A14.F99	Diagnozės kištukinis lizdas: ISOBUS, OBD, "Krone"
A14.F53	KMC: 4 įtampos grupė	A14.F100	Automatinė perkrovimo sistema (AFC)
A14.F54	KMC: 5 ir 6 įtampos grupė	A14.F103	Priekinis kairysis stiklo valytuvas
A14.F56	Variklio valdymo prietaisas MCM2	A14.F104	Dešinysis priekinis stiklo valytuvas
A14.F57	Variklio valdymo prietaisas MCM2		

### 33.1.3 Valdymo prietaisų apžvalga

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A1	Automatinė oro kondicionavimo sistema	A18	Variklio valdymo prietaisas
A2	Važiavimo kompiuteris	A19	Variklio valdymo prietaisas
A3	Darbo valdiklis	A20	Išmetamųjų dujų valdymo prietaisas
A4	Darbo valdiklis	A22	Priešpriešinių ašmenų darbo valdiklis
A6	Darbo valdiklis	A23	Karbamido dozatorius
A7	Keltuvo reguliavimas	A30	Papildomas kameros monitorius
A8	Kontaktinis valdymo blokas	A31	Terminalas
A9	FM1 priekyje dešinėje	A33	FM4 priekyje kairėje
A10	FM3 gale	A34	KRONE SmartConnect
A11	FM2 kabina	A36	AFC
A13	Darbo valdiklis	A39	4 klaviatūra
A14	Centrinis elektros blokas	A41	Eterneto jungiklis

### 33.1.4 Jutiklių apžvalga

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
B2	Automatinės oro kondicionavimo sistemos slėgis	B47	Svyruojančio rėmo padėtis kairėje
B3	Patalpos temperatūros jutiklis	B48	Svyruojančio rėmo padėtis dešinėje
B4	Išpučiamo srauto temperatūros jutiklis	B51	Degalų bako pripildymo lygis
B5	Siurblio MA slėgis	B54	Smulkinimo būgno sūkių skaičius
B6	Siurblio MB slėgis	B55	Pagrindinio diržo atpalaidavimas
B7	Stabdžių akumulatoriaus slėgis	B57	Darbo hidraulikos alyvos filtras
B8	Stovėjimo stabdžio slėgis	B58	Ašies lygio padėtis kairėje
B9	Darbinio stabdžio slėgis	B59	Ašies lygio padėtis dešinėje
B10	Siurblio pasukimo kampas	B60	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius
B11	Sūkių skaičius priekyje kairėje	B61	Padavimo mechanizmo sūkių skaičius
B12	Sūkių skaičius priekyje dešinėje	B62	„CropControl“ poslinkio jutiklis
B13	Sūkių skaičius gale kairėje	B64	"RockProtect" pagreičio jutiklis
B14	Sūkių skaičius gale dešinėje	B65	Papildomos ašies slėgis
B15	Vairavimo kampas gale kairėje	B66	Karbamido pripildymo lygio / kokybės / temperatūros jutiklis
B16	Stabdžių pedalo slėgis	B71	„NOx“ išmetamosiose dujose prieš AGN
B17	Atbulinio vaizdo kamera	B72	„NOx“ išmetamosiose dujose po SCR katalizatoriaus
B18	Papildoma kamera	B73	Pastovus slėgis
B20	Aplinkos temperatūra	B74	Siloso priemonės pripildymo lygis
B22	Drėgmės matavimo prietaisas	B81	Priekinis vidurinis stiklo valytuvai
B23	Metalo atpažinimas	B96	Centrinio tepimo ciklo jungiklis
B25	Aušinimo skysčio pripildymo lygis	B97	Priešpriešinių ašmenų pagreičio jutiklis
B26	Galandimo akmens padėtis dešinėje	B98	Kamera
B27	Galandimo akmens padėtis kairėje	B109	Išmetimo vamzdžio aukštis
B28	Galandimo vožtuvas uždarytas	B110	AWB vožtuvo padėtis
B31	Keltuvo slėgis	B111	Komponentų ir drėgmės matavimo prietaisas
B32	Keltuvo padėtis	B112	Siloso priemonės apytikslio dozavimo prataka
B38	Vairavimo mechanizmo slėgis	B132	DPF išmetamųjų dujų skirtuminis slėgis
B39	Siurbimo atbulinės eigos filtras	B133	Išmetamųjų dujų temperatūra prieš DOC

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
B40	Alyvos bako pripildymo lygis	B134	Išmetamųjų dujų temperatūra po DOC
B42	Oro filtro užterštumas	B135	Išmetamųjų dujų temperatūra po DPF
B44	Išmetimo vamzdžio padėtis viduryje	B136	Išmetamųjų dujų temperatūra po SCR katalizatoriaus
B46	Išmetimo vamzdžio pasukimo impulsai		

### 33.1.5 Vykdiklių apžvalga

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
G1	Generatorius	G9	Centrinio tepimo sistema
G5	Karbamido siurblys	G12	Siloso priemonės siurblys su apytiksliais dozatoriumi

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
K3	Išmetimo vamzdžio sukimo valdymo vožtuvasVorsteuerventil AWB drehen	K13	Rato variklis, priekinis
K9	Garintuvo orpūtė, ventiliatorius/ PWM	K14	Rato variklis gale kairėje
K10	Pavaros siurblys į priekį	K15	Rato variklis gale dešinėje
K11	Pavaros siurblys atgal	K16	Stovėjimo stabdys
K12	Rato variklis, priekinis	K22	„Miniplexer“

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
M1	Priekinis vidurinis stiklo valytuvas	M13	Javų plaušintuvo variklis
M2	Kairės pusės stiklo valytuvas	M14	Galinis stiklo valytuvas
M3	Dešinės pusės stiklo valytuvas	M15	Kairysis išorinis užpakalinio vaizdo veidrodis
M4	Paleidiklis	M16	Priekinis kairysis stiklo valytuvas
M6	Automatinės oro kondicionavimo sistemos kompresorius	M17	Dešinysis priekinis stiklo valytuvas
M8	Dešinysis išorinis užpakalinio vaizdo veidrodis	M18	Plovimo vandens siurblys kairėje
M9	Priešpriešinių ašmenų variklis kairėje	M19	Plovimo vandens siurblys dešinėje
M10	Priešpriešinių ašmenų variklis dešinėje	M20	Plovimo vandens siurblys gale
M11	Išmetimo greitintuvo variklis (pasirinktinai)	M21	„VariQuick“ variklis
M12	Priekinis plovimo vandens siurblys		

<b>BMK</b>	<b>Pavadinimas</b>	<b>BMK</b>	<b>Pavadinimas</b>
Q1	Išmetimo vamzdžio nuleidimas	Q53	Sustabdyti galandimo akmenį
Q2	Išmetimo vamzdžio pakėlimas	Q55	Padavimo mechanizmas į priekį
Q3	Sukti išmetimo vamzdį į dešinę / į kairę	Q56	Padavimo mechanizmas atgal
Q4	Padavimo mechanizmo stovėjimo stabdys	Q57	Priekyje prikabinamas įrenginys į priekį
Q5	Išmetimo vamzdžio sklendės nuleidimas	Q58	Priekyje prikabinamas įrenginys atgal
Q6	Išmetimo vamzdžio sklendės pakėlimas	Q59	Greitojo sustabdymo vožtuvas
Q7	Smulkinimo būgno pagrindinė mova	Q62	Autopiloto valdymas dešinėje
Q8	Įtempti pagrindinį diržą	Q63	Autopiloto valdymas kairėje
Q13	Atlenkti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą	Q64	Autopiloto užblokavimas dešinėje
Q14	Užlenkti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą	Q65	Autopiloto užblokavimas kairėje
Q16	Akumulatoriaus atskyrimo relė	Q67	Priekyje prikabinamo įrenginio atblokavimas
Q17	Šildymo sistemos magnetinis vožtuvas	Q69	Padidinti / sumažinti ašies lygį
Q29	Atidaryti / uždaryti galandimo vožtuvą	Q70	Užblokuoti ašies lygio reguliatorių
Q33	Variklio valymas 1	Q71	Atpalaiduoti pagrindinį diržą
Q35	Papildoma hidraulinė įranga 1+	Q72	Masės relės Q55–Q58
Q36	Papildoma hidraulinė įranga 1-	Q73	Pakelti papildomą ašį
Q37	Papildoma hidraulinė įranga 2+	Q74	Nuleisti papildomą ašį
Q38	Papildoma hidraulinė įranga 2-	Q75	Užblokuoti papildomą ašį 1
Q39	Svyruojantį rėmą sukti į kairę	Q76	Užblokuoti papildomą ašį 2
Q40	Svyruojantį rėmą sukti į dešinę	Q79	Slėgio atblokavimas lauko režimu
Q41	Kėlimo mechanizmą pakelti	Q88	Keltuvo techninės priežiūros vožtuvas
Q42	Kėlimo mechanizmą nuleisti	Q89	Užpakalinė ašis, važiuoklės suderinimas
Q45	Svyruojančio rėmo slankioji padėtis	Q91	Vožtuvo 1 purkštuko perjungimas
Q48	Pakelti augalų dalytuvą / pakelti prispaudimo ritinėlį	Q93	Suslėgtojo oro garso signalas
Q49	Nuleisti augalų dalytuvą / nuleisti prispaudimo ritinėlį	Q94	Svyruojantį rėmą blokuoti dešinėje

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
Q50	Išskleisti priekyje prikabinamą įrenginį / sustumti atraminį ratą	Q95	Svyruojantį rėmą blokuoti kairėje
Q51	Suskleisti priekyje prikabinamą įrenginį / ištraukti atraminį ratą	Q96	Išjungti ventiliatoriaus pavarą
Q52	Galandimo akmuo dešinėje / kairėje		

### 33.2 Mašinos paleidimas nuo išorinio šaltinio

**ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl sprogių akumuliatoriaus dujų**

Netinkamai prijungus paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelius, gali įvykti sprogimas. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės bei gali būti apgadinta elektros įranga.

- ▶ Dyzelinį variklį paleiskite tik nuo 24 V išorinio šaltinio.
- ▶ Iš pradžių prijunkite teigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Tada prijunkite neigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.

**NUORODA**

**Mašinos apgadinimas paleidimo nuo išorinio šaltinio akumuliatorių bateriją prijungus prie paleidiklio**

Kai paleidimo nuo išorinio šaltinio akumuliatorių baterija, skirta mašinai paleisti nuo išorinio šaltinio, prijungiama prie paleidiklio, pažeidžiami paleidiklis ir akumuliatorių baterija.

- ▶ Mašinos apgadinimas paleidimo nuo išorinio šaltinio akumuliatorių bateriją prijungus prie paleidiklio



BXG000-060

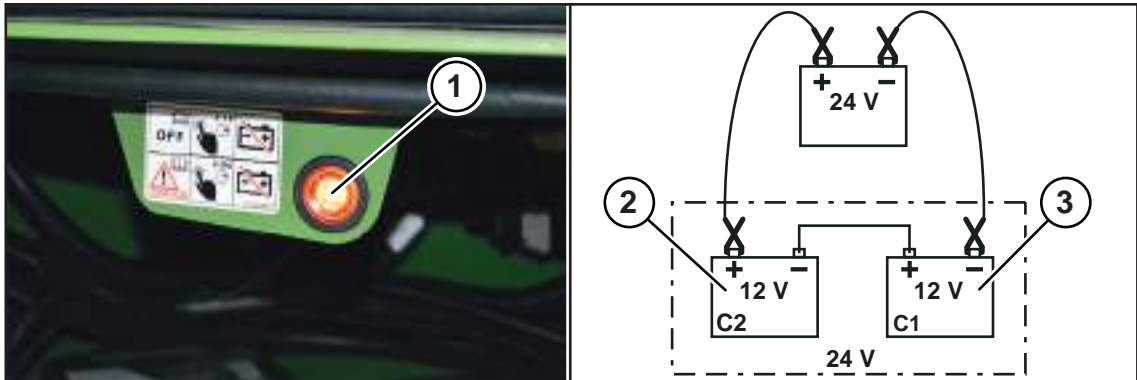
Mašinos maitinimo įtampa yra 24 V. Du 12 V akumuliatoriai (C1 ir C2) sujungti nuosekliai ir transporto priemonės elektronikai tiekia 24 V.

Prireikus variklį galim paleisti paleidimo įrenginio stiprintuvo kabeliais ir nuo išorinio įtampos šaltinio (24 V).

Išorinio įtampos šaltinio įtampa turi atitikti transporto priemonės elektronikos (24 V) įtampą.



**Naudojant išorinį aukštesnės arba žemesnės įtampos šaltinį, transporto priemonės elektronika apgadinama.**



BXG000-061

### **Paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelio prijungimas**

- ▶ Nutrūko elektros grandinė (pagrindinio akumuliatoriaus jungiklio šviesos diodas nešviečia), žr. [Puslapis 355](#).
- ▶ Iš pradžių prijunkite teigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Tada prijunkite neigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.

### **Variklio paleidimas**

- ▶ Norėdami uždaryti elektros grandinę, įjunkite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį, žr. [Puslapis 355](#).
- ➔ Pagrindinio akumuliatoriaus jungiklio šviesos diodas šviečia.
- ▶ Paleiskite variklį.

### **Paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelio atjungimas paleidus variklį**

- ▶ Atjunkite neigiamą kabelį nuo dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.
- ▶ Atjunkite neigiamą kabelį nuo išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus.
- ▶ Atjunkite teigiamą kabelį nuo kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Atjunkite teigiamą kabelį nuo išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus.

## **33.3 Derliaus kamščių pašalinimas medžiagų kanalo srityje**

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 428](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl netikėtų mašinos judesių ir judančių detalių**

Šalinant nuimto derliaus grūstis, kyla didesnis pavojus susižaloti

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Įsitinkinkite, kad niekas nesiartina prie mašinos, kol nesuskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

 **ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti dėl besisukančių detalių derliaus sraute**

Išjungus pagrindinę pavarą gali iš inercijos veikti derliaus sraute esančios detalės; jei taip yra, pasigirsta garsinis inercinio veikimo pavojaus signalas.

- ▶ Atlikdami bet kokius darbus ir šalindami veikimo sutrikimus, visada iš pradžių palaukite, kol agregatai visiškai sustos.

**Mašinos nustatymas į saugią padėtį**



BX000-324

- ▶ Susidarius kamščiui, sustabdykite mašiną.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Padavimo mechanizmas / priekyje prikabinamas įrenginys" (1), kad išjungtumėte padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio pavarą.
- ▶ Pavažiukite mašina šiek tiek atgal.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Išjunkite pagrindinę movą.
- ▶ Išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį, kad išvengtumėte neplanuoto paleidimo.
- ▶ Visus šalia stovinčius asmenis informuokite, kad medžiagų kanalas užsikišęs ir vidinės mašinos detalės ir toliau juda, kol suskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.
- ▶ Palaukite, kol išsijungs įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

**Tik tada, kai nurodyti darbo veiksmai bus atlikti ir išsijungs įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas, iš derliaus srauto bus galima pašalinti grūstį.**

- ▶ Patikrinkite, ar derliaus sraute nėra grūstčių, ir prirėikus juos pašalinkite.
- Esant nuimto derliaus grūstims tarp smulkinimo būgno ir išmetimo vamzdžio, [žr. Puslapis 592.](#)
- Esant nuimto derliaus grūstims išmetimo vamzdyje, [žr. Puslapis 594.](#)

**Reversavimas**

Priklausomai nuo grūsties dydžio, padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį galima reversuoti su įjungtu / išjungtu smulkinimo būgnu, norint pašalinti dalį grūsties.

### Reversavimas su įjungtu smulkinimo būgnu



BX000-324

Esant grūstims padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio srityje, galima reversuoti su įjungtu smulkinimo būgnu.

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Pakelkite priekyje prikabinamą įrenginį į apsisukimo lauko gale padėtį.
- ▶ Įjunkite pagrindinę movą.
- ▶ Reversuokite padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį, paspausdami mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2).
- ▶ Kai iš priekyje prikabinamo įrenginio ir padavimo mechanizmo bus išmestas visas pašaras, atleiskite mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2).
- ▶ Nustatykite mašiną į saugią būseną, [žr. Puslapis 590](#).

### Reversavimas su išjungtu smulkinimo būgnu



BX000-324

Esant didesnėms grūstims, padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį reikia reversuoti su išjungtu smulkinimo būgnu. Taip išvengiama pavarų perkrovos. Pagrindinę movą galima įjungti tik tada, kai visas derliaus srautas patikrinamas, ar nėra grūščių, ir prireikus jos pašalinamos.

- ▶ Susidarius grūščiai, sustabdykite mašiną.
- ▶ Padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį išjunkite mygtuku "Padavimo mechanizmas / priekyje prikabinamas įrenginys" (1) ant važiavimo svirties.
- ▶ Išjunkite pagrindinę movą.
- ▶ Pavažiuokite mašina šiek tiek atgal.
- ▶ Pakelkite keltuvą į apsisukimo lauko gale padėtį.

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2) ir laikykite jį paspaudę.
  - ⇒ Dyzelinio variklio sūkių skaičius sumažinamas iki tuščiosios eigos sūkių skaičiaus, smulkinimo būgno tarpinio reduktoriaus diržinė pavara atjungiama nuo smulkinimo būgno. Variklio galios ėmimo įrenginio tarpinio reduktoriaus diržinė pavara, skirta dyzeliniam varikliui, įtengiama, o įtraukimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys reversuoja. Šis procesas gali užtrukti kelias sekundes.
  - ⇒ Reversuokite padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį, kol suskambės įspėjamasis signalas.
- ▶ Kai iš priekyje prikabinamo įrenginio ir padavimo mechanizmo bus išmestas visas pašaras, atleiskite mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2).
- ▶ Nustatykite mašiną į saugią padėtį, [žr. Puslapis 590](#).

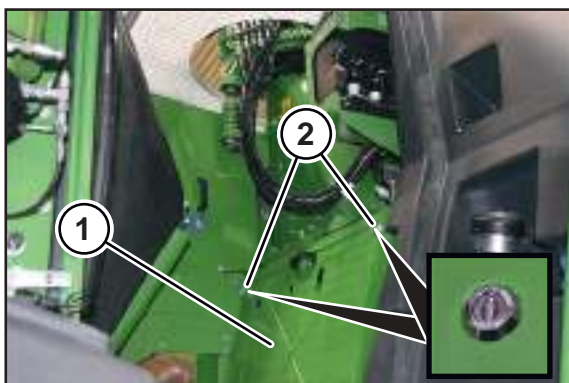
### Nuimto derliaus grūstčių šalinimas tarp smulkinimo būgno ir išmetimo greitintuvo

#### ĮSPĖJIMAS

##### Pavojus susižaloti dėl aštriabriaunių detalių

Šalinant įstrigusį derlių, kyla didelis pavojus susižaloti prisilietus prie aštriabriaunių detalių, kuriomis teka derliaus srautas.

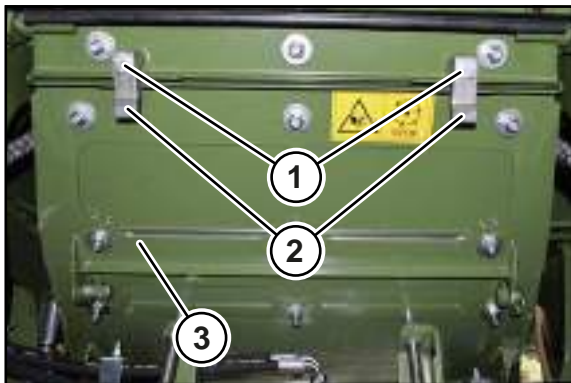
- ▶ Šalindami grūstis, mūvėkite apsaugines pirštines.



BXG000-083

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, [žr. Puslapis 590](#).
- ▶ Atidarykite dešinią šoninę gaubtą, [žr. Puslapis 111](#).
- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).
- ▶ Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

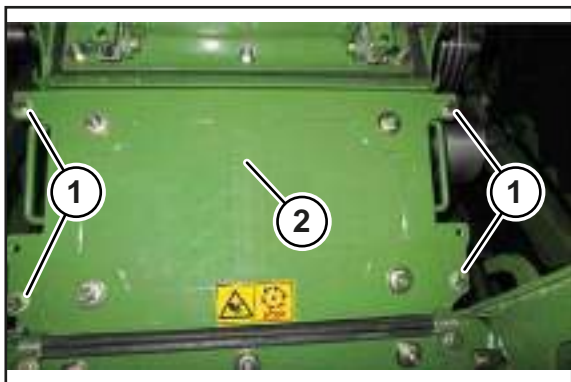
### Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Nuleiskite žemyn techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Derliaus srauto kanale susikaupusį derlių pašalinkite rankiniu būdu.
- ▶ Tinkamu įrankiu nuo vidinių derliaus srauto kanalo sienelių pašalinkite visas prikibusias medžiagas.
- ▶ Prireikus išmontuokite bei išvalykite žolės kanalą, [žr. Puslapis 521](#) arba javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 242](#).
- ▶ Sumontuokite žolės kanalą, [žr. Puslapis 521](#) arba javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 268](#).
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, pakelkite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir priveržkite varžtus (1).

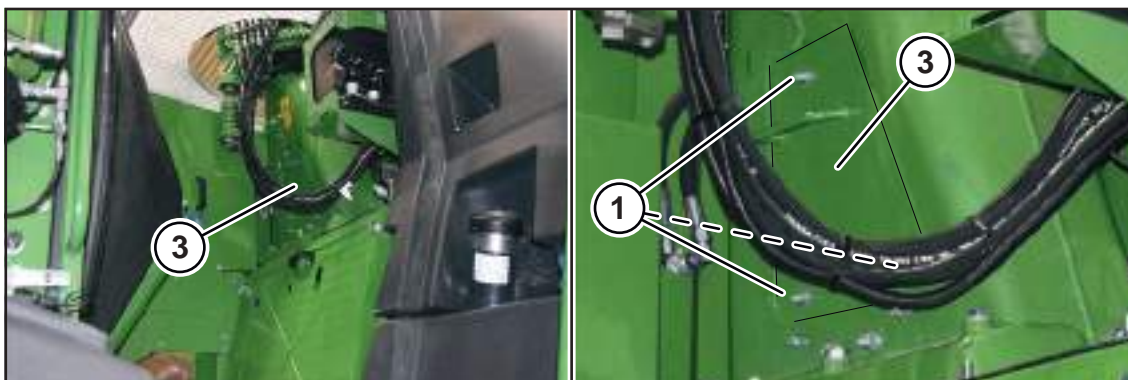
### Žolės kanalo techninės priežiūros sklendė



BX001-647

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną techninės priežiūros sklendę (2).
- ▶ Derliaus srauto kanale susikaupusį derlių pašalinkite rankiniu būdu.
- ▶ Tinkamu įrankiu nuo vidinių derliaus srauto kanalo sienelių pašalinkite visas prikibusias medžiagas.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, įstatykite techninės priežiūros sklendę (2) ir įsukite varžtus (1).

### Nuimto derliaus grūsčių šalinimas tarp išmetimo greitintuvo ir išmetimo vamzdžio



BXG000-084

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, žr. *Puslapis 590*.
- ▶ Išmontuokite varžtus (1).
- ▶ Išimkite kanalo atvamzdžio techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Derliaus srauto kanale susikaupusį derlių pašalinkite rankiniu būdu.
- ▶ Tinkamu įrankiu nuo vidinių derliaus srauto kanalo sienelių pašalinkite visas prikibusias medžiagas.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, įstatykite techninės priežiūros sklendę (3) ir įsukite varžtus (1).

### Nuimto derliaus grūsčių šalinimas išmetimo vamzdyje

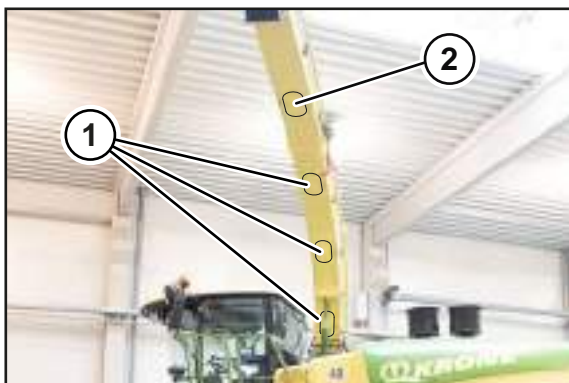
**ĮSPĖJIMAS**

**Pavojus susižaloti nukritus iš aukščio**

Atliekant darbus prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse, kyla pavojus nukristi. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į jos stabilumą.
- ▶ Naudokite tinkamą apsaugą nuo kritimo.
- ▶ Sritį po montavimo vieta apsaugokite nuo krentančių daiktų.





BX002-079

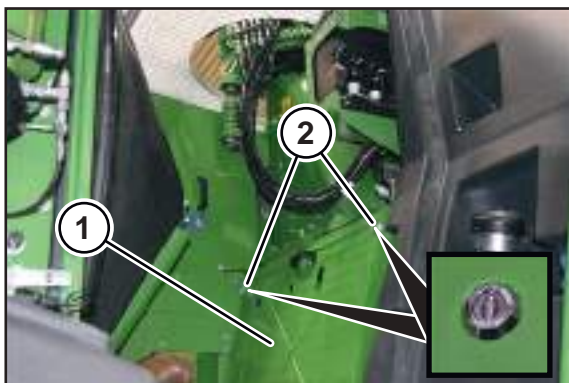
- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendes (1), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo platformos.
- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendę (2) (variante „Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas“), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo žemės.



BX001-609

- ▶ Atlaisvinkite varžles (1) ir pastumkite techninės priežiūros sklendę (2) į šoną.
- ▶ Atlenkite techninės priežiūros sklendę ir apsukite.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, techninės priežiūros sklendę (2) atsukite atgal ir užlenkite.
- ▶ Nustumkite techninės priežiūros sklendę (2) į pradinę padėtį ir priveržkite varžtus (1).

### Derliaus srauto uždangalas



BXG000-083

Pašalinę iš derliaus srauto grūstis, sumontuokite uždangalą (1).

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklėskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

## 34 Kvalifikuoto personalo atliekami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai

Šiame skyriuje aprašomi mašinos remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai, kuriuos gali atlikti tik kvalifikuotas personalas. Būtina perskaityti visą skyrių "Kvalifikuoto personalo kvalifikacija" ir jo laikytis, [žr. Puslapis 20](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų**

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių**

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti arba apgadinti mašiną dėl blogai atliktų remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbų**

Mašinos, remontuotos, techniškai prižiūrėtos arba nustatytos ne specialistų, dėl nežinojimo gali netinkamai veikti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Mašinos remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbus paveskite atlikti tik įgaliotiems kvalifikuotiems asmenims.
- ▶ Atsižvelkite į kvalifikuoto personalo kvalifikaciją, [žr. Puslapis 20](#).

## 34.1 Keltuvo atraminiai taškai

### **ĮSPĖJIMAS**

#### **Pavojus susižaloti dėl pakeltos mašinos**

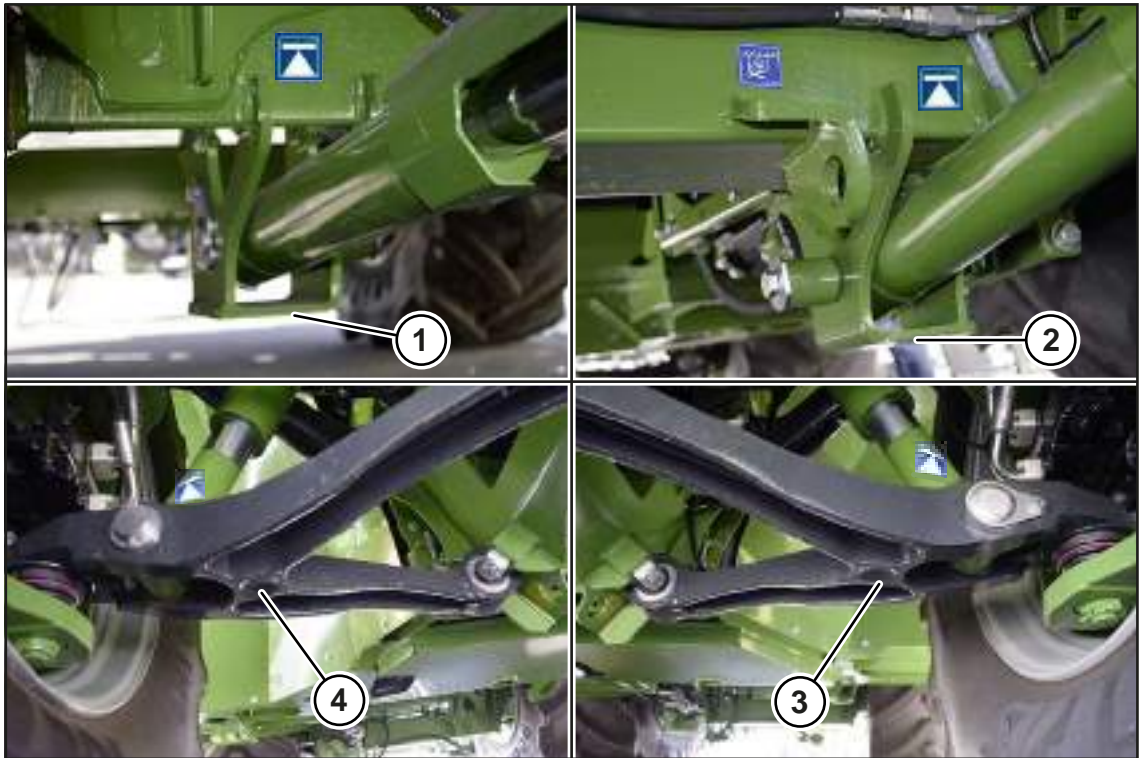
Kyla pavojus asmenims nukritus mašinai arba nevaldomai pasisukus dalims.

- ▶ Naudokite tik leidžiamus pakankamos keliamosios galios kėlimo mechanizmus ir tvirtinimo priemones. Norėdami sužinoti svorius, žiūrėkite mašinos lentelę.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į informaciją apie numatytas kėlimo kilpas.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tvirtinimo priemonių padėtį.
- ▶ Niekada nebūkite po pakelta mašina.
- ▶ Kai reikia dirbti po mašina, ją reikia saugiai atremti, [žr. Puslapis 34](#).

Keltuvo atraminius taškus galima naudoti tik ratams keisti. Tuo tikslu stabilumo sumetimais galima naudoti tik vieną keltuvo kontakto tašką.

Kai mašiną reikia atremti, žr. [Puslapis 597](#).

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Galiniai atsvarai išmontuoti.
- ✓ Mašina pastatyta ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ✓ Vairo ašis iki galo pasukta į kairę..
- ✓ Važiuklės aukščio reguliatorius yra apatinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).



BX002-382

- 1 Keltuvo atraminis taškas  
Priekinė ašis kairėje
- 2 Keltuvo atraminis taškas  
Priekinė ašis dešinėje

- 3 Keltuvo atraminis taškas  
Užpakalinė ašis dešinėje
- 4 Keltuvo atraminis taškas  
Užpakalinė ašis kairėje

## 34.2 Mašinos atrėmimas

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių

Jei mašina keliama ne tinkamu kėlimo mechanizmu ir saugiai neatremiama, mašina gali neplanuotai pradėti judėti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Rinkdamiesi kėlimo mechanizmą, atkreipkite dėmesį į ašių apkrovas tipo duomenų lentelėje.
- ▶ Naudokite tik atraminius stovus, kurių leidžiama ribinė darbinė apkrova yra ne mažesnė nei 15 tonų.
- ▶ Naudokite tik kėlimo mechanizmus ir atraminius stovus su tinkamu laikikliu bei pakankamo dydžio atraminiu paviršiumi.
- ▶ Užtikrinkite pakankamai didelį atraminį paviršių kėlimo mechanizmui ir atraminiams stovui.
- ▶ Saugiai atremkite pakeltą mašiną, žr. [Puslapis 34](#).

Toliau aprašoma, kaip atremti visą mašiną.

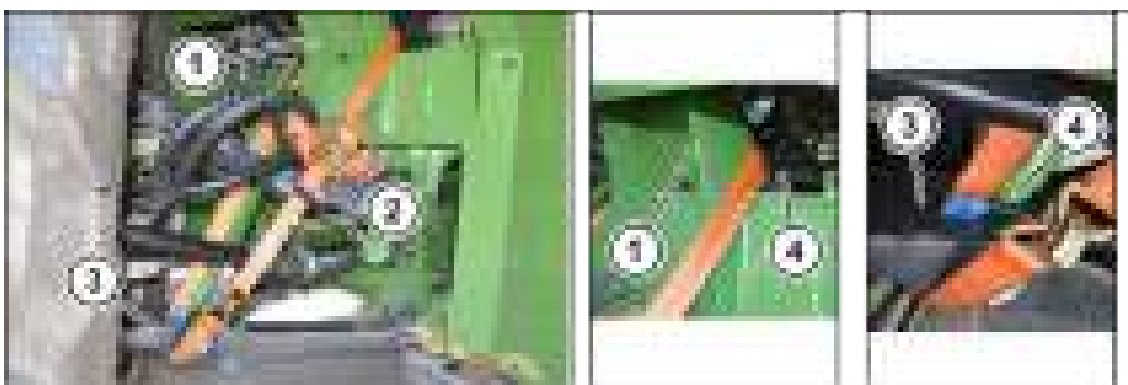
Jei mašiną reikia atremti, pvz., norint pakeisti ratus, pakanka atremti tik atitinkamą ratą. Tuo metu toliau aprašytus veiksmus reikia atlikti tik atitinkamam ratui.

Transporto priemonės keltuvo atraminių taškų aprašymas, *žr. Puslapis 596*.

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Galiniai atsvarai išmontuoti.
- ✓ Mašina pastatyta ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ✓ Vairo ašis iki galo pasukta į kairę..
- ✓ Važiuklės aukščio reguliatorius yra apatinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.

### Atskiro rato pakabos užfiksavimas

#### Kairioji pusė

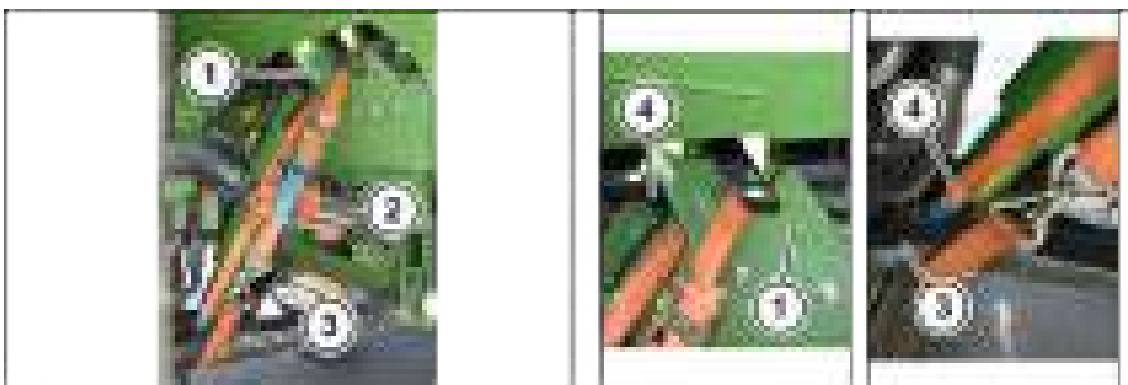


BXG001-111

**ĮSPĖJIMAS! Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių! Naudokite tik tokius įtempimo diržus, kurių leidžiama tempimo apkrova yra ne mažesnė nei 1000 kg. Norėdami nepažeisti įtempimo diržo, naudokite pakankamą kraštų apsaugą.**

- ▶ Nutieskite įtempimo diržą (2) už variklio atramos (1) ir pro skersinę pakabos svirtį (3).
- ▶ Įtempkite įtempimo diržą. Atkreipkite dėmesį, kad tepimo linijos ir (arba) kabelių pynės (4) nebūtų suspaustos.

#### Dešinioji pusė



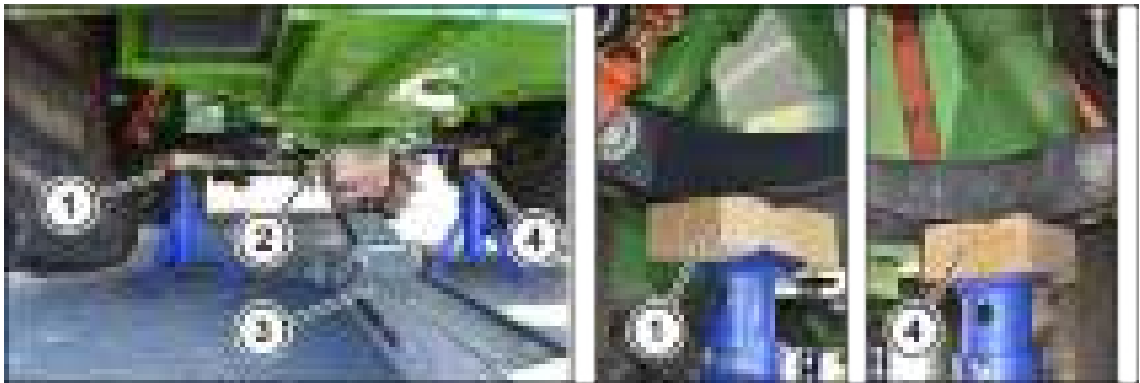
BXG001-113



**ĮSPĖJIMAS! Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių! Naudokite tik tokius įtempimo diržus, kurių leidžiama tempimo apkrova yra ne mažesnė nei 1000 kg. Norėdami nepažeisti įtempimo diržo, naudokite pakankamą kraštų apsaugą.**

- ▶ Nutieskite įtempimo diržą (2) pro variklio atramą (1) ir pro skersinę pakabos svirtį (3). Įtempdami atkreipkite dėmesį, kad tempimo linijos ir (arba) kabelių pynės (4) nebūtų suspaustos.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Nustatykite vairo ašį į tiesią padėtį.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33.*

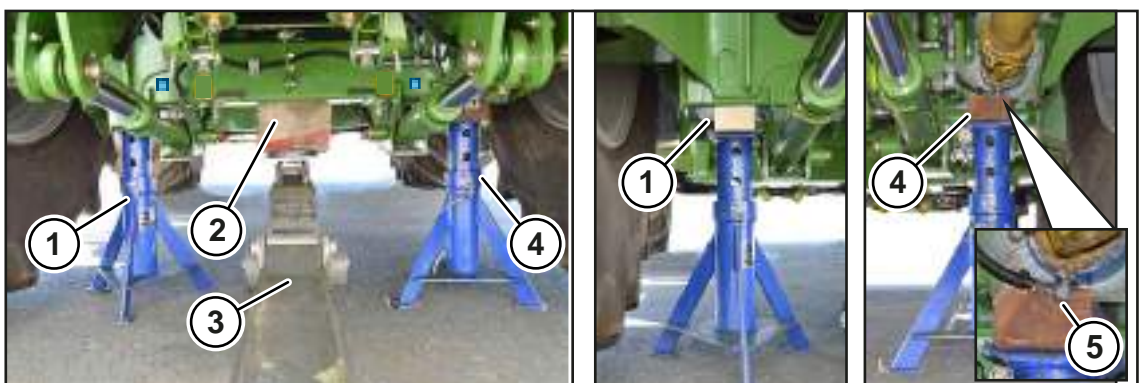
### Užpakalinės ašies atrėmimas



BX001-730

- ▶ Nustatykite kėlimo mechanizmą (3) viduryje po pagrindiniu rėmu (2).
- ▶ Padidinkite atraminį paviršių, pvz., naudodami tašus.
- ▶ Kelkite mašiną tol, kol atstumas tarp užpakalinių ratų ir žemės bus ne mažesnis nei 10 cm ir ratai galės laisvai sukstis.
- ▶ Saugiai atremkite užpakalinę ašį ties skersinėmis pakabos svirtimis atraminiais stovais (1, 4).
- ▶ Nuleiskite mašiną, kad visa užpakalinė ašis atsiremtų ant atraminių stovų (1, 4).
- ▶ Pašalinkite kėlimo mechanizmą (3).

### Priekinės ašies atrėmimas



BX001-740

- ▶ Nustatykite kėlimo mechanizmą (3) viduryje po priekine ašimi (2).
- ▶ Padidinkite atraminį paviršių, pvz., naudodami tašus.
- ▶ Kelkite mašiną tol, kol atstumas tarp priekinių ratų ir žemės bus ne mažesnis nei 10 cm ir ratai galės laisvai sukstis.

- ▶ Priekinę ašį (2) kuo toliau į išorę saugiai atremkite atraminiais stovais (1, 4). Atremdami atkreipkite dėmesį į tai, kad tepimo įmova (5) nebūtų pažeista.
- ▶ Nuleiskite mašiną, kad visa priekinė (2) ašis atsiremtų ant atraminių stovų (1, 4).
- ▶ Pašalinkite kėlimo mechanizmą (3).



## 35 Utilizavimas

Baigus naudoti mašiną, atskiras mašinos dalis reikia tinkamai utilizuoti. Būtina laikytis šalyje galiojančių naujausių atliekų utilizavimo reikalavimų ir su tuo susijusių įstatymų.

### **Metalinės dalys**

- Visas metalines dalis reikia pristatyti į metalų perdirbimo punktą.
- Prieš pristatant į metalo laužą, iš konstrukcinių dalių reikia pašalinti eksploatacines ir tepimo medžiagas (transmisinę alyvą, alyvą iš hidraulinės sistemos ir t. t.).
- Eksploatacines ir tepimo medžiagas reikia utilizuoti atskirai tausojant aplinką arba pristatyti į perdirbimo punktą.

### **E eksploatacinės ir tepimo medžiagos**

- Eksploatacines ir tepimo medžiagas (dyzelinį kurą, aušinimo skystį, transmisinę alyvą, alyvą iš hidraulinės sistemos ir t. t.) reikia pristatyti į panaudotos alyvos utilizavimo punktą.

### **Plastikai**

- Visus plastikus reikia pristatyti į plastikų perdirbimo punktą.

### **Guma**

- Gumines dalis (žarnas, padangas ir t. t.) reikia pristatyti į gumos perdirbimo punktą.

### **Elektronikos laužas**

- Visas elektronines dalis reikia pristatyti į elektronikos utilizavimo punktą.

## 36 Priedas

### 36.1 Parametrų sąrašas

>>>

- ☰ AFC [▶ 603]
- ☰ CE [▶ 607]
- ☰ DRC [▶ 610]
- ☰ KMC [▶ 612]
- ☰ LUC\_en [▶ 630]
- ☰ TRM\_en [▶ 634]

# Parametras:

Programinės įrangos versija: D2515020137700004\_200  
Valdymo prietaisas: AFC  
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
AFC-0000	Pripildymo strategija	0	4	1		Nustato pripildymo strategiją. Šis parametras yra susijęs su parametrais „Pripildymas per pirmąjį etapą“ ir „Maksimalus pripildymas“.
AFC-0001	Duomenų perkėlimas į USB atmintį	0	1	0		Automatinės perkrovimo sistemos vidinė duomenų atmintis perkeliama į USB atmintį.
AFC-0002	Režimas	0	1	0		Nustatomas automatinės perkrovimo sistemos režimas.
AFC-0004		0	1	0		
AFC-0005	Minimalus atstumas iki priekinio vežimėlio krašto	0	255	25	cm	Nustatomas minimalus atstumas iki priekinio vežimėlio krašto, kuris negali būti užpildytas.
AFC-0006	Minimalus atstumas iki galinio vežimėlio krašto	0	255	25	cm	Nustatomas minimalus atstumas iki galinio vežimėlio krašto, kuris negali būti užpildytas.
AFC-0007	Agresyvumas	0	100	90	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
AFC-0008	Pripildymas per pirmąjį etapą	0	70	70	%	Maksimalus pripildymo kiekis per pirmąjį etapą, naudojant pripildymo strategiją „iš priekio į galą ir atgal į priekį“ ir „iš galo į priekį ir atgal į galą“. Vežimėlio viršutinis kraštas – pripildymas 100 %.
AFC-0009	Maksimalus pripildymas	60	120	100	%	Vežimėlio viršutinis kraštas – pripildymas 100 %.
AFC-0010	Tikslinio taško perstūmimas šoninio perkrovimo sistemai	-10	10	0		Nustatomas tikslinio taško perstūmimas šoninio perkrovimo sistemai. (Neigiamos vertės = į smulkintuvą nukreipta pusė, 0 = vežimėlio viduryje, teigiamos vertės = nuo smulkintuvo nugręžta pusė)
AFC-0011	Tikslinio taško perstūmimas ant skersinės vežimėlio ašies perkrovimui į galą	-1000	1000	0	cm	Nustatomas tikslinio taško perstūmimas perkrovimui į galą. Įvedus neigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas važiavimo kryptimi į dešinę. Įvedus teigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas važiavimo kryptimi į kairę

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
AFC-0012	Tikslinio taško perstūmimas ant išilginės vežimėlio ašies perkrovimui į galą	-1000	1000	0	cm	Nustatomas tikslinio taško perstūmimas į galą. Įvedus neigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas link vežimėlio priekio. Įvedus teigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas link vežimėlio galo.
AFC-0023	Vaizdo išvestis	0	1	1		Nustatoma, kuriame terminale bus pateikiama automatinės perkrovimo sistemos vaizdo išvestis. Nustatymas perimamas iš naujo paleidus mašiną.
AFC-0079	Automatinio inicijavimo smulkinimo režime aktyvinimo komanda	0	1	0		



# Parametras:

Programinės įrangos versija: D2515020073100016\_100  
Valdymo prietaisas: CE  
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
CE-0004	Apšvietimo, naudojant „Coming Home“ funkciją, trukmė	1	250	6	s	Nustatomas laikas, kada lauko režime bus jungtas kopėčių apšvietimas.
CE-0004	Apšvietimo, naudojant „Coming Home“ funkciją, trukmė	10	2500	60	s	
CE-0005	Apšvietimo, naudojant „Leaving Home“ funkciją, trukmė	10	2500	300	s	
CE-0005	Apšvietimo, naudojant „Leaving Home“ funkciją, trukmė	1	250	30	s	Nustatomas laikas, kada „Leaving Home“ funkcija jungs mašinos apšvietimą.
CE-0007	Priekinio stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos laikas	3	60	4	s	
CE-0014	Kairiojo / dešiniojo priekinio valytuvo nuolatinio režimo paleidimo ciklas	1	10	3		Nustatomas priekinio valytuvo valymo ciklų skaičius nuolatinio veikimo režime, kai kairysis / dešinysis priekinis valytuvas turi atlikti vieną valymo ciklą.
CE-0015	Kairiojo / dešiniojo priekinio valytuvo intervalinio režimo paleidimo ciklas	1	10	3		Nustatomas priekinio valytuvo valymo ciklų skaičius intervaliniame režime, kai kairysis / dešinysis priekinis valytuvas turi atlikti vieną valymo ciklą.
CE-0023	Kairiojo stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos trukmė	2	60	4	s	Nustatoma intervaliniu režimu veikiančio kairiojo stiklo valytuvo pertraukos trukmė.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
CE-0024	Dešiniojo stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos trukmė	2	60	4	s	Nustatoma intervaliniu režimu veikiančio dešiniojo stiklo valytuvo pertraukos trukmė.
CE-0025	Galinio stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos trukmė	2	60	4	s	Nustatoma intervaliniu režimu veikiančio galinio stiklo valytuvo pertraukos trukmė.
CE-0029	Lauko režime ranka įjungiamo garso signalo daviklis	0	3	0		
CE-0029	Lauko režime ranka įjungiamo garso signalo daviklis	0	65535	16		
CE-0030	Svetimkūnių atpažinimo įtaiso signalo daviklis	0	65535	16		
CE-0030	Svetimkūnių atpažinimo įtaiso signalo daviklis	0	3	0		
CE-0031	Rankinis garso signalas, naudojantis suslėgtąjį orą, sumontuotas	0	3	0		
CE-0031	Rankinis garso signalas, naudojantis suslėgtąjį orą, sumontuotas	0	65535	16		

# Parametras:

Programinės įrangos versija: D2515020073700010\_000  
Valdymo prietaisas: DRC  
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
DRC-9900	Posūkio kampo korekcija	-15	15	0	digits	

# Parametras:

Programinės įrangos versija: D2515020063100036\_100  
Valdymo prietaisas: KMC  
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti





Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0001	Parametrų versija	0	32767	639		Parametrų versija
KMC-0003	Taikomosios programos duomenų versija	0	32767	0		Taikomosios programos duomenų versija
KMC-0024	Išmetimo vamzdžio sukimo ir išmetimo vamzdžio sklendės pakėlimo / nuleidimo kartu blokavimas	0	1	0		
KMC-0039	Automatinis kameros atspindėjimas	0	1	1		Nustatoma, ar kameros rodomas vaizdas turi būti atspindėtas automatiškai, atsižvelgiant į išmetimo vamzdžio padėtį.
KMC-0064	Funkcijos „Atspindėjimas“ arba „Statymas“ paleidžiamos du kartus spustelėjus mygtuką „Išmetimo vamzdžio automatinė sistema“	0	1	0		Nustatoma, ar funkcijos „Atspindėjimas“ arba „Statymas“ turi būti paleidžiamos du kartus spustelėjus mygtuką „Išmetimo vamzdžio automatinė sistema“, ar spustelėjus jį vieną kartą.
KMC-0080	Išmetimo vamzdžio vožtuvo nuleidimo greitis, 2 pakopa	0	100	75	%	
KMC-0081	Išmetimo vamzdžio vožtuvo pakėlimo greitis, 2 pakopa	0	100	75	%	
KMC-0083	Išmetimo vamzdžio vožtuvo nuleidimo greitis, 1 pakopa	0	100	25	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0084	Išmetimo vamzdžio vožtuvo pakėlimo greitis, 1 pakopa	0	100	25	%	
KMC-0093	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0097	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	60	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0101	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	60	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0105	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0109	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	60	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0113	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0117	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0143	Vaisių rūšis	15	49	16		
KMC-0146	Vaisių rūšis	0	64	16		
KMC-0147	Kukurūzų NIR jutiklio charakteristinės kreivės koeficientas	0	30000	10000		
KMC-0148	Kukurūzų NIR jutiklio charakteristinės kreivės perstūmimas	500	1500	1000		
KMC-0149	Žolės NIR jutiklio charakteristinės kreivės koeficientas	0	30000	10000		
KMC-0150	Žolės NIR jutiklio charakteristinės kreivės perstūmimas	500	1500	1000		
KMC-0151	Naudotojo apibrėžtos NIR jutiklio charakteristinės kreivės koeficientas	0	30000	10000		
KMC-0152	Naudotojo apibrėžtos NIR jutiklio charakteristinės kreivės postūmis	500	1500	1000		
KMC-0155	Drėgmės jutiklio tipas	0	3	0		
KMC-0160	Minimalus smulkinimo ilgis: drėgmės matavimas	20	710	100	1/10 mm	
KMC-0161	Maksimalus smulkinimo ilgis: drėgmės matavimas	20	710	400	1/10 mm	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0162	Minimalus drėgmės kiekis	0	100	40	%	
KMC-0163	Maksimalus drėgmės kiekis	0	100	90	%	Drėgmės kiekis, ties kuriuo baigiamas automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas.
KMC-0271	Išmetimo vamzdžio tipas	1	5	2		
KMC-0308	Automatinis išmetimo vamzdžio aukščio reguliavimas	0	1	0		
KMC-0335	Tepalo kiekis	0	2	0		
KMC-0360	Smulkinimo ilgis be lėtinančiosios pavaros perdavimo santykio	20	150	120	1/10 mm	
KMC-0361	Smulkinimo ilgis be lėtinančiosios pavaros perdavimo santykio, 1 atmintis	20	705	100	1/10 mm	
KMC-0362	Smulkinimo ilgis be lėtinančiosios pavaros perdavimo santykio, 2 atmintis	20	705	75	1/10 mm	
KMC-0367	Ašmenų skaičius	10	48	28		
KMC-0375	Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio sustabdymas be lėtinančios pavaros, kai nesiekiamas dyzelinio variklio sūkių skaičius	1200	1500	1200	rpm	Kai nesiekiamas įvestas variklio sūkių skaičius, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys sustabdomi automatiškai be lėtinančios pavaros.
KMC-0432	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0441	Naudojamo smulkinimo ilgio pritaikymas	0	2	0		
KMC-0463	Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio sustabdymas esant aktyvintai lėtinančiai pavarai, kai nesiekiamas dyzelinio variklio sūkių skaičius	1500	1700	1500	rpm	Kai nesiekiamas įvestas variklio sūkių skaičius, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys sustabdomi automatiškai, kai aktyvi lėtinanti pavarą.
KMC-0464	Smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui	20	150	120	1/10 mm	Nustatomas smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui su pjovimo ilgio reduktoriumi „VariLOC“.
KMC-0465	Smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui, 1 atmintis	20	705	100	1/10 mm	1 atmintyje nustatomas smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui su pjovimo ilgio reduktoriumi „VariLOC“.
KMC-0466	Smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui, 2 atmintis	20	705	75	1/10 mm	2 atmintyje nustatomas smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui su pjovimo ilgio reduktoriumi „VariLOC“.
KMC-0500	Priekyje prikabinamo įrenginio profilis	0	7	1		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0501	Esamas darbinis plotis	10	2500	10	cm	
KMC-0502	Esamas eilių skaičius	0	14	0	digits	
KMC-0504	Automatinis šoninio atskyrimo peilių aktyvinimas	0	1	0		Nustatoma, ar šoniniai atskyrimo peiliai bus automatiškai aktyvinami prijungus priekyje prikabinamą įrenginį.
KMC-0521	Galandimo ciklai automatinio režimu	1	100	5		
KMC-0535	Metalo atpažinimo įtaiso jautrumas	10	100	50	%	
KMC-0536	Metalo atpažinimo garso signalo trukmė	0	10	5	s	
KMC-0541	RockProtect jautrumas	10	100	50	%	
KMC-0542	„RockProtect“ (Apsauga nuo akmenų)	0	1	0		
KMC-0543	„RockProtect“ garso signalo trukmė	0	10	5	s	Nustatoma trukmė, kiek veikia garso signalas užfiksavus akmenį.
KMC-0552	Sukimosi greitis, 1 pakopa	1	100	20	%	Nustatomas išmetimo vamzdžio sukimosi greitis 1 pakopai.
KMC-0562	Vilkimo kablo režimas	0	1	0		
KMC-0563	Bunkerio režimas	0	1	0		
KMC-0569	Aktyvus vairasvirtės valdymas	0	1	0		



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0571	Eilės zondo jautrumas	0	10	4	digits	Nustatomas automatinės valdymo sistemos su eilės zondu jautrumas.
KMC-0572	Eilės zondo valdymo linijos korekcija (neigiama = kairėje, teigiama = dešinėje)	-50	50	0	cm	
KMC-0573	Automatinė vairavimo sistema	0	2	0		Automatinė vairavimo sistema
KMC-0577	Valdymo linijos korekcijos automatinis atspindėjimas, atsižvelgiant į išmetimo vamzdžio padėtį	0	1	0		
KMC-0613	„VariLOC“ režimas	0	2	2		
KMC-0624	Atstumas tarp volų	5	70	37	1/10 mm	
KMC-0625	Javų plaušintuvas sumontuotas	0	2	2		
KMC-0638	Guolio temperatūra įspėjamajam pranešimui perduoti	9000	18000	13000	1/100 °C	
KMC-0642	Intervalinis valymo režimas	10	180	180	min	Nustatomas intervalas, kuriuo įjungiamas variklio ventiliatoriaus valymo režimas.
KMC-0643	Valymo režimo trukmė	30	480	60	s	Nustatoma trukmė, pagal kurią aktyvinamas variklio ventiliatorius veikiant valymo režimui.
KMC-0647	Ventiliatoriaus apgrąža valymo režime	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0651	Valymo režimo su ventiliatoriaus apgraža trukmė	5	15	10	s	Nustatoma trukmė, pagal kurią aktyvinamas variklio ventiliatorius vykstant ventiliatoriaus apgrąžai.
KMC-0684	Variklio variantas	0	22	3		
KMC-0687	Automatinis sūkių skaičiaus sumažinimas mašinai stovint vietoje	0	1	0		
KMC-0688		3	60	10	s	
KMC-0691	„PowerSplit“ perjungimo būdas	0	2	0		„PowerSplit“ perjungimo būdas
KMC-0692	ECO režimas kelių režime, įjungus mašiną	0	1	1		
KMC-0693	ECO režimas kukurūzų režime, įjungus mašiną	0	1	0		
KMC-0694	ECO režimas žolės režime, įjungus mašiną	0	1	1		
KMC-0697		0	4	0		
KMC-0717	Naudoti papildomą baką	0	1	0		
KMC-0719	Naudoti šoninį baką	0	1	0		
KMC-0819	Režimas	0	3	0		Išoriniam siloso priemonės įrenginiui nustatomas 12 V komutacinio išėjimo režimas.
KMC-0821	Režimas	0	3	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0822	Dozuojamas kiekis „Nuolat aktyvus“	5	100	20	%	
KMC-0823	Dozuojamas kiekis	500	15000	1000	1/1000 l/min	Nustatoma siloso priemonės įrenginio apytikslio dozatoriaus dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0825	Dozuojamas kiekis	250	3000	1000	1/1000 l/t	Nustatoma siloso priemonės įrenginio apytikslio dozatoriaus dozuojama masė („CropControl“) per laiką.
KMC-0826	Dozuojamo kiekio vienetai	0	1	0		Nustatoma, kokiais vienetais turi būti įvedamas dozuojamas kiekis.
KMC-0830	Trukmė „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	1	300	20	s	
KMC-0831	Srauto kiekio kalibravimas	1	4000	1000	ml	
KMC-0832	Dozuojamas kiekis „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	0	100	80	%	
KMC-0834	Įjungimo / išjungimo delsa	0	100	2	s	
KMC-0837	Trukmė „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	0	100	2	s	
KMC-0838	Įjungimo / išjungimo delsa	0	100	2	s	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0841	Minimalus pripildymo lygis, kai perduodamas įspėjamasis pranešimas	0	100	5	%	
KMC-0852	Maksimalus greitis	30	200	100	1/10 km/h	
KMC-0865	Dyzelinio variklio sukimosi greitis	1400	1850	1675	rpm	
KMC-0876	Agresyvumas	10	100	50	%	
KMC-0898	Vožtuvai darbo režimu „Nuolat aktyvūs“	0	4	4		
KMC-0899	Vožtuvai darbo režimu „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	0	4	4		
KMC-0903		0	1	1		
KMC-0928	Režimas	0	2	0		
KMC-0929	Dozuojamo kiekio vienetai	0	1	0		
KMC-0930	Dozuojamas kiekis	1800	3500	2500	1/1000 l/h	Nustatomas režime „Nuolat aktyvus“ dozuojamas kiekis.
KMC-0931	Dozuojamas kiekis	3200	10000	6000	1/1000 l/h	Nustatomas režime „Nuolat aktyvus“ dozuojamas kiekis.
KMC-0932	Dozuojamas kiekis	8000	14000	10000	1/1000 l/h	Nustatomas režime „Nuolat aktyvus“ dozuojamas kiekis.
KMC-0934	Dozuojamas kiekis	1800	3500	2500	1/1000 l/h	Nustatomas dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0935	Dozuojamas kiekis	3200	10000	6000	1/1000 l/h	Nustatomas dozuojamas kiekis per laiką.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0936	Dozuojamas kiekis	8000	14000	10000	1/1000 l/h	Nustatomas dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0938	Dozuojamas kiekis	15	300	30	ml/t	Nustatoma dozuojama masė („CropControl“).
KMC-0939	Dozuojamas kiekis	15	300	60	ml/t	Nustatoma dozuojama masė („CropControl“).
KMC-0940	Dozuojamas kiekis	15	300	90	ml/t	Nustatoma dozuojama masė („CropControl“).
KMC-0942	Tūtos tipas	0	2	1		Nustatoma, koks tūtos tipas įmontuotas mašinoje.
KMC-0946	Papildomai įpiltas kiekis	0	130	0	1/10 l	
KMC-0947	Srauto kiekio kalibravimas	1	4000	1000	ml	
KMC-0949	Minimalus pripildymo lygis, kai perduodamas įspėjamas pranešimas	0	100	20	1/10 l	Minimalus pripildymo lygis, kai perduodamas įspėjamas pranešimas
KMC-1019	Kalibravimo vertė	100	1000	100	kg/m <sup>3</sup>	Nustatoma kalibravimo vertė, kuri buvo apskaičiuota atliekant kontrolinį svėrimą.
KMC-1031	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant žolę	0	30	5	mm	
KMC-1038	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant kukurūzus	0	30	5	mm	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1045	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant tiesioginį smulkintuvą	0	30	5	mm	
KMC-1052	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant kitus priekyje prikabinamus įrenginius	0	30	5	mm	
KMC-1100	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1101	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1102	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1103	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1104	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1105	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1106	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1197	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1252	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1307	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1392	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1447	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1502	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1558	Javų plaušintuvo tipas	0	3	0		
KMC-1559	Automatiškai atpažintas javų plaušintuvo tipas	0	240	0		
KMC-1625	Mygtuko M1 funkcijos priskirtis lauko ir techninės priežiūros režime	0	24	0		
KMC-1626	Kojinio pedalo funkcijos priskirtis	0	15	0		Kojinio pedalo funkcijos priskirtis
KMC-1627	Mygtuko M1 funkcijos priskirtis neutraliajame ir kelių režime	0	1	0		
KMC-1629	Išmetimo vamzdžio valdymas naršymo moduliui	0	1	0		
KMC-1630	Mygtuko M2 funkcijos priskirtis lauko ir techninės priežiūros režime	0	24	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1631	Mygtuko M2 funkcijos priskirtis neutraliajame ir kelių režime	0	1	0		
KMC-1635	Minimalus smulkinimo ilgis subrendimo laipsnio atžvilgiu	20	710	100	1/10 mm	
KMC-1636	Maksimalus smulkinimo ilgis subrendimo laipsnio atžvilgiu	20	710	400	1/10 mm	
KMC-1637	Minimalus subrendimo laipsnis	0	100	35	%	Subrendimo laipsnis, kurį pasiekus prasideda automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas
KMC-1638	Maksimalus subrendimo laipsnis	0	100	70	%	Nustatomas subrendimo laipsnis, kurį pasiekus baigiasi automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas.
KMC-1639	„AutoScan“ sumontuotas	0	1	1		
KMC-1669	Papildoma ašis sumontuota	0	2	0		
KMC-1670	Papildoma ašis sumontuota	0	1	0		
KMC-1684	Sūkių skaičius	300	700	500	rpm	
KMC-1744	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1798	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1852	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1906	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1960	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-2014	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-2069	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-2070	Sūkių skaičiaus pakeitimas km/h	1	1000	50	rpm	
KMC-2233	Darbinis plotis	10	2500	800	cm	
KMC-2237	Atstumas tarp eilių	1	100	75	cm	
KMC-2238	Eilių skaičius	1	22	10	digits	
KMC-2240	Atstumas tarp eilių	1	100	75	cm	
KMC-2241	Eilių skaičius	1	22	10	digits	
KMC-2242	Darbinis plotis	10	2500	620	cm	
KMC-2246	Atstumas tarp eilių	1	100	75	cm	
KMC-2247	Eilių skaičius	1	22	10	digits	Priekyje prikabinamo įrenginio eilių skaičius
KMC-2248	Darbinis plotis	10	2500	10	cm	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-2249	Atstumas tarp eilių	0	100	0	cm	
KMC-2250	Eilių skaičius	0	14	0	digits	Priekyje prikabinamo įrenginio eilių skaičius
KMC-2251	Darbinis plotis	10	2500	10	cm	
KMC-2252	Atstumas tarp eilių	0	100	0	cm	
KMC-2253	Eilių skaičius	0	14	0	digits	Priekyje prikabinamo įrenginio eilių skaičius
KMC-2254	Automatinis „Ritininio prispaudiklio pakėlimas“ reversuojant priekyje prikabinamą įrenginį	0	1	1		
KMC-2255	„Ritininio prispaudiklio pakėlimo“ trukmė reversuojant priekyje prikabinamą įrenginį	0	10000	4000	ms	
KMC-2268	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2269	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2270	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2271	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-2272	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2273	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	0		
KMC-2274	Svruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	0		
KMC-2276	Keltuvo aukščio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2277	Keltuvo aukščio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2279	Keltuvo aukščio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2318	Vidutinis išmetimo tolis	1	60	50	%	
KMC-2319	Didelis išmetimo tolis	61	100	100	%	
KMC-2320	Išmetimo tolis	1	3	1		Nustatomas išmetimo greitintuvo išmetimo tolis.

# Parametras:

Programinės įrangos versija: D2515020073800023\_000  
Valdymo prietaisas: LUC  
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti





Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
LUC-9900	Reguliuavimo būdas	0	2	0		Keltuvo reguliuavimo būdas
LUC-9901	Atstumo regulatoriaus aukštis	10	100	25	%	Nustatoma atstumo tarp priekyje prikabinamo kukurūzų įrenginio ir žemės reguliuavimo nustatytoji vertė.
LUC-9902	Padėties reguliuavimo aukštis	15	90	25	%	Nustatoma keltuvo reguliuavimo pagal mašiną nustatytoji vertė.
LUC-9903	Atraminio slėgio reguliuavimo slėgis	-25	50	10	%	Nustatoma atraminio slėgio reguliuavimo nustatytoji vertė. Kai atraminis slėgis yra 100 %, priekyje prikabinamas įrenginys visu svoriu priglunda prie žemės.
LUC-9904	Atraminio slėgio reguliuavimo slėgis	-25	25	10	%	Nustatoma atraminio slėgio reguliuavimo nustatytoji vertė. Kai atraminis slėgis yra 100 %, priekyje prikabinamas įrenginys visu svoriu priglunda prie žemės.
LUC-9905	Aktyvusis vibracijos amortizatorius	0	1	1		Važiuojant keliu aktyvinamas arba išaktyvinamas aktyvusis vibracijos amortizatorius.
LUC-9906	Automatinio iškėlimo režimas	0	2	1		Nustatoma, ar ir kada keltuvas turi būti iškeltas automatiškai.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
LUC-9907	Išorinis dirvos zondas sumontuotas	0	1	1		
LUC-9908	Svruojančio vamzdžio režimas nuleidžiant	0	2	0		Nustatoma svruojančio vamzdžio elgsena vykstant automatiniam nuleidimui. Aktyvinama / išaktyvinama kartu paspaudžiant kairiojo / dešiniojo svruojančio vamzdžio mygtukus arba ranka aktyvinant perkrovą.
LUC-9909	Svruojančio vamzdžio režimas automatiškai pakeliant	0	2	0		Nustatoma svruojančio vamzdžio elgsena vykstant automatiniam pakėlimui. Aktyvinama / išaktyvinama kartu paspaudžiant kairiojo / dešiniojo svruojančio vamzdžio mygtukus arba ranka aktyvinant perkrovą.
LUC-9910	Automatinio pakėlimo greitis	0	100	80	%	
LUC-9911	Pakėlimo rankiniu būdu greitis, 2 pakopa	0	100	70	%	
LUC-9912	Pakėlimo rankiniu būdu greitis, 1 pakopa	0	100	40	%	
LUC-9913	Automatinio nuleidimo greitis	0	100	80	%	
LUC-9914	Nuleidimo rankiniu būdu greitis, 2 pakopa	0	100	80	%	
LUC-9915	Nuleidimo rankiniu būdu greitis, 1 pakopa	0	100	40	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
LUC-9916	Dešiniojo svruojamojo vamzdžio nuleidimo greitis	5	50	25	%	
LUC-9917	Kairiojo svruojančio vamzdžio nuleidimo greitis	5	50	25	%	
LUC-9920	Svruojančio vamzdžio režimas pakeliant rankiniu būdu	0	2	0		Nustatoma svruojančio vamzdžio elgsena rankiniu būdu pakeliant priekyje prikabinamą įrenginį „XDisc“.
LUC-9923	Vidurinis dirvos zondas sumontuotas	0	1	0		

# Parametras:

Programinės įrangos versija: D2515020112200032\_300  
Valdymo prietaisas: TRM  
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
TRM-0100	Dizainas	0	2	0		Terminale nustatomas valdymo sąsajų dizainas.
TRM-0200	Kalba	1029	2070	2057		
TRM-0300	Laikas	0	65535	0	time	
TRM-0301	Data	0	65535	0	date	
TRM-0400	Vienetų sistema	0	2	0		
TRM-0401	Smulkinimo ilgis	0	2	0		
TRM-0402	Atstumas tarp javų plaušintuvo volų	0	2	0		
TRM-0501	Vidinio zirzeklio dažnis	800	3000	3000	Hz	
TRM-0502	Vidinio zirzeklio garsumas	10	100	50	%	
TRM-0600	Techninės priežiūros intervalas	200	1000	500	h	Nustatomas dyzelinio variklio techninės priežiūros intervalas.
TRM-0700	Spausdintuvo tipas	0	1	0		
TRM-0800	Automatinė oro kondicionavimo sistema sumontuota	0	1	0		
TRM-0801	Vidinė temperatūra	1500	3000	2100	1/100 °C	
TRM-0802	Ventiliatoriaus sūkių skaičius	60	100	60	%	
TRM-0803	Automatinė oro kondicionavimo sistema aktyvi	0	1	0		
TRM-0804	ECON režimas	0	1	0		
TRM-0805	Ventiliatoriaus režimas	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
TRM-0900	KRONE SmartConnect sumontuota	0	1	0		
TRM-1000	1 informacijos laukelis	0	36	2		
TRM-1001	2 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1002	3 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1003	4 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1004	5 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1005	6 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1006	7 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1007	8 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1008	9 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1009	10 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1100	Kamerų skaičius	1	2	1		
TRM-1101	Automatinis išmetimo vamzdžio kameros atspindėjimas	0	1	0		
TRM-1102	Išmetimo vamzdžio kameros atspindėjimas	0	1	0		
TRM-1103	Kameros sistema sumontuota	0	1	0		
TRM-1104	Automatinis kameros vaizdo įjungimas važiuojant atbuline eiga	0	1	1		
TRM-1105	Atbulinio vaizdo kameros atspindėjimas	0	1	0		



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
TRM-1201	Valdymo elementų ryškumas – dienos dizainas	4	100	100	%	Nustatomas valdymo elementų apšvietimo intensyvumas parinkus dienos dizainą.
TRM-1202	Valdymo elementų ryškumas – nakties dizainas	4	100	40	%	Nustatomas valdymo elementų apšvietimo intensyvumas parinkus nakties dizainą.
TRM-1203	Važiavimo svirties ryškumas – nakties dizainas	4	100	100	%	
TRM-1900	Veidrodžių šildymas	0	2	0		

## Simboliai

"AutoScan" .....	390
"BiG X" elektros / elektronikos sutrikimas.....	578
"ConstantPower" .....	389
"CropControl".....	390
"EasyCollect" išmontavimas .....	326
"EasyCollect" montavimas.....	322
"EasyCollect" pastatymas.....	330
"EasyCollect" prikabinimas.....	323
"EasyFlow" išmontavimas .....	309
"EasyFlow" pastatymas .....	311
"EasyFlow" prikabinimas .....	306
"EasyFlow" tvirtinimas .....	305
"Naršymo slinkties ratuko" funkcija.....	104
"PowerSplit".....	392
"RockProtect" .....	388
"StreamControl" – išmetimo tolio reguliavimas.	382
"TractionControl" / pavaros slydimo reguliavimas .....	382
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus įjungimas	397
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymai terminale.....	399
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus techninė priežiūra.....	549
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus valdymas	396
"XCollect" montavimas .....	313
"XCollect" pastatymas .....	320
"XCollect" prikabinimas .....	314
"XCollect" tvirtinimas .....	317
"XDisc" išmontavimas.....	335
"XDisc" montavimas .....	332
"XDisc" pastatymas .....	337
"XDisc" prikabinimas .....	333
„In-cab“ kištukinis lizdas .....	108
Žymėjimas .....	63
Žolės kanalo išmontavimas .....	267, 521
Žolės kanalo montavimas.....	246, 521
Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas .....	241

## skaitiniai

12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento užlenkimo / atlenkimo greičio nustatymas .....	278
12 V kištukinis lizdas / 24 V kištukinis lizdas ....	107

**A**

Akumuliatoriai .....	552
Akumuliatoriaus gnybtų prijungimas .....	556
Akumuliatorių atjungimas .....	555
Akumuliatorių įkrovimas .....	554
Akumuliatorių įmontavimas .....	556
Akumuliatorių išmontavimas .....	555
Akumuliatorių keitimas .....	555
Akumuliatorių valymas ir techninė priežiūra .....	553
Alyvos .....	71
Alyvos keitimas 539, 540, 542, 543, 545, 546, 547, 548, 550	
Alyvos lygio tikrinimas .....	539, 540, 542, 543, 544, 547, 548
Apatinio volų reduktoriaus techninė priežiūra ...	541
Apie šį dokumentą .....	13
Aplinkos apsauga ir utilizavimas .....	27
Apsauginiai įtaisai turi veikti .....	25
Apsauginio įdėklo keitimas .....	452
Apsaugos priemonės .....	56
Apšvietimas .....	64
Apšvietimas ir ženklai .....	227
Apvaliųjų šepėčių pašalinimas nuo sieto būgno .....	248
Apvaliųjų šepėčių prispaudimas prie sieto būgno .....	273
Apžiūrimosios kontrolės atlikimas .....	537
Asmeninės apsauginės priemonės .....	25
Ašmenų laikiklio ir motiejukų šukų išmontavimas .....	258
Ašmenų laikiklio montavimas .....	288
Atitikties deklaracija .....	653
Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį .....	308, 317, 325, 335
Atraminių trinkelėjų pakišimas .....	354
Atskiro rato pakabos užfiksavimas .....	598
Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas .....	514
Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas .....	148
Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas .....	516
Aukšto slėgio filtro keitimas .....	536
Aušinimo priemonė .....	74

Aušinimo skysčio išleidimas .....	461
Aušintuvo ir aušintuvo skyriaus valymas .....	460
Automatinė vairavimo sistema .....	383
Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas .....	404
Automatinės perkrovimo sistemos valdymas (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	402

**B**

Bendrieji svoriai ir ašių apkrovos .....	76
Bendroji dalis .....	239
Būgno dugno nustatymas .....	408
Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgno) dugnų išmontavimas .....	522
Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgno) dugnų montavimas .....	523
Būsenos eilutė .....	119

**C**

Centrinio tepimo sistemos pildymas	
Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas ..	575
Centrinio tepimo sistemos skirstomųjų blokų apžvalga .....	570
Centrinio tepimo sistemos techninė priežiūra ...	570
Chemikalai .....	28
Cigarečių pridegiklis 12 V .....	106

**D**

Daiktadėžės turinys .....	62
Darbai prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse .....	32
Darbai prie sustabdytos mašinos .....	31
Darbas su puse smulkinimo peilių .....	509
Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas .....	146
Darbinio stabdžio įjungimas .....	89
Darbinis apšvietimas .....	65
Darbo režimas "Kukurūzai" .....	367
Darbo režimas "XDisc" .....	368
Darbo režimas "Žolė" .....	368
Darbo režimų parinkimo jungiklis .....	101
Darbo veleno pavojaus sritis .....	23
Darbo vietos mašinoje .....	21
Degalai / karbamidas .....	75
Degalai yra kenksmingi sveikatai .....	27
Degalų filtro elemento keitimas .....	438
Degalų pylimas .....	443
Degalų vamzdynų tikrinimas .....	450
Degimo spynelė .....	104
Dėl triukšmo gali būti sutrikdyta sveikata .....	29
Derliaus kamščių pašalinimas medžiagų kanalo srityje .....	589
Derliaus smulkinimo funkcijos aprašymas .....	66
Derliaus srauto apžvalga .....	62
Derliaus srauto optimizavimas .....	406
Dešiniojo šoninio lango atidarymas .....	81
Diagnostiniai kištukiniai lizdai .....	107
Didelio slėgio veikiami skysčiai .....	30
Dirbant kartu važiuojantys reguliatoriai (ant reguliuotojų sėdynės) .....	21
Diržinių pavarų techninė priežiūra .....	466
Diržo skriemulio tikrinimas .....	468
Dyzelinio variklio nenaudojimas .....	452
Dyzelinio variklio sūkių skaičiaus išsaugojimas mygtukui "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13) .....	101
Dokumento apimtis .....	14
Duomenys pateikiant užklausas ir užsakymus ...	63

Duomenys, reikalingi pateikiant užklausimą ir užsakymus .....	2
Duomenų kaupiklis .....	60
Dvigubas lanksto tepimas .....	562

**E**

Einamosios priežiūros ir remonto darbai .....	31
Eismo sauga .....	26
Ekranų aprašymas .....	114
Eksplotacija su priekaba .....	363
Eksplotacijos pradžia .....	226
Eksplotacijos pradžia – "EasyCollect" montavimas ir išmontavimas .....	321
Eksplotacijos pradžia – "EasyFlow" montavimas ir išmontavimas .....	304
Eksplotacijos pradžia – "XCollect" montavimas ir išmontavimas .....	312
Eksplotacijos pradžia – "XDisc" montavimas ir išmontavimas .....	331
Eksplotacijos pradžia – kukurūzų režimas .....	266
Eksplotacijos pradžia – žolės / kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui .....	300
Eksplotacinė sauga: techniškai nepriekaištinga būklė .....	21
Eksplotacinės medžiagos .....	27, 71
Eksplotacinės medžiagos / pirmasis pripildymas gamykloje .....	74
Eksplotavimas tik tinkamai pradėjus eksploatuoti .....	21
Elektrinio „VariQuick“ valdymas (variante su elektriniu „VariQuick“) .....	395
Elektros įrangos techninė priežiūra .....	551
Elgsena pavojingose situacijose ir įvykus nelaimingam atsitikimui .....	33
Elgsena perėjus įtampai iš elektros oro linijų .....	29
Elgsena užgesus varikliui .....	346

**G**

Gaisro pavojus .....	28
Galandimas ir priešpriešinių ašmenų nustatymas (variante su automatiniu priešpriešinių ašmenų reguliavimu) .....	489
Galandimo akmens kontrolė.....	490
Galandimo akmens pakeitimas nauju .....	493
Galandimo akmens patikrinimas ir šlifavimo kanalo valymas .....	484
Galandimo akmens reguliavimas .....	491
Galandimo akmens sureguliuavimas arba pakeitimas .....	490
Galimi terminalai.....	114
Galinio atsvaro išmontavimas .....	254
Galinio atsvaro montavimas .....	281
Galiojimas.....	13
Garso signalo aktyvinimas .....	84
Gedimas, priežastis ir šalinimas .....	578
Generatoriaus techninė priežiūra .....	557
Gesintuvas .....	58
Gesintuvo sumontavimas .....	224
Gesintuvo tikrinimas .....	471
Greičio išsaugojimas eksploatavimui su greičio reguliavimo įrenginiu .....	348
Greičio reguliavimo įrenginio (5) indikatorius ...	155
Greičio reguliavimo įrenginio aktyvinimas .....	349
Greičio reguliavimo įrenginio išaktyvinimas.....	349
Greičio reguliavimo įrenginys .....	348
Greitai susidėvinčio skydo (be lango) ir kreiptuvo montavimas .....	259
Greitai susidėvinčio skydo išmontavimas .....	259
Greitai susidėvinčio skydo montavimas .....	286
Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas).....	375
Greitaveikio sukabinimo įtaiso pavojaus zona....	24
Greitojo sustabdymo jungiklis.....	102
Grūdų surinkimo skydo išmontavimas.....	249
Grūdų surinkimo skydo montavimas .....	274

**H**

Hidraulinė alyva .....	535
Hidraulinės alyvos bako techninė priežiūra .....	535
Hidraulinių žarnų prijungimas .....	308, 316, 325
Hidraulinių žarnų tikrinimas .....	537

## Y

Įkrovos palaikymas .....	554
Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas .....	250
Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas .....	274
Informacijos sritis .....	149
Instruktoriaus sėdynė .....	239
Įspėjamosios lemputės – dyzelino dalelių filtro užterštumo būseną .....	130
Įspėjamosios lemputės – karbamido bako pripildymo lygis .....	126
Įspėjamosios lemputės – karbamido kokybė....	127
Įspėjamosios lemputės – karbamido sistemos klaida arba manipuliacijos prie jos.....	128
Įspėjamosios mirksinčios šviesos įjungimas / išjungimas .....	89
Įspėjamosios nuorodos .....	15
Įspėjamųjų lentelių montavimas darbinėje padėtyje .....	224
Įspėjimas dėl materialinės žalos / žalos aplinkai	16
Išmetimo greitintuvo galinės sienelės išmontavimas .....	525
Išmetimo greitintuvo galinės sienelės montavimas .....	525
Išmetimo greitintuvo galinės sienelės nustatymas .....	410
Išmetimo greitintuvo grandiklio tikrinimas ir nustatymas .....	530
Išmetimo greitintuvo techninė priežiūra .....	528
Išmetimo menčių išmontavimas / montavimas .	529
Išmetimo menčių tikrinimas .....	528
Išmetimo tolio reguliavimas .....	382
Išmetimo vamzdžio apsaugos nuo pajudėjimo nustatymas .....	279
Išmetimo vamzdžio meniu „Kalibravimas“ .....	207
Išmetimo vamzdžio nustatymas .....	381
Išmetimo vamzdžio nustatymas į transportavimo padėtį.....	342
Išmetimo vamzdžio posūkio pavaros mechanizmo techninė priežiūra .....	546
Išmetimo vamzdžio vožtuvo permontavimas....	275
Įvesties langas.....	115
Įvesties lango valdymas .....	115

## J

Javų plaušintuvo išmontavimas.....	242
Javų plaušintuvo montavimas .....	268
Javų plaušintuvo nukreipimo skydo nustatymas .....	415
Javų plaušintuvo nustatymas .....	530
Javų plaušintuvo techninė priežiūra .....	528
Jūsų prekybininko kontaktiniai duomenys .....	2
Jutiklių apžvalga .....	585

**K**

Kabelio trūkimas, trumpasis jungimas .....	579
Kabina .....	226
Kabinoje neturi būti chemikalų .....	28
Kabinos durų atidarymas .....	82
Kabinos durų ir langų atidarymas .....	81
Kabinos ir dešinėje pusėje esančių kopėčių apšvietimas .....	93
Kameros išmontavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	253
Kameros išmontavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	281
Kameros monitoriaus būsenos indikatorius (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	402
Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	279
Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	252
Karbamido filtro elementų keitimas .....	439
Karbamido siurblio modulio atbulinio vožtuvo valymas .....	442
Karbamido tirpalo pylimas .....	444
Kardaninio veleno pavojaus sritis .....	23
Kardaninių velenų tepimas .....	559
Karšti paviršiai .....	31
Karšti skysčiai .....	30
Kartu galiojantys dokumentai .....	13
Kartu važiuojantys asmenys .....	21
Katalogai ir nuorodos .....	13
Keltuvo atraminiai taškai .....	596
Keltuvo hidraulinės sistemos nustatymas .....	248
Keltuvo pakėlimas ir nuleidimas .....	360
Keltuvo reguliavimas .....	378
Keltuvo reguliavimo nurodytos vertės keitimas ..	148
Kištukiniai lizdai .....	106
Kištukiniai lizdai 12 V .....	107
Klaidų paieška centrinio tepimo sistemoje .....	577
Kliento duomenų eksportavimas .....	138
Kliento duomenų rinkinio sukūrimas .....	133
Kojinių mygtukų aktyvinimas (variante su kabinos kojiniu mygtuku) .....	91
Komponentų davikliai .....	393

Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro .....	439
Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro .....	454
Kondicionavimo ir šildymo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	449
Konstruktiniai mašinos pakeitimai .....	20
Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis .....	110
Kontaktinis asmuo .....	2
Kontaktinis valdymo blokas .....	108
Kontrolės ir įspėjamosios lempučių .....	88
Kontrolės ir įspėjamųjų lempučių stebėjimas ...	345
Konvertavimo lentelė .....	16
Kvalifikuoto personalo atliekami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai .....	596
Kvalifikuoto personalo kvalifikacija .....	20

**L**

Lauko režimas ant šlaito .....	375
Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai .....	79



**M**

Mašinos aprašymas .....	61	Meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas" ....	202
Mašinos apžvalga .....	61	Meniu "CropControl", "Nustatymai" .....	203
Mašinos atrėmimas .....	597	Meniu "Darbo hidraulika" .....	214
Mašinos išmetimo našumo optimizavimas .....	407	Meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė" .....	214
Mašinos kontrolė eksploatuojant .....	21	Meniu "Derliaus srautas" .....	187
Mašinos naudojimo trukmė .....	19	Meniu "Diagnozė" paaiškinimas .....	166
Mašinos pajudėjimas iš vietos .....	346	Meniu "Dyzelinio variklio", "Techninė priežiūra" .....	210
Mašinos paleidimas nuo išorinio šaltinio .....	588	Meniu "Dyzelinis variklis" .....	209
Mašinos paruošimas transportavimui .....	358	Meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai" .....	209
Mašinos paruošimas važiavimui keliu .....	338	Meniu "Fono apšvietimas" .....	177
Mašinos pastatymas .....	355	Meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai" .....	177
Mašinos prikabinimas .....	20	Meniu "Hidraulinė sistema" .....	213
Mašinos pririšimas .....	358	Meniu "Išmetimo greitintuvas" .....	200
Mašinos ratų išmontavimas .....	359	Meniu "Išmetimo greitintuvas", "Nustatymai" ....	200
Mašinos sustabdymas .....	350	Meniu "Išmetimo vamzdis" .....	206
Mašinos sustabdymas darbinio stabdžiu .....	351	Meniu "Išmetimo vamzdis", "Nustatymai" .....	206
Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas .....	33	Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys" ....	204
Mašinos sustabdymas važiavimo svirtimi .....	350	Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai" .....	204
Mašinos valymas .....	431	Meniu "Javų plaušintuvas" .....	198
Mašinos vilkimas .....	356	Meniu "Javų plaušintuvas", "Kalibravimas" .....	199
Meniu "Aktyvios klaidos" .....	141	Meniu "Javų plaušintuvas", "Nustatymai" .....	198
Meniu "Automatinė perkrovimo sistema" .....	208	Meniu "Judėjimo pavara", "Kalibravimas" .....	217
Meniu "Automatinė vairavimo sistema" .....	217	Meniu "Kabina" .....	171
Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Diagnozė" .....	217	Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Kalibravimas" .	194
Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai" .....	217	Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Nustatymai" ...	194
Meniu "AutoScan" .....	192	Meniu "Keltuvas" .....	194
Meniu "AutoScan", "Grafinis vaizdas" .....	192	Meniu "Klaidos" .....	141
Meniu "AutoScan", "Nustatymai" .....	192	Meniu "Kliento skaitiklis" .....	132
Meniu "Bendras skaitiklis" .....	140	Meniu "Komponentų jutiklio matavimai" .....	201
Meniu "Centrinio tepimo sistema" .....	185	Meniu "Komponentų jutiklis" .....	201
Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Nustatymai" .....	185	Meniu "Komponentų jutiklis", "Nustatymai" .....	201
Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra" .....	186	Meniu "Naudotojo lygmuo" .....	222
Meniu "ConstantPower" .....	211	Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra" .....	181
Meniu "ConstantPower", "Nustatymai" .....	211	Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nuotolinė techninė priežiūra" .....	181
Meniu "CropControl" .....	202	Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai" .....	182
Meniu "CropControl", "Kalibravimas" .....	203	Meniu "Padavimo mechanizmas" .....	192
		Meniu "Padavimo mechanizmas", "Nustatymai" .....	192
		Meniu "Pagrindinė mova" .....	197

Meniu "Pagrindinė mova", "Kalibravimas" .....	198	Meniu "Užpakalinė ašis" .....	219
Meniu "Pagrindinė mova", "Nustatymai" .....	197	Meniu "Užpakalinė ašis", "Galinių padėčių kalibravimas" .....	219
Meniu "Papildoma ašis" .....	218	Meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas" .....	219
Meniu "Papildoma ašis", "Nustatymai" .....	218	Meniu "Valdymo prietaisų apžvalga" .....	143
Meniu "Papildoma hidraulinė sistema" .....	215	Meniu "Valdymo prietaisų versijos" .....	177
Meniu "Papildoma hidraulinė sistema", "Nustatymai" .....	215	Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga" .....	178
Meniu "Porankis" .....	174	Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga" .....	177
Meniu "Porankis", "Diagnozė" .....	174	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru" .....	211
Meniu "Porankis", "Mygtukų testas" .....	174	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai" .....	211
Meniu "Priekabos stabdys" .....	220	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Techninė priežiūra" .....	212
Meniu "Priekabos stabdžio diagnozė" .....	220	Meniu "Variklis" .....	208
Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys" .....	190	Meniu "Važiavimo funkcijos" .....	215
Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai" .....	190	Meniu "Važiavimo pavara" .....	217
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius" .....	214	Meniu "Važiavimo svirtis" .....	175
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė" .....	214	Meniu "Važiavimo svirtis", "Mygtukų testas" .....	176
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara" .....	191	Meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai" .....	175
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai" .....	191	Meniu „Apšvietimas“ .....	169
Meniu "Sezono nustatymai" .....	221	Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“ .....	179
Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas" .....	204	Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas“ .....	179
Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Kalibravimas" .....	205	Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymai“ .....	180
Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Nustatymai" .....	204	Meniu „Dienos skaitiklis“ .....	138
Meniu "Skaitikliai" .....	132	Meniu „Elektronika“ .....	169
Meniu "Spausdintuvas" .....	178	Meniu „Kameros sistema“ .....	183
Meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai" .....	178	Meniu „Kameros sistemos nustatymai“ .....	183
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys" .....	195	Meniu „Klaidų eiga“ .....	142
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Mygtukų testas GC" .....	196	Meniu „Kojinio pedalo nustatymai“ .....	184
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Nustatymai" .....	195	Meniu „Kojinis pedalas“ .....	184
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra" .....	196	Meniu „Mašina“ .....	168
Meniu "Tarpinis reduktorius" .....	187	Meniu „Siloso priemonės įrenginys“ .....	204
Meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė" .....	187	Meniu „Stiklo valytuvai“ .....	182
Meniu "Tepimas" .....	184	Meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“ .....	182
Meniu "Terminalas" .....	173	Meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaisas“ .....	193
Meniu "Terminalas", "Nustatymai" .....	173	Meniu „Veidrodžių šildymas“ .....	183
		Meniu „Veidrodžių šildymo nustatymai“ .....	183
		Meniu lygio iškvietimas .....	164

Meniu struktūra.....	156
Metalo atpažinimas .....	387
Metriniai srieginiai varžtai su pagrindiniu sriegiu .....	428
Metriniai srieginiai varžtai su paslėpta galvute ir vidiniu šešiabriauniu .....	430
Metriniai srieginiai varžtai su tiksluoju sriegiu..	429
Mygtukai antraštės juostoje .....	131
Mygtukų aprašymas .....	103
Montavimo vežimėlio nustatymas .....	512
Montavimo vežimėlio pastatymas .....	513
Motiejukų šukų išmontavimas (variante su motiejukų šukomis).....	256
Motiejukų šukų montavimas .....	287
Motiejukų šukų montavimas (variante su motiejukų šukomis) .....	284
Motiejukų šukų techninė priežiūra (variante su motiejukų šukomis).....	532

## N

Naršymas meniu .....	165
Naršymo modulis.....	103
Naršymo slinkties ratukas .....	104
Naudojimas pagal paskirtį .....	18
Naudojimo instrukcijos reikšmė .....	19
Naujausių ploto duomenų peržiūra.....	137
Nešvarumai variklio skyriuje .....	435
Netinkamos eksploatacinės medžiagos .....	27
Nuodingos išmetamosios dujos.....	30
Nuorodos .....	14
Nuorodos dėl važiavimo mašina .....	347
Nuorodos su informacija ir rekomendacijomis....	16
Nurodytos kryptys.....	14
Nustatymai .....	406

## O

Operatorių kvalifikacija .....	19
Oro filtro valymas .....	451
Oro įleidimo nustatymas.....	247, 272
Oro įsiurbimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	450
Oro išleidimas iš degalų filtro .....	446
Oro kondicionieriaus ir šildymo sistemos techninė priežiūra.....	457
Oro kondicionieriaus komponentai .....	457

**P**

Padangos .....	75	Papildomos ašies montavimas .....	290
Padangų dydžio keitimas .....	469	Papildomos ašys .....	367
Padangų eigos kryptis .....	469	Papildomos važiuoklės uždarymo čiaupo atidarymas XCollect .....	343
Padangų ir ratų techninė priežiūra .....	468	Parametrų keitimas / išsaugojimas .....	166
Padangų tikrinimas / techninė priežiūra .....	468	Parametrų sąrašas .....	602
Padavimo agregato išmontavimas su montavimo vežimėliu .....	472	Pasirinkimo langas .....	116
Padavimo agregato išmontavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu .....	477	Paskirstymo reduktoriaus techninė priežiūra....	539
Padavimo agregato montavimas su montavimo vežimėliu .....	475	Patikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti.....	226
Padavimo agregato montavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu .....	479	Patikrinkite ratų stebulių guolių susidėvėjimą:..	463
Padavimo agregato tempiamųjų spyruoklių nustatymas .....	517	Pavaros diržo tikrinimas .....	467
Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio valdymas.....	376	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) (4) indikacinė lemputė.....	154
Padavimo mechanizmo nustatymas į transportavimo padėtį.....	341	Paveikslėliai.....	14
Padavimo mechanizmo paruošimas 305, 313, 322, 332		Pavojai atliekant tam tikrus darbus: Akumuliatorių tikrinimas ir įkrovimas .....	33
Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis veleno tepimas .....	560	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie mašinos .....	31
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra .....	540	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie ratų ir padangų .....	33
Padavimo volo transportavimo juostų keitimas	514	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: užlipimas ir nulipimas .....	31
Pagreitinimo (1) indikatorius .....	153	Pavojai dėl darbų aplinkos .....	28
Pagreitinimo nustatymas .....	346	Pavojai eksploatuojant mašiną ant šlaito .....	26
Pagrindinės mašinos techninė priežiūra.....	456	Pavojai netinkamai paruošus mašiną važiavimui keliais .....	26
Pagrindinės saugos nuorodos .....	19	Pavojai važiuojant keliu ir lauku .....	26
Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis.....	355	Pavojaus sritis dėl pradedančių veikti mašinos dalių.....	24
Pagrindinis meniu .....	145	Pavojaus sritis esant įjungtai pavarai .....	24
Pakelta mašina ir mašinos dalys .....	32	Pavojaus šaltiniai mašinoje .....	29
Pakeltos mašinos ir mašinos dalių apsaugojimas, kad nenusileistų.....	34	Pavojaus zona tarp tikslojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio .....	24
Paleidiklio techninė priežiūra .....	557	Pavojaus zonos .....	22
Papildoma įranga ir atsarginės dalys .....	21	Pavojingas gyvybei elektros smūgis dėl elektros oro linijų .....	29
Papildoma klaviatūra .....	105	Pavojus dėl mašinos pažeidimo .....	22
Papildomas užsakymas.....	13	Pavojus dėl suvirinimo darbų .....	32
Papildomo siloso priemonės įrenginio prijungimas (variante su "Išoriniu siloso priemonės įrenginiu") .....	374	Pavojus važiuojant keliu .....	26
Papildomos ašies atblokovimas terminale .....	317	Pavojus važiuojant posūkiais su tempiama priekaba ir dėl bendrojo pločio .....	26
Papildomos ašies išmontavimas .....	260	Pažeista pneumatinė sistema .....	30
		Pažeistos hidraulinės žarnos.....	30
		Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės atidarymas .....	521

Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir greitai susidėvinčio skydo išmontavimas.....	284	Priekinės ašies atrėmimas .....	599
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo montavimas .....	289	Priekinio stiklo valytuvo įjungimas / išjungimas ..	87
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės montavimas .....	260	Priešpriešinių ašmenų apsikimas arba pakeitimas .....	510
Pildymo strategijos parinkimas .....	404	Priešpriešinių ašmenų reguliavimas .....	486
Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius .....	438	Pripildymo lygio kontrolė .....	576
Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas .....	439	Priveržimo momentai.....	428
Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apsikimas arba pakeitimas .....	513	<b>R</b>	
Pirmosios eksploatacijos pradžia .....	223	Raidinio ir skaitinio įvesties laukelio valdymas .	133
Pirmosios eksploatacijos pradžios kontrolinis sąrašas .....	223	Ratų stebulių pavarų techninė priežiūra .....	543
Ploto ištrynimasis .....	136	Ratų veržlių priveržimas .....	469
Ploto pervadinimas .....	135	Recirkuliacinio filtro keitimas / valymas .....	460
Ploto skaitiklio paleidimas ir sustabdymas .....	137	Reduktorių apžvalga.....	538
Ploto sukūrimas .....	135	Reduktorių uždarymo varžtai.....	431
Pneumatinė "Komfort" sėdynė.....	227	Registracijos numerio montavimas .....	225
Pneumatinės "Komfort" sėdynės valdymas ("Standartinis" variantas).....	228	Reguliuojami oro purkštukai .....	238
Pneumatinės „Komfort“ sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne) .....	231	Rinktuvo / džiovintuvo apžiūrimosios kontrolės atlikimas .....	458
Pneumatinės sistemos techninė priežiūra .....	454		
Pneumatinis stabdys			
Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro .....	454		
Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas .....	455		
Praktinė su sauga susijusi patirtis .....	33		
Priedas .....	602		
Prieigos prie derliaus srauto vietos .....	520		
Priekabos atkabinimas .....	365		
Priekabos prikabinimas .....	364		
Priekabos stabdžių sistemos aktyvinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema") .....	90		
Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas .....	362		
Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno tepimas .....	561		
Priekyje prikabinamo įrenginio nustatymas į transportavimo padėtį .....	339		
Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas. ....	147		

**S**

Sąmoningai numatomas klaidingas naudojimas	18	Stebulėje įmontuotos rato pavaros pritvirtinimo tikrinimas	464
Sauga	18	Stebulių guolių laisvumo nustatymas:	463
Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą	34	Stiklo apšildymo tikrinimas / papildymas	456
Saugiklių apžvalga	580	Stiklo valytuvų ir blykčiojančio švyturėlio klaviatūra	92
Saugos lipdukai ant mašinos	35	Stovėjimo stabdžio aktyvinimas	352
Saugos lipdukų vieta ir reikšmė	36	Stovėjimo stabdžio atleidimas rankiniu būdu ...	357
Saugos ženklai ant mašinos	25	Stovėjimo šviesų / artimųjų šviesų įjungimas / išjungimas	86
Saugus mašinos pastatymas	27	Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas	455
Saugus užlipimas ir nulpimas	31	Suspausto oro tiekimo jungtys, skirtos valyti suslėgtuoju oru	432
Sąvoka "Mašina"	14	Sutrikimų rodymas įspėjimo apie sutrikimą laukelyje	125
Siloso priemonės įrenginys	368	Sutrikimų rodmuo rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys"	152
Simboliai paveikslėliuose	14	Svyruojamojo vamzdžio ištiesinimas horizontaliai	361
Simboliai tekste	14	Šaldymo dėžė (variante su izoliuota termodeže)	240
Skydelis nuo saulės	238	Šaldymo priemonės būklės ir užpildymo kiekio tikrinimas	458
Slėgio apribojimo vožtuvai	534	Šaltnešis (oro kondicionierius)	75
Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu")	512	Šio dokumento tikslinė grupė	13
Smulkinimo būgno blokavimas	497	Šlifavimo proceso atlikimas	485
Smulkinimo ilgio keitimas	147	Šoninių gaubtų ir galinio gaubto atidarymas	111
Smulkinimo ilgio nustatymas	385	Šviesos signalo aktyvinimas	87
Smulkinimo peilių išsikišimo nustatymas	407	Šviežio oro filtro keitimas / valymas	459
Smulkinimo peilių nustatymas (esant variantui su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)	500		
Smulkinimo peilių nustatymas (variante su „MaxFlow“ smulkinimo būgnu)	498		
Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)	502		
Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)	506		
Smulkinimo peilių suregulavimas arba pakeitimas	495		
Smulkinimo peilių šlifavimas	481		
Smulkinimo peilių šlifavimas esant nepritvirtintam padavimo mechanizmui	483		
SMV ženklo lentelė	58		
Stabdžio ("Bosch") techninė priežiūra	465		
Stabdžių pedalų sujungimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	352		
Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai	240		
Stebėjimo kamera monitorius	237		



**T**

Taikymosi taško skersinio perstūmimo įtaisas .	405	Techninės ribinės vertės .....	22
Taip naudosite šį dokumentą .....	13	Techniniai duomenys .....	68
Tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra .....	540	Techniškai nepriekaištinga mašinos būklė .....	22
Tarpinio tepimo paleidimas .....	576	Tepalai .....	74
Techninė priežiūra – 6 kartus kas 10 valandų ..	420	Tepimo medžiagos .....	574
Techninė priežiūra – bendroji informacija .....	416	Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas.....	575
Techninė priežiūra – derliaus srautas .....	520	Tepimo planas – mašina .....	562
Techninė priežiūra – hidraulinė sistema .....	534	Terminalas.....	113
Techninė priežiūra – kas 10 valandų, ne rečiau nei kartą per dieną .....	421	Terminalas – mašinos funkcijos .....	118
Techninė priežiūra – kas 100 valandų.....	424	Terminalas – meniu .....	156
Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kartą pasibaigus sezonui .....	426	Terminalo nustatymas .....	236
Techninė priežiūra – kas 250 valandų.....	424	Terminalo struktūra .....	113
Techninė priežiūra – kas 3 metus .....	427	Tiekimo sistemos techninė priežiūra .....	472
Techninė priežiūra – kas 3.000 valandų.....	426	Tiesioginė įvestis "Lauko režimas" .....	145
Techninė priežiūra – kas 50 valandų.....	423	Tikrinimas, kaip pritvirtinta skersinė vairo trauklė .....	462
Techninė priežiūra – kas 500 valandų.....	425	Tikrinimas, kaip pritvirtintas vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindras .....	462
Techninė priežiūra – kiekvieną savaitę .....	423	Tolimųjų šviesų įjungimas / išjungimas .....	87
Techninė priežiūra – po sezono .....	419	Transportavimo padėtis .....	339
Techninė priežiūra – prieš sezoną .....	417	Traukos ir sukabinimo įtaiso techninė priežiūra	470
Techninė priežiūra – prireikus .....	427		
Techninė priežiūra – reduktorius .....	538	<b>U</b>	
Techninė priežiūra – tepimas .....	559	USB jungtis.....	108
Techninė priežiūra – vieną kartą po 1 valandos .....	420	Utilizavimas .....	601
Techninė priežiūra – vieną kartą po 10 valandų .....	420	Užpakalinės ašies atrėmimas.....	599
Techninė priežiūra – vieną kartą po 1000 km ..	421	Užpakalinės ašies stebulės dangčio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara .....	463
Techninė priežiūra – vieną kartą po 200 valandų .....	421	Užpakalinės ašies stebulės guolio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara .....	463
Techninė priežiūra – vieną kartą po 4 valandų.	420		
Techninė priežiūra – vieną kartą po 50 valandų .....	420		
Techninės priežiūros apšvietimas .....	65		
Techninės priežiūros lentelė.....	417		
Techninės priežiūros sklendės atidarymas išmetimo vamzdyje.....	527		
Techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo išmontavimas .....	256		
Techninės priežiūros sklendės išmontavimas kanalo atvamzdyje.....	526		



**V**

Vaikai pavojuje .....	20	Važiavimas ir transportavimas .....	338
Vairo kolonos reguliavimas .....	235	Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys .....	64
Vairo veleno jungiklis.....	84	Važiavimo krypties indikatoriaus įjungimas / išjungimas .....	85
Vairuotojo sėdynė.....	227	Važiavimo krypties ir stovėjimo stabdžio (2) indikacinė lemputė.....	153
Vairuotojo sėdynės sukimas (variante su sukamuoju sėdynės adapteriu) .....	230	Važiavimo pavaros indikacinės lemputės.....	153
Vairuotojo sėdynės valdymas (standartiniame variante) .....	228	Važiuojančios mašinos valdymas.....	21
Vairuotojo sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne).....	231	Važiuoklės techninė priežiūra.....	462
Vairuotojo vietos nustatymas .....	227	Veidrodžių reguliatorius.....	91
Vaizdavimo priemonė .....	14	Ventiliatoriaus reduktoriaus techninė priežiūra .	547
Valdymas.....	360	Vidaus apšvietimas .....	95
Valdymo elementai ant važiavimo svirties.....	95	Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliai dozatoriumi (variante su reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliau dozatoriumi) .....	369
Valdymo elementų apžvalga .....	81	Vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis .....	239
Valdymo ir indikaciniai elementai .....	81	Vykdiklių apžvalga .....	586
Valdymo ir indikaciniai elementai ant vairo kolonėlės .....	84	Vykdiklių testo atlikimas .....	35
Valdymo ir indikaciniai elementai klaviatūroje ....	99	Viršutinio volų reduktoriaus techninė priežiūra .	542
Valdymo prietaisų apžvalga .....	584	Viršutinių volų reduktoriaus kardaninio veleno tepimas .....	560
Variklinės alyvos lygio tikrinimas .....	437		
Variklinės alyvos pripildymas .....	437		
Variklio alyvos lygis .....	436		
Variklio apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	449		
Variklio apžvalga .....	435		
Variklio aušinimo priemonė .....	446		
Variklio aušinimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas .....	449		
Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas .....	447		
Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas:.....	448		
Variklio aušinimo skysčio pripildymas: .....	448		
Variklio ir bako rodmenų įspėjamosios lemputės .....	150		
Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis ..	149		
Variklio išėjimo reduktoriaus techninė priežiūra	548		
Variklio išjungimas.....	354		
Variklio skyriaus valymas suslėgtuoju oru .....	436		
Variklio techninė priežiūra .....	434		
Variklio užvedimas .....	343		
Važiavimas atbuline eiga ir sustojimas.....	349		
Važiavimas į priekį ir sustojimas.....	347		

Šis puslapis paliktas tuščias tikslingai.

## 37 Atitikties deklaracija



EB atitikties deklaracija



Mes,

**Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH**  
Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

būdami toliau nurodyto gaminio gamintoju ir prisiimdami atsakomybę deklaruojame, kad

**Mašina:** Tikslusis lauko smulkintuvas  
**Tipas:** BX201-22

su kuria susijusi ši deklaracija, atitinka toliau nurodytas nuostatas:

- EB direktyvos 2006/42/EB (Mašinų)
- EB direktyvos 2014/30/EB (EMS). Taikant direktyvą buvo laikomasi suderinto standarto EN ISO 14982:2009.

Kaip įgaliotas parengti techninę dokumentaciją asmuo yra žemiau pasirašęs direktorius.



**Dr. inž. Josef Horstmann**  
(Konstrukcijų ir plėtros skyriaus direktorius)

Spelle, 2020-02-18

**Pagaminimo metai:****Maš. Nr.:**



THE POWER OF GREEN

**Maschinenfabrik**

**Bernard Krone GmbH & Co. KG**

✉ Heinrich-Krone-Straße 10  
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63  
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 [www.landmaschinen.krone.de](http://www.landmaschinen.krone.de)