



Originalios naudojimo instrukcijos vertimas

Dokumentacijos numeris: 150000840_06_It

Būklė: 2021-02-15

BX404-60

Tikslusis lauko smulkintuvas

BiG X 1180

Nuo mašinos numerio: 1059620



Kontaktinis asmuo

„Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG“
Heinrich-Krone-Straße 10
48480 Spelle
Vokietija

Centrinio skyriaus telefono Nr. + 49 (0) 59 77/935-0
Centrinio skyriaus telefakso Nr. + 49 (0) 59 77/935-339
Atsarginių dalių vidaus rinkai fakso Nr. + 49 (0) 59 77/935-239
Atsarginių dalių eksportui telefakso Nr. + 49 (0) 59 77/935-359
Interneto svetainė www.landmaschinen.krone.de
<https://mediathek.krone.de/>

Duomenys, reikalingi pateikiant užklausimą ir užsakymus

Tipas	
Transporto priemonės identifikavimo numeris	
Pagaminimo metai	

Jūsų prekybininko kontaktiniai duomenys

1	Apie šį dokumentą	13
1.1	Galiojimas	13
1.2	Papildomas užsakymas	13
1.3	Kartu galiojantys dokumentai.....	13
1.4	Šio dokumento tikslinė grupė.....	13
1.5	Taip naudosite šį dokumentą	13
1.5.1	Katalogai ir nuorodos	13
1.5.2	Nurodytos kryptys	14
1.5.3	Sąvoka "Mašina"	14
1.5.4	Paveikslėliai	14
1.5.5	Dokumento apimtis	14
1.5.6	Vaizdavimo priemonė	14
1.5.7	Konvertavimo lentelė	16
2	Sauga	18
2.1	Naudojimas pagal paskirtį.....	18
2.2	Sąmoningai numatomas klaidingas naudojimas.....	18
2.3	Mašinos naudojimo trukmė	19
2.4	Pagrindinės saugos nuorodos	19
2.4.1	Naudojimo instrukcijos reikšmė	19
2.4.2	Operatorių kvalifikacija.....	19
2.4.3	Kvalifikuoto personalo kvalifikacija	20
2.4.4	Vaikai pavojuje.....	20
2.4.5	Mašinos prikabinimas	20
2.4.6	Konstruktiniai mašinos pakeitimai.....	20
2.4.7	Papildoma įranga ir atsarginės dalys.....	21
2.4.8	Darbo vietos mašinoje	21
2.4.9	Eksploatacinė sauga: techniškai nepriekaištinga būklė	21
2.4.10	Pavojaus zonos	22
2.4.11	Apsauginiai įtaisai turi veikti.....	25
2.4.12	Asmeninės apsauginės priemonės.....	25
2.4.13	Saugos ženklai ant mašinos	25
2.4.14	Eismo sauga	26
2.4.15	Saugus mašinos pastatymas.....	27
2.4.16	Eksploatacinės medžiagos	27
2.4.17	Chemikalai	28
2.4.18	Pavojai dėl darbų aplinkos	28
2.4.19	Pavojaus šaltiniai mašinoje.....	29
2.4.20	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: užlipimas ir nulipimas.....	31
2.4.21	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie mašinos.....	31
2.4.22	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: Akumuliatorių tikrinimas ir įkrovimas.....	33
2.4.23	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie ratų ir padangų	33
2.4.24	Elgsena pavojingose situacijose ir įvykus nelaimingam atsitikimui.....	33
2.5	Praktinė su sauga susijusi patirtis.....	33
2.5.1	Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas	33
2.5.2	Pakeltos mašinos ir mašinos dalių apsaugojimas, kad nenusileistų.....	34
2.5.3	Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą	34
2.5.4	Vykdyklių testo atlikimas.....	35
2.6	Saugos lipdukai ant mašinos	35
2.7	Nurodomieji lipdukai ant mašinos	53
2.8	Apsaugos priemonės	61
2.8.1	SMV ženklo lentelė	63
2.8.2	Gesintuvas	63
3	Duomenų kaupiklis	65
4	Mašinos aprašymas	66
4.1	Mašinos apžvalga	66
4.1.1	Daiktadėžės turinys	67
4.2	Žymėjimas.....	68
4.3	Derliaus smulkinimo funkcijos aprašymas	69
5	Techniniai duomenys	70

5.1	Eksploatacinės medžiagos	73
5.1.1	Alyvos	74
5.1.2	Tepalai	76
5.1.3	Aušinimo priemonė	76
5.1.4	Šaltnešis (oro kondicionierius)	77
5.1.5	Degalai / karbamidas	77
5.2	Padangos	77
5.3	Bendrieji svoriai ir ašių apkrovos	78
5.4	Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai	80
6	Valdymo ir indikaciniai elementai	82
6.1	Valdymo elementų apžvalga	82
6.2	Kabinos durų ir langų atidarymas	82
6.3	Valdymo ir indikaciniai elementai ant vairo kolonėlės	85
6.3.1	Vairo veleno jungiklis	85
6.3.1.1	Garso signalo aktyvinimas	85
6.3.1.2	Važiavimo krypties indikatoriaus įjungimas / išjungimas	86
6.3.1.3	Stovėjimo šviesų / artimųjų šviesų įjungimas / išjungimas	87
6.3.1.4	Tolimųjų šviesų įjungimas / išjungimas	88
6.3.1.5	Šviesos signalo aktyvinimas	88
6.3.1.6	Priekinio stiklo valytuvo įjungimas / išjungimas	88
6.3.2	Kontrolės ir įspėjamosios lemputės	89
6.3.3	Įspėjamosios mirksinčios šviesos įjungimas / išjungimas	90
6.4	Darbinio stabdžio įjungimas	90
6.5	Priekabos stabdžių sistemos aktyvinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	91
6.6	Kojinių mygtukų aktyvinimas (variante su kabinos kojiniu mygtuku)	92
6.7	Apšvietimas	92
6.7.1	Šviesos valdymo blokas	92
6.7.1.1	Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys	94
6.7.1.2	Darbinis apšvietimas	95
6.7.1.3	Darbo žibintų įjungimas ir išsaugojimas mygtuku "Memory"	96
6.7.1.4	Blykčiojantys švyturėliai	96
6.7.1.5	Techninės priežiūros apšvietimas	97
6.7.1.6	Kairysis / dešinysis stiklo valytuvas	98
6.7.1.7	Galinis stiklo valytuvas	98
6.7.1.8	Veidrodžių nustatymas	99
6.7.2	Kabino ir dešinėje esančių kopėčių apšvietimas	100
6.7.3	Vidaus apšvietimas	102
6.8	Valdymo elementai ant važiavimo svirties	102
6.9	Valdymo ir indikaciniai elementai klaviatūroje	106
6.10	Darbo režimų parinkimo jungiklis	108
6.11	Greitojo sustabdymo jungiklis	109
6.12	Naršymo modulis	110
6.13	Degimo spynelė	111
6.14	Papildoma klaviatūra	112
6.15	Kištukiniai lizdai	113
6.15.1	Cigarečių pridegiklis 12 V	113
6.15.2	Kištukiniai lizdai 12 V	114
6.15.3	12 V kištukinis lizdas / 24 V kištukinis lizdas	114
6.15.4	Diagnostiniai kištukiniai lizdai	114
6.15.5	„In-cab“ kištukinis lizdas	115
6.15.6	USB jungtis	115
6.16	Kontaktinis valdymo blokas	115
6.17	Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis	117
6.18	Šoninių gaubtų ir galinio gaubto atidarymas	118
7	Terminalas	120
7.1	Terminalo struktūra	120
7.2	Ekrano aprašymas	121
7.3	Įvesties langas	121
7.4	Pasirinkimo langas	123

8	Terminalas – mašinos funkcijos	125
8.1	Būsenos eilutė	126
8.2	Sutrikimų rodymas įspėjimo apie sutrikimą laukelyje	132
8.2.1	Įspėjamosios lemputės – karbamido bako pripildymo lygis	133
8.2.2	Įspėjamosios lemputės – karbamido kokybė, klaida arba manipuliacijos su išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	134
8.3	Mygtukai antraštės juostoje	134
8.3.1	Meniu "Skaitikliai"	135
8.3.2	Meniu "Klaidos"	143
8.3.3	Pagrindinis meniu	147
8.4	Tiesioginė įvestis "Lauko režimas"	147
8.4.1	Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas	148
8.4.2	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas	149
8.4.3	Smulkinimo ilgio keitimas	149
8.4.4	Keltuvo reguliavimo nurodytos vertės keitimas	150
8.4.5	Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas	150
8.5	Informacijos sritis	151
8.6	Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis	151
8.7	Sutrikimų rodmuo rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys"	154
8.8	Važiavimo pavaros indikacinės lemputės	155
9	Terminalas – meniu	158
9.1	Meniu struktūra	158
9.2	Meniu lygio iškvietimas	167
9.3	Naršymas meniu	168
9.3.1	Parametrų keitimas / išsaugojimas	168
9.4	Meniu "Diagnozė" paaiškinimas	168
9.5	Meniu „Mašina“	170
9.5.1	Meniu "Bakai"	171
9.5.2	Meniu "Kabinos keltuvas"	172
9.5.3	Meniu „Elektronika“	173
9.6	Meniu "Kabina"	174
9.6.1	Meniu "Terminalas"	176
9.6.2	Meniu "Porankis"	177
9.6.3	Meniu "Važiavimo svirtis"	178
9.6.4	Meniu "Fono apšvietimas"	180
9.6.5	Meniu "Valdymo prietaisų versijos"	180
9.6.6	Meniu "Spausdintuvas"	181
9.6.7	Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“	182
9.6.8	Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra"	184
9.6.9	Meniu „Stiklo valytuvai“	185
9.6.10	Meniu "Apšvietimas"	186
9.6.11	Meniu „Kameros sistema“	187
9.6.12	Meniu „Kojinis pedalas“	187
9.7	Meniu "Tepimas"	188
9.7.1	Meniu "Centrinio tepimo sistema"	189
9.7.2	Meniu "Tarpinis reduktorius"	190
9.8	Meniu "Derliaus srautas"	191
9.8.1	Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys"	194
9.8.2	Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara"	194
9.8.3	Meniu "AutoScan"	195
9.8.4	Meniu "Padavimo mechanizmas"	196
9.8.5	Meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaisas“	196
9.8.6	Meniu "Keltuvas"	197
9.8.7	Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys"	199
9.8.8	Meniu "Pagrindinė mova"	201
9.8.9	Meniu "Javų plaušintuvas"	202
9.8.10	Meniu "Išmetimo greitintuvas"	204
9.8.11	Meniu "Komponentų jutiklis"	205
9.8.12	Meniu "CropControl"	206
9.8.13	Meniu „Siloso priemonės įrenginys“	208

9.8.13.1	Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys"	208
9.8.13.2	Meniu "Siloso priemonės įrenginio tikslusis dozatorius"	208
9.8.13.3	Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas"	209
9.9	Meniu "Išmetimo vamzdis"	210
9.9.1	Meniu "Išmetimo vamzdis"	211
9.9.2	Meniu "Automatinė perkrovimo sistema"	213
9.10	Meniu "Variklis"	214
9.10.1	Meniu "Dyzelinis variklis"	215
9.10.2	Meniu "ConstantPower"	216
9.10.3	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru"	217
9.11	Meniu "Hidraulinė sistema"	218
9.11.1	Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius"	218
9.11.2	Meniu "Darbo hidraulika"	219
9.11.3	Meniu "Papildoma hidraulinė sistema"	219
9.12	Meniu "Važiavimo funkcijos"	220
9.12.1	Meniu "Automatinė vairavimo sistema"	221
9.12.2	Meniu "Važiavimo pavara"	222
9.12.3	Meniu "Užpakalinė ašis"	223
9.12.4	Meniu "Priekabos stabdys"	224
9.13	Meniu "Sezono nustatymai"	225
9.14	Meniu "Naudotojo lygmuo"	226
10	Pirmosios eksploatacijos pradžia	227
10.1	Pirmosios eksploatacijos pradžios kontrolinis sąrašas	227
10.2	Įspėjamųjų lentelių montavimas darbinėje padėtyje	228
10.3	Gesintuvo sumontavimas	228
10.4	Registracijos numerio montavimas	229
10.5	Šoninio bako prijungimas prie pagrindinio bako	229
11	Eksploatacijos pradžia	231
11.1	Patikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti	231
11.2	Vairuotojo vietos nustatymas	232
11.2.1	Pneumatinė "Komfort" sėdynė	232
11.2.1.1	Pneumatinės "Komfort" sėdynės valdymas ("Standartinis" variantas)	233
11.2.1.2	Vairuotojo sėdynės sukimas (variante su sukamuoju sėdynės adapteriu)	235
11.2.1.3	Pneumatinės „Komfort“ sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne)	236
11.2.2	Vairo kolonos reguliavimas	240
11.2.3	Terminalo nustatymas	241
11.2.4	Stebėjimo kamera monitorius	242
11.2.5	Skydelis nuo saulės	243
11.2.6	Reguliuojami oro purkštukai	243
11.2.7	Vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis	244
11.3	Bendroji dalis	244
11.3.1	Instruktoriaus sėdynė	244
11.3.2	Šaldymo dėžė (variante su izoliuota termodėže)	245
11.3.3	Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijos	245
12	Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas	246
12.1	Javų plaušintuvo išmontavimas	247
12.2	Žolės kanalo montavimas	251
12.3	Oro įleidimo nustatymas	252
12.4	Apvalių šepėčių pašalinimas nuo sieto būgno	253
12.5	Keltuvo hidraulinės sistemos nustatymas	253
12.6	Grūdų surinkimo skydo išmontavimas	254
12.7	Šoninio ir papildomo bakų atskyrimas nuo pagrindinio bako	255
12.7.1	Šoninio bako atskyrimas nuo pagrindinio bako	255
12.7.2	Papildomo bako atskyrimas nuo pagrindinio bako	256
12.8	Galinio atsvaro išmontavimas	256
12.9	Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas	258
12.10	Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	260
12.11	Kameros išmontavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)	261

12.12	Motiejukų šukų išmontavimas (variante su motiejukų šukomis)	262
12.12.1	Techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo išmontavimas	262
12.12.2	Ašmenų laikiklio ir motiejukų šukų išmontavimas	264
12.12.3	Greitai susidėvinčio skydo išmontavimas	265
12.12.4	Greitai susidėvinčio skydo (be lango) ir kreiptuvo montavimas	265
12.12.5	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės montavimas	266
13	Eksplotacijos pradžia – kukurūzų režimas	267
13.1	Žolės kanalo išmontavimas	268
13.2	Javų plaušintuvo montavimas	269
13.3	Oro įleidimo nustatymas	274
13.4	Apvalių šepėčių prispaudimas prie sieto būgno	275
13.5	Grūdų surinkimo skydo montavimas	275
13.6	Šoninio ir papildomo bakų prijungimas prie pagrindinio bako	276
13.6.1	Šoninio bako prijungimas prie pagrindinio bako	276
13.6.2	Papildomo bako prijungimas prie pagrindinio bako	276
13.7	Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas	277
13.8	Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)	282
13.9	Kameros išmontavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)	284
13.10	Galinio atsvaro montavimas	284
13.11	Motiejukų šukų montavimas (variante su motiejukų šukomis)	287
13.11.1	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir greitai susidėvinčio skydo išmontavimas	288
13.11.2	Greitai susidėvinčio skydo montavimas	290
13.11.3	Motiejukų šukų montavimas	291
13.11.4	Ašmenų laikiklio montavimas	292
13.11.5	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo montavimas	293
14	Eksplotacijos pradžia – žolės / kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui	294
15	Eksplotacijos pradžia – "EasyFlow" montavimas ir išmontavimas	298
15.1	"EasyFlow" tvirtinimas	299
15.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas	299
15.1.2	"EasyFlow" prikabinimas	300
15.1.3	Hidraulinių žarnų prijungimas	302
15.1.4	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį	302
15.2	"EasyFlow" išmontavimas	303
15.3	"EasyFlow" pastatymas	305
16	Eksplotacijos pradžia – "XCollect" montavimas ir išmontavimas	306
16.1	"XCollect" montavimas	307
16.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas	307
16.1.2	"XCollect" prikabinimas	308
16.1.3	Hidraulinių žarnų prijungimas	310
16.1.4	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį	311
16.1.5	Papildomos ašies atblokovimas terminale	311
16.2	"XCollect" tvirtinimas	311
16.3	"XCollect" pastatymas	314
17	Eksplotacijos pradžia – "EasyCollect" montavimas ir išmontavimas	315
17.1	"EasyCollect" montavimas	316
17.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas	316
17.1.2	"EasyCollect" prikabinimas	317
17.1.3	Hidraulinių žarnų prijungimas	319
17.1.4	Atramiųjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį	319
17.2	"EasyCollect" išmontavimas	320
17.3	"EasyCollect" pastatymas	324
18	Eksplotacijos pradžia – "XDisc" montavimas ir išmontavimas	325
18.1	"XDisc" montavimas	326
18.1.1	Padavimo mechanizmo paruošimas	326
18.1.2	"XDisc" prikabinimas	327

18.1.3	Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį.....	329
18.2	"XDisc" išmontavimas.....	329
18.3	"XDisc" pastatymas.....	331
19	Važiavimas ir transportavimas	332
19.1	Mašinos paruošimas važiavimui keliu.....	332
19.1.1	Transportavimo padėtis	333
19.1.2	Priekyje prikabinamo įrenginio nustatymas į transportavimo padėtį.....	333
19.1.3	Padavimo mechanizmo nustatymas į transportavimo padėtį.....	335
19.1.4	Išmetimo vamzdžio nustatymas į transportavimo padėtį	336
19.1.5	Papildomos važiuoklės uždarymo čiaupo atidarymas XCollect.....	337
19.2	Variklio užvedimas	337
19.2.1	Kontrolės ir įspėjamųjų lempučių stebėjimas	339
19.3	Elgsena užgesus varikliui	340
19.4	Mašinos pajudėjimas iš vietos	340
19.4.1	Pagreitinimo nustatymas	340
19.4.2	Nuorodos dėl važiavimo mašina	341
19.4.3	Važiavimas į priekį ir sustojimas	341
19.4.3.1	Greičio reguliavimo įrenginys.....	342
19.4.4	Važiavimas atbuline eiga ir sustojimas	343
19.5	Mašinos sustabdymas	344
19.5.1	Mašinos sustabdymas važiavimo svirtimi	344
19.5.2	Mašinos sustabdymas darbinio stabdžiu	345
19.6	Stabdžių pedalų sujungimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema").....	346
19.7	Stovėjimo stabdžio aktyvinimas.....	346
19.8	Variklio išjungimas	348
19.9	Atraminių trinkelėlių pakišimas	348
19.10	Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis	349
19.11	Mašinos pastatymas	349
19.12	Mašinos vilkimas.....	350
19.12.1	Stovėjimo stabdžio atleidimas rankiniu būdu.....	351
19.13	Mašinos paruošimas transportavimui	352
19.13.1	Mašinos pririšimas	352
20	Valdymas	354
20.1	Keltuvo pakėlimas ir nuleidimas	354
20.2	Svyruojamojo vamzdžio ištiesinimas horizontaliai	355
20.3	Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas	356
20.4	Eksplotacija su priekaba	357
20.4.1	Priekabos prikabinimas.....	358
20.4.2	Priekabos atkabinimas.....	359
20.5	Siloso priemonės įrenginys	361
20.5.1	Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliais dozatoriais (variante su reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliais dozatoriais).....	361
20.5.2	Vidinis siloso priemonės įrenginys su tiksliais dozatoriais (variante su "Reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliais dozatoriais").....	369
20.5.3	Papildomo siloso priemonės įrenginio prijungimas (variante su "Išoriniu siloso priemonės įrenginiu").....	374
20.6	Lauko režimas ant šlaito	375
20.7	Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas).....	375
20.8	Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio valdymas.....	376
20.9	Keltuvo reguliavimas.....	378
20.10	Išmetimo vamzdžio nustatymas.....	381
20.11	Išmetimo tolio reguliavimas	382
20.12	"TractionControl" / pavaros slydimo reguliavimas.....	382
20.13	Automatinė vairavimo sistema	383
20.14	Smulkinimo ilgio nustatymas	385
20.15	Metalo atpažinimas	387
20.16	"RockProtect"	388
20.17	"ConstantPower"	389
20.18	"AutoScan"	390
20.19	"CropControl"	390

20.20	"PowerSplit"	392
20.21	Komponentų davikliai	393
20.22	Elektrinio „VariQuick“ valdymas (variante su elektriniu „VariQuick“)	395
20.23	"VariLOC" plovimo ilgio reduktoriaus valdymas	396
20.23.1	"VariLOC" plovimo ilgio reduktoriaus įjungimas	397
20.23.2	"VariLOC" plovimo ilgio reduktoriaus nustatymai terminale	399
20.24	Automatinės perkrovimo sistemos valdymas (variante su automatine perkrovimo sistema) ...	402
20.24.1	Kameros monitoriaus būsenos indikatorius (variante su automatine perkrovimo sistema)	402
20.24.2	Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas	404
20.24.3	Pildymo strategijos parinkimas	404
20.24.4	Taikymosi taško skersinio perstūmimo įtaisas	405
20.25	Kabinos keltuvo valdymas (variante su kabinos keltuvu)	405
21	Nustatymai	407
21.1	Derliaus srauto optimizavimas	407
21.2	Mašinos išmetimo našumo optimizavimas	408
21.2.1	Smulkinimo peilių išsikišimo nustatymas	408
21.2.2	Būgno dugno nustatymas	409
21.2.3	Išmetimo greitintuvo galinės sienelės nustatymas	411
21.3	Javų plaušintuvo nukreipimo skydo nustatymas	415
22	Techninė priežiūra – bendroji informacija	416
22.1	Techninės priežiūros lentelė	417
22.1.1	Techninė priežiūra – prieš sezoną	417
22.1.2	Techninė priežiūra – po sezono	419
22.1.3	Techninė priežiūra – vieną kartą po 1 valandos	420
22.1.4	Techninė priežiūra – vieną kartą po 10 valandų	420
22.1.5	Techninė priežiūra – 6 kartus kas 10 valandų	420
22.1.6	Techninė priežiūra – vieną kartą po 50 valandų	420
22.1.7	Techninė priežiūra – vieną kartą po 200 valandų	421
22.1.8	Techninė priežiūra – vieną kartą po 500 valandų	421
22.1.9	Techninė priežiūra – vieną kartą po 1.000 km	421
22.1.10	Techninė priežiūra – šaltojo metų laiko pradžioje	421
22.1.11	Techninė priežiūra – kas 10 valandų, ne rečiau nei kartą per dieną	422
22.1.12	Techninė priežiūra – kiekvieną savaitę	423
22.1.13	Techninė priežiūra – kas 50 valandų	424
22.1.14	Techninė priežiūra – kas 100 valandų	424
22.1.15	Techninė priežiūra – kiekvieną mėnesį	424
22.1.16	Techninė priežiūra – kas 250 valandų	424
22.1.17	Techninė priežiūra – kas 500 valandų	425
22.1.18	Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kartą pasibaigus sezonui	426
22.1.19	Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei prieš sezono pradžią	428
22.1.20	Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kas 2 metus	428
22.1.21	Techninė priežiūra – kas 2.000 valandų	428
22.1.22	Techninė priežiūra – kas 2000 valandų, ne rečiau nei vieną kartą per metus	428
22.1.23	Techninė priežiūra – kas 3 metus	428
22.1.24	Techninė priežiūra – kas 6000 valandų, ne rečiau nei kas 4 metus	428
22.1.25	Techninė priežiūra – kas 8000 valandų	428
22.1.26	Techninė priežiūra – kas 10 000 valandų	428
22.1.27	Techninė priežiūra – prireikus	429
22.2	Priveržimo momentai	430
22.3	Mašinos valymas	433
22.4	Suspausto oro tiekimo jungtys, skirtos valyti suslėgtuoju oru	434
22.5	Kabinos kopėčių pasukimas į šoną	434
23	Variklio techninė priežiūra	436
23.1	Variklio apžvalga	437
23.2	Nešvarumai variklio skyriuje	437
23.2.1	Variklio skyriaus valymas suslėgtuoju oru	438
23.3	Variklio alyvos lygis	438
23.3.1	Variklinės alyvos lygio tikrinimas	438
23.3.2	Variklinės alyvos pripildymas	439

23.4	Degalų bako valymas	440
23.5	Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius	440
23.5.1	Degalų filtro elemento keitimas	441
23.5.2	Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas	441
23.5.3	Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro	441
23.6	Degalų pylimas	442
23.7	Karbamido tirpalo pylimas	443
23.8	Oro išleidimas iš degalų filtro	445
23.9	Oro išleidimas iš dyzelinio variklio degalų tiekimo sistemos	445
23.10	Variklio aušinimo priemonė	446
23.11	Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas	447
23.12	Variklio apsauginio vamzdžio tikrinimas	449
23.12.1	Kondicionavimo ir šildymo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	449
23.12.2	Variklio aušinimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	450
23.12.3	Oro įsiurbimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	451
23.12.4	Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	452
23.12.5	Degalų vamzdinių tikrinimas	453
23.12.6	Katalizatoriaus profilinės apkabos tikrinimas	453
23.13	Oro filtro valymas	454
23.14	Apsauginio įdėklo keitimas	454
23.15	Dyzelinio variklio nenaudojimas	455
24	Pneumatinės sistemos techninė priežiūra	457
24.1	Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro	457
24.2	Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas	458
25	Pagrindinės mašinos techninė priežiūra	459
25.1	Stiklo apiejiklio tikrinimas / papildymas	459
25.2	Oro kondicionieriaus ir šildymo sistemos techninė priežiūra	460
25.2.1	Oro kondicionieriaus komponentai	460
25.2.2	Šviežio oro filtro keitimas / valymas	461
25.2.3	Recirkuliacinio filtro keitimas / valymas	461
25.3	Aušintuvo ir aušintuvo skyriaus valymas	462
25.4	Aušinimo skysčio išleidimas	463
25.5	Važiuklės techninė priežiūra	464
25.5.1	Tikrinimas, kaip pritvirtintas vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindras	464
25.5.2	Tikrinimas, kaip pritvirtinta skersinė vairo trauklė	464
25.5.3	Užpakalinės ašies stebulės dangčio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara	465
25.5.4	Užpakalinės ašies stebulės guolio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara	465
25.5.5	Stebulėje įmontuotos rato pavaros pritvirtinimo tikrinimas	466
25.6	Stabdžio ("Bosch") techninė priežiūra	467
25.7	Diržinių pavarų techninė priežiūra	468
25.7.1	Pavaros diržo tikrinimas	468
25.7.2	Diržo skriemulio tikrinimas	469
25.8	Padangų ir ratų techninė priežiūra	469
25.8.1	Padangų tikrinimas / techninė priežiūra	469
25.8.2	Ratų veržlių priveržimas	470
25.8.3	Padangų eigos kryptis	470
25.8.4	Padangų dydžio keitimas	470
25.9	Traukos ir sukabinimo įtaiso techninė priežiūra	471
25.10	Gesintuvo tikrinimas	472
26	Tiekimo sistemos techninė priežiūra	473
26.1	Padavimo agregato išmontavimas su montavimo vežimėliu	473
26.2	Padavimo agregato montavimas su montavimo vežimėliu	476
26.3	Padavimo agregato išmontavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu	478
26.4	Padavimo agregato montavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu	481
26.5	Smulkinimo peilių šlifavimas	482
26.5.1	Smulkinimo peilių šlifavimas esant nepritvirtintam padavimo mechanizmui	484
26.5.2	Galandimo akmens patikrinimas ir šlifavimo kanalo valymas	485
26.5.3	Šlifavimo proceso atlikimas	486
26.5.4	Priešpriešinių ašmenų reguliavimas	487

26.5.5	Galandimas ir priešpriešinių ašmenų nustatymas (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu)	490
26.6	Galandimo akmens suregulavimas arba pakeitimas	491
26.6.1	Galandimo akmens kontrolė	491
26.6.2	Galandimo akmens reguliavimas	492
26.6.3	Galandimo akmens pakeitimas nauju	494
26.7	Smulkinimo peilių suregulavimas arba pakeitimas	496
26.8	Darbas su puse smulkinimo peilių	510
26.9	Priešpriešinių ašmenų apskukimas arba pakeitimas	511
26.10	Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu")	513
26.10.1	Montavimo vežimėlio nustatymas	513
26.10.2	Montavimo vežimėlio pastatymas	514
26.11	Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apskukimas arba pakeitimas	514
26.12	Padavimo volo transportavimo juostų keitimas	515
26.13	Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas	515
26.14	Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas	518
26.15	Padavimo agregato spyruoklių nustatymas	519
27	Techninė priežiūra – derliaus srautas	521
27.1	Prieigos prie derliaus srauto vietos	521
27.1.1	Žolės kanalo išmontavimas	522
27.1.2	Žolės kanalo montavimas	522
27.1.3	Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės atidarymas	522
27.1.4	Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgno) dugnų išmontavimas	523
27.1.5	Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgno) dugnų montavimas	524
27.1.6	Išmetimo greitintuvo galinės sienelės išmontavimas	526
27.1.7	Išmetimo greitintuvo galinės sienelės montavimas	526
27.1.8	Techninės priežiūros sklendės išmontavimas kanalo atvamzdyje	527
27.1.9	Techninės priežiūros sklendės atidarymas išmetimo vamzdyje	528
27.2	Javų plaušintuvo techninė priežiūra	529
27.3	Išmetimo greitintuvo techninė priežiūra	529
27.3.1	Išmetimo menčių tikrinimas	529
27.3.2	Išmetimo menčių išmontavimas / montavimas	530
27.3.3	Išmetimo greitintuvo grandiklio tikrinimas ir nustatymas	531
27.4	Javų plaušintuvo nustatymas	531
27.5	Motiejukų šukų techninė priežiūra (variante su motiejukų šukomis)	534
28	Techninė priežiūra – hidraulinė sistema	537
28.1	Slėgio apribojimo vožtuvai	537
28.2	Hidraulinė alyva	538
28.3	Hidraulinės alyvos bako techninė priežiūra	538
28.4	Aukšto slėgio filtro keitimas	539
28.5	Hidraulinių žarnų tikrinimas	540
29	Techninė priežiūra – reduktorius	541
29.1	Reduktorių apžvalga	541
29.2	Pagrindinio reduktoriaus techninė priežiūra	541
29.3	Paskirstymo reduktoriaus techninė priežiūra	543
29.4	Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra	544
29.5	Apatinio volų reduktoriaus techninė priežiūra	545
29.6	Viršutinio volų reduktoriaus techninė priežiūra	546
29.7	Ratų stebulių pavarų techninė priežiūra	547
29.8	Išmetimo vamzdžio posūkio pavaros mechanizmo techninė priežiūra	549
29.9	"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus techninė priežiūra	550
30	Elektros įrangos techninė priežiūra	552
30.1	Akumulatoriai	553
30.1.1	Akumuliatorių valymas ir techninė priežiūra	554
30.1.2	Akumuliatorių įkrovimas	555
30.1.3	Akumuliatorių keitimas	556
30.2	Generatoriaus techninė priežiūra	558

30.3	Paleidiklio techninė priežiūra	558
31	Techninė priežiūra – tepimas	560
31.1	Kardaninių velenų tepimas	560
31.1.1	Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis veleno tepimas	561
31.1.2	Viršutinių volų reduktoriaus kardaninio veleno tepimas	561
31.1.3	Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno tepimas	562
31.1.4	Dvigubas lanksto tepimas	563
31.2	Tepimo planas – mašina	563
32	Centrinio tepimo sistemos techninė priežiūra	570
32.1	Centrinio tepimo sistemos skirstomųjų blokų apžvalga	570
32.2	Tepimo medžiagos	574
32.3	Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas	575
32.4	Pripildymo lygio kontrolė	576
32.5	Tarpinio tepimo paleidimas	576
32.6	Klaidų paieška centrinio tepimo sistemoje	577
33	Gedimas, priežastis ir šalinimas	578
33.1	"BiG X" elektros / elektronikos sutrikimas	578
33.1.1	Kabelio trūkimas, trumpasis jungimas	579
33.1.2	Saugiklių apžvalga	580
33.1.3	Valdymo prietaisų apžvalga	584
33.1.4	Jutiklių apžvalga	585
33.1.5	Vykdiklių apžvalga	586
33.2	Mašinos paleidimas nuo išorinio šaltinio	588
33.3	Derliaus kamščių pašalinimas medžiagų kanalo srityje	589
34	Kvalifikuoto personalo atliekami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai ...	596
34.1	Keltuvo atraminiai taškai	596
34.2	Mašinos atrėmimas	597
34.3	Kabinos keltuvo fiksatorius	600
35	Utilizavimas	601
36	Priedas	602
36.1	Parametrų sąrašas	602
37	Raktažodžių rodyklė	638
38	Atitikties deklaracija	653

1 Apie šį dokumentą

1.1 Galiojimas

Šis dokumentas galioja mašinoms, kurių tipas:

BX404-60 (BiG X 1180)

Visa šiame dokumente pateikta informacija, paveikslėliai ir techninės charakteristikos išleidimo metu yra naujausi.

Pasilikame teisę bet kada atlikti konstrukcinius pakeitimus nepranešant priežasčių.

1.2 Papildomas užsakymas

Jei dėl kokių nors priežasčių šis dokumentas ar jo dalis taptų nebenaudojama arba prireiktų dokumento kita kalba, nurodę ant viršelio nurodytą dokumentacijos numerį galite užsakyti naują dokumentą. Be to, dokumentą galima atsisiųsti ir internetu iš KRONE MEDIA <https://media.krone.de>.

1.3 Kartu galiojantys dokumentai

Norint užtikrinti saugų ir naudojimo paskirtį atitinkantį naudojimą, būtina laikytis kartu galiojančių dokumentų.

- Dyzelinio variklio naudojimo instrukcija, "Liebherr Machines Bulle S.A."
- Priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcija, KRONE
- Transportavimo vežimėlio naudojimo instrukcija, KRONE
- Kardaninio veleno naudojimo instrukcija
- Elektros sujungimo schema, KRONE
- Atsarginių dalių sąrašas, KRONE

1.4 Šio dokumento tikslinė grupė

Šis dokumentas skirtas mašinos operatoriui, kuris atitinka mažiausiuosius personalo kvalifikacijai keliamus reikalavimus, žr. *Puslapis 19*.

1.5 Taip naudosite šį dokumentą

1.5.1 Katalogai ir nuorodos

Turinys / antraštinės eilutės

Turinys ir antraštinės eilutės šiame dokumente greitai orientuotis skyriuose.

Rodyklė

Per antraštinius žodžius, pateiktus rodyklėje abėcėlės tvarka, galite rasti tikslingos informacijos pageidaujama tema. Rodyklė yra paskutiniuose šio dokumento puslapiuose.

Nuorodos

Tekste pateikiamos nuorodos, kurios nurodo kitą dokumentą arba per nurodytą puslapį nukreipia į kitą vietą dokumente.

Pavyzdžiai:

- Patikrinkite visus mašinos varžtus, ar jie tvirtai priveržti, [žr. Puslapis 14](#). (**INFORMACIJA:** jei šį dokumentą naudojate elektronine forma, spragtelėję pele ant nuorodos pateksite į nurodytą puslapį.)
- Daugiau informacijos rasite kardaninio veleno gamintojo naudojimo instrukcijoje.

1.5.2 Nurodytos kryptys

Šiame dokumente nurodytos kryptys, pavyzdžiui, priekyje, gale, dešinėje ir kairėje, visada galioja mašinos važiavimo kryptimi.

1.5.3 Sąvoka "Mašina"

Toliau šiame dokumente tikslusis lauko smulkintuvas taip pat vadinama "Mašina".

1.5.4 Paveikslėliai

Paveikslėliai šiame dokumentai ne visada atvaizduoja tikslų mašinos tipą. Informacija, susijusi su šiuo paveikslėliu, visada atitinka šiame dokumente nurodytą mašinos tipą.

1.5.5 Dokumento apimtis

Šiame dokumente be standartinės įrangos taip pat aprašomos atskirai supakuotos papildomos dalys ir mašinos variantai. Jūsų mašina gali skirtis.

1.5.6 Vaizdavimo priemonė


Simboliai tekste









Kad tekstas būtų aiškesnis, naudojamos šios vaizdavimo priemonės (simboliai):

- ▶ Ši rodyklė žymi **žingsnį**. Kelios rodyklės paeiliui žymi veiksmų seką, kurią reikia atlikti paeiliui.
- ✚ Šis simbolis žymi sąlygą, kurią reikia įvykdyti, norint atlikti žingsnį arba žingsnių seką.
- ⇒ Ši rodyklė žymi **tarpinį žingsnio rezultatą**.
- ➔ Ši rodyklė žymi žingsnio arba veiksmų sekos **rezultatą**.
- Šis taškas žymi **išvardijimą**. Jei taškas įtrauktas, žymi antrąjį išvardijimo lygmenį.

Simboliai paveikslėliuose

Paveikslėliuose galima naudoti šiuos simbolius:

Simbolis	Paaiškinimas	Simbolis	Paaiškinimas
①	Detalės atskaitos simbolis	I	Detalės padėtis (pvz., perkėlimas iš I padėties į II padėtį)
X	Matmenys (pvz., taip pat B = plotis, H = aukštis, L = ilgis)		Vaizdo fragmento padidinimas
LH	Kairioji mašinos pusė	RH	Dešinioji mašinos pusė

Simbolis	Paiškinimas	Simbolis	Paiškinimas
	Važiavimo kryptis		Judėjimo kryptis
—	Matomos medžiagos atskaitos linija	----	Uždengtos medžiagos atskaitos linija
----	Vidurio linija	—	Nutiesimo keliai
	atidaryta		uždaryta
 	Užtepkite skystos tepimo priemonės (pvz., alyvos)	 	Užtepkite tepalo

Įspėjamosios nuorodos

Įspėjimai dėl pavojų nuo likusio teksto išskirti kaip įspėjamosios nuorodos ir žymimi pavojaus ženklų bei signaliniais žodžiais.

Perskaitykite įspėjamąsias nuorodas ir imkitės nurodytų priemonių, kad nebūtų sužaloti asmenys.




Pavojaus ženklo paaiškinimas



Tai yra pavojaus ženklas, kuris įspėja apie pavojų susižaloti.

Laikykitės visų nuorodų, kurios pažymėtos pavojaus ženklu, kad išvengtumėte sužalojimų arba mirtinų traumų.

Signalinių žodžių paaiškinimas

 PAVOJUS
Signalinis žodis PAVOJUS įspėja apie pavojingą situaciją, kurioje, jei nebus laikomasi įspėjamosios nuorodos, bus patirta sunkių arba mirtinų sužalojimų.
 ĮSPĖJIMAS
Signalinis žodis ĮSPĖJIMAS įspėja apie pavojingą situaciją, kurioje, jei nebus laikomasi įspėjamosios nuorodos, galima patirti sunkių arba mirtinų sužalojimų.
 PERSPĖJIMAS
Signalinis žodis ATSAARGIAI įspėja apie pavojingą situaciją, kurioje, jei nebus laikomasi įspėjamosios nuorodos, galima patirti nuo lengvų iki vidutinio sunkumo sužalojimų.

Įspėjamosios nuorodos pavyzdys:

 **ĮSPĖJIMAS**

Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių

Atliekant valymo suslėgtuoju oru darbus, nešvarumų dalelės dideliu greičiu nusviedžiamos tolyn ir gali pataikyti į akį. Dėl to akys gali būti sužalotos.

- ▶ Liepkite asmenims pasišalinti iš darbo zonos.
- ▶ Atlikdami valymo suslėgtuoju oru darbus, naudokite asmenines apsaugines priemones (pvz., apsauginius akinius).

Įspėjimas dėl materialinės žalos / žalos aplinkai

Įspėjimai dėl materialinės žalos / žalos aplinkai nuo likusio teksto išskirti ir pažymėti žodžiu "Nuoroda".

Pavyzdys:

NUORODA

Pavarų dėžės pažeidimas dėl žemo alyvos lygio

Esant per žemam alyvos lygiui, gali būti pažeistos pavarų dėžės.

- ▶ Reguliariai tikrinkite transmisinės alyvos lygį ir prireikus papildykite alyvos.
- ▶ Transmisinės alyvos lygį tikrinkite praėjus maždaug 3-4 valandoms nuo mašinos išjungimo ir tik jai stovint horizontalioje padėtyje.

Nuorodos su informacija ir rekomendacijomis

Papildoma informacija ir rekomendacijos sklandžiam ir našiam mašinos eksploatavimui nuo likusio teksto išskirtos ir pažymėtos žodžiu „Informacija“.

Pavyzdys:

INFORMACIJA

Kiekvienas saugos lipdukas turi užsakymo numerį ir jį galima tiesiogiai užsakyti pas gamintoją ar įgaliotą prekybininką.

1.5.7 Konvertavimo lentelė

Naudojantis tolesne lentele, metrinius vienetus galima perskaičiuoti JAV vienetais.

Dydis	SI vienetai (metrinis)		Faktorius	Colio-svaro vienetai	
	Vieneto pavadinimas	Trumpinys		Vieneto pavadinimas	Trumpinys
Plotas	Hektaras	ha	2,47105	Akras	akrai
Debitas	Litrų per minutę	l/min	0,2642	JAV galonai per minutę	gpm
	Kubiniai metrai per valandą	m ³ /h	4,4029		
Jėga	Niutonas	N	0,2248	Svarojėga	lbf
Ilgis	Milimetras	mm	0,03937	Colis	in.
	Metras	m	3,2808	Pėda	pd.
Galia	Kilovatas	kW	1,3410	Arklio galia	hp

Dydis	SI vienetai (metrinis)		Faktorius	Colio-svaro vienetai	
	Vieneto pavadinimas	Trumpinys		Vieneto pavadinimas	Trumpinys
Slėgis	Kilopaskalis	kPa	0,1450	Svaras į kvadratinį colį	psi
	Megapaskalis	MPa	145,0377		
	Bar (ne SI)	bar	14,5038		
Sukimo momentas	Niutonmetras	Nm	0,7376	Pound-foot arba foot-pound	ft·lbf
			8,8507	Pound-inch arba inch-pound	in·lbf
Temperatūra	Laipsnis pagal Celsijų	°C	°Cx1,8+32	Laipsnis pagal Farenheitą	°F
Greitis	Metrai per minutę	m/min	3,2808	Pėdos per minutę	pd./min
	Metrai per sekundę	m/s	3,2808	Pėdos per sekundę	pd./s
	Kilometrai per valandą	km.h	0,6215	Mylis per valandą	myl./val.
Tūris	Litras	l	0,2642	JAV galonas	JAV gal.
	Mililitrai	ml	0,0338	JAV uncija	JAV oz.
	Kubinis centimetras	cm ³	0,0610	Kubiniai coliai	in ³
Svoris	Kilogramas	kg	2,2046	Svaras	lbs

2 Sauga

2.1 Naudojimas pagal paskirtį

Ši mašina yra savaeigis lauko smulkintuvas ir skirta derliui smulkinti.

Šios mašinos naudojimui pagal paskirtį numatytas derlius yra kartu su

- "KRONE XCollect" nuimtais storastiebiais pašariniais augalais, pvz., kukurūzais,
- "KRONE EasyCollect" nuimtais storastiebiais pašariniais augalais, pvz., kukurūzais,
- "KRONE XDisc" nupjauti stiebai ir lapai,
- "KRONE EasyFlow" surinkti stiebai ir lapai,
- priekyje prikabinamu įrenginiu nupjauti medingi augalai.

Mašina skirta naudoti tik žemės ūkyje ir ją galima naudoti tik, jei

- pritvirtinti visi saugos įtaisai pagal naudojimo instrukciją ir jie yra apsauginėje padėtyje,
- laikomasi visų naudojimo instrukcijos skyriuje „Pagrindinės saugos nuorodos“ [žr. Puslapis 19](#) ir tiesiogiai naudojimo instrukcijos skyriuose pateiktų saugos nuorodų.

Mašiną leidžiama naudoti tik asmenims, kurie atitinka mašinos gamintojo personalo kvalifikacijai numatytus reikalavimus, [žr. Puslapis 19](#).

Naudojimo instrukcija yra mašinos dalis, todėl naudojant ją reikia turėti su savimi. Mašiną leidžiama valdyti tik pagal instruktažą ir laikantis šios naudojimo instrukcijos.

Mašinos naudojimo būdai, kurie nėra aprašyti šioje naudojimo instrukcijoje, gali būti sunkių arba mirtinų žmonių sužalojimų, mašinos sugadinimo ir materialinių nuostolių priežastis.

Savavališki mašinos pakeitimai gali turėti neigiamos įtakos mašinos savybėms ar pakenkti tinkamam jos veikimui. Todėl savavališki mašinos pakeitimai atleidžia gamintoją nuo bet kokios atsakomybės.

Naudojimui pagal paskirtį taip pat priskirtinas gamintojo aprašytų eksploataavimo, techninės priežiūros, remonto ir einamosios priežiūros sąlygų laikymasis.

2.2 Sąmoningai numatomas klaidingas naudojimas

Bet koks naudojimas už naudojimo paskirties ribų, [žr. Puslapis 18](#), yra naudojimas ne pagal paskirtį, taigi, klaidingas naudojimas pagal Mašinų direktyvą. Už su tuo susijusią žalą gamintojas neatsako, o tik naudotojas.

Tokie klaidingi naudojimai yra, pvz.:

- derliaus, kuris nenurodytas naudojime pagal paskirtį, perdirbimas ir apdorojimas, [žr. skyrių "Sauga", "Naudojimas pagal paskirtį", \[žr. Puslapis 18\]\(#\)](#),
- asmenų transportavimas,
- krovinių transportavimas,
- leistino techninio bendrojo svorio viršijimas,
- neatsižvelgimas į saugos lipdukus ant mašinos ir į saugos nuorodas naudojimo instrukcijoje,
- sutrikimų šalinimas, nustatymo, valymo, remonto ir techninės priežiūros darbų atlikimas nesilaikant naudojimo instrukcijoje pateiktų nurodymų,
- savavališkos mašinos modifikacijos,
- neleistinos / neapbruotos papildomos įrangos montavimas.
- neoriginalių KRONE atsarginių dalių naudojimas,
- stacionarus mašinos eksploataavimas.

Savavališki mašinos pakeitimai gali turėti neigiamos įtakos mašinos savybėms arba saugiam naudojimui ar pakenkti tinkamam jos veikimui. Todėl savavališki mašinos pakeitimai atleidžia gamintoją nuo bet kokių reikalavimų padengti žalą.

2.3 Mašinos naudojimo trukmė

- Šios mašinos naudojimo trukmė priklauso nuo tinkamo valdymo ir techninės priežiūros bei naudojimo sąlygų.
- Laikantis šios naudojimo nurodymų ir nuorodų, galima užtikrinti nuolatinę mašinos darbinę parengtį ir ilgą naudojimo trukmę.
- Po kiekvieno naudojimo sezono mašiną reikia patikrinti, ar nėra susidėvėjimo požymių ir pažeidimų.
- Pažeistas ir susidėvėjęs detales pakeiskite prieš atnaujindami eksploatavimą.
- Po penkių mašinos naudojimo metų atlikite techniškai išsamią mašinos patikrą ir pagal šios patikros rezultatus nuspręskite, ar mašiną galima naudoti toliau.
- Teorinė šios mašinos naudojimo trukmė yra neribota, nes visas susidėvėjęs arba pažeistas dalis galima pakeisti.

2.4 Pagrindinės saugos nuorodos

Saugos ir įspėjamųjų nuorodų nesilaikymas

Nesilaikant saugos ir įspėjamųjų nuorodų, gali kilti pavojus asmenims, aplinkai ir daiktinėms vertybėms.

2.4.1 Naudojimo instrukcijos reikšmė

Naudojimo instrukcija yra svarbus dokumentas ir mašinos dalis. Ji skirta naudotojui ir joje pateikiami saugai svarbūs duomenys.

Tik naudojimo instrukcijoje nurodyti veiksmai yra saugūs. Nesilaikant naudojimo instrukcijos, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Prieš pirmą kartą naudodami mašiną, iki galo perskaitykite pagrindines saugos nuorodas.
- ▶ Prieš atlikdami darbus, papildomai perskaitykite atitinkamus naudojimo instrukcijos skirsnius ir jų laikykitės.
- ▶ Laikykite naudojimo instrukciją mašinos naudotojui pasiekiamoje vietoje.
- ▶ Perduokite naudojimo instrukciją kitiems naudotojams.

2.4.2 Operatorių kvalifikacija

Kai mašina naudojama ne pagal paskirtį, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys. Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, kiekvienas asmuo, kuris dirba su mašina, privalo įvykdyti šiuos mažiausiuosius reikalavimus:

- jis fiziškai geba valdyti mašiną;
- jis gali saugiai atlikti darbus su mašina, kaip nurodyta šioje naudojimo instrukcijoje;
- atlikdamas savo darbus, jis supranta, kaip veikia ši mašina ir gali atpažinti darbo keliamus pavojus bei jų išvengti;
- jis perskaitė naudojimo instrukciją ir gali atitinkamai įgyvendinti naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją;
- jis yra susipažinęs, kaip saugiai vairuoti mašiną;
- kad galėtų važiuoti keliais, jis pakankamai žino kelių eismo taisykles ir turi nurodytą vairuotojo pažymėjimą.

2.4.3 Kvalifikuoto personalo kvalifikacija

Jei darbai, kuriuos reikia atlikti (surinkimas, permontavimas, rekonstrukcija, išplėtimas, remontas, papildomos įrangos montavimas), prie mašinos atliekami netinkamai, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės. Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, kiekvienas asmuo, kuris dirba pagal šią instrukciją, privalo įvykdyti šiuos mažiausiuosius reikalavimus:

- jis yra kvalifikuotas asmuo, turintis atitinkamą išsilavinimą;
- turėdamas tinkamą kvalifikaciją jis gali surinkti (dalimis) išardytą mašiną taip, kaip tai surinkimo instrukcijoje numatė gamintojas;
- turėdamas tinkamą kvalifikaciją, pvz., dalyvavęs mokymuose, jis gali išplėsti, pakeisti mašinos funkciją ir suremontuoti taip, kaip tai atitinkamoje instrukcijoje numatė gamintojas;
- jis perskaitė naudojimo instrukciją ir gali atitinkamai pritaikyti naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją;
- darbus, kuriuos reikia atlikti pagal šią instrukciją, jis gali atlikti saugiai;
- jis supranta, kaip veikia mašina ir kaip reikia atlikti reikiamus darbus, gali atpažinti dirbant kylančius pavojus ir jų išvengti;
- jis perskaitė šią instrukciją ir gali atitinkamai įgyvendinti instrukcijoje pateiktą informaciją.

2.4.4 Vaikai pavojuje

Vaikai negali įvertinti pavojaus ir elgiasi nenumatyta.

Dėl to ypač kyla pavojus vaikams.

- Pavojus vaikams ypač kyla užlipant ir nulipant.
- Ant savaeigės mašinos vaikai negali būti pakankamai apsaugoti.
- Dėl virpesių vaiko kūnas gali būti ypač sužalotas.
- Vaikai gali aktyvinti pavojingus mašinos judesius.
- ▶ Važiuodami savaeige mašina, niekada neimkite vaikų kartu su savimi.
- ▶ Stebėkite, kad vaikai iki mašinos laikytųsi atstumo.
- ▶ Stebėkite, kad vaikai iki eksploatacinių medžiagų laikytųsi atstumo.
- ▶ Ypač prieš pradėdami važiuoti ir aktyvindami mašinos judesius įsitikinkite, kad pavojaus zonoje nėra vaikų.

2.4.5 Mašinos prikabinimas

Netinkamai prikabinus priekyje prikabinamus įrenginius arba priekabas prie lauko smulkintuvo, kyla pavojų, dėl kurių galimi sunkūs nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Prikabindami laikykitės visų naudojimo instrukcijų:
 - priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos
 - priekabos naudojimo instrukcijos
 - mašinos naudojimo instrukcijos
 - kardaninio veleno naudojimo instrukcijos
- ▶ Laikykitės prikabinimo instrukcijos:
 - priekyje prikabinamiems įrenginiams [žr. Puslapis 298](#) ir [žr. Puslapis 315](#).
 - priekaboms [žr. Puslapis 357](#)
- ▶ Atkreipkite dėmesį į pasikeitusias važiavimo ypatybes.

2.4.6 Konstrukciniai mašinos pakeitimai

Neįgalioti konstrukciniai pakeitimai ir išplėtimai gali paveikti mašinos funkcionalumą ir eksploatacinę saugą. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

Konstrukciniai pakeitimai ir išplėtimai neleistini.

2.4.7 Papildoma įranga ir atsarginės dalys

Papildoma įranga ir atsarginės dalys, kurios neatitinka gamintojo reikalavimų, gali paveikti mašinos eksploatacinę saugą ir sukelti nelaimingus atsitikimus.

- ▶ Norėdami užtikrinti eksploatacinę saugą, naudokite originalias arba standartizuotas dalis, kurios atitinka gamintojo reikalavimus.

2.4.8 Darbo vietos mašinoje

Važiuojančios mašinos valdymas

Judant mašinai reikia, kad vairuotojas / operatorius bet kada galėtų greitai imtis veiksmų. Priešingu atveju mašina gali pradėti nevaldomai judėti ir sunkiai arba mirtinai sužaloti žmones.

- ▶ Paleiskite variklį tik nuo vairuotojo sėdynės.
- ▶ Važiuodami niekada nepasišalinkite nuo vairuotojo sėdynės.
- ▶ Važiuodami niekada nelipkite į mašiną ir iš jos neišlipkite.

Mašinos kontrolė eksploatuojant

Eksploatuojant mašiną reikia, kad vairuotojas / operatorius galėtų greitai bet kada patekti į mašinos valdiklį. Priešingu atveju mašina gali pradėti nevaldomai judėti ir sunkiai arba mirtinai sužaloti žmones.

Kai mašina eksploatuojama, vairuotojas / operatorius turi būti kabinoje arba prie kontaktinio valdymo bloko.

Dirbant kartu važiuojantys reguliatoriai (ant reguliuotojų sėdynės)

Kartu važiuojantys reguliatoriai dėl mašinos judesių gali nukristi ir būti sužaloti.

- Reguliuotojai gali kartu važiuoti tik ant reguliuotojų sėdynės.
- Reguliuotojų sėdynę galima naudoti tik reguliavimui dirbant laukuose.

Kartu važiuojantys asmenys

Kartu važiuojančius asmenis mašina gali sunkiai sužaloti arba jie gali iš mašinos iškristi ir būti pervažiuoti. Nusviesti daiktai gali užkristi ant kartu važiuojančių asmenų ir juos sužeisti.

- ▶ Niekada neleiskite asmenims važiuoti kartu ant mašinos.

2.4.9 Eksploatacinė sauga: techniškai nepriekaištinga būklė

Eksploatavimas tik tinkamai pradėjus eksploatuoti

Jei eksploatavimo pradžios darbai neatlikti, kaip nurodyta šioje naudojimo instrukcijoje, neužtikrinama mašinos eksploatavimo sauga. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai ir mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Naudokite mašiną tik tinkamai atlikę eksploatavimo pradžios darbus, [žr. Puslapis 231](#).

Techniškai nepriekaištinga mašinos būklė

Netinkamai atliekant techninę priežiūrą ir nustačius, gali būti paveikta mašinos eksploatacinė sauga ir įvykti nelaimingų atsitikimų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Visus techninės priežiūros ir nustatymo darbus atlikite, kaip nurodyta skyriuose "Techninė priežiūra ir nustatymas".
- ▶ Prieš visus techninės priežiūros ir nustatymo darbus, sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

Pavojus dėl mašinos pažeidimo

Dėl mašinos pažeidimo gali būti neigiamai paveikta mašinos eksploatacinė sauga ir įvykti nelaimingų atsitikimų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės. Saugai ypač svarbios šios mašinos dalys:

- Stabdžiai
- Vairavimo mechanizmas
- Apsauginiai įtaisai
- Jungiamieji įtaisai
- Apšvietimas
- Hidraulika
- Padangos
- Kardaninis velenas

Iškilus abejonių dėl mašinos eksploatacinės saugos, pavyzdžiui, netikėtai pasikeitus važiavimo ypatybėms, esant matomų pažeidimų arba išbėgus eksploatacinėms medžiagoms:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Nedelsdami pašalinkite galimas pažeidimo priežastis, pavyzdžiui, pašalinkite didelius nešvarumus arba priveržkite atsilaisvinusius varžtus.
- ▶ Pažeidimo priežastį nustatykite, kaip nurodyta šioje naudojimo instrukcijoje, [žr. Puslapis 578](#)".
- ▶ Atsiradus pažeidimų, kurie gali paveikti eksploatacinę saugą ir kurių negalite pašalinti patys pagal šią naudojimo instrukciją: paveskite pažeidimus pašalinti specializuotoms dirbtuvėms.

Techninės ribinės vertės

Nesilaikant mašinos techninių ribinių verčių, gali būti pažeista mašina. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys. Saugai ypač svarbus tolesnių ribinių verčių laikymasis:

- maksimaliai leidžiamo bendrojo svorio
- maksimaliai leidžiamų ašių apkrovų
- maksimaliai leidžiamos priekabos apkrovos
- maksimaliai leidžiamos atraminės apkrovos
- maksimaliai leidžiamo transportavimo aukščio ir pločio
- maksimaliai leidžiamos didžiausio greičio
- ▶ Laikykites ribinių verčių, [žr. Puslapis 70](#).

2.4.10 Pavojaus zonos

Esant įjungtai mašinai, aplink šią mašiną gali atsirasti pavojaus zonų.

Norint nepatekti į mašinos pavojaus zoną, reikia bent laikytis saugaus atstumo.

Jei saugaus atstumo nebus laikomasi, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Pavaras ir variklįjunkite tik tada, kai visi asmenys laikosi saugaus atstumo.
- ▶ Jei asmenys saugaus atstumo nesilaiko, pavaras išjunkite.
- ▶ Manevravimo ir lauko režimu mašiną sustabdykite.

Saugus atstumas yra:

Kai mašina veikia manevravimo ir lauko režimu	
Prieš mašiną	30 m
Už mašinos	5 m
Mašinos šonuose	3 m

Kai mašina įjungta, tačiau nevažiuoja	
Prieš mašiną	3 m
Už mašinos	5 m
Mašinos šonuose	3 m

Nurodyti saugūs atstumai yra mažiausieji atstumai naudojant pagal paskirtį. Priklausomai nuo naudojimo ir aplinkos sąlygų, šiuos saugius atstumus prireikus reikia padidinti.

- ▶ Prieš atlikdami bet kokius darbus mašinos pavojaus zonoje: Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*. Tai galioja ir trumpalaikiams tikrinimo darbams.
- ▶ Atsižvelkite į duomenis visose susijusiose naudojimo instrukcijose:
 - Mašinos naudojimo instrukcija
 - Kardaninio veleno naudojimo instrukcija
 - Priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcija
 - Transporterio naudojimo instrukcija

Kardaninio veleno pavojaus sritis

Kardaninis velenas gali asmenis sugriebti, įtraukti ir sunkiai sužaloti.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kardaninio veleno naudojimo instrukciją.
- ▶ Stebėkite, kad profiliuotasis vamzdis ir kardaninio veleno apsaugos pakankamai persidengtų.
- ▶ Įsitinkite, kad kardaninio veleno apsaugos tinkamai pritvirtintos ir veikia.
- ▶ Užfiksukite kardaninio veleno fiksatorius. Galios tiekimo veleno šakutės fiksavimo įtaise negali būti vietų, kurios galėtų sugriebti ar užvynioti (pvz., žiedo formos ar apsauginė briauna aplink apsauginį kaištį).
- ▶ Įkabinkite grandines, kad apsaugotumėte kardaninio veleno apsaugą nuo sukimosi kartu.
- ▶ Įsitinkite, kad nieko nėra darbo veleno ir kardaninio veleno pavojaus srityje.
- ▶ Įsitinkite, kad parinktas savaeigės galios tiekimo veleno sūkių skaičius ir sukimosi kryptis sutampa su leistinu priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiumi ir sukimosi kryptimi.
- ▶ Jei atsiranda per dideli išlinkiai tarp kardaninio veleno ir darbo veleno, išjunkite darbo veleną. Mašina gali būti pažeista. Išsviedžiamos dalys gali sužaloti asmenis.

Darbo veleno pavojaus sritis

Darbo velenas ir varomosios konstrukcinės dalys gali asmenis sugriebti, įtraukti ir sunkiai sužaloti.

Prieš įjungdami darbo veleną atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- ▶ Įsitinkite, kad pritvirtinti visi apsauginiai įtaisai ir jie nustatyti apsauginėje padėtyje.
- ▶ Įsitinkite, kad nieko nėra darbo veleno ir kardaninio veleno pavojaus srityje.
- ▶ Jei pavarų nereikia, išjunkite jas.

Pavojaus zona tarp tiksliojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio

Būnant tarp tiksliojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio, dėl riedančio tiksliojo lauko smulkintuvo, neatidumo arba mašinos judesių gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Prieš atlikdami bet kokius darbus tarp tiksliojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio: sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*. Tai galioja ir trumpalaikiams tikrinimo darbams.
- ▶ Jei reikia aktyvinti kėlimo mechanizmą, iš priekyje prikabinamo įrenginio judėjimo srities liepkite pasišalinti visiems asmenims.

Pavojaus sritis esant įjungtai pavarai

Esant įjungtai pavarai kyla pavojus gyvybei dėl judančių mašinos dalių. Asmenys negali stovėti mašinos pavojaus srityje.

- ▶ Prieš užvesdami mašiną liepkite asmenims pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.
- ▶ Kilus pavojingai situacijai nedelsdami išjunkite pavaras ir liepkite asmenims pasišalinti iš pavojaus srities.

Greitaveikio sukabinimo įtaiso pavojaus zona

Žmonės gali pagriebti, įtraukti bei sunkiai sužaloti greitaveikis sukabinimo įtaisas ir varomos konstrukcinės dalys.

Prieš įjungdami greitaveikį sukabinimo įtaisą:

- ▶ sumontuokite visus apsauginius įtaisus ir nustatykite juos į apsauginę padėtį.
- ▶ įsitinkite, kad galios mašinos arba kardaninio veleno pavojaus zonoje nieko nėra.
- ▶ kai pavarų nereikia, jas išjunkite.

Pavojaus sritis dėl pradedančių veikti mašinos dalių

Mašinos dalims veikiant iš inercijos gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

Išjungus pavaras toliau iš inercijos veikia šios mašinos dalys:

- Kardaninis velenas
- Pavaros diržai
- Ventiliatorius
- Sieto būgnas
- Priekyje prikabinamas įrenginys

Šios derliaus srauto mašinos dalys gali veikti iš inercijos:

- Smulkinimo būgnas
- Padavimo volai
- Javų plaušintuvas
- Išmetimo greitintuvas

Jei praėjus 10 s nuo mašinos išjungimo dar ne visos pagrindinės pavaros stabdžiu stabdytos derliaus srauto mašinos dalys sustojo, suskamba įspėjamasis signalas. Įspėjamasis signalas skamba tol, kol sustoja visos mašinos dalys.

Mašinos dalims veikiant iš inercijos gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Prie mašinos eikite tik visiškai sustojus visoms mašinos dalims.

2.4.11 Apsauginiai įtaisai turi veikti

Kai apsauginių įtaisų nėra arba jie pažeisti, judančios mašinos dalys gali sunkiai arba mirtinai sužaloti žmones.

- ▶ Pažeistus apsauginius įtaisus pakeiskite.
- ▶ Išmontuotus apsauginius įtaisus ir mašinos dalis prieš pradėdami eksploatuoti vėl sumontuokite ir nustatykite į apsauginę padėtį.
- ▶ Iškilus abejonių, ar visi apsauginiai įtaisai tinkamai sumontuoti ir veikia, specializuotoms dirbtuvėms paveskite atlikti patikrinimą.

2.4.12 Asmeninės apsauginės priemonės

Asmeninių apsauginių priemonių naudojimas yra svarbi saugos priemonė. Jei asmeninių apsauginių priemonių trūksta arba jos netinkamos, didėja sveikatos sutrikdymo ir žmonių sužalojimo rizika.

Asmeninės apsauginės priemonės yra, pavyzdžiui:

- tinkamos apsauginės pirštinės;
- apsauginiai batai;
- prigludę apsauginiai drabužiai;
- klausos apsaugai;
- apsauginiai akiniai;
- Susikaupiant dulkių: tinkama kvėpavimo takų apsauga
- ▶ Parinkite asmenines apsaugines priemones ir jas paruoškite, atsižvelgdami į naudojimo tikslą.
- ▶ Naudokite tik asmenines apsaugines priemones, kurios yra tinkamos būklės ir užtikrina veiksmingą apsaugą.
- ▶ Asmenines apsaugines priemones pritaikykite asmeniui, pavyzdžiui, jų dydį.
- ▶ Nusivilkite netinkamus drabužius ir nusiimkite papuošalus (pvz., žiedus, grandinėles) ir ant ilgų plaukų užsidėkite plaukų tinklelį.

2.4.13 Saugos ženklai ant mašinos

Saugos lipdukai ant mašinos įspėja apie pavojus pavojingose vietose ir yra svarbi mašinos saugos priemonių dalis. Dėl trūkstamų saugos lipdukų didėja pavojus sunkiai ir mirtinai sužaloti asmenis.

- ▶ Nuvalykite nešvarius saugos lipdukus.
- ▶ Išvalę kaskart patikrinkite, ar saugos lipdukai visi ir įskaitomi.
- ▶ Nedelsdami pakeiskite trūkstamus, pažeistus ir neįskaitomais tapusius saugos lipdukus.
- ▶ Ant atsarginių dalių užklijuokite numatytus saugos lipdukus.

Saugos lipdukų aprašymai, paaiškinimai ir užsakymo numeriai, [žr. Puslapis 35](#).

2.4.14 Eismo sauga

Pavojus važiuojant keliu

Jei mašina viršija nacionalinės teisės reglamentuojamus maksimalius matmenis ir svorius bei nėra pagal reikalavimus apšviesta, važiuojant viešaisiais keliais gali kilti pavojus kitiems eismo dalyviams.

- ▶ Prieš važiuodami keliais įsitikinkite, kad nebūtų viršyti didžiausieji leidžiamieji matmenys, svoriai bei ašių, atraminės ir prikabinamos apkrovos, kurios pagal nacionalinę teisę galioja važiuojant viešaisiais keliais.
- ▶ Prieš išvažiuodami į kelią įjunkite važiavimo keliais apšvietimo įrenginį ir užtikrinkite, kad jis tinkamai veiktų.
- ▶ Prieš važiuodami keliu, darbo režimo pasirinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Kelių režimas".

Pavojai važiuojant keliu ir lauku

Savaeigė mašina pasižymi specialiomis važiavimo savybėmis, kurios priklauso ir nuo darbinės būsenos bei grunto. Jei vairuotojas neatsižvelgs į pasikeitusias važiavimo savybes, gali įvykti nelaimingų atsitikimų.

- ▶ Atsižvelkite į važiavimo keliais ir lauku priemones, [žr. Puslapis 332](#).

Pavojai netinkamai paruošus mašiną važiavimui keliais

Kai mašina netinkamai paruošiama važiavimui keliu, pasekmė gali būti sunkūs nelaimingi atsitikimai kelyje.

- ▶ Prieš važiuodami keliais, kaskart paruoškite mašiną važiavimui keliais, [žr. Puslapis 332](#).

Pavojus važiuojant posūkiais su tempiama priekaba ir dėl bendrojo pločio

Priekabai išvažiavus iš eismo juostos važiuojant posūkiais ir dėl bendrojo pločio, galimi nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Atsižvelkite į kombinacijos bendrąjį plotį.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į didesnę svyravimo zoną važiuojant posūkiais.
- ▶ Sukdami atkreipkite dėmesį į žmones, priešpriešinį eismą ir kliūtis.

Pavojai eksploatuojant mašiną ant šlaito

Eksploatuojant mašina ant šlaito gali apvirsti. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Dirbkite ir važiuokite ant šlaito tik tada, kai šlaitas yra lygus ir užtikrinamas padangų sukibimas su žeme.
- ▶ Apsukite mašiną tik nedideliu greičiu. Apsukdami važiuokite dideliu lanku.
- ▶ Stenkitės nevažiuoti skersai į šlaitą, nes ypač dėl apkrovos ir atliekamų mašinos funkcijų pasikeičia mašinos svorio centras.
- ▶ Venkite trūkčiojančių judesių ant šlaito.
- ▶ Važiuodami į šlaitą arba nuo jo, priekyje prikabinamą įrenginį visada nukreipkite aukštyn į šlaitą ir laikykite kuo arčiau žemės.

- ▶ Kol mašina naudojama skersai šlaito, mašinos niekada neperstatinėkite iš darbinės padėties į transportavimo arba atvirkščiai.
- ▶ Nestatykite mašinos ant šlaito.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į mašinos eksploataavimo priemones ant šlaito, *žr. Puslapis 375*.

2.4.15 Saugus mašinos pastatymas

Dėl netinkamai pastatytos ir nepakankamai apsaugotos mašinos, gali kilti pavojus asmenims, ypač vaikams, bei mašina gali nevaldomai pradėti judėti ir apvirsti. Žmonės gali būti sužaloti arba patirti mirtinų traumų.

- ▶ Pastatykite mašiną ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ▶ Prieš atlikdami nustatymo, remonto, techninės priežiūros ir valymo darbus, atkreipkite dėmesį į mašinos stabilumą.
- ▶ Skyriuje "Važiavimas ir transportavimas" atkreipkite dėmesį į skirsnį "Mašinos pastatymas", *žr. Puslapis 349*.
- ▶ Prieš pastatydami: sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*.

2.4.16 Eksploatacinės medžiagos

Netinkamos eksploatacinės medžiagos

Eksploatacinės medžiagos, kurios neatitinka gamintojo reikalavimų, gali paveikti mašinos eksploatacinę saugą ir sukelti nelaimingus atsitikimus.

- ▶ Naudokite tik eksploatacines medžiagas, kurios atitinka gamintojo reikalavimus.

Apie eksploatacinėms medžiagoms keliamus reikalavimus, *žr. Puslapis 73*.

Degalai yra kenksmingi sveikatai

Degalai sukelia vėžį. Prarijus degalų ar įkvėpus degalų garų gali būti pakenkta sveikatai.

- ▶ Neįkvėpkite garų.
- ▶ Nenurykite degalų.
- ▶ Norėdami nepažeisti odos, stenkitės, kad ant jos nepatektų degalų.
- ▶ Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines ir užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Prariję dyzelinių degalų nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Aplinkos apsauga ir utilizavimas

Eksploatacinės medžiagos, pvz., dyzeliniai degalai, stabdžių skystis, antifrizas ir tepalai (pvz., transmisinė alyva, hidraulinė alyva), gali užteršti aplinką ir sutrikdyti žmonių sveikatą.

- ▶ Saugokite, kad eksploatacinių medžiagų nepatektų į aplinką.
- ▶ Eksploatacines medžiagas supilkite į skysčiams nelaidžią, specialiai paženklintą talpyklą ir utilizuokite pagal žinybų nurodymus.
- ▶ Išbėgusias eksploatacines medžiagas surinkite sugeriančia medžiaga, supilkite į skysčiams nelaidžią, specialiai paženklintą talpyklą ir utilizuokite pagal žinybų nurodymus.

2.4.17 Chemikalai

Kabinoje neturi būti chemikalų

Sveikatai kenksmingi ir agresyvūs chemikalai teršia orą kabinoje. Sveikatai kenksmingos ir agresyviai reaguojančios medžiagos yra, pavyzdžiui:

- tirpikliai
- degalai
- alyvos ir tepalai
- valymo priemonės
- rūgštys

Šių chemikalų gali likti ant drabužių ir tokiu būdu jie gali patekti į kabiną. Net ir iš uždarytų talpyklų gali išeiti dujų ir skysčių. Chemikalai gali turėti neigiamos įtakos asmenų sveikatai ir gebai susikoncentruoti. Dėl to šie asmenys gali sukelti nelaimingus atsitikimus.

Gali būti pažeistos elektrinės konstrukcinės dalys, pavyzdžiui, valdymo prietaisai ir kištukinės jungtys. Dėl to gali kilti gaisras ir įvykti nelaimingų atsitikimų, kuriuos gali sukelti veikimo sutrikimai, sistemos gedimai arba trumpieji jungimai.

- ▶ Kabinos viduje palaikykite švarą.
- ▶ Kabinoje nelaikykite ir netransportuokite jokių sveikatai kenksmingų ir agresyvių chemikalų.
- ▶ Prieš lipdami į kabiną, nusivilkite drabužius, kurie buvo užteršti sveikatai kenksmingais ir agresyviais chemikalais.
- ▶ Prieš lipdami į kabiną, nuo batų arba guminių batų nuvalykite žemes ar kitas medžiagas. Žemė gali būti užteršta chemikalais.

2.4.18 Pavojai dėl darbų aplinkos

Gaisro pavojus

Eksploduojant arba dėl gyvūnų, pavyzdžiui, graužikų arba lizdus sukančių paukščių ar sukuriavimo mašinoje gali susikaupti degių medžiagų.

Ant karštų dalių patekusios dulkės, nešvarumai ir derliaus likučiai esant sausoms naudojimo sąlygoms gali užsidegti ir, kilus gaisrui, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš pirmą kartą naudodami, mašiną patikrinkite ir išvalykite.
- ▶ Darbo dienos metu mašiną reguliariai tikrinkite ir valykite.
- ▶ Reguliariai tikrinkite, ar hidraulinės alyvos linijos yra tinkamos būklės ir ar yra pakankamas tarpas iki aštrių kraštų.
- ▶ Reguliariai tikrinkite išmetamųjų dujų sistemą ir variklio sistemos turbokompresorių. Pašalinkite derliaus likučius.
- ▶ Pildami degalus nerūkykite arba nestatykite mašinos šalia atviros liepsnos arba galinčių užsiliepsnoti kibirkščių.

Pavojingas gyvybei elektros smūgis dėl elektros oro linijų

Mašina su išmetimo vamzdžiu gali pasiekti elektros oro linijų aukštį. Taip įtampa gali pereiti į mašiną ir sukelti mirtiną elektros smūgį arba gaisrą.

- ▶ Atlenkdami ir užlenkdami išmetimo vamzdį, laikykitės pakankamo atstumo iki elektros oro linijų.
- ▶ Niekada neužlenkite arba neatlenkite išmetimo vamzdžio šalia elektros stulpų ir oro linijų.
- ▶ Atlenkę išmetimo vamzdį, laikykitės pakankamo atstumo iki elektros oro linijų.
- ▶ Norėdami išvengti galimo elektros smūgio dėl įtampos perėjimo, niekada nepalikite mašinos po elektros oro linijomis ir ant jos nelipkite.

Elgsena perėjus įtampai iš elektros oro linijų

Elektrai laidžiose mašinos dalyse dėl įtampos perėjimo gali susidaryti aukšta elektros įtampa. Esant įtampos perėjimui, ant žemės aplink mašiną susidaro įtampos piltuvėlis, kuriame veikia dideli įtampos skirtumai. Esant dideliems įtampos skirtumams žemėje, mirtini elektros smūgiai susidaro dėl didelių žingsnių, atsigulus ant žemės arba rankomis atsirėmus į žemę.

- ▶ Nepasišalinkite iš kabinos.
- ▶ Nelieskite metalinių dalių.
- ▶ Venkite laidžios jungties su žeme.
- ▶ Įspėkite žmones: nesiartinti prie mašinos. Dėl elektros įtampos skirtumų žemėje galimi dideli elektros smūgiai.
- ▶ Palaukite profesionalių gelbėtojų pagalbos. Elektros oro liniją reikia išjungti.

Jei žmonėms iš kabinos reikia pasišalinti nepaisant įtampos perėjimo, pavyzdžiui, nes gresia tiesioginis pavojus gyvybei dėl gaisro:

- ▶ vengti sąlyčio su mašina ir žeme tuo pačiu metu;
- ▶ nušokti nuo mašinos. Tuo metu šokti stabilioje padėtyje. Neliesti mašinos išorės;
- ▶ mažais žingsneliais nueiti nuo mašinos ir tuo metu laikyti kojas suglaudus.

2.4.19 Pavojaus šaltiniai mašinoje

Dėl triukšmo gali būti sutrikdyta sveikata

Kai eksploatuojant mašinoje yra triukšminga, tai gali sutrikdyti sveikatą, t. y. gali sutrikti klausa, galima apkursti arba galimas tinitas. Be to, naudojant mašiną su dideliu apsisukimų skaičiumi didėja triukšmo lygis. Emisijos vertės matuojamos su uždaryta kabina pagal DIN EN ISO 4254-7, C priedo reikalavimus, *žr. Puslapis 70*.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, įvertinkite triukšmo keliamą pavojų.
- ▶ Priklausomai nuo aplinkos sąlygų, darbo laikų bei mašinos darbo ir eksploatavimo sąlygų, parinkite tinkamą klausos apsaugą ir ją naudokite.
- ▶ Nustatykite klausos apsaugos naudojimo ir darbo trukmės taisykles.
- ▶ Vykstant eksploatacijai, kabinos langai ir durys turi būti uždaryti.
- ▶ Važiudami keliais, klausos apsaugą nusiimkite.

Didelio slėgio veikiami skysčiai

Šiuos skysčius veikia didelis slėgis:

- Hidraulinė alyva
- Dyzelinas
- Variklio aušinimo priemonė
- Oro kondicionieriaus šaltnešis

Išbėgę didelio slėgio veikiami skysčiai pro odą gali prasiskverbti į kūną ir sunkiai sužaloti žmones.

- ▶ Kilus įtarimui, kad hidraulinė sistema pažeista, nedelsdami sustabdykite mašiną ir kreipkitės į specializuotas dirbtuves.
- ▶ Niekada neieškokite nuotėkio vietų plika ranka. Net dėl adatos dydžio skylutės gali būti sunkiai sužaloti žmonės.
- ▶ Ieškodami nuotėkio vietų, naudokite tinkamas pagalbines priemones, pvz., kartono gabalą, kad nesusižeistumėte.
- ▶ Kūną ir veidą laikykite toliau nuo nuotėkio vietų.
- ▶ Patekus skysčiui į kūną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Skystis turi būti kuo skubiau pašalintas iš kūno.

Karšti skysčiai

Kai išleidžiami karšti skysčiai, asmenys gali nudegti ir (arba) nusiplikyti.

- ▶ Išleisdami karštas eksploatacines medžiagas, visada naudokite asmenines apsaugines priemones.
- ▶ Prireikus prieš remonto, techninės priežiūros ir valymo darbus palaukite, kol skysčiai ir mašinos dalys atvės.

Pažeista pneumatinė sistema

Pneumatinės sistemos suslėgtojo oro žarnos gali nutrūkti. Dėl nevaldomai judančių žarnų gali būti sunkiai sužaloti žmonės.

- ▶ Kilus įtarimui, kad pneumatinė sistema pažeista, nedelsdami kreipkitės į specializuotas dirbtuves.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

Pažeistos hidraulinės žarnos

Pažeistos hidraulinės žarnos gali nutrūkti, trūkti arba gali sukelti alyvos prasiveržimą. Dėl to mašina gali būti apgadinta, o asmenys – sunkiai sužaloti.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Kilus įtarimui, kad hidraulinės žarnos pažeistos, nedelsdami kreipkitės į specializuotas dirbtuves, [žr. Puslapis 540](#).

Nuodingos išmetamosios dujos

Išmetamosios dujos gali sutrikdyti sveikatą arba sukelti mirtį.

- ▶ Veikiant varikliui, pasirūpinkite pakankamu vėdinimu, kad išmetamosios dujos žmonėms ilgą laiką nekeltų pavojaus.
- ▶ Uždarose patalpose palikite variklį veikti tik su tinkamu išsiurbimo įrenginiu.

Karšti paviršiai

Toliau nurodytos detalės eksploatuojant gali įkaisti ir prisilietę prie jų asmenys gali nudegti:

- Variklis
- Išmetamųjų dujų sistema
- Variklio apsauginis vamzdis
- Hidraulinė įranga
- Reduktorius
- ▶ Laikytis pakankamo atstumo nuo karštų paviršių ir gretimų konstrukcijų.
- ▶ Leiskite mašinos dalims atvėsti ir mėvėkite apsaugines pirštines.

2.4.20 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: užlipimas ir nulipimas

Saugus užlipimas ir nulipimas

Kai užlipant ir nulipant aplaidžiai elgiamasi, nuo kopėčių gali nukristi žmonės. Asmenys, kurie lipa ant mašinos ne numatytomis kopėčiomis, gali paslysti, nukristi ir sunkiai susižaloti.

Dėl nešvarumų bei eksploatacinių medžiagų ir tepalų gali tapti nesaugu lipti ir stovėti.

- ▶ Lipimo ir stovėjimo paviršiai visada turi būti švarūs ir tvarkingi, kad būtų galima saugiai lipti ir stovėti.
- ▶ Niekada nelipkite ir nenulipkite, kai mašina juda.
- ▶ Lipkite ir nulipkite veidu į mašiną.
- ▶ Lipdami ir nulipdami laiptelius ir turėklus lieskite trijuose taškuose (tuo pačiu metu ant mašinos dvi rankos ir viena koja arba dvi kojos ir viena ranka).
- ▶ Lipdami ir nulipdami niekada nesilaikykite už valdymo elementų. Netyčia aktyvinius valdymo elementus gali būti netikėtai aktyvintos funkcijos, sukelsiančios pavojų.
- ▶ Nulipdami niekada nuo mašinos nešokite.
- ▶ Lipkite ir nulipkite tik šioje naudojimo instrukcijoje nurodytais lipimo ir stovėjimo paviršiais, [žr. Puslapis 61](#).

2.4.21 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie mašinos

Darbai prie sustabdytos mašinos

Kai mašina nesustabdyta ir neapsaugota, dalys arba mašina gali neplanuotai pradėti judėti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš visus remonto, techninės priežiūros, nustatymo ir valymo darbus sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

Einamosios priežiūros ir remonto darbai

Netinkamai atliekant einamosios priežiūros ir remonto darbus, kyla pavojus eksploatacinei saugai. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Atlikite tik šioje naudojimo instrukcijoje aprašytus darbus. Prieš visus darbus sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Visus kitus einamosios priežiūros ir remonto darbus paveskite atlikti tik specializuotoms dirbtuvėms.

Darbai prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse

Atliekant darbus prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse, kyla pavojus nukristi. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Prieš atlikdami darbus, sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jos stabilumą.
- ▶ Naudokite tinkamą apsaugą nuo kritimo.
- ▶ Sritį po montavimo vieta apsaugokite nuo krentančių daiktų.

Pakelta mašina ir mašinos dalys

Pakelta mašina ir pakeltos mašinos dalys gali neplanuotai nusileisti arba apvirsti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Neužtrukite po pakelta mašina arba pakeltomis mašinos dalimis, jei ji / jos neatremtos, [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Prieš atlikdami darbus prie pakeltos mašinos arba mašinos dalių, mašiną arba mašinos dalis nuleiskite.
- ▶ Prieš atlikdami bet kokius darbus po pakelta mašina arba mašinos dalimis, mašiną arba mašinos dalis užfiksuokite standžia apsaugine atrama, hidrauliniu blokavimo įtaisu ir atremdami apsaugokite, kad ji / jos nenusileistų.

Pavojus dėl suvirinimo darbų

Dėl netinkamai atliekam darbų kyla pavojus eksploatacinei mašinos saugai. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Niekada nevirinkite šių dalių:
 - Variklis
 - Reduktorius
 - hidraulinės sistemos detalių;
 - elektronikos detalių;
 - rėmo arba laikančiųjų mazgų;
 - važiuoklės.
- ▶ Prieš atlikdami mašinos suvirinimo darbus, gaukite KRONE klientų aptarnavimo tarnybos sutikimą ir prireikus teiraukitės alternatyvų.
- ▶ Prieš atlikdami priekyje prikabinamų įrenginių suvirinimo darbus, priekyje prikabinamą įrenginį atkabinkite nuo lauko smulkintuvo. Laikykitės priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos.
- ▶ Suvirinimo darbus paveskite atlikti tik kvalifikuotam personalui.
- ▶ Suvirinimo aparato įžeminimą sumontuokite šalia suvirinimo vietų.
- ▶ Būkite atsargūs atlikdami suvirinimo darbus šalia elektrinių ir hidraulinių dalių, plastikinių dalių ir slėgio akumuliatorių. Dalys gali būti pažeistos, gali kilti pavojus asmens arba įvykti nelaimingų atsitikimų.

Prieš atlikdami savaeigės mašinos suvirinimo darbus:

- ▶ išjunkite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį.
- ▶ ištraukite variklio regulatoriaus kištuką variklio bloke.
- ▶ atjunkite akumuliatorius.
- ▶ mašinos teigiamą ir neigiamą laidus prijunkite taip, kad jie būtų laidūs elektrai.

2.4.22 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: Akumuliatorių tikrinimas ir įkrovimas

Netinkamai elgiantis su akumuliatoriumi, pvz., akumuliatoriaus polių netyčia prijungus prie metalinio daikto, per ilgai įkraunant ir kartu kibirkščiuojant, akumuliatorius gali sprogti. Asmenys sprogimo metu gali būti sužaloti, nudegti arba nudeginti ištryškusiu elektrolitu.

- ▶ Norėdami patikrinti akumuliatoriaus būseną, naudokite tinkamą įtampos matavimo prietaisą.
- ▶ Akumuliatorių įkraukite tik gerai vėdinamose patalpose, atidarę akumuliatoriaus skyriaus dangtį.
- ▶ Norėdami įkrauti akumuliatorių, laikykitės šios naudojimo instrukcijos, [žr. Puslapis 552](#).
- ▶ Laikykite akumuliatorių toliau nuo ugnies, kibirkščių ir atviros šviesos.
- ▶ Kad neišbėgtų elektrolito, akumuliatorių transportuokite tik įmontavimo padėtyje.

2.4.23 Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie ratų ir padangų

Netinkamai montuojant arba išmontuojant ratus ir padangas, kyla pavojus eksploatacinei saugai. Dėl to gali įvykti nelaimingų atsitikimų bei gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

Ratams ir padangoms montuoti reikia išsamių žinių ir nurodytų montavimo įrankių.

- ▶ Jei žinios yra nepakankamos, ratus ir padangas paveskite sumontuoti KRONE prekybos atstovi arba kvalifikuotai padangų tarnybai.
- ▶ Padangą montuojant ant ratlankio, negalima viršyti KRONE nurodyto leistino didžiausio slėgio, priešingu atveju padanga arba netgi ratlankis gali sprogti, [žr. Puslapis 70](#).
- ▶ Montuodami ratus, ratų tvirtinimo veržles priveržkite nurodytu sukimo momentu, [žr. Puslapis 469](#).

2.4.24 Elgsena pavojingose situacijose ir įvykus nelaimingam atsitikimui

Netinkamos priemonės pavojingose situacijose gali kliudyti gelbėti žmones, kuriems kyla pavojus. Dėl sudėtingesnių gelbėjimo sąlygų mažiau galimybių padėti sužeistiesiems ir juo išgydyti.

- ▶ Visada: Išjunkite mašiną.
- ▶ Apžvelkite situacijos pavojingumą ir nustatykite pavojaus priežastį.
- ▶ Apsaugokite nelaimingo atsitikimo vietą.
- ▶ Išgelbėkite žmones iš pavojaus zonos.
- ▶ Pasišalinkite iš pavojaus zonos ir į ją neikite vėl.
- ▶ Informuokite gelbėtojus ir, jei įmanoma, pasikvieskite pagalbą.
- ▶ Imkitės skubių gyvybės gelbėjimo priemonių.

2.5 Praktinė su sauga susijusi patirtis

2.5.1 Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas



ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims

Kai mašina nesustabdyta, mašina arba mašinos dalys gali pradėti neplanuotai judėti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš pasišalindami iš operatoriaus vietos: Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas.

Norėdami sustabdyti mašiną ir ją apsaugoti:

- ▶ Pastatykite mašiną ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ▶ Išjunkite pavaras ir palaukite, kol iš inercijos judančios dalys sustos.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį visiškai ant žemės.
- ▶ Apsaugokite savaeigę mašiną nuo riedėjimo, įjungdami stovėjimo stabdį.
- ▶ Išjunkite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Išjunkite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį, [žr. Puslapis 349](#).
- ▶ Apsaugokite savaeigę mašiną nuo riedėjimo atraminėmis trinkelėmis.

2.5.2 Pakeltos mašinos ir mašinos dalių apsaugojimas, kad nenusileistų

ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo pavojus judant mašinai arba mašinos dalims

Kai mašina arba mašinos dalys nėra saugiai atremta(-os), mašina arba mašinos dalys gali nuriedėti, nukristi arba nusileisti. Dėl to gali būti prispausti arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Nuleiskite pakeltas mašinos dalis.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Prieš atlikdami darbus prie pakeltų mašinos dalių arba po jomis: apsaugokite mašiną arba mašinos dalis mašinos pusės hidraulinių blokavimo įtaisais (pvz., čiaupu), kad nenusileistų.
- ▶ Prieš atlikdami darbus prie pakeltų mašinos dalių arba po jomis: Mašiną arba mašinos dalis saugiai atremkite.

Norėdami mašiną arba jos dalis saugiai atremti:

- ▶ Norėdami atremti, naudokite tik tinkamus ir pakankamų matmenų medžiagas, kurios esant apkrovai nelūžtų ir būtų stabilios.
- ▶ Plytos ir tuščiaviduriai blokeliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.
- ▶ Kėlikliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.

2.5.3 Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą

ĮSPĖJIMAS

Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą

Jei alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elemento keitimas atliekami nesaugiai, gali būti neigiamai paveikta mašinos eksploatavimo sauga. Taip gali įvykti nelaimingų atsitikimų.

- ▶ Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą.

Norėdami atlikti alyvos lygio kontrolę, saugiai pakeiskite alyvą ir filtro elementą.

- ▶ Nuleiskite pakeltas mašinos dalis arba apsaugokite, kad jos nenusileistų, [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Laikykitės alyvos lygio kontrolės, alyvos ir filtro elemento keitimo intervalų, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Naudokite tik eksploatacinių medžiagų lentelėje nurodytą alyvos kokybę / alyvos kiekį, [žr. Puslapis 73](#).

- ▶ Išvalykite sritį aplink detales (pvz., pavarų dėžę, aukšto slėgio filtrą) ir užtikrinkite, kad į detales arba hidraulinę sistemą nepatektų svetimkūnių.
- ▶ Patikrinkite esančius sandarinimo žiedus, ar jie nepažeisti, ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Išbėgančią ir panaudotą alyvą surinkite į tam skirtą talpyklą ir tinkamai utilizuokite, [žr. Puslapis 27](#).

2.5.4 Vykdiklių testo atlikimas

 **ĮSPĖJIMAS**

Vykdiklių testo atlikimas

Į vykdiklius tiekiant srovę, funkcijos atliekamos tiesiogiai ir be saugos užklaustos. Dėl to mašinos dalys gali pradėti neplanuotai judėti, pagriebti žmones ir juos sunkiai arba mirtinai sužaloti.

- ✓ Vykdiklių testą gali atlikti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su mašina.
- ✓ Testą atliekantis asmuo turi žinoti, kurios mašinos detalės aktyvuojamos valdant vykdiklius.
- ▶ Saugiai atlikite vykdiklių testą.

Norėdami saugiai atlikti vykdiklių testą:

- ▶ Nuleiskite pakeltas mašinos dalis arba apsaugokite, kad jos nenusileistų, [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atitverkite gerai matomai valdomų judančių mašinos dalių pavojaus zoną.
- ▶ Įsitinkite, kad valdomų judančių mašinos dalių pavojaus zonoje nėra žmonių.
- ▶ Įjunkite uždegimą.
- ▶ Vykdiklių testą atlikite tik saugioje padėtyje už vykdiklių judinamų mašinos dalių veikimo zonos.

2.6 Saugos lipdukai ant mašinos

Kiekvienas saugos lipdukas turi užsakymo numerį ir jį galima tiesiogiai užsakyti pas KRONE prekybininką. Nedelsdami pakeiskite trūkstantus, pažeistus ir neįskaitomais tapusius saugos lipdukus.

Užklįjaujant saugos lipdukus, mašinos kontaktinis paviršius turi būti švarus ir ant jo neturi būti nešvarumų, alyvos bei tepalo, kad lipdukai optimaliai priliptų.






Saugos lipdukų vieta ir reikšmė




Į kabiną vedančios kopėčios



BX001-752

1. Užs. Nr. 27 022 557 0 (1x)

	<p>Šiame saugos lipduke pateikiami šie įspėjimai:</p>
	<p>Pavojus dėl netinkamo valdymo ir nežinojimo</p> <p>Dėl netinkamo mašinos valdymo ir nežinojimo bei netinkamos elgsenos pavojingose situacijose kyla pavojus operatoriaus ir trečiųjų asmenų gyvybei.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, perskaitykite naudojimo instrukciją ir saugos nuorodas bei jų laikykitės.
	<p>Pavojus nukritus iš aukščio</p> <p>Važiuojant nuo atraminių paviršių arba platformų nukritę žmonės gali susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Prieš važiuodami kaskart įsitikinkite kad ant laiptelių arba platformų kartu nevažiuoja žmonės.
	<p>Pavojus dėl neplanuotos mašinos eksploatacijos pradžios</p> <p>Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Išlipdami iš kabinos, išjunkite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
	<p>Pavojus dėl elektros smūgio</p> <p>Gyvybei pavojingi sužalojimai dėl įtampos pramušimo, kai mašinos dalys per daug priartėja prie elektros oro linijų.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Laikykitės nurodyto saugaus atstumo iki elektros oro linijų.

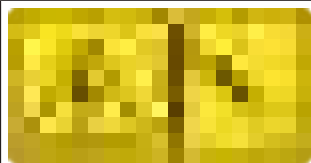
	<p>Pavojus dėl mašinos riedėjimo</p> <p>Jei mašina neapsaugota nuo riedėjimo, ji gali pradėti judėti ir sužaloti asmenis.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Prieš išjungdami apsaugokite mašiną nuo nuriedėjimo atraminėmis trinkelėmis.
	<p>Pavojus dėl ugnies</p> <p>Pavojus susižaloti dėl ugnies mašinoje.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Mašiną pradėkite eksploatuoti tik su veikiančiu gesintuvu.
	<p>Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio</p> <p>Išbėgę didelio slėgio veikiami skysčiai pro odą gali prasiskverbti į kūną ir sunkiai sužaloti žmones.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Ieškodami nuotėkių, naudokite tinkamas pagalbines priemones, kad nekiltų pavojaus susižaloti.▶ Kūną ir veidą laikykite toliau nuo nuotėkio vietų. Niekada neieškokite nuotėkio vietų plika ranka.▶ Patekus skysčiui į kūną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Skystis turi būti kuo skubiau pašalintas iš kūno, nes kyla infekcijos pavojus.

Kabina



BX002-387

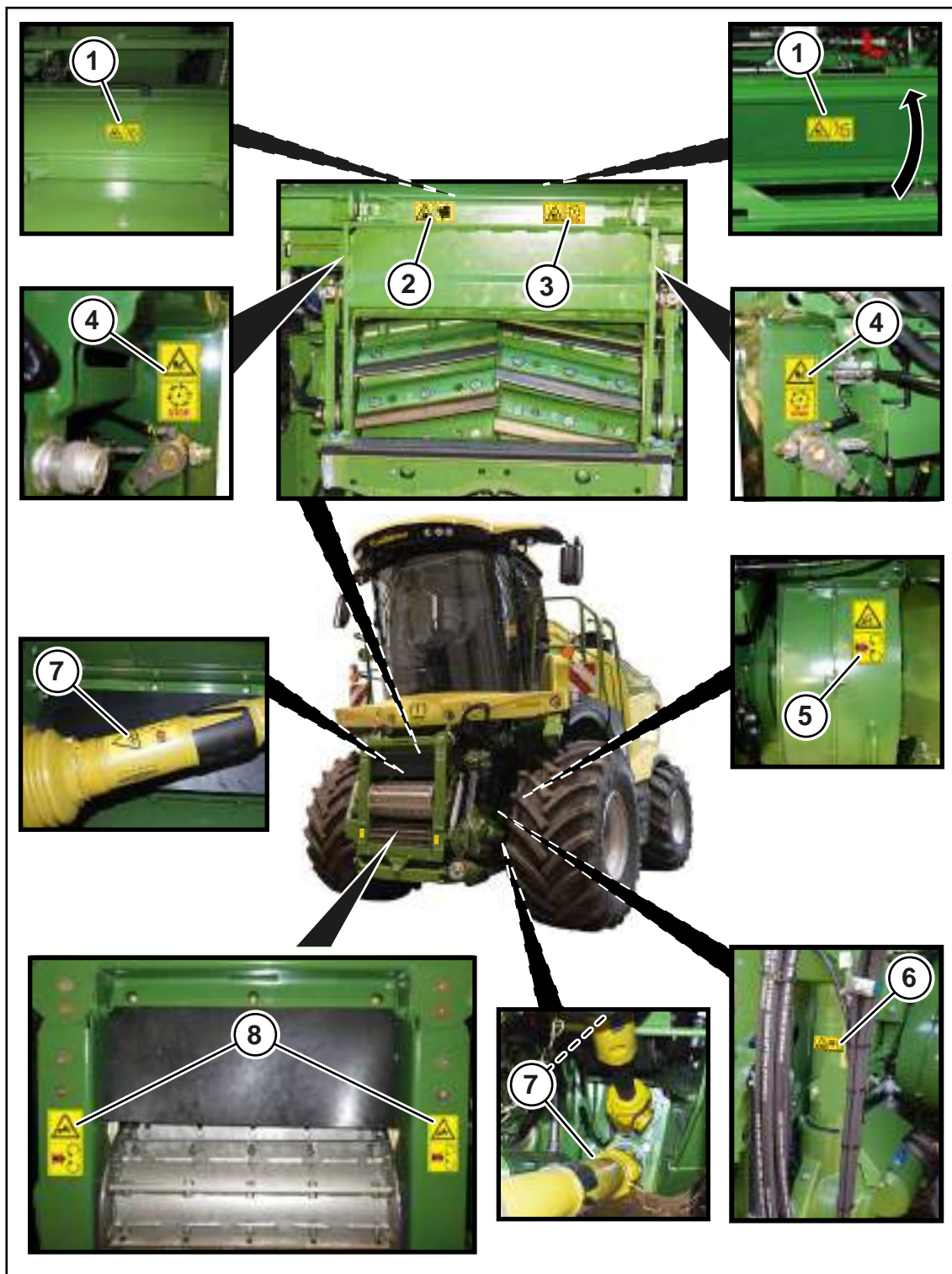
1. Užs. Nr. 942 293 0 (1x)

**Pavojus dėl elektros smūgio**

Gyvybei pavojingi sužalojimai dėl įtampos pramušimo, kai mašinos dalys per daug priartėja prie elektros oro linijų.

- ▶ Laikykitės nurodytame elektros oro linijų saugos duomenų lape pateikiamų duomenų.

Padavimo mechanizmo ir smulkinimo būgno sritys



BX001-756

1. Užs. Nr. 942 294 0 (2x)

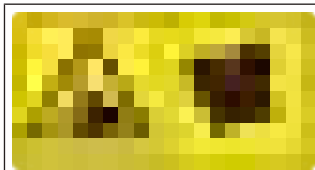


Pavojus dėl besisukančio smulkinimo būgno

Galandant ašmenis, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš pradėdami galąsti, nustatykite apsauginį įtaisą į apsauginę padėtį.
- ▶ Galąsdami apsauginį įtaisą palikite apsauginėje padėtyje.

2. Užs. Nr. 27 017 245 0 (1x)



Pavojus dėl aštriabriaunių detalių

Šalinant įstrigusį derlių, kyla didelis pavojus susižaloti prisilietus prie aštriabriaunių detalių, kuriomis teka derliaus srautas.

- ▶ Šalindami grūstis, mūvėkite apsaugines pirštines.

3. Užs. Nr. 27 018 003 0 (1x)



Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių

Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.

- ▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.
- ▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.

4. Užs. Nr. 939 410 2 (2x)



Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių

Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.

- ▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.
- ▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.

5. Užs. Nr. 27 018 053 0 (1x)



Besisukančios mašinos dalys kelia pavojų

Artinantis prie pavojaus zonos, gali įtraukti besisukančios mašinos dalys.

- ▶ Nuo besisukančių mašinos dalių laikykitės pakankamo atstumo

6. Užs. Nr. 27 100 068 0 (1x)



Pavojus dėl besisukančio kardaninio veleno

Dėl besisukančio kardaninio veleno kyla įtraukimo ir pagriebimo pavojus.

- ▶ Niekada neikiškite rankų į besisukančią kardaninį veleną.
- ▶ Laikykitės atstumo iki judančių mašinos dalių.

7. Užs. Nr. 27 021 764 0 (3x)

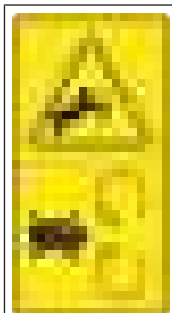


Pavojus dėl besisukančio kardaninio veleno

Dėl besisukančio kardaninio veleno kyla įtraukimo ir pagriebimo pavojus.

- ▶ Niekada nekiškite rankų į besisukančią kardaninį veleną.
- ▶ Laikykitės atstumo iki judančių mašinos dalių.

8. Užs. Nr. 942 200 1 (2x)

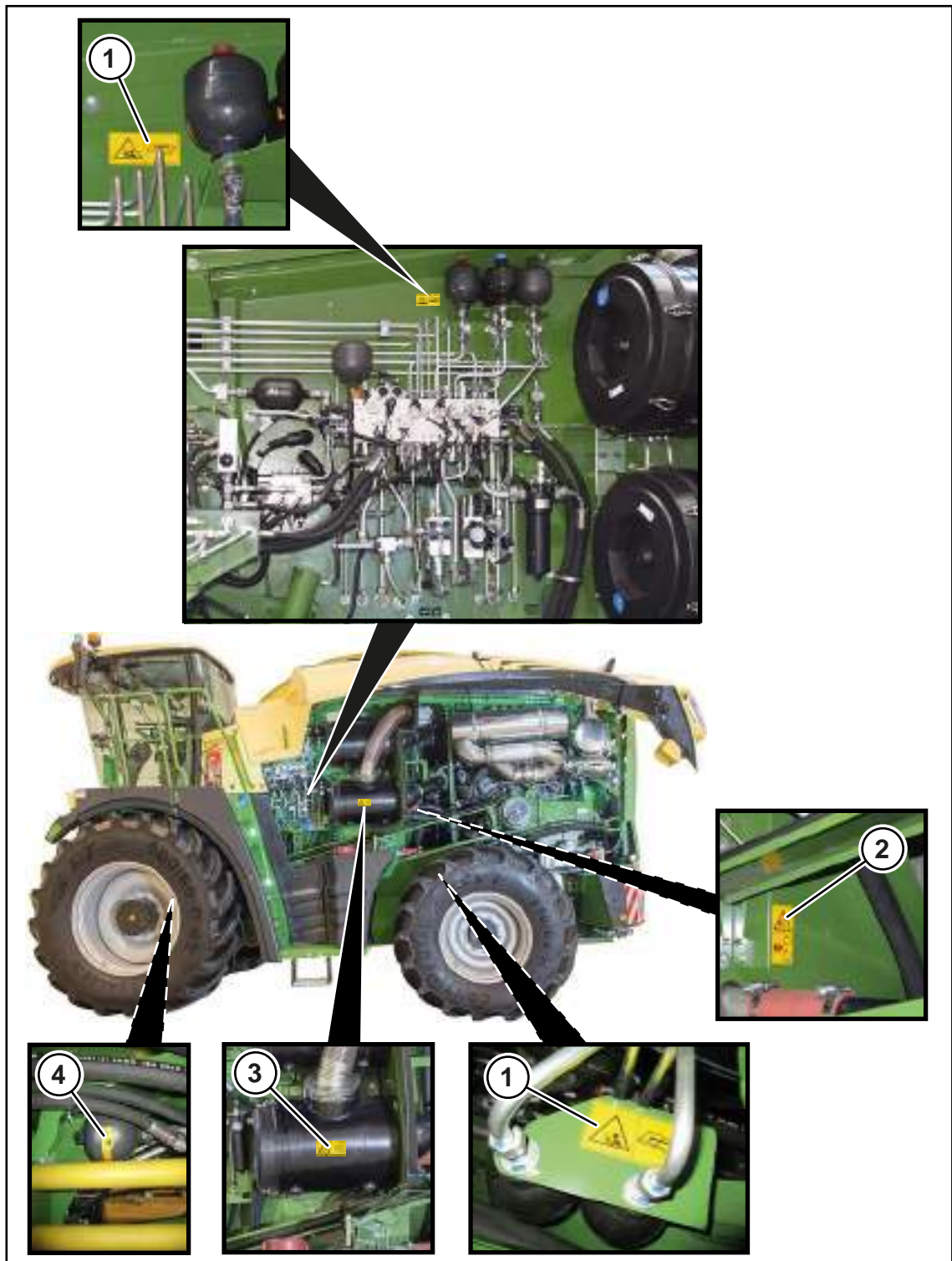


Besisukančios mašinos dalys kelia pavojų

Artinantis prie pavojaus zonos, gali įtraukti besisukančios mašinos dalys.

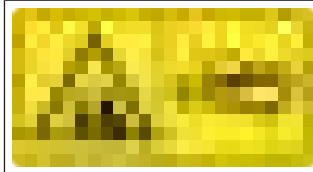
- ▶ Nuo besisukančių mašinos dalių laikykitės pakankamo atstumo.

Kairioji mašinos pusė



BX001-754

1. Užs. Nr. 27 018 010 0 (2x)



Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio

Hidrauliniame slėgio akumuliatoriuje yra didelio slėgio veikiamos alyvos ir dujų. Netinkamai išmontavus slėgio akumuliatorių arba netinkamai suremontavus hidraulinę sistemą, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Išmontuoti slėgio akumuliatorių arba remontuoti hidraulinę sistemą leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.

2. Užs. Nr. 27 017 981 0 (1x)



Pavojus sukantis ventiliatoriaus mentėms

Kai ventiliatorius sukasi, kyla pavojus susižaloti dėl judančios ventiliatoriaus mentės.

- ▶ Nekiškite rankų į veikiančią ventiliatorių.
- ▶ Palaukite, kol ventiliatorius visiškai sustos.

3. Užs. Nr. 942 002 4 (1x)



Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių

Veikiant mašinai, dėl besisukančių mašinos dalių kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti, nustatykite apsaugas į apsauginę padėtį.

4. Užs. Nr. 27 021 177 0 (1x)

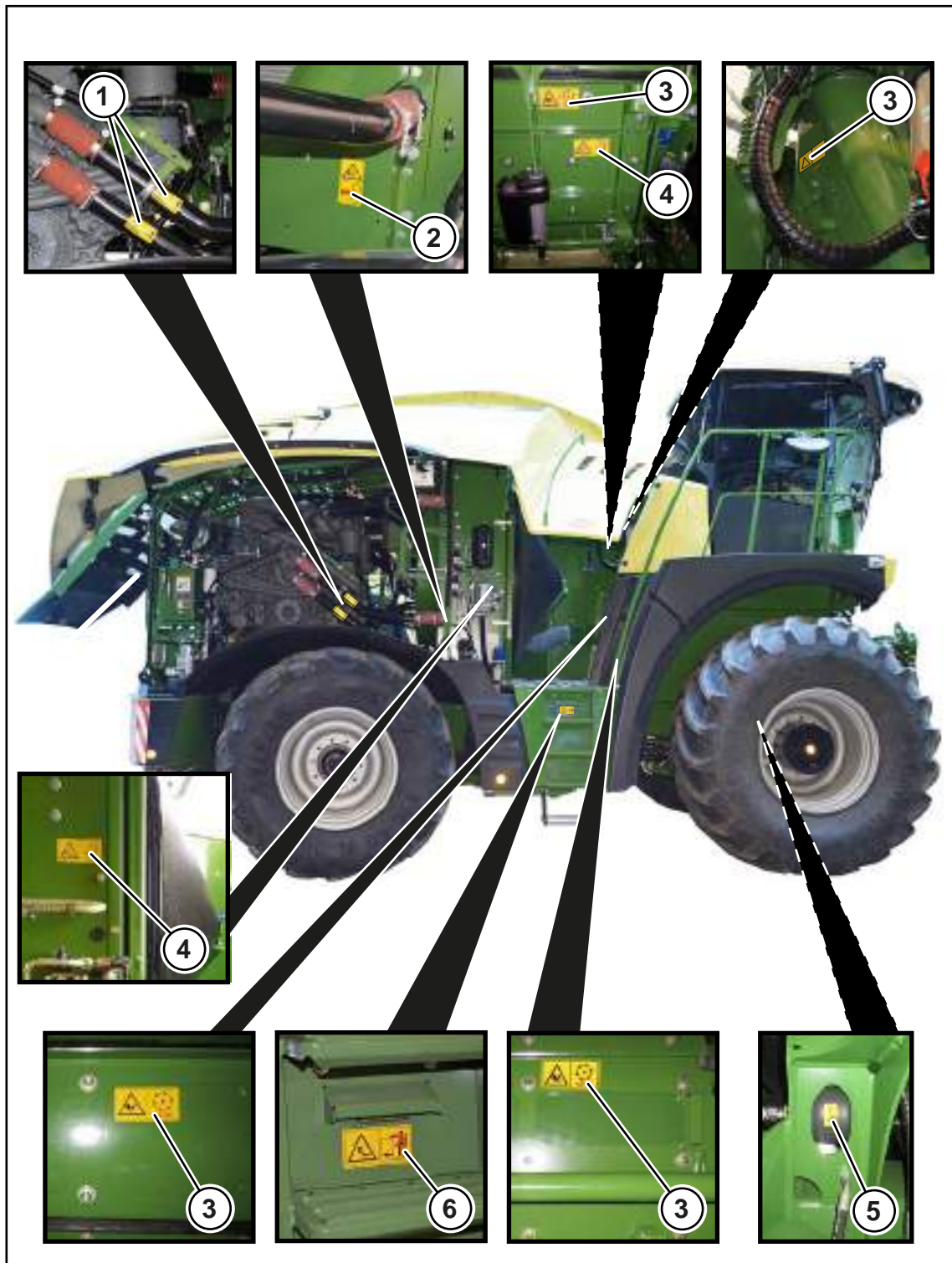


Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio

Slėgio akumulatorius yra veikiamas dujų ir alyvos slėgio. Kai slėgio akumulatorius netinkamai išmontuojamas arba remontuojamas, kyla pavojus susižaloti.

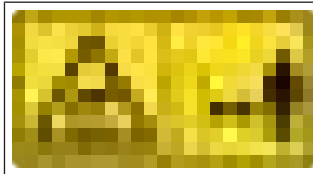
- ▶ Išmontuodami ir remontuodami slėgio akumuliatorių, laikykitės naudojimo instrukcijoje pateiktų nuorodų.
- ▶ Išmontuoti ir remontuoti slėgio akumuliatorių leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.

Dešinioji mašinos pusė



BX001-753

1. Užs. Nr. 942 210 0 (2x)



Pavojus dėl karštų paviršių

Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.

- ▶ Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.

2. Užs. Nr. 27 017 981 0 (1x)



Pavojus sukantis ventiliatoriaus mentėms

Kai ventiliatorius sukasi, kyla pavojus susižaloti dėl judančios ventiliatoriaus mentės.

- ▶ Nekiškite rankų į veikiančių ventiliatorių.
- ▶ Palaukite, kol ventiliatorius visiškai sustos.

3. Užs. Nr. 27 018 003 0 (4x)



Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių

Išjungus mašiną, pavojų susižaloti kelia iš inercijos veikiančios mašinos dalys.

- ▶ Nelieskite judančių mašinos dalių.
- ▶ Palaukite, kol mašinos dalys visiškai nustos veikti.

4. Užs. Nr. 942 002 4 (2x)



Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių

Veikiant mašinai, dėl besisukančių mašinos dalių kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti, nustatykite apsaugas į apsauginę padėtį.

5. Užs. Nr. 27 021 177 0 (1x)

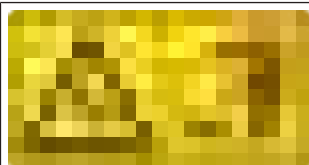


Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio

Slėgio akumulatorius yra veikiamas dujų ir alyvos slėgio. Kai slėgio akumulatorius netinkamai išmontuojamas arba remontuojamas, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Išmontuodami ir remontuodami slėgio akumuliatorių, laikykitės naudojimo instrukcijoje pateiktų nuorodų.
- ▶ Išmontuoti ir remontuoti slėgio akumuliatorių leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.

6. Užs. Nr. 942 291 0 (1x)

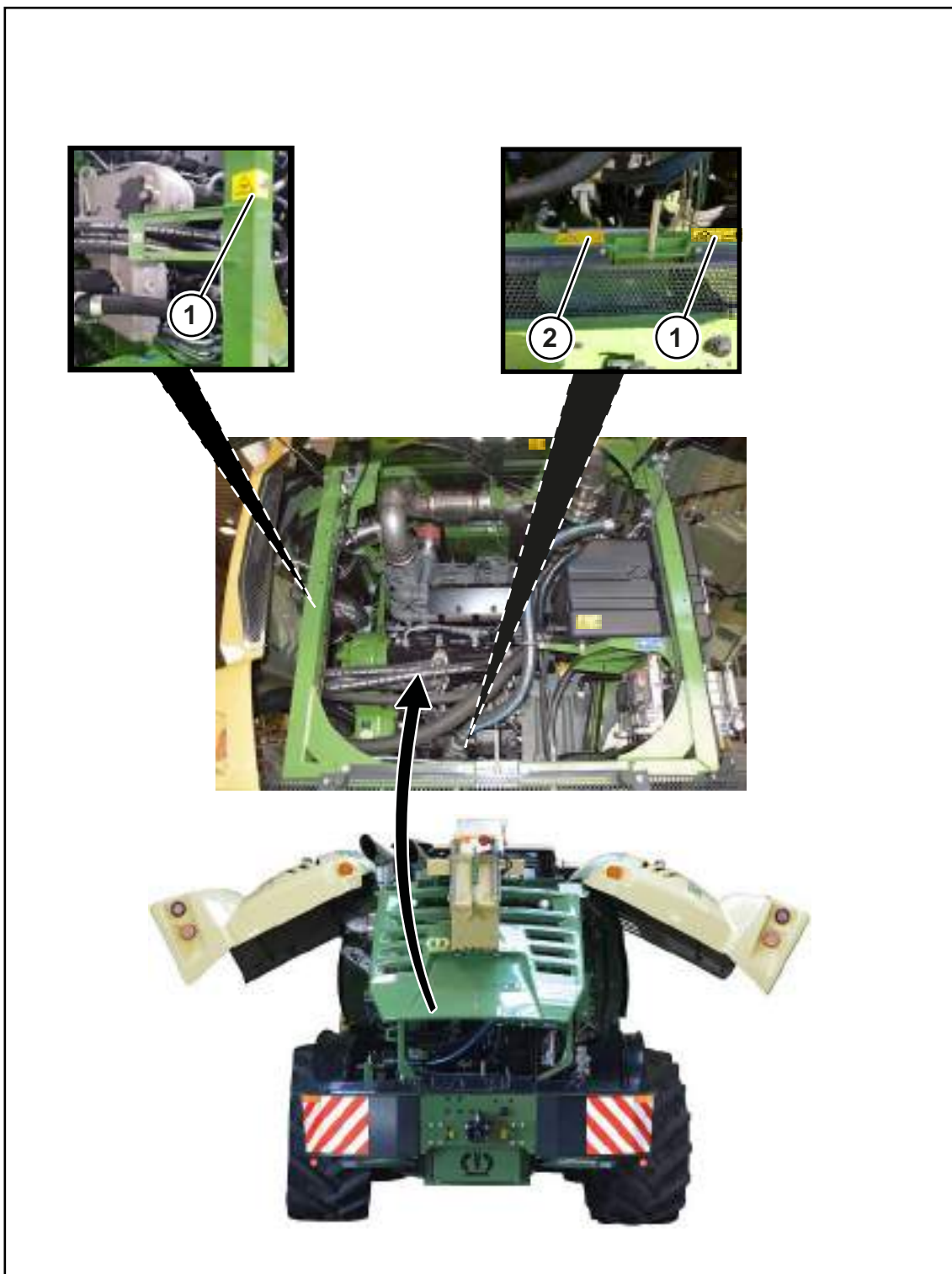


Pavojus nukritus iš aukščio

Važiuojant nuo atraminių paviršių arba platformų nukritę žmonės gali susižaloti.

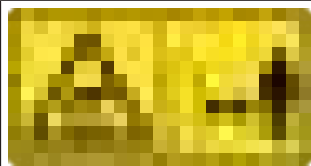
- ▶ Prieš važiuodami kaskart įsitikinkite kad ant laiptelių arba platformų kartu nevažiuoja žmonės.

Galinė sritis



BX001-758

1. Užs. Nr. 942 210 0 (2x)

**Pavojus dėl karštų paviršių**

Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.

- ▶ Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.

2. Užs. Nr. 942 002 4 (1x)

**Pavojus dėl besisukančių mašinos dalių**

Veikiant mašinai, dėl besisukančių mašinos dalių kyla pavojus susižaloti.


- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti, nustatykite apsaugas į apsauginę padėtį.

Viršuje ant mašinos




BX001-757

1. Užs. Nr. 27 018 010 0 (1x)

	<p>Pavojus dėl didelio slėgio veikiamo skysčio</p> <p>Hidrauliniame slėgio akumuliatoriuje yra didelio slėgio veikiamos alyvos ir dujų. Netinkamai išmontavus slėgio akumuliatorių arba netinkamai suremontavus hidraulinę sistemą, kyla pavojus susižaloti.</p> <p>► Išmontuoti slėgio akumuliatorių arba remontuoti hidraulinę sistemą leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms.</p>
---	---

Variantas "Papildomas hidraulinis bakas":

2. Užs. nr. 942 210 0 (1x)

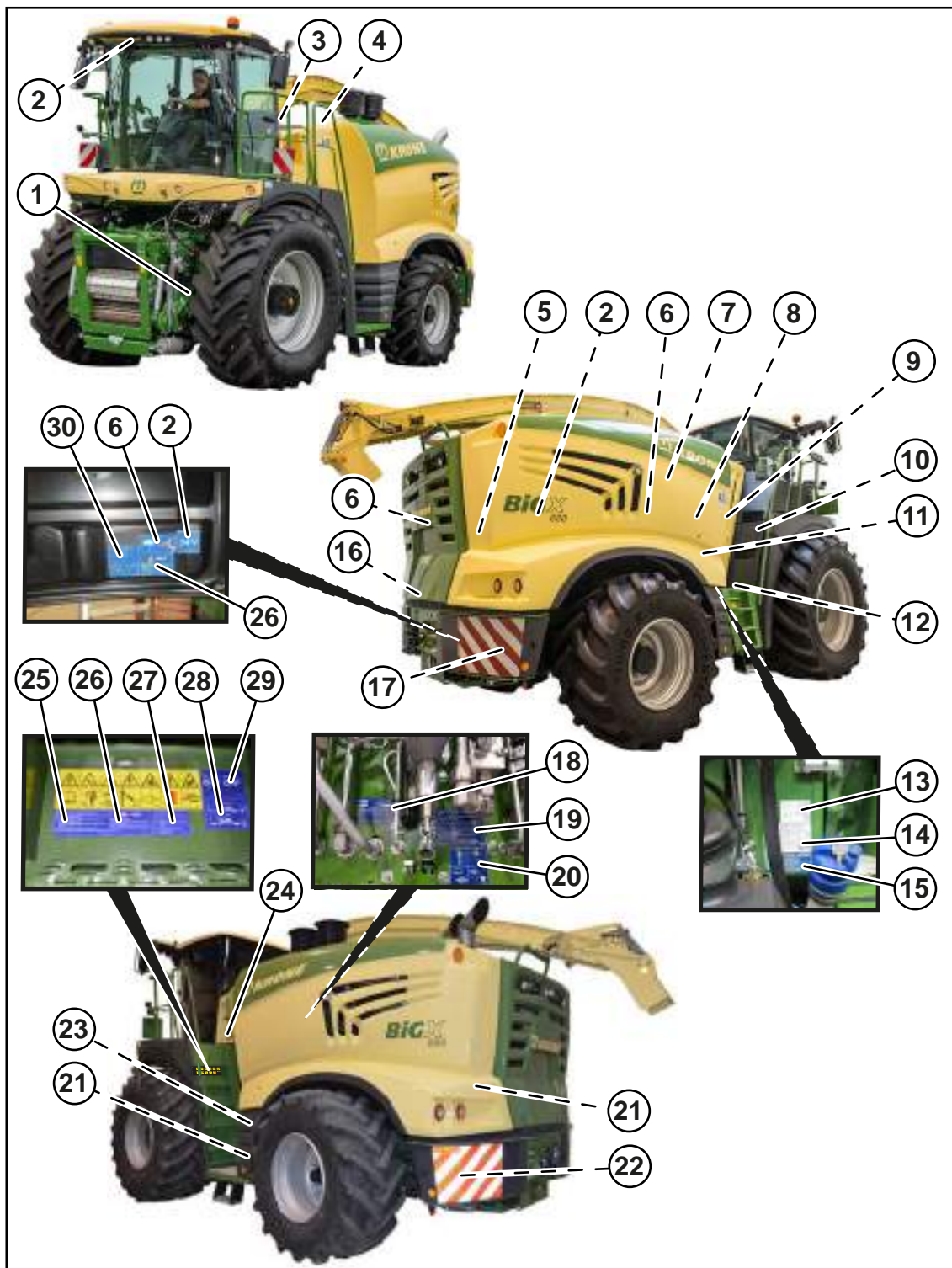
	<p>Pavojus dėl karštų paviršių</p> <p>Liečiant karštus paviršius, kyla pavojus nudegti.</p> <p>► Kol paviršiai karšti, laikykitės pakankamo atstumo.</p>
---	---

2.7 Nurodomieji lipdukai ant mašinos

Kiekvienas nurodomasis lipdukas turi užsakymo numerį ir jį galima tiesiogiai užsakyti iš KRONE prekybininko. Nedelsdami pakeiskite trūkstantis, pažeistus ir neįskaitomais tapusius nurodomuosius lipdukus.

Užklijuojant nurodomuosius lipdukus, mašinos kontaktinis paviršius turi būti švarus ir ant jo neturi būti nešvarumų, alyvos bei tepalo, kad lipdukai optimaliai laikytųsi.

Nurodomųjų lipdukų vieta ir jų reikšmė




BXG001-134

1. Užs. Nr. 27 022 606 1 (1x)




Naudokite tik transmisinę alyvą API-GL4-SAE90, žr. Puslapis 74.


2. Užs. Nr. 942 571 0 (3x)

	<p>Mašinoje yra 24 V jungtys, pažymėtos šiuo lipduku.</p>
---	---

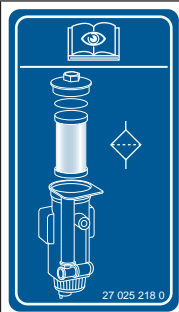
3. Užs. Nr. 27 013 396 1 (1x)

	<p>Naudokite tik transmisinę alyvą "Mobil Glygoyle 460", <i>žr. Puslapis 74.</i></p>
---	--

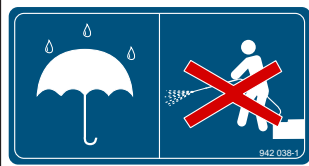
4. Užs. Nr. 27 015 794 0 (1x)

	<p>Pirmą kartą pildykite tik aušinimo skystį "Tectrol Coolprotect SI-OAT"; 1/1 mišinys maks. -38 °C, <i>žr. Puslapis 76.</i></p>
---	--

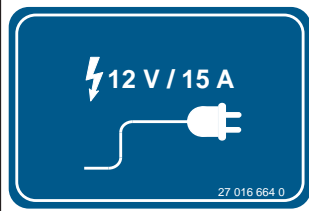
5. Užs. Nr. 27 025 218 0 (1x)

	<p>Šis lipdukas rodo, kad reikia pakeisti degalų filtro elementą, <i>žr. Puslapis 441.</i></p>
---	--

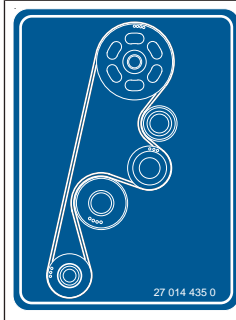
6. Užs. Nr. 942 038 1 (3x)

	<p>Sritis, kurios yra pažymėtos šiuo lipduku, reikėtų apsaugoti nuo purškiamo vandens. Labai svarbu aukšto slėgio valymo įrenginio vandens srovės nenukreipti į guolius ir elektros / elektronikos komponentus.</p>
---	---

7. Užs. Nr. 27 016 664 0 (1x) variante su pasiruošimu išoriniam siloso priemonės įrenginiui

	<p>Maksimalus srovės stipris išoriniam siloso priemonės įrenginiui maitinti, <i>žr. Puslapis 374.</i></p>
---	---

8. Užs. Nr. 27 014 435 0 (1x)



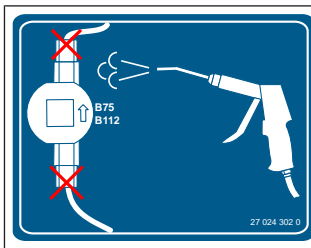
Šiame lipduke parodyta pavaros diržo eiga javų plaušintuvo pavaros atžvilgiu, *žr. Puslapis 273*

9. Užs. Nr. 27 023 375 0 (1x)



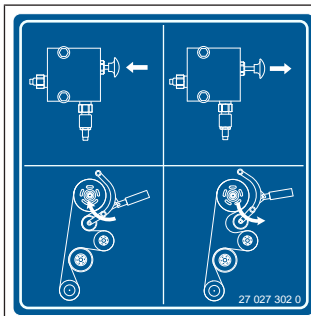
Norėdami pasukti javų plaušintuvą, nenaudokite smūginio suktuvo, *žr. Puslapis 248*.

10. Užs. Nr. 27 024 302 0 (1x)



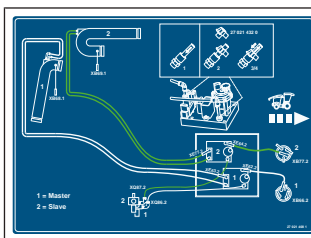
Valant suslėgtuoju oru, oro srovės negalima nukreipti į kištukines srauto jutiklių jungtis.

11. Užs. Nr. 27 027 302 0 (1x)



Šiame lipduke nurodoma, kaip atpalaiduojamas arba įtempiamas javų plaušintuvo diržas, *žr. Puslapis 249*.

12. Užs. Nr. 27 021 408 1 (1x)



Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos schema

13. Užs. Nr. 27 007 027 0 (1x)

<ul style="list-style-type: none"> • Betrieb nur mit: • Use only with: • Remplir seulement: • Provoz pouze s: • Alimentare solo con: <div style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: center;">DIESEL EN 590</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nicht zugelassen: • Not approved: • Non autor isé: • Zákazáno: • Non ammesso: <div style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: center;">BIODIESEL/FAME (RME/PME)</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">27 007 027 0</p>	<p>Lipduke pateikti reikalavimai, keliami leidžiamiems dyzeliniams degalams, žr. Puslapis 442.</p>
---	--

14. Užs. Nr. 27 006 471 0 (1x)

	<p>Lipduke pateikti reikalavimai, keliami leidžiamam karbamidui, žr. Puslapis 443.</p>
--	--

15. Užs. Nr. 27 019 241 0 (1x)

<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px;"> <p style="text-align: center; font-weight: bold; margin: 0;">CAUTION / ACHTUNG</p> <p style="font-size: small; margin: 0;">Avoid Engine Damage! Filling only with: Ultra Low Sulfur Diesel Fuel 15 PPM Sulfur MAXIMUM</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid white; margin: 5px 0;"/> <p style="font-size: small; margin: 0;">Motorschäden vermeiden! Befüllung nur mit: Diesel mit ultraniedrigem Schwefelgehalt 15 PPM Schwefel MAXIMUM</p> <p style="text-align: right; font-size: x-small; margin: 0;">27 019 241 0</p> </div>	<p>Norėdami išvengti variklio pažeidimų, naudokite tik dyzeliną su itin mažu sieros kiekiu, žr. Puslapis 442.</p>
--	---

16. Užs. Nr. 27 023 947 0 (1x)

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Kältemittel / Refrigerant / Koudemiddel / Fluide frigorigene / Agente frigorifico / Refrigerante / Хладагент</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">R 134a</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Füllmenge / Filling quantity / Vulhoeveelheid / Cantidad de reemplazaje / Cantidad de llenado / Quantità di riempimento / Заправочный объем</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">g/l 1600</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">HGWP-Treibhauseffekt / GWP-Greenhouse effect / GWP-Spankræfteffekt / HGWP-Effet de serre / GWP-Efecto invernadero / HGWP-Effetto serra / GWP-парниковый эффект</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">1430</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">CO₂-äkvivalent / CO₂ equivalent / CO₂-equivalent / Equivalent CO₂ / Equivalente a CO₂ / Equivalento di CO₂ / Эквивалент CO₂</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">kg/kr 2288</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px; font-size: x-x-small;">27 023 947 0</td> <td></td> </tr> </table>	Kältemittel / Refrigerant / Koudemiddel / Fluide frigorigene / Agente frigorifico / Refrigerante / Хладагент	R 134a	Füllmenge / Filling quantity / Vulhoeveelheid / Cantidad de reemplazaje / Cantidad de llenado / Quantità di riempimento / Заправочный объем	g/l 1600	HGWP-Treibhauseffekt / GWP-Greenhouse effect / GWP-Spankræfteffekt / HGWP-Effet de serre / GWP-Efecto invernadero / HGWP-Effetto serra / GWP-парниковый эффект	1430	CO ₂ -äkvivalent / CO ₂ equivalent / CO ₂ -equivalent / Equivalent CO ₂ / Equivalente a CO ₂ / Equivalento di CO ₂ / Эквивалент CO ₂	kg/kr 2288	27 023 947 0		<p>Šis lipdukas yra ant oro kondicionieriaus ir jame nurodyta, koks šaltnešis naudojamas ir koks yra pripildymo kiekis.</p>
Kältemittel / Refrigerant / Koudemiddel / Fluide frigorigene / Agente frigorifico / Refrigerante / Хладагент	R 134a										
Füllmenge / Filling quantity / Vulhoeveelheid / Cantidad de reemplazaje / Cantidad de llenado / Quantità di riempimento / Заправочный объем	g/l 1600										
HGWP-Treibhauseffekt / GWP-Greenhouse effect / GWP-Spankræfteffekt / HGWP-Effet de serre / GWP-Efecto invernadero / HGWP-Effetto serra / GWP-парниковый эффект	1430										
CO ₂ -äkvivalent / CO ₂ equivalent / CO ₂ -equivalent / Equivalent CO ₂ / Equivalente a CO ₂ / Equivalento di CO ₂ / Эквивалент CO ₂	kg/kr 2288										
27 023 947 0											

17. Užs. Nr. 27 021 437 1 (1x)

	<p>Nutraukite elektros srovės tiekimą, žr. Puslapis 349:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nespauskite pagrindinio akumulatoriaus jungiklio ilgiau nei 1 s. ➔ Maždaug po 120 s elektros srovės tiekimas nutraukiamas. <p>Nutraukite elektros srovės tiekimą avariniu atveju:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Spauskite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį ilgiau nei 2 s. ➔ Elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto.
--	---

18. Užs. Nr. 27 021 836 0 (1x)

	<p>Rutuliniu čiaupu išjungžiama hidraulinė sistema tarp žolės ir kukurūzų režimo, žr. Puslapis 253.</p>
--	---

19. Užs. Nr. 942 441 1 (1x)

<p>DE Kugelhahn nur bei komplett abgesenktem Hubwerk betätigen.</p> <p>EN The ball valve may only be operated after the power lift has been fully lowered.</p> <p>ES El grifo de bola solamente deberá operarse después de haber bajado totalmente el elevador hidráulico.</p> <p>FR N'agir sur le robinet à biseau sphérique qu'après avoir abaissé totalement le relevage hydraulique.</p> <p>IT Azionare il rubinetto a sfera solo dopo aver abbassato completamente il sollevatore.</p> <p>NL Kogelkraan alleen bij compleet neergelaten hefmechanisme bedienen.</p> <p>RU Действовать шаровой кран только при полностью опущенном подъемном механизме.</p>	<p>Aktyvinkite rutulinį čiaupą tik visiškai nuleidę keltuą.</p>
---	---

20. Užs. Nr. 27 026 759 0 (1x)

<p>27 026 759 0</p>	<p>Atleiskite stovėjimo stabdį rankiniu būdu, <i>žr. Puslapis 351</i>.</p>
---------------------	--

21. Užs. Nr. 27 016 518 1 (2x)

	<p>Naudokite tik transmisinę alyvą „Renolin Unisyn CLP 220“, <i>žr. Puslapis 74</i>.</p>
--	--

22. Užs. Nr. 27 021 628 3 (1x)

	<p>Šiame lipduke nurodyti atitinkamo tipo padangų slėgiai, <i>žr. Puslapis 77</i>, bei ratų veržlių priveržimo momentai ir techninės priežiūros intervalai, <i>žr. Puslapis 470</i>.</p>
--	--

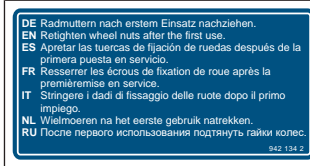
23. Užs. Nr. 27 009 803 0 (1x)

<p>27 009 803 0</p>	<p>► Įsitikinkite, kad tarp pavaros diržo ir skydo susidaro 4–6 mm atstumas.</p>
---------------------	--

24. Užs. Nr. 27 016 834 0 (1x)

	<p>Apkrovos sumažinimo mygtukas, skirtas hidrauliškai sumažinti svyruojančio rėmo apkrovą.</p> <p>► Norėdami hidrauliškai sumažinti svyruojančio rėmo hidraulinės sistemos apkrovą, patraukite apkrovos sumažinimo mygtuką ir vėl jį atleiskite.</p>
--	--

25. Užs. Nr. 942 134 2 (1x)



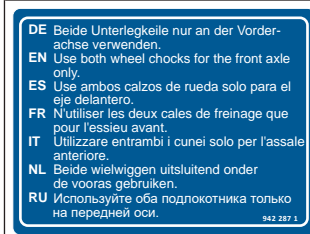
Šis lipdukas nurodo, kad po pirmojo naudojimo reikia priveržti ratų veržles.

26. Užs. Nr. 27 006 778 1 (1x)



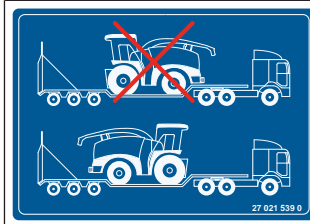
Priemonės prieš atliekant mašinos suvirinimo darbus, [žr. Puslapis 32.](#)

27. Užs. Nr. 942 287 1 (1x)



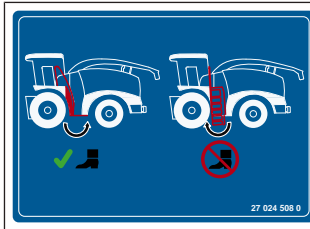
► Abi atramines trinkeles naudokite tik priekiniams ratams, [žr. Puslapis 348.](#)

28. Užs. Nr. 27 021 539 0 (1x)



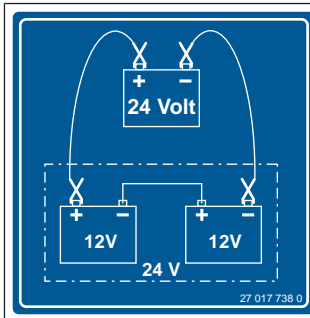
► Perveždami transportuokite mašiną tik važiavimo kryptimi, [žr. Puslapis 352.](#)

29. Užs. Nr. 27 024 508 0 (1x)



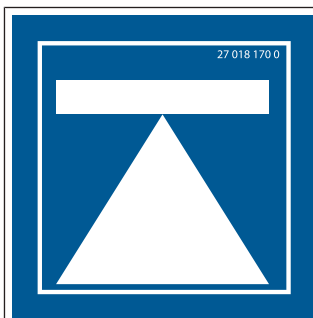
► Nelipkite ant atlenktų kopėčių.

30. Užs. Nr. 27 017 738 0 (1x)



Šiame lipduke nurodyta, kaip prijungti akumuliatorius naudojant paleidimo įrenginio stiprintuvą, [žr. Puslapis 588.](#)

- Užsak. Nr. 27 018 170 0



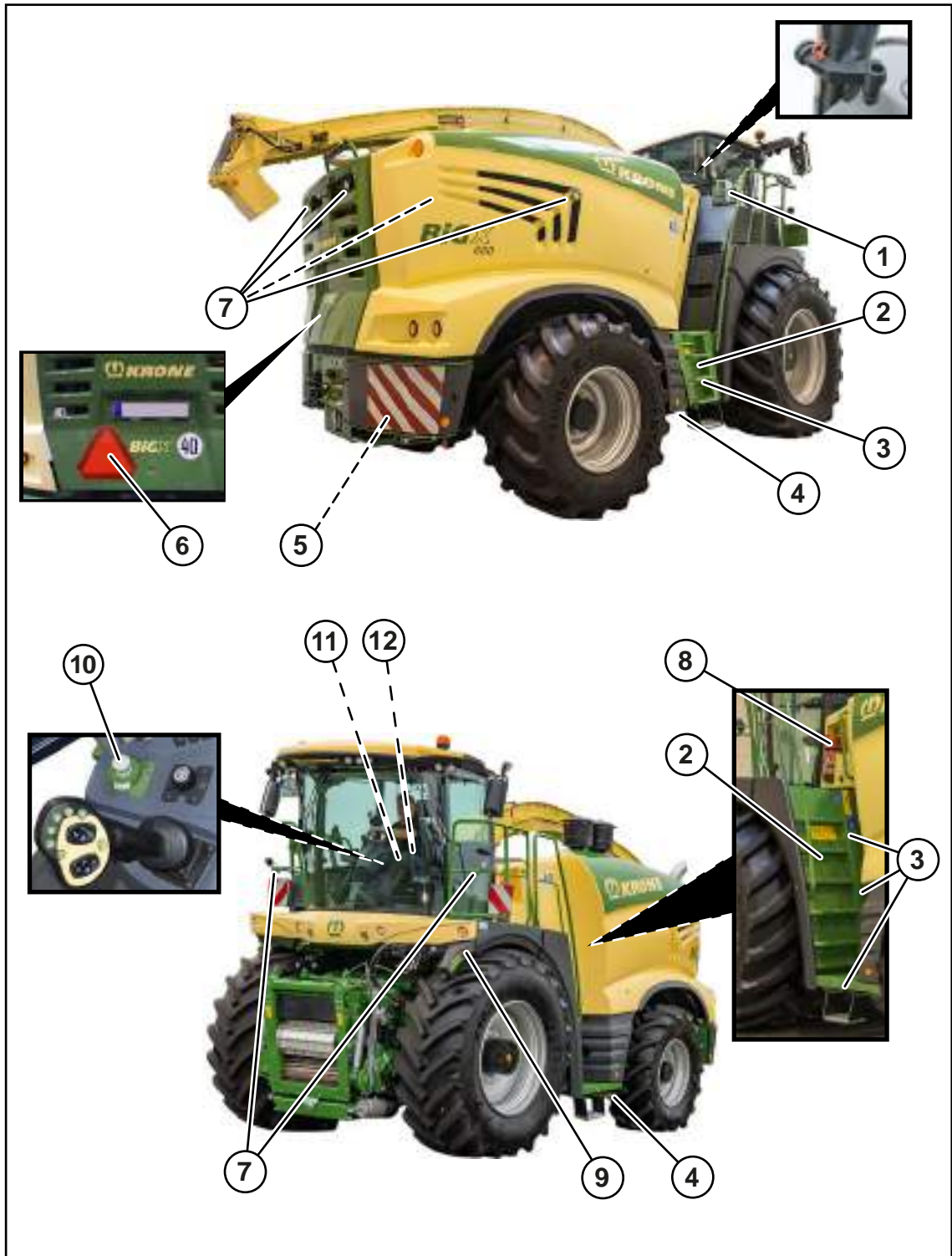
Mašinoje yra keltuvo atraminiai taškai, pažymėti šiuo lipduku, žr. Puslapis 596.

- Užsak. Nr. 27 023 958 0



Mašinoje yra tvirtinimo taškai, pažymėti šiuo lipduku, žr. Puslapis 352.

2.8 Apsaugos priemonės



BXG000-106

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Avarinis išlipimas	Šoninį langą važiavimo kryptimi iš dešinės, šalia vairuotojo sėdynės, avarijos atveju galima atidaryti kaip išlipimo dureles, žr. Puslapis 82 .
2	Kopėčios	► Norėdami saugiai patekti į kabiną, į mašiną lipkite tik kairiosiomis kopėčiomis. Tuo metu naudokitės turėklais.
3	Kopėčių apšvietimas	Variante su techninės priežiūros ir kopėčių apšvietimu Kad kopėčių pakopas būtų galima gerai matyti tamsoje, jos gali būti apšviestos, žr. Puslapis 100 .
4	Atraminės trinkelės	Mašiną galima apsaugoti nuo riedėjimo atraminėmis trinkelėmis. Mašina yra su 2 atraminėmis trinkelėmis, kurios yra už kabinos kopėčių ir už kopėčių dešinėje, žr. Puslapis 348 .
5	Pagrindinis akumulatoriaus jungiklis	Pagrindiniu akumulatoriaus jungikliu įjungiamas arba nutraukiamas mašinos elektros tiekimas, žr. Puslapis 349 .
6	SMV ženklo lentelė	"Slow-Moving Vehicle" (lėtai judanti transporto priemonė) ženklo lentelė (SMV ženklo lentelė) pritvirtinta ant lėtai važiuojančių mašinų, kurios viešaisiais keliais važiuoja lėčiau nei 40 km/h (25 mph), žr. Puslapis 63 .
7	Darbo žibintai	Kad iš mašinos būtų galima nepavojingai išlipti taip pat ir sutemus, kai kurie darbo žibintai išjungiami su delsa, žr. Puslapis 100 .
8	Gesintuvas	Gesintuvas yra ant kabinos kopėčių, žr. Puslapis 63 .
9	Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis	Greitojo sustabdymo jungiklis ant kontaktinio valdymo bloko skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti avariniu atveju. Dizelinis variklis ir judėjimo pavara veikia toliau, žr. Puslapis 117 .
10	Greitojo sustabdymo jungiklis	Greitojo sustabdymo jungiklis porankyje skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti avariniu atveju. Judėjimo pavara lieka aktyvi, žr. Puslapis 109 .
11	Sėdynės jungiklis vairuotojo sėdynėje	Vairuotojo sėdynėje integruotu sėdynės jungikliu užklausiama, ar vairuotojo sėdynė yra užimta. Kai vairuotojo sėdynė neužimta ilgiau nei 7 sekundes, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys išjungiami. Kai vairuotojo sėdynė neužimta, padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio įjungti negalima. Kai vairuotojo sėdynė vėl užimama, padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį galima įjungti.
12	Sulaikymo sistema	Variante „Sulaikymo sistema, įsk. instruktuojo sėdynę“ Vairuotojo sėdynėje ir instruktuojo sėdynėje yra įrengta sulaikymo sistema.

2.8.1 SMV ženklo lentelė

Variantas su SMV ženklo lentele



KM000-567

Lėtai judančios transporto priemonės žymėjimo lentelę (SMV ženklo lentelę) (1) galima pritvirtinti ant lėtai važiuojančių mašinų arba transporto priemonių. Tuo tikslu reikia laikytis šalyje galiojančių nurodymų.

SMV ženklo lentelė (1) yra gale viduryje arba kairėje.

Kai mašina gabenama ant transporterių (pvz., sunkvežimio arba traukiniu), SMV ženklo lentelę reikia uždengti arba išmontuoti.

2.8.2 Gesintuvas



BXG000-004

INFORMACIJA

Mašiną galima eksploatuoti tik tada, jei yra gesintuvas su ne mažiau nei 6 kg gesinimo priemonės.

Gamintojas rekomenduoja miltelinį gesintuvą, skirtą A, B ir C gaisro klasėms.

Gesintuvo laikiklis (1) yra ant kairiųjų platformos kopėčių.

Gesintuvą užregistruokite. Taip einamąją priežiūrą galima atlikti laiku ir reguliariai (pagal EN 3 mažiausiai kas du metus) bei ją patvirtinti.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, patikrinkite, kaip pritvirtintas gesintuvas ir ar jis parengtas naudoti, [žr. Puslapis 472](#).
- ▶ Laikykitės gesintuvo naudojimo instrukcijos ir pasiskaitykite gesintuvo gamintojo interneto svetainėje.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeista gesintuvo išorė. Pastebėję neįprastų dalykų, apie tai informuokite techninės priežiūros įmonę.

Tikrinimo intervalai kitose šalyse gali skirtis. Tokiu atveju galioja šalies, kurioje naudojama, nurodyti tikrinimo intervalai.

- ▶ Laikykitės atitinkamų šalių nuostatų.

3 Duomenų kaupiklis

Įvairūs mašinos elektroniniai komponentai apima duomenų kaupiklį, kuriame laikinai arba nuolat saugoma techninė informacija apie mašinos būklę, įvykius ir klaidas. Šioje techninėje informacijoje užfiksuojama bendra konstrukcinės dalies, modulio, sistemos arba aplinkos būklė:

- Sistemos komponentų darbo būseną (pvz., pripildymo lygiai)
- Mašinos ir atskirų jos komponentų būsenos pranešimai (pvz., rato sūkių skaičius, rato greitis, judėjimo delsa, šoninis pagreitis)
- Veikimo sutrikimai ir defektai svarbiausiuose sistemos komponentuose (pvz., apšvietimas ir stabdžiai)
- Mašinos reagavimas į ypatingas vairavimo situacijas (pvz., stabilumo valdymo sistemų įjungimas)
- Aplinkos sąlygos (pvz., temperatūra).

Šie duomenys yra išimtinai techninio pobūdžio ir yra naudojami siekiant aptikti ir ištaisyti sutrikimus bei optimizuoti mašinos veikimą. Iš šių duomenų negalima nustatyti judėjimo profilių pagal nuvažiuotus maršrutus.

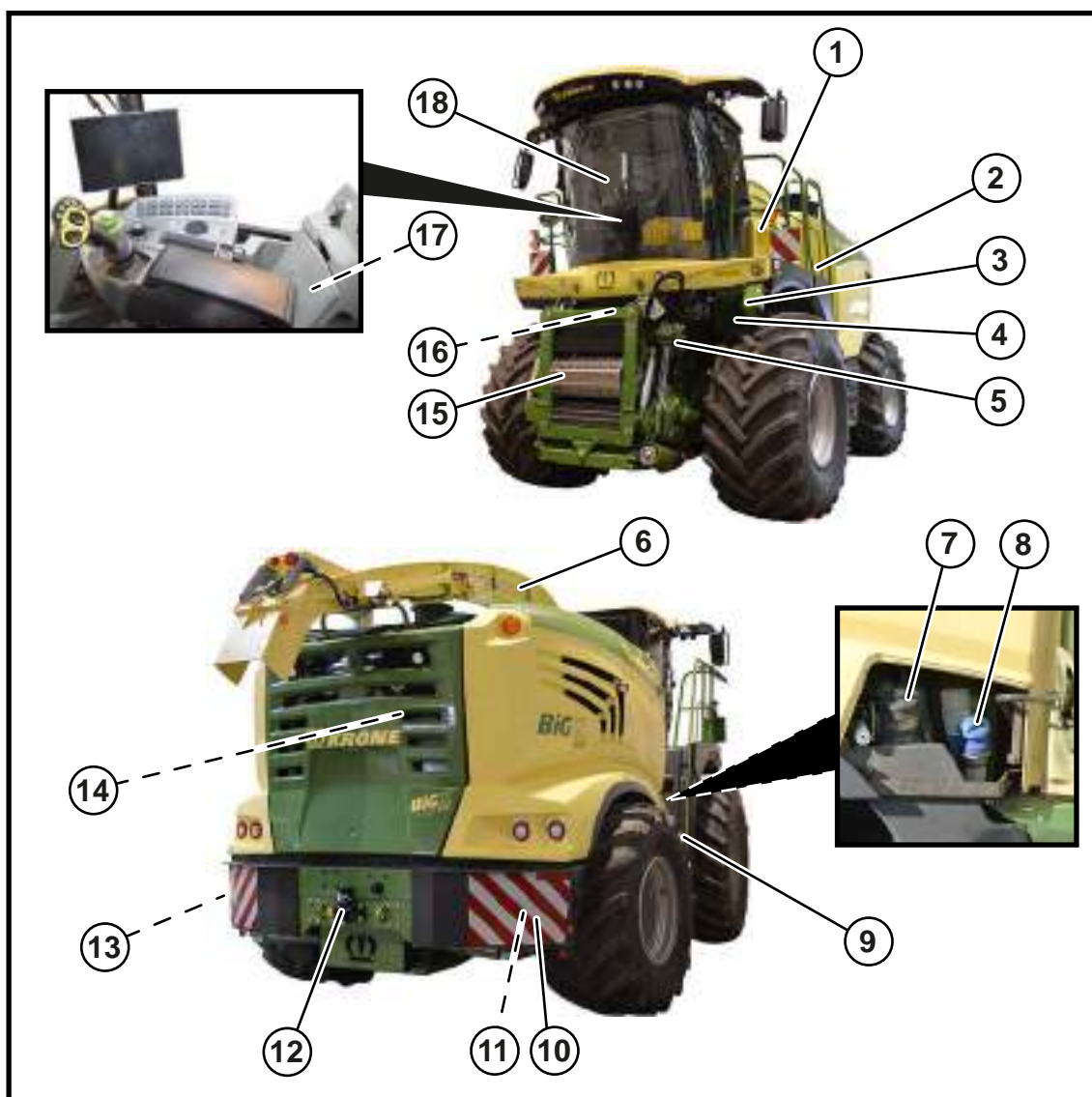
Jei paslaugų teikėjas pateikia užklausą (pvz., vykdant remontą, teikiant paslaugas, siekiant pasinaudoti suteikta garantija ar užtikrinti kokybę), šią techninę informaciją paslaugų centro (įskaitant gamintoją) darbuotojas specialiu diagnostikos įrenginiu gali nuskaityti įvykių ir sutrikimų duomenų kaupiklį. Ten jums bus pateikta papildomos informacijos. Pašalinus sutrikimą, klaidų kaupiklyje informacija ištrinama arba nuolat perrašoma.

Naudojant mašiną gali susidaryti tokių situacijų, kad šie techniniai duomenys kartu su kita informacija (avarijos protokolu, mašinai padaryta žala, liudininkų parodymais ir kt.) gali būti gauti pasitelkiant ekspertus.

Esant papildomomis funkcijoms, dėl kurių susitariama su klientu (pvz., nuotolinė techninė priežiūra), iš mašinos gali būti persiųsti tam tikri mašinos duomenys.

4 Mašinos aprašymas

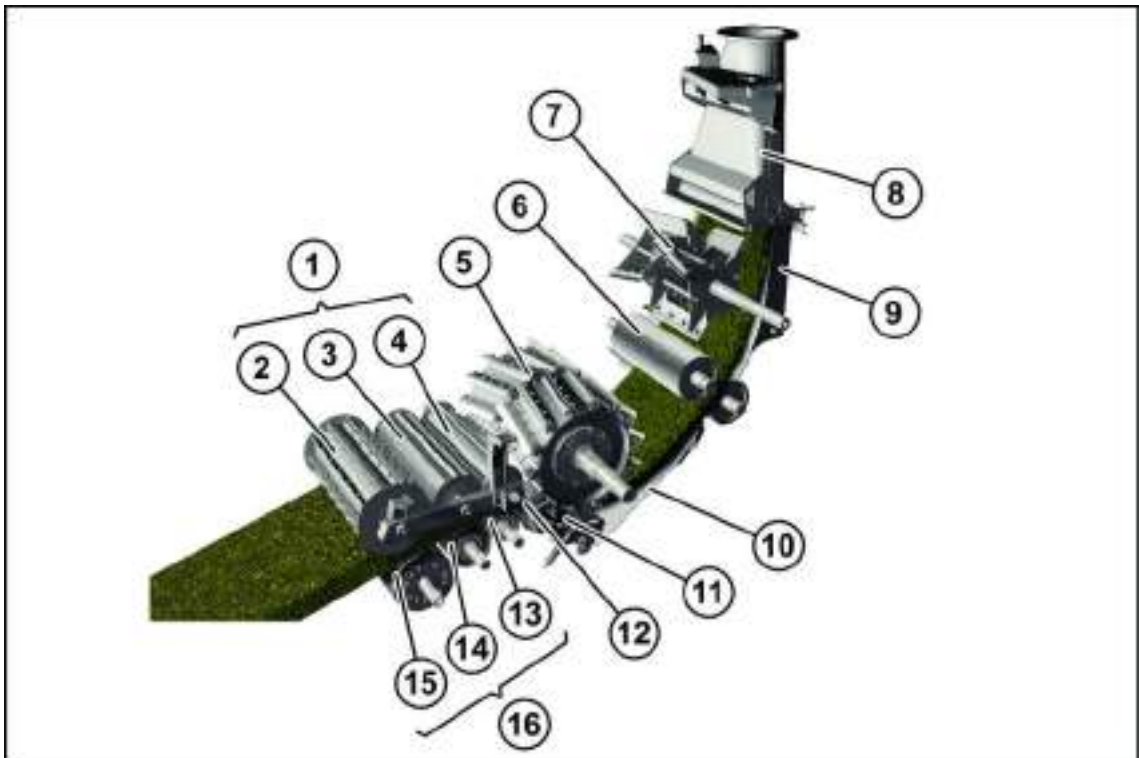
4.1 Mašinos apžvalga



BX001-743

- | | |
|---|---|
| 1 Gesintuvas | 10 Akumuliatorių skyrius |
| 2 Kopėčios | 11 Pagrindinis akumulatoriaus jungiklis |
| 3 Galandimo valdymo blokas | 12 Traukos ir sukabinimo įtaisas (varianse su "Automatiniu traukos ir sukabinimo įtaisu") |
| 4 Galandimo valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis | 13 Dėtuvė |
| 5 Priekyje prikabinamo įrenginio jungtis | 14 Variklis |
| 6 Išmetimo vamzdis | 15 Padavimo agregatas |
| 7 Degalų bako pripildymo atvamzdis | 16 Šlifavimo įrenginys |
| 8 Karbamido bako pripildymo atvamzdis | 17 Centrinio elektros bloko plokštė |
| 9 Kopėčios dešinėje | 18 Kabina |

Derliaus srauto apžvalga



BX001-125

- | | | | |
|---|--------------------------|----|-------------------------------------|
| 1 | Volų paketas viršuje | 9 | Išmetimo greitintuvo galinė sienelė |
| 2 | Pirminio presavimo volas | 10 | Perdavimo šachta |
| 3 | Tarpinis volas | 11 | Būgno dugnas |
| 4 | Presavimo volas | 12 | Priešpriešiniai ašmenys |
| 5 | Smulkinimo būgnas | 13 | Lygus volas |
| 6 | Javų plaušintuvas | 14 | Tarpinis volas |
| 7 | Išmetimo greitintuvas | 15 | Padavimo volas |
| 8 | Kanalo atvamzdis | 16 | Volų paketas apačioje |

4.1.1 Daiktadėžės turinys



BX002-394

Daiktadėžėje (1) laikomos šios dalys

- 1 matavimo žarna, ilgis 6 m
- 1 alyvos išleidimo žarna
- 1 švaraus vandens kanistras

- 1 siurbimo žarna 25x660 DKOL / DKOL45
- 1 dyzelino žarna 2TE 12x405 DKOL / DKOL
- 1 išpūtimo pistoletas su ilginamuoju elementu
- 1 spiralinė žarna
- 1 sandarinimo žiedas
- 1 KRONE aerozolio balionėlis, žalias, 150 ml
- 1 KRONE aerozolio balionėlis, smėlio spalvos, 150 ml
- 1 išmetimo greitintuvo dengiamoji skarda

4.2 Žymėjimas

INFORMACIJA

Bendras žymėjimas turi dokumento vertę, todėl jo negalima keisti ar padaryti neatpažįstamu!



BXG000-008

Mašinos duomenys pateikti tipo duomenų lentelėje (1). Ji yra dešinėje mašinos pusėje po kabina.

Duomenys pateikiant užklausas ir užsakymus

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH Heinrich-Krone-Str. 10 D-48480 Spelle			
1 Typ	BX404-25	Modelljahr	2020
2 Fahrzeugident-Nr.	WMK BX404001046120	Baujahr	2020
	2 Achsen	3 Achsen	
	Zul. Gesamtgewicht	24.000 kg	23.000 kg
	Zul. Achslast Achse 1	13.000 kg	2.400 kg
11	Zul. Achslast Achse 2	11.000 kg	11.500 kg
	Zul. Achslast Achse 3		10.000 kg
10	Made in Germany		9
		CE	

DVG000-004

Paveikslėlis su pavyzdžiu

- | | |
|---|--|
| 1 Tipas | 7 Leistina 2 ašies apkrova (mašinos su 3 ašimis) |
| 2 Transporto priemonės identifikavimo numeris (mašinos numeris: paskutiniai 7 skaitmenys) | 8 Leistina 3 ašies apkrova (mašinos su 3 ašimis) |
| 3 Modelio pagaminimo metai | 9 Leistina 2 ašies apkrova (mašinos su 2 ašimis) |

4	Pagaminimo metai	10	Leistina 1 ašies apkrova (mašinos su 2 ašimis)
5	Bendras mašinos svoris (mašinos su 3 ašimis)	11	Bendras mašinos svoris (mašinos su 2 ašimis)
6	Leistina 1 ašies apkrova (mašinos su 3 ašimis)		

Norėdami pateikti užklausų dėl mašinos ir užsakyti atsarginių dalių, turite nurodyti atitinkamos mašinos seriją (1), transporto priemonės identifikavimo numerį (5) ir pagaminimo metus (4). Kad duomenų nereiktų ieškoti, rekomenduojame juos įrašyti į laukelius šios naudojimo instrukcijos priekiniame atverčiamajame puslapyje.

4.3 Derliaus smulkinimo funkcijos aprašymas

Žolės režimas su žolės nuėmimo priedu

Darbai mašina turi būti su tinkamu, gamintojo patvirtintu žolės nuėmimo priedu. Nupjautas derlius turi gulėti pradalgėje.

Žolės nuėmimo priedu derlius surenkamas nuo lauko ir prieš padavimo mechanizmą transportuojamas mašinos viduryje.

Padavimo mechanizmas savo volais įtraukia derlių, jį sutankina ir transportuoja toliau smulkinimo agregato link.

Smulkinimo agregatas savo besisukančio smulkinimo būgno ašmenimis smulkina derlių ir transportuoja jį toliau žolės kanalu išmetimo greitintuvo link.

Išmetimo greitintuvus pagreitina derlių tiek, kad jis dideliu greičiu išmetimo vamzdžiu transportuojamas iš mašinos, pvz., į šalia mašinos velkamą priekabą.

Kukurūzų režimas su kukurūzų nuėmimo priedu

Darbai mašina turi būti su gamintojo patvirtintu kukurūzų nuėmimo priedu.

Kukurūzų nuėmimo priedas smulkintuvu nupjauna derlių ir prieš lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą jį transportuoja transporto priemonės viduryje.

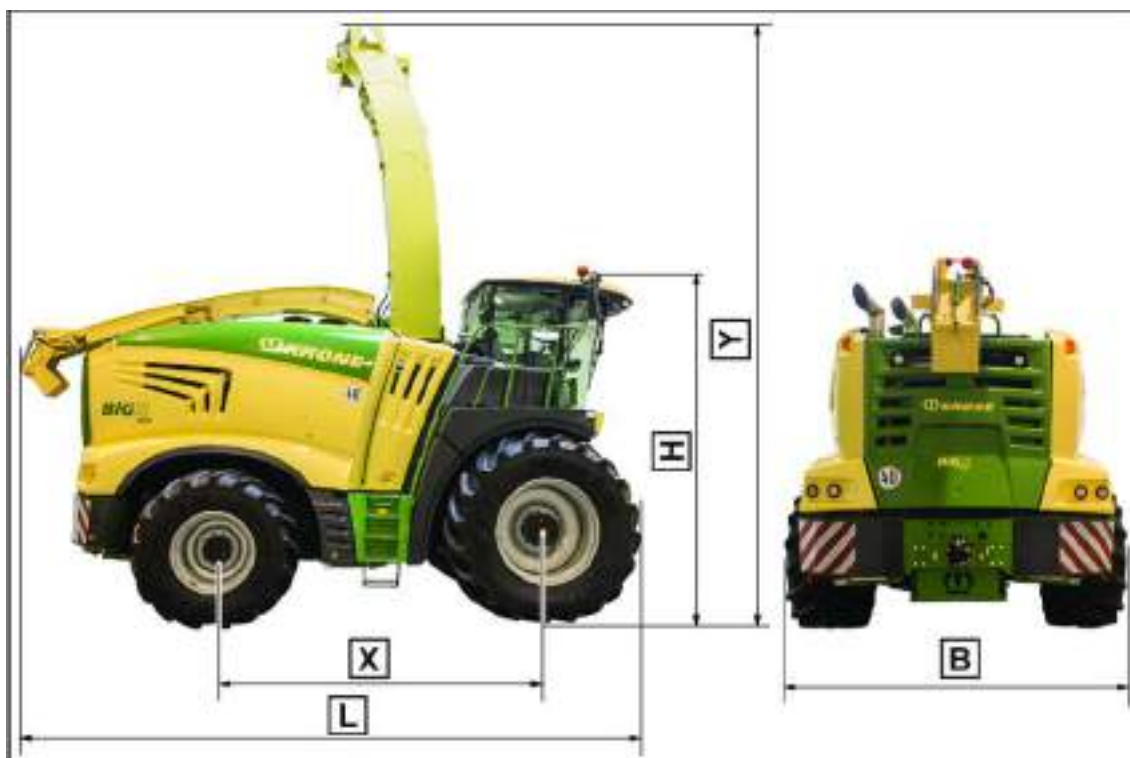
Padavimo mechanizmas savo volais įtraukia derlių, jį sutankina ir transportuoja toliau smulkinimo agregato link.

Smulkinimo agregatas savo besisukančio smulkinimo būgno ašmenimis smulkina derlių ir transportuoja jį toliau javų plaušintuvo link.

Javų plaušintuvus dviem profiliuotais volais iš derliaus atrenka javų grūdus ir juos nukreipia į išmetimo greitintuvą.

Išmetimo greitintuvus pagreitina derlių tiek, kad jis dideliu greičiu išmetimo vamzdžiu transportuojamas iš lauko smulkintuvo, pvz., į šalia mašinos velkamą priekabą.

5 Techniniai duomenys



BXG000-040

Matmenys transportavimo padėtyje	
Bendrasis ilgis L ¹	6700-8200 mm
Bendrasis plotis B (padangų plotis 680 ant priekinių ratų)	3.200 mm
Bendrasis plotis B (padangos 710/70R42 ant priekinių ratų)	3.170 mm
Bendrasis plotis B (padangos 710/75R42 ant priekinių ratų)	3.230 mm
Bendrasis plotis B (padangos 800/70R38 ant priekinių ratų)	3.285 mm
Bendrasis plotis B (padangų plotis 900 ant priekinių ratų)	3470 mm
Bendrasis aukštis H ²	3 915-3 980 mm
Atstumas tarp ašių X	3400 mm

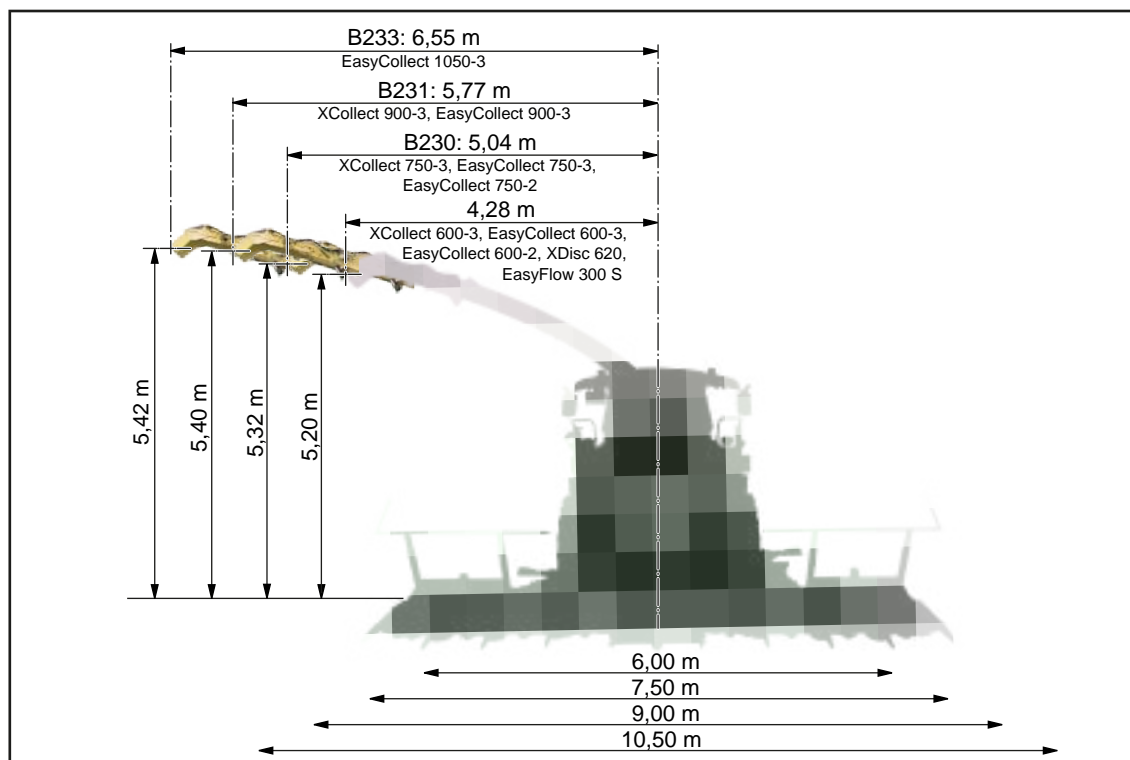
¹ Atsižvelgiant į variantą, naudojamą priekyje prikabinamą įrenginį ir išmetimo vamzdžio ilginamąjį elementą.

² Atsižvelgiant į sumontuotą padangų įrangą.

Matmenys darbinėje padėtyje	
Maksimalus darbinis aukštis Y ¹	6 450-7 200 mm

¹ Atsižvelgiant į sumontuotą padangų įrangą ir naudojamą išmetimo vamzdžio ilginamąjį elementą.

Perkrovimo plotis ir aukštis, esant skirtingiems ilginamiesiems išmetimo vamzdžio elementams



BX002-103

Variklio duomenys	
Gamintojas	Liebherr Machines Bulle SA
Variklio tipas	D9512 A7
Konstrukcija	12 cilindrų V išdėstymas
Išmetamųjų dujų pakopa	„Tier 4 final“ ir ES V pakopa
Litražas	24,2 l
Nuolatinė variklio galia	850 kW (1156 AG)
Nuolatinė smulkinimo galia „X-Power“	818 kW (1112 AG)
Aušinimo sistema	Aušinimas skysčiu
Dyzelinio įpurškimo būdas	Common Rail įpurškimas
Paleidiklio įtampa	24 V
Paleidiklio galia	7,0 kW
Generatoriaus įtampa	24 V
Generatoriaus srovės stipris	150 A
Judėjimo pavara	
Tipas	Hidrostatinė judėjimo pavara su ašinio stūmoklio valdymo varikliu ratų stebulių pavarose
Važiavimo į priekį greitis darbo režimu	0-25 km/h
Važiavimo į priekį greitis transportavimo režimu	0-40 km/h
Varymas visais ratais	Parinktis
Pavaros slydimo reguliavimas	Serijinė įranga

Ašys	
Vairavimo mechanizmas	Užpakalinė ašis
Užpakalinės ašies pasukimo kampas	50°
Užpakalinės ašies spyruoklinė pakaba	hidraulinė

Traukos ir sukabinimo įtaisas („Rockinger-865B40“)	
leistina D vertė	82 kN
leistina sujungimo taško atraminė apkrova	maks. 2000 kg ¹
maks. prikabinama apkrova (inertinė stabdžių sistema)	8.000 kg
maks. prikabinama apkrova (su esama pneumatine stabdžių sistema kartu su pneumatiškai stabdoma priekaba)	10.000 kg
leistinos tempimo kilpelės	DIN11026, 11043, 74054

¹ Atkreipkite dėmesį į maks. leistiną užpakalinės ašies apkrovą!

Elektros įranga	
Generatoriaus įtampa	24 V
Generatoriaus srovės stipris	180 A
Akumuliatorių skaičius	2
Akumuliatoriaus įtampa	24 V (2x12 V)
Akumuliatoriaus galingumas	(2x) 154 Ah

Oro kondicionierius	
Garintuvas	Vėsinimo galia ⁻¹ 6500 W
Šildytuvas	Šildymo galia 12 000 W
Orpūtė	1160 m ³ /h laisvai pučiant
Įtampa	24 V
Srovės sąnaudos	8,6 A

¹ Išmatuota esant +30 °C aplinkos temperatūrai (gamintojo informacija).

Vibracijos vertės

Nustatytos vertės yra mažesnės nei to reikalaujama pagal ES vibracijos direktyvą 2002/44/EB.

- Rankų vibracijos vertės yra mažesnės nei 2,5 m/s².
- Viso kūno vibracija: neviršijama 0,5 m/s² aktyvinimo vertė.

Ore sklindantis garsas	
Emisijos vertė (triukšmo garso lygis)	73,4 dB(A) ¹
Matavimo prietaisas	Bruel & Kjaer, 2236 tipo
Tikslumo klasė	2
Matavimo netikslumas (pagal DIN EN ISO 11201)	4 dB

Aplinkos temperatūra	
Mašinos eksploatavimo temperatūros diapazonas	Nuo -5 iki +45 °C

Leistinas didžiausias greitis¹	
Techniškai leistinas didžiausias greitis	40 km/h

¹⁾ Techniškai maksimalų didžiausią greitį apriboja įvairi naudojama įranga (pvz., sujungimo įtaisai, ašis, stabdžiai, padangos ir t. t.) arba naudojimo šalyje galiojantys potvarkiai.

Mašinos komponentai

Padavimo mechanizmas	
Volų / metalo detektoriaus ričių skaičius	6/6
Atstumas nuo metalo detektoriaus iki priešpriešinių ašmenų	820 mm
Smulkinimo agregatas	
Būgno plotis / būgno skersmuo	800 mm/660 mm
Ašmenų skaičius 20	Smulkinimo ilgio sritis 5–31 mm
Ašmenų skaičius 28	Smulkinimo ilgio sritis 4–22 mm
Ašmenų skaičius 36	Smulkinimo ilgio sritis 3–17 mm
Ašmenų skaičius 40	Smulkinimo ilgio sritis 2,5–15 mm
Ašmenų skaičius 48	Smulkinimo ilgio sritis 2–12 mm
Variante su "VariLOC pjovimo ilgio reduktoriumi"	
28 ašmenys I reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1)	Smulkinimo ilgio sritis 4–22 mm
28 ašmenys II reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1,5)	Smulkinimo ilgio sritis 10–30 mm
36 ašmenys I reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1)	Smulkinimo ilgio sritis 3–17 mm
36 ašmenys II reduktoriaus padėtyje (perdavimo santykis 1:1,5)	Smulkinimo ilgio sritis 10–24 mm
Javų plaušintuvas	
Greičių skirtumas	30 % (standartinis), 40 % (pasirenkamas) 50 % (pasirenkamas)
Volų skersmuo	250 mm arba 305 mm
Volių plotis	710 mm
Atstumas tarp volų	0,5–7 mm
Išmetimo vamzdis	
Posūkio kampas	210°
Perkrovos aukštis	6.000 mm

5.1 Eksploatacinės medžiagos

Pateikus užklausimą, galima naudoti biologines eksploatacines medžiagas.

NUORODA

Mašinos apgadinimas maišant alyvas

Jei maišote skirtingų specifikacijų alyvas, gali būti apgadinta mašina.

- ▶ Niekada nemaiškite skirtingų specifikacijų alyvų.
- ▶ Prieš tai, kol pakeitę alyvą naudosite kitos specifikacijos alyvą, pasitarkite su savo KRONE techninės priežiūros partneriu.

5.1.1 Alyvos

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Variklinė alyva (dyzelinis variklis)	74 L	Chevron Texaco URSA TDX, pasirinktinai: Fuchs Titan Cargo MC arba: Shell Rimula R6M arba: Total Rubia Tir 8600	Fuchs Titan Cargo MC 10W-40
Hidraulinės alyvos bakas	52 l	Hidraulinė alyva HLP 46	SRS Wiolan HS 46
Visa hidraulinė sistema	120 l	Hidraulinė alyva HLP 46	SRS Wiolan HS 46
Pagrindinis reduktorius	11,0 L	Transmisinė alyva "Renolin Unisyn CLP 220" pasirinktinai: transmisinė alyva "Mobile SHC 630"	"Renolin Unisyn CLP220"
Paskirstymo reduktorius	3,2 l	Transmisinė alyva Renolin Unisyn CLP220 pasirinktinai: Transmisinė alyva Mobile SHC 630	Transmisinė alyva Renolin Unisyn CLP220
Padavimo mechanizmo tarpinis reduktorius	0,5 l	Transmisinė alyva API- GL4-SAE90	Transmisinė alyva API-GL4- SAE90
Volų reduktorius apačioje	3,0 l	Transmisinė alyva API- GL4-SAE90	Transmisinė alyva API-GL4- SAE90
Volų reduktorius viršuje	1,5 l	Transmisinė alyva API- GL4-SAE90	Transmisinė alyva API-GL4- SAE90

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara	1,5 l	Transmisinė alyva Mobile Glygoyle 460	Transmisinė alyva Mobile Glygoyle 460
Stebulėje įmontuota rato pavara, priekyje	3,5 l	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50
Rato stebulės pavara, gale	1,5 l	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50	Transmisinė alyva Shell Spirax S4 CX 50
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius	3,3 l	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“ pasirinktinai: transmisinė alyva „Mobile SHC 630“	Transmisinė alyva „Renolin Unisyn XT220“

Reduktorių pripildymo kiekiai yra orientacinės vertės. Teisingos vertės nustatomos keičiant alyvą / tikrinant alyvos lygį, žr. [Puslapis 541](#).

HLP (HM) kokybės klasės mineralinės alyvos ir aplinką tausojantys, biologiškai greitai įrantys slėginiai skysčiai HEPG, kuriuos galima naudoti hidraulinės alyvos bakui:

ISO klampumo klasė	HEPG VG 46	HLP VG 46
Gamintojas		
ADDINOL		Hidraulinė alyva HLP 46
AGIP		OSO 46
ARAL	BAF 46Vitam	Aral Vitam GF 46
ASEOL	Aqua VG 46	
AVIA	Avia Hydrosynth 46	AVILUB RSL 46 Avia Fluid ZAD 46
BECHEM	Hydrostar UWF 46	
BP	Biohyd PEG 46	Energol HLP 46
CASTROL		HYSPIAN AWS 46
COFRAN		Cofraline extra 46 S
DEA	Econa PG 46	Astron HLP 46
ELF		ELFOLNA 46 ELFOLNA DS 46
ENGEN		Engen TQH 20/46
ESSO	Hidraulinė alyva PGK 46	NUTO H 46
FINA	Hidraulinė alyva D3031.46	HYDRAN 46
FRAGOL	Hydraulic TR 46	
FUCHS	Renolin PGE 46	RENOLIN MR 15, VG 46, B15 VG 46
Houghton	Syntolubric 46	

ISO klampumo klasė	HEPG VG 46	HLP VG 46
Gamintojas		
KLÜBER		LAMORA HLP 46
KUWAIT		Q8 Haydn 46, Q8 Holst 46, Hydraulic S46
LIQUI MOLY		HLP 46 ISO
Mobil		Mobil DTE 25 Mobil Hydraulic Oil Medium
SHELL	Fluid BD 46	Shell Tellus Öl 46 Shell Hydrol DO 46
SRS		WIOLAN HS 46 WIOLAN HX 4
Stuart	Hydrocor E46	Cofraline
Theunissen	ISOCOR E46	extra 46 S
TOTAL		Azolla ZS 46
TRIBOL		Tribol 772 Tribol ET 1140-46 Tribol 943 AW 46
VALVOLINE	Ultrasyn PG 46	
VERKOL		Vesta HLP 46

5.1.2 Tepalai

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija
Centrinio tepimo sistema	8,0 kg	Tepalas iki 2 NLGI klasės su EP priedais pritaikytas prie išorės temperatūros (tirštiklis: ličio kompleksas), bazinės alyvos klampa 40 °C temperatūroje: 85–125 mm ² /s, žr. Puslapis 574 .
Tepimo vietos (tepimas ranka)	Prireikus ¹⁾	

¹⁾ Tepimo vietą reikia tepti tol, kol iš guoliavietės prasiskverbs tepalo. Baigę tepti, iš guolio besiskverbiantį tepalą pašalinkite.

5.1.3 Aušinimo priemonė

Eksploatacinės medžiagos / pirmasis pripildymas gamykloje

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija	Pirmasis pripildymas gamykloje
Variklio aušinimo priemonė	70 l ¹ + 70 l ²	žr. firmos "Liebherr" komplektacijoje esančią naudojimo instrukciją	<ul style="list-style-type: none"> "Tectrol Coolprotect SI-OAT" visiškai demineralizuotas vanduo

¹⁾ "Tectrol Coolprotect SI-OAT"

²⁾ visiškai demineralizuotas vanduo

5.1.4 Šaltnešis (oro kondicionierius)

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija
Šaltnešis	1600 g	R134a
Alyva	100 g	PAG ISO100

5.1.5 Degalai / karbamidas

Pavadinimas	Pripildymo kiekis	Specifikacija
Degalų bakas	930 l	žr. firmos "Liebherr" komplektacijoje esančią naudojimo instrukciją
Papildomas degalų bakas	400 l	žr. firmos "Liebherr" komplektacijoje esančią naudojimo instrukciją
Šoninis bakas	170 l	žr. firmos "Liebherr" komplektacijoje esančią naudojimo instrukciją
Karbamido bakas	150 l	žr. firmos "Liebherr" komplektacijoje esančią naudojimo instrukciją

5.2 Padangos

Padangos	Įranga	Padangų matmenys
Priekinė ašis	Standartas ¹	680/85R32
	Parinktis ¹	710/70R42
	Parinktis ¹	710/75R42
	Parinktis ¹	800/70R38
	Parinktis ¹	900/60R32
	Parinktis ¹	900/60R42
Užpakalinė ašis	Standartas ¹	540/65R30
	Parinktis ¹	620/70R30
	Parinktis ¹	710/60R30

¹ Ribotas naudojimas, priklausomai nuo derliaus

Prieš atlikdami darbus ant šlaito, nustatykite 0,5 bar didesnį padangų slėgį priekiniuose ratuose nei nurodyta lentelėje. Atlikus darbus ant šlaito, reikia nustatyti lentelėje pateiktas vertes atitinkantį padangų slėgį.

Prieš pastatydami mašiną į laikymo vietą pasibaigus derliaus nuėmimo sezonui, nustatykite padangų slėgį ties maksimaliai leidžiama verte. Prieš naują derliaus nuėmimo sezoną padangų slėgį reikia nustatyti ties lentelėje nurodytomis vertėmis, kad tiktų priekyje prikabinamam įrenginiui. Maksimaliai leidžiamo padangų slėgio vertė nurodyta padangos šone.

Padangų slėgis								
Padangų tipas	(km/h)	"EasyFlow" arba "Solo" mašina	"EasyCollect"		"EasyCollect" / "XCollect"			Ašis
		(bar)	600-2	750-2	600-3	750-3	900-3	
		(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	
680/85 R32	40	1,8	2,0	2,4	2,4	2,4	2,4	Priekinė ašis
	10	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
710/70 R42	40	1,4	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	
	10	0,8	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	
710/75 R42	40	1,2	1,4	1,6	1,6	1,6	1,6	
	10	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	
800/70 R38	40	1,1	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
	10	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
900/60 R32	40	1,6	1,6	1,9	1,9	2,0	2,0	
	10	1,0	1,0	1,2	1,2	1,3	1,3	
900/60 R42	40	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	
	10	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
540/65 R30	40	1,6	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2	Užpakalinė ašis
	10	1,6	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2	
620/70 R30	40	1,5	1,8	2,0	2,0	2,0	2,0	
	10	0,9	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	
710/60 R30	40	1,5	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2	
	10	1,0	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	

5.3 Bendrieji svoriai ir ašių apkrovos

Priklausomai nuo mašinos tipo, papildomos ašies naudojimo ir naudojamo priekyje prikabinamo įrenginio, pagal priekinės ašies apkrovą nustatoma:

- galinės ašies apkrova,
- bendrasis svoris,
- reikalingas balastas už užpakalinės ašies (su pagrindiniu svoriu, tarpinėmis plokštėmis ir galine plokšte).

INFORMACIJA

Leistiną priekinės ašies apkrovą rasite mašinos TUV ekspertizės akte.

INFORMACIJA

Jei lauko smulkintuvas naudojamas su kukurūzų nuėmimo priedu, lauko smulkintuvą papildomai reikia išbalansuoti galiniu atsvaru. Tarpinių plokščių skaičius galiniam atsvarui priklauso nuo mašinos tipo, leidžiamos priekinės ašies apkrovos ir kukurūzų nuėmimo priedo tipo.

Jei šios naudojimo instrukcijos techniniuose duomenyse nėra lauko smulkintuvo ir kukurūzų nuėmimo priedo deriniui tinkamų verčių tarpinių plokščių skaičiui, šiuos duomenis rasite lauko smulkintuvo ir kukurūzų nuėmimo priedo derinio ekspertizės akto pavyzdyje.

INFORMACIJA

Jei važiuojama keliais lauko smulkintuvo ir pritvirtinto kukurūzų nuėmimo priedo deriniu, šis derinys turi būti įrašytas į lauko smulkintuvo dokumentus. Jei kukurūzų nuėmimo priedas į dokumentus dar neįrašytas, juos reikia papildyti.

- ▶ Tuo tikslu paprašykite iš savo pardavimų partnerio reikalingo ekspertizės akto pavyzdžio.

Tikslusis lauko smulkintuvas su 2 ašimis

11500 kg priekinės ašies balastas

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su "EasyFlow" ¹
Leistina ašių apkrova gale [kg]	10.000
Leist. bendrasis svoris [kg]	18.000
Pagrindinis svoris (skaičius)	-
Papildoma plokštė [skaičius]	-

¹ Serija transporto priemonės dokumentuose.

12000 kg priekinės ašies balastas

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su "EasyFlow"	"EasyCollect"
		600-2 ²
Leistina ašių apkrova gale [kg]	Žr. lentelę "11500 kg priekinės ašies balastas"	10.000
Leist. bendrasis svoris [kg]		21.000
Pagrindinis svoris (skaičius)		1
Papildoma plokštė [skaičius]		5

² Jei įrangos montavimo būseną dar neįtraukta į transportavimo priemonės dokumentus, reikia atlikti pakeitimus transporto priemonės dokumentuose.

Tikslusis lauko smulkintuvas su 3 ašimis

11500 kg priekinės ašies balastas

	Be priekyje prikabinamo įrenginio / su "EasyFlow"	"EasyCollect"		
		BV301-10 ("XCollect 600-3") ²	BV301-20 ("XCollect 750-3") ²	BV301-30 ("XCollect 900-3") ²
Leistina ašių apkrova gale [kg]	Žr. lentelę "11500 kg priekinės ašies balastas"	10.000	10.000	10.000
Leistina papildomos ašies apkrova [kg]		2.400	2.400	2400
Leist. bendrasis svoris [kg]		22.000	22.000	22.000
Pagrindinis svoris (skaičius)		-	-	-
Papildoma plokštė [skaičius]		-	-	-

² Jei įrangos montavimo būseną dar neįtraukta į transportavimo priemonės dokumentus, reikia atlikti pakeitimus transporto priemonės dokumentuose.

Balastas ant užpakalinės ašies

	Svoris
Pagrindinis atsvaras	834 kg
Papildoma plokštė	150 kg

Reikalingi pagrindinio atsvaro ir papildomų plokščių vienetų skaičiai nurodyti balasto lentelėse.

5.4 Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai

Toliau nurodyti priekyje prikabinami įrenginiai techniškai leisti eksploatuoti.

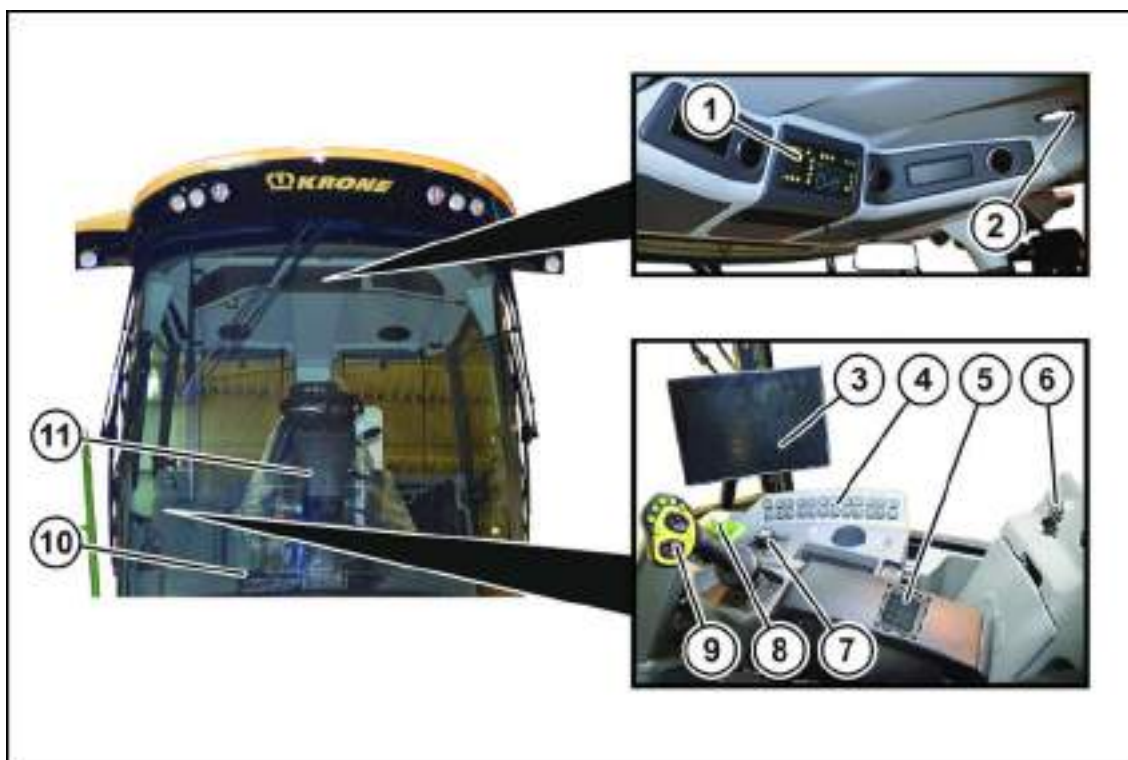
Leidime važiuoti keliais turi būti atsižvelgta į nacionalinę teisę.

Priekyje prikabinamo įrenginio tipas	Variantas
Kukurūzų nuėmimo priedas	"EasyCollect 600-2"
	"EasyCollect 750-2"
	BV301-10 ("XCollect 600-3")
	BV301-20 ("XCollect 750-3")
	BV301-30 ("XCollect 900-3")
	"EasyCollect 600-3"
	"EasyCollect 750-3"
	"EasyCollect 900-3"
Žolės nuėmimo priedas	"EasyCollect 1050-3"
	"EasyFlow 300 S"
Tiesioginis smulkintuvas	"EasyFlow 380 S" (leidžiama naudoti ne visose šalyse)
	"XDisc 620"

Prie kai kurių priekyje prikabinamų įrenginių galima prikabinti transportavimo priekabą.

6 Valdymo ir indikaciniai elementai

6.1 Valdymo elementų apžvalga



BX001-768

- | | |
|--|---|
| 1 Šviesos valdymo blokas, <i>žr. Puslapis 92</i> | 7 Naršymo modulis, <i>žr. Puslapis 110</i> |
| 2 Vidaus apšvietimo / važiavimo svirties apšvietimo jungiklis, <i>žr. Puslapis 102</i> | 8 Darbo režimų parinkimo jungiklis, <i>žr. Puslapis 108</i> |
| 3 Terminalas, <i>žr. Puslapis 120</i> | 9 Važiavimo svirtis, <i>žr. Puslapis 102</i> |
| 4 Klaviatūra, <i>žr. Puslapis 106</i> | 10 Stabdžio pedalas, <i>žr. Puslapis 90</i> |
| 5 Papildoma klaviatūra, <i>žr. Puslapis 112</i> | 11 Vairo kolonėlė su vairu, <i>žr. Puslapis 85</i> |
| 6 Degimo spynelė, <i>žr. Puslapis 111</i> | |

6.2 Kabinos durų ir langų atidarymas

Dešiniojo šoninio lango atidarymas

Dešinįjį šoninį langą avarijos atveju galima atidaryti kaip išlipimo dureles.

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus gyvybei dėl užblokuoto evakuacinio išėjimo

Vairuotojo evakuacinis išėjimas užblokuotas, jei šoninio lango negalima atidaryti nekludomai.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti įsitikinkite, kad dešinioji platforma yra laisva.

Norėdami iki galo atidaryti dešinįjį langą šalia vairuotojo sėdynės:



BM000-067

- ▶ Pasukite svirtį (1) į priekį iki fiksavimo taško.



BM000-176

- ▶ Patraukite ir išimkite vielokaištį (2).



BM000-177

- ▶ Iki galo atidarykite šoninį langą (3).

Kabinos durų atidarymas

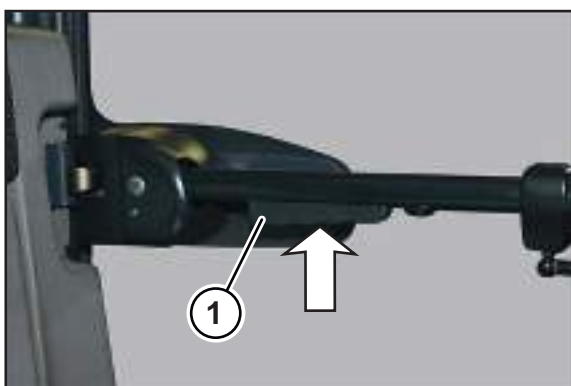
Kabinos durų atidarymas iš išorės



BX001-138

- ▶ Atrakinkite durų užraktą (1) durų raktu.
- ▶ Įspauskite durų užraktą (1) ir atidarykite duris.

Kabinos durų atidarymas iš vidaus



BX001-139

- ▶ Paspauskite į viršų durų atidarymo svirtį (1) ir atidarykite į išorę duris.

6.3 Valdymo ir indikaciniai elementai ant vairo kolonėlės



BM000-035

- | | |
|--|---|
| <p>1 Vairas</p> <p>2 Kontrolės ir įspėjamosios lemputės, žr. Puslapis 89</p> <p>3 Vairo kolonėlės reguliavimo apačioje atblokovimo pedalas, žr. Puslapis 240</p> | <p>4 Horizontalaus vairo kolonėlės reguliavimo ir viršutinio sukimosi taško atblokovimo svirtis, žr. Puslapis 240</p> <p>5 Vairo kolonėlės jungiklis, žr. Puslapis 85</p> |
|--|---|

6.3.1 Vairo veleno jungiklis

6.3.1.1 Garso signalo aktyvinimas

Kai sumontuotas papildomai įrengiamas rinkinys „Suslėgtojo oro garso signalas“

 **ĮSPĖJIMAS**

Klausos pažeidimas dėl garsaus suslėgtojo oro garso signalo

Aktyvinus suslėgtojo oro garso signalą, gali būti pažeista asmenų, kurie yra šalia suslėgtojo oro garso signalo, klausa.

- ▶ Prieš aktyvindami suslėgtojo oro garso signalą įsitikinkite, kad tiesioginėje suslėgtojo oro garso signalo aplinkoje nieko nėra.



BM000-055

- ▶ Norėdami aktyvinti garso signalą, paspauskite garso signalo mygtuką (1) ant vairo veleno jungiklio (2).
- ➔ Spauskite mygtuką tol, kol suskambės garso signalas.

6.3.1.2 Važiavimo krypties indikatorius įjungimas / išjungimas



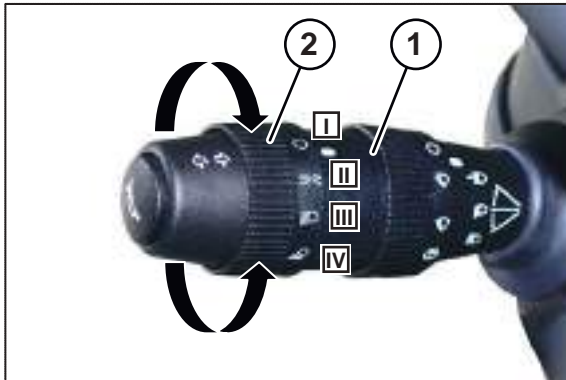
BM000-056

- ▶ Norėdami įjungti dešinįjį važiavimo krypties indikatorius, pajudinkite vairo veleno jungiklį (1) į priekį.
- ➔ Dešinysis važiavimo krypties indikatorius įjungtas.
- ▶ Norėdami įjungti kairįjį važiavimo krypties indikatorius, judinkite vairo veleno jungiklį (1) į galą.
- ➔ Kairysis važiavimo krypties indikatorius įjungtas.

Važiavimo krypties indikatorius išjungiamas, kai pasukamas vairas.





- ▶ Norėdami išjungti važiavimo krypties indikatorius, kai vairas nesukamas, judinkite vairo veleno jungiklį (1) priešinga kryptimi.

Kontrolinė lemputė „Važiavimo krypties indikatorius“ šviečia, kai įjungti posūkio rodikliai, [žr. Puslapis 89](#).

6.3.1.3 Stovėjimo šviesų / artimųjų šviesų įjungimas / išjungimas


BM000-059

Apšvietimo nustatymo žiedą (2) ant vairo veleno jungiklio (1) galima pasukti į tokias padėtis:

Poz.	Simbolis	Paaiškinimas
I		Išjungia šviesą.
II		Įjungia stovėjimo šviesą.
III		Įjungia artimąsias šviesas.
IV		Neveikia

- ▶ Norėdami įjungti stovėjimo šviesą, pasukite apšvietimo nustatymo žiedą (2) per vieną fiksavimo padėtį į priekį, į II padėtį.
- ➔ Priekinė ir galinė stovėjimo šviesos šviečia, *žr. Puslapis 94*.
- ✓ Uždegimas įjungtas, *žr. Puslapis 111*.
- ▶ Norėdami įjungti artimąsias šviesas, pasukite apšvietimo nustatymo žiedą (2) į antrąją fiksavimo padėtį į priekį, į III padėtį.
- ➔ Žalia kontrolinė lemputė „Artimosios šviesos“ šviečia, *žr. Puslapis 89*.
- ➔ Artimosios šviesos, priekinė stovėjimo šviesa, numerio ženklų apšvietimo lemputė ir galiniai žibintai šviečia, *žr. Puslapis 94*.
- ▶ Norėdami išjungti stovėjimo ir artimąsias šviesas, pasukite apšvietimo nustatymo žiedą (2) į paskutinę fiksavimo padėtį atgal, į I padėtį.
- ➔ Visas apšvietimas išjungtas.

6.3.1.4 Tolimųjų šviesų įjungimas / išjungimas



BM000-057

- ✓ Artimosios šviesos įjungtos, [žr. Puslapis 87](#).
- ▶ Norėdami įjungti tolimąsias šviesas, paspauskite vairo veleno jungiklį (1) žemyn.
- ➔ Vairo veleno jungiklis užsifiksuoja šioje padėtyje. Tolimosios šviesos įjungtos.
- ➔ Užsidega mėlyna kontrolinė lemputė „Tolimosios šviesos“, [žr. Puslapis 89](#).
- ▶ Norėdami išjungti tolimąsias šviesas, nustatykite vairo veleno jungiklį (1) į neutralią padėtį.

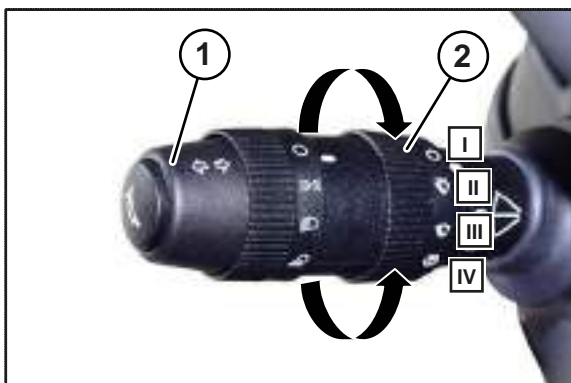
6.3.1.5 Šviesos signalo aktyvinimas



BM000-058





- ▶ Norėdami aktyvinti šviesos signalą, paspauskite vairo veleno jungiklį (1) į viršų.
- ➔ Kol vairo veleno jungiklis spaudžiamas į viršų, šviečia tolimosios šviesos ir dega mėlyna kontrolinė lemputė „Tolimosios šviesos“, [žr. Puslapis 89](#).

6.3.1.6 Priekinio stiklo valytuvo įjungimas / išjungimas



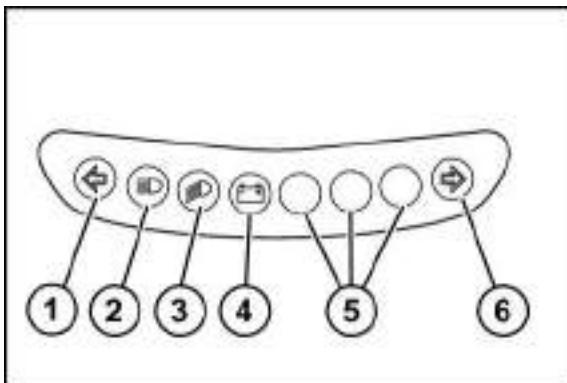
BM000-060

Priekinio stiklo valytuvo nustatymo žiedą (2) ant vairo veleno jungiklio (1) galima pasukti į tokias padėtis:

Poz.	Simbolis	Paiškinimai
I		Išjungia priekinio stiklo valytuvą.
II		Ijungia priekinio stiklo valytuvo intervalinį režimą.
III		Ijungia priekinio stiklo valytuvo ilgalaikės apkrovos režimą.
IV		Ijungia stiklo apšildymą.

- ▶ Norėdami įjungti stiklo valytuvą intervaliniu režimu, pasukite nustatymo žiedą (2) per vieną fiksavimo padėtį į priekį, į II padėtį.
- ➔ Priekinio stiklo valytuvai veikia intervaliniu režimu.
- ▶ Norėdami įjungti stiklo valytuvą ilgalaikės apkrovos režimu, pasukite nustatymo žiedą (2) į antrąją fiksavimo padėtį į priekį, į III padėtį.
- ➔ Priekinio stiklo valytuvai veikia ilgalaikės apkrovos režimu.
- ▶ Norėdami įjungti stiklo apšildymą, pasukite nustatymo žiedą (2) į trečiąją fiksavimo padėtį į priekį, į IV padėtį.
- ➔ Stiklo apšildymas veikia.
- ▶ Norėdami išjungti stiklo valytuvą, pasukite nustatymo žiedą (2) į paskutinę fiksavimo padėtį atgal, į I padėtį.
- ➔ Stiklo valytuvai grįžta atgal į rimties padėtį ir lieka ten stovėti.

6.3.2 Kontrolės ir įspėjamosios lemputės



BM000-263

- | | |
|--|---|
| 1 Kontrolinė lemputė „Važiavimo krypties indikatorius kairėje“ | 4 Įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“ |
| 2 Kontrolinė lemputė „Tolimosios šviesos“ | 5 nepriskirta |
| 3 Kontrolinė lemputė „Artimosios šviesos“ | 6 Kontrolinė lemputė „Važiavimo krypties indikatorius dešinėje“ |

6.3.3 Įspėjamosios mirksinčios šviesos įjungimas / išjungimas



BM000-061

- ▶ Norėdami įjungti įspėjamąją mirksinčią šviesą, įspėjamosios mirksinčios šviesos (1) jungiklį pasukite į II padėtį.
- ➔ Esant įjungtai įspėjamajai mirksinčiai šviesai, visi važiavimo krypties indikatoriai mirksi tuo pačiu metu ir šviečia kairiojo bei dešiniojo važiavimo krypties indikatorių kontrolinės lemputės, žr. [Puslapis 89](#).
- ▶ Norėdami išjungti įspėjamąją mirksinčią šviesą, įspėjamosios mirksinčios šviesos (1) jungiklį pasukite į I padėtį.
- ➔ Kairiojo ir dešiniojo važiavimo krypties indikatorių kontrolinės lemputės užgesa.

6.4 Darbinio stabdžio įjungimas

ĮSPĖJIMAS

Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl sugedusio darbinio stabdžio!

Kai darbinis stabdys veikia ribotai, mašinos negalima laiku sustabdyti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite darbinį stabdį ir užtikrinkite jo veikimą.



BM000-062

- ▶ Norėdami patikrinti darbinį stabdį prieš pradėdami važiuoti, mašina nedideliu greičiu pavažiuokite į priekį ir nuspauskite stabdžio pedalą (1).
- ➔ Jei mašina stabdo, vadinasi, darbinis stabdys yra tvarkoje.
- ➔ Jei mašina nestabdo, mašinos toliau judinti negalima.
 - ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
 - ▶ Darbinį stabdį paveskite patikrinti ir suremontuoti specialistui.

6.5 Priekabos stabdžių sistemos aktyvinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus gyvybei dėl ilgesnio stabdymo kelio

Jei mašina yra su priekabos stabdžių sistema ir abu darbinio stabdžio pedalai važiuojant keliais nėra sujungti tarpusavyje, stabdymo kelias ilgėja. Jei aktyvinamas tik vienas iš abiejų darbinių stabdžių, vien tik mašinos ir priekabos darbinių stabdžių stabdymo poveikio nepakanka, kad junginys laiku sustotų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Įsitikinkite, kad važiuojant keliais abu stabdžio pedalai yra sujungti tarpusavyje.

Priekabos stabdžių sistema numatyta eksploatuoti su priekaba.



BX001-880

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1 Mašinos darbinio stabdžio pedalas | 3 Jungiamasis kaištis |
| 2 Priekabos darbinio stabdžio pedalas | |

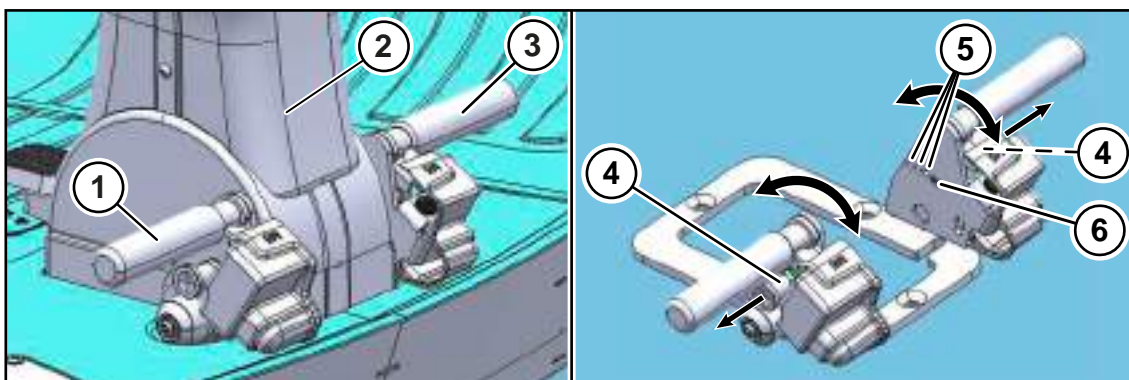
Stabdžių pedalai (1, 2) tarpusavyje sujungti jungiamuoju kaiščiu (3).

Kad priekabą būtų galima stabdyti atskirai, abiejų stabdžių pedalų (1, 2) jungtį galima atlaisvinti jungiamuoju kaiščiu (3). Atleisti abu stabdžių pedalus (1, 2) leidžiama tik lauko režimu.

Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite, kaip veikia priekabos stabdžių sistema:

- ▶ Įjunkite stovėjimo stabdį, [žr. Puslapis 346](#).
- ▶ Padedami 2-ojo asmens patikrinkite, ar juda priekabos stabdžių trauklė.
 - ⇒ Jei pastebimas stabdžių trauklės judėjimas, vadinasi, priekabos stabdžių sistema nustatyta tinkamai.
 - ⇒ Jei stabdžių trauklė nejuda, lauko smulkintuvo ir priekabos junginio judinti toliau negalima.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Priekabos stabdžių sistemą paveskite patikrinti ir suremontuoti specialistui.

6.6 Kojinių mygtukų aktyvinimas (variante su kabinos kojiniu mygtuku)



BX002-639

Kojiniai mygtukai (1, 3) ant vairo kolonėlės (2) yra laisvai priskiriami atminties mygtukai, kuriais galima atlikti mašinos funkcijas.

Mygtukams kaip mygtukui „M5“ (kairysis kojinis mygtukas) ir mygtukui „M6“ (dešinysis kojinis mygtukas) terminale galima priskirti funkcijas, žr. [Puslapis 131](#).

Jei mygtukams (1, 3) funkcijos nepriskirtos, juos taip pat galima naudoti kaip atramas kojoms.

- ▶ Tam patraukite fiksavimo kaiščius (4) į išorę, pasukite kojinius mygtukus (1, 3) į galą ir atleiskite fiksavimo kaiščius (4) norimoje padėtyje.
- ➔ Fiksavimo kaiščiai užsifiksuoja kiaurymėse (5), o kojiniai mygtukai (1, 3) lieka padėtyje.

Jei kojiniams mygtukams (1, 3) reikia priskirti funkcijas:

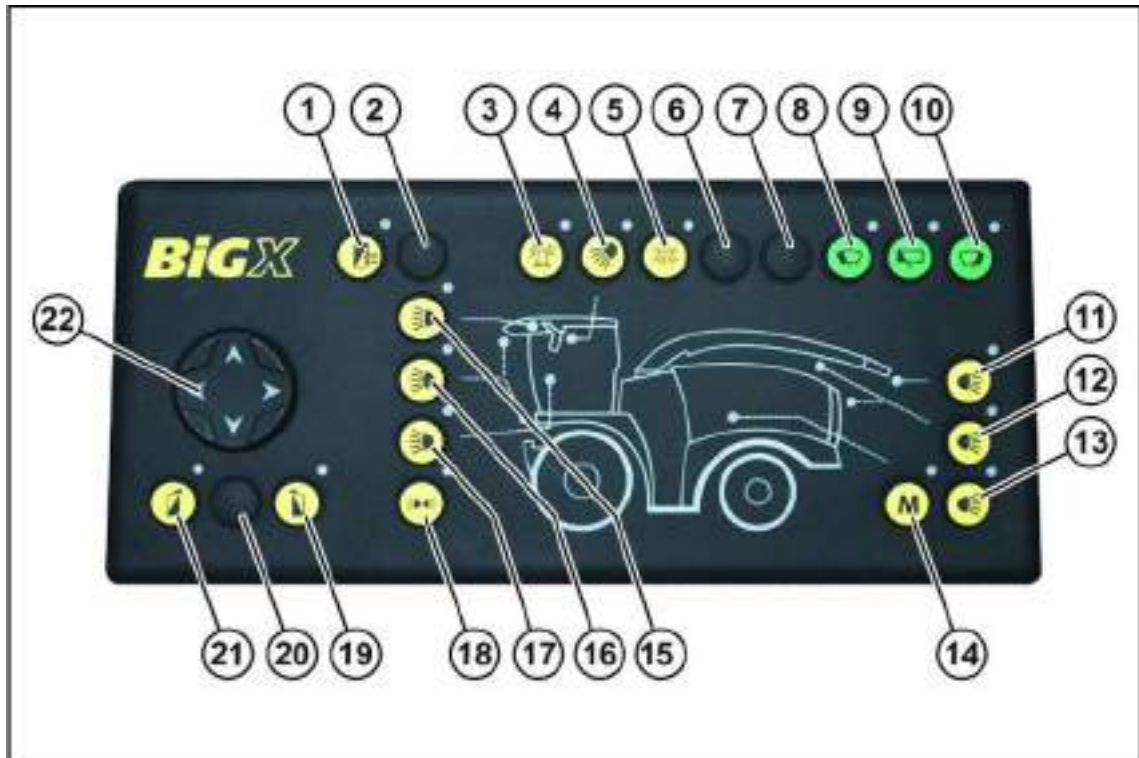
- ▶ Patraukite fiksavimo kaiščius (4) į išorę, pasukite kojinius mygtukus (1, 3) į priekinę padėtį ir atleiskite fiksavimo kaiščius (4) norimoje padėtyje.
- ➔ Fiksavimo kaiščiai užsifiksuoja kiaurymėse (6) ir kojiniams mygtukams (1, 3) galima priskirti funkcijas, žr. [Puslapis 131](#).

6.7 Apšvietimas

6.7.1 Šviesos valdymo blokas

Šviesos valdymo bloku įjungiami ir išjungiami darbinis apšvietimas, veidrodžių šildymas bei stiklo valytuvai ir nustatomi išoriniai užpakalinio vaizdo veidrodžiai.

Kai viena iš funkcijų yra aktyvi, virš atitinkamo mygtuko šviečia šviesos diodas.



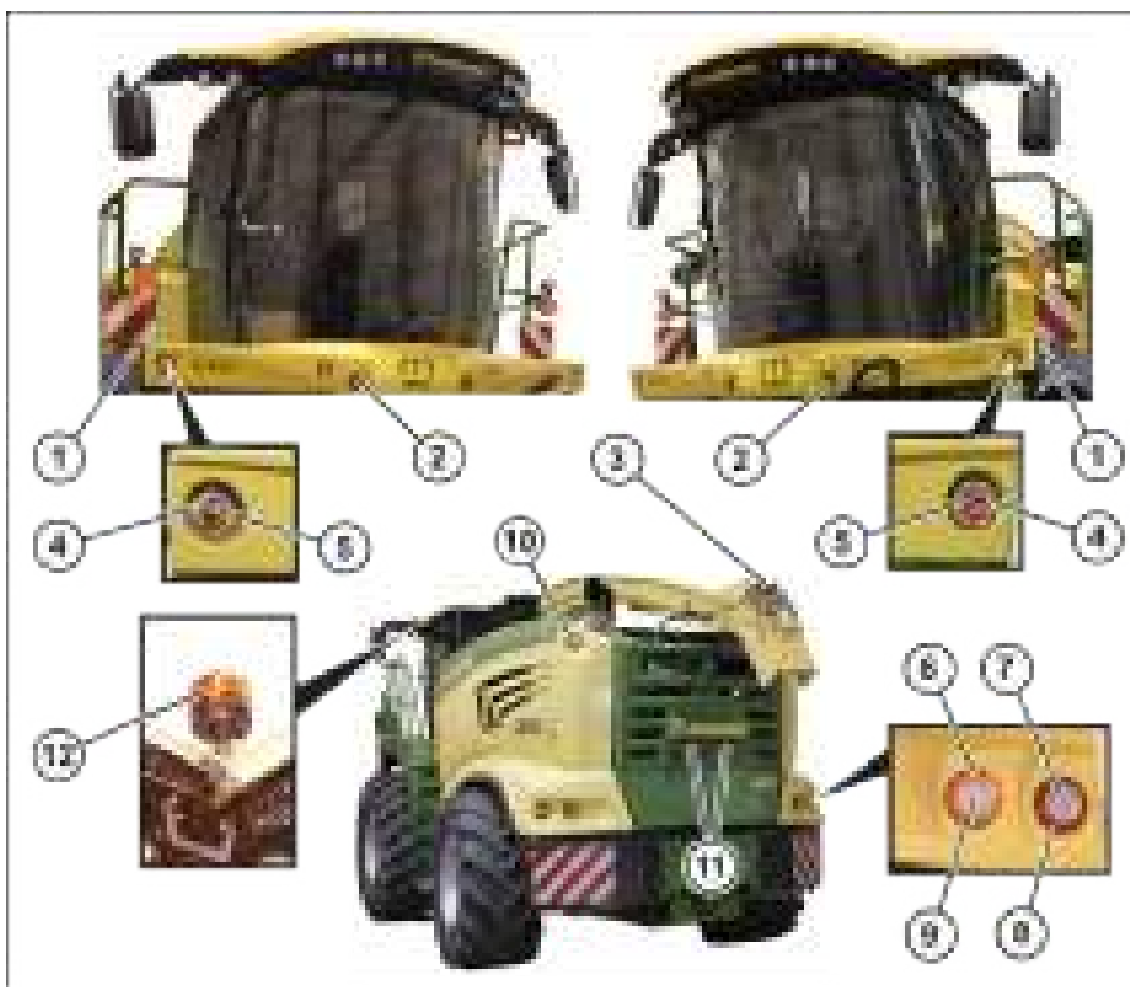
BXG000-012

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Mygtukas "Veidrodžių šildymas"	Ijungia / išjungia išorinių užpakalinio vaizdo veidrodžių ir pajudėjimo iš vietos veidrodžio šildymą.
2	nepřiskirta	
3	Mygtukas "Blykčiojantys švyturėliai"	Ijungia / išjungia blykčiojančius švyturėlius.
4	Mygtukas "Šoninio veidrodžio darbo žibintas"	Ijungia / išjungia šoninio veidrodžio darbo žibintus.
5	Mygtukas "Techninės priežiūros apšvietimas"	Ijungia / išjungia techninės priežiūros apšvietimą.
6	nepřiskirta	
7	nepřiskirta	
8	Mygtukas "Kairysis stiklo valytuvas"	Ijungia / išjungia kairįjį stiklo valytuvą
9	Mygtukas "Galinio stiklo valytuvas"	Ijungia / išjungia galinio stiklo valytuvą.
10	Mygtukas "Dešinysis stiklo valytuvas"	Ijungia / išjungia dešinįjį stiklo valytuvą
11	Mygtukas "Darbo žibintai ant išmetimo vamzdžio"	Ijungia / išjungia darbo žibintus ant išmetimo vamzdžio.
12	Mygtukas "Užpakaliniai darbo žibintai"	Ijungia / išjungia užpakalinius darbo žibintus ir išmetimo vamzdžio pagrindo žibintą.
13	Mygtukas "Užpakalinis šoninis darbo žibintas"	Ijungia / išjungia užpakalinius šoninius darbo žibintus.
14	Mygtukas "Memory"	Ijungia / išjungia suprogramuotą darbo žibintų derinį, žr. <i>Puslapis 96</i>

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
15	Mygtukas "Veidrodžio gembės darbo žibintas"	Ijungia / išjungia veidrodžio gembės darbo žibintus.
16	Mygtukas "Darbo žibintas ant kabinos stogo ir priekinės apsaugos"	Ijungia / išjungia darbo žibintus ant kabinos stogo ir priekinės apsaugos.
17	Mygtukas "Platformos darbo žibintas"	Ijungia / išjungia platformos darbo žibintus.
18	Mygtukas "Visi darbo žibintai" ¹	Ijungia / išjungia visus darbo žibintus.
19	Mygtukas "Dešinysis išorinis užpakalinio vaizdo veidrodis"	Aktyvina dešinį išorinį užpakalinio vaizdo veidrodį, norint jį sureguliuoti.
20	nepriskirta	
21	Mygtukas "Kairysis išorinis užpakalinio vaizdo veidrodis"	Aktyvina kairį išorinį užpakalinio vaizdo veidrodį, norint jį sureguliuoti.
22	Valdymo skydas "Veidrodžio reguliavimas"	Reguliuoja to veidrodžio atspindėjimo paviršių, kurio kontrolinė lemputė šviečia.

¹ Mygtukas "Visi darbo žibintai" įjungia / išjungia darbo žibintus tik tada, kai stovėjimo šviesa įjungta.

6.7.1.1 Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys



BXG000-049

- | | |
|--|--|
| 1 Važiavimo krypties indikatorius / šoninis mirksintis signalinis žibintas | 7 Važiavimo krypties indikatorius / galinis mirksintis signalinis žibintas |
| 2 Artimosios / tolimosios šviesos | 8 Stabdymo žibintas |
| 3 Galinis / stabdymo žibintas ant išmetimo vamzdžio | 9 Atbulinės eigos žibintas |
| 4 Gabaritinis žibintas | 10 Važiavimo krypties indikatorius / galinis viršutinis mirksintis signalinis žibintas |
| 5 Važiavimo krypties indikatorius / priekinis mirksintis signalinis žibintas | 11 Galinio numerio ženklų žibintas |
| 6 Galinis žibintas / stovėjimo šviesa gale | 12 Blykčiojantis švyturėlis |

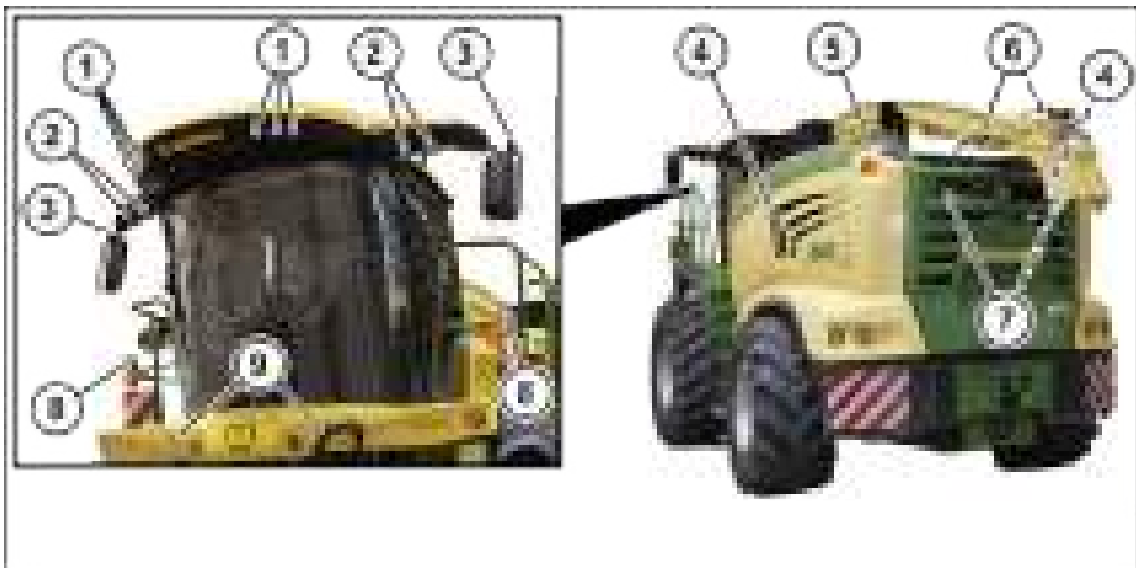
INFORMACIJA

Kol prijungtas kukurūzų nuėmimo priedo "EasyCollect" arba "XCollect" apšvietimo kabelis, priekiniai važiavimo krypties indikatoriai (5) nešviečia.

6.7.1.2 Darbinis apšvietimas
 **ĮSPĖJIMAS**
Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl akinančių darbo žibintų

Kai važiuojant keliais darbo žibintai neišjungti, gali būti akinami eismo dalyviai.

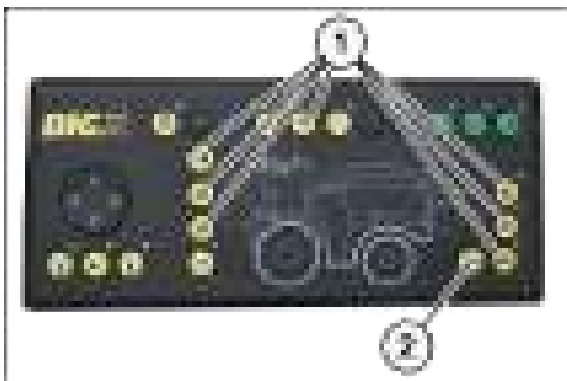
- Važiuodami keliais, išjunkite darbo žibintus.



BX001-790

- | | |
|--|---|
| 1 Darbo žibintas ant kabinos stogo | 6 Darbo žibintai ant išmetimo vamzdžio |
| 2 Veidrodžio gembės darbo žibintas | 7 Užpakaliniai darbo žibintai |
| 3 Šoninio veidrodžio darbo žibintas | 8 Platformos darbo žibintai (variante su pilnu halogenų paketu) |
| 4 Užpakaliniai šoniniai darbo žibintai (variante su pilnu halogenų paketu) | 9 Priekinės apsaugos darbo žibintas |
| 5 Išmetimo vamzdžio pagrindo darbo žibintas | |

6.7.1.3 Darbo žibintų įjungimas ir išsaugojimas mygtuku "Memory"

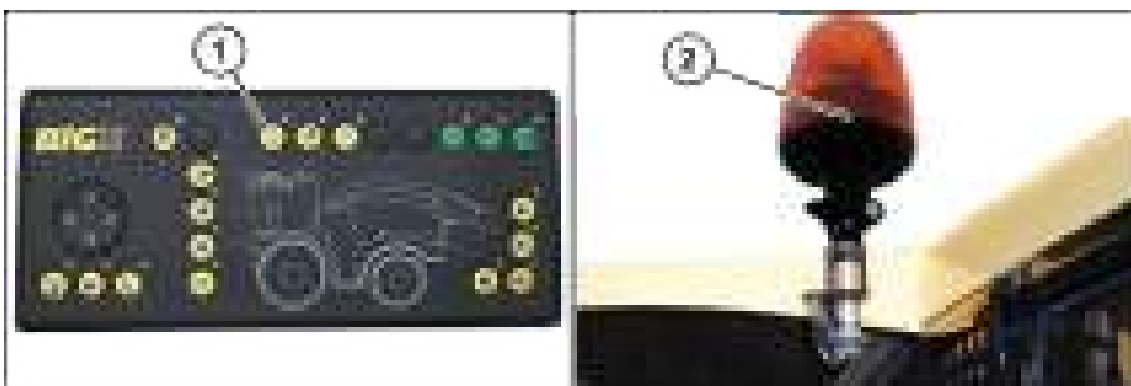


BXG000-039

Mygtuku "Memory" (2) galima susieti kelis darbo žibintus (1) apšvietimo scenarijui, kad juos būtų galima įjungti ir išjungti tuo pačiu metu.

- ▶ Norint išsaugoti apšvietimo scenarijų su įvairiais darbo žibintais, norimus darbo žibintus (1) įjunkite atitinkamais mygtukais ir 3 sekundes spauskite mygtuką "Memory" (2).
- ➔ Apšvietimo scenarijus išsaugotas. Kad būtų galima kontroliuoti, virš mygtuko "Memory" (2) šviečia šviesos diodas.
- ▶ Norėdami įjungti išsaugoto apšvietimo scenarijaus darbo žibintus (1), paspauskite mygtuką "Memory" (2).
- ➔ Užsidega išsaugoto apšvietimo scenarijaus darbo žibintai (1). Kad būtų galima kontroliuoti, virš apšvietimo scenarijui priklausančių mygtukų šviečia šviesos diodai.
- ▶ Norėdami išjungti išsaugoto apšvietimo scenarijaus darbo žibintus (1), paspauskite mygtuką "Memory" (2).
- ➔ Užgęsta išsaugoto apšvietimo scenarijaus darbo žibintai (1). Kad būtų galima kontroliuoti, virš apšvietimo scenarijui priklausančių mygtukų užgęsta šviesos diodai.
- ▶ Norėdami išsaugoti naują apšvietimo scenarijų, pakartokite išsaugojimo procesą su kitais darbo žibintais (1).
- ➔ Ankstesnis apšvietimo scenarijus perrašomas.

6.7.1.4 Blykčiojantys švyturėliai



BXG000-050

INFORMACIJA

Važiuojant keliais, kai kuriose šalyse reikia įjungti blykčiojančius švyturėlius. Laikykitės atitinkamų nacionalinių teisės aktų.

Blykčiojantys švyturėliai (2) įjungiami automatiškai, kai darbo režimų parinkimo jungiklis nustatytas ties "Važiavimas keliais".

- ▶ Norėdami išjungti blykčiojančius švyturėlius (2) rankiniu būdu, paspauskite šviesos valdymo bloko mygtuką "Blykčiojantys švyturėliai" (1).
- ➔ Šviesos diodas virš mygtuko (1) užgesa.

6.7.1.5 Techninės priežiūros apšvietimas



BX001-212

- 1 Techninės priežiūros lemputė

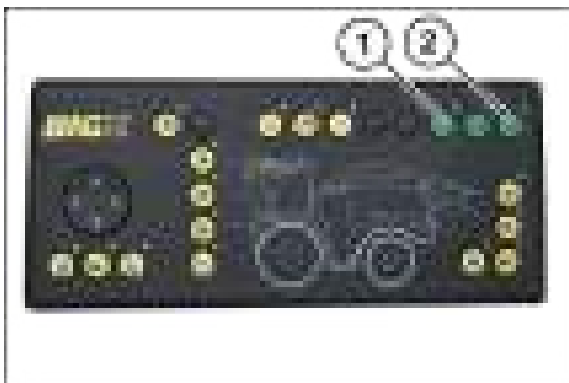
Apšvietimas techninei priežiūrai (variante „Visi halogeniniai + techninė priežiūra / kopėčios“ ir variante „Visi šviesos diodai + techninė priežiūra / kopėčios“)



BXG000-067

- | | |
|---|---|
| 1 Kairiojo šoninio gaubto techninės priežiūros lemputės | 3 Galinio dangčio techninės priežiūros lemputė |
| 2 Dešiniojo šoninio gaubto techninės priežiūros lemputė | 4 Aušintuvo skyriaus techninės priežiūros lemputė |

6.7.1.6 Kairysis / dešinysis stiklo valytuvas



BXG000-051

- ▶ Norėdami įjungti kairįjį stiklo valytuvą, paspauskite šviesos valdymo bloko mygtuką "Kairysis stiklo valytuvas" (1).
- ➔ Kairysis stiklo valytuvas valo, šviesos diodas virš mygtuko šviečia.
- ▶ Norėdami išjungti kairįjį stiklo valytuvą, paspauskite mygtuką "Kairysis stiklo valytuvas" (1).
- ➔ Kairysis stiklo valytuvas persijungia į parkavimo padėtį, šviesos diodas virš mygtuko užgesa.
- ▶ Norėdami įjungti dešinįjį stiklo valytuvą, paspauskite šviesos valdymo bloko mygtuką "Dešinysis stiklo valytuvas" (2).
- ➔ Dešinysis stiklo valytuvas valo, šviesos diodas virš mygtuko šviečia.
- ▶ Norėdami išjungti dešinįjį stiklo valytuvą, paspauskite mygtuką "Dešinysis stiklo valytuvas" (2).
- ➔ Dešinysis stiklo valytuvas persijungia į parkavimo padėtį, šviesos diodas virš mygtuko užgesa.

6.7.1.7 Galinis stiklo valytuvas



BX001-883

- ▶ Norėdami įjungti galinio stiklo valytuvą, paspauskite šviesos valdymo bloko mygtuką "Galinio stiklo valytuvas" (1).
- ➔ Galinio stiklo valytuvas valo, virš mygtuko šviečia šviesos diodas.
- ▶ Norėdami išjungti galinio stiklo valytuvą, paspauskite mygtuką "Kairysis stiklo valytuvas" (1).
- ➔ Galinio stiklo valytuvas pereina į stovėjimo padėtį, šviesos diodas virš mygtuko užgesa.

6.7.1.8 Veidrodžių nustatymas

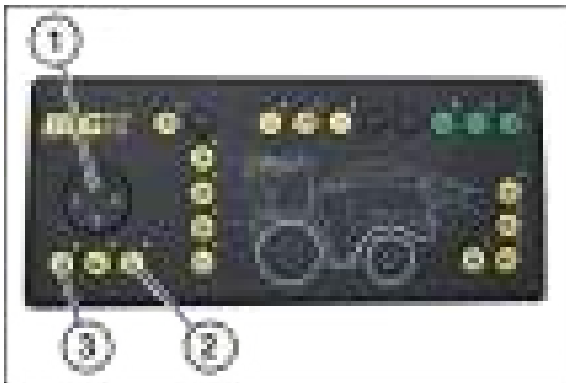
Išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio nustatymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus asmenų gyvybei šalia mašinos ir už jos dėl vairuotojui užstojamo vaizdo!

Kai išoriniai užpakalinio vaizdo veidrodžiai blogai nustatyti, vairuotojas pakankamai nemato mašinos aplinkos, todėl važiuojant gali kilti pavojus asmenims.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, išorinius užpakalinio vaizdo veidrodžius nustatykite taip, kad vairuotojas nuo vairuotojo sėdynės maksimaliai matytų galinę sritį.



BXG000-052

- ▶ Norėdami nustatyti kairįjį išorinį užpakalinio vaizdo veidrodį, paspauskite mygtuką "Kairysis išorinis užpakalinio vaizdo veidrodis" (3).
 - ⇒ Šviesos diodas virš mygtuko užsidega.
- ▶ Valdymo skydą "Veidrodžių reguliavimas" (1) spauskite ta kryptimi, kuria reikia nustatyti parinktus veidrodžius.
- ➔ Kairiojo išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio paviršius pasisuka norima kryptimi.
- ▶ Norėdami nustatyti dešinįjį išorinį užpakalinio vaizdo veidrodį, paspauskite mygtuką "Dešinysis išorinis užpakalinio vaizdo veidrodis" (2).
 - ⇒ Šviesos diodas virš mygtuko užsidega.
- ▶ Valdymo skydą "Veidrodžių reguliavimas" (1) spauskite ta kryptimi, kuria reikia nustatyti parinktus veidrodžius.
- ➔ Dešiniojo išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio paviršius pasisuka norima kryptimi.

Artimojo vaizdo galinio vaizdo veidrodėlio nustatymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus asmenų gyvybei dešinėje šalia mašinos dėl vairuotojui užstojamo vaizdo!

Kai pajudėjimo iš vietos veidrodžiai blogai nustatyti, vairuotojas pakankamai nemato žemės srities šalia dešiniojo priekinio rato, todėl važiuojant gali kilti pavojus asmenims.

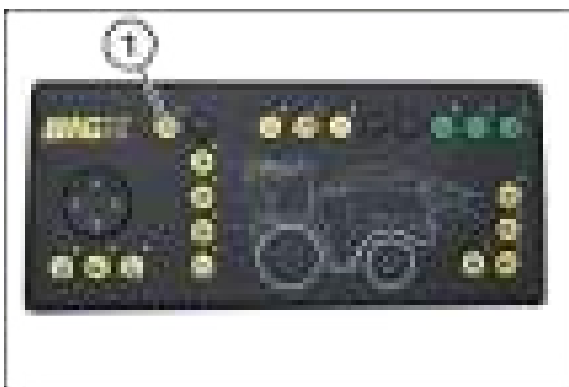
- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, pajudėjimo iš vietos veidrodį nustatykite taip, kad vairuotojas nuo vairuotojo sėdynės pakankamai matytų žemės sritį šalia dešiniojo priekinio rato.



BXG000-097

- ▶ Pajudėjimo iš vietos veidrodį (1) nustatykite ranka taip, kad prieš pradėdant važiuoti būtų galima kontroliuoti šalia dešiniojo priekinio rato esančią zoną.

Veidrodžių šildymo įjungimas / išjungimas



BXG000-054

- ▶ Norėdami šildyti išorinius užpakalinio vaizdo ir pajudėjimo iš vietos veidrodžius, paspauskite mygtuką "Veidrodžių šildymas" (1).
- ➔ Šviesos diodas virš mygtuko užsidega. Išorinių užpakalinio vaizdo veidrodžių ir pajudėjimo iš vietos veidrodžio šildymas įjungtas.
- ▶ Norėdami išjungti išorinių užpakalinio vaizdo ir pajudėjimo iš vietos veidrodžių šildymą, paspauskite mygtuką "Veidrodžių šildymas" (1).
- ➔ Šviesos diodas virš mygtuko užgęsta. Išorinių užpakalinio vaizdo veidrodžių ir pajudėjimo iš vietos veidrodžio šildymas išjungtas.

6.7.2 Kabino ir dešinėje esančių kopėčių apšvietimas

Variante su kopėčių ir techninės priežiūros apšvietimu

Kad įlipimo į kabiną pakopas ir dešinėje esančias kopėčias būtų galima gerai matyti tamsoje, jos gali būti apšviestos.



BXG000-041

"Leaving Home" funkcija

"Leaving Home" funkcija skirta tam, kad į kabiną būtų galima saugiai įlipti tamsoje.

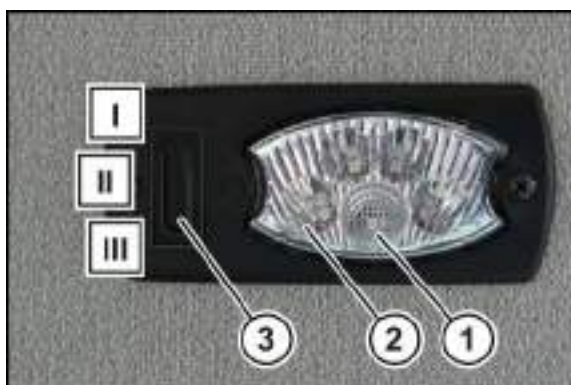
- ▶ Norėdami aktyvinti "Leaving Home" funkciją, paspauskite mygtuką "Kopėčių apšvietimas" (3).
- ➔ Žibintai (1), (2), (4) ir (5) šviečia tam tikrą laiką.

"Coming Home" funkcija

"Coming Home" funkcija skirta tam, kad į kabiną būtų galima saugiai išlipti tamsoje.

- ▶ Norėdami aktyvinti "Coming Home" funkciją, pasukite uždegimo raktą į padėtį "STOP".
- ➔ Žibintai (1), (2), (4) ir (5) šviečia tam tikrą laiką.

6.7.3 Vidaus apšvietimas



BM000-040

Plafonas (2) yra kabinos viršuje ir įjungiamas jungikliu (3).

Jungiklis turi 3 padėtis:

Poz.	Paaiškinimas
I	Plafonas įjungiamas durų jungikliu.
II	Plafonas išjungtas.
III	Plafonas įjungtas.

Loginė jungimo schema, kai jungiklis (3) yra II padėtyje:

- Kai kabinos durys atidaromos, plafonas (2) įjungiamas ir su laiku delsa vėl išjungiamas.
- Atidarius kabinos duris, plafonas (2) įjungiamas. Kai tik įjungiama II uždegimo pakopa, [žr. Puslapis 338](#) plafonas užgessta (2).
- Išjungus dyzelinį variklį, plafonas (2) įjungiamas ir netrukus užgessta.

Papildomai prie plafono (2) įjungiamas važiavimo svirties (1) apšvietimas, kai tik įjungiamos stovėjimo, artimosios arba tolimosios šviesos.

6.8 Valdymo elementai ant važiavimo svirties

Važiavimo svirtimi atliekami svarbiausi mašinos važiavimo keliais ir lauko režimų nustatymai ir komandos.



BXG000-010

Mygtukais ant važiavimo svirties atliekamos mašinos funkcijos. Mygtukai skirti arba veikimo principui "Liečiamasis režimas" ar "Žingsninis režimas" arba yra 2 pakopų. Priklausomai nuo mygtukų veikimo principo, mašinos funkcijos atliekamos 2 būdais:

- Liečiamasis režimas: funkcija aktyvinama trumpai spustelėjus mygtuką ir atliekama iki galo. Atleidus mygtuką, funkcija nesustabdoma.
- Žingsninis režimas: funkcija atliekama tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Tolesniame aprašyme pažymėti tik mygtukai su veikimo principu "Liečiamasis režimas", visų kitų mygtukų veikimo principas yra "Žingsninis režimas".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Padavimo mechanizmas / priekyje prikabinamas įrenginys"	Ijungia / išjungia padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį (liečiamasis režimas).
2	Mygtukas "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį"	Reversuoja padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį.
3	Mygtukas "M1"	Laisvai priskiriamas mygtukas "Memory".
4	Mygtukas "M2"	Laisvai priskiriamas mygtukas "Memory".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
5	Mygtukas "Automatinė vairavimo sistema"	Ijungia / išjungia automatinę vairavimo sistemą (pasirinktinai) tik lauko režimu su "EasyCollect" (liečiamasis režimas).
6	Mygtukas "Atspindėti / nustatyti į stovėjimo padėtį išmetimo vamzdį"	Esant iungtai pagrindinei movai: atspindi išmetimo vamzdžio padėtį (liečiamasis režimas).
		Esant išjungtai pagrindinei movai: pasuka išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį (liečiamasis režimas).
7.1	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Pakelia išmetimo vamzdžio vožtuvą (2 pakopos).
7.2	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į dešinę"	Išmetimo vamzdį suka į dešinę (2 pakopos).
7.3	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Nuleidžia išmetimo vamzdžio vožtuvą (2 pakopos).
7.4	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į kairę"	Išmetimo vamzdį suka į kairę (2 pakopos).
8.1	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą nuleisti rankiniu būdu"	Nuleidžia kėlimo mechanizmą į žemiausią padėtį (2 pakopos).
8.2	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą kelti automatiškai"	Kėlimo mechanizmą automatiškai pakelia iki apsisukimo lauko gale padėties (liečiamasis režimas).
8.3	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą kelti rankiniu būdu"	Pakelia kėlimo mechanizmą (2 pakopos).
8.4	Mygtukas "Kėlimo mechanizmą nuleisti automatiškai"	Kėlimo mechanizmą nuleidžia iki darbinės padėties (liečiamasis režimas).
9	Aktyvinimo mygtukas "Judėjimo pavara"	Atblokuoja judėjimo pavara.
10	Jungiklis "Pagreitinimas"	Perjungia pagreitinimo vertę.

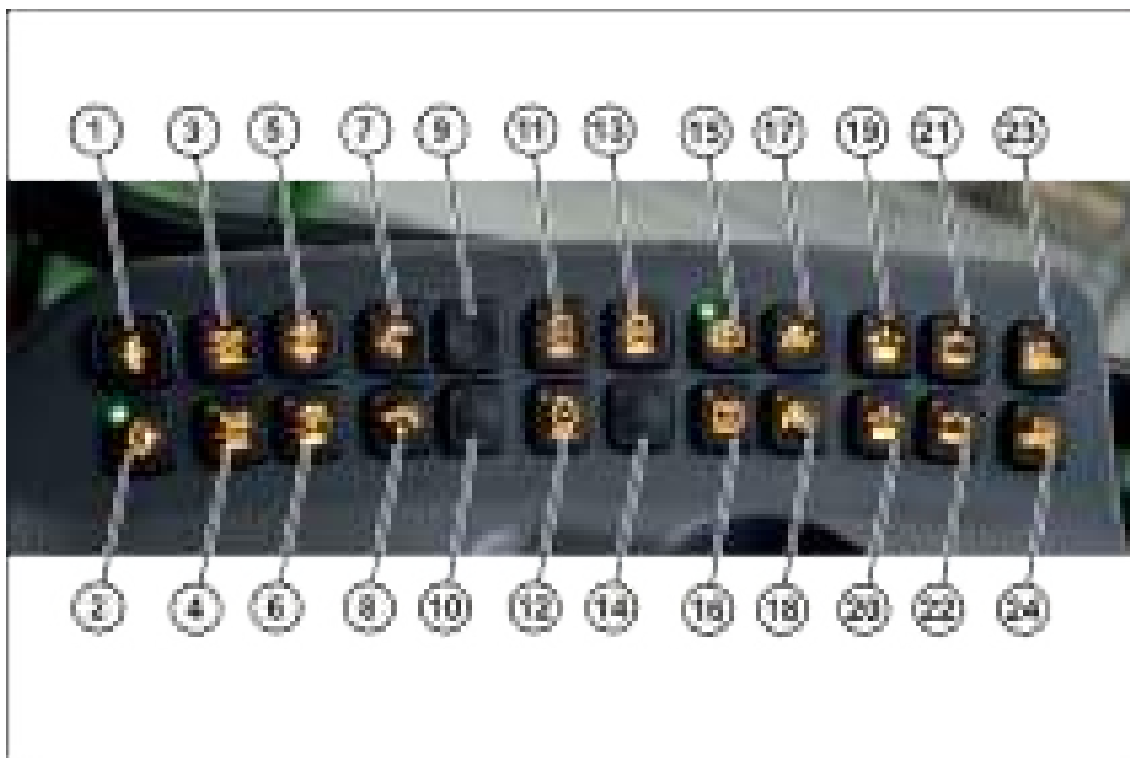
Svirties judesiai



BX001-656

Poz.	Paiškinimas
I	Važiuojant į priekį: greitinimas (tuo pačiu metu esant paspaustam aktyvinimo mygtukui)
	Važiuojant atgal: lėtinimas
II	Važiavimo svirties vidurinė padėtis
III	Važiuojant į priekį: lėtinimas
	Važiuojant atgal: greitinimas (tuo pačiu metu esant paspaustam aktyvinimo mygtukui)
IV	lėtinimas iki 0 km/h
	Lauko režimu tuo pačiu metu esant paspaustam aktyvinimo mygtukui: greitis reversavimas
V	Važiavimo svirties vidurinė padėtis
VI	Važiuojant į priekį: greičio reguliavimo įrenginio įjungimas (esant tuo pačiu metu paspaustam aktyvinimo mygtukui, esamas važiavimo greitis išsaugomas)
	Spustelėjimas 2x lauko režimu: Aktyvina ribinės apkrovos reguliavimą "ConstantPower", žr. Puslapis 389.

6.9 Valdymo ir indikaciniai elementai klaviatūroje



BXG000-011

- Mygtukai, kuriais galima parinkti funkcijas, šviečia.
- Kai atliekama parinkta funkcija, šviesos diodas viršuje kairėje ant atitinkamo mygtuko mirksi arba šviečia.

Klaviatūros mygtukais atliekamos mašinos funkcijos. Mygtukai skirti arba veikimo principui "Liečiamasis režimas" ar "Žingsninis režimas" arba yra 2 pakopų. Priklausomai nuo mygtukų veikimo principo, mašinos funkcijos atliekamos 2 būdais:

- Liečiamasis režimas: funkcija aktyvinama trumpai spustelėjus mygtuką ir atliekama iki galo. Atleidus mygtuką, funkcija nesustabdoma.
- Trūkasis režimas: funkcija atliekama tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Tolesniame aprašyme pažymėti tik mygtukai su veikimo principu "Liečiamasis režimas", visų kitų mygtukų veikimo principas yra "Žingsninis režimas".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Ijungti pagrindinę movą"	Ijungia pagrindinę movą.
2	Mygtukas "Išjungti pagrindinę movą"	Išjungia pagrindinę movą.
3	Mygtukai "1 hidraulinis kontūras"	Esant kukurūzų nuėmimo priedui: išskleidžia kukurūzų nuėmimo priedą.
4		Esant žolės nuėmimo priedui: išskleidžia kopijavimo ratus. Esant kukurūzų nuėmimo priedui: suskleidžia kukurūzų nuėmimo priedą. Esant žolės nuėmimo priedui: suskleidžia kopijavimo ratus.

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
5	Mygtukai "2 hidraulinis kontūras"	Esant kukurūzų nuėmimo priedui: nuleidžia augalų dalytuvą. Esant žolės nuėmimo priedui: nuleidžia ritininį prispaudiklį.
6		Esant kukurūzų nuėmimo priedui: pakelia augalų dalytuvą. Esant žolės nuėmimo priedui: pakelia ritininį prispaudiklį.
7	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdį"	Pakelia išmetimo vamzdį.
8	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdį"	Nuleidžia išmetimo vamzdį.
9	Mygtukas "Suskleisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Jei sumontuotas, suskleidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą.
10	Mygtukas "Išskeisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Jei sumontuotas, išskeidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą.
11	Mygtukas "Padidinti dyzelinio variklio sūkių skaičių"	Padidina dyzelinio variklio sūkių skaičių.
12	Mygtukas "Sumažinti dyzelinio variklio sūkių skaičių"	Sumažina dyzelinio variklio sūkių skaičių.
13	Mygtukas "Dyzelinio variklio sūkių skaičius"	Išsaugotą dyzelinio variklio sūkių skaičių pakeičia į dyzelinio variklio tuščiosios eigos sūkių skaičių ir atvirkščiai (liečiamasis režimas).
14	Mygtukas "Eco/X-Power"	Režimą "Eco-Power" pakeičia į režimą "X-Power" ir atvirkščiai
15	Mygtukas "Stovėjimo stabdys"	Įjungia stovėjimo stabdį./ Atleidžia stovėjimo stabdį.
16	Mygtukas "Pavaros slydimo reguliavimas"	Keičia iš TC I į TC II ir atvirkščiai.
17	Mygtukas "Pakelti užpakalinę ašį"	Pakelia užpakalinę ašį.
18	Mygtukas "Nuleisti užpakalinę ašį"	Nuleidžia užpakalinę ašį.
19	Mygtukas "Smulkinimo ilgis 1"	Išskviečia smulkinimo ilgį 1.
20	Mygtukas "Smulkinimo ilgis 2"	Išskviečia smulkinimo ilgį 2.
21	Mygtukas "Padidinti darbinį plotį"	Padidina darbinį plotį.

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
22	Mygtukas "Sumažinti darbinį plotį"	Sumažina darbinį plotį.
23	Mygtukas "Nuleisti kairįjį svyruojamąjį vamzdį"	Nuleidžia kairįjį svyruojamąjį vamzdį (liečiamasis režimas).
24	Mygtukas "Nuleisti dešinįjį svyruojamąjį vamzdį"	Nuleidžia dešinįjį svyruojamąjį vamzdį (liečiamasis režimas).

Dyzelinio variklio sūkių skaičiaus išsaugojimas mygtukui "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13)

Dyzelinio variklio sūkių skaičių, kurį galima iškvieti mygtuku "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13), galima nustatyti. Išsaugoma sūkių skaičiaus sritis yra nuo 1700 APM iki 1900 APM.

- ▶ Norimą dyzelinio variklio sūkių skaičių nustatykite mygtukais "Padidinti dyzelinio variklio sūkių skaičių" (11) ir "Sumažinti dyzelinio variklio sūkių skaičių" (12).
- ▶ Norėdami išsaugoti nustatytą sūkių skaičių, mygtuką "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13) spauskite 3 sekundes. Rodomas informacinis pranešimas "Išsaugota sėkmingai".

Pakartotinai paspaudus mygtuką "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13), keičiama tarp išsaugoto sūkių skaičiaus ir tuščiosios eigos sūkių skaičiaus.

6.10 Darbo režimų parinkimo jungiklis



BM000-012

Darbo režimų parinkimo jungikliu (8) parenkamas mašinos darbo režimas.

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Greitojo sustabdymo jungiklis	Sustabdo darbinės funkcijas. Dyzelinis variklis veikia toliau.
2	Darbo režimų parinkimo jungiklio viršūnė	Rodo parinktą darbo režimą.
3	Jungiklio padėtis „Neutralusis režimas“	Parenka neutralųjį režimą.
4	Jungiklio padėtis „Kelių režimas“	Parenka kelių režimą.
5	Jungiklio padėtis „Techninės priežiūros režimas“	Parenka techninės priežiūros režimą.
6	Jungiklio padėtis „Lauko režimas“	Parenka lauko režimą.
7	Darbo režimų parinkimo jungiklio atblokavimas	Paspaudus atblokavimo įtaisą, pasukamasis jungiklis atblokuojamas.

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
7	Darbo režimų parinkimo jungiklio atblokavimas	Atleidus atblokavimo įtaisą, pasukamasis jungiklis užblokuojamas.
8	Darbo režimų parinkimo jungiklis	Parinka mašinos darbo režimą.

Norėdami darbo režimų parinkimo jungikliu (8) parinkti darbo režimą:

- ▶ paspauskite darbo režimų parinkimo jungiklio (8) atblokavimo įtaisą (7) ir laikykite paspaudę. Tuo pačiu metu darbo režimų parinkimo jungiklį (8) pasukite ties norimu darbo režimu.
- ➔ Viršūnė (2) rodo darbo režimą.

Norėdami sustabdyti darbinės funkcijas avariniu atveju:

- ▶ paspauskite greitojo sustabdymo jungiklį (1).

Norėdami vėl atblokuoti darbinės funkcijas:

- ▶ atblokuokite greitojo sustabdymo jungiklį (1) šiek tiek pasukdami pagal laikrodžio rodyklę.

6.11 Greitojo sustabdymo jungiklis



BXG000-006

Greitojo sustabdymo jungiklis (1) kabinoje skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti. Dizelinis variklis veikia toliau.

- ▶ Norėdami aktyvinti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) spauskite žemyn, kol jis užsifiksuos.
- ➔ Darbinės funkcijos sustabdytos. Jungiklis užblokuotas.



BXG000-058

- ▶ Norėdami atblokuoti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol bus pasiekta pagrindinė padėtis.
- ➔ Darbinės funkcijos vėl atblokuotos ir jas galima aktyvinti. Jungiklis atblokuotas.

6.12 Naršymo modulis










BX001-770

Naršymo modulio funkciniais mygtukais (1–6) užtikrinama tiesioginė prieiga prie svarbiausių ekrano mygtukų ir automatinės oro kondicionavimo sistemos valdymo.

Naršymo slinkties ratuku (7) galima parinkti mygtukus terminale, atlikti mašinos nustatymus ir paleisti bei sustabdyti funkcijas.

Mygtukų aprašymas

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
1		Mygtukas „Žingsnis atgal“	Grįžta terminale per vieną įvesties žingsnį atgal.
2		Mygtukas „Žingsnis į priekį“	Eina terminale per vieną įvesties žingsnį į priekį
3		Mygtukas „Home“	Perjungia terminale pagrindinį ekraną "Važiavimo keliais režimas" arba "Lauko režimas".
4		Mygtukas „Kabinos temperatūra“	Papildomai paspaudus naršymo mygtuką: įjungiamas / išjungiamas rankinis kabinos temperatūros nustatymas Papildomai pasukus naršymo mygtuką: padidinama / sumažinama kabinos temperatūra
5		Mygtukas „Oro kondicionavimo režimas“	Papildomai paspaudus naršymo mygtuką: įjungiamas / išjungiamas automatinė oro kondicionavimo sistema
6		Mygtukas „Ventiliatoriaus sūkių skaičius“	Papildomai paspaudus naršymo mygtuką: įjungiamas / išjungiamas rankinis ventiliatoriaus sūkių skaičiaus nustatymas. Papildomai pasukus naršymo mygtuką: padidinamas / sumažinamas ventiliatoriaus sūkių skaičius
7		Naršymo slinkties ratukas	Valdomas ekranas ir automatinė oro kondicionavimo sistema

"Naršymo slinkties ratuko" funkcija



BXG000-055

"Naršymo slinkties ratuku" ne tik galima atlikti įvestis jutikliniame ekrane, bet ir naršyti terminale bei keisti skaitines vertes.

Tam "Naršymo slinkties ratuką" galima paspausti, pasukti ir pastumti į šoną.

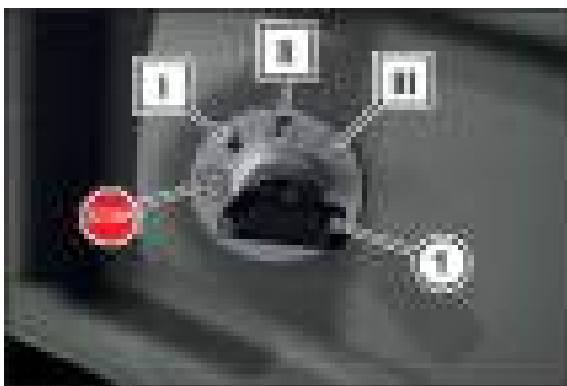
Naršymas terminale

- Sukimas: keičia mygtukų pasirinkimą terminalą sukimo kryptimi. Parinktas mygtukas yra su geltonu rėmeliu.
- Stūmimas: keičia mygtukų pasirinkimą terminalą stūmimo kryptimi. Parinktas mygtukas yra su geltonu rėmeliu.
- Spaudimas: aktyvina parinktą mygtuką.

Nustatomos skaitinės vertės keitimas

- ▶ Norėdami naršyti prie norimos nustatomos vertės, pasukite arba pastumkite "Naršymo slinkties ratuką" (1).
- ➔ Parinktas mygtukas yra su geltonu rėmeliu.
- ▶ Norėdami nustatomą vertę perjungti į įvesties režimą, paspauskite "Naršymo slinkties ratuką" (1).
- ➔ Mygtukas yra oranžinis.
- ▶ Norėdami pakeisti vertę, pasukite "Naršymo slinkties ratuką" (1).
- ▶ Norėdami išsaugoti nustatytą vertę, paspauskite "Naršymo slinkties ratuką" (1).

6.13 Degimo spynelė

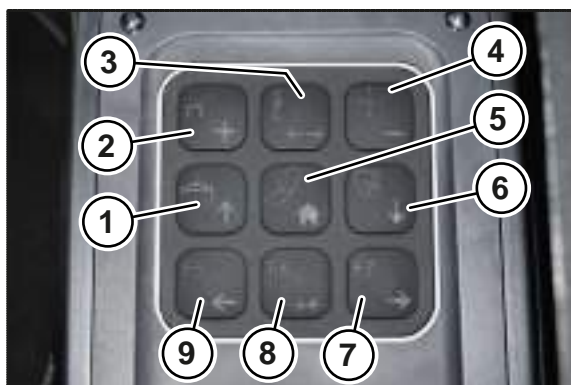


BM000-029

Uždegimo raktą (1) galima pasukti į 4 skirtingas padėtis uždegimo spynoje:

Poz.	Paiškinimas
STOP	Srovės grandinė nutraukta.
I	Elektronikos srovės grandinė įjungta.
II	degimas įjungtas
III	užvedimo padėtis

6.14 Papildoma klaviatūra



BX001-802

Papildoma klaviatūra yra dešiniajame vairuotojo sėdynės porankyje.

- Norėdami įjungti papildomą klaviatūrą, atlenkite dešinįjį porankį.

Papildomais papildomos klaviatūros mygtukais vykdomos mašinos funkcijos. Mygtukai veikia žingsniniu režimu, tai reiškia, kad funkcija vykdoma tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Mygtukas „Atidaryti / pakelti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių“	<ul style="list-style-type: none"> • Parenka funkciją „Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius“, naudojant variantą „Hidraulinis priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius su greitaveike mova“. • Pakelia detalę.
2	Mygtukas „Bunkerio / pliuso parinkimas“	<ul style="list-style-type: none"> • Parenka funkciją "Bunkeris". • Padidina vertę.
3	Mygtukas „Vilkimo kablio / išstūmimo parinkimas“	<ul style="list-style-type: none"> • Parenka funkciją "Vilkimo kablys". • Užfiksuoja detalę. • Išstumia detalę.
4	Mygtukas „Papildomos ašies / minuso parinkimas“	<ul style="list-style-type: none"> • Parenka funkciją "Papildoma ašis". • Sumažina vertę.
5	Mygtukas „Išmetimo tolio reguliavimas / grįžtis“	<ul style="list-style-type: none"> • Parenka funkciją „Išmetimo tolio reguliavimas“, naudojant variantą „StreamControl“.
6	Mygtukas "Pakelti / nuleisti kabinos keltuvaž", "Nuleisti"	<ul style="list-style-type: none"> • Parenka funkciją "Kabinos keltuvas išjungtas" variante su kabinos keltuvaž. • Nuleidžia detalę.
7	Mygtukas „Į dešinę“	<ul style="list-style-type: none"> • Perstumia detalę į dešinę.
8	Mygtukas „Sustumti“	<ul style="list-style-type: none"> • Atfiksuoja detalę. • Sustumia detalę.
9	Mygtukas „Į kairę“	<ul style="list-style-type: none"> • Perstumia detalę į kairę.

Norėdami papildoma klaviatūra valdyti funkciją:

- ▶ Pasirinkite funkciją (1)-(5) mygtukais (pvz., funkciją "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas").
- ➔ Mygtukai, kuriais galima padidinti vertę arba judinti detalę, apšviečiami automatiškai.
- ▶ Norėdami pakeisti vertę arba judinti detalę, paspauskite atitinkamą mygtuką.
- ▶ Norėdami ir vėl rinktis funkcijas, paspauskite mygtuką (5).

INFORMACIJA

Esant funkcijoms "Bunkeris" ir "Vilkimo kablys", galima rinktis tarp žingsninio ir nuolatinės apkrovos režimų. Tam papildomos hidraulinės sistemos meniu "Nustatymai" nustatykite norimą režimą, *žr. Puslapis 219*.
Ilgalaikės apkrovos režimas galimas tik iki maks. 5 km/h mašinos važiavimo greičio.

6.15 Kištukiniai lizdai

6.15.1 Cigarečių pridegiklis 12 V



BX001-883

Dešinėje kabinos pusėje šalia uždegimo spynelės yra:

- Cigarečių pridegiklis (12 V) (1)

ĮSPĖJIMAS

Pavojus nudegti prisilietus prie karšto cigarečių pridegiklio

Naudojamas cigarečių pridegiklis pasiekia tokią aukštą temperatūrą, kad tam tikromis aplinkybėmis galima nudegti.

- ▶ Cigarečių pridegiklio (1) nelaikykite įspausto.
- ▶ Karštą cigarečių pridegiklį (1) imkite tik už rankenėlės.
- ▶ Norėdami įkaitinti cigarečių pridegiklį (12 V) (1), jį įspauskite:
- ➔ kai pasiekama uždegti reikalinga temperatūra, cigarečių pridegiklis (12 V) (1) iššoka savaime.

6.15.2 Kištukiniai lizdai 12 V



BX001-206

Už vairuotojo sėdynės yra 12 V kištukinis lizdas (1).

6.15.3 12 V kištukinis lizdas / 24 V kištukinis lizdas



BX001-804

Dešinėje kabinos pusėje yra:

- Kištukinis lizdas (24 V) (1)
- 3 polių kištukinis lizdas (12 V) (2)

Prie (24 V) kištukinio lizdo (1) galima prijungti kitus 24 V ir maks. 20 A elektros srovės vartotojus.

Prie 3 polių kištukinio lizdo (12 V) (2) galima prijungti kitus 12 V ir maks. 15 A elektros srovės vartotojus.

Tuo metu, jei dyzelinis variklis išjungtas, akumuliatorius išsikrauna.

6.15.4 Diagnostiniai kištukiniai lizdai



BMG000-068

Už vairuotojo sėdynės yra toliau nurodytos diagnostinės sąsajos:

- Diagnostinės kištukinis lizdas ISOBUS (1)
- Diagnostinės kištukinis lizdas KRONE (2)
- ▶ Įsitikinkite, kad prie diagnostinės sąsajų jungiami tik KRONE leidžiami prietaisai.

6.15.5 „In-cab“ kištukinis lizdas



BX002-008

Dešinėje kabinos pusėje yra:

- „In-cab“ kištukinis lizdas (1)
- ▶ Įsitikinkite, kad prie „In-cab“ kištukinio lizdo jungiami tik KRONE leidžiami prietaisai, pvz., ISOBUS palaikantis terminalas.

6.15.6 USB jungtis



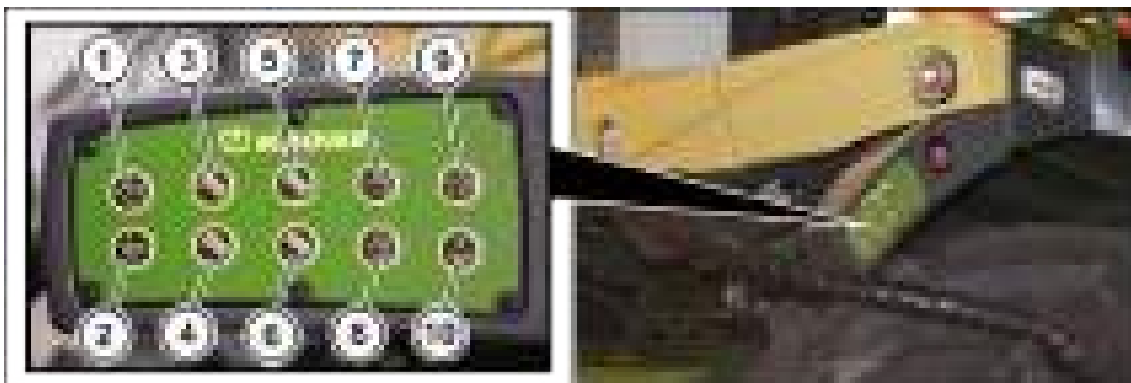
BX001-207

USB jungtis (1) yra dešiniame porankyje.

6.16 Kontaktinis valdymo blokas

Galandimo valdymo blokas yra šalia platformos mašinos priekyje kairėje.

Galandimo valdymo bloku galima galąsti smulkinimo peilius bei pakelti ir nuleisti kėlimo mechanizmą.



BX001-611

Mygtukais ant važiavimo svirties atliekamos mašinos funkcijos. Mygtukai skirti arba veikimo principui "Liečiamasis režimas" ar "Žingsninis režimas" arba yra 2 pakopų. Priklausomai nuo mygtukų veikimo principo, mašinos funkcijos atliekamos 2 būdais:

- Liečiamasis režimas: funkcija aktyvinama trumpai spustelėjus mygtuką ir atliekama iki galo. Atleidus mygtuką, funkcija nesustabdoma.
- Žingsninis režimas: funkcija atliekama tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Tolesniame aprašyme pažymėti tik mygtukai su veikimo principu "Liečiamasis režimas", visų kitų mygtukų veikimo principas yra "Žingsninis režimas".

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Pakelti kėlimo mechanizmą"	Pakelia kėlimo mechanizmą.
2	Mygtukas "Nuleisti kėlimo mechanizmą"	Nuleidžia kėlimo mechanizmą.
3	Mygtukas "Priartinti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis"	Dešinieji priešpriešiniai ašmenys priartinami prie smulkinimo būgno.
4	Mygtukas "Atitraukti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis"	Dešinieji priešpriešiniai ašmenys atitraukiami nuo smulkinimo būgno.
5	Mygtukas "Priartinti kairiuosius priešpriešinius ašmenis"	Kairieji priešpriešiniai ašmenys priartinami prie smulkinimo būgno.
6	Mygtukas "Atitraukti kairiuosius priešpriešinius ašmenis"	Kairieji priešpriešiniai ašmenys atitraukiami nuo smulkinimo būgno.
7	Mygtukas "Automatinis šlifavimo režimas"	Paleidžia automatinį galandimą (liečiamasis režimas).
8	Mygtukas "Rankiniu būdu perstumti galandimo akmenį"	Perstumia galandimo akmenį.
9	Mygtukas "Atidaryti / uždaryti galandimo vožtuvą"	Atidaro arba uždaro galandimo vožtuvą (liečiamasis režimas).
10	Mygtukas "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį"	Reversuoja padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį.

Galandimo valdymo bloko funkcijomis galima naudotis įvairiomis įjungimo sąlygomis.

Iš esmės galioja:

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys yra visiškai ant žemės.
- ✓ Mašina saugiai pastatyta, [žr. Puslapis 27](#).

Funkcija	Įjungimo sąlygos	
	Techninės priežiūros režimas	Pagrindinė mova
Kėlimo mechanizmą pakelti	įj./išj.	įj./išj.
Kėlimo mechanizmą nuleisti	įj./išj.	įj./išj.
Priartinti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įjungtas
Atitraukti dešiniuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įj./išj.
Priartinti kairiuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įjungtas
Atitraukti kairiuosius priešpriešinius ašmenis	įjungtas	įj./išj.
Automatinis šlifavimo režimas	įjungtas	įjungtas
Rankiniu būdu perkelti galandimo akmenį	įjungtas	įjungtas
Atidaryti / uždaryti galandimo vožtuvą	įjungtas	įj./išj.
Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio reversavimas	išjungta	įjungtas
Reversuoti padavimo mechanizmą avariniu būdu	išjungta	išjungta

6.17 Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis



BX001-122

Greitojo sustabdymo jungiklis (1) ant galandimo valdymo bloko skirtas mašinos darbinėms funkcijoms sustabdyti. Dizelinis variklis ir judėjimo pavara veikia toliau.

- ▶ Norėdami aktyvinti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) spauskite žemyn, kol jis užsifiksuos.
- ➔ Darbinės funkcijos sustabdytos. Jungiklis užblokuotas.



BX001-121

- ▶ Norėdami atblokuoti, greitojo sustabdymo jungiklį (1) sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol bus pasiekta pagrindinė padėtis.
- ➔ Darbinės funkcijos vėl atblokuotos ir jas galima aktyvinti. Jungiklis atblokuotas.

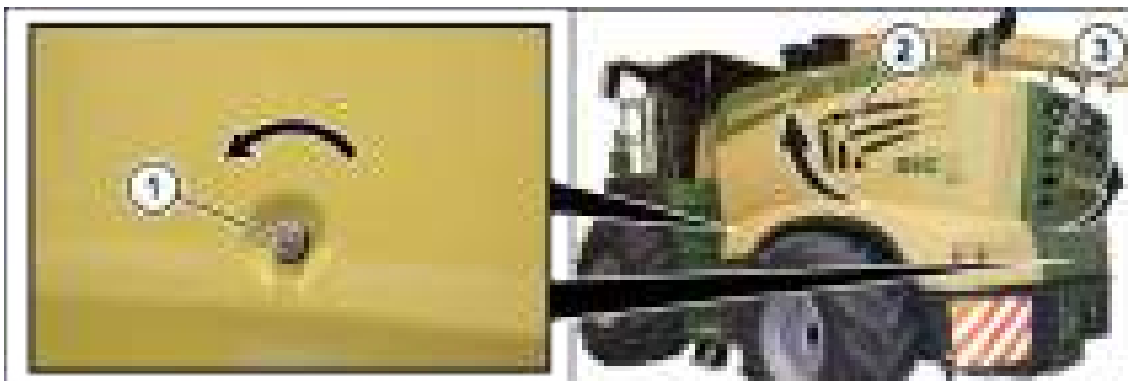
6.18 Šoninių gaubtų ir galinio gaubto atidarymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl judančių mašinos dalių

Kai gaubtai į variklio skyrių ir derliaus srautą atidaromi tuomet, kai dyzelinis variklis veikia arba iš inercijos veikia derliaus srauto komponentai, kyla pavojus, kad judančios mašinos dalys sužalos asmenis.

- ▶ Šoninius gaubtus ir galinį gaubtą atidarykite tik tuomet, kai dyzelinis variklis ir derliaus srauto komponentai yra sustabdyti.
- ▶ Įsitikinkite, kad paleidžiant dyzelinį variklį šoniniai gaubtai ir galinis gaubtas yra uždaryti.



BX001-827

Šoninių gaubtų (2) ir galinio gaubto (3) atidarymas:

- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigatą (1) atsuktuvu (13 dydžio) arba išdrožiniu atsuktuvu prieš laikrodžio rodyklę.
- ▶ Pakiškite ranką po gaubtu ir jį pakelkite.

Šoninių gaubtų (2) ir galinio gaubto (3) uždarymas:

- ▶ Nuleiskite gaubtą ir spauskite be įrankio žemyn, kol blokavimo sraigtas užsidarys.
- ▶ Norėdami įsitikinti, ar gaubtas užsifiksavo, pakiškite ranką po gaubtu ir patraukite.
- ➔ Jei gaubtas neatsidaro, vadinasi, jis užsifiksavo.
- ➔ Jei gaubtas atsidaro, jį paspauskite žemyn dar kartą, kol blokavimo sraigtas (1) užsidarys.
- ▶ Dar kartą patikrinkite, ar gaubtas užblokuotas, ir prireikus dar kartą paspauskite žemyn gaubtą, kol blokavimo sraigtas (1) užsidarys.

7 Terminalas

ĮSPĖJIMAS

Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus

Nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus ir nešalinant sutrikimų, gali būti sužaloti žmonės ir (arba) padaryta didelės žalos mašinai.

- ▶ Jei rodomas klaidos pranešimas, pašalinkite sutrikimą.
- ▶ Jei sutrikimo pašalinti negalima, susisiekite su KRONE techninės priežiūros partneriu.

INFORMACIJA

Tolesniuose skyriuose pateiktuose pagrindiniuose ekranuose ir meniu pavaizduoti visi galimi mašinos variantai. Todėl pagrindinis ekranas ir meniu Jūsų mašinos terminale gali skirtis.

7.1 Terminalo struktūra



EQG002-015

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Ekranas	Jutiklinis terminalo rodmenų ir įvesčių paviršius.
2	Ijungimo / išjungimo mygtukas	Ijungia / išjungia ekraną (rodmenį). Kadangi terminalas įjungiamas arba išjungiamas per uždegimą, įjungimo / išjungimo mygtuką aktyvinkite tik tada, kai įjungus / išjungus uždegimą terminalas nereaguoja.

7.2 Ekranų aprašymas



EQG002-014

Ekranas skirtas duomenims rodyti ir įvesti. Jame informuojama apie esamą mašinos būseną. Galima atlikti nustatymus ir įvairias funkcijas.

Meniu valdyti ir vertėms / duomenims įvesti terminalas yra su jutikliniu ekranu. Liečiant ekraną, galima iškviešti funkcijas ir keisti vertes.

- ▶ Norėdami atlikti ta tikrą funkciją, paspauskite ekrane atitinkamą mygtuką.
- ▶ Norėdami greičiau pakeisti vertę, atitinkamą mygtuką spauskite ilgiau nei 2 sekundes.
- ▶ Norėdami slinkti pasirinkimo languose, ekranu tempkite pirštą.

7.3 Įvesties langas

Jei meniu parenkamas parametras su skaitine verte, atsiveria įvesties langas. Įvesties lange parametru galima įvesti naują nustatytąją vertę ir po to atblokuoti.



EQG000-008

Įvesties lango valdymas



EQG002-061

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
1		Nutraukimas	Nutraukia įvestį ir užveria įvesties langą neišsaugant.
2		Išsaugojimas	Išsaugo įvestą vertę ir užveria įvesties langą.
3		Vertė	Rodo šiuo metu išsaugotą arba iš naujo įvestą vertę, šiame pavyzdyje vertę 50 %.
4		Paskutinės vietos ištrynimasis	Ištrina paskutinę vertės vietą.
5		Vertės ištrynimasis	Ištrina įvestą vertę.
6		Standartinė vertė (pavyzdys)	Nustato vertę ties iš anksto nustatyta standartinė verte (šiam pavyzdyje verte 50).
7		Taškas	Įvedamas dešimtainės skilties įvesties taškas.
8		Mygtukai nuo "0" iki "9"	Įvedamos skaitinės vertės nuo 0 iki 9.
9		Pliusas / minusas	Pakeičia vertės ženklą.

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
10		-100 (pavyzdys)	<ul style="list-style-type: none"> Paspaudus esama vertė kaskart padidinama arba sumažinama nurodyta verte. Jei mygtukas paspaudžiamas ir laikomas paspaustas, vertė nuolat keičiasi nurodyta verte.
11		-10 (pavyzdys)	
12		+10 (pavyzdys)	
13		+100 (pavyzdys)	
14		Minimali / maksimali vertė	Rodo minimalią ir maksimalią parametro vertes.
15		Parametrų pavadinimas	Rodo parametrų pavadinimą, šiame pavyzdyje "Jautrumas".

Jei įvedama vertė, kuri yra mažesnė už minimalią vertę, vertės negalima išsaugoti ir minimali vertė (14) vaizduojama raudonai.

Jei įvedama vertė, kuri yra didesnė už maksimalią vertę, vertės negalima išsaugoti ir maksimali vertė (14) vaizduojama raudonai.

- ▶ Norimą vertę įveskite mygtukais (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13).

⇒ Vertė rodoma rodmenų srityje "Vertė" (3).

- ▶ Norėdami išsaugoti įvestą vertę, paspauskite




7.4 Pasirinkimo langas


Jei įvesties laukeliui yra kelios pasirinkimo galimybės, atsiveria atitinkamas pasirinkimo langas.





EQG002-060

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
1		Nutraukti	Nutraukia įvestį ir užveria pasirinkimo langą neišsaugant.
2		Išsaugojimas	Išsaugo įvestą vertę ir užveria pasirinkimo langą.
3		Į viršų	Judina stumdomąjį reguliatorių į viršų.

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
4		Žemyn	Judina stumdomąjį reguliatorių žemyn.
5		Galimas pasirinkimas	Galima parinkti.
6		Esamas pasirinkimas	Rodo pasirinkimą arba išsaugotą nustatymą.

► Norėdami parinkti norimą nustatymą, paspauskite .

⇒ Pasirinkimas žymimas .

► Norėdami išsaugoti pasirinkimą, paspauskite .

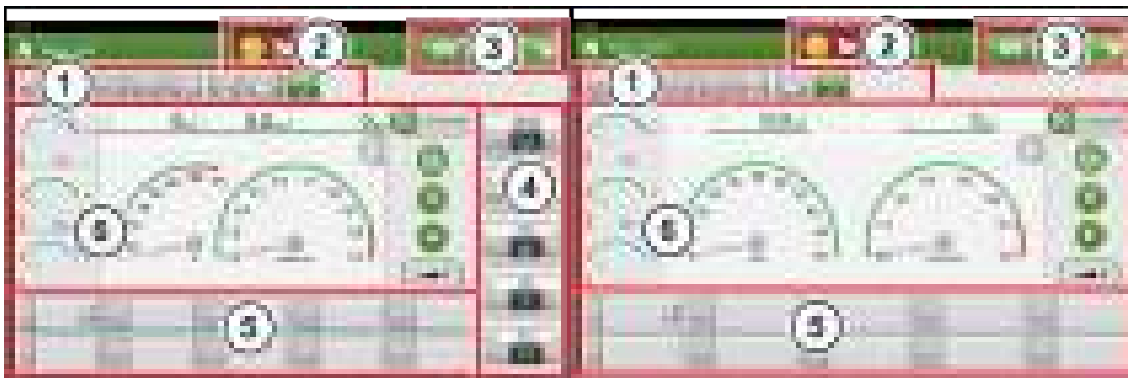
8 Terminalas – mašinos funkcijos

ĮSPĖJIMAS

Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus

Nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus ir nešalinant sutrikimų, gali būti sužaloti žmonės ir (arba) padaryta didelės žalos mašinai.

- ▶ Jei rodomas klaidos pranešimas, pašalinkite sutrikimą.
- ▶ Jei sutrikimo pašalinti negalima, susisiekite su KRONE techninės priežiūros partneriu.



EQG002-011

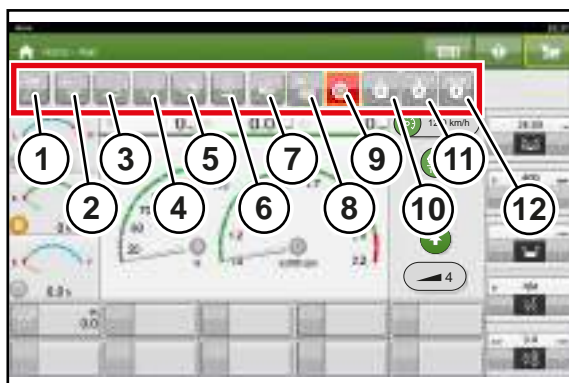
Įjungus uždegimą, priklausomai nuo darbo režimų pasirinkimo jungiklio padėties, atsiveria pagrindinis langas "Važiavimo keliais režimas" arba "Lauko režimas".

- Pagrindiniame ekrane "Važiavimo keliais režimas" rodomi svarbiausi variklio ir važiavimo duomenys.
- Pagrindiniame ekrane "Lauko režimas" rodoma lauko režimo informacija. Tiesiogiai iš pagrindinio ekrano galima atlikti kai kuriuos lauko režimo nustatymus.

Pagrindinis ekranas padalintas į šias rodmenų sritis:

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Būsenos eilutė	Rodo esamas mašinos būsenas, <i>žr. Puslapis 126.</i>
2	Įspėjimo apie sutrikimą laukelis	Rodo sutrikimų klaidų būsenas. Matomas tik tada, kai atsiranda sutrikimų, <i>žr. Puslapis 132.</i>
3	Antraštės juosta	Skaitiklio meniu, klaidų ir pagrindinio meniu mygtukai, <i>žr. Puslapis 134.</i>
4	Tiesioginė įvestis lauko režimu	Svarbiausių nustatymų tiesioginės įvesties lauko režimu mygtukai (tik pagrindiniame ekrane "Lauko režimas"), <i>žr. Puslapis 147.</i>
5	Informacijos sritis	Laisvai priskiriami mygtukai, <i>žr. Puslapis 151</i>
6	Variklio ir važiavimo duomenys	Rodo esamus bako rodmenis, eksploatacinius variklio ir važiavimo duomenis, <i>žr. Puslapis 151.</i>

8.1 Būsenos eilutė






EQG002-044

Mygtukų būsenos eilutėje spalvos ir simboliai rodo esamą susijusios detalės būseną.




Būsenos eilutėje rodomi tik tie funkcijų mygtukai, kurie mašinoje sumontuoti arba atblokuoti. Tai reiškia, kad būsenos eilutėje gali būti ir mažesnis mygtukų skaičius.

(1) Ploto skaitiklis

Simbolis	Paiškinimas
	Klientų skaitiklis neaktyvus.
	Klientų skaitiklis aktyvus.
	Ploto skaitiklis aktyvus.




Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Skaitikliai", [žr. Puslapis 135](#).

(2) "CropControl" (pasirinktinai)

Simbolis	Paiškinimas
	Kontrolinis svėrimas dar nebuvo atliktas.
	Kontrolinis svėrimas baigtas (įvedus kontrolinio svėrimo vertę).
	Kontrolinis svėrimas paleistas.
	Kontrolinis svėrimas sustabdytas.







Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas".

(3) Priekyje prikabinamas įrenginys

Simbolis	Paaškinimas
	Priekyje prikabinamas įrenginys neaktyvus.
	Priekyje prikabinamas įrenginys aktyvus.
	Priekyje prikabinamas įrenginys aktyvus ir reversuotas.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai", [žr. Puslapis 194](#).







(4) Keltuvo reguliavimas

Simbolis	Paaškinimas
	Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas neaktyvus.
	Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas aktyvus. Regulatorius reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio slėgimą į dirvą iki nuolatinės vertės.
	Keltuvo atstumo reguliavimas neaktyvus.
	Keltuvo atstumo reguliavimas aktyvus. Regulatorius reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai dirvos atžvilgiu (pasirinktinai, tik kartu su sumontuotais dirvos kopijavimo davikliais).
	Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas neaktyvus.
	Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas aktyvus. Regulatorius reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės mašinos atžvilgiu.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Keltuvas", "Kalibravimas", [žr. Puslapis 197](#).







(5) Svetimkūnių atpažinimas

Mygtukas "Svetimkūnių atpažinimas" rodo metalo atpažinimo įtaiso ir "RockProtect" būseną (variante su "RockProtect").

Simbolis	Paaiškinimas
	Metalo atpažinimo įtaiso arba "RockProtect" (variante su "RockProtect") nėra.
	Metalo atpažinimo įtaisas ir "RockProtect" (variante su "RockProtect") aktyvūs.
	Metalo atpažinimo įtaisas atpažino metalą padavimo mechanizme ir „RockProtect“ (variante su „RockProtect“) atpažino akmenį padavimo mechanizme. Padavimo mechanizmas staiga sustoja.
	Metalo atpažinimo įtaisas padavimo mechanizme atpažino metalą. Padavimo mechanizmas staiga sustoja.
	„RockProtect“ (variante su „RockProtect“) padavimo mechanizme atpažino akmenį. Padavimo mechanizmas staiga sustoja.
	Metalo atpažinimo įtaisas arba "RockProtect" (variante su "RockProtect") neaktyvus. Padavimo mechanizmas veikia toliau net tada, kai metalo atpažinimo įtaisas padavimo mechanizme atpažįsta metalą arba "RockProtect" padavimo mechanizme atpažįsta akmenį.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas svetimkūnių atpažinimo įtaiso meniu „Nustatymai“, žr. [Puslapis 196](#).

(6) Automatinė vairavimo sistema (pasirinktinai)

Simbolis	Paaiškinimas
	Automatinė vairavimo sistema ISOBUS neaktyvi.
	Automatinė vairavimo sistema ISOBUS parengta. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai.
	Automatinė vairavimo sistema ISOBUS aktyvi. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai ir mygtukas "Automatinė vairavimo sistema".
	Automatinės vairavimo sistemos eilės zondas neaktyvus.
	Automatinės vairavimo sistemos eilės zondas parengtas. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai.
	Automatinės vairavimo sistemos eilės zondas aktyvus. Automatinė vairavimo sistema parengta, jei buvo aktyvinti susiję atblokovimo jungikliai ir mygtukas "Automatinė vairavimo sistema".

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai", žr. [Puslapis 221](#).

(7) Siloso priemonės įrenginiai







Mygtukas "Siloso priemonės įrenginiai" rodo išorinio siloso priemonės įrenginio, siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatoriaus arba siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatoriaus būseną, kai sumontuotas vienas arba keli siloso priemonės įrenginiai.

Jei sumontuotas tik vienas siloso priemonės įrenginys, būsenos eilutėje rodomas šio siloso priemonės įrenginio mygtukas.




Simbolis	Paaiškinimas
	Sumontuoti siloso priemonės įrenginiai neaktyvūs.
	Sumontuoti siloso priemonės įrenginiai aktyvūs arba veikia automatiniu režimu.
	Išorinis siloso priemonės įrenginys neaktyvus.
	Išorinis siloso priemonės įrenginys aktyvus nuolat.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginys neaktyvus.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginys aktyvus.
	Siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatorius neaktyvus.
	Siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatorius aktyvus nuolat.
	Automatinis režimas įjungtas, siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatorius neaktyvus.
	Automatinis režimas įjungtas, siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatorius aktyvus.
	Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius neaktyvus.
	Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius aktyvus nuolat.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius neaktyvus.
	Automatinis režimas įjungtas, išorinis siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius aktyvus.

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas siloso priemonės įrenginių meniu, [žr. Puslapis 208](#).

(8) Automatinė perkrovimo sistema







Simbolis	Paaiškinimas
	Automatinė perkrovimo sistema išaktyvinta.
	Automatinė perkrovimo sistema neaktyvi. Nebuvo atpažintas transporteris. Išmetimo vamzdį reikia valdyti rankiniu būdu.
	Automatinė perkrovimo sistema neaktyvi. Buvo atpažintas transporteris. Galima aktyvinti.
	Automatinė perkrovimo sistema aktyvi. Transporteris pripildomas.
	Automatinė perkrovimo sistema aktyvi. Transporteris pilnas.
	Automatinė perkrovimo sistema aktyvi. Nebuvo atpažintas transporteris. Kai tik atpažįstamas transporteris, automatinė perkrovimo sistema perima transporterio pripildymą.









(9) Pjovimo ilgio reduktorius "VariLOC"

Simbolis	Paaiškinimas
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1,5
	Perdavimo santykio negalima nurodyti

(10, 11) Važiavimo svirties mygtukų M1 ir M2 priskirtis

Važiavimo svirčių mygtukams galima priskirti visas funkcijas (lentelėje pateiktas mygtuko M1 priskirties pavyzdys):








Simbolis	Paaiškinimas
	Mygtukų M1 ir M2 priskirtis neaktyvi
	Kukurūzų nuėmimo priedas: augalų dalytuvo pakėlimas / nuleidimas
	Žolės nuėmimo priedas: prispaudiklio pakėlimas / nuleidimas
	Darbinio pločio didinimas / mažinimas
	Išsaugoto smulkinimo ilgio keitimas
	Priekyje prikabinamo įrenginio sukimosi greičio didinimas / mažinimas

Simbolis	Paaiškinimas
	Svyruojantis rėmas kairėje / dešinėje
	Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio padidėjimas / sumažėjimas (variante su "StreamControl")
	Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
	Blykčiojančio švyturėlio (pasirinktinai) garso signalo įjungimas
	Vilkimo kablo pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma dvipusio veikimo hidrauline jungtimi gale)
	Bunkerio pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma dvipusio veikimo hidrauline jungtimi gale)
	Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas (variante su automatine perkrovimo sistema)
	Kabinos pakėlimas / nuleidimas (variante su kabinos keltuvas)

Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai", [žr. Puslapis 178](#).

(12) Kojinių mygtukų M5 ir M6 priskirtis

Kojiniams mygtukams galima priskirti visas funkcijas:

Simbolis	Paaiškinimas
	Mygtukų M5 ir M6 priskirtis neaktyvi
	Kukurūzų nuėmimo priedas: augalų dalytuvo pakėlimas / nuleidimas
	Žolės nuėmimo priedas: prispaudiklio pakėlimas / nuleidimas
	Priekyje prikabinamo įrenginio atblokovimas (tik kairiuoju kojiniu mygtuku)
	Kukurūzų nuėmimo priedas: priekyje prikabinamo įrenginio užlenkimas / atlenkimas
	Žolės nuėmimo priede: kopijavimo ratukų užlenkimas / atlenkimas
	Svyruojantis rėmas kairėje / dešinėje
	Išmetimo vamzdžio sukimas
	Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas

Simbolis	Paiškinimas
	Išmetimo vamzdžio vožtuvo išsaugojimas / atšaukimas
	Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio padidinimas / sumažinimas (variante su "StreamControl")
	Blykčiojančio švyturėlio / garso signalo įjungimas
	Papildomos ašies pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma ašimi)
	Kabinos pakėlimas / nuleidimas (variante su kabinos keltuvu)






Kai paspaudžiamas mygtukas, atveriamas meniu „Kojinis pedalas“, „Nustatymai“, žr. [Puslapis 187](#).

8.2 Sutrikimų rodymas įspėjimo apie sutrikimą laukelyje



EQG002-021

Šie įspėjimai ir sutrikimai gali būt rodomi rodmenų srityje "Įspėjimo apie sutrikimą laukelis":









	Įspėjamoji lemputė „Išmetamųjų dujų apdorojimo sistema“	Rodo išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos būseną.
	Geltona įspėjamoji lemputė „Variklis“	Variklio elektronika atpažino variklio klaidą.
	Raudona įspėjamoji lemputė „Variklis“	Variklio elektronika atpažino didelę variklio klaidą. ► Nedelsdami sustabdykite variklį ir pašalinkite klaidą.
	Įspėjamoji lemputė „Ribotas režimas“	Jei valdymo elektroninė valdymo sistema nustato judėjimo pavaros klaidą, priklausomai nuo klaidos sudėtingumo laipsnio, mašinos greitis ribojamas iki 0-20 km/h.
	Kontrolinė lemputė „Apsaugos nuo šalčio režimas“	Apsaugos nuo šalčio režimas aktyvinamas, kai aplinkos temperatūra ir variklio aušinimo skysčio temperatūra nepasiekia tam tikros vertės. Apsaugos nuo šalčio režimu ribojamas variklio sūkių skaičių. Vykdyimo eigos indikatorius po kontroline lempute rodo, kiek laiko dar bus aktyvus apsaugos nuo šalčio režimas.

Kontrolinės ir įspėjamosios lemputės įspėjimo apie sutrikimą laukelyje matomos tik tada, kai elektronika atpažįsta išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos, variklio arba judėjimo pavaros klaidą.

Kontrolinės ir įspėjamosios lemputės matomos visuose terminalo vaizduose, taigi ir pagrindiniame meniu bei pomeniu.

8.2.1 Įspėjamosios lemputės – karbamido bako pripildymo lygis









Lentelėje pateikti įspėjamųjų lempučių būsenos rodmenų deriniai rodo karbamido bako pripildymo lygio sumažėjimą procentais.

Įspėjamųjų lempučių būklė		Paaiškinimas
 ij.	 išj.	10 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis > 5 % • 1. Įspėjimas
 ij.	 mirksi	5 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis > 2,5 % • Esamas sukimo momentas apribotas iki 80 % maksimalaus sukimo momento.
 mirksi	 mirksi	2,5 % ≥ karbamido bako pripildymo lygis > 2 % • Esamas sukimo momentas sumažinamas nuo 80 % iki 20 % maksimalaus sukimo momento.
 mirksi	 ij.	Karbamido bako pripildymo lygis = 2 % • Esamas sukimo momentas apribotas iki 20 % maksimalaus sukimo momento.

- Norėdami vėl pasiekti visą variklio galią ir važiavimo greitį, pripildykite į karbamido baką pakankamą nurodytos kokybės karbamido kiekį.

8.2.2 Įspėjamosios lempučių – karbamido kokybė, klaida arba manipuliacijos su išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema

Lentelėje nurodyti įspėjamųjų lempučių būsenos rodmenų deriniai rodo klaidą arba manipuliacijas su išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema arba neleistiną karbamido kokybę.

Įspėjamųjų lempučių būklė		Paaiškinimas
 įj.	 išj.	Atpažinus klaidą arba manipuliacijas su išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema arba neleistiną karbamido kokybę, variklis veiks iki 60 min. • 1. Įspėjimas
 įj.	 mirksi	Atpažinus priežastį, variklis veiks 60–170 min. • Esamas sukimo momentas apribotas iki 80 % maksimalaus sukimo momento.
 mirksi	 mirksi	Atpažinus priežastį, variklis veiks 170–200 min. • Esamas sukimo momentas sumažinamas nuo 80 % iki 20 % maksimalaus sukimo momento.
 mirksi	 įj.	Atpažinus priežastį, variklis veiks nuo 200 min. • Esamas sukimo momentas apribotas iki 20 % maksimalaus sukimo momento.




Norėdami vėl užtikrinti visą variklio galią ir važiavimo greitį:

- ▶ Pripilkite į karbamido baką pakankamą nurodytos kokybės karbamido kiekį.
- ▶ Raskite išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos klaidą ir ją pašalinkite. Tam susisiekite su savo KRONE techninės priežiūros partneriu.

8.3 Mygtukai antraštės juostoje



EQG002-022


Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Meniu "Skaitikliai"	Atveria meniu "Skaitikliai".
	Meniu "Klaidos"	Atveria meniu "Klaidos".
	Pagrindinis meniu	Atveria pagrindinį meniu.

8.3.1 Meniu "Skaitikliai"

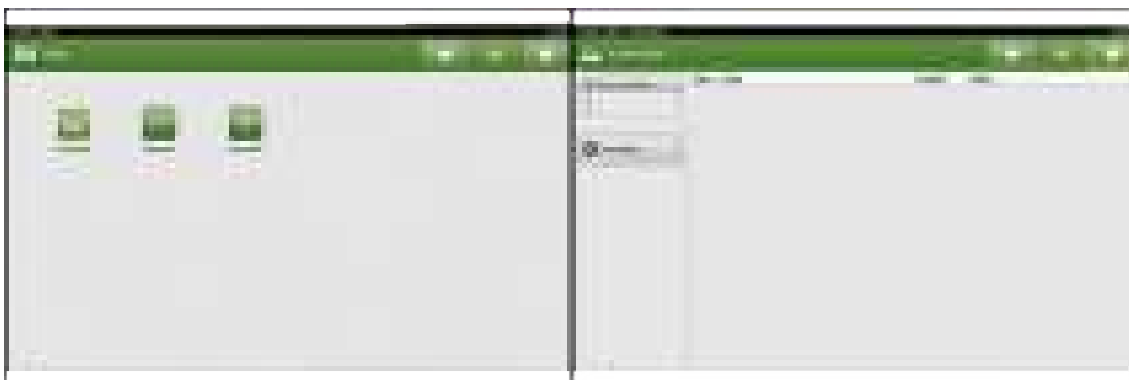


EQG002-083

Meniu "Skaitikliai" per submeniu galima atverti esamus mašinos duomenis.


- ✓ Pagrindinis ekranas atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Skaitikliai" su submeniu.

Meniu "Kliento skaitiklis"



EQG002-055


Meniu "Kliento skaitiklis" galima sukurti klientų duomenų rinkinius.

- ✓ Meniu "Skaitikliai" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Rodomas sąrašas su sukurtais klientais.







Kliento duomenų rinkinio sukūrimas

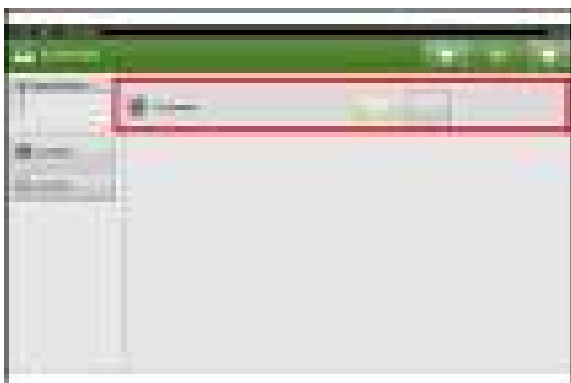


EQG002-056


- ▶ Norėdami sukurti kliento duomenų rinkinį, paspauskite .
 - ⇒ Atveriamas raidinis ir skaitinis įvesties laukelis "Pavardė".
- ▶ Į raidinį ir skaitinį įvesties laukelį įveskite kliento duomenis arba juos pakeiskite.

Raidinio ir skaitinio įvesties laukelio valdymas

- ▶ Norėdami perjungti iš didžiųjų raidžių į mažąsias arba atvirkščiai, paspauskite .
- ▶ Norėdami perjungti iš raidinės į skaitinę klaviatūrą, paspauskite .
- ▶ Norėdami perjungti iš skaitinės į raidinę klaviatūrą, paspauskite .
- ▶ Norėdami įvesti specialų simbolį, paspauskite .
- ▶ Norėdami išsaugoti kliento duomenų rinkinį, paspauskite .
- ▶ Norėdami nutraukti įvestį ir išsaugoti seną nustatymą, paspauskite .



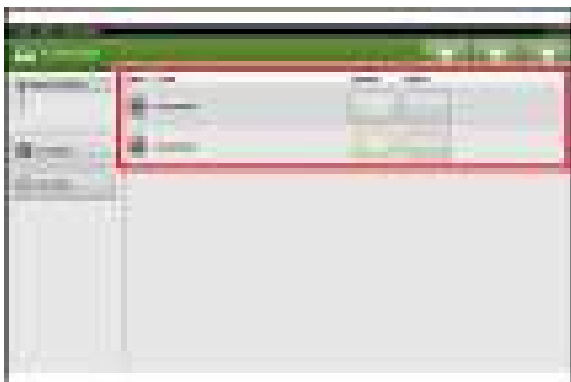
EQG003-027

- ▶ Norėdami įvesti kitus kliento duomenis, paspauskite .
 - ⇒ Rodomas meniu su kliento duomenų rinkinio įvesties laukeliais.



EQG003-029


- ▶ Norėdami įvesti kliento duomenis, paspauskite atitinkamą mygtuką.
- ▶ Įveskite duomenis raidiniame ir skaitiniame įvesties laukelyje.



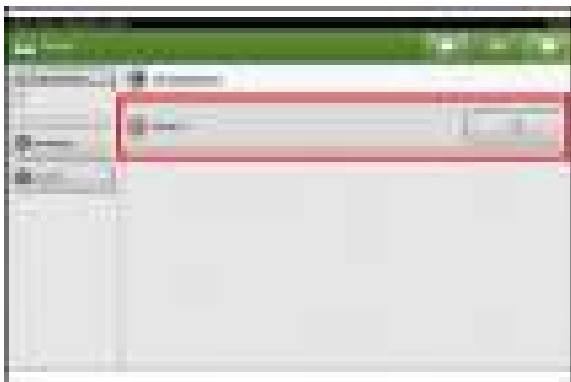
EQG003-028

- ➔ Sukurti kliento duomenų rinkiniai rodomi sąrašė kliento skaitiklyje.

- ▶ Norėdami sukurti kitą kliento duomenų rinkinį, paspauskite 

- ▶ Norėdami atverti kliento duomenų rinkinį, paspauskite 

- ▶ Norėdami iškviešti kliento ploto skaitiklį, paspauskite 

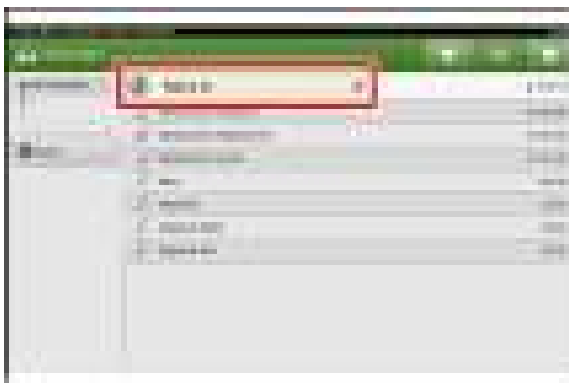


EQG003-032

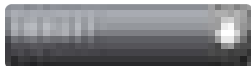

- ➔ Ekrane rodoma atitinkamo kliento apžvalga "Plotai".
- ➔ Kiekvienam naujam klientui automatiškai sukuriamas "Plotas 01".

Ploto pervadinimas

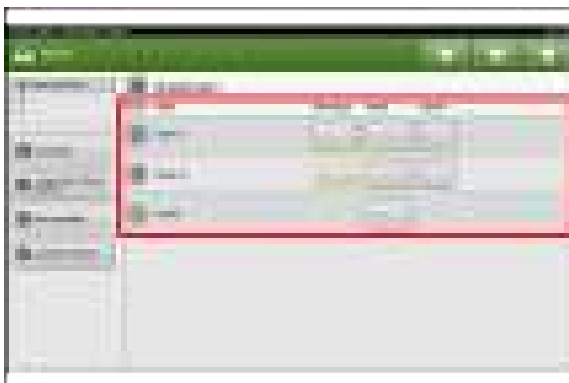
- ▶ Norėdami iškviešti langą "Išsami informacija apie plotą", paspauskite




EQG003-020

- ▶ Norėdami pervadinti plotą, paspauskite susijusį mygtuką, pavyzdžiui, 
- ➔ Atveriamas raidinis ir skaitinis įvesties laukelis.
- ▶ Pervadinkite plotą raidiniame ir skaitiniame įvesties laukelyje, [žr. Puslapis 136](#).
- ▶ Norėdami ištrinti plotą, paspauskite 

Ploto sukūrimas



EQG003-021

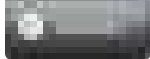

- ▶ Norėdami sukurti plotą klientui, paspauskite 
- ➔ Atveriamas raidinis ir skaitinis įvesties laukelis.
- ▶ Naujo ploto pavadinimą įveskite raidiniame skaitmeniniame įvesties laukelyje, [žr. Puslapis 136](#).
- ➔ Sukurti plotai lange "Plotai" rodomi lentelės forma.

Jei vienam klientui sukurti keli plotai, lentelės gale rodoma eilutė su bendrosiomis sukurtų kliento plotų vertėmis.

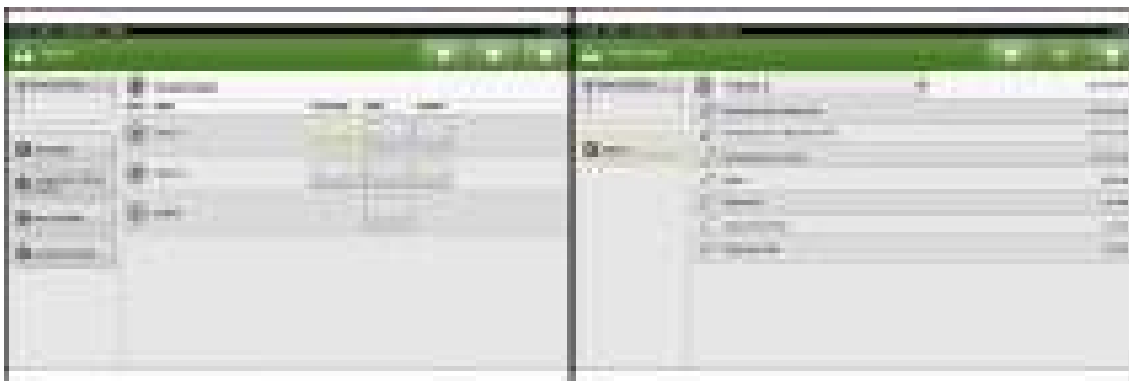
Ploto ištrynimasis





EQG002-074

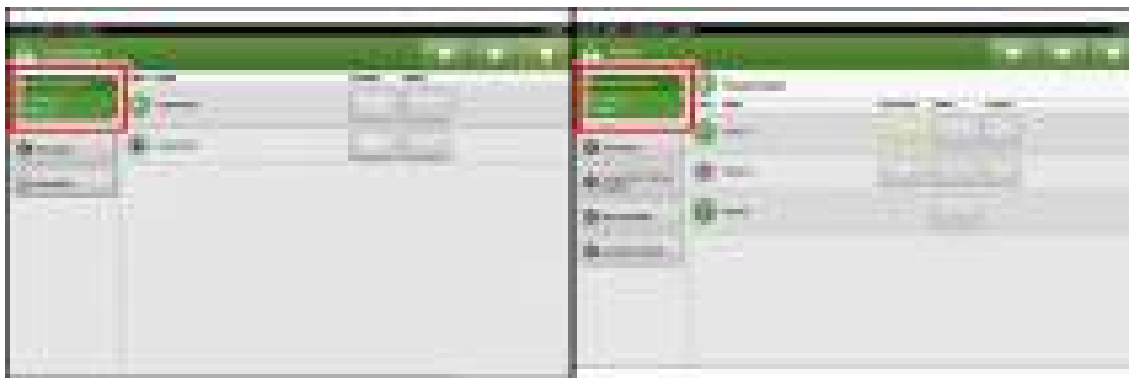
- ▶ Norėdami ištrinti vieną arba kelis plotus, paspauskite .
- ➔ Atveriamas pasirinkimo vaizdas.
- ▶ Plotą arba plotus, kurį / kuriuos reikia ištrinti, pasirinkite kvadratu eilutės gale.
- ▶ Norėdami ištrinti pasirinktus plotus, paspauskite .

Ploto skaitiklio paleidimas ir sustabdymas





EQG003-022


- ▶ Norėdami paleisti atitinkamo ploto skaitiklį, lange "Plotai" paspauskite  arba lange "Išsami informacija apie plotą" paspauskite .
- ➔ Skaitiklis paleidžia ir registruoja ploto duomenis tol, kol jis sustabdomas.



EQG002-059

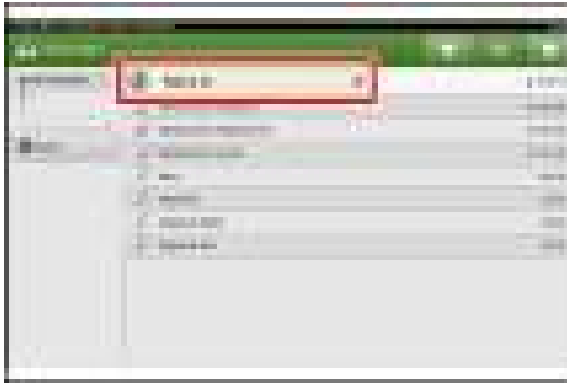
- ➔ Šiuo metu užregistruotas plotas rodomas lange "Klientų skaitikliai" ir lange "Plotai" srityje "Aktyvus klientų skaitiklis". Ploto ir kliento simboliai yra žali.
- ▶ Norėdami sustabdyti skaitiklį, lange "Plotai" paspauskite  arba šablone "Išsami informacija apie plotą" paspauskite .

INFORMACIJA

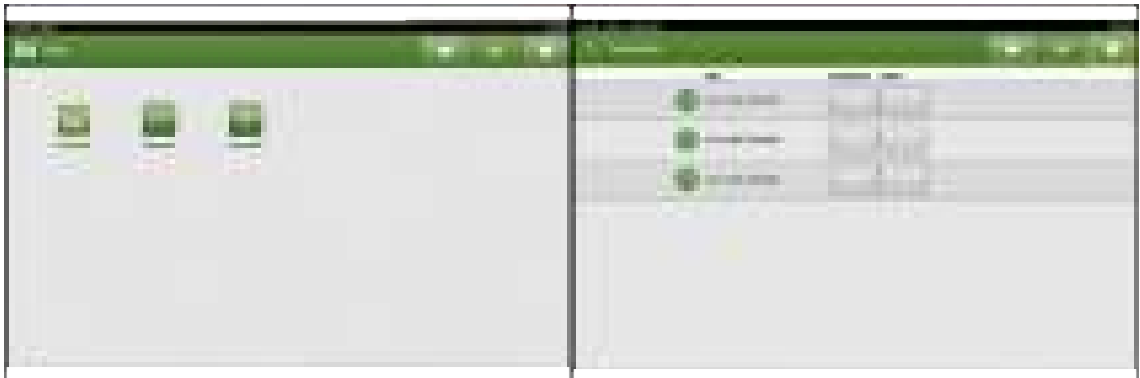
Jei paspaudžiamas ploto mygtukas  arba , nors buvo paleistas kito ploto klientų skaitiklis, vyksta tiesioginis užregistruotų plotų keitimas. Tai reiškia, kad lig šiol užregistruoto ploto skaitiklis sustabdomas ir tuo pačiu metu paleidžiamas kito ploto skaitiklis.

Naujausių ploto duomenų peržiūra

Naujausius ploto duomenis galite peržiūrėti lange "Išsami informacija apie plotą".



EQG003-020

Meniu „Dienos skaitiklis“


EQG003-024

✓ Meniu „Skaitikliai“ iškvietas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Rodomi trys dienos skaitikliai, kurie nuolat rodo trijų einamųjų darbo periodų esamus mašinos darbinus ir sąnaudų duomenis. Data ir laikas rodo, kada dienos skaitikliai paskutinį kartą buvo atstatyti.

▶ Norėdami užbaigti darbo periodą ir atstatyti dienos skaitiklį, paspauskite .

▶ Norėdami pasirinkti dienos skaitiklio vertes, atitinkamoje eilutėje paspauskite .

➔ Atveriamas langas "Išsami informacija apie dienos skaitiklį".



EQG003-023

Lange "Išsami informacija apie dienos skaitiklį" rodomi toliau nurodyti naujausi parinkto darbo periodo duomenys:

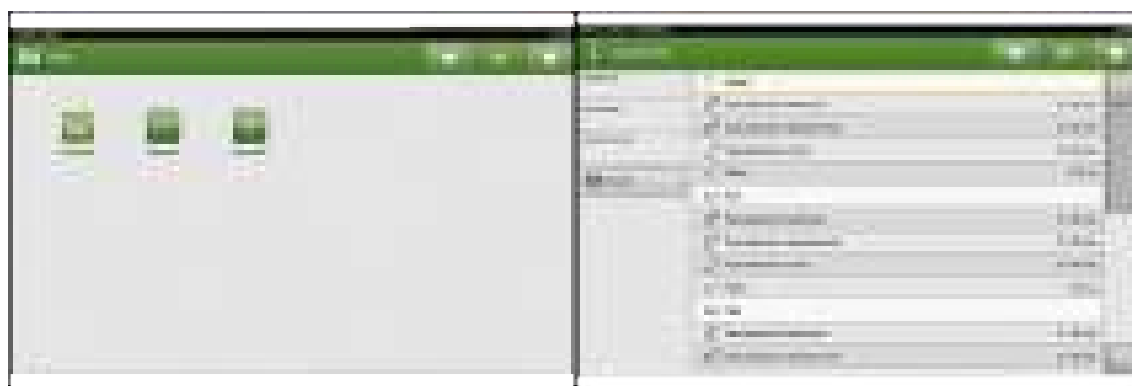
- Dyzelinio variklio darbo valandos
- Degalų sąnaudos
- Kelio atkarpos skaitiklis (kelias, laukas, iš viso)
- Ploto skaitiklis
- Smulkinimo būgno darbo valandos
- Darbo valandos su priekyje prikabinamu įrenginiu

Darbo periodus galima atstatyti po vieną, kad skaitiklis duomenis vėl pradėtų skaičiuoti nuo 0 vertės.

- Norėdami užbaigti darbo periodą ir atstatyti dienos skaitiklį, paspauskite



Meniu "Bendras skaitiklis"



EQG002-012

- ✓ Meniu "Skaitikliai" iškvietas.

- Norėdami atverti meniu, paspauskite



- ➔ Rodomi mašinos esami darbiniai ir sąnaudų duomenys.

Rodomi šie naujausi duomenys:

- Dyzelinio variklio darbo valandos, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Smulkinimo būgno valandos, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Priekyje prikabinamo įrenginio valandos, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Ploto skaitiklis, bendras skaičius ir priklausomai nuo priekyje prikabinamo įrenginio.
- Degalų ir bendrosios sąnaudos.
- Kelio atkarpos skaitiklis (kelias, laukas, bendra atkarpa).

Variante su "CropControl"

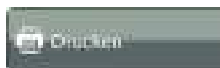


EQG002-062

Spausdintuvu (1) galima atspausdinti kliento, dienos arba bendrojo skaitiklio duomenis.

▶ Pasirinkite skaitiklį, kurio duomenis norite atspausdinti.

▶ Norėdami paleisti spausdinimą, paspauskite



8.3.2 Meniu "Klaidos"



EQG002-024

✓ Pagrindinis ekranas atvertas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite



➔ Ekrane rodomas meniu "Klaidos" su submeniu.

Meniu "Aktyvios klaidos"




EQG003-025

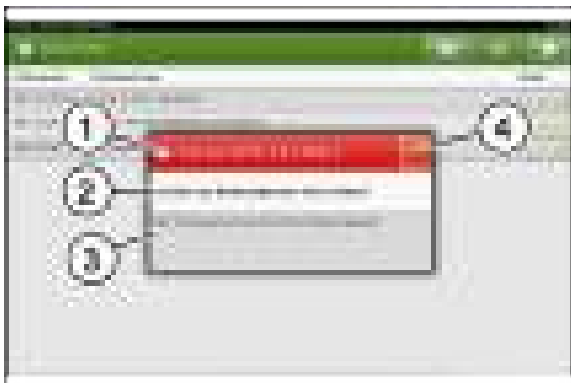
✓ Meniu "Klaidos" iškviestas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Aktyvios klaidos" su aktyviomis klaidomis mašinoje su klaidos numeriu ir klaidos pavadinimu.

▶ Norėdami iškviesti informaciją apie klaidą, paspauskite  šalia klaidos pranešimo.


➔ Rodomas klaidos aprašymo langas.



EQG003-026

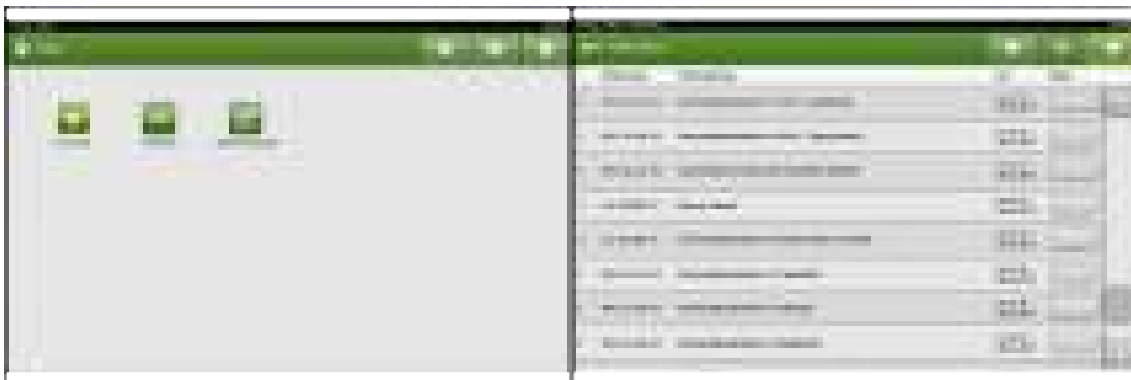
- 1 Parinktas klaidos numeris
- 2 Klaidos trumpas aprašymas

- 3 Klaidos aprašymas
- 4 Mygtukas "Uždaryti"

▶ Norėdami uždaryti klaidos aprašymą, paspauskite .

Meniu „Klaidų eiga“

Klaidų eigą gali anuliuoti tik KRONE techninės priežiūros technikas.




EQG003-090

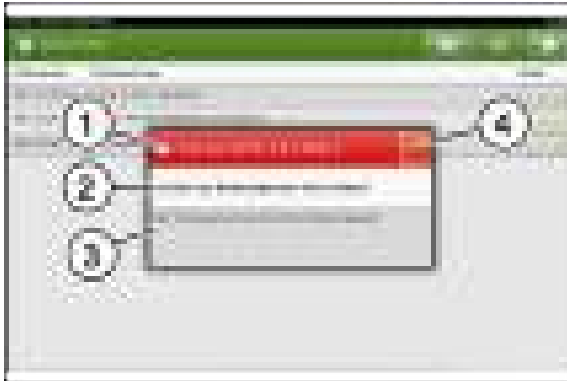
✓ Atvertas meniu „Klaida“.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Klaidų eiga" su klaidų pranešimais, kurie atsirado po paskutinio klaidų eigos ištrynimo.

▶ Norėdami iškviešti informaciją apie klaidą, paspauskite  šalia klaidos pranešimo.

➔ Rodomas klaidos aprašymo langas.




EQG003-026

1 Parinktas klaidos numeris

2 Klaidos trumpas aprašymas

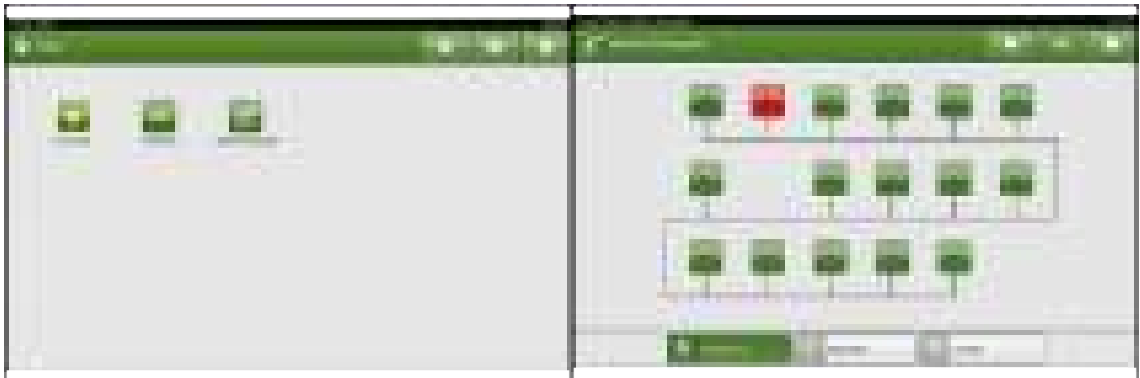
3 Klaidos aprašymas

4 Mygtukas "Uždaryti"

▶ Norėdami uždaryti klaidos aprašymą, paspauskite .

Meniu "Valdymo prietaisų apžvalga"

Meniu "Valdymo prietaisų apžvalga" schemoje rodomi mašinos valdymo prietaisai.






EQG002-048

▶ Norėdami atverti apžvalgą , paspauskite .

Valdymo prietaisų plotuose pateikiami atitinkami trumpi aprašymai.

Pagal plotų spalvą galima matyti atskirų valdymo prietaisų būseną.

Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Žalias plotas	CAN aktyvumas yra, klaidų nėra
	Geltonas plotas	CAN aktyvumas yra, su viena arba keliomis klaidomis
	Raudonas plotas	CAN aktyvumo nėra, nustatyti klaidos neįmanoma

- ▶ Norėdami atverti variklio magistralės valdymo prietaisų apžvalgą, paspauskite



EQG002-041

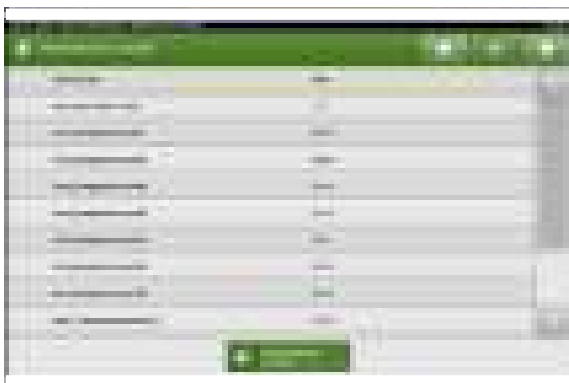
- ▶ Norėdami atverti AUX magistralės valdymo prietaisų apžvalgą, paspauskite



EQG002-063

- ▶ Norėdami iškviešti informaciją apie valdymo prietaisą, paspauskite atitinkamo valdymo prietaiso mygtuką.

Rodomas susijęs informacinis vaizdas.



EQ002-433

- ▶ Norėdami išeiti iš informacinio vaizdo, paspauskite .

8.3.3 Pagrindinis meniu



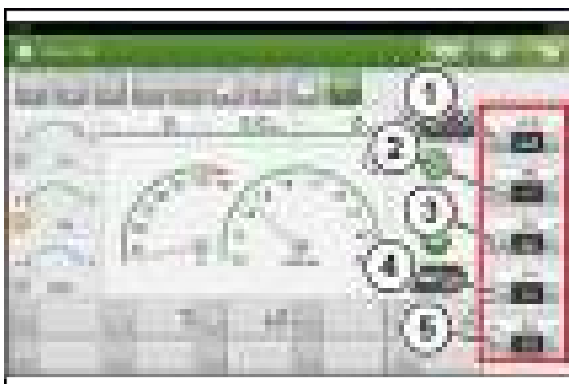
EQG002-013

- ✓ Pagrindinis ekranas atvertas.

- ▶ Norėdami atverti pagrindinį meniu, paspauskite .

Apie meniu struktūrą ir naršymą meniu, *žr. Puslapis 158.*



8.4 Tiesioginė įvestis "Lauko režimas"




EQG002-018

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
1	Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas.	Darbinio pločio (žolės režimas) arba eilių skaičiaus (kukurūzų režimas) laikinas pakeitimas.
2	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas.	Priekyje prikabinamo įrenginio pavaros nurodyto sūkių skaičiaus sumažinimas arba padidinimas.
3	Smulkinimo ilgio keitimas.	Smulkinimo ilgio nustatymas rankiniu arba automatiškai būdu naudojant "AutoScan".
4	Kėlimo mechanizmo nurodytos vertės keitimas.	Kėlimo mechanizmo reguliavimo nurodytos vertės sumažinimas arba padidinimas.
5	Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas.	Atstumo tarp javų plaušintuvo volų nurodytos vertės sumažinimas arba padidinimas (tik esant kukurūzų nuėmimo priedui).

Naudojant funkciją "Tiesioginė įvestis lauko režimu", nustatymus galima atlikti tiesiai iš pagrindinio ekrano "Lauko režimas", neatveriant submeniu.

Norėdami pakeisti nurodytas nustatomas vertes, paspauskite  arba .

Paspaudus , nustatyta vertė sumažėja:

- su kiekvienu paspaudimu nustatyta vertė.
- Jei mygtukas paspaudžiamas ir laikomas, vertė mažinama palaipsniui.
- Jei mygtukas spaudžiamas ilgiau, vertė mažėja greičiau.

Paspaudus , nustatyta vertė padidėja:

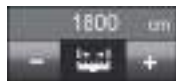
- su kiekvienu paspaudimu nustatyta vertė.
- Jei mygtukas paspaudžiamas ir laikomas, vertė didinama palaipsniui.
- Jei mygtukas spaudžiamas ilgiau, vertė didėja greičiau.

8.4.1 Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas

Esamas darbinio pločio nustatymas reikalingas plotui apskaičiuoti.

Priklausomai nuo parametruose patvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, esant tiesioginei įvesčiai, rodomas atitinkamo priekyje prikabinamo įrenginio simbolis ir tam patvirtintas darbinis plotis arba eilių skaičius.

Žolės režimas



Esant žolės nuėmimo priedui "EasyFlow" ir tiesioginiam smulkintuvui "XDisc", viršutiniame laukelyje rodomas darbinis plotis cm arba col. (esant žolės nuėmimo priedui – pradalgių plotis).

Kukurūzų režimas



Naudojant kukurūzų nuėmimo priedus "EasyCollect" ir „XCollect“, viršutiniame laukelyje nurodytas nustatytų eilių skaičius.

- ▶ Norėdami laikinai pakeisti darbinio pločio nurodytą vertę, žr. [žr. Puslapis 148](#).
- ➔ Pakeičiama iš karto ir viršutiniame laukelyje rodoma kaip laikinai pakeista vertė. Plotas apskaičiuojamas su laikinai nustatyta nurodyta vertė.

INFORMACIJA

Vertė "Darbinis plotis" arba "Eilių skaičius" sezono nustatymuose dėl tokio pritaikymo nepakeičiama.

Jei kėlimo mechanizmas pakeliamas į apsisukimo lauko gale padėtį, parametras vėl pakeičiamas į sezono nustatymų vertę.

8.4.2 Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas.


Viršutiniame laukelyje kairėje nurodyta priekyje prikabinamo įrenginio pavaros sūkių skaičiaus tikroji vertė, o viduryje – nustatytoji vertė APM.

- ▶ Norėdami pakeisti sūkių skaičiaus nurodytą vertę, žr. žr. *Puslapis 148*.
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.

8.4.3 Smulkinimo ilgio keitimas.

Priklausomai nuo parinkto smulkinimo ilgio nustatymo (rankiniu būdu arba per "AutoScan"), esant tiesioginei įvesčiai, rodomas atitinkamo smulkinimo ilgio nustatymo simbolis.

Nustatymas rankiniu būdu


Viršutiniame laukelyje nurodyta smulkinimo ilgio vertė mm arba col.

Priklausomai nuo smulkinimo būgno ašmenų skaičiaus ir dyzelinio variklio tipo, galima nustatyti smulkinimo ilgio nurodytą vertę.

Nustatymo sritį su minimaliu ir maksimaliu smulkinimo ilgiu mm galima rasti tolesnėje lentelėje:

Ašmenų skaičius	minimalus smulkinimo ilgis	maksimalus smulkinimo ilgis
10	10,5 mm	62,7 mm
14	7,5 mm	44,8 mm
18	5,8 mm	34,8 mm
20	5,2 mm	31,4 mm
28	3,7 mm	22,4 mm
36	2,9 mm	17,4 mm
40	2,5 mm	15 mm

- ▶ Norėdami pakeisti smulkinimo ilgio nurodytą vertę, žr. žr. *Puslapis 148*.
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.

Nustatymas per "AutoScan"


Su nustatymu per sistemą "AutoScan" smulkinimo ilgio nurodyta vertė, priklausomai nuo kukurūzų subrendimo laipsnio, pritaikoma automatiškai.

- ▶ Norėdami iš nustatymo per sistemą "AutoScan" pereiti prie rankinio nustatymo, paspauskite



8.4.4 Keltuvo reguliavimo nurodytos vertės keitimas

Priklausomai nuo parametruose nustatyto keltuvo reguliavimo, tiesiogiai įvedant rodomas atitinkamas simbolis. Keltuvo reguliavimo tikroji vertė (kairėje viršuje) ir nustatytoji vertė (viduryje viršuje) rodomos %.

Keltuvo atraminio slėgio reguliavimas



Keltuvo atraminio slėgio reguliatorius per valdiklį reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio slėgimą į dirvą iki nuolatinės vertės.

- Nustatytoji vertė nurodoma kaip procentinė priekyje prikabinamo įrenginio savosios masės vertė.

Žolės režimui vertę galima nustatyti nuo -25 % (priekyje prikabinamas įrenginys siūbuoja virš dirvos) ir 50 % (priekyje prikabinamas įrenginys slėgia dirvą 50 % savosios masės). Kukurūzų režimui vertę galima nustatyti nuo -25 % (priekyje prikabinamas įrenginys siūbuoja virš dirvos) ir 25 % (priekyje prikabinamas įrenginys slėgia dirvą 25 % savosios masės).

Keltuvo padėties reguliavimas



Keltuvo padėties reguliatorius per valdiklį reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai mašinos atžvilgiu.

Keltuvo atstumo reguliavimas



Keltuvo atstumo reguliatorius per valdiklį reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai dirvos atžvilgiu (tik kartu su sumontuotais dirvos liestukais).

- ▶ Norėdami pakeisti vieno iš kėlimo mechanizmo reguliatorių nurodytą vertę, žr. [žr. Puslapis 148](#).
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.

8.4.5 Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas

(tik esant kukurūzų nuėmimo priedui)

INFORMACIJA

Tiesioginė įvestis "Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas" aktyvi tik esant sumontuotam javų plaušintuvui.



Viršutiniame laukelyje kairėje nurodyta atstumo tarp javų plaušintuvo volų tikroji vertė, o viduryje – nustatytoji vertė.

- ▶ Norėdami pakeisti atstumo tarp volų nurodytą vertę, žr. [žr. Puslapis 148](#).
- ➔ Iš karto pakeičiama ir rodoma kairėje viršutiniame laukelyje.



8.5 Informacijos sritis



EQG000-007

Mygtukus informacinėje srityje galima laisvai priskirti per pasirinkimo laukelį.

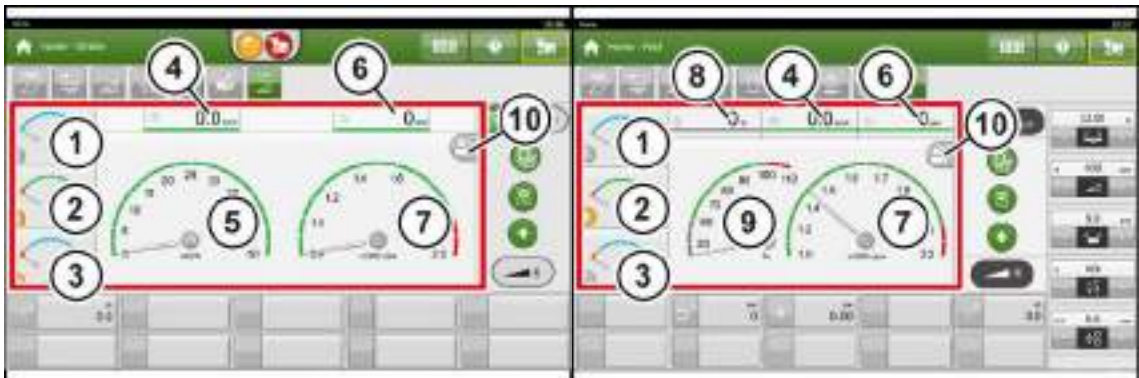
Mygtuko priskyrimas

- ✓ Pagrindinis ekranas atvertas.
- ▶ Paspauskite mygtuką, kurį reikia priskirti.
 - ⇒ Pasirinkimo laukelis atidaromas.
- ▶ Pasirinkite norimą priskirtį.
- ▶ Norėdami išsaugoti priskirtį, paspauskite .
- ▶ Norėdami nutraukti įvestį, paspauskite .

Išsaugant pasirinkimą, esama priskirtis perrašoma.

8.6 Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis

Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis rodo mašinos bako rodmenis, variklio ir važiavimo duomenis.





EQG002-016

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Aušinimo skysčio temperatūros rodmuo	Rodo esamą aušinimo skysčio temperatūrą °C (skaitmeniniu ir analoginiu būdu).
2	Degalų pripildymo lygio rodmuo	Rodo esamą degalų pripildymo lygį % (skaitmeniniu ir analoginiu būdu).
3	Karbamido lygio rodmuo	Rodo esamą karbamido pripildymo lygį % (skaitmeniniu ir analoginiu būdu).



Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
4	Skaitmeninis greičio rodmuo	Rodo esamą greitį km/h arba mph skaitmeniniu būdu.
5	Analoginis greičio rodmuo	Rodo esamą greitį km/h arba mph analoginiu būdu (tik pagrindiniame ekrane „Važiavimo keliais režimas“).
6	Skaitmeninis variklio sūkių skaičiaus rodmuo	Rodo esamą variklio sūkių skaičių sūk./min. (min^{-1}) skaitmeniniu būdu.
7	Analoginis variklio sūkių skaičiaus rodmuo	Rodo esamą variklio sūkių skaičių sūk./min. (min^{-1}) analoginiu būdu.
8	Skaitmeninis variklio apkrovos rodmuo	Rodo esamą variklio apkrovą % skaitmeniniu būdu (tik pagrindiniame ekrane „Lauko režimas“).
9	Analoginis variklio apkrovos rodmuo	Rodo esamą variklio apkrovą % analoginiu būdu (tik pagrindiniame ekrane „Lauko režimas“).
10	Atbulinio vaizdo kameros perjungimas	Ijungia atbulinio vaizdo kameros rodmenų sritį ir perkrovimo automatikos kamerą.

Variklio ir bako rodmenų įspėjamosios lemputės



Aušinimo skysčio temperatūros įspėjamoji lemputė (1)

Simbolis	Paiškinimas
	Aušinimo skysčio temperatūra tvarkoje.
	Aušinimo skysčio temperatūra kritinėje srityje.

Degalų pripildymo lygio įspėjamoji lemputė (2)

Simbolis	Paiškinimas
	Degalų bako pripildymo lygis daugiau nei 10 %.
	Degalų bako pripildymo lygis mažiau nei 10 %.

Karbamido pripildymo lygio įspėjamoji lemputė (3)

Simbolis	Paiškinimas
	Karbamido bako pripildymo lygis daugiau nei 20 %.
	Indikatorius šviečia: karbamido bako pripildymo lygis mažiau nei 20 %.
	Indikatorius mirksi: variklio galia sumažinama.

Kai pripildymo lygis yra mažesnis nei 20 %, įspėjamosios lemputės įspėjimo apie sutrikimą laukelyje įspėja apie maksimalaus važiavimo greičio ir pasiekiamo sukimo momento sumažinimą.


- Norėdami vėl pasiekti visą variklio galią ir važiavimo greitį, pripilkite į karbamido baką pakankamą nurodytos kokybės karbamido kiekį, žr. [Puslapis 443](#).

Kameros vaizdų rodymas terminale (10)







EQG002-084





Terminale gali būti rodomi kamerų vaizdai.

- ▶ Kad kamerų vaizdai būtų rodomi terminale, paspauskite .
- ➔ Terminale rodomas tos kameros vaizdas, kuri buvo parinkta paskutinė.

Kameros (1) parinkimas:

Simbolis	Paaiškinimas
	Parinkamas atbulinio vaizdo kameros vaizdas.
	Rodomas atbulinio vaizdo kameros vaizdas.
	Parinkamas išmetimo vamzdžio kameros vaizdas.
	Rodomas išmetimo vamzdžio kameros vaizdas.

Rodmuo terminale (2)

Simbolis	Paaiškinimas
	Parinkamas kameros vaizdo atvaizdavimas veidrodiniu būdu.
	Kameros vaizdas vaizduojamas veidrodiniu būdu.
	Kameros vaizdo rodmenų sritis padidinama.
	Kameros vaizdo rodmenų sritis sumažinama.



EQG002-085

Kameros vaizdą galima padidinti terminale.

- ▶ Norėdami padidinti kameros vaizdo rodmenų sritį, paspauskite

Jei kameros vaizdo rodmenų sritis padidinta, apatinėje rodmens srityje skaitmeniniu būdu rodoma variklio apkrova (1), greitis (2) ir variklio sūkių skaičius (3).

- ▶ Norėdami sumažinti kameros vaizdo rodmenų sritį, paspauskite



EQG002-086


- ▶ Norėdami išjungti kameros vaizdą, paspauskite

8.7 Sutrikimų rodmuo rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys"



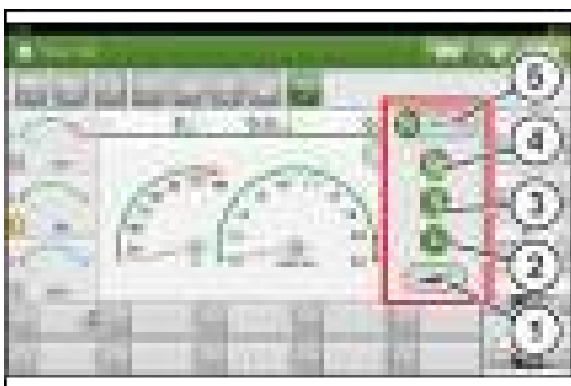
EQG002-073

Toliau nurodyti sutrikimai gali būti rodomi rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys":

Poz.	Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
1		Karbamido bako pripildymo lygio įspėjamoji lemputė	Karbamido sistemos būsenos rodmuo kartu su karbamido sistemos įspėjamosiomis lemputėmis.

8.8 Važiavimo pavaros indikacinės lemputės


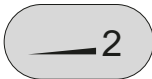

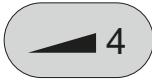
Indikacinės lemputės važiavimo pavaros pagrindinėje srityje informuoja apie esamus variklio ir važiavimo nustatymus.



EQG002-017





Pagreitinimo (1) indikatorius

Rodo esamą pagreitinimo veiksenos vertę.

Simbolis	Paiškinimas
	mažas pagreitis
	vidutinis pagreitis
	didelis pagreitis
	maksimalus pagreitis




Važiavimo krypties ir stovėjimo stabdžio (2) indikacinė lemputė

Rodo važiavimo kryptį ir stovėjimo stabdžio būseną.

Simbolis	Paiškinimas
	Važiavimo kryptis į priekį
	Neutralus režimas (tuščioji eiga)
	Važiavimo kryptis atgal
	Įjungtas stovėjimo stabdys






Variklio valdymo (3) indikacinė lemputė

Rodo "Power" režimo būseną.

Simbolis	Paiškinimas
	Rankinis "Eco-Power" režimas Dyzelinis variklis veikia taupymo režimu.
	Rankinis "X-Power" režimas Dyzelinis variklis veikia maksimaliomis galios sąnaudomis.
	Automatinis perjungimas iš "Eco-Power" režimo į "X-Power" ir atvirkščiai.






Pavaros slydimo reguliavimo (TC) (4) indikacinė lemputė

Rodo pavaros slydimo reguliavimo (TC) būseną.


Simbolis	Pavadinimas	Paiškinimas
	Pavaros slydimo reguliavimas (TC) neaktyvus	
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa aktyvi	Reguliuojamas ratų pavaros momentas. Pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa vyksta tik mažas slydimas (prasisukantys ratai).
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa aktyviai reguliuoja	Įjungta pavaros slydimo reguliavimo (TC) I pakopa tausoja velėną.
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa aktyvi	Reguliuojamas ratų pavaros momentas. Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa vyksta didesnis slydimas (prasisukantys ratai).
	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa aktyviai reguliuoja.	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) II pakopa net ir sudėtingomis sąlygomis užtikrina pakankamą trauką.

Greičio reguliavimo įrenginio (5) indikatorius

Rodo greičio reguliavimo įrenginio būseną ir išsaugotą greitį eksploatuojant su greičio reguliavimo įrenginiu.











Simbolis	Pavadinimas	Paaiškinimas
	Greičio reguliavimo įrenginys neaktyvus	Išsaugotas greitis eksploatuojant su greičio reguliavimo įrenginiu yra 12 km/h.
	Greičio reguliavimo įrenginys aktyvus	
	Judėjimo pavana yra ties galios riba	Judėjimo pavana yra ties galios riba. Mašinos negalima greitinti, kol rodomas šis simbolis. Simbolis taip pat gali būti rodomas, kai greičio reguliavimo įrenginys neaktyvus.
	„ConstantPower“ ribinės apkrovos reguliavimas aktyvus	Važiavimo greitis reguliuojamas pasirinktu „ConstantPower“ ribinės apkrovos reguliavimo parametru, žr. Puslapis 389 .
	„Constant Power“ ribinės apkrovos reguliavimas yra aktyvus ir judėjimo pavana yra ties galios riba	Judėjimo pavana yra ties galios riba. Mašinos negalima greitinti, kol rodomas šis simbolis.

9 Terminalas – meniu

















 ĮSPĖJIMAS
<p>Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus</p> <p>Nekreipiant dėmesio į klaidos pranešimus ir nešalinant sutrikimų, gali būti sužaloti žmonės ir (arba) padaryta didelės žalos mašinai.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Jei rodomas klaidos pranešimas, pašalinkite sutrikimą. ▶ Jei sutrikimo pašalinti negalima, susisiekite su KRONE techninės priežiūros partneriu.

9.1 Meniu struktūra

Meniu struktūra, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalyta į tokius meniu:



















Meniu	Pomeniu			Paiškinimas
				Mašina, <i>žr. Puslapis 170</i>
				Bakai
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kabinos keltuvas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Elektronika, <i>žr. Puslapis 173</i>
				„eSolutions“
				Aktyvintos funkcijos

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Kabina, <i>žr. Puslapis 174</i>
			Terminalas, <i>žr. Puslapis 176</i>
			Nustatymai
			Informacija
			Porankis, <i>žr. Puslapis 177</i>
			Diagnozė
			Mygtukų testas
			Važiavimo svirtis, <i>žr. Puslapis 178</i>
			Nustatymai
			Mygtukų testas
			Foninis apšvietimas, <i>žr. Puslapis 180</i>
			Nustatymai
			Valdymo prietaisų versijos, <i>žr. Puslapis 180</i>
			Valdymo prietaiso programinės įrangos versijos
			Valdymo prietaiso aparatinės įrangos versijos
			Spausdintuvas, <i>žr. Puslapis 181</i>
			Nustatymai
			Automatinė oro kondicionavimo sistema









Meniu	Submenui		Pavadinimas
			Grafinis vaizdas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Nuotolinė techninė priežiūra, <i>žr. Puslapis 184</i>
			Nuotolinė techninė priežiūra
			Diagnozė
			Nustatymai
			Stiklo valytuvai, <i>žr. Puslapis 185</i>
			Nustatymai
			Apšvietimas, <i>žr. Puslapis 186</i>
			Nustatymai
			Mygtukų testas
			Kameros sistema
			Nustatymai
			Kojinis pedalas
			Nustatymai







Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Tepimas
			Centrinė tepimo sistema
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Tarpinio reduktoriaus tepimas
			Diagnozė
Meniu	Pomeniu		Pavadinimas
			Derliaus srautas
			Priekyje prikabinamas įrenginys
			Nustatymai
			Diagnozė
			Priekyje prikabinamo įrenginio pavara
			Nustatymai
			Diagnozė
			"Auto-Scan"
			Grafinis vaizdas
			Nustatymai
			Padavimo mechanizmas

















Meniu	Pomeniu		Pavadinimas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Svetimkūnių atpažinimo įtaisas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Keltuvas
			Nustatymai
			Kalibravimas
			Diagnozė
			Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Pagrindinė mova
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Javų plaušintuvas















Meniu	Pomeniu			Pavadinimas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kalibravimas
				Išmetimo greitintuvas
				Nustatymai
				Diagnozė
				"CropControl"
				Kontrolinis svėrimas
				Nustatymai
				Kalibravimas
				Diagnozė
				Siloso priemonės įrenginiai
				Išorinis siloso priemonės įrenginys
				Nustatymai
				Siloso priemonės įrenginio tikslusis dozatorius
				Nustatymai
				Diagnozė
				Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius

Meniu	Pomeniu		Pavadinimas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Išmetimo vamzdis
			Išmetimo vamzdis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Automatinė perkrovimo sistema
			Matavimai
			Nustatymai

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Variklis, <i>žr. Puslapis 214</i>
			Dyzelinis variklis, <i>žr. Puslapis 215</i>
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			„ConstantPower“

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Nustatymai
			Hidrostatinis ventiliatorius
			Nustatymai
			Diagnozė
			Valymas suslėgtuoju oru
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Hidraulinė sistema, <i>žr. Puslapis 218</i>
			Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius
			Diagnozė
			Darbo hidraulika, <i>žr. Puslapis 219</i>
			Diagnozė
			Papildoma hidraulinė įranga
			Nustatymai
			Diagnozė

Meniu	Submenui		Pavadinimas
			Važiavimo funkcijos, žr. Puslapis 220
			Automatinė vairavimo sistema, žr. Puslapis 221
			Nustatymai
			Diagnozė
			Judėjimo pavara, žr. Puslapis 222
			Kalibravimas
			Diagnozė
			Užpakalinė ašis
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Priekabos stabdys
			Diagnozė
Meniu	Pomeniu		Paiškinimas
			Sezono nustatymai
			Naudotojo lygmuo, žr. Puslapis 226

9.2 Meniu lygio iškvietimas



EQ002-260

Pagrindinis meniu, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalyta į tokius meniu:

Simbolis	Pavadinimas
	Meniu „Mašina“
	Meniu "Kabina"
	Meniu "Centrinio tepimo sistema"
	Meniu "Derliaus srautas"
	Meniu "Išmetimo vamzdis"
	Meniu "Variklis"
	Meniu „Papildoma hidraulinė sistema“
	Meniu "Važiavimo funkcijos"
	Meniu „Sezono nustatymai“
	Meniu "Naudotojo lygmuo"

INFORMACIJA






Palietus ekrane taip pat galima tiesiogiai paspausti spalvotas mašinos atvaizdo dalis.

- Norėdami iš pagrindinio ekrano iškviešti meniu lygmenį, paspauskite





9.3 Naršymas meniu

Terminalo funkcijos padalytos į meniu. Mygtukais atskiruose meniu galima naršyti meniu struktūroje.

- ▶ Norėdami perjungti iš pagrindinio ekrano į pagrindinį, paspauskite .
- ▶ Norėdami iš meniu atverti pagrindinį meniu, paspauskite atitinkamo meniu mygtuką.
- ▶ Norėdami iš meniu atverti submeniu, paspauskite atitinkamo submeniu mygtuką.
- ▶ Norėdami pereiti iš vieno submeniu į kitą submeniu, paspauskite submeniu mygtuką apatinėje eilutėje.
- ▶ Norėdami išeiti iš esamo meniu, paspauskite .
- ▶ Norėdami iš meniu patekti į pagrindinį meniu, pakartotinai spauskite , kol pateksite į pagrindinį meniu.
- ▶ Norėdami po vieno žingsnio atgal vėl eiti į priekį į įvesties žingsnį, paspauskite .
- ▶ Norėdami iš pagrindinio meniu arba meniu atverti pagrindinį ekraną, paspauskite .

9.3.1 Parametrų keitimas / išsaugojimas

- ▶ Norėdami pakeisti parametą, paspauskite atitinkamą parametro mygtuką.
- ➔ Priklausomai nuo nustatymo meniu, atveriamas verčių įvesties laukelis arba pasirinkimo laukelis.
- ▶ Jei atsiveria verčių įvesties laukelis, pakeiskite parametro vertę.
- ▶ Jei atsiveria pasirinkimo laukelis, pakeiskite pasirinktą parametą.
- ▶ Norėdami išsaugoti nustatymą paspauskite .
- ▶ Norėdami nutraukti įvestį ir išsaugoti seną nustatymą, paspauskite .

9.4 Meniu "Diagnozė" paaiškinimas

INFORMACIJA

Šis skyrius skirtas bendrai paaiškinti, kaip elgtis su diagnozės šablonais. Diagnozės šablonai, kuriuos galima parinkti atskiruose meniu, atskirai nebepateikiami.


Meniu "Diagnozė" išvardyti jutikliai / vykdikliai bei nuskaitomos meniu mazgo proceso vertės.

Šioms detalėms / vertėms galima nuskaityti esamą įtampą / srovę.



EQG002-050




- | | |
|--|---|
| 1 Detalės tipo / proceso vertės simbolis | 4 Jutiklio / vykdiklio būseną |
| 2 Jutiklio / vykdiklio numeris | 5 Grafinio jutiklio vaizdo atvėrimo mygtukas |
| 3 Jutiklio / vykdiklio pavadinimas | 6 Rodo esamą ir leistiną parinkto jutiklio / vykdiklio srovę. |

► Norėdami atverti grafinį jutiklio arba vykdiklio vaizdą, paspauskite .






INFORMACIJA

Šio šablono reikia esant kontaktui su klientų aptarnavimo tarnyba, nes kvalifikuotas personalas iš rodomų verčių gali nuspręsti, kokia mašinoje yra klaida.

Detalės tipas / proceso vertė

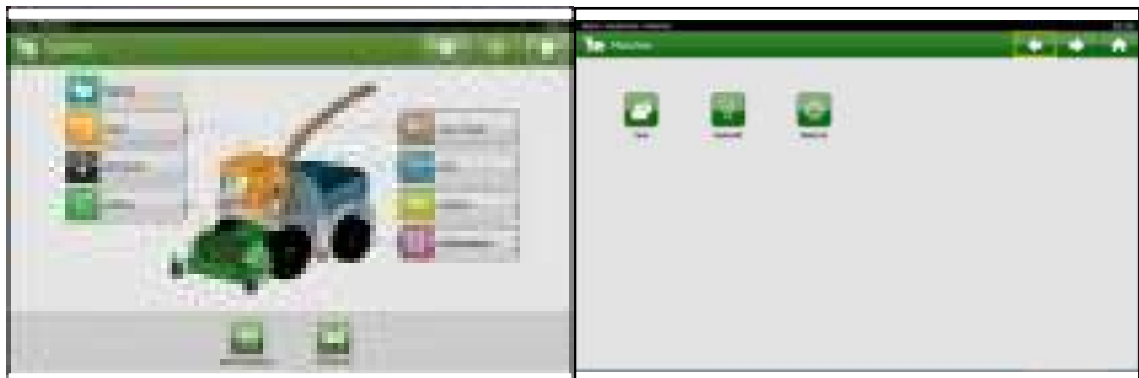
Simbolis	Paiškinimas
	Jutiklis
	Vykdiklis
	Proceso vertė

Daviklio / vykdiklio būsenos rodmenys

Simbolis	Paiškinimas
	Daviklis / vykdiklis aktyvus
	Daviklis / vykdiklis neaktyvus
	Daviklis prislopintas
	Daviklis neprislopintas
	GERAI

Simbolis	Paiškinimas
	NEGERAI
	Mygtukas paspaustas, jungiklis uždarytas
	Mygtukas nepaspaustas, jungiklis neuždarytas
	Kabelio trūkimas
	Trumpasis sujungimas
	Kabelio trūkimas / trumpasis jungimas
	Kita klaida
	Būsenos nėra

9.5 Meniu „Mašina“













EQG002-087

✓ Meniu lygis iškviestas, žr. *Puslapis 167*.

▶ Norėdami atverti meniu „Mašina“, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu „Mašina“ su atskirais meniu.

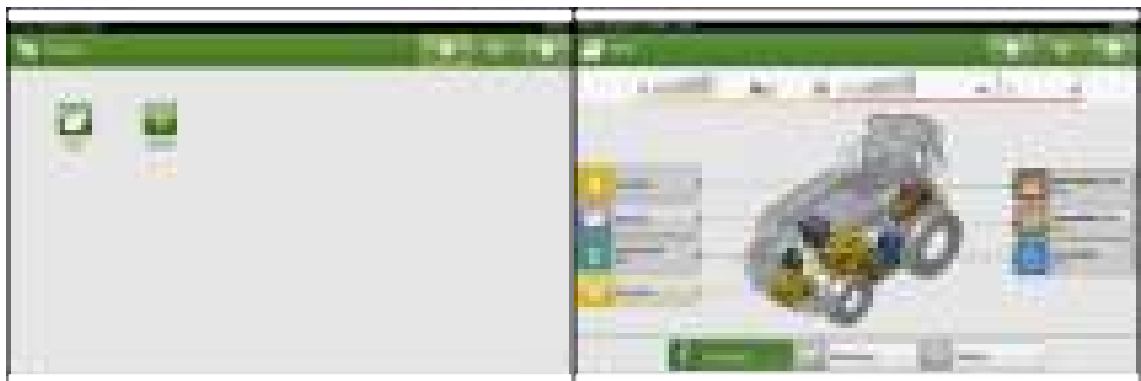
Meniu „Mašina“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu			Paaškinimas
				Mašina, žr. Puslapis 170
				Bakai
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kabinos keltuvas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Elektronika, žr. Puslapis 173
				„eSolutions“
				Aktyvintos funkcijos








9.5.1 Meniu "Bakai"


Meniu "Bakų konfigūracija"

Meniu galima nuskaityti bakų pripildymo kiekį. Galima parinkti tik šoninio ir papildomo bakų naudojimą, o įpiltą siloso priemonės koncentrato kiekį galima įvesti tiksliojoje siloso priemonės talpykloje.



EQ002-424 / EQ002-427

- ✓ Meniu "Mašina" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Mašinos konfigūracija".
- ▶ Norėdami pakeisti šoninio bako naudojimą, paspauskite  arba  ir pasirinkimo lange pasirinkite norimą naudojimą.
- ▶ Norėdami pakeisti papildomo bako naudojimą, paspauskite  arba  ir pasirinkimo lange pasirinkite norimą naudojimą.
- ▶ Norėdami įvesti siloso priemonės koncentrato kiekį tiksliojoje siloso priemonės talpykloje, paspauskite  ir pripiltą kiekį įveskite įvesties lange.


Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

Meniu "Bakų nustatymai"

Meniu rodomi bakų parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQ002-428

- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).

9.5.2 Meniu "Kabinos keltuvas"



Meniu "Kabinos keltuvo diagnozė"

Meniu "Kabinos keltuvo diagnozė" rodomi kabinos keltuvo jutiklių ir vykdyklių duomenys.



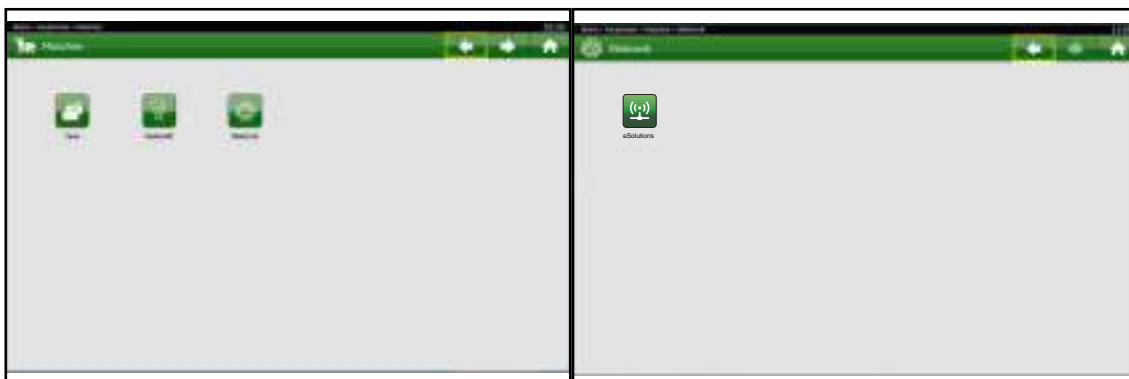
EQ002-424 / EQ002-430

✓ Pagrindinis meniu "Mašina" atvertas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Kabinos keltuvas".
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).



9.5.3 Meniu „Elektronika“

Į meniu galima įkelti įskiepius ir peržiūrėti aktyvius įskiepius.

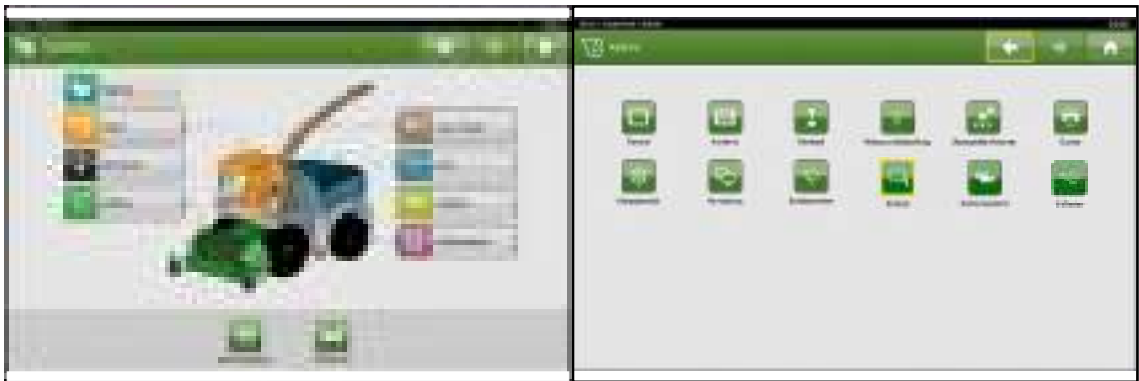


EQG002-090

✓ Meniu „Mašina“ atvertas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „E-Solutions“.

9.6 Meniu "Kabina"














EQG002-025



















✓ Meniu lygis iškvieistas, [žr. Puslapis 167](#).






▶ Norėdami atverti meniu "Kabina", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Kabina" su atskirais meniu.

Meniu „Kabina“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Kabina, žr. Puslapis 174
			Terminalas, žr. Puslapis 176
			Nustatymai
			Informacija
			Porankis, žr. Puslapis 177
			Diagnozė
			Mygtukų testas
			Važiavimo svirtis, žr. Puslapis 178
			Nustatymai
			Mygtukų testas
			Foninis apšvietimas, žr. Puslapis 180

Meniu	Submenui		Pavadinimas
			Nustatymai
			Valdymo prietaisų versijos, <i>žr. Puslapis 180</i>
			Valdymo prietaiso programinės įrangos versijos
			Valdymo prietaiso aparatinės įrangos versijos
			Spausdintuvas, <i>žr. Puslapis 181</i>
			Nustatymai
			Automatinė oro kondicionavimo sistema
			Grafinis vaizdas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Nuotolinė techninė priežiūra, <i>žr. Puslapis 184</i>
			Nuotolinė techninė priežiūra
			Diagnozė
			Nustatymai
			Stiklo valytuvas, <i>žr. Puslapis 185</i>
			Nustatymai
			Apšvietimas, <i>žr. Puslapis 186</i>
			Nustatymai

Meniu	Submenui		Pavadinimas
			Mygtukų testas
			Kameros sistema
			Nustatymai
			Kojinis pedalas
			Nustatymai

9.6.1 Meniu "Terminalas"

Meniu "Terminalas", "Nustatymai"



Meniu rodomi esami terminalo kalbos, dienos / nakties dizaino, mato vienetų, datos ir laiko nustatymai bei juos galima keisti.

Esant dienos / nakties dizainui, galima keisti ekrano foną. Taip vairuotojas gali gerai matyti ekraną net ir pasikeitus aplinkos apšvietimui bei tuo pačiu jis neakinamas.



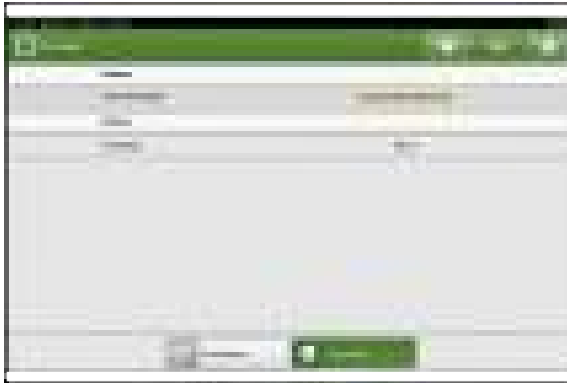
EQG002-026

✓ Meniu "Kabina" iškviestas.



- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Terminalas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

Meniu "Terminalas", "Informacija"

Meniu "Terminalas", "Informacija" rodoma programinės įrangos versija.



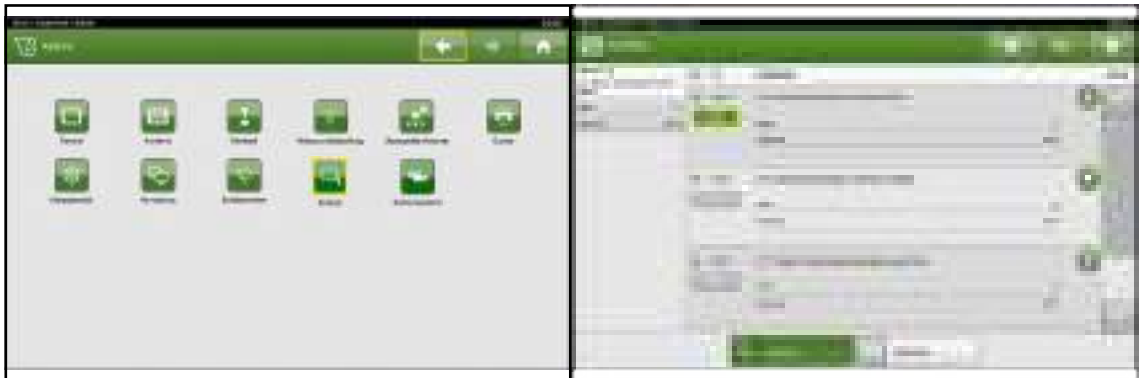
EQG002-057

- ✓ Meniu "Kabina" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Terminalas", "Informacija".



9.6.2 Meniu "Porankis"

Meniu "Porankis", "Diagnozė"

Meniu rodomi greitojo sustabdymo jungiklio kabinoje ir greitojo sustabdymo jungiklio galandimo valdymo bloke duomenys.





EQG002-027

- ✓ Meniu "Kabina" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Porankis", "Diagnozė".

Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

Meniu "Porankis", "Mygtukų testas"

Meniu galima atlikti klaviatūros mygtukų, papildomos klaviatūros, darbo režimo pasirinkimo jungiklio ir naršymo modulio testą.

- ✓ Meniu "Kabina" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Porankis", "Mygtukų testas".



EQG003-051

Mygtuko pavadinimas	Paaiškinimas
KP1 mygtukų testas	Klaviatūros kairiosios pusės mygtukų testas
KP2 mygtukų testas	Klaviatūros dešinėsios pusės mygtukų testas
AKP mygtukų testas	Papildomos klaviatūros mygtukų testas
MMS mygtukų testas	Darbo režimų pasirinkimo jungiklio mygtukų testas
NM mygtukų testas	Naršymo modulio mygtukų testas

- ▶ Norėdami pasirinkti valdymo elementą, kurį reikia ištirti, paspauskite atitinkamo valdymo elemento mygtuką.
 - ⇒ Rodomas valdymo elementas terminale.
- ▶ Paspauskite mygtuką, kurį reikia ištirti, ir terminale patikrinkite, kokios spalvos turi būti mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp valdymo elemento ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paaiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.

9.6.3 Meniu "Važiavimo svirtis"

Meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai"

Meniu atminties mygtukams M1 ir M2 ant važiavimo svirties galima priskirti funkcijas.



EQG002-028

Galimos atminties mygtukų priskirtys:

- Augalų dalytuvo (esant kukurūzų nuėmimo priedui) arba prispaudiklio (esant žolės nuėmimo priedui) pakėlimas / nuleidimas
- Darbinio pločio didinimas / mažinimas
- Smulkinimo ilgio 1 ir 2 verčių keitimas
- Priekyje prikabinamo įrenginio sukimosi greičio didinimas / mažinimas
- Svyruojančio rėmo sukimas į kairę / į dešinę
- Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio didinimas / mažinimas
- Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
- Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas (variante su automatine perkrovimo sistema)
- Blykčiojantis švyturėlis / garso signalas įjungtas
- Vilkimo kablo pakėlimas / nuleidimas
- Bunkerio pakėlimas / nuleidimas
- ✓ Pagrindinis meniu "Kabina" iškviestas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai".

▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 168](#).

▶ Norėdami atverti meniu "Mygtukų testas", paspauskite .

Meniu "Važiavimo svirtis", "Mygtukų testas"




Meniu "Važiavimo svirties mygtukų testas" galima atlikti važiavimo svirties mygtukų testą.



EQG002-067

- ▶ Paspauskite mygtuką ant važiavimo svirties ir terminale patikrinkite, kokia spalva šviečia paspaustas mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp važiavimo svirties ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paaiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.


9.6.4 Meniu "Fono apšvietimas"

Meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai"

Meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai" galima nustatyti valdymo elementų ir važiavimo svirties fono apšvietimo intensyvumą.



EQG002-029

- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

9.6.5 Meniu "Valdymo prietaisų versijos"



Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga"

Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga" rodomos valdymo prietaisų naujausios programinės įrangos versijos.



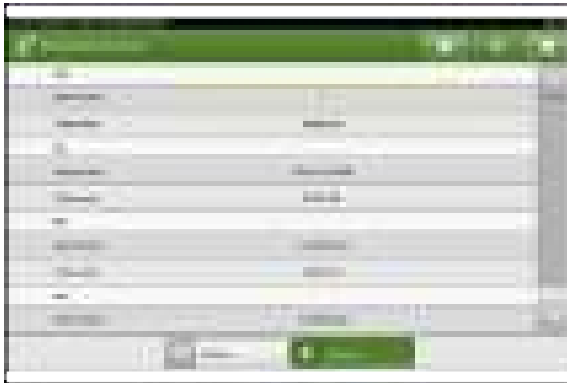
EQG002-030

✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga".



Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga"

Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga" rodomos valdymo prietaisų aparatinės įrangos versijos.



EQG002-051

✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga".

9.6.6 Meniu "Spausdintuvas"


Meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai"

Meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai" rodomas esamas spausdintuvo tipas. Spausdintuvo tipą galima pakeisti.



EQG002-068

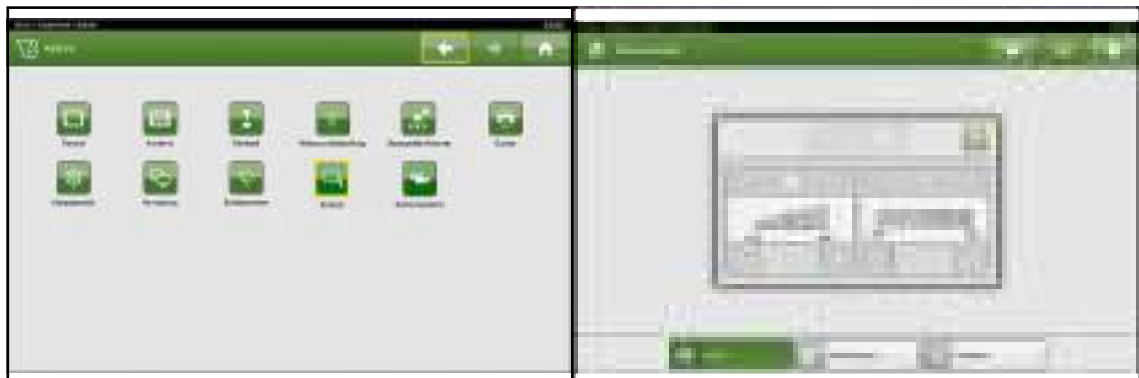
✓ Meniu "Kabina" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

9.6.7 Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“



Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas“




Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas“ rodomas automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymas ir ją galima valdyti.











EQ002-303 / EQ002-314


✓ Pagrindinis meniu „Kabina“ iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ⇒ Ekrane rodomas meniu "Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas".

Simbolis	Paiškinimas
	Automatinė oro kondicionavimo sistema išjungta.
	Automatinė oro kondicionavimo sistema įjungta.
	Šaltnešio kompresorius išjungtas.

Simbolis	Paiškinimas
	Šaltnešio kompresorius įjungtas.
	Automatinis vėdinimas išjungtas.
	Automatinis vėdinimas išjungtas.

- ▶ Norėdami įjungti automatinę oro kondicionavimo sistemą, paspauskite .
 - ⇒ Ekrane rodomas vėdinimo stipris, nustatytoji temperatūra kabinoje ir ar įjungti šaltnešio kompresorius bei automatinis vėdinimas.
- ▶ Norėdami padidinti vėdinimo stiprį ir nustatytąją temperatūrą kabinoje, paspauskite .
- ▶ Norėdami sumažinti vėdinimo stiprį ir nustatytąją temperatūrą kabinoje, paspauskite .
- ▶ Norėdami įjungti šaltnešio kompresorių, paspauskite .
- ▶ Norėdami nustatyti automatinį vėdinimą ir šaltnešio kompresorių, paspauskite .
 - ⇒ Kadangi vėdinimo nebegalima nustatyti rankiniu būdu, rankinio vėdinimo nustatymo laukelis nebėra aktyvus.



Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymai“


Meniu rodomi automatinės oro kondicionavimo sistemos parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQ002-315

- ✓ Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“ iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .

Ekrane rodomas meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymai“.

- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.6.8 Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra"



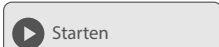
Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nuotolinė techninė priežiūra"

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra" KRONE klientų aptarnavimo tarnybos darbuotojui jo darbo vietoje ekrane gali būti rodomi tokie patys duomenys, kokie rodomi mašinos terminale.

Tam mašinoje turi būti įrengta "SmartConnect" (variante su "SmartConnect"), kuri per mobilųjį radijo tinklą užmezga ryšį su KRONE klientų aptarnavimo tarnyba ir siunčia duomenis.



EQG003-052



- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada –  (nuotolinė techninė priežiūra).
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nuotolinė techninė priežiūra".
- ▶ Norėdami paleisti nuotolinę techninę priežiūrą, paspauskite .



EQG002-046

Nuotolinės techninės priežiūros metu simboliais rodomas naudojamas mobilusis radijo ryšio tinklas ir priėmimo kokybė.

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Diagnozė"



- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai"

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai" rodomi nuotolinės techninės priežiūros parametrai nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-072


- ✓ Meniu "Kabina" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada –  (nustatymai).
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametrai, [žr. Puslapis 168](#).

9.6.9 Meniu „Stiklo valytuvai“

Meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“



EQG002-078

- ✓ Meniu „Kabina“ iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“.
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).



9.6.10 Meniu "Apšvietimas"

Meniu "Apšvietimas", "Nustatymai"

Meniu "Apšvietimo nustatymai" galima nustatyti funkcijų "Coming Home" ir "Leaving Home" aktyvinimo laiko trukmę.

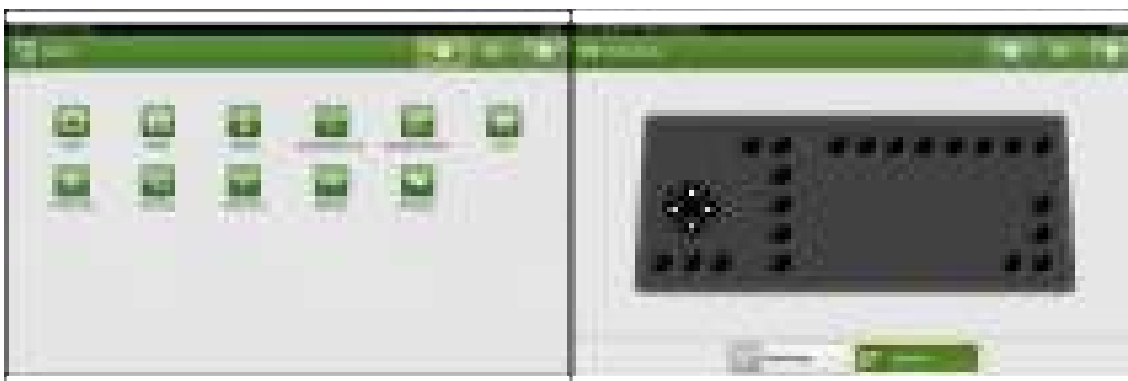


EQG002-081

- ✓ Meniu "Kabina" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Apšvietimas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Mygtukų testas", paspauskite .

Meniu "Apšvietimas", "Mygtukų testas"




Meniu galima atlikti šviesos valdymo bloko šviesos diodų testą.



EQG002-069

- ▶ Paspauskite mygtuką ant šviesos valdymo bloko ir terminale patikrinkite, kokia spalva šviečia paspaustas mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp šviesos valdymo bloko ir valdymo prietaiso yra klaida.


Symbolis	Paiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.

9.6.11 Meniu „Kameros sistema“

Meniu „Kameros sistemos nustatymai“



EQ002-303 / EQ002-431

- ✓ Meniu „Kabina“ iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „Kameros sistemos nustatymai“.
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

9.6.12 Meniu „Kojinis pedalas“

Meniu „Kojinio pedalo nustatymai“


Mygtukams kaip atminties mygtukams „M5“ (kairysis kojinis mygtukas) ir mygtukui „M6“ (dešinysis kojinis mygtukas) ant vairo kolonėlės galima priskirti funkcijas.



EQ002-303 / EQ002-521

Galimos atminties mygtukų priskirtys:

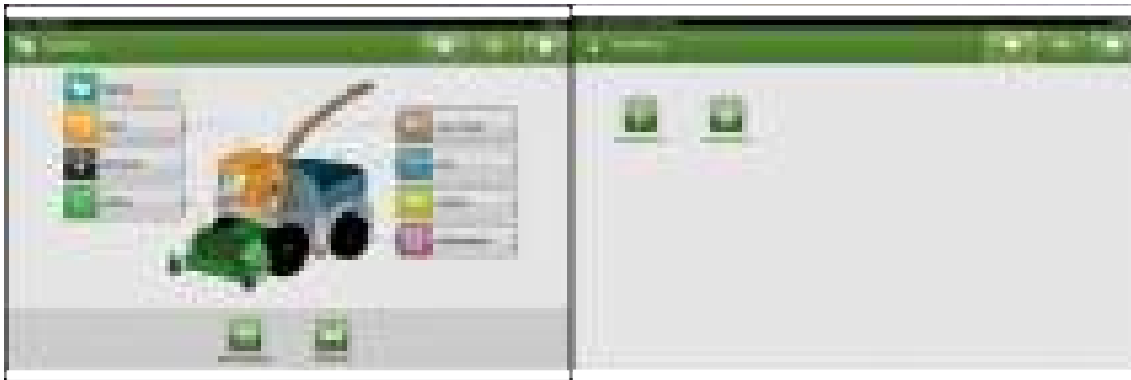
- Blykčiojantis švyturėlis / garso signalas įjungtas
- Kabinos pakėlimas / nuleidimas (variante su kabinos keltuvu)
- Svyruojantis rėmas kairėje / dešinėje
- Priekyje prikabinamo įrenginio atblokavimas (tik kairiuoju kojiniu mygtuku)
- Išmetimo greitintuvo išmetimo tolio padidinimas / sumažinimas (variante su "StreamControl")
- Priekyje prikabinamo įrenginio (kukurūzų nuėmimo priede) arba kopijavimo ratukų (žolės nuėmimo priede) užlenkimas / atlenkimas
- Augalų dalytuvo (esant kukurūzų nuėmimo priedui) arba prispaudiklio (esant žolės nuėmimo priedui) pakėlimas / nuleidimas
- Išmetimo vamzdžio sukimas
- Išmetimo vamzdžio pakėlimas / nuleidimas
- Išmetimo vamzdžio vožtuvo išsaugojimas / atšaukimas
- Papildomos ašies pakėlimas / nuleidimas (variante su papildoma ašimi)
- ✓ Pagrindinis meniu „Kabina“ iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu „Kojinio pedalo nustatymai“.
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).


9.7 Meniu "Tepimas"

Meniu ties "Centrinio tepimo sistema" galima pakeisti tepalo kiekį ir paleisti tepimo procesą.








Tepant tarpinį reduktorių ir centrinio tepimo sistemą, gali būti rodoma būseną.



EQG002-070

- ✓ Meniu lygis iškviestas, žr. [Puslapis 167](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Tepimas", paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Tepimas" su atskirais meniu.

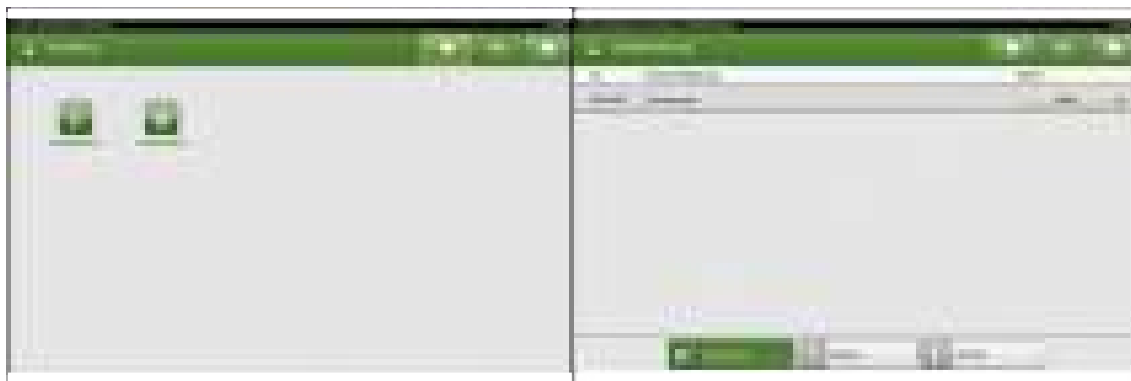
Meniu "Tepimas", atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Tepimas
			Centrinė tepimo sistema
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Tarpinio reduktoriaus tepimas
			Diagnozė


9.7.1 Meniu "Centrinio tepimo sistema"

Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Nustatymai"

Meniu galima nustatyti tepalo kiekį centrinio tepimo sistemos tepimo ciklui.



EQG002-071

- ✓ Meniu "Tepimas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Centrinio tepimo sistema", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra"

Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra" rodoma centrinio tepimo sistemos techninės priežiūros būseną. Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninė priežiūra", žr. [Puslapis 108](#).




EQG002-053

✓ Meniu "Centrinio tepimo sistema" iškviestas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra".

▶ Norėdami paleisti tarpinį tepimą centrinio tepimo sistema, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

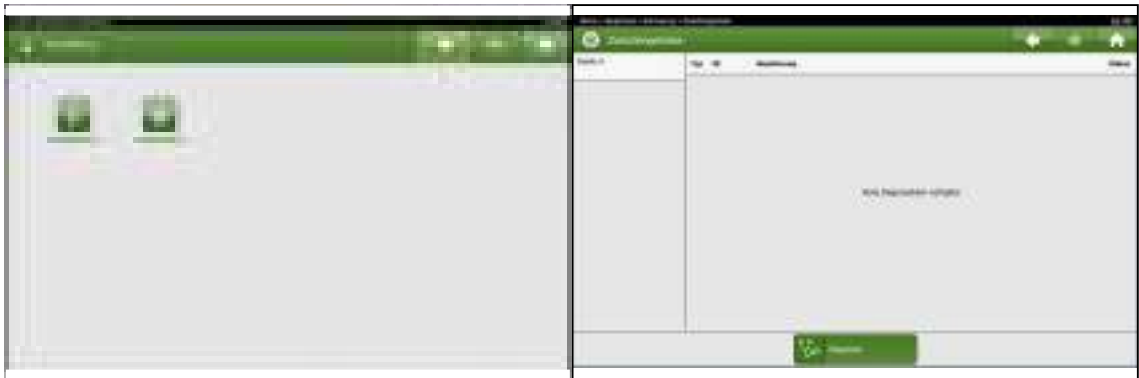
▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .

▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.7.2 Meniu "Tarpinis reduktorius"


Meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė"

Meniu rodomi tarpinio reduktoriaus jutiklių ir vykdyklių duomenys.



EQG002-088

✓ Meniu "Tepimas" iškviestas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

Ekrane rodomas meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė".

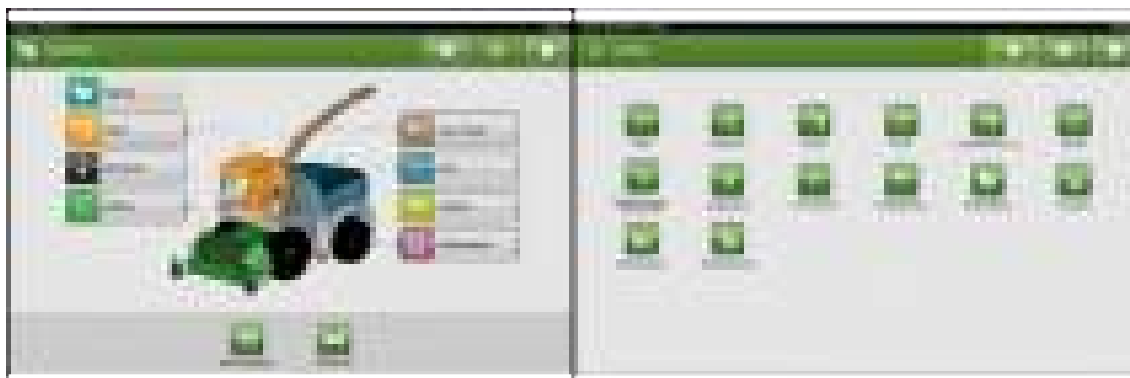
Meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė" rodomi tarpinio tepimo jutiklių ir vykdyklių duomenys.

Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.8 Meniu "Derliaus srautas"


Meniu "Nustatymai" galima atlikti detalių derliaus sraute nustatymus.

Atskiromis detalėmis derliaus sraute galima atlikti kalibravimus ir techninės priežiūros darbus.



EQG003-054

✓ Meniu lygis iškvieistas, žr. Puslapis 167.

















► Norėdami atverti meniu "Derliaus srautas", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Derliaus srautas" su atskirais meniu.

Meniu "Derliaus srautas", atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Pomeniu		Pavadinimas
			Derliaus srautas
			Priekyje prikabinamas įrenginys
			Nustatymai
			Diagnozė
			Priekyje prikabinamo įrenginio pavara
			Nustatymai
			Diagnozė
			"Auto-Scan"
			Grafinis vaizdas
			Nustatymai

Meniu	Pomeniu		Pavadinimas
			Padavimo mechanizmas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Svetimkūnių atpažinimo įtaisas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Keltuvas
			Nustatymai
			Kalibravimas
			Diagnozė
			Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			Pagrindinė mova
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas

Meniu	Pomeniu			Pavadinimas
				Javų plaušintuvas
				Nustatymai
				Diagnozė
				Kalibravimas
				Išmetimo greitintuvas
				Nustatymai
				Diagnozė
				"CropControl"
				Kontrolinis svėrimas
				Nustatymai
				Kalibravimas
				Diagnozė
				Siloso priemonės įrenginiai
				Išorinis siloso priemonės įrenginys
				Nustatymai
				Siloso priemonės įrenginio tikslusis dozatorius
				Nustatymai
				Diagnozė

Meniu	Pomeniu		Pavadinimas
			Kalibravimas
			Siloso priemonės įrenginio apytikslis dozatorius
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas

9.8.1 Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys"

Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai"

Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai" rodomi priekyje prikabinamo įrenginio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-053

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.2 Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara"

Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai"

Meniu rodomi priekyje prikabinamo įrenginio pavaros parametrų juos galima keisti.



EQG003-055

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).


9.8.3 Meniu "AutoScan"


Meniu "AutoScan", "Grafinis vaizdas"

Meniu "AutoScan" nustatymai rodomi kaip vertės ir grafiniame vaizde. Nustatymus galima keisti.



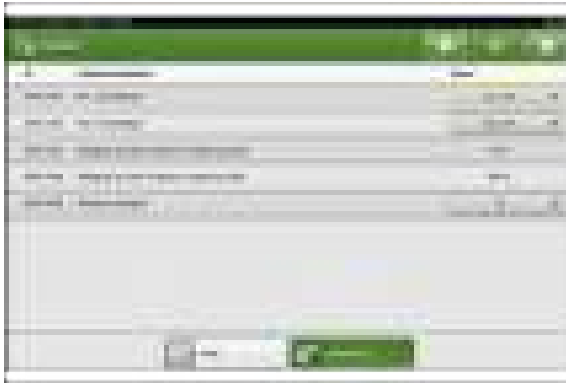
EQG003-056

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "AutoScan", "Grafinis vaizdas".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

Meniu "AutoScan", "Nustatymai"

Meniu rodomi "AutoScan" parametų nustatymai ir juos galima keisti.



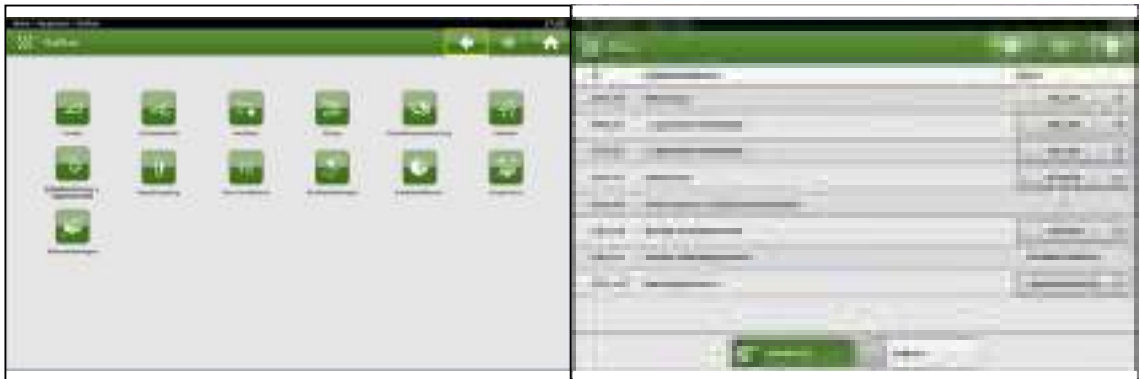
EQG003-057

- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.4 Meniu "Padavimo mechanizmas"

Meniu "Padavimo mechanizmas", "Nustatymai"

Meniu rodomi padavimo mechanizmo parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-058

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Padavimo mechanizmas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.5 Meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaisas“

Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai"

Meniu rodomi svetimkūnių atpažinimo įtaiso parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-101

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.6 Meniu "Keltuvas"

Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Nustatymai"

Meniu rodomi kėlimo mechanizmo parametų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-061

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvieistas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ▶ Ekrane rodomas meniu "Kėlimo mechanizmas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Kalibravimas"

Naudojant meniu, nustatoma viršutinė ir apatinė kėlimo mechanizmo galinės padėties bei priekyje prikabinamo įrenginio svoris.



EQG003-062

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėto detalių pajudėjimo

Vykstant kalibravimui, keltuvo, priekyje prikabinamo įrenginio ir išmetimo vamzdžio srityje esantiems asmenims kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitinkite, kad kalibruojant keltuvo, priekyje prikabinamo įrenginio ir išmetimo vamzdžio posūkio bei judėjimo zonoje nėra asmenų.

INFORMACIJA


Keltuvaž sukalibruoti reikia tik atlikus darbus prie keltuvo arba pakeitus elektroniką.

Priekyje prikabinamų įrenginių – žolės nuėmimo priedo, kukurūzų nuėmimo priedo ir tiesioginio smulkintuvo – kalibravimo vertės išsaugomos atskirai. Todėl kalibruoti reikia su tinkamu priekyje prikabinamu įrenginiu.

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys pritvirtintas.
- ✓ Darbo režimas "Žolės nuėmimo priedas" / "Kukurūzų nuėmimo priedas" / "Tiesioginis smulkintuvas" nustatytas pagal pritvirtintą priekyje prikabinamą įrenginį, [žr. Puslapis 194](#).
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninė priežiūra", [žr. Puslapis 108](#).
- ✓ Esant kukurūzų nuėmimo priedui: kukurūzų nuėmimo priedas yra darbinėje padėtyje, [žr. atskirą kukurūzų nuėmimo priedo naudojimo instrukciją](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys pastatytas ant žemės ir ištiesintas horizontaliai, [žr. Puslapis 355](#).
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).

9.8.7 Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys"

Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Nustatymai"

Meniu rodomi šlifavimo įrenginio nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-063

✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

▶ Norėdami perjungti meniu "Techninė priežiūra", paspauskite .





Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra"



Meniu galite patikrinti šlifavimo įrenginio būseną ir paleisti šlifavimo procesus.

Visas šlifavimo procesas aprašytas skyriuje "Techninė priežiūra", "Tiekimo sistema", žr. [Puslapis 482](#).



EQG003-064

Simbolis	Paiškinimas
	Priešpriešiniai ašmenys ir smulkinimo peiliai liečiasi (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu)
	Priešpriešiniai ašmenys ir smulkinimo peiliai nesiliečia (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu)
	Galandimo akmens padėtis
	Nežinoma galandimo akmens padėtis

- ▶ Norėdami atstatyti susidėvėjimų skaitiklį, paspauskite mygtuką "Atstatyti susidėvėjimų skaitiklį".
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Mygtukų testas GC", iš pradžių paspauskite , tada – .

Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Mygtukų testas GC"

Meniu galima atlikti galandimo valdymo bloko mygtukų testą.







EQG003-065

Norint patikrinti, reikia 2 asmenų.

- ✓ Darbo režimų parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninės priežiūros režimas".
- ✓ Stovėjimo stabdys įjungtas.
- ✓ Kėlimo mechanizmas yra apatinėje padėtyje.
- ✓ Pagrindinė mova įjungta
- ▶ Operatorius paspaudžia mygtuką ant galandimo valdymo bloko.
- ▶ Antras operatorius tikrina terminale, kokios spalvos yra paspaustas mygtukas.

Mygtukų spalvos terminale rodo, ar tarp galandimo valdymo bloko ir valdymo prietaiso yra klaida.

Simbolis	Paiškinimas
	Mygtukas nepaspaudžiamas.
	Mygtukas paspaudžiamas.
	Klaida atpažinta.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.8 Meniu "Pagrindinė mova"

Meniu "Pagrindinė mova", "Nustatymai"

Meniu galima nustatyti "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus perdavimo santykį.

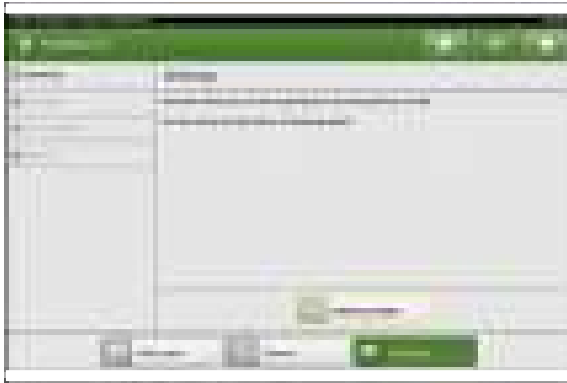


EQG003-066

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ▶ Ekrane rodomas meniu "Pagrindinė mova", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

Meniu "Pagrindinė mova", "Kalibravimas"

Meniu "Pagrindinė mova", "Kalibravimas" nustatomas pagrindinės movos sujungimo taškas.



EQG003-067

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėto smulkinimo būgno įsijungimo

Kalibruojant smulkinimo būgnas įjungiamas. Dėl to smulkinimo būgno srityje esantiems asmenims kyla pavojus susižaloti.

▶ Įsitinkinkite, kad kalibravimo proceso metu smulkinimo būgno srityje nėra asmenų.

- ✓ Galandimo valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, *žr. Puslapis 117.*
- ✓ Porankio greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, *žr. Puslapis 108.*
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas", *žr. Puslapis 108.*
- ✓ Vairuotojas sėdi ant vairuotojo sėdynės.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite
- ▶ Daugiau informacijos, *žr. Puslapis 168.*



9.8.9 Meniu "Javų plaušintuvas"

Meniu "Javų plaušintuvas", "Nustatymai"


Meniu rodomi javų plaušintuvo parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-068

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Javų plaušintuvas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

Meniu "Javų plaušintuvas", "Kalibravimas"

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl nenumatyto mašinos dalių judėjimo

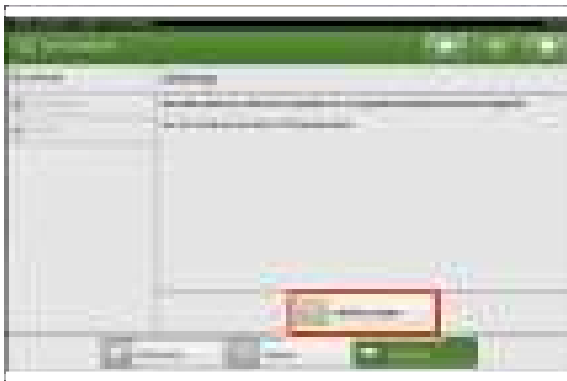
Valdant mašinos funkcijas, mašina gali atlikti nenumatytus judesius. Taip gali būti sužeisti žmonės arba apgadinti daiktai, esantys mašinos dalių veikimo zonoje.

- ▶ Apsaugokite mašiną nuo riedėjimo.
- ▶ Įsitikinkite, kad mašinos dalių veikimo zonoje nėra asmenų, daiktų arba gyvūnų.
- ▶ Mašinos funkcijas leidžiama valdyti tik kvalifikuotam personalui.

Meniu palyginami javų plaušintuvo volų nustatytasis ir tikrasis atstumai.

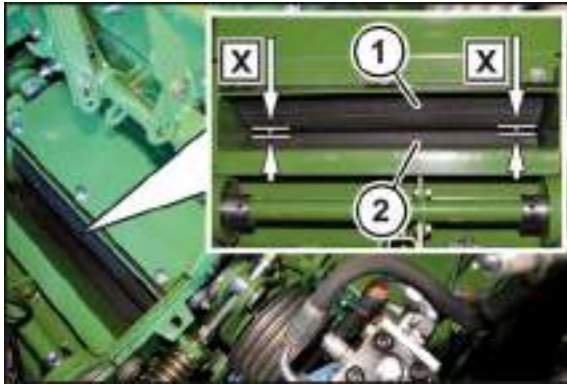
Javų plaušintuvą visada reikia sukalibruoti tada,

- jei javų plaušintuvas buvo išmontuotas ir vėl įmontuotas,
- jei javų plaušintuvas buvo remontuojamas,
- jei atstumo tarp volų tikroji vertė skiriasi nuo nustatytosios.



EQG003-069

- ✓ Mašiną saugiai pastatyta, žr. [Puslapis 27](#).
- ✓ Javų plaušintuvas yra galinėje padėtyje (perstumkite iš darbinės padėties į galą), žr. [Puslapis 249](#).
- ✓ Javų plaušintuvas prijungtas prie elektros.
- ✓ Meniu "Javų plaušintuvas", "Kalibravimas" iškviestas.




BX001-418

- ▶ Tarpumačiu išmatuokite atstumą (X) tarp volų (1, 2) kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Jeigu atstumas (X) tarp volų (1, 2) skiriasi nuo duomenų terminale arba atstumai (X) kairėje ir dešinėje yra nevienodi, tuomet sureguliuokite javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 531](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).



9.8.10 Meniu "Išmetimo greitintuvas"

Meniu "Išmetimo greitintuvas", "Nustatymai"

Meniu rodomi išmetimo greitintuvo parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-071

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškvieistas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Išmetimo greitintuvas", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.8.11 Meniu "Komponentų jutiklis"

Komponentams matuoti yra 2 sistemos:

- derliaus drėgmės matavimo (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą) NIR daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja derliaus drėgmę;
- derliaus komponentų ir drėgmės matavimo (variante "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą) "AgriNIR online" daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja drėgmę bei krakmolo, baltymų, ADF, NDF, pelenų ir žalių riebalų kiekį derliuje.


Meniu "Komponentų jutiklio matavimai"

Meniu rodomas tik variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą".

Meniu galima atlikti komponentų bandinių ėmimą.



EQG003-107

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Komponentų jutiklio matavimai".

Norėdami paleisti bandinių ėmimą, paspauskite .



Meniu "Komponentų jutiklis", "Nustatymai"

Meniu rodomi derliaus komponentų jutiklio parametų nustatymai ir juos galima keisti.

Priklausomai nuo to, ar ir, jei taip, kuri iš šių abiejų daviklių sistemų sumontuotos, meniu "Nustatymai" rodomi skirtingi parametrai.



EQG003-108

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" atvertas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Komponentų daviklis", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

INFORMACIJA

Norint su naudojamu drėgmės jutikliu (NIR jutikliu) pasiekti tikslesnes matavimo vertes, prieš sezono pradžią reikia atlikti pagrindinį kalibravimą. Čia mašina vieną kartą sukalibruojama kukurūzams ir žolei.
Ne vėliau nei likus 5 darbo dienoms iki naudojimo pradžios kreipkitės į savo prekybos atstovą, kad suderintumėte terminą.


9.8.12 Meniu "CropControl"

Meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas"


Meniu "Kontrolinis svėrimas" galima atlikti kontrolinį svėrimą ir įvesti kontrolinio svėrimo vertę.



EQG003-072

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas".

Visas kontrolinio svėrimo procesas aprašytas skyriuje "Valdymas lauko režimu", žr. [Puslapis 390](#).


- ▶ Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

Meniu "CropControl", "Nustatymai"

Meniu rodomi "CropControl" parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-073


- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

Meniu "CropControl", "Kalibravimas"

Meniu nustatoma pirminio presavimo volų nulinė padėtis.





EQG003-074

- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami perjungti meniu "Diagnozė", iš pradžių paspauskite , tada – .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.8.13 Meniu „Siloso priemonės įrenginys“

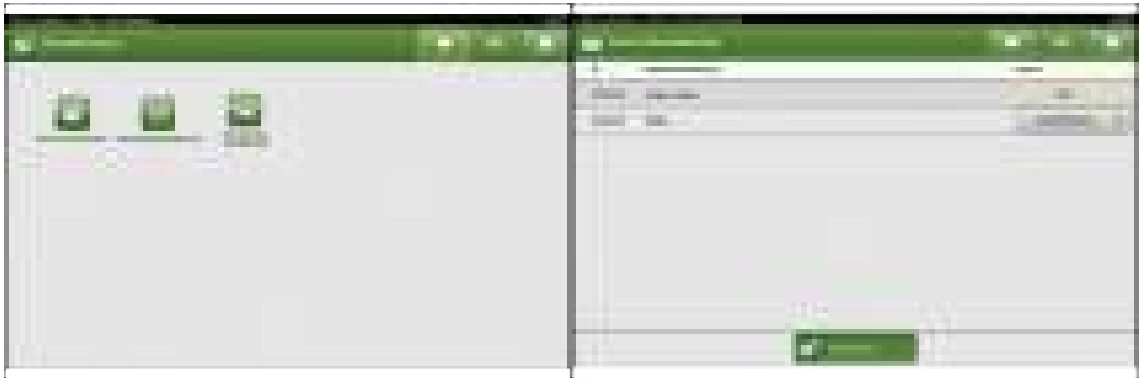
Jei mašinoje sumontuotas tik vienas siloso priemonės įrenginys, meniu "Derliaus srautas" rodomas sumontuoto siloso priemonės įrenginio meniu.

Jei sumontuoti du arba keli siloso priemonių įrenginiai, meniu "Derliaus srautas" rodomas meniu "Siloso priemonės įrenginiai".


9.8.13.1 Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys"

Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai"

Meniu rodomi išorinio siloso priemonės įrenginio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



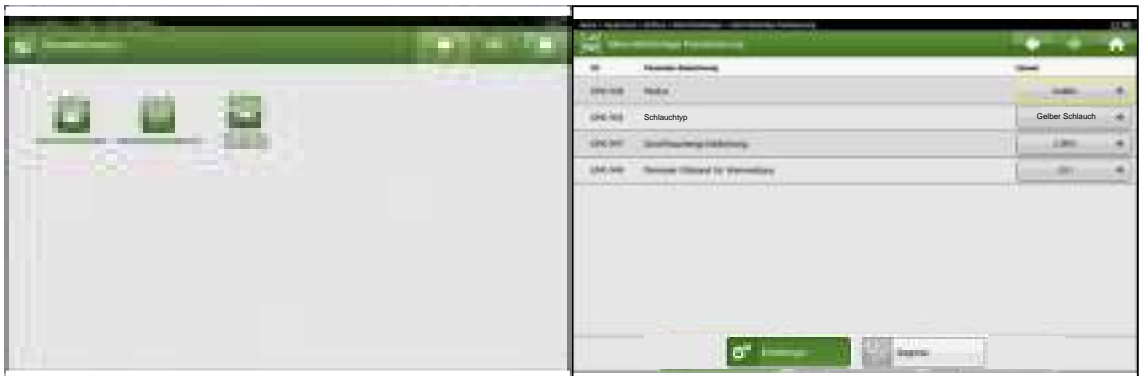
EQG003-075

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" arba meniu "Siloso priemonės įrenginiai" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.13.2 Meniu "Siloso priemonės įrenginio tikslusis dozatorius"

Meniu "Siloso priemonės įrenginio tiksliojo dozatoriaus nustatymai"

Meniu rodomi siloso priemonės įrenginio tiksliojo dozavimo parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



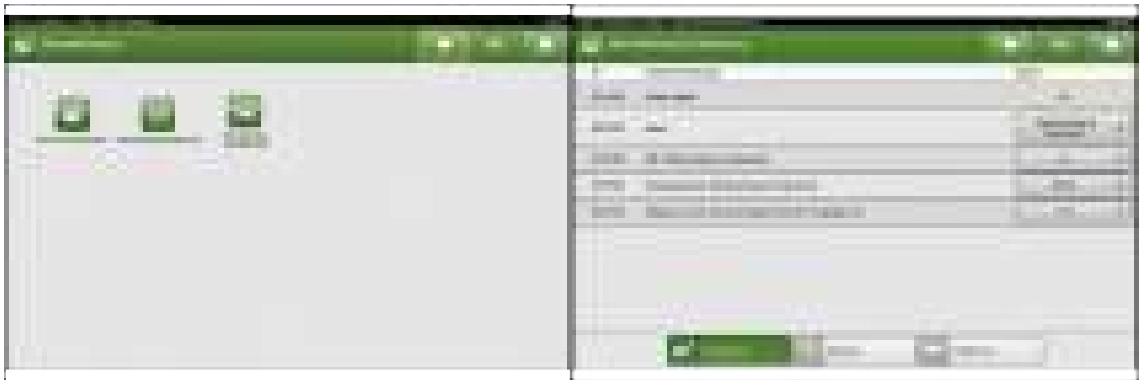
EQ002-367 / EQ002-419

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" arba meniu "Siloso priemonės įrenginiai" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Vidinio siloso priemonės įrenginio nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.8.13.3 Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas"

Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Nustatymai"

Meniu rodomi siloso priemonės įrenginio apytikslio dozavimo parametų nustatymai ir juos galima keisti.

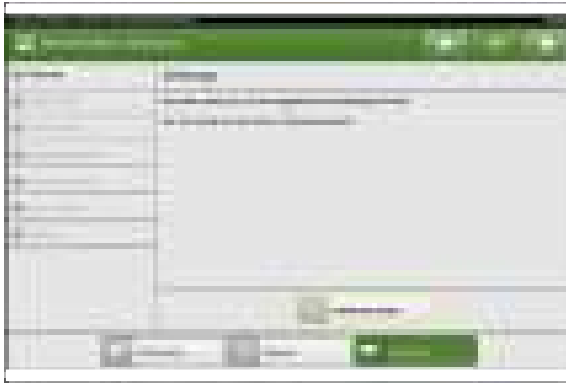


EQG003-076

- ✓ Pagrindinis meniu "Derliaus srautas" arba meniu "Siloso priemonės įrenginiai" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Vidinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Kalibravimas", paspauskite .

Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Kalibravimas"

Meniu nustatomas apytikslio dozavimo įrenginiui perduotas siloso priemonės kiekis.



EQG003-077

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl siloso priemonės


Netinkamai naudojant, siloso priemonės įrenginyje naudojami chemikalai gali kelti pavojų sveikatai.

- ▶ Siloso priemonės įrenginį leidžiama valdyti tik asmenims, kurie yra susipažinę su šia naudojimo instrukcija ir siloso priemonės įrenginio gamintojo pateiktu saugos duomenų lapu. Būtina laikytis siloso priemonės gamintojo pateiktų saugos nuorodų.
- ▶ Operatoriai turi būti instruktuoti, kaip saugiai elgtis su naudojamais chemikalais.

- ✓ Galandimo valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, *žr. Puslapis 117.*
- ✓ Porankio greitojo sustabdymo jungiklis atleistas, *žr. Puslapis 108.*
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas", *žr. Puslapis 108.*
- ✓ Vairuotojas sėdi ant vairuotojo sėdynės.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

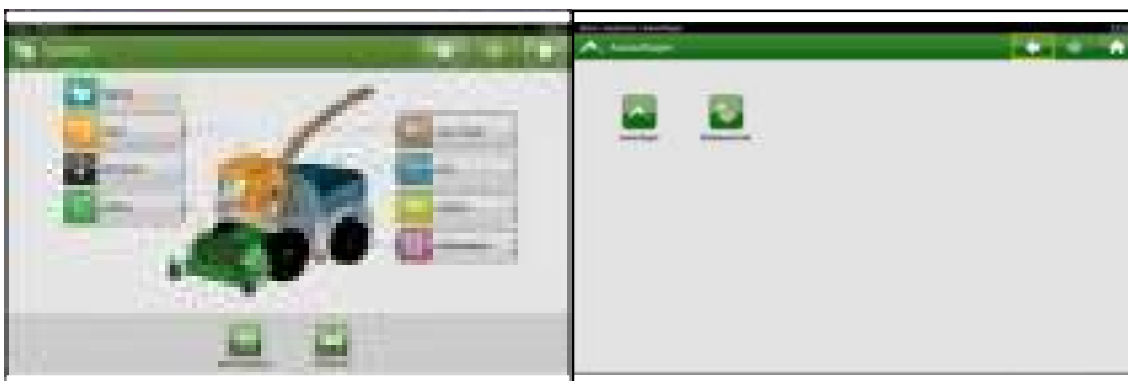
INFORMACIJA

Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, *žr. Puslapis 168.*


9.9 Meniu "Išmetimo vamzdis"

Meniu rodomi išmetimo vamzdžio parametrų nustatymai ir juos galima pakeisti, paskui galima automatinės perkrovimo sistemos duomenis įrašyti į USB išsaugojimo laikmeną.











EQG003-078

✓ Meniu lygis išskiestas, žr. Puslapis 167.

▶ Norėdami atverti pagrindinį meniu "Išmetimo vamzdis", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Išmetimo vamzdis", "Nustatymai".

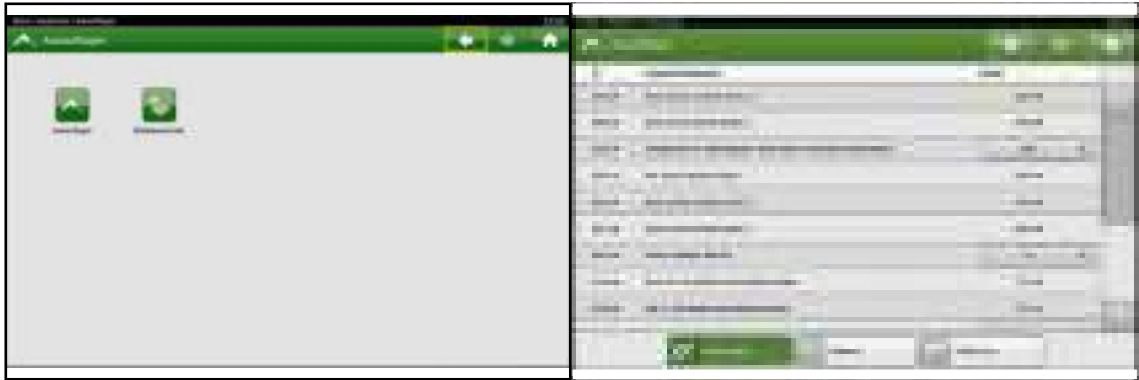
Meniu "Išmetimo vamzdis", atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Išmetimo vamzdis
			Išmetimo vamzdis
			Nustatymai
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Automatinė perkrovimo sistema
			Matavimai
			Nustatymai

9.9.1 Meniu "Išmetimo vamzdis"



Meniu "Išmetimo vamzdis", "Nustatymai"

Meniu rodomi išmetimo vamzdžio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



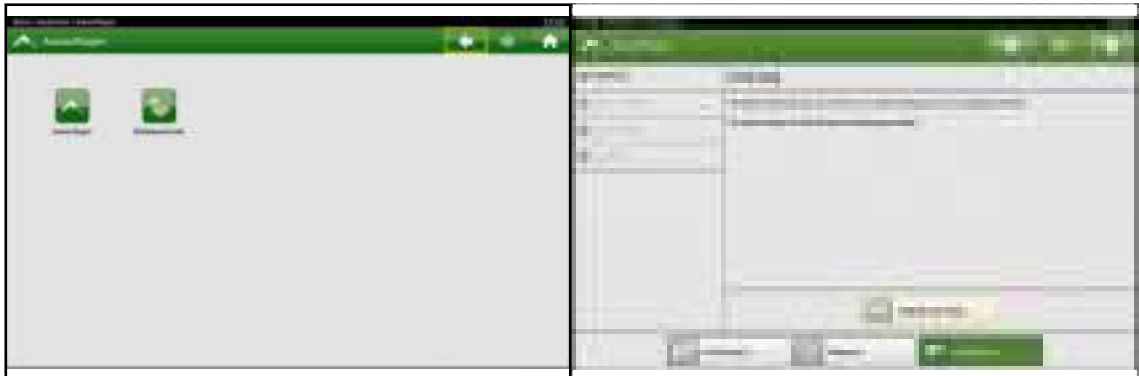
EQG003-079

✓ Atvertas pagrindinis meniu „Išmetimo vamzdis“.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai".
- ▶ Apie parametrų keitimą ir išsaugojimą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu „Kalibravimas“, paspauskite .

Išmetimo vamzdžio meniu „Kalibravimas“

Išmetimo vamzdžio meniu „Kalibravimas“ nustatomos kairioji ir dešinioji išmetimo vamzdžio galinės padėtys.



EQG003-080

ĮSPĖJIMAS

Asmenų sužalojimas ir (arba) mašinos pažeidimas dėl netikėtų mašinos judesių


Dėl automatiškai vykstančio kalibravimo proceso ir sus tuo susijusių išmetimo vamzdžio pasukamųjų judesių gali būti sužaloti asmenys ir (arba) stipriai pažeista mašina.

- ▶ Prieš pradėdami kalibruoti įsitikinkite, kad judant išmetimo vamzdžiui būtų pakankamas atstumas iki elektros oro linijų.
- ▶ Įsitikinkite, kad kalibravimo proceso metu nėra asmenų išmetimo vamzdžio sukimo ir judėjimo srityje.
- ▶ Jei asmenys nesilaiko saugaus atstumo, kalibravimo procesą iš karto nutraukite.
- ▶ Įsitikinkite, kad išmetimo vamzdžio judėjimo spindulyje nėra kliūčių.

- ✓ Išmetimo vamzdis pakeltas.
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

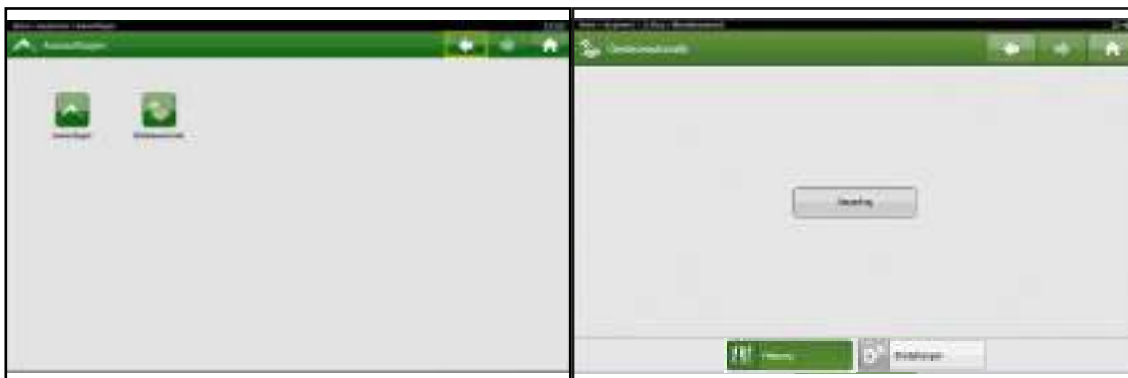
Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.9.2 Meniu "Automatinė perkrovimo sistema"


Meniu "Matavimai automatinėje perkrovimo sistemoje"

Automatinės perkrovimo sistemos duomenis meniu galima įrašyti į USB atminties terpę.

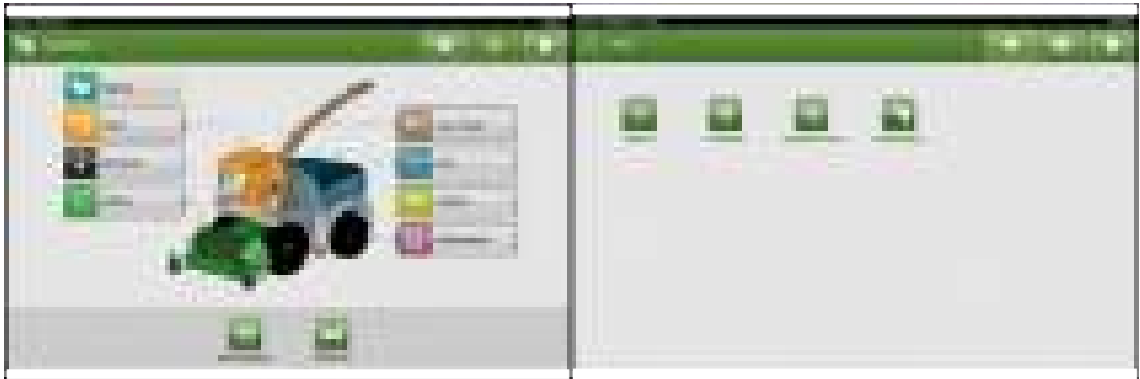


EQG003-109

Šio meniu reikia kontaktuojant su klientų aptarnavimo tarnyba, nes kvalifikuotas personalas, remdamasis įrašytais duomenimis, gali padaryti išvadas apie automatinės perkrovimo sistemos veikimą.


Norėdami perjungti meniu "Nustatymai", paspauskite .

9.10 Meniu "Variklis"














EQG002-031




✓ Meniu lygis iškviestas, *žr. Puslapis 167.*

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Variklis" su atskirais meniu.

Meniu "Kabina", atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Variklis, <i>žr. Puslapis 214</i>
			Dyzelinis variklis, <i>žr. Puslapis 215</i>
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra
			„ConstantPower“
			Nustatymai
			Hidrostatinis ventiliatorius
			Nustatymai
			Diagnozė
			Valymas suslėgtuoju oru

Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Nustatymai
			Diagnozė
			Techninė priežiūra

Meniu „Kabina“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

9.10.1 Meniu "Dyzelinis variklis"




Meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai"

Meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai" rodomi dyzelinio variklio parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-032

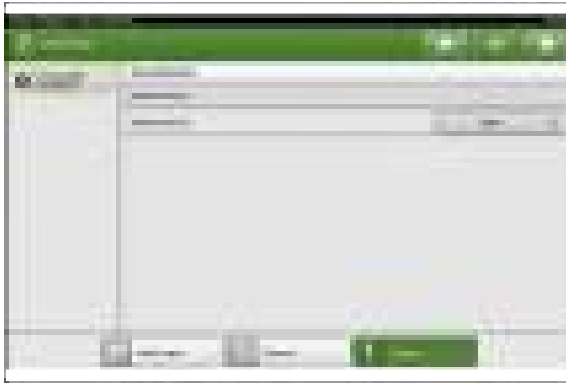
✓ Meniu "Variklis" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

Meniu "Dyzelinio variklio", "Techninė priežiūra"



Meniu "Dyzelinio variklio techninė priežiūra" rodomos likusios dyzelinio variklio darbo valandos iki kito techninės priežiūros termino.

Indikatoriuje mažėjančia tvarka skaičiuojamos dyzelinio variklio darbo valandos iki kito dyzelinio variklio techninės priežiūros termino.



EQG003-081

✓ Meniu "Variklis" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Dyzelinis variklis", "Techninė priežiūra".

NUORODA

Kitas techninės priežiūros terminas

Likus 25 darbo valandoms iki kito techninės priežiūros termino, terminalas apie tai įspėja nurodomuoju langu. Be to, iki kito techninės priežiūros termino likus mažiau nei 25 dyzelinio variklio darbo valandoms, paleidus dyzelinį variklį, rodomas nurodomasis langas.

9.10.2 Meniu "ConstantPower"


Meniu "ConstantPower", "Nustatymai"

Meniu rodomi dyzelinio variklio ribinės apkrovos reguliatoriaus parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-033

✓ Pagrindinis meniu "Variklis" iškviestas.

- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "ConstantPower", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).



9.10.3 Meniu "Valymas suslėgtuoju oru"

Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai"

Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai" rodomi valymo suslėgtuoju oru nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-083

- ✓ Pagrindinis meniu "Variklis" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami perjungti meniu "Techninė priežiūra", paspauskite .


Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Techninė priežiūra"

Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Techninė priežiūra" galima nustatyti laiką iki kito valymo ir patikrinti nustatytą valymo trukmę.

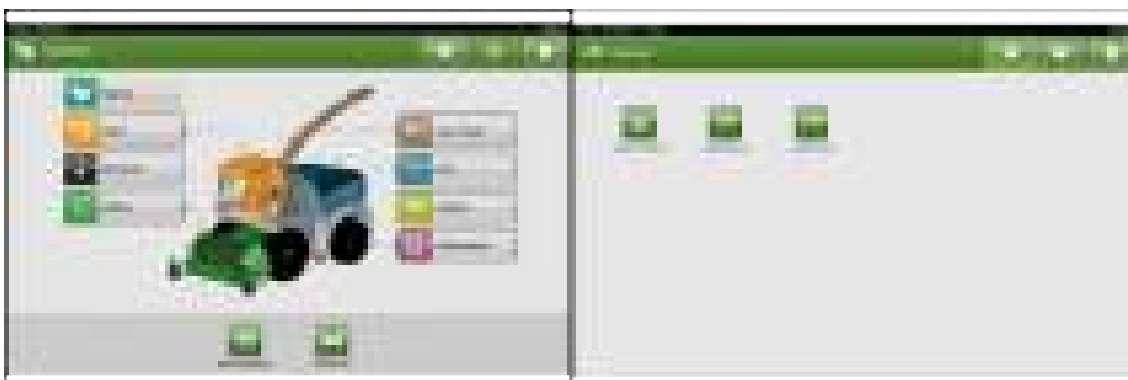
Galima paleisti variklio valymą suslėgtuoju oru.



EQG003-084

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Techninė priežiūra", žr. [Puslapis 108](#).
- ▶ Norėdami atlikti variklio valymą suslėgtuoju oru, naudodami meniu "Dialogo meniu", paspauskite mygtuką "Paleisti valymą".
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.11 Meniu "Hidraulinė sistema"











EQG002-034

✓ Meniu lygis išskiestas, [žr. Puslapis 167](#).

▶ Norėdami atverti meniu "Hidraulinė sistema", paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Hidraulinė sistema" su atskirais meniu.

Meniu „Hidraulika“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

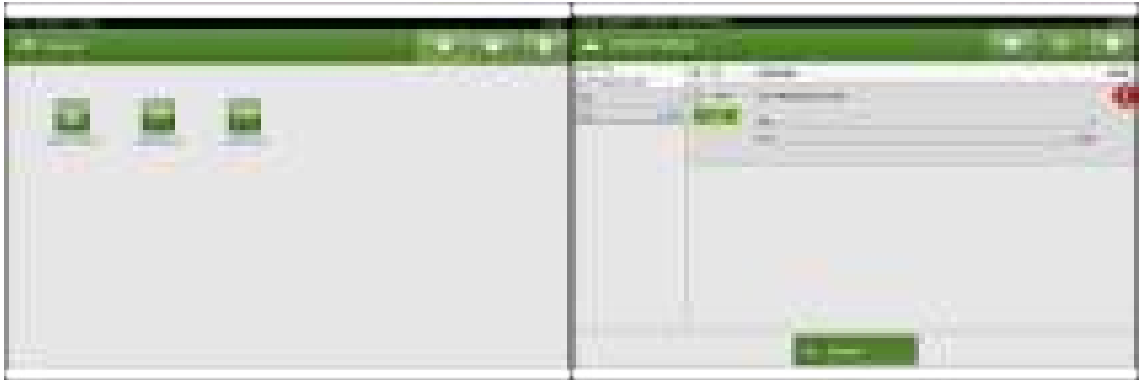
Meniu	Submeniu		Pavadinimas
			Hidraulinė sistema, žr. Puslapis 218
			Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius
			Diagnozė
			Darbo hidraulika, žr. Puslapis 219
			Diagnozė
			Papildoma hidraulinė įranga
			Nustatymai
			Diagnozė

Meniu „Hidraulika“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:


9.11.1 Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius"

Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė"

Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė" rodomi priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus jutiklių ir vykdiklių duomenys.



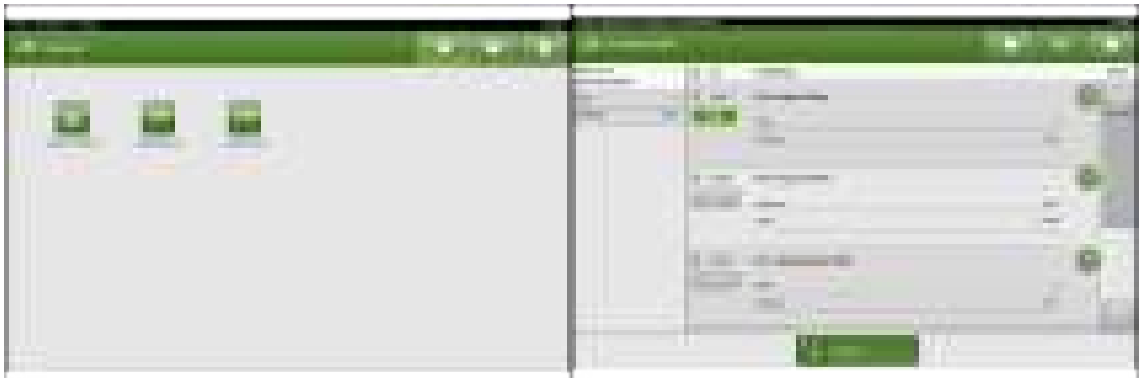
EQG003-085

- ✓ Pagrindinis meniu "Hidraulinė sistema" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).


9.11.2 Meniu "Darbo hidraulika"

Meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė"

Meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė" rodomi darbo hidraulikos jutiklių ir vykdyklių duomenys.



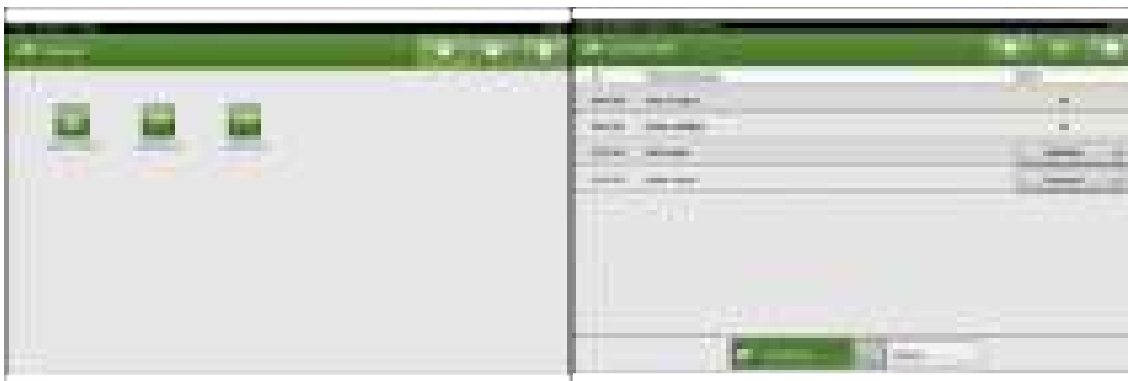
EQG002-035

- ✓ Meniu "Hidraulinė sistema" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- Ekrane rodomas meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.11.3 Meniu "Papildoma hidraulinė sistema"

Meniu "Papildoma hidraulinė sistema", "Nustatymai"

Meniu rodomi papildomos hidraulinės sistemos parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG003-086


- ✓ Meniu "Hidraulinė sistema" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Papildoma hidraulinė sistema", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).

9.12 Meniu "Važiavimo funkcijos"



Meniu "Važiavimo funkcijos" galima atlikti važiuklės detalių nustatymus.



EQG002-036

- ✓ Meniu lygis iškviestas, žr. [Puslapis 167](#).
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Važiavimo funkcijos" su atskirais meniu.

Meniu "Važiavimo funkcijos", atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:

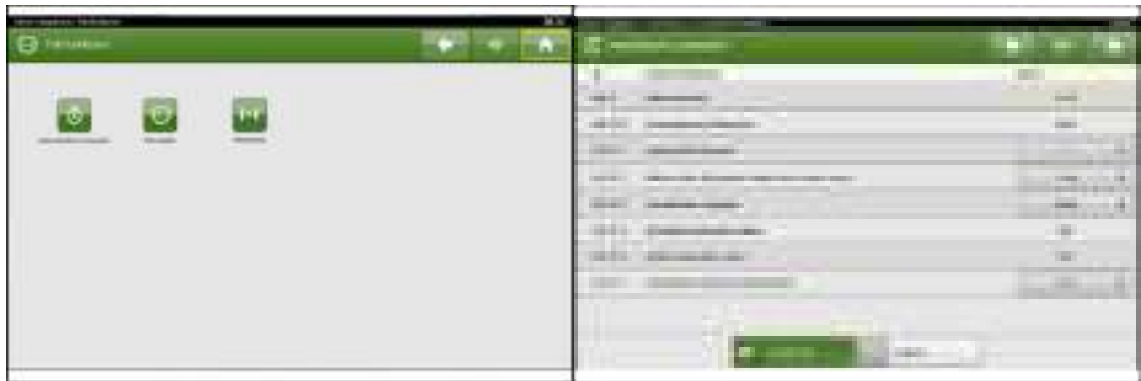
Meniu	Submenu		Pavadinimas
			Važiavimo funkcijos, žr. <i>Puslapis 220</i>
			Automatinė vairavimo sistema, žr. <i>Puslapis 221</i>
			Nustatymai
			Diagnozė
			Judėjimo pavara, žr. <i>Puslapis 222</i>
			Kalibravimas
			Diagnozė
			Užpakalinė ašis
			Diagnozė
			Kalibravimas
			Priekabos stabdys
			Diagnozė

Meniu „Važiavimo funkcijos“, atsižvelgiant į mašinos įrangą, padalytas į tokius meniu:



9.12.1 Meniu "Automatinė vairavimo sistema"

Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai"



Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai" rodomi automatinės vairavimo sistemos parametrų nustatymai ir juos galima keisti.



EQG002-037

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai".
- ▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, žr. [Puslapis 168](#).

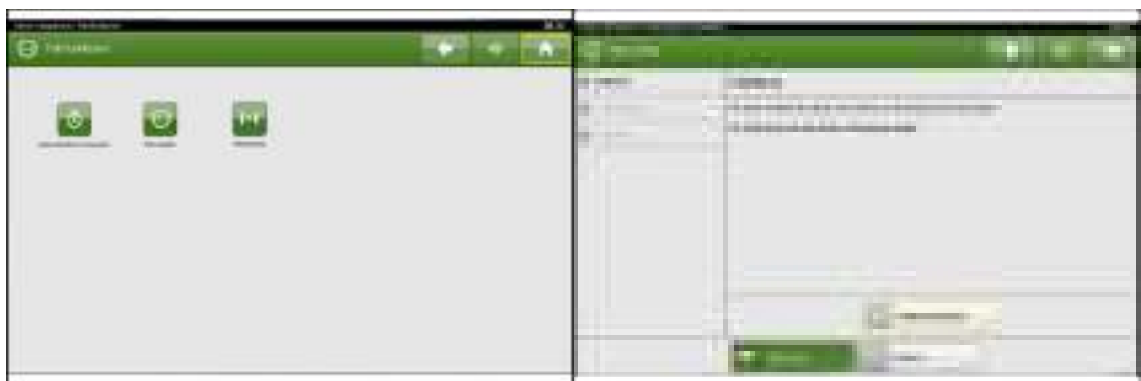
Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Diagnozė"

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.12.2 Meniu "Važiavimo pavara"

Meniu "Judėjimo pavara", "Kalibravimas"

Meniu "Važiavimo pavaros kalibravimas" tikrinamas stabdžių pedalo patikimumas.





EQG002-038

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškvietas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Judėjimo pavara", "Kalibravimas".
- ▶ Norėdami sukalibruoti su dialogo meniu, paspauskite mygtuką "Paleisti kalibravimą" ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

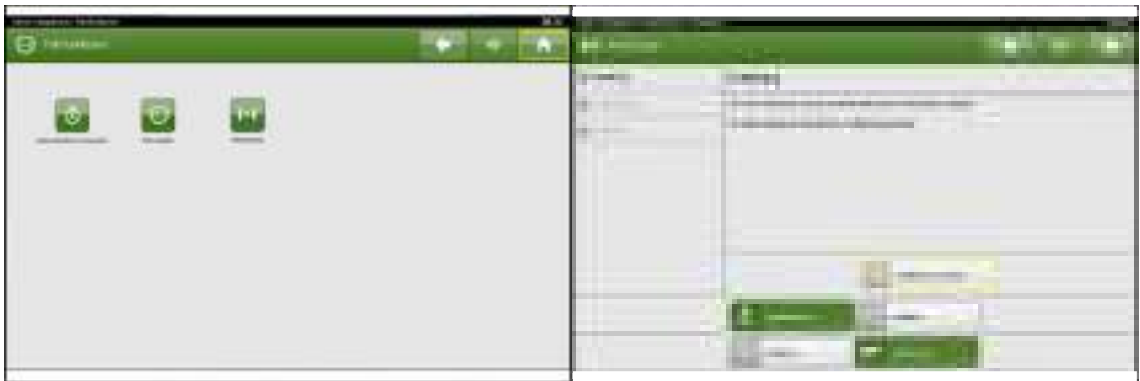
Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, iš pradžių paspauskite , tada – .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Judėjimo pavara", "Diagnozė".
- ▶ Daugiau informacijos, žr. [Puslapis 168](#).



9.12.3 Meniu "Užpakalinė ašis"

Meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas"

Meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas" nustatoma užpakalinės ašies vidurinė padėtis.



EQG003-087

- ✓ Pagrindinis meniu "Važiavimo funkcijos" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas".
- ▶ Norėdami sukalibruoti vidurinę padėtį su dialogo meniu, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA

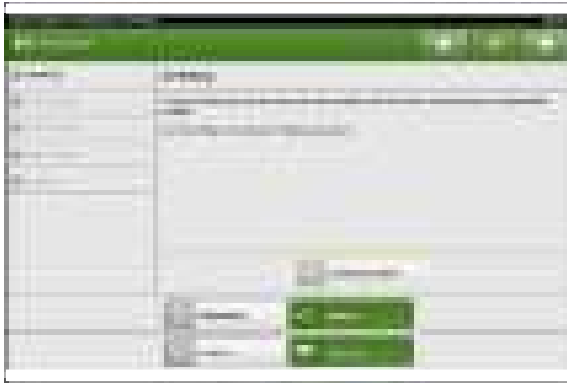
Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami perjungti meniu "Užpakalinės ašies galinių padėčių kalibravimas", paspauskite




Meniu "Užpakalinė ašis", "Galinių padėčių kalibravimas"

Meniu "Užpakalinė ašis", "Galinių padėčių kalibravimas" nustatoma viršutinė ir apatinė galinės padėties bei užpakalinės ašies padėtis kelių režimu.




EQG003-088

- ▶ Norėdami sukalibruoti galines padėtis su dialogo meniu, paspauskite  ir laikykitės visų dialogo meniu nurodymų.

INFORMACIJA


Kalibravimo procesas palaikomas iš terminalo. Kalibravimo sąlygos rodomos terminale.

- ▶ Norėdami atverti meniu "Diagnozė", paspauskite .
- ▶ Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).

9.12.4 Meniu "Priekabos stabdys"

Meniu "Priekabos stabdžio diagnozė"

Meniu rodomi priekabos stabdžio jutiklių ir vykdiklių duomenys.


- ✓ Meniu "Važiavimo funkcijos" iškviestas.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Priekabos stabdžio diagnozė".
Daugiau informacijos, [žr. Puslapis 168](#).

9.13 Meniu "Sezono nustatymai"



EQG003-089

✓ Meniu lygis iškvieistas, [žr. Puslapis 167](#).

▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .

➔ Ekrane rodomas meniu "Sezono nustatymai".

Meniu "Sezono nustatymai" rodomos svarbiausių priekyje prikabinamo įrenginio, kėlimo mechanizmo ir padavimo mechanizmo nustatymų vertės bei jas galima keisti.

INFORMACIJA

Darbinį plotį taip pat galima laikinai pakeisti per sparčiąją prieigą "Darbinio pločio laikinas pritaikymas". Tuo metu darbinis plotis sezono nustatyme nekeičiamas.

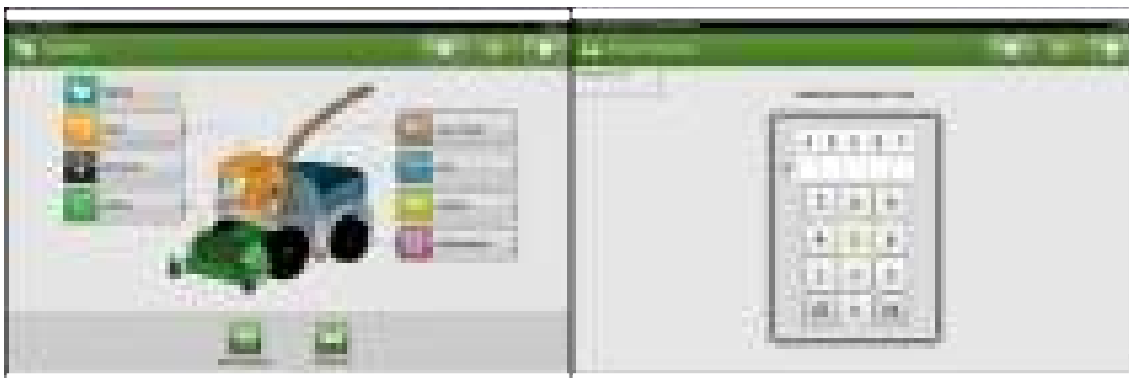
INFORMACIJA

Jei kaip žolės nuėmimo priedas leistas naudoti rinktuvas arba tiesioginis smulkintuvas, darbinis plotis įvedamas cm arba col.


Jei kaip kukurūzų nuėmimo priedas leistas naudoti kukurūzų nuėmimo priedas, darbinis plotis nustatomas pagal eilių skaičių ir atstumą tarp eilių. Darbinio pločio vertė cm arba col. nerodoma ir jos negalima įvesti.

▶ Norėdami pakeisti ir išsaugoti parametą, [žr. Puslapis 168](#).

9.14 Meniu "Naudotojo lygmuo"



EQG002-039

- ✓ Meniu lygis iškviestas, žr. *Puslapis 167*.
- ▶ Norėdami atverti meniu, paspauskite .
- ➔ Ekrane rodomas meniu "Naudotojo lygmuo".

INFORMACIJA

Pakeitimus šiame šablone leidžiama atlikti tik KRONE techninės priežiūros technikams, įvedus PIN.

10 Pirmosios eksploatacijos pradžia

Šiame skyriuje aprašyti mašinos surinkimo ir nustatymo darbai, kuriuos leidžiama atlikti tik kvalifikuotam personalui. Čia galioja nuoroda "Kvalifikuoto personalo kvalifikacija", [žr. Puslapis 20](#).

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).

ĮSPĖJIMAS

Dėl neteisingos eksploatacijos pradžios kyla pavojus susižaloti ar gali būti apgadinta mašina.

Jei pirmosios eksploatacijos pradžia vyksta netinkamai arba ne iki galo, mašinoje gali atsirasti klaidų. Dėl gali būti sužaloti arba užmušti žmonės arba gali būti apgadinta mašina.

- ▶ Pirmosios eksploatacijos pradžią paveskite tik įgaliotam kvalifikuotam personalui.
- ▶ Perskaitykite visą skyrių „Kvalifikuoto personalo kvalifikacija“ ir jo laikykitės, [žr. Puslapis 20](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

10.1 Pirmosios eksploatacijos pradžios kontrolinis sąrašas

- ✓ Mašinoje nėra nuotėkių.
- ✓ Visi kabeliai ir kištukinės jungtys prijungti bei tinkamai nutiesti.
- ✓ Visos žarnos tinkamai nutiestos.
- ✓ Visi varžtai ir veržlės patikrinti ir priveržti nurodytais priveržimo momentais, [žr. Puslapis 430](#).
- ✓ Visa mašina yra sutepta, [žr. Puslapis 563](#).
- ✓ Atraminės trinkelės yra netoliese ir paruoštos naudoti, [žr. Puslapis 61](#).
- ✓ Platformos, lipimo ir stovėjimo paviršiai yra švarūs bei tvarkingos būklės, [žr. Puslapis 61](#).
- ✓ Gesintuvas sumontuotas, [žr. Puslapis 228](#).
- ✓ Numerio ženklas sumontuotas, [žr. Puslapis 229](#).
- ✓ Padangos patikrintos ir nustatytas teisingas padangų slėgis, [žr. Puslapis 469](#).
- ✓ Užpakalinės ašies stebulės dangtelis patikrintas, ar nepažeistas ir ar gerai pritvirtintas (variante su "Priekinių ratų pavara"), [žr. Puslapis 465](#).
- ✓ Pristatyta naudojimo instrukcija yra stalčiuje po vairuotojo sėdyne.

10.2 Įspėjamųjų lentelių montavimas darbinėje padėtyje



BX001-389

Jei transportavimo tikslais įspėjamosios lentelės (2) nesumontuotos, prieš pirmosios eksploatacijos pradžią jas reikia sumontuoti į darbinę padėtį.

Dėl skylių varžtams išdėstymo (3) galimos 3 montavimo padėtys.

Norėdami pritaikyti įspėjamųjų lentelių padėtį prie padangų pločio:

- ▶ Nustatykite įspėjamųjų lentelių montavimo padėtį, kad atstumas nuo išorinio mašinos krašto iki išorinio įspėjamosios lentelės krašto į vidų būtų ne didesnis nei 100 mm.
- ▶ Įspėjamosias lenteles darbinėje padėtyje pritvirtinkite prie laikiklio (1) dešinėje ir kairėje mašinos pusėse.

10.3 Gesintuvo sumontavimas



BPG000-034

✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

Gesintuvą (1) įstatykite į laikiklį ant kabinos kopėčių, kad būtų galima perskaityti ant tipo duomenų lentelės esančią naudojimo instrukciją ir ji būtų atsukta į išorę.

ĮSPĖJIMAS! Susižalojimo pavojus nukritus gesintuvui! Norėdami užfiksuoti gesintuvą, pakankamai įtemptas įtempimo juostas pritaikykite gesintuvo apimčiai.

- ▶ Įtempimo juostų ilgį pritaikykite gesintuvo apimčiai.
- ▶ Kad uždarytos įtempimo juostos būtų pakankamai įtemptos, jų ilgį reikia keliais milimetrais sutrumpinti ir uždaryti įtempimo užraktus.
- ➔ Jei įtempimo užraktus galima uždaryti tik naudojant pagalbinį įrankį (pvz., atsuktuvą), vadinasi, nustatyta teisingai.
- ➔ Jei įtempimo užraktus galima uždaryti rankiniu būdu:
 - ▶ Sutrumpinkite įtempimo juostų ilgį, kol įtempimo užraktus bus galima uždaryti tik pagalbinio įrankiu (pvz., atsuktuvu).

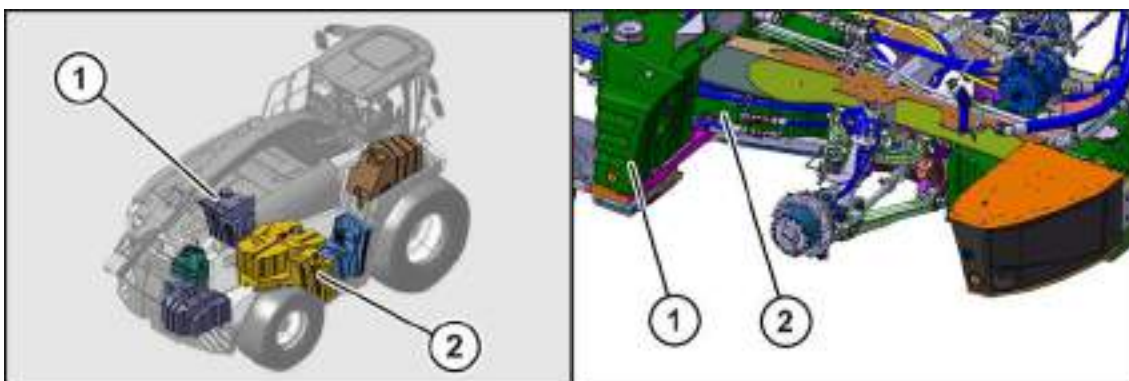
10.4 Registracijos numerio montavimas



BXG000-057

- ▶ Sumontuokite priekinį ženklą ant kabinos kairiosios veidrodžio gembės (2) montavimo apkabos (1).
- ▶ Galinį numerio ženklą pritvirtinkite prie galinio dangčio, tam numatytoje įduboje po numerio ženklo apšvietimu (3).

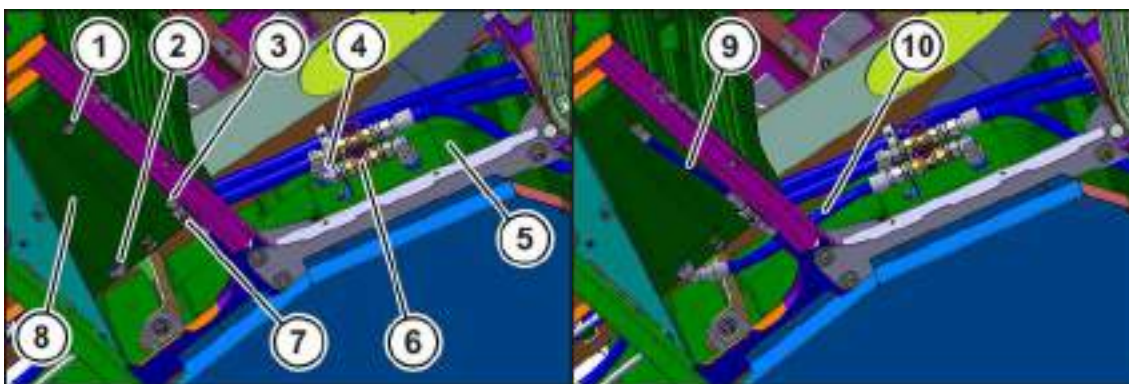
10.5 Šoninio bako prijungimas prie pagrindinio bako



BX002-005 / BX002-006

Kukurūzų režimu pagrindinį baką (2) galima prijungti prie šoninio bako (1), kad būtų padidintas degalų bako tūris.

Jei šoninį baką reikia naudoti kaip vandens baką arba siloso priemonės talpyklą, tam reikalingą medžiagą galima užsisakyti, nurodant atskirai supakuotų papildomų dalių numerį 204289870.



BX002-001 / BX001-997

Kad šoninį baką būtų galima prijungti prie pagrindinio bako, šoninį baką (8) jungiamosiomis žarnomis (9, 10) reikia prijungti prie pagrindinio bako (5).

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota.
- ▶ Pašalinkite šoninio bako ir vožtuvų (6, 7) srieginių jungčių aklinius kamščius (1, 2, 3, 4).
- ▶ Išimkite iš dėtuvės jungiamąją žarną (9) ir srieginėmis jungtimis prijunkite prie šoninio bako (8) ir pagrindinio bako (5) uždarymo vožtuvo (6).
- ▶ Išimkite iš dėtuvės jungiamąją žarną (10) ir srieginėmis jungtimis prijunkite prie šoninio bako (8) ir vožtuvo (7).

11 Eksploatacijos pradžia

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

11.1 Patikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti

INFORMACIJA

Laikantis nurodytų mašinos patikrų, gerokai padidėja mašinos sauga ir pailgėja eksploatavimo trukmė.

Eksploatuoti mašiną su nustatytais trūkumais draudžiama.

- ▶ Jei nustatomi mašinos trūkumai, sustabdykite ją ir šiuos trūkumus pašalinkite arba paveskite pašalinti kvalifikuotam personalui.
- ▶ Prieš kiekvienos eksploatacijos pradžią atlikite toliau nurodytas patikras ir patikras iš techninės priežiūros lentelės „Kas 10 valandų, bent kartą per dieną“, [žr. Puslapis 422](#).

Bendroji informacija

- ✓ Mašinoje nėra nuotėkių.
- ✓ Visi kabeliai ir kištukinės jungtys prijungti bei tinkamai nutiesti.
- ✓ Visos žarnos tinkamai nutiestos.
- ✓ Apsauginiai įtaisai sumontuoti ir patikrinti, ar jie visi ir nepažeisti.
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys tinkamai sumontuotas ir sumontuoti atitinkami apsauginiai įtaisai, "EasyFlow" [žr. Puslapis 298](#), "EasyCollect" [žr. Puslapis 315](#), "XCollect" [žr. Puslapis 306](#).
- ✓ Platformos, lipimo ir stovėjimo paviršiai yra švarūs bei tvarkingos būklės, [žr. Puslapis 61](#).
- ✓ Atraminės trinkelės yra netoliese ir paruoštos naudoti, [žr. Puslapis 61](#).
- ✓ Garso signalas veikia neprikaištingai, [žr. Puslapis 85](#).
- ✓ Gesintuvas įstatytas į laikiklį ir paruoštas naudoti, [žr. Puslapis 472](#).

Kabina

- ✓ Veidrodžių ir kameros padėtis nustatyta, užpakalinio vaizdo veidrodis [žr. Puslapis 99](#), vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis ir kamera [žr. Puslapis 232](#).
- ✓ Vairuotojo sėdynė nustatyta teisingai, [žr. Puslapis 232](#).
- ✓ Visi avariniai išėjimai laisvai prieinami ir juos galima nevaržomai atidaryti, [žr. Puslapis 82](#).
- ✓ Visi stiklai ir veidrodžiai išvalyti.
- ✓ Visi stiklo šluostikliai yra geros būklės.

Apšvietimas ir ženklai

- ✓ Apšvietimas ir blykčiojantis švyturėlis teisingai nustatyti ir nepriekaištingai veikia, žr. [Puslapis 92](#).
- ✓ Visos raudonai baltos įspėjamosios lentelės, skirtos pažymėti mašiną, sumontuotos pagal nacionalinę teisę.

11.2 Vairuotojo vietos nustatymas

11.2.1 Pneumatinė "Komfort" sėdynė

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims

Jei važiavimo svirtis laisvai juda ne visomis kryptimis, negalima atlikti visų važiavimo svirties funkcijų. Taip tam tikromis aplinkybėmis negalima greitai ir tinkamai reaguoti į pavojingas situacijas.

- ▶ Atlikę "Komfort" sėdynės, dešiniojo porankio ir vairo kolonėlės nustatymus, patikrinkite, ar važiavimo svirtis laisvai juda visomis kryptimis.
- ▶ Jei važiavimo svirtis laisvai juda ne visomis kryptimis, pritaikykite nustatymą.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl blogai nustatytos vairuotojo sėdynės!

Jei vairuotojo sėdynė nėra individualiai nustatyta pagal vairuotoją, kyla pavojus vairuotojo sveikatai dėl netinkamos laikysenos dirbant.

- ▶ Prieš eksploatacijos pradžią pritaikykite vairuotojo sėdynės ergonomiką individualiai vairuotojui.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl nenumatyto mašinos dalių judėjimo

Jei amortizatorius nustatytas per minkštai, ant "blogo" kelio sėdynė gali trankytis ir nebebus užtikrintas kontaktas su valdymo elementais. Tokiu atveju nebus įmanoma greitai ir tinkamai reaguoti į pavojingas situacijas. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ "Komfort" sėdynės amortizatorių visada nustatykite taip standžiai, kad net ir ant "blogo" kelio būtų išvengta sėdynės trankymosi.

ĮSPĖJIMAS

Nelaimingo atsitikimo pavojus trumpam nukreipus vairuotojo dėmesį

Kai važiuojant nustatoma vairuotojo sėdynė arba reguliuojama vairo kolonėlė, vairuotojas negali pakankamai stebėti važiavimo atkarpos. Taip gali įvykti sunkūs nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Vairuotojo sėdynę nustatykite ir vairo kolonėlę reguliuokite tik mašinai stovint vietoje.

11.2.1.1 Pneumatinės "Komfort" sėdynės valdymas ("Standartinis" variantas)



BXG000-100

1	Vairuotojo sėdynė	7	Nugaros atlošo nustatymas
2	Sėdynės gylio nustatymas	8	Kairysis porankis
3	Sėdynės palinkimo nustatymas	9	Juosmeninės stuburo dalies atrama
4	Išilginis nustatymas	10	Galvos atrama
5	Horizontali pakaba	11	Porankio reguliavimo įtaiso dangtis
6	Aukščio nustatymas	12	Amortizatoriaus nustatymas

Pneumatinę patogią sėdynę „Komfort“ (1) galima individualiai pritaikyti prie vairuotojo poreikių.

Aukščio nustatymas

Hidrauline sistema aukštį galima nustatyti tolygiai. Norėdami išvengti pažeidimų, kompresorių aktyvinkite maks. 1 min.

- ▶ Iki galo patraukite svirtį (6) į viršų.
⇒ Vairuotojo sėdynė (1) perstumiama į viršų.
- ▶ Iki galo paspauskite svirtį (6) žemyn.
⇒ Vairuotojo sėdynė (1) perstumiama žemyn.
- ▶ Pasiekus viršutinę ar apatinę galinę aukščio nustatymo atramą, aukštis pritaikomas automatiškai, kad būtų užtikrintas mažiausias spyruoklės kelias.

Horizontali pakaba

Horizontali pakaba sušvelnina vairuotojo sėdynei (1) tenkančią smūginę apkrovą važiavimo kryptimi.

- ▶ Norėdami aktyvinti horizontalią pakabą, perjunkite svirtį (5) į priekį.
- ▶ Norėdami išaktyvinti horizontalią pakabą, perjunkite svirtį (5) atgal.

Išilginis nustatymas

- ▶ Patraukite fiksavimo svirtį (4) į viršų, pastumkite vairuotojo sėdynę (1) į norimą padėtį į priekį arba atgal bei leiskite užsifikuoti fiksavimo svirčiai (4).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Vairuotojo sėdynė nebeturi persistumti.

Sėdynės palinkimo nustatymas

- ▶ Traukite mygtuką (3) į viršų ir tuo pačiu metu nustatykite sėdėjimo paviršiaus palinkimą, jį daugiau ar mažiau paspausdami.

Sėdynės gylio nustatymas

- ▶ Traukite mygtuką (2) į viršų ir tuo pačiu metu sėdėjimo paviršių perstumkite į priekį arba atgal į norimą padėtį.

Nugaros atlošo nustatymas

- ▶ Patraukite fiksavimo svirtį (7) į viršų, nustatykite atlošo posvirį ir leiskite užsifikuoti fiksavimo svirčiai (7).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Atlošas nebeturi persistumti.

Svorio nustatymas

Norint išvengti žalos sveikatai, prieš pradėdant mašiną eksploatuoti reiktų patikrinti individualų vairuotojo svorio nustatymą ir sureguliuoti jį. Nustatymas atliekamas sėdint visiškai ramiai.

- ▶ Trumpai patraukite svirtį (6) į viršų.

Galvos atrama

Galvos atrama nustatyta optimaliai, jei galvos ir galvos atramos viršutiniai kraštai yra viename aukštyje.

- ▶ Ištraukite arba įstumkite galvos atramą (10) per jungtamas fiksavimo padėtis, kol pasieksite teisingą aukštį.

Juosmeninės stuburo dalies atrama

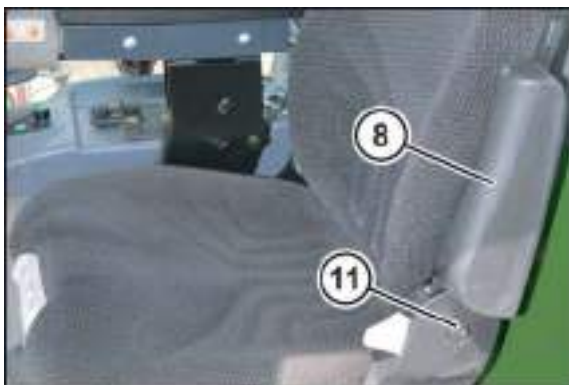
- ▶ Sukite smagratį (9) į kairę arba į dešinę, kad individualiai pritaikytumėte tiek išgaubimo nugaros paminkštinime aukštį, tiek ir laipsnį.

Amortizatorių nustatymas

Vairuotojo sėdynės amortizavimą galima optimaliai pritaikyti kiekvienoje situacijoje tolydžiai reguliuojant nuo "minkšto" iki "kieto" amortizavimo.

- ▶ Patraukite svirtį (12) į viršų, kad nustatytumėte minkštą sėdėjimo patogumą.
- ▶ Paspauskite svirtį (12) žemyn, kad nustatytumėte kietą sėdėjimo patogumą.

Kairiosios parankės nustatymas



BM000-047

Parankę (8) pagal poreikį nulenkti žemyn ar užversti aukštyn.

- ▶ Norint perstatyti parankės aukštį, reikia nuimti dangtelį (11).
- ▶ Atlaisvinkite šešiabriaunę veržlę, nustatykite porankį į norimą padėtį ir priveržkite šešiabriaunę veržlę.
- ▶ Ant šešiabriaunės veržlės uždėkite dangtelį (11).

Dešiniosios parankės nustatymas



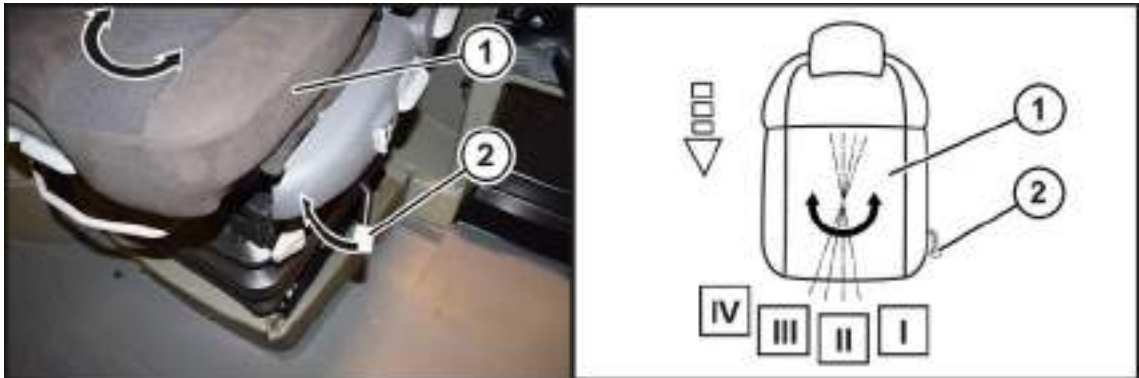
BM000-048

Dešinysis porankis (13) ir važiavimo svirtis yra vienas mazgas.

- ▶ Norėdami nustatyti dešinįjį porankį, pakelkite svirtį (14).
- ▶ Nustatykite dešinį porankį į viršų, žemyn, į priekį arba atgal ir atleiskite svirtį (14).
- ➔ Nustatymai išlieka.

11.2.1.2 Vairuotojo sėdynės sukimas (variante su sukamuoju sėdynės adapteriu)

Sukamuoju sėdynės adapteriu vairuotojo sėdynę galima pasukti ir užfiksuoti 4 skirtingose padėtyse, kad būtų galima stebėti mašinos veikimą.



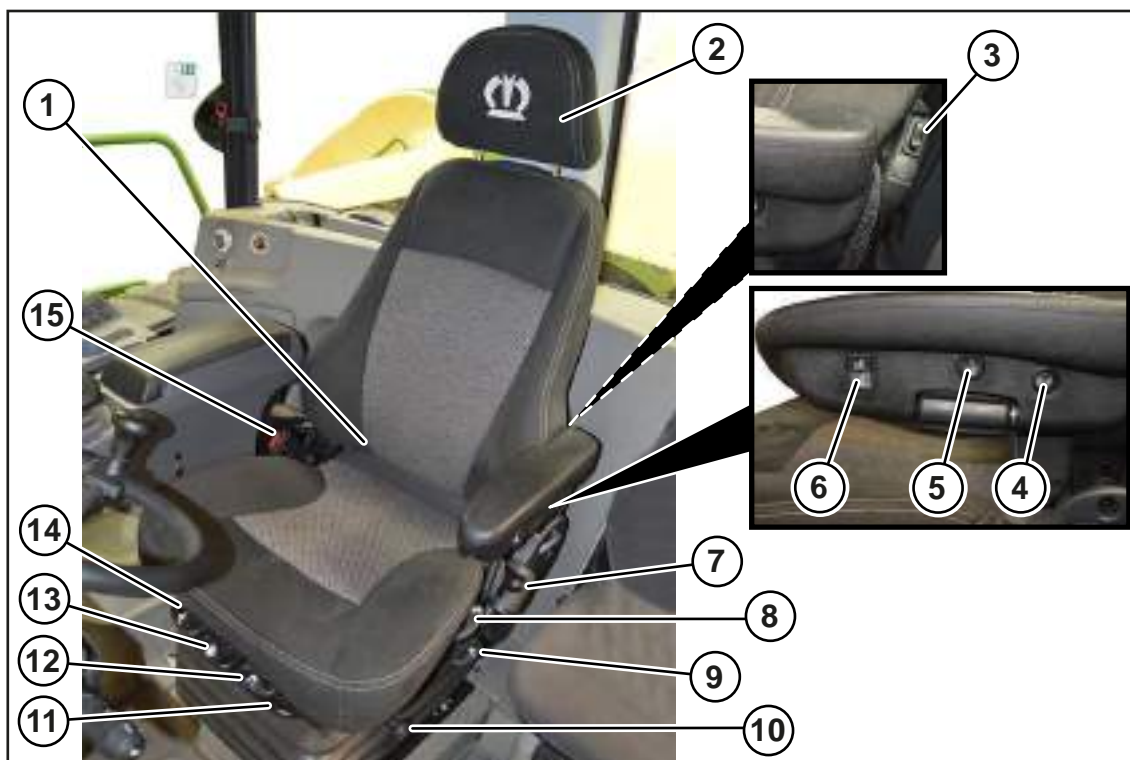
BX001-956 / BX001-957

- ▶ Pakelkite fiksavimo svirtį (2) ir pasukite sėdynę (1).

ĮSPĖJIMAS! Jei vairuotojo sėdynė užfiksuota ne tiesioje padėtyje (II), važiuojant keliais, sėdynė gali pasisukti, todėl vairuotojas nebegalės saugiai valdyti valdymo elementų. Įsitinkite, kad važiuojant keliais vairuotojo sėdynė yra tiesioje padėtyje (II), o fiksavimo svirtis girdimai užsifiksavo.

- ▶ Atleiskite fiksavimo svirtį (2) ir sukite toliau, kol bus pasiekta norima sėdynės padėtis (I–IV) ir sėdynė bus užfiksuota.

11.2.1.3 Pneumatinės „Komfort“ sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne)

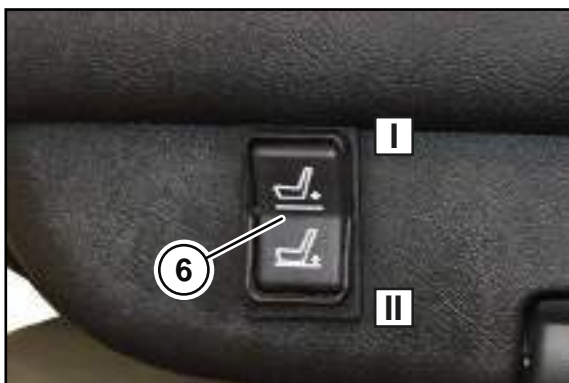


BX002-093

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1 Pneumatinė „Komfort“ sėdynė | 9 Sėdynės gylis |
| 2 Galvos atrama | 10 Reguliuojamas amortizatorius |
| 3 Juosmeninės stuburo dalies atrama | 11 Sėdynės ilgio reguliavimas |
| 4 Sėdynės vėdinimo / sėdynės šildymo stipris | 12 Sėdynės posvyrio reguliavimas |
| 5 Sėdynės vėdinimas / sėdynės šildymas | 13 Sėdynės sukimosi reguliavimas |
| 6 Svorio nustatymas | 14 Horizontali pakaba |
| 7 Sulaikymo sistema | 15 Sulaikymo sistemos užraktas |
| 8 Atlošo reguliavimas | |

Pneumatinę „Komfort“ sėdynę (1) galima individualiai pritaikyti prie vairuotojo poreikių.

Svorio nustatymas



BX002-096

Norint išvengti žalos sveikatai, prieš pradėdant mašiną eksploatuoti reikėtų patikrinti individualų vairuotojo svorio nustatymą ir jį sureguliuoti. Nustatymas atliekamas visiškai ramiai sėdint.

- ▶ Paspauskite jungiklį (6) į padėtį „I“.

Nustačius svorį, naudojant jungiklio padėtį „I“, sėdynę galima pakelti arba, naudojant jungiklio padėtį „II“ – nuleisti.

Nugaros atlošo nustatymas

- ▶ Nesiremkite į nugaros atlošą ir patraukite fiksavimo svirtį (8) į viršų bei ją laikykite.
- ▶ Nustatykite nugaros atlošo posvirį ir atleiskite fiksavimo svirtį (8).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Nugaros atlošas nebeturi persistumti.

Išilginis nustatymas

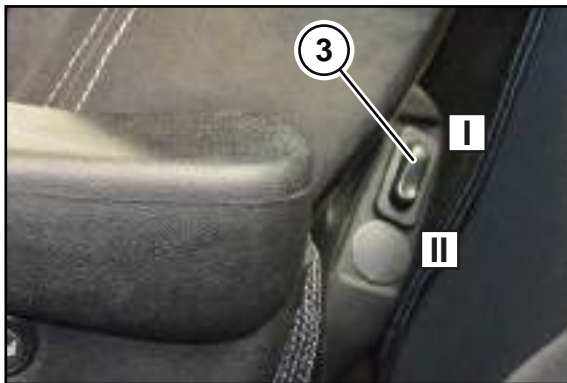
- ▶ Patraukite fiksavimo apkabą (11) į viršų ir ją laikykite, nustumkite vairuotojo sėdynę (1) į norimą padėtį į priekį arba atgal bei atleiskite fiksavimo apkabą (11).
- ▶ Patikrinkite, ar blokavimo sraigtas tinkamai užsifiksavo. Vairuotojo sėdynė nebeturi persistumti.

Horizontalioji pakaba

Horizontalioji pakaba sušvelnina vairuotojo sėdynei (1) tenkančią smūginę apkrovą važiavimo kryptimi.

- ▶ Norėdami aktyvinti horizontaliąją pakabą, patraukite svirtį (14) į viršų.
- ▶ Norėdami išaktyvinti horizontaliąją pakabą, paspauskite svirtį (14) žemyn.

Juosmeninės stuburo dalies atrama



BX002-098

- ▶ Norėdami pakeisti nugaros atlošo išgaubimą, paspauskite jungiklį (3).

Galvos atrama

Galvos atrama (2) nustatyta optimaliai, jei viršutiniai galvos ir galvos atramos kraštai yra viename aukštyje.

- ▶ Ištraukite arba įstumkite galvos atramą (2) per jungtas fiksavimo padėtis, kol pasieksite teisingą aukštį.

Sėdynės gylio nustatymas

- ▶ Ištraukite svirtį (9) ir laikykite.
- ▶ Stumkite sėdimąjį paviršių į priekį arba atgal, kol bus pasiekta norima padėtis.
- ▶ Atleiskite svirtį (9).

Sėdynės pagalvės posvyrio reguliavimas

- ▶ Ištraukite svirtį (12) ir laikykite.
- ▶ Atsisėskite ant sėdimąjo paviršiaus arba nuo jo atsistokite, kol pasieksite norimą sėdimąjo paviršiaus posvirį.
- ▶ Atleiskite svirtį (12).

Sukamasis adapteris (variante su vairuotojo sėdynės sukamuoju adapteriu)

- ▶ Pakelkite fiksavimo svirtį (13).
- ▶ Pasukite vairuotojo sėdynę į norimą sėdėjimo padėtį.

ĮSPĖJIMAS! Jei vairuotojo sėdynė užfiksuota ne tiesioje padėtyje, važiuojant keliais, sėdynė gali pasisukti, todėl vairuotojas nebegalės saugiai valdyti valdymo elementų. Įsitikinkite, kad važiuojant keliais vairuotojo sėdynė yra tiesioje padėtyje, o fiksavimo svirtis girdimai užsifiksavo.

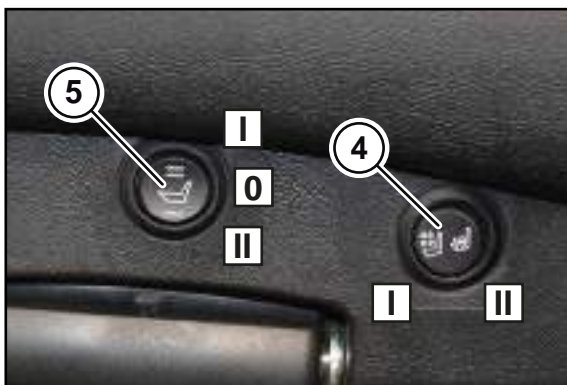
- ▶ Paspauskite fiksavimo svirtį (13) žemyn ir sukite vairuotojo sėdynę toliau, kol fiksavimo svirtis užsifiksuos.

Reguliuojamas amortizatorius

Vairuotojo sėdynės amortizavimą galima optimaliai pritaikyti kiekvienoje situacijoje tolydžiai reguliuojant nuo „minkšto“ iki „kieto“ amortizavimo.

- ▶ Sukite rankenėlę (10) tol, kol bus pasiektas norimas spyruoklinės pakabos kietis.

Sėdynės vėdinimas ir sėdynės šildymas



BX002-097

Ijungus sėdynės vėdinimo funkciją, galima ventiliuoti sėdynės paviršių tam, kad būtų užtikrinta vėsus ir sausas klimatas sėdint kabinoje.

Jungikliu (4) galima perjungti iš sėdynės vėdinimo į sėdynės šildymą ir atvirkščiai.

- ▶ Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, perjunkite jungiklį (4) į padėtį „I“.
- ▶ Norėdami įjungti sėdynės šildymą, perjunkite jungiklį (4) į padėtį „II“.

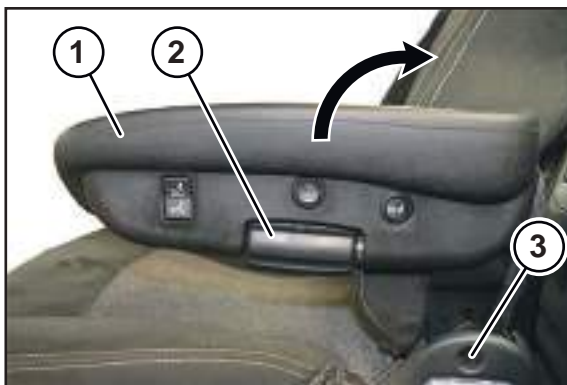
Jungikliu (5) galima nustatyti sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumą.

Jungiklis (5) turi tris padėtis:

Poz.	Paiškinimas
0	Sėdynės šildymas ir sėdynės vėdinimas IŠJ.
I	Didelis sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumas
II	Mažas sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumas

- ▶ Norėdami nustatyti didelį sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumą, perjunkite jungiklį (5) į padėtį „I“.
- ▶ Norėdami nustatyti mažą sėdynės vėdinimo arba sėdynės šildymo intensyvumą, perjunkite jungiklį (5) į padėtį „II“.
- ▶ Norėdami išjungti sėdynės vėdinimą arba sėdynės šildymą, perjunkite jungiklį (5) į padėtį „0“.

Kairiojo porankio nustatymas

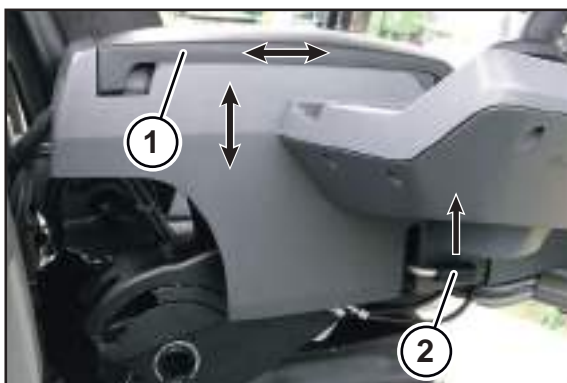


BX002-094

Kairįjį porankį (1) pagal poreikį nulenkite žemyn ar pakelkite į viršų.

- ▶ Norėdami nustatyti porankio (1) posvirį, sukite suklij (2) į kairę arba į dešinę, kol bus pasiektas norimas posvyris.
- ▶ Norėdami sureguliuoti porankio aukštį, atlaisvinkite varžtą (3) ir patraukite kairįjį porankį (1) į norimą aukštį.
- ▶ Priveržkite varžtą (3).

Dešiniojo porankio nustatymas



BX002-095

Dešinysis porankis (1) ir važiavimo svirtis yra vienas mazgas.

- ▶ Norėdami nustatyti dešinįjį porankį, pakelkite svirtį (2).
- ▶ Nustatykite dešinį porankį į viršų, žemyn, į priekį arba atgal ir atleiskite svirtį (2).
- ➔ Nustatymai išlieka.

11.2.2 Vairo kolonos reguliavimas

 **ĮSPĖJIMAS**

Nelaimingo atsitikimo pavojus trumpam nukreipus vairuotojo dėmesį

Kai važiuojant nustatoma vairuotojo sėdynė arba reguliuojama vairo kolonėlė, vairuotojas negali pakankamai stebėti važiavimo atkarpos. Taip gali įvykti sunkūs nelaimingi atsitikimai.

- ▶ Vairuotojo sėdynę nustatykite ir vairo kolonėlę reguliuokite tik mašinai stovint vietoje.



BM000-054

- ▶ Norėdami sureguliuoti vairo kolonėlės posvirį aplink apatinį sukimosi tašką (a), aktyvinkite atblokavimo pedalą (1) ir nustatykite vairo kolonėlę (3) į norimą padėtį.
- ▶ Norėdami užblokuoti vairo kolonėlę (3), atleiskite atblokavimo pedalą (1).
- ▶ Norėdami sureguliuoti vairo aukštį (c) ir vairo kolonėlės posvirį aplink apatinį sukimosi tašką (b), atleiskite atblokavimo pedalą (2) ir nustatykite vairo kolonėlę (3) į norimą padėtį.
- ▶ Norėdami užblokuoti vairo kolonėlę (3), užfiksuokite atblokavimo svirtį (2).

11.2.3 Terminalo nustatymas



BXG001-114

Sukant laikiklį (11) ir terminalą, terminalo padėtį galima pritaikyti vairuotojui ir matymo sąlygoms ant priekyje prikabinamo įrenginio.

Terminalo posvyrio į priekį / atgal reguliavimas:

- ▶ Atlaisvinkite svirtį (2) ir sureguliuokite terminalo posvirį į priekį / atgal (8).
- ▶ Priveržkite svirtį (2).

Terminalo posvyrio į šoną reguliavimas:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (1) ir sureguliuokite terminalo posvirį į šoną (7).
- ▶ Priveržkite varžtą (1).

Terminalo sukimas į kairę / į dešinę:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (3) ir pasukite terminalą į kairę / į dešinę (6).
- ▶ Priveržkite varžtą (3).

Terminalo aukščio reguliavimas:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (4) ir sukite laikiklį (11) (10), kol pasieksite norimą aukštį.
- ▶ Priveržkite varžtą (4).

Terminalo pasukimas į kairę / į dešinę:

- ▶ Atlaisvinkite svirtį (5) ir pasukite laikiklį (11) į kairę / į dešinę (9).
- ▶ Priveržkite svirtį (5).

11.2.4 Stebėjimo kamera monitorius

Variante su papildoma kamera



BM000-043

- ▶ Stebėjimo kamera monitorių (1) rankiniu būdu nustatykite taip, kad būtų galima matyti visą važiuojamąją dalį ir šoninę bei galinę mašinos darbo zoną.





POC funkcija

Papildomos kameros POC funkcija ("Power on Control") automatiškai įjungia monitorių, kai tik uždegimas pasukamas į "II" pakopą. POC funkcija aktyvinta gamykloje ir prireikus ją galima išaktyvinti.

- ▶ Paspauskite monitoriuje .



EQ002-382

- ▶ Spaudinėkite  tol, kol bus parinkta POC (1).
- ▶ Norėdami išaktyvinti POC funkciją, paspauskite .
- ▶ Norėdami parinkti "Uždaryti", paspauskite .
- ▶ Norėdami išeiti iš meniu, paspauskite .
- ▶ Norėdami vėl aktyvinti POC funkciją, atlikite analoginius veiksmus.

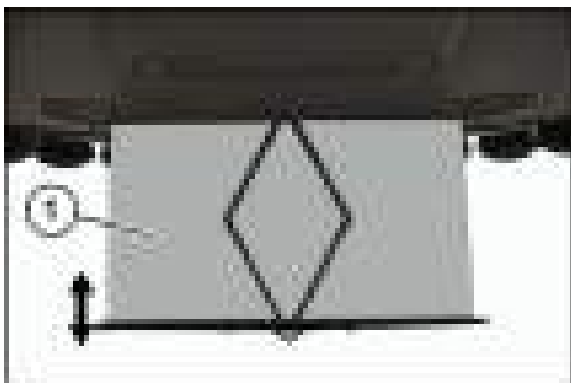
INFORMACIJA

Net ir išaktyvinus POC funkciją, važiuojant atbuline eiga ekranas gali įsijungti automatiškai.

Jei prie ekrano prijungta atbulinio vaizdo kamera, važiuojant atbuline eiga ji įsijungia automatiškai. Po atbulinės eigos monitorius vėl automatiškai išsijungia.

Jei prie mašinos terminalo prijungta atbulinio vaizdo kamera ir įmontuotas adapteris 200884280, važiuojant atbuline eiga ekranas neįsijungia automatiškai.

- ▶ Daugiau informacijos žr. atskirai supakuotų papildomų dalių instrukcijoje B352.
- ▶ Daugiau informacijos rasite gamintojo naudojimo instrukcijoje.

11.2.5 Skydelis nuo saulės

BM000-044

- ▶ Skydelio nuo saulės (1) padėtį pritaikykite rankiniu būdu pagal poreikius.

11.2.6 Reguliuojami oro purkštukai

BXG000-044

Nustatykite oro purkštukus (1) taip, kad nerasotų stiklai.

11.2.7 Vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis



BM000-042

- ▶ Vidinį užpakalinio vaizdo veidrodį (1) rankiniu būdu nustatykite taip, kad veidrodyje būtų matoma išorinė sritis.

11.3 Bendroji dalis

11.3.1 Instruktoriaus sėdynė

 **ĮSPĖJIMAS**

Nelaimingo atsitikimo pavojus nukreipus vairuotojo dėmesį

Vairuotojo dėmesys galimai nukreiptas dėl kito asmens kabinoje, todėl jis gali nepakankamai stebėti važiavimo atkarpą. Taip gali įvykti sunkūs nelaimingi atsitikimai ir būti sužaloti žmonės

- ▶ Reguluotojo sėdyne galima naudotis tik važiuojant instruktoriui.
- ▶ Eksploatuojant mašiną, neskaitant su reguliavimu susijusių važiavimų, šalia vairuotojo kabinoje arba ant mašinos neturi būti kito asmens.



BXG000-042

- ▶ Prieš naudodami reguliuotojo sėdynę, nuleiskite žemyn jos sėdimąjį paviršių (1).

11.3.2 Šaldymo dėžė (variante su izoliuota termodėže)



BX001-773

Šaldymo dėžė (1) yra kabinoje, po reguliuotojo sėdyne (2).

- ▶ Norėdami įjungti šaldymo dėžę, perjunkite jungiklį (3) į padėtį „I“.
- ▶ Norėdami išjungti šaldymo dėžę, perjunkite jungiklį (3) į padėtį „II“.

11.3.3 Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai



BM000-085

Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai (2) yra priekyje, po vairuotojo sėdyne (1).

- ▶ Norėdami išimti vaistinėlę arba naudojimo instrukciją, ištraukite stalčių (2) į priekį.

12 Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pertvarkyti iš kukurūzų režimo į žolės režimą / tiesioginį smulkintuvą.

Reikalavimai žolės režimui:

- ✓ Javų plaušintuvas išmontuotas, [žr. Puslapis 247](#).
- ✓ Žolės kanalas sumontuotas, [žr. Puslapis 251](#).
- ✓ Motiejukų šukos išmontuotos (variante su motiejukų šukomis), [žr. Puslapis 262](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 252](#).
- ✓ Apvalieji šepečiai, skirti sieto būgnui valyti, nepriglunda prie sieto būgno, [žr. Puslapis 253](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta ties žolės režimu, [žr. Puslapis 253](#), esant tiesioginiam smulkintuvui: hidraulinė sistema nustatyta ties režimu su tiesioginiu smulkintuvu, [žr. Puslapis 254](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas išmontuotas, [žr. Puslapis 254](#).
- ✓ Pirminio presavimo volo transportavimo juostos sumontuotos taip, kad naudojama lygioji pusė, [žr. Puslapis 514](#).
- ✓ Smulkinimo peiliai žolės režimui sumontuoti, [žr. Puslapis 496](#).
- ✓ Žolės režimo priešpriešiniai ašmenys sumontuoti, [žr. Puslapis 511](#).
- ✓ Šoninis ir papildomas bakai atskirti nuo pagrindinio bako ir ištuštinti, [žr. Puslapis 255](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyFlow sumontuotas, [žr. Puslapis 298](#).
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas žolės režimui, [žr. Puslapis 225](#).
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas išmontuotas, [žr. Puslapis 258](#).
- ✓ Automatinės perkrovimo sistemos kamera sumontuota padėtyje "Žolės režimas / tiesioginis smulkintuvas" (variante su automatine perkrovimo sistema), [žr. Puslapis 260](#).
- ✓ Galinis atsvaras išmontuotas, [žr. Puslapis 256](#).
- ✓ Keltuvas sukalibruotas, [žr. Puslapis 198](#).

Prieiga prie javų plaušintuvo / žolės kanalo

Prie javų plaušintuvo arba žolės kanalo patenkama iš dešinėsios mašinos pusės, už dešinėsios šoninio gaubto.

Įmontavimo arba išmontavimo sąlygos

- Užpakalinė ašis iki galo pakelta klaviatūra.
- Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- Dešinysis šoninis gaubtas atidarytas.

12.1 Javų plaušintuvo išmontavimas

Apžvalga

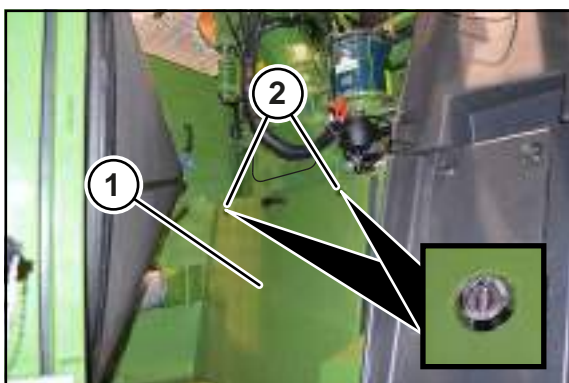


BX002-015

- | | |
|--|--|
| 1 Javų plaušintuvo / žolės kanalo blokavimo sraigtas | 4 Montavimo įtaisas su ritinine grandine |
| 2 Pavaros diržas | 5 Centrinė tepimo sistema |
| 3 Jungiamasis strypas | 6 Elektros srovės tiekimas |

- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

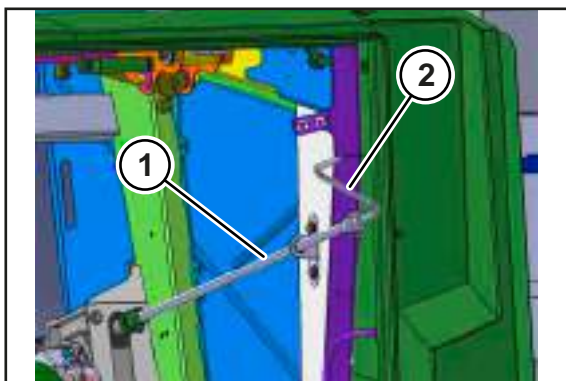
Derliaus srauto uždangalo išmontavimas



BXG000-108

- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atsklęskite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

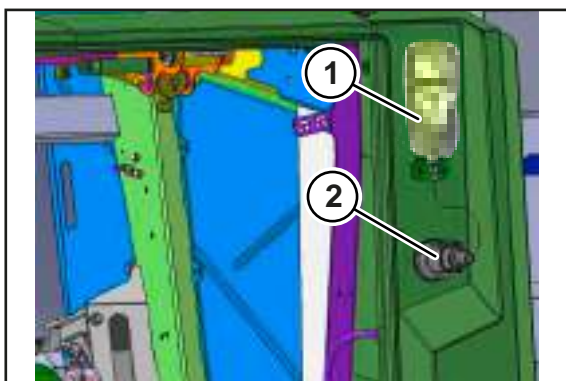
Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.



BX002-027

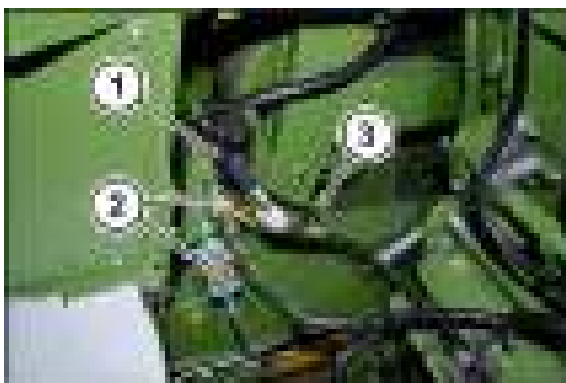
- ▶ Išimkite rankenėlę (2) iš rankenėlės laikiklio ir užmaukite ant jungiamojo strypo (1).

Variante su elektriniu „VariQuick“



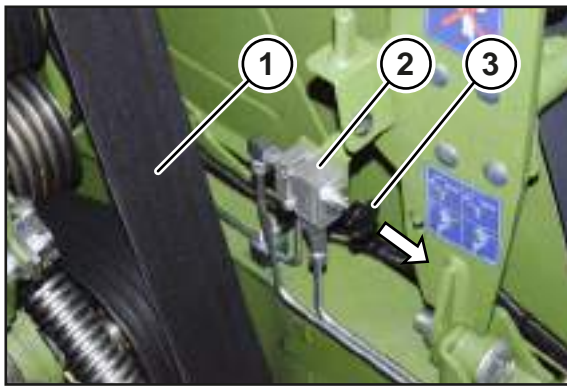
BX002-507

- ▶ Išimkite iš dėtuvės valdymo įtaisą (1) ir prijunkite prie kištukinio lizdo (2).



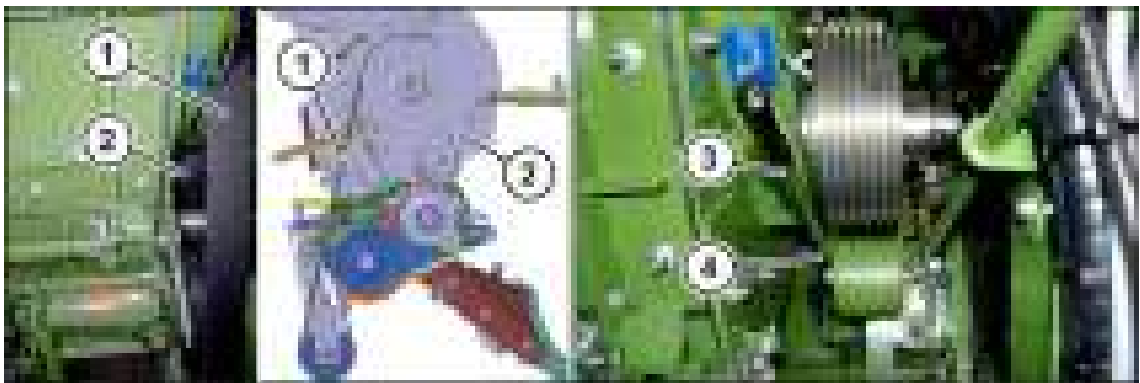
BX002-018

- ▶ Nuimkite dangtelį (3).
- ▶ Atjunkite tepimo linijas (2).
- ▶ Atjunkite elektros srovės tiekimo kištukinę jungtį (1).



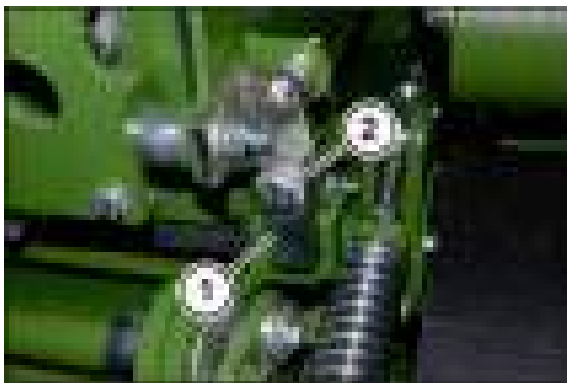
BX002-397

- ▶ Norėdami atpalaiduoti pavaros diržą (1), patraukite valdymo bloko (2) rankenėlę su mygtuku (3).



BXG000-107

- ▶ Norėdami nuimti pavaros diržą (1), įkiškite rankinę svirtį (3) į įvorę (4) įtempimo sverte (2) ir paspauskite įtempimo svertą (2) priekyje žemyn.
- ▶ Nuimkite pavaros diržą (2).
- ▶ Nuimkite rankinę svirtį (3).



BX002-017

- ▶ Abiejose pusėse atlaisvinkite varžtą (2) ir pasukite blokavimo sraigatą (1) į šoną.

Variante su javų plaušintuvu Ø 250 mm, "OptiMaxx-Design"



BX002-026

- ▶ Javų plaušintuvą (1), pasukdami rankenėlę, arba variante su elektriniu „VariQuick“ valdymo įtaisu [žr. Puslapis 395](#) nuleiskite tiek, kol atstumas tarp blokavimo sraigto (2) ir atramos (3) bus X=15 cm.
- ▶ Sumontuokite ratus (4).

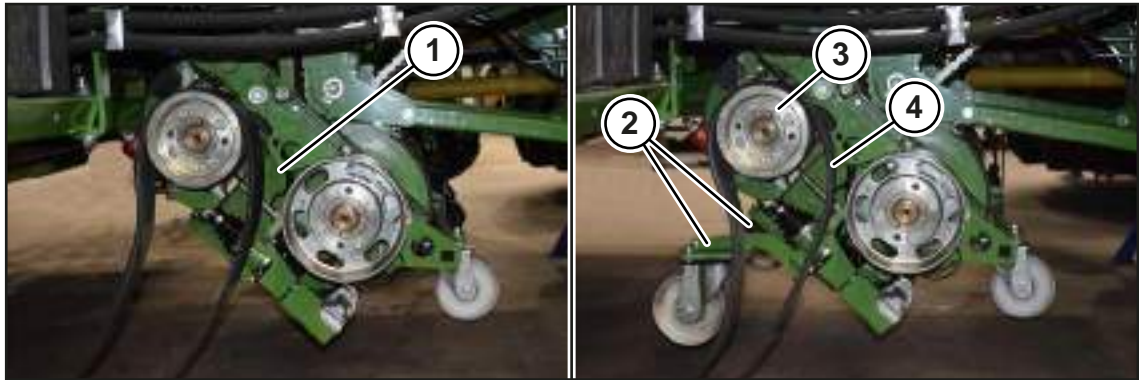


BX002-025

- ▶ Nuleiskite javų plaušintuvą (1) žemyn tiek, kol atstumas tarp javų plaušintuvo ir žemės bus X=30 cm.

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinių. Niekada nedirbkite po kabančiu kroviniu. Montuokite ratą tik iš šono.

- ▶ Sumontuokite ratą (1).
- ▶ Nuimkite pavaros diržą (3) nuo diržo skriemulio (2).

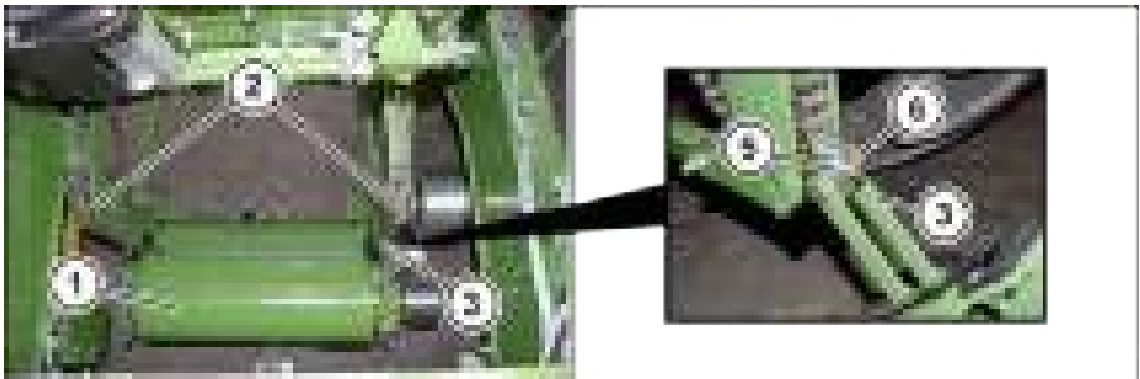
Variante su javų plaušintuvu Ø 305 mm, "OptiMaxx-Design"


BX002-642

- ▶ Sukdami rankenėlę arba variante su elektriniu "VariQuick" valdymo įtaisu, [žr. Puslapis 395](#), javų plaušintuvą (1) nuleiskite žemyn, kad sumontuoti ratai dar neliestų žemės.

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl kabančio kroviniu. Niekada nedirbkite po kabančiu kroviniu. Montuokite ratus tik iš šono.

- ▶ Sumontuokite ratus (2).
- ▶ Nuimkite pavaros diržą (4) nuo diržo skriemulio (3).



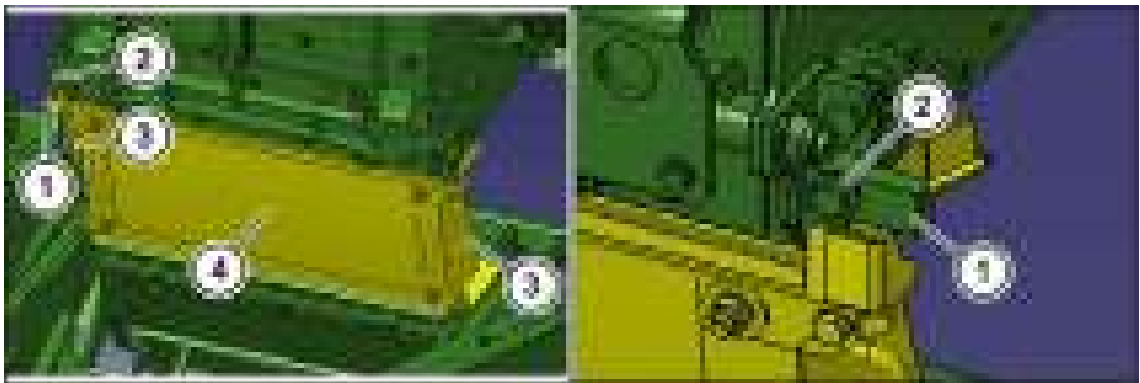
BX002-016

- ▶ Nuleiskite javų plaušintuvą (1) iki galo žemyn.
- ▶ Išmontuokite sulenkiamąjį kištuką (6).
- ▶ Stumkite javų plaušintuvą (1) važiavimo kryptimi atgal, kol javų plaušintuvo tvirtinimo kabliai (3) nebebus ant ritininės grandinės tvirtinimo kablių (5).
- ▶ Įstatykite sulenkiamąjį kištuką (6).
- ▶ Išstumkite javų plaušintuvą (1) į dešinę mašinos pusę.
- ▶ Užmaukite rankenėlę ant rankenėlės laikiklio ir užfiksuokite fiksuojamuoju vielokaiščiu arba išimkite valdymo įtaisą (variante su elektriniu „VariQuick“) ir padėkite į mašinos įrankių dėžę.

12.2 Žolės kanalo montavimas

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).

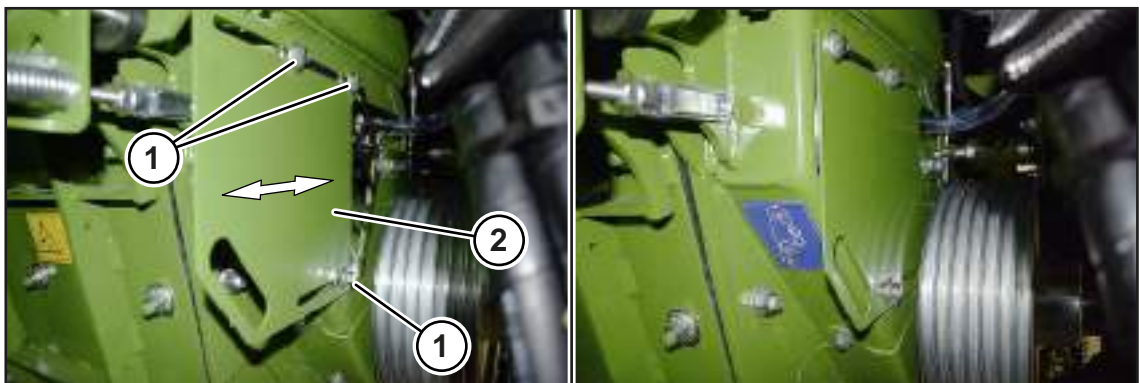
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, [žr. Puslapis 247](#).



BX002-014

- ▶ Įsitinkinkite, kad blokavimo sraigtas (1) abiejose pusėse yra horizontalioje padėtyje.
- ▶ Iki galo įstumkite žolės kanalą (4) už rankenų (3).
- ▶ Abiejose pusėse nuleiskite blokavimo sraig tą (1) žemyn ir užfiksuokite varžtu (2).

12.3 Oro įleidimo nustatymas



BXG000-091

Nustatymo skydas, skirtas oro srautui reguliuoti, gamykloje sumontuotas taip, kad oro įleidimo anga yra atidaryta. Norint optimizuoti metimą, galima nustatyti oro įleidimo angos skerspjūvį.

Kuo didesnė oro įleidimo anga, tuo daugiau oro patenka į medžiagos srautą ir atitinkamai tuo daugiau paimama pašaro. Kai pašaro tankis mažas, metimas gali pablogėti.

Dengiamosios skardos padėtis priklauso nuo derliaus ir užsodinimo tankio lauke.

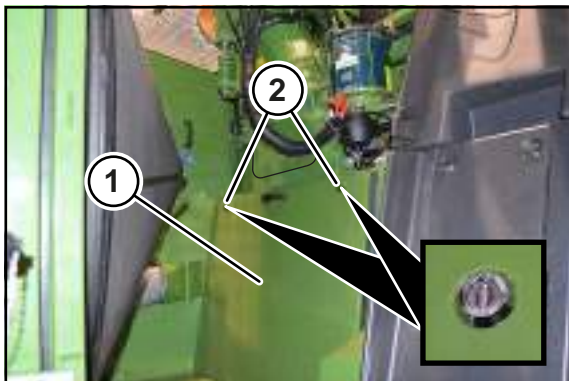
- Maža oro įleidimo anga labiau tinka sausam, lengvam derliui ir esant retam užsodinimui.
- Didelė oro įleidimo anga labiau tinka drėgnam, sunkiam derliui ir esant tankiam užsodinimui.

Naudojant siloso priemonės įrenginį, rekomenduojama atidaryti oro įleidimo angą išmetimo greitintuve, kad derlius būtų optimaliai sumaišytas su siloso priemone.

Oro įleidimo angos uždangalo nustatymas

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1).
- ▶ Dengiamąją skardą (2) patraukite į norimą padėtį.
- ▶ Priveržkite varžtus (1).

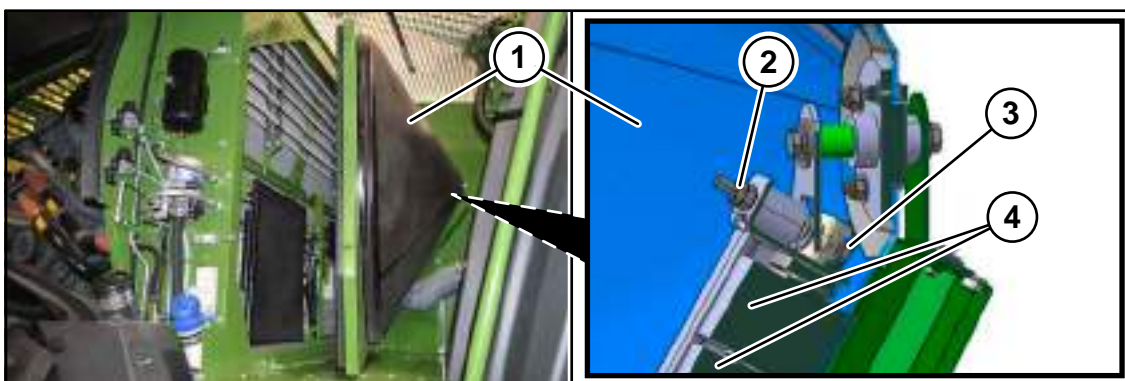
Derliaus srauto uždangalo montavimas



BXG000-108

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

12.4 Apvaliųjų šepėčių pašalinimas nuo sieto būgno

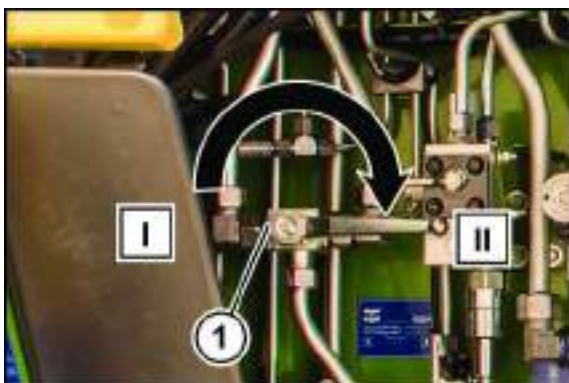


BX002-602

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (2).
- ▶ Priveržkite varžtą (3) ir taip pašalinkite apvaliuosius šepėčius (4) nuo sieto būgno (1).
- ▶ Priveržkite antveržlę (2).

12.5 Keltuvo hidraulinės sistemos nustatymas

Kėlimo mechanizmo pertvarkymas žolės režimui



BXG000-092

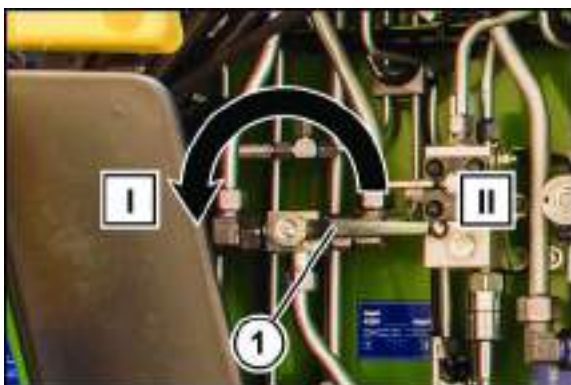
Triegis rutulinis čiaupas (1), skirtas pakeisti iš kukurūzų į žolės režimą ir atvirkščiai, yra po kairiuoju šoniniu gaubtu.

- I padėtis = kukurūzų režimas, eksploatavimas su tiesioginiu smulkintuvu
- II padėtis = žolės režimas

Norėdami pertvarkyti hidraulinę sistemą žolės režimui:

- ▶ Sustabdykite mašiną.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Nustatykite triegį rutulinį čiaupą į II padėtį.

Kėlimo mechanizmo pertvarkymas į kukurūzų režimą arba eksploatavimą su tiesioginiu smulkintuvu



BXG000-093

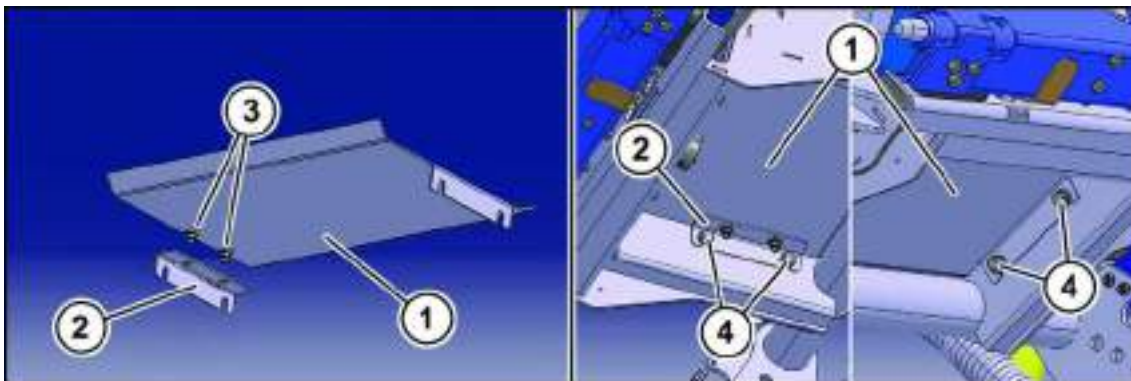
Triegis rutulinis čiaupas (1), skirtas pakeisti iš kukurūzų į žolės režimą ir atvirkščiai, yra po kairiuoju šoniniu gaubtu.

- I padėtis = kukurūzų režimas, eksploatavimas su tiesioginiu smulkintuvu
- II padėtis = žolės režimas

Norėdami pertvarkyti hidraulinę sistemą kukurūzų režimui arba eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu:

- ▶ Sustabdykite mašiną.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Nustatykite triegį rutulinį čiaupą į I padėtį

12.6 Grūdų surinkimo skydo išmontavimas



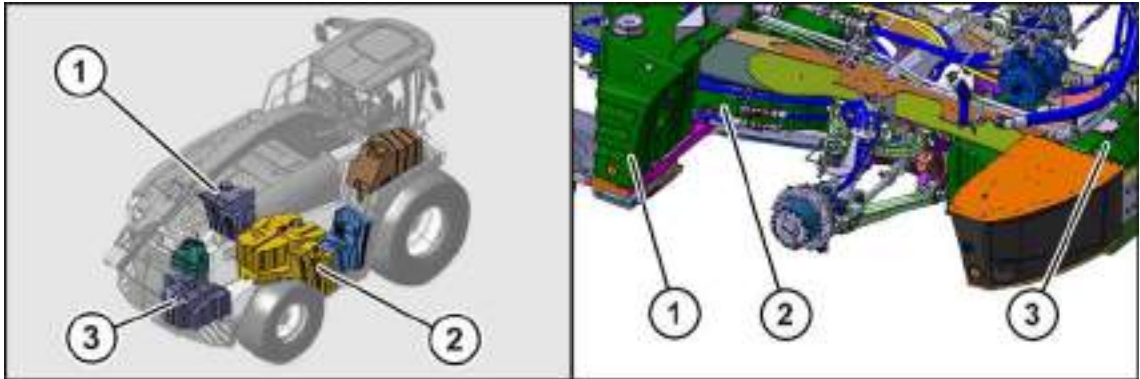
BX001-515

Norėdami išmontuoti grūdų surinkimo skydą:

- ▶ Atlaisvinkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (3), poveržles, fiksavimo poveržles ir apsaugines veržles, skirtas kampuočiui (2) ir grūdų surinkimo skydai (1) prisukti.
- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus, fiksavimo poveržles ir poveržles (4) bei išimkite grūdų surinkimo skydą.

Padėkite grūdų surinkimo skydą su prisukimo priemonėmis į saugią vietą, kad vėliau galėtumėte jį sumontuoti vėl.

12.7 Šoninio ir papildomo bakų atskyrimas nuo pagrindinio bako

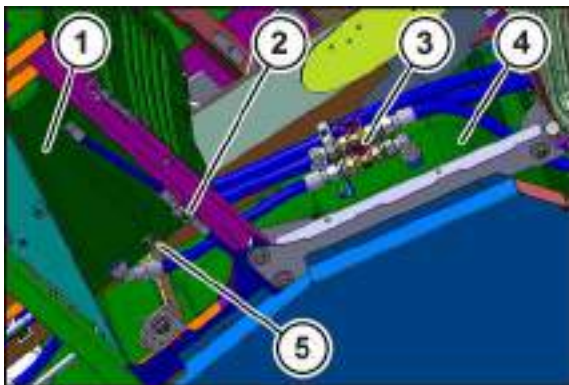


BX001-996 / BX001-998

Žolės režimu šoninis (1) ir papildomas (3) bakai neturi būti pripildyti.

Todėl prieš naudojant žolei reikia atjungti jungtis tarp pagrindinio bako (2) ir šoninio (1) arba papildomo (3) bakų ir abu bakus ištuštinti.

12.7.1 Šoninio bako atskyrimas nuo pagrindinio bako



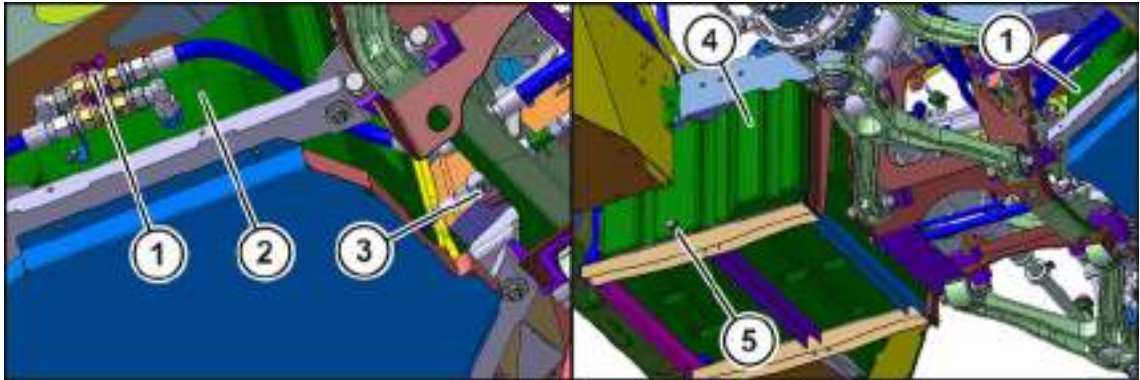
BX002-003

Norint šoninį baką (1) atskirti nuo pagrindinio bako (4):

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota.
- ✓ Ištekėjusiems degalams surinkti yra tinkamas rezervuaras.
- ▶ Uždarykite pagrindinio bako (4) uždarymo vožtuvą (3) ir vožtuvą (2).
- ▶ Pastatykite rezervuarą degalams surinkti po šoninio bako (4) išleidimo anga (5).
- ▶ Išmontuokite išleidimo angos (5) uždarymo gaubtelį.

- ▶ Išimkite išleidimo žarną iš dėtuvės ir laikykite atvirą galą degalams skirtame rezervuare.
- ▶ Užsukite išleidimo žarnos srieginę jungtį ant šoninio bako (4) išleidimo angos (5) ir išleiskite degalus į rezervuarą.
- ▶ Išbėgus visiems degalams iš šoninio bako (1), išmontuokite išleidimo žarną ir užsukite uždarymo gaubtelį ant išleidimo angos (5).

12.7.2 Papildomo bako atskyrimas nuo pagrindinio bako



BX002-004 / BX001-999

Norint papildomą baką (4) atskirti nuo pagrindinio bako (2):

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota.
- ✓ Ištekėjusiems degalams surinkti yra tinkamas rezervuaras.
- ▶ Uždarykite pagrindinio bako uždarymo vožtuvą (1) ir vožtuvą (3).
- ▶ Pastatykite rezervuarą degalams surinkti po papildomo bako (4) išleidimo anga (5).
- ▶ Išmontuokite išleidimo angos (5) uždarymo gaubtelį.
- ▶ Išimkite išleidimo žarną iš dėtuvės ir laikykite atvirą galą degalams skirtame rezervuare.
- ▶ Užsukite išleidimo žarnos srieginę jungtį ant papildomo bako (4) išleidimo angos (5) ir išleiskite degalus į rezervuarą.
- ▶ Išbėgus visiems degalams iš papildomo bako (1), išmontuokite išleidimo žarną ir užsukite uždarymo gaubtelį ant išleidimo angos (5).

12.8 Galinio atsvaro išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

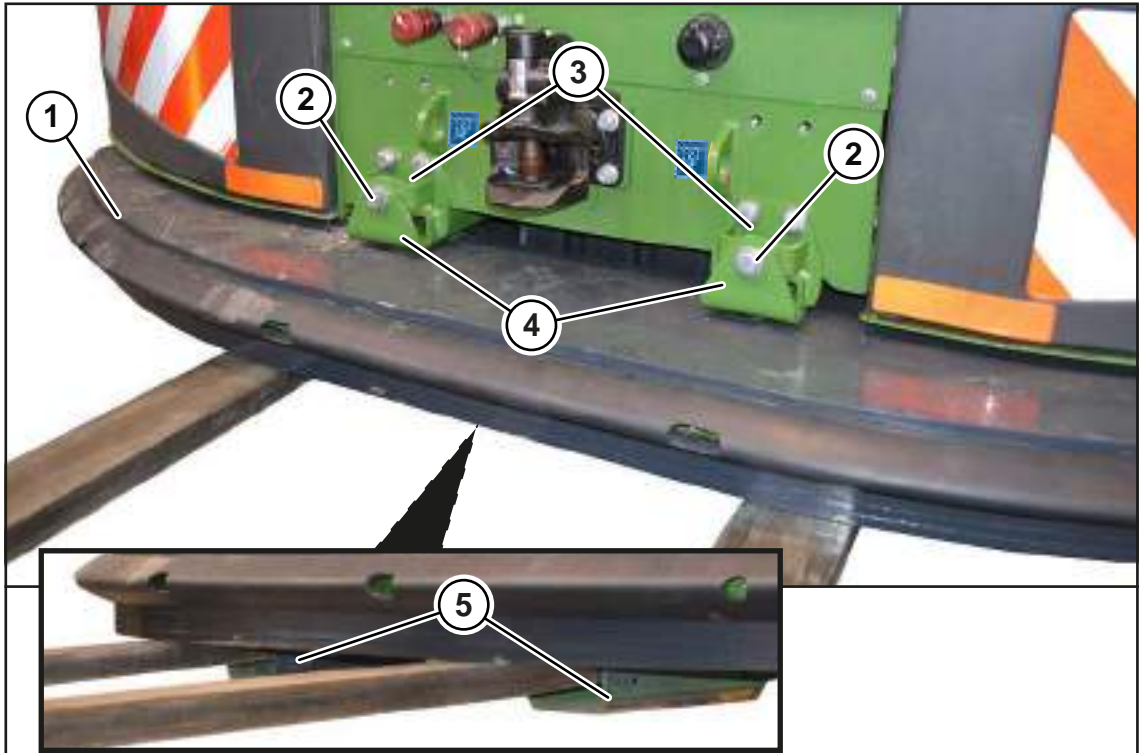
- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.

 **ĮSPĖJIMAS**
Pavojus susižaloti dėl netikėtų judesių eksploatuojant mašiną

Jei galinis atsvaras ir iš anksto sumontuotas priekyje prikabinamas įrenginys "EasyCollect" arba "XCollect" nėra suderinti tarpusavyje, kyla pavojus, kad stabdant ir važiuojant šlaitu mašina pavirs.

- ▶ Mašina važiuokite keliais ir atlikite su ja darbus tik tada, jei sumontuotas mašinos ir naudojamo priekyje prikabinamo įrenginio deriniui nurodytas galinis atsvaras.

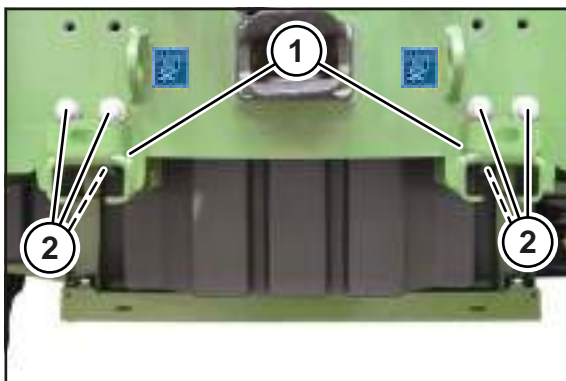
✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. Puslapis 33.



BX002-066

Atsižvelgiant į atsvarinių plokščių skaičių, maksimalus galinio atsvaro (1) svoris yra 1600 kg.

- ▶ Paimkite galinį atsvarą (1) šakiniu krautuvu arba panašiu kėlimo mechanizmu. Tam naudokite krautuvo kišenes (5).
- ▶ Įsitinkite, kad kėlimo mechanizmas galinį atsvarą (1) tinkamai paima už krautuvo kišenių (5).
- ▶ Išmontuokite varžtines jungtis (2) ir saugokite, kad vėliau galėtumėte sumontuoti atgal.
- ▶ Atsargiai išstumkite galinį atsvarą (1) kėlimo mechanizmu iš laikiklių (3).
- ▶ Saugiai padėkite galinį atsvarą (1).



BX002-067

- ▶ Norėdami išmontuoti laikiklius (1), išmontuokite varžtines jungtis (2).
- ▶ Išmontuokite laikiklius (1) bei varžtines jungtis (2) ir saugokite, kad vėliau galėtumėte sumontuoti atgal.



BX002-065

- ▶ Prieš tvirtinant galinį atsvarą išmontuotą apsauginį skydą (1) sumontuokite, naudodami esančias varžtines jungtis.
- ▶ Patikrinkite / pritaikykite padangų slėgį, [žr. Puslapis 469](#).

12.9 Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas

⚠ ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nuorodų

Nesilaikant pagrindinių saugos nuorodų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti ir laikytis pagrindinių saugumo nurodymų, [žr. Puslapis 19](#).

⚠ ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

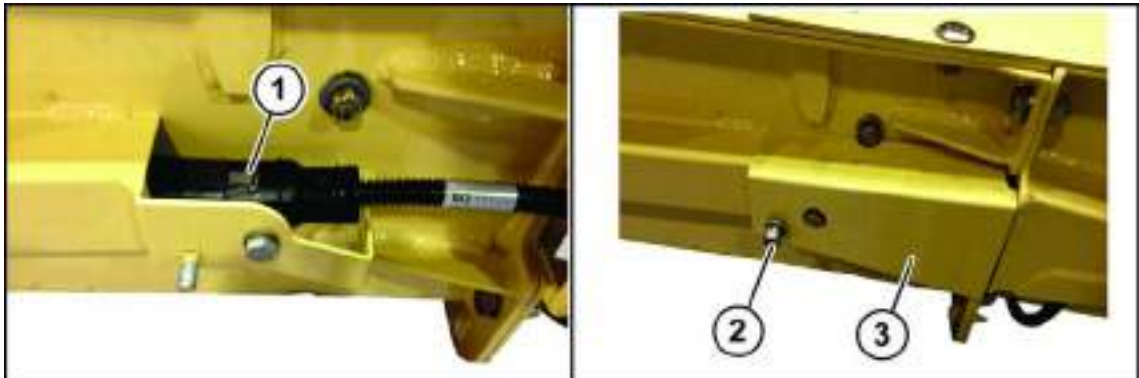
 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniai.

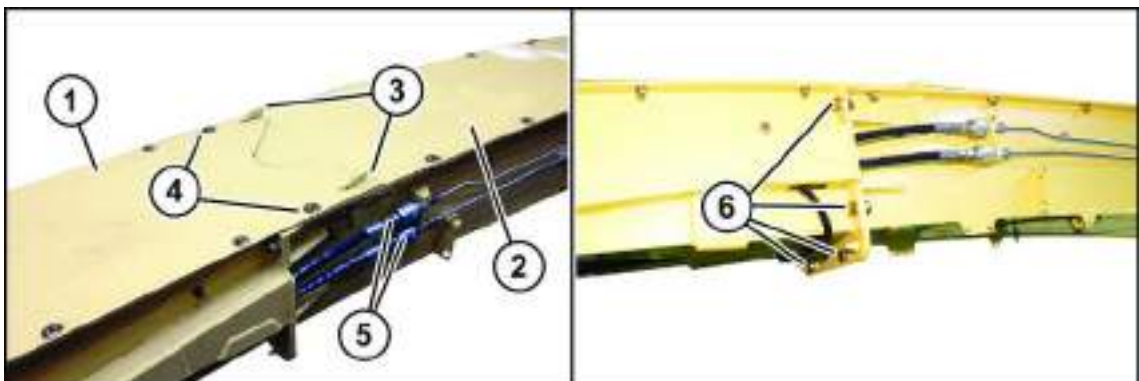
- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniumi.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniumi, jį reikia saugiai atremti.

8 / 10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas



BX001-633

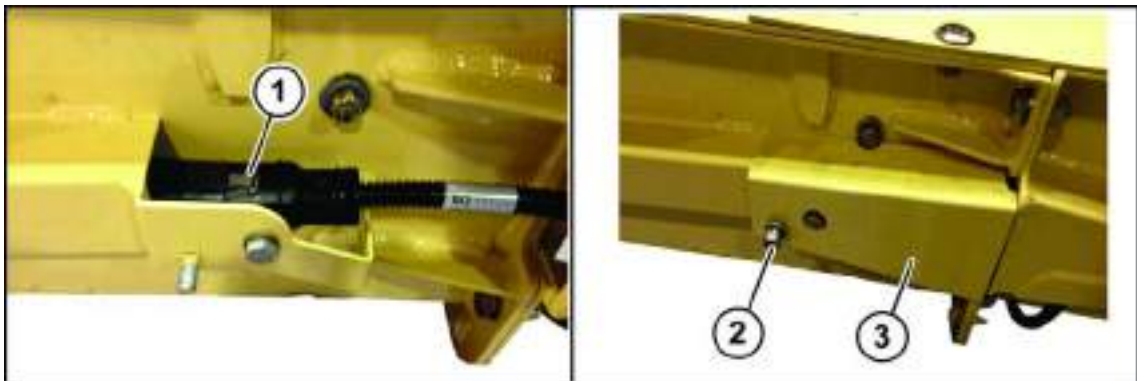
- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidrauliniuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Atsukite veržlę (2) ir nuimkite uždangalą (3).
- ▶ Atskirkite kištukinę jungtį (1).



BX001-632

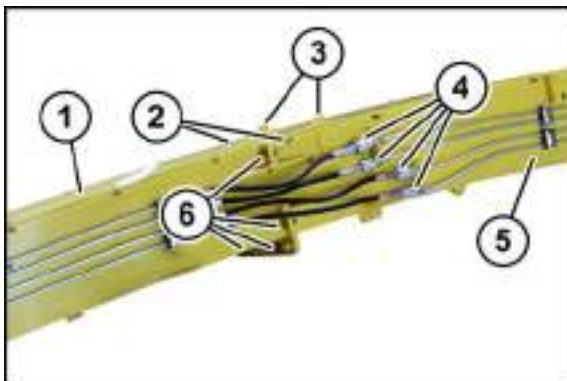
- ▶ Atjunkite nuo hidraulinių linijų hidraulines žarnas (5).
- ▶ **NUORODA! "8 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 80 kg. "10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 112 kg.** Paimkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu krovinio paėmimo įtaisu.
- ▶ Išsukite varžtus (4, 6).
- ▶ Nukabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) nuo išmetimo vamzdžio pagrindo (2) laikikliu (3) ir pakelkite į šoną.
- ▶ Sumontuokite norimus ilginamuosius išmetimo vamzdžio elementus, žr. *Puslapis 277*.

12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas



BX001-633

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas suskleistas.
- ✓ Hidrauliniuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ Atsukite veržlę (2) ir nuimkite uždangalą (3).
- ▶ Atskirkite kištukinę jungtį (1).



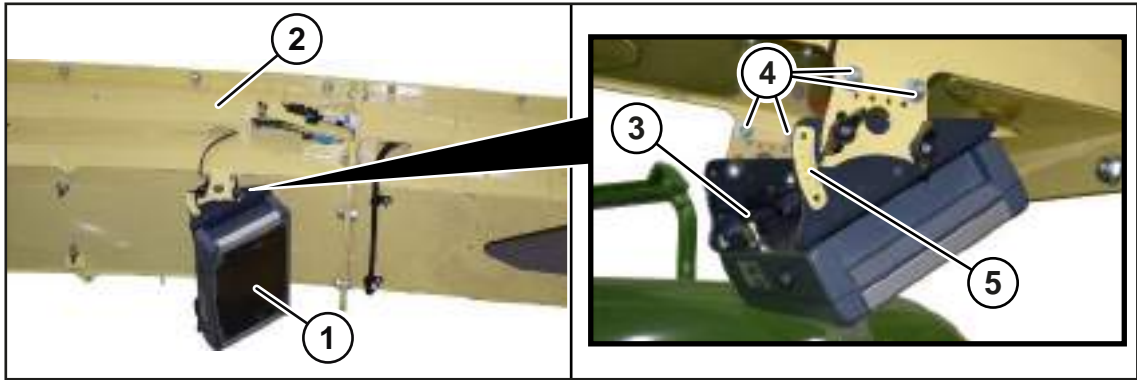
BX001-636

- ▶ Atjunkite nuo hidraulinių linijų hidraulines žarnas (4).
- ▶ **NUORODA!** "12 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 165 kg. "14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 180 kg. Paimkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu kroviniu paėmimo įtaisu.
- ▶ Išsukite varžtus (2, 6).
- ▶ Nukabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) nuo išmetimo vamzdžio pagrindo (5) laikiklių (3) ir pakelkite į šoną.
- ▶ Sumontuokite norimą ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą, *žr. Puslapis 277*.

12.10 Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)

NUORODA

Jei kamerai sumontuoti ant išmetimo vamzdžio nėra išdėstytų skylių arba prisukimo taškų, žr. atskirai supakuotų papildomų dalių instrukciją B386 „Automatinė perkrovimo sistema“ (150 001 104_01)



BX002-060

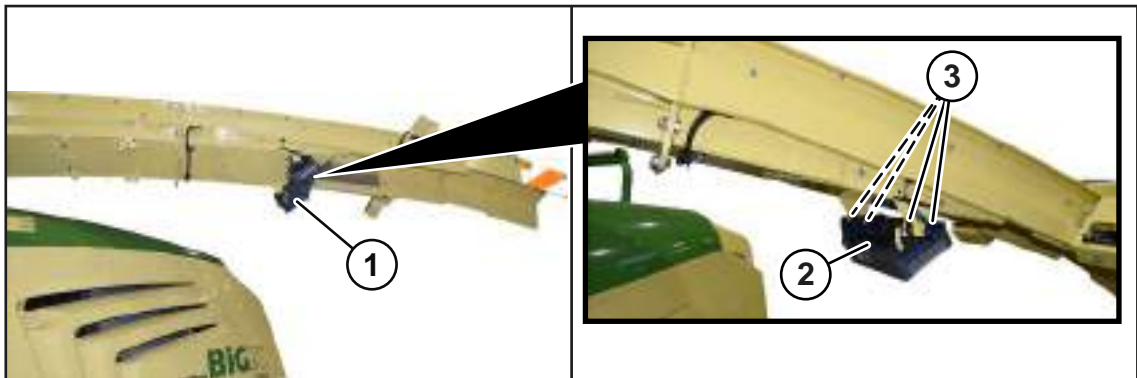
- ▶ Jei kamera sumontuota kukurūzų režimo padėtyje, išmontuokite kamerą, [žr. Puslapis 261](#).
- ▶ Pritvirtinkite kamerą (1) parodytoje padėtyje varžtais (4).
- ▶ Nustatykite kamerą (1) ties 0° pagal posvyrio skalę (5).
- ▶ Prijunkite kameros kabelį (3), nutieskite kabelių kanale (2) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Sukalibruokite išmetimo vamzdį, [žr. Puslapis 210](#).

Jei žolės režimui su tiesioginiu smulkintuvu reikia kameros sistemą prijungti prie 8 eilių išmetimo vamzdžio antgalio, [žr. Puslapis 282](#).

12.11 Kameros išmontavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).

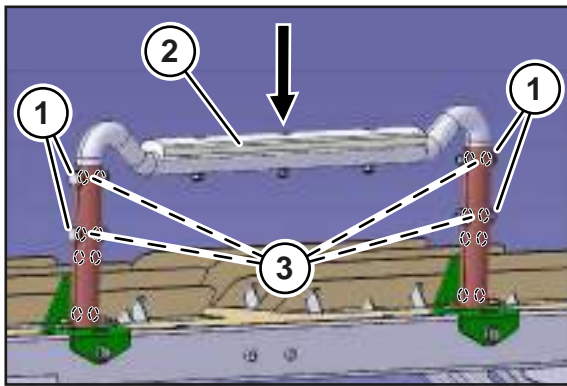
Išmetimo vamzdžio antgalis, 8/10 eilių



BX002-281

- ▶ Atjunkite kameros kabelį (2) nuo kameros (1).
- ▶ Išsukite varžtus (3) ir nuimkite kamerą (1).

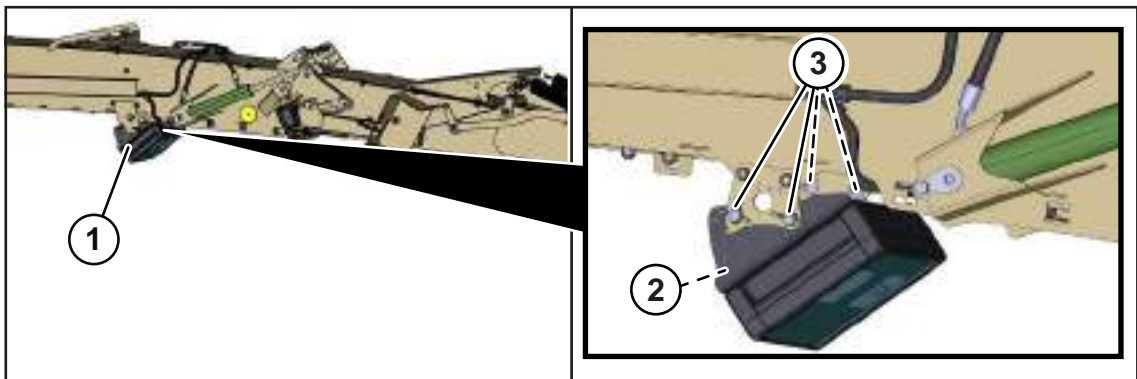
Jei reikia nuleisti išmetimo vamzdžio laikiklį:



BX002-391

- ▶ Išmontuokite išmetimo vamzdžio laikiklio (2) varžtus (1).
- ▶ Nuleiskite išmetimo vamzdžio laikiklį (2) tiek, kad vidinio vamzdžio viršutinės skylės (3) persidengtų su išorinio vamzdžio skylėmis.
- ▶ Sumontuokite ir priveržkite varžtus (1).

Išmetimo vamzdžio antgalis, 12/14 eilių



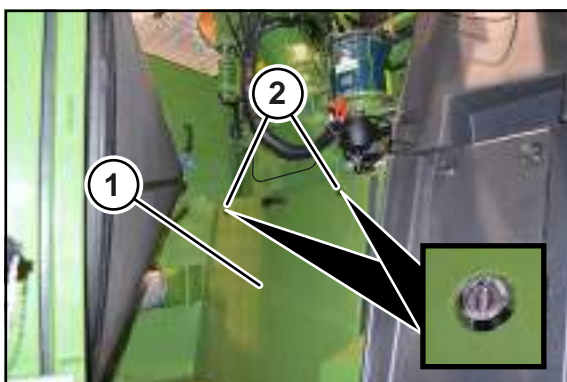
BX002-282

- ▶ Atjunkite kameros kabelį (2) nuo kameros (1).
- ▶ Išsukite varžtus (3) ir nuimkite kamerą (1).

12.12 Motiejukų šukų išmontavimas (variante su motiejukų šukomis)

- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, [žr. Puslapis 354](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, [žr. Puslapis 498](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).

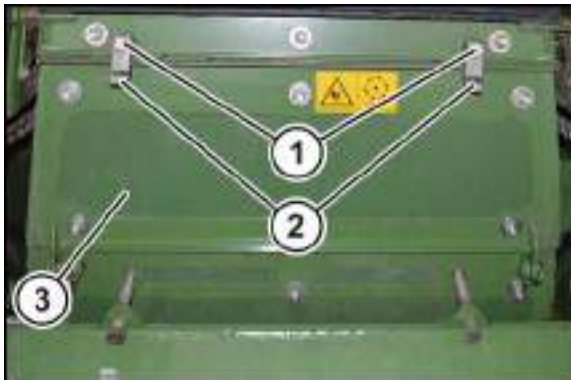
12.12.1 Techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo išmontavimas



BXG000-083

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, žr. *Puslapis 590*.
- ▶ Atidarykite dešinįjį šoninį gaubtą, žr. *Puslapis 118*.
- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).
- ▶ Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

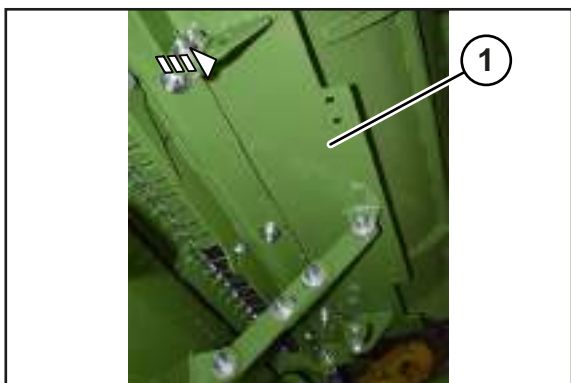
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Išmontuokite techninės priežiūros sklendę (3) ir padėkite ją į šoną.

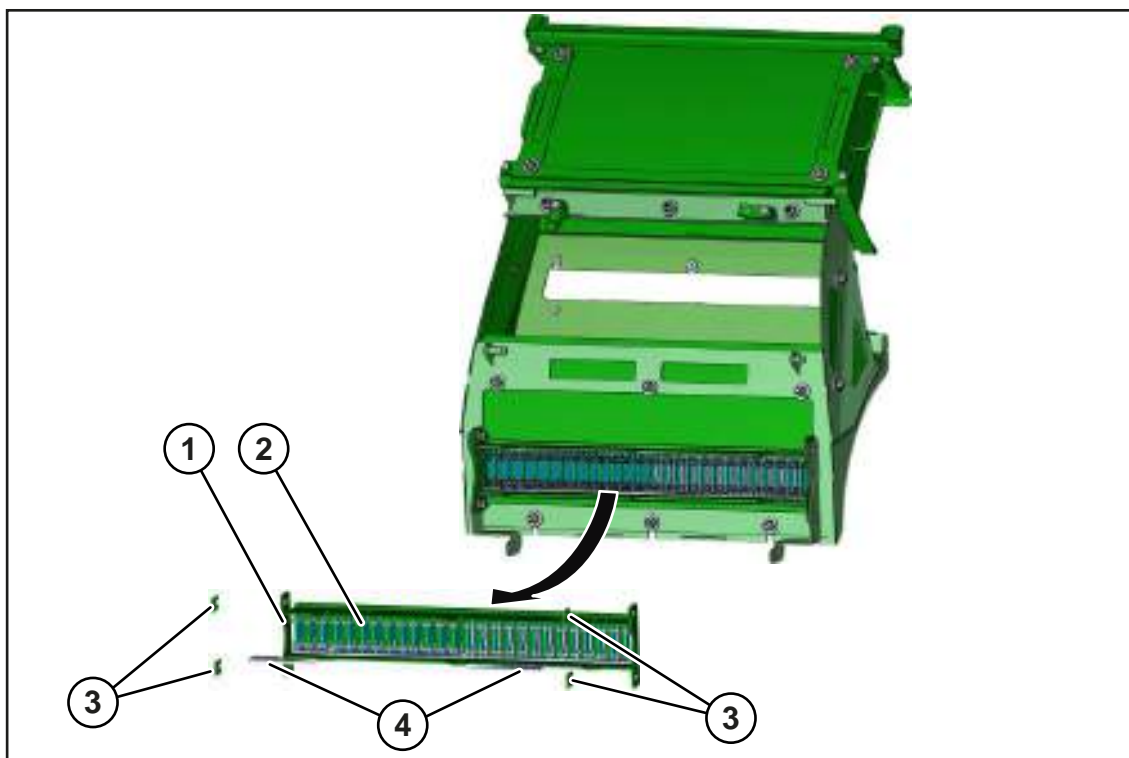
Kreiptuvas



BX002-076

- ▶ Išmontuokite kreiptuvą (1) ir padėkite į šoną su montavimo medžiaga.

12.12.2 Ašmenų laikiklio ir motiejukų šukų išmontavimas

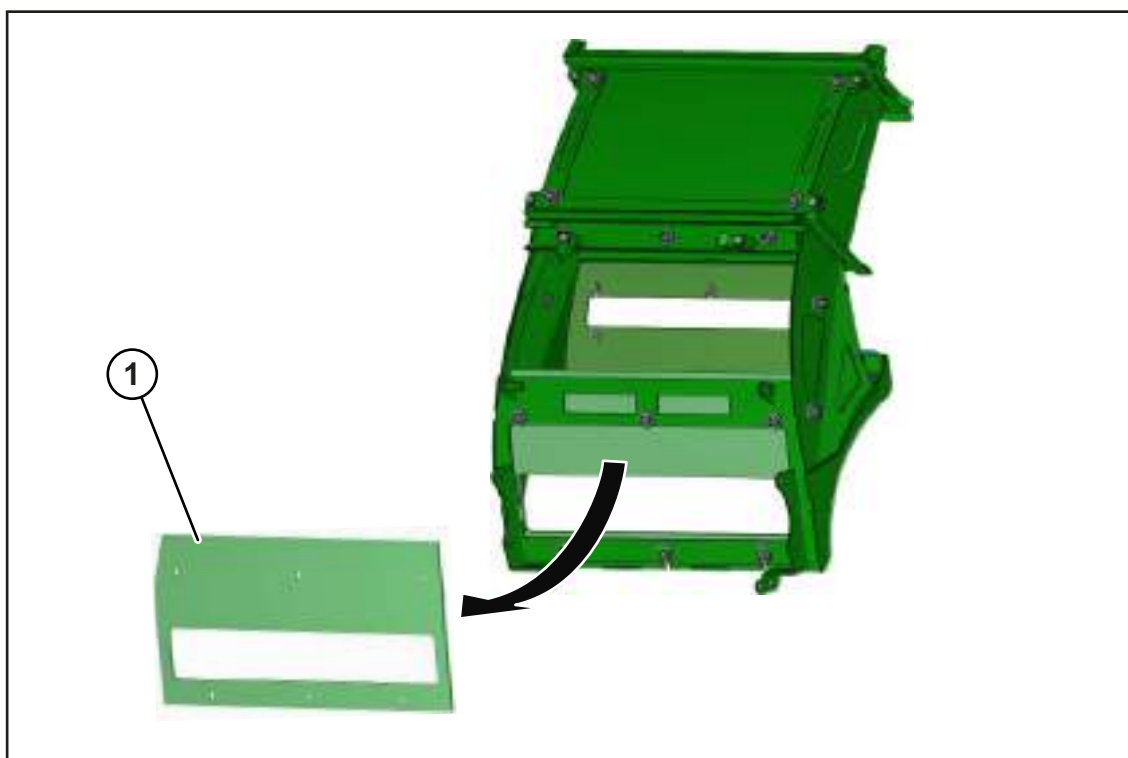


BX002-070

ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.

- ▶ Išmontuokite motiejukų šukas (1) ir su tarpinėmis plokštėmis (3), ašmenų laikikliu (2), pleištais (4) bei montavimo medžiaga išsaugokite vėlesniam montavimui.

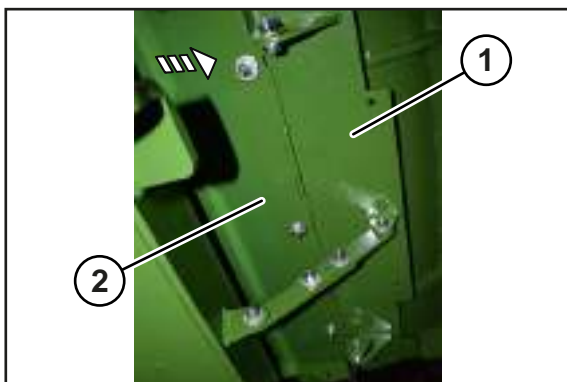
12.12.3 Greitai susidėvinčio skydo išmontavimas



BX002-077

- ▶ Išmontuokite greitai susidėvintį skydą (1) ir su montavimo medžiaga išsaugokite vėlesniam montavimui.

12.12.4 Greitai susidėvinčio skydo (be lango) ir kreiptuvo montavimas

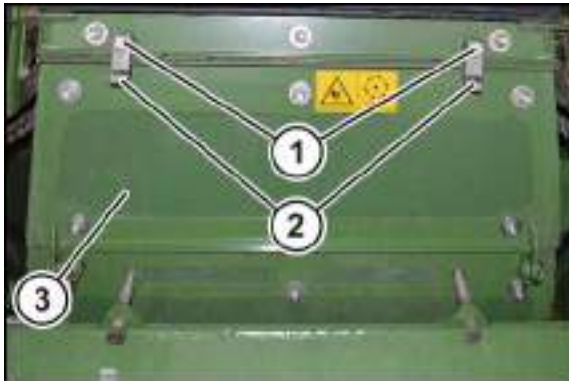


BX002-072

- ▶ Sumontuokite ir nustatykite greitai susidėvintį skydą (2), *žr. Puslapis 409*.
- ▶ Sumontuokite kreiptuvą (1).

12.12.5 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės montavimas

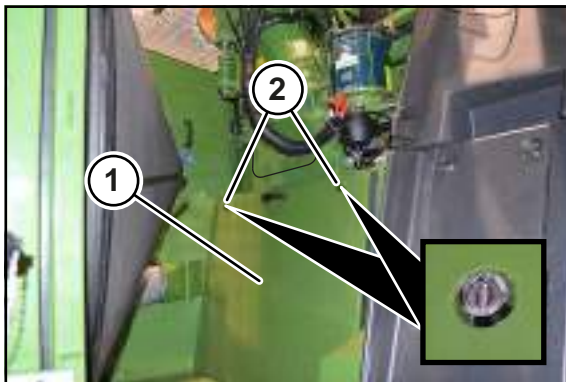
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Įstatykite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir priveržkite varžtus (1).

Derliaus srauto uždangalas



BXG000-083

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

13 Eksploatacijos pradžia – kukurūzų režimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pertvarkyti iš žolės režimo į kukurūzų režimą.

Reikalavimai kukurūzų režimui:

- ✓ Žolės kanalas išmontuotas, [žr. Puslapis 268](#).
- ✓ Javų plaušintuvas sumontuotas, [žr. Puslapis 269](#).
- ✓ Motiejukų šukos įmontuotos (variante su motiejukų šukomis), [žr. Puslapis 287](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 274](#).
- ✓ Apvalieji šepečiai, skirti sieto būgnui valyti, priglunda prie sieto būgno, [žr. Puslapis 275](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta ties kukurūzų režimu, [žr. Puslapis 254](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas sumontuotas, [žr. Puslapis 275](#).
- ✓ Pirminio presavimo volo transportavimo juostos sumontuotos taip, kad naudojama dantytoji pusė, [žr. Puslapis 514](#).
- ✓ Smulkinimo peiliai kukurūzų režimui sumontuoti, [žr. Puslapis 496](#).
- ✓ Kukurūzų režimo priešpriešiniai ašmenys sumontuoti, [žr. Puslapis 511](#).
- ✓ Šoninis ir papildomas bakai prijungti prie pagrindinio bako, [žr. Puslapis 276](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyCollect, [žr. Puslapis 315](#) arba priekyje prikabinamas įrenginys XCollect, [žr. Puslapis 306](#) sumontuotas.
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas kukurūzų režimui, [žr. Puslapis 225](#).
- ✓ Keltuvas sukalibruotas, [žr. Puslapis 198](#).
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas sumontuotas, [žr. Puslapis 277](#).
- ✓ Automatinės perkrovimo sistemos kamera sumontuota padėtyje "Kukurūzų režimas", [žr. Puslapis 282](#).
- ✓ Galinis atsvaras sumontuotas, [žr. Puslapis 284](#).

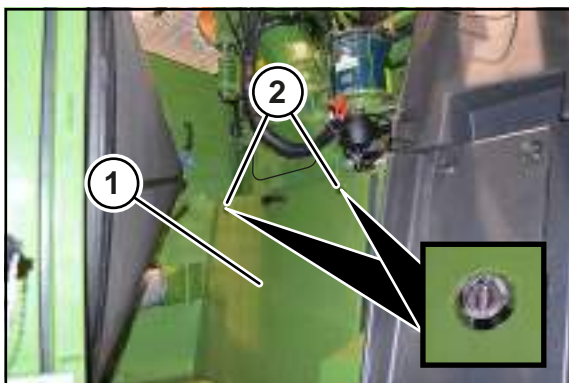
Prieiga prie javų plaušintuvo / žolės kanalo

Prie javų plaušintuvo arba žolės kanalo patenkama iš dešinėsios mašinos pusės, už dešinėsios šoninio gaubto.

Įmontavimo arba išmontavimo sąlygos

- Užpakalinė ašis iki galo pakelta klaviatūra.
- Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- Dešinysis šoninis gaubtas atidarytas.

Derliaus srauto uždangalo išmontavimas



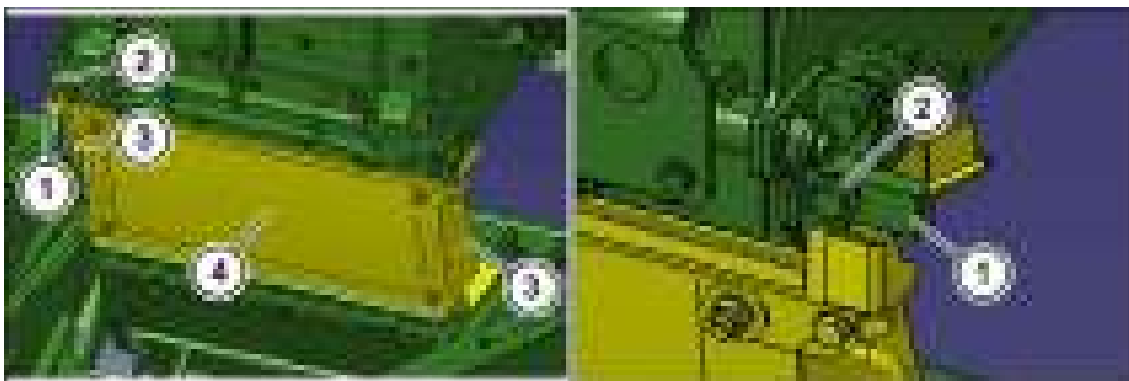
BXG000-108

- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atsklęskite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

13.1 Žolės kanalo išmontavimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, *žr. Puslapis 269.*

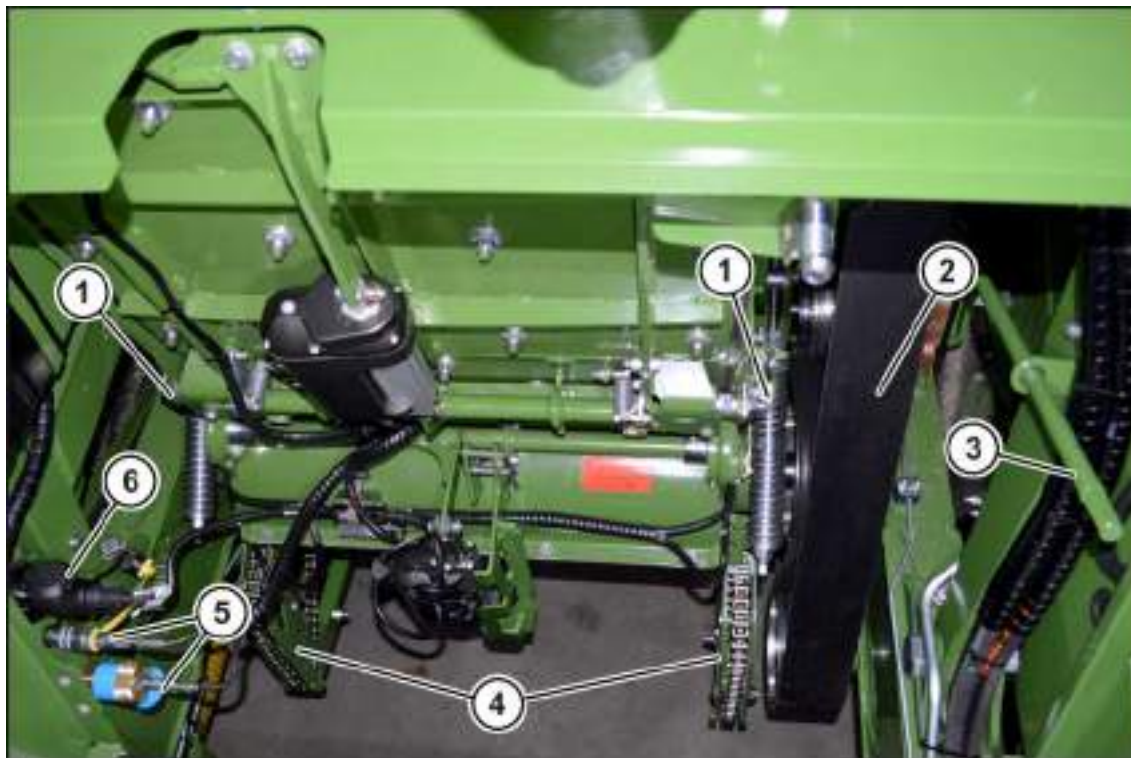


BX002-014

- ▶ Norėdami atfiksuoti žolės kanalą (4), abiejose pusėse atlaisvinkite varžtus (2) ir pasukite blokavimo sraig tą (1) į šoną.
- ▶ Ištraukite žolės kanalą (4) už rankenų (3) ir padėkite j šoną.

13.2 Javų plaušintuvo montavimas

Apžvalga

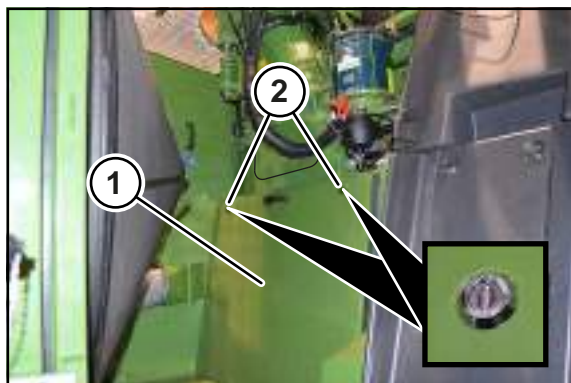


BX002-015

- | | |
|--|--|
| 1 Javų plaušintuvo / žolės kanalo blokavimo sraigtas | 4 Montavimo įtaisas su ritinine grandine |
| 2 Pavaros diržas | 5 Centrinė tepimo sistema |
| 3 Jungiamasis strypas | 6 Elektros srovės tiekimas |

- ✓ Galinė ašis yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

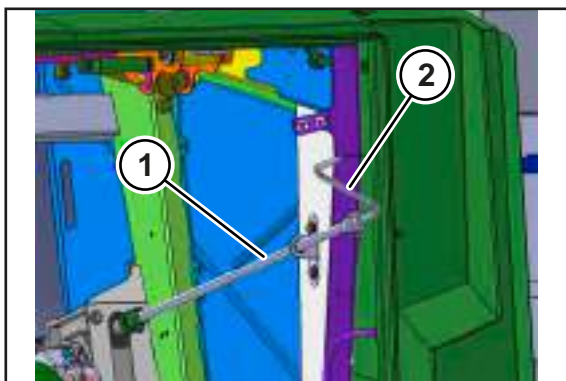
Derliaus srauto uždangalo išmontavimas



BXG000-108

- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atsklęskite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

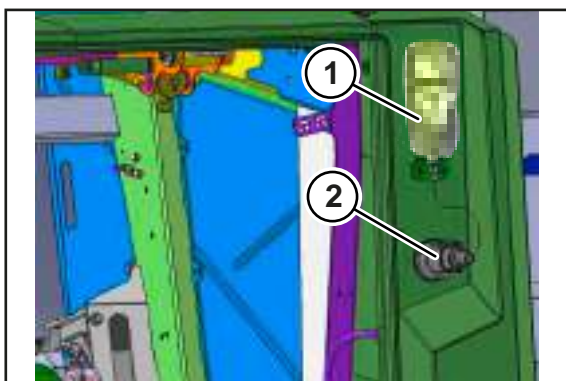
Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.



BX002-027

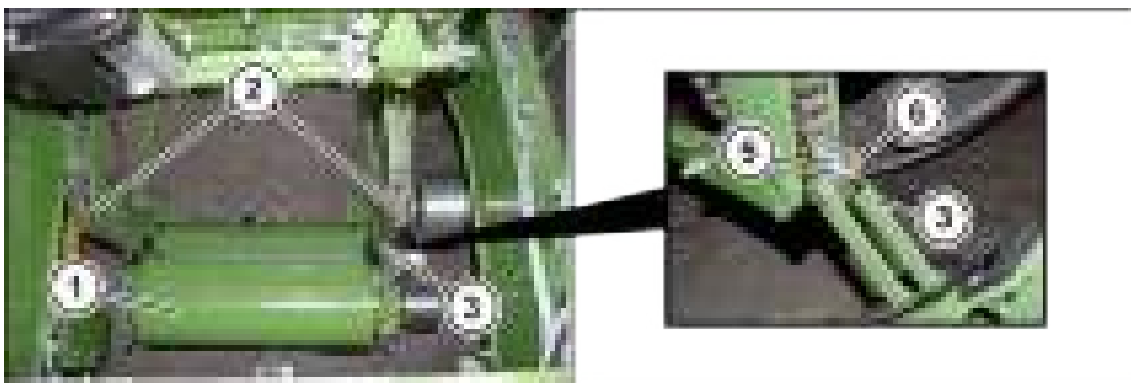
- ▶ Išimkite rankenėlę (2) iš rankenėlės laikiklio ir užmaukite ant jungiamojo strypo (1).

Variante su elektriniu „VariQuick“



BX002-507

- ▶ Išimkite iš dėtuvės valdymo įtaisą (1) ir prijunkite prie kištukinio lizdo (2).



BX002-016

- ▶ Javų plaušintuvą (1) iš dešinės mašinos pusės nustumkite į vidurį po montavimo įtaisą (2).
- ▶ Ritinės grandinės tvirtinimo kablius (5) nustatykite rankenėle arba variante su elektriniu „VariQuick“ valdymo įtaisą, žr. *Puslapis 395*, taip, kad javų plaušintuvo tvirtinimo kablius (3) būtų galima užkabinti.
- ▶ Užkabinkite ritinės grandinės tvirtinimo kablius (5).
- ▶ Užfiksuokite javų plaušintuvo tvirtinimo kablius (3) sulenkiamuoju kištuku (6).

Variante su javų plaušintuvu Ø 250 mm, "OptiMaxx-Design"


BX002-025

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą (1) į viršų tiek, kol atstumas tarp javų plaušintuvo ir žemės bus $X=30$ cm.

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl kabančio kroviniu. Niekada nedirbkite po kabančiu kroviniu. Išmontuokite ratą tik iš šono.

- ▶ Išmontuokite ratą (1).
- ▶ Uždėkite pavaros diržą (3) ant diržo skriemulio (2).

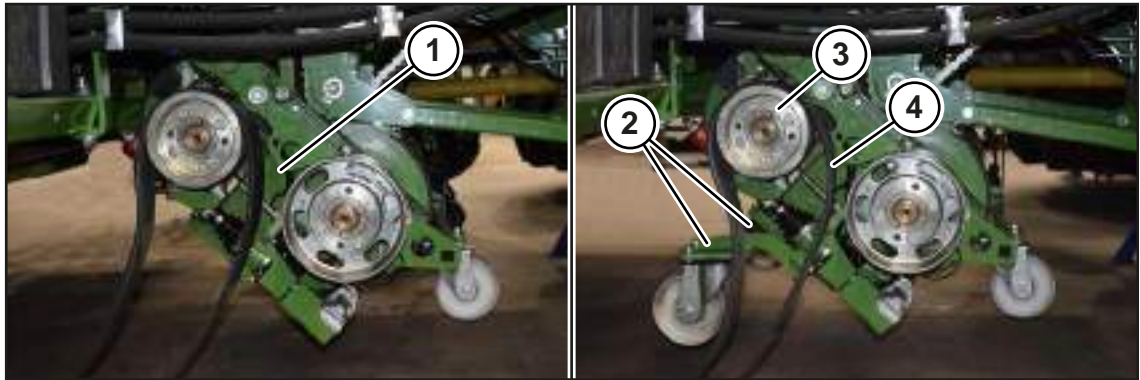


BX002-026

NUORODA! Ritininės grandinės pažeidimas javų plaušintuvo ratais!

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą (1) į viršų tiek, kol atstumas tarp blokavimo sraigto (2) ir atramos (3) bus $X=15$ cm.
- ▶ Įsitinkinkite, kad blokavimo sraigtas (2) abiejose pusėse yra horizontalioje padėtyje.
- ▶ Išmontuokite ratus (4).

Variante su javų plaušintuvu Ø 305 mm, "OptiMaxx-Design"

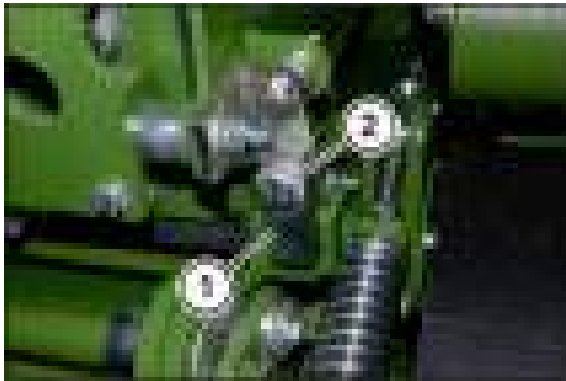


BX002-642

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą (1) tiek, kad ratai dar nekontaktuotų su žeme.

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinių. Niekada nedirbkite po kabančiu kroviniu. Išmontuokite ratus tik iš šono.

- ▶ Išmontuokite ratus (2).
- ▶ Uždėkite pavaros diržą (4) ant diržo skriemulio (3).



BX002-017

- ▶ Pakelkite javų plaušintuvą iki galo į viršų.
- ▶ Abiejose pusėse nuleiskite blokavimo sraig tą (1) žemyn ir užfiksuokite varžtu (2).
- ▶ Sumažinkite ritininės grandinės apkrovą, pasukdami rankenėlę (vieną pasukimą).
- ▶ Nuimkite rankenėlę, užmaukite ją ant rankenėlės laikiklio ir užfiksuokite fiksuojamuoju vielokaiščiu.

Variante su elektriniu „VariQuick“

- ▶ Sumažinkite ritininės grandinės apkrovą, spustelėdami javų plaušintuvo nuleidimo mygtuką.
- ▶ Nuimkite valdymo įtaisą ir padėkite į mašinos įrankių dėžę.



BXG000-107

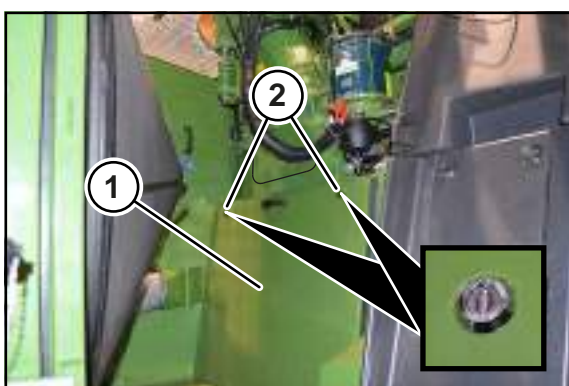
- ▶ Norėdami uždėti pavaros diržą (1), įkiškite rankinę svirtį (3) į įvorę (4) įtempimo sverte (2) ir paspauskite įtempimo svertą (2) priekyje žemyn.
- ▶ Uždėkite pavaros diržą (2).
- ▶ Nuimkite rankinę svirtį (3).
- ▶ Traukite įtempimo svertą (2) į viršų, kol diržas bus šiek tiek įtemptas.



BX002-018

- ▶ Prijunkite elektros srovės tiekimo kištukinę jungtį (1).
- ▶ Prijunkite tepimo linijas (2).
- ▶ Tarpusavyje sujunkite uždarymo dangtelius (3).

Derliaus srauto uždangalo montavimas



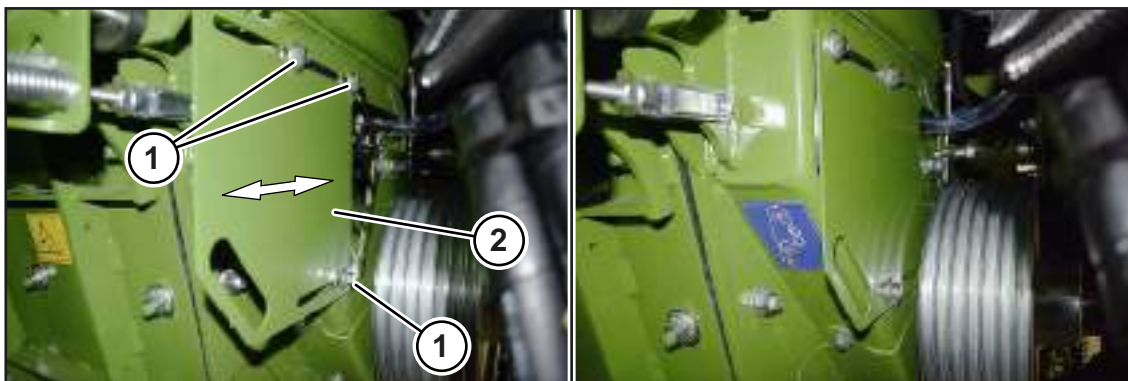
BXG000-108

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

Javų plaušintuvo kalibravimas

- ▶ Sukalibruokite javų plaušintuvą, žr. [Puslapis 203](#)

13.3 Oro įleidimo nustatymas



BXG000-091

Nustatymo skydas, skirtas oro srautui reguliuoti, gamykloje sumontuotas taip, kad oro įleidimo anga yra atidaryta. Norint optimizuoti metimą, galima nustatyti oro įleidimo angos skerspjūvį.

Kuo didesnė oro įleidimo anga, tuo daugiau oro patenka į medžiagos srautą ir atitinkamai tuo daugiau paimama pašaro. Kai pašaro tankis mažas, metimas gali pablogėti.

Dengiamosios skardos padėtis priklauso nuo derliaus ir užsodinimo tankio lauke.

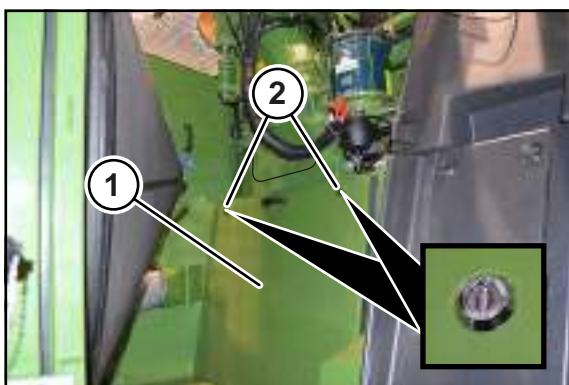
- Maža oro įleidimo anga labiau tinka sausam, lengvam derliui ir esant retam užsodinimui.
- Didelė oro įleidimo anga labiau tinka drėgnam, sunkiam derliui ir esant tankiam užsodinimui.

Naudojant siloso priemonės įrenginį, rekomenduojama atidaryti oro įleidimo angą išmetimo greitintuve, kad derlius būtų optimaliai sumaišytas su siloso priemone.

Oro įleidimo angos uždangalo nustatymas

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1).
- ▶ Dengiamąją skardą (2) patraukite į norimą padėtį.
- ▶ Priveržkite varžtus (1).

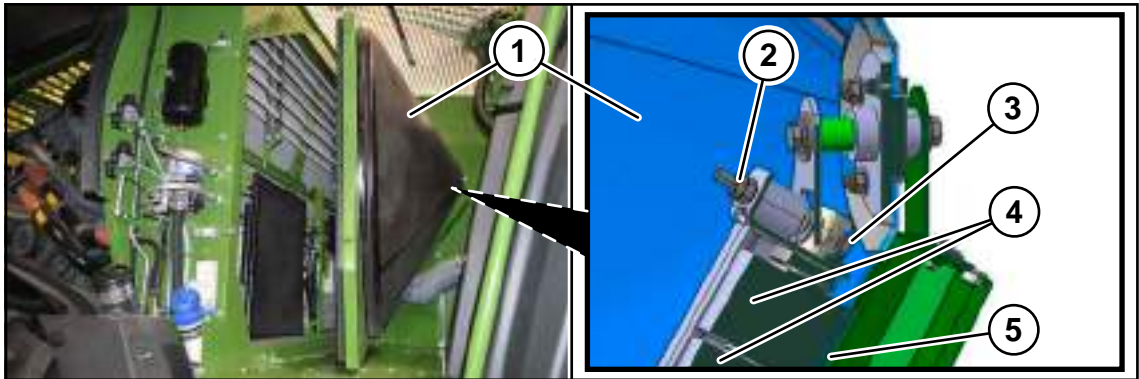
Derliaus srauto uždangalo montavimas



BXG000-108

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

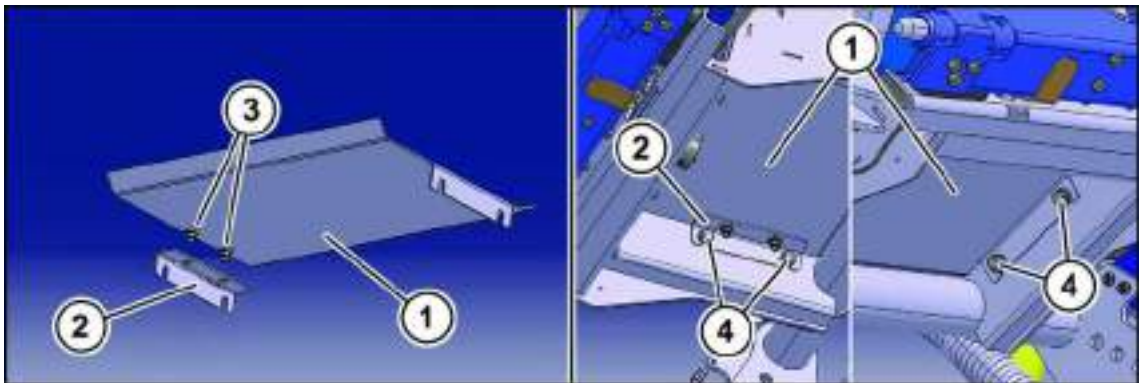
13.4 Apvaliųjų šepėčių prispaudimas prie sieto būgno



BX002-601

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (2).
- ▶ Atlaisvinkite varžtą (3) tol, kol apvaliųjų šepėčių (4) šeriai (5) išsikiš 2–3 mm pro sieto būgną (1).
- ▶ Priveržkite antveržlę (2).

13.5 Grūdų surinkimo skydo montavimas

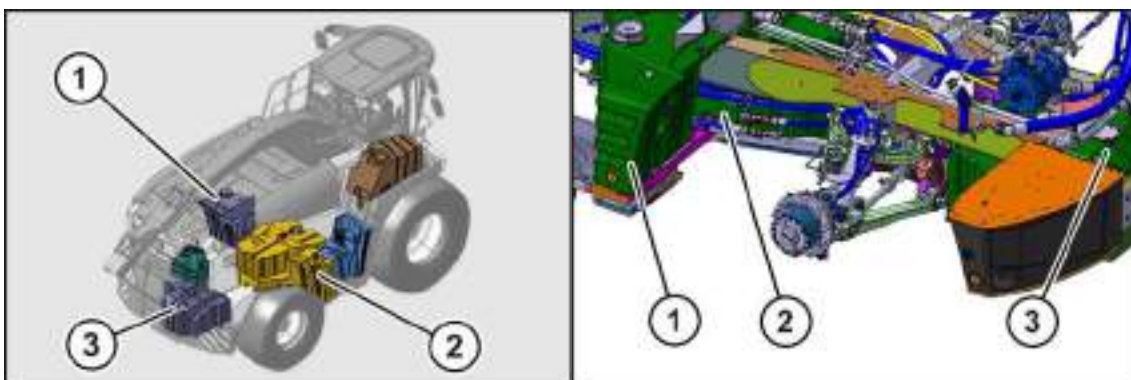


BX001-515

Norėdami sumontuoti grūdų surinkimo skydą:

- ▶ Laisvai pritvirtinkite kampuočių (2) prie grūdų surinkimo skydo (1), naudodami varžtą su apvalia galvute (3), poveržlę, fiksavimo poveržlę ir apsauginę veržlę.
- ▶ Įstatykite grūdų surinkimo skydą (1) taip, kad grūdų surinkimo skydo viršutinis kraštas būtų virš vonelės priekyje.
- ▶ Grūdų surinkimo skydą pritvirtinkite prie padavimo agregato, naudodami šešiabriaunius varžtus, fiksavimo poveržles ir poveržles (4).
- ▶ Priveržkite kampuočio (2) ir grūdų surinkimo skydo (1) srieginę jungtį.

13.6 Šoninio ir papildomo bakų prijungimas prie pagrindinio bako



BX001-996 / BX001-998

Kukurūzų režimu pagrindinį baką (2) galima prijungti prie šoninio (1) ir papildomo (3) bakų, kad būtų padidintas degalų bako tūris.

Jei šoninį baką reikia naudoti kaip vandens baką arba siloso priemonės talpyklą, tam reikalingą medžiagą galima užsisakyti, nurodant atskirai supakuotų papildomų dalių numerį 204289870.

13.6.1 Šoninio bako prijungimas prie pagrindinio bako

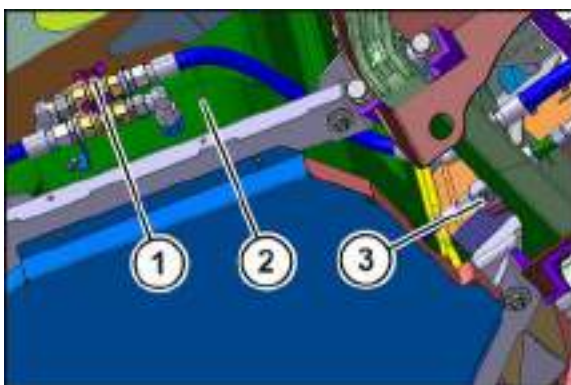


BX002-002

Norint šoninį baką (1) prijungti prie pagrindinio bako (4):

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota.
- ▶ Atidarykite pagrindinio bako (4) uždarymo vožtuvą (3) ir vožtuvą (2).
- ▶ Patikrinkite srieginių jungčių sandarumą.

13.6.2 Papildomo bako prijungimas prie pagrindinio bako



BX002-004

Norint papildomą baką prijungti prie pagrindinio bako (2):

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota.
- ▶ Atidarykite vožtuvą (3) ir pagrindinio bako uždarymo vožtuvą (1).
- ▶ Patikrinkite srieginių jungčių sandarumą.

13.7 Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

Išmetimo vamzdžio vožtuvo permontavimas

Naudojant 8 eilių išmetimo vamzdžio galinę detalę, reikia permontuoti tokius dalykus:

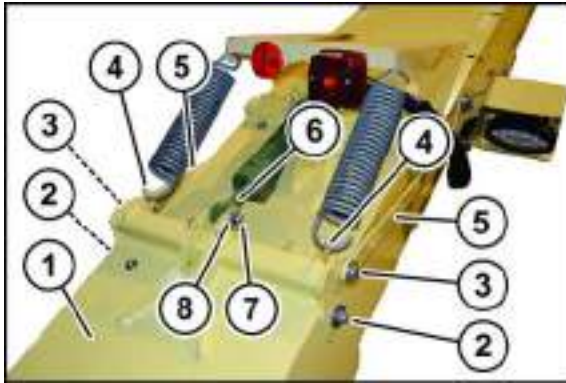
"EasyFlow":

- Tiesus išmetimo vamzdžio vožtuvas

"EasyCollect", "XCollect" ir "XDisc":

- Kūginis išmetimo vamzdžio vožtuvas

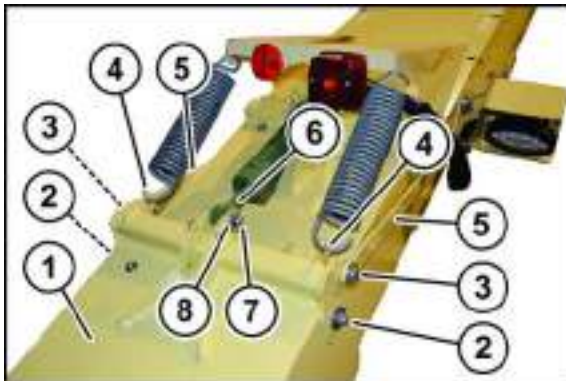
Išmetimo vamzdžio vožtuvo išmontavimas



BX001-637

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidrauliniuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Išmontuokite vielokaištį (8) ir kaištį (7) bei išimkite hidraulinį cilindrą (6) iš laikiklio.
- ▶ Išsukite kreipiamosios (5) varžtus (3).
- ▶ Nukabinkite spyruokles (4).
- ▶ Išsukite varžtus (2) ir nuimkite vožtuvą (1).

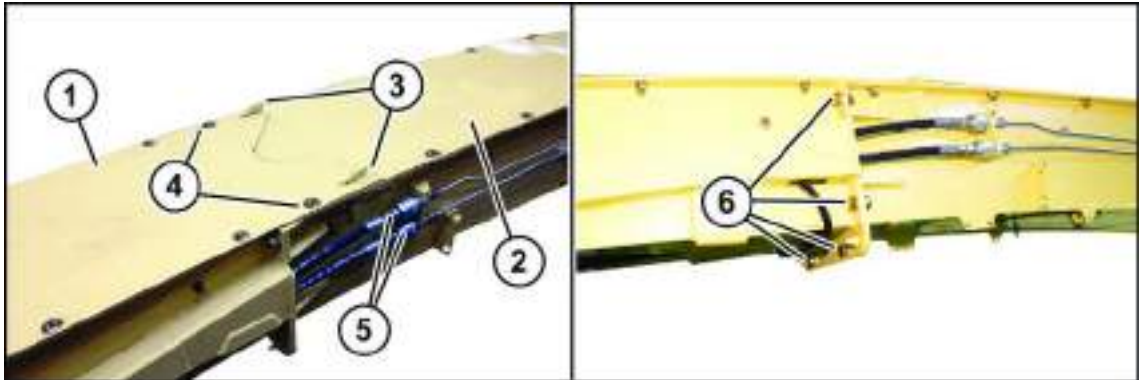
Išmetimo vamzdžio vožtuvo montavimas



BX001-637

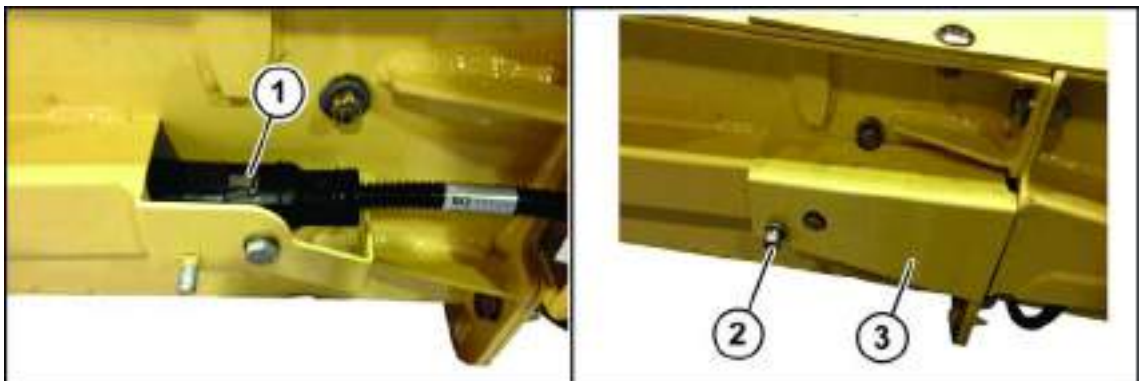
- ▶ Įstatykite vožtuvą (1) ir įsukite varžtus (2).
- ▶ Užkabinkite spyruokles (4).
- ▶ Pritvirtinkite kreipiamąją (5) varžtais (3).
- ▶ Įstatykite hidraulinį cilindrą (6) į laikiklį, įkiškite kaištį (7) ir vielokaištį (8).

8 / 10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas



BX001-632

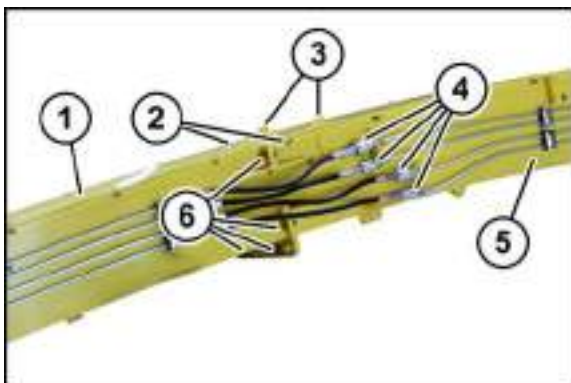
- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidraulinuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas išmontuotas, *žr. Puslapis 258*.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ **NUORODA!** "8 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 80 kg. "10 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 112 kg. Paimkite iš anksto sumontuotą ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu kroviniu paėmimo įtaisu.
- ▶ Įkabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) į išmetimo vamzdžio pagrindo (2) laikiklius (3) ir prisukite varžtus (4, 6).
- ▶ Prijunkite prie hidraulinių linijų hidraulinės žarnos (5).



BX001-633

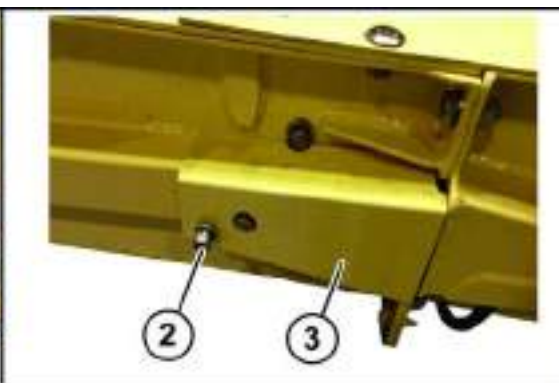
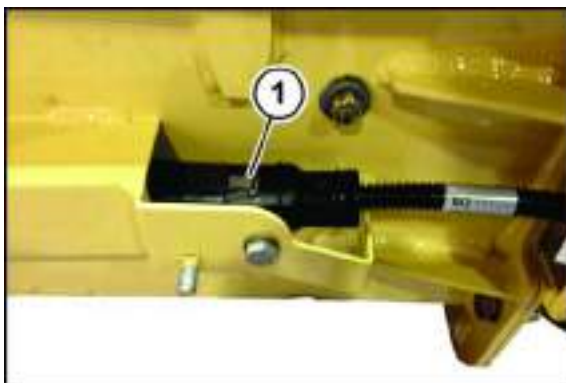
- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).
- ▶ Uždėkite uždangalą (3) ir prisukite veržlę (2).
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdžio apsaugą nuo pajudėjimo, *žr. Puslapis 281*.
- ▶ Terminale nustatykite, kad sumontuotas ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas, *žr. Puslapis 210*.

12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas



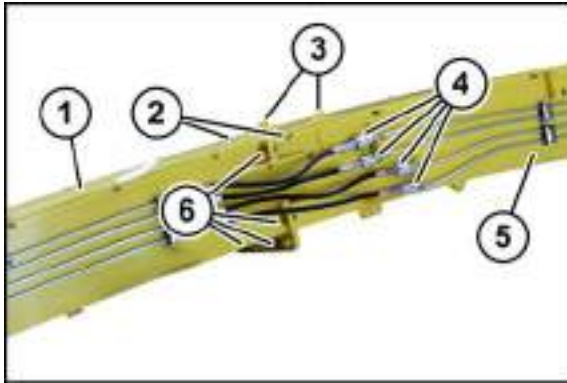
BX001-636

- ✓ Išmetimo vamzdis yra dešinėje mašinos pusėje ir visiškai nuleistas.
- ✓ Išmetimo vamzdžio vožtuvas yra iki galo atidarytas.
- ✓ Hidraulinuose kontūruose nėra slėgio.
- ✓ Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas išmontuotas, *žr. Puslapis 258*.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ **NUORODA!** "12 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 165 kg. "14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento" svoris yra apie 180 kg. Paimkite iš anksto sumontuotą ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) tinkamu krovinio paėmimo įtaisu.
- ▶ Įkabinkite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (1) į išmetimo vamzdžio pagrindo (5) laikiklius (3) ir prisukite varžtus (2, 6).



BX001-633

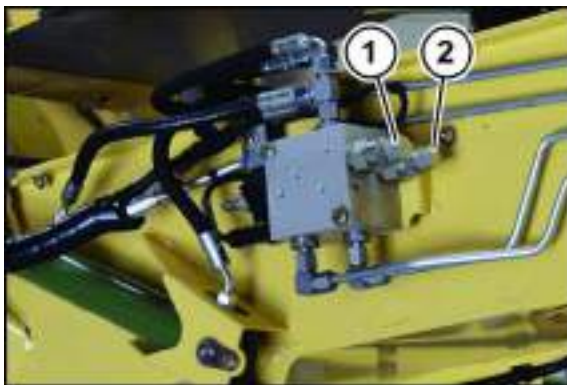
- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).
- ▶ Uždėkite uždangalą (3) ir prisukite varžlę (2).



BX001-636

- ▶ Prijunkite prie hidraulinių linijų hidraulines žarnas (4).
- ▶ Nustatykite užlenkimo / atlenkimo greitį, [žr. Puslapis 281](#).
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdžio apsaugą nuo pajudėjimo, [žr. Puslapis 281](#).
- ▶ Terminale nustatykite, kad sumontuotas ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas, [žr. Puslapis 210](#).

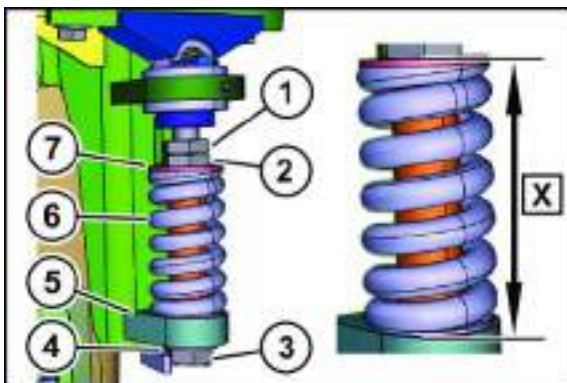
12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento užlenkimo / atlenkimo greičio nustatymas



BX001-634

- ▶ Norėdami nustatyti atlenkimo greitį, pasukite droselinio atbulinio vožtuvo reguliavimo varžtą (1).
- ▶ Norėdami nustatyti užlenkimo greitį, pasukite droselinio atbulinio vožtuvo reguliavimo varžtą (2).

Išmetimo vamzdžio apsaugos nuo pajudėjimo nustatymas



BX001-635

13 Eksploatacijos pradžia – kukurūzų režimas

13.8 Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)



Apsaugą nuo pajudėjimo reikia nustatyti spaudžiama spyruokle (6) taip, kad tiktų sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui. Taip išvengiama, kad apsaugos nuo pajudėjimo suveikimo atveju išmetimo vamzdį veiks per didelės jėgos.

Tolesnėje lentelėje išvardintos spaudžiamos spyruoklės (6) išankstinio įtempimo matmens X nustatymo vertės, priklausomai nuo ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento:

Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas	Išankstinio įtempimo matmuo X
8 eilių ilginamasis elementas	124 mm
10 eilių ilginamasis elementas	122 mm
12 eilių ilginamasis elementas	120 mm
14 eilių ilginamasis elementas	118 mm

Spaudžiamos spyruoklės (6) išankstinio įtempimo matmens nustatymas:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Sukite veržlę (2), kol bus nustatytas reikalingas išankstinio įtempimo matmuo X. Išmatuokite išankstinio įtempimo matmenį X nuo spaudžiamosios įvorės (7) viršaus iki spyruoklės atramos (5) atraminio skydo.
- ▶ Priveržkite antveržlę (1).
- ▶ Patikrinkite poveržlės (4) ašinį tarpą.
 - ⇒ Poveržlė (4) yra be ašinio tarpo ir jos negalima pasukti.
 - ▶ Šešiabriauniu varžtu (3) poveržlės ašinį tarpą nustatykite ties 0–1 mm.

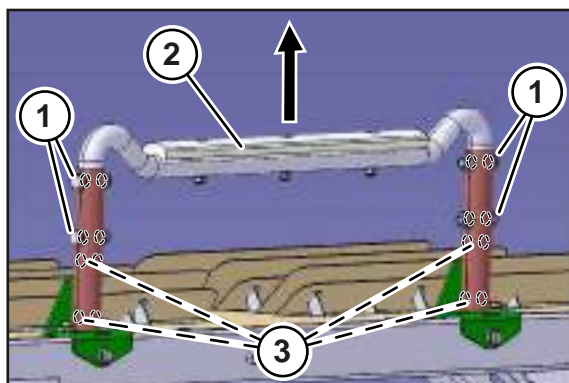
13.8 Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)

NUORODA

Jeigu kamerasi sumontuoti ant išmetimo vamzdžio nėra išdėstytų skylių arba prisukimo taškų, žr. atskirai supakuotų papildomų dalių instrukciją B386 „Automatinė perkrovimo sistema“ (150 001 104_01)

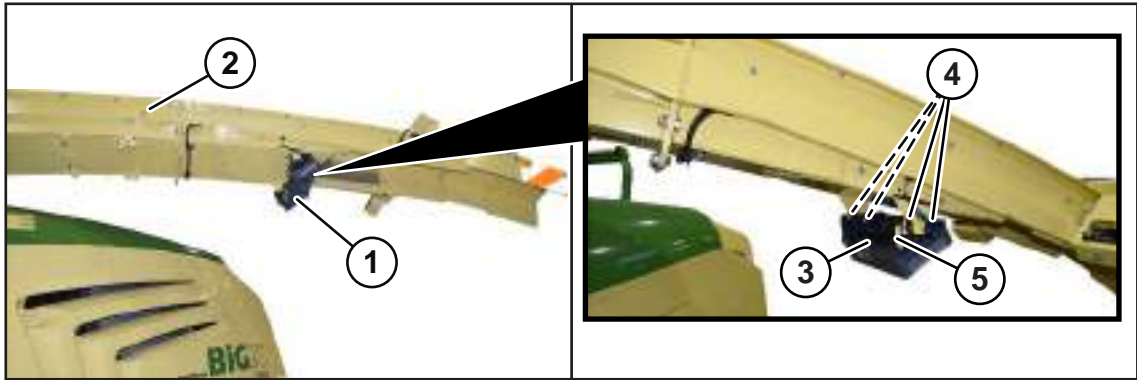
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 430*.

Išmetimo vamzdžio antgalis, 8/10 eilių



BX002-392

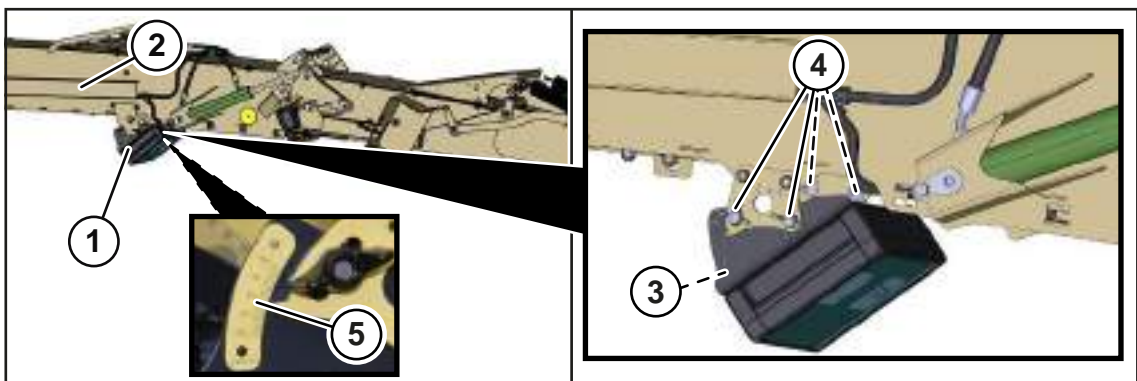
- ▶ Išmontuokite išmetimo vamzdžio laikiklio (2) varžtus (1).
- ▶ Pakelkite išmetimo vamzdžio laikiklį (2) tiek, kad vidinio vamzdžio apatinės skylės (3) persidengtų su išorinio vamzdžio skylėmis.
- ▶ Sumontuokite ir priveržkite varžtus (1).



BX002-061

- ▶ Jei kamera sumontuota žolės režimo padėtyje, išmontuokite kamerą, [žr. Puslapis 284](#).
- ▶ Pritvirtinkite kamerą (1) parodytoje padėtyje varžtais (4).
- ▶ Nustatykite kamerą (1) ties 0° pagal posvyrio skalę (5).
- ▶ Prijunkite kameros kabelį (3), nutieskite kabelių kanale (2) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Sukalibruokite išmetimo vamzdį, [žr. Puslapis 210](#).

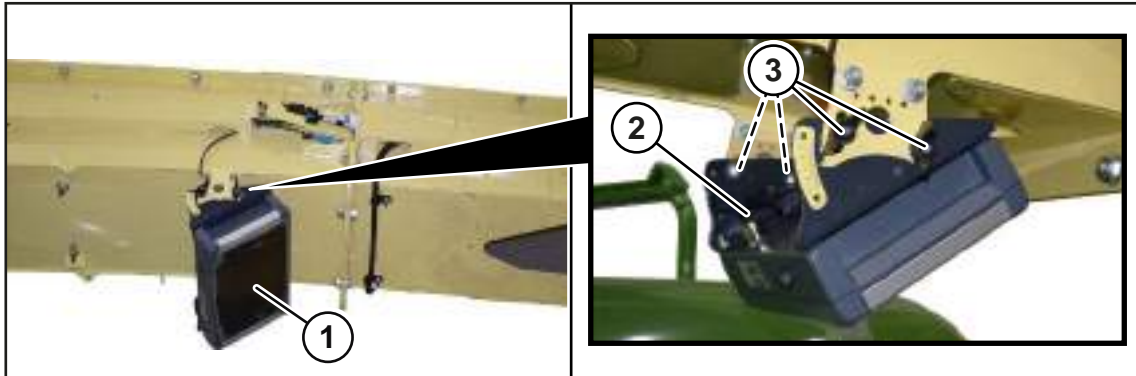
Išmetimo vamzdžio antgalis, 12/14 eilių



BX002-062

- ▶ Jei išmetimo vamzdžio laikiklis yra viršutinėje padėtyje, nuleiskite išmetimo vamzdžio laikiklį, [žr. Puslapis 261](#).
- ▶ Jei kamera sumontuota žolės režimo padėtyje, išmontuokite kamerą, [žr. Puslapis 284](#).
- ▶ Pritvirtinkite kamerą (1) parodytoje padėtyje varžtais (4).
- ▶ Nustatykite kamerą (1) ties 0° pagal posvyrio skalę (5).
- ▶ Prijunkite kameros kabelį (3), nutieskite kabelių kanale (2) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Sukalibruokite išmetimo vamzdį, [žr. Puslapis 210](#).

13.9 Kameros išmontavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema)



BX002-280

- ▶ Atjunkite kameros kabelį (2) nuo kameros (1).
- ▶ Išsukite varžtus (3) ir nuimkite kamerą (1).

13.10 Galinio atsvaro montavimas



BX001-901

Kai naudojamas priekyje prikabinamas įrenginys, mašiną galima papildomai apkrauti galiniu atsvaru. Galinį atsvarą (1) sudaro pagrindinis atsvaras ir maks. 5 papildomos atsvarinės plokštės.

Reikalingų papildomų atsvarinių plokščių skaičius priklauso nuo mašinos tipo, leistinos priekinės ašies apkrovos ir priekyje prikabinamo įrenginio tipo.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

INFORMACIJA

Sumontavus galinį atsvarą, priekyje prikabinamo įrenginio tvirtinimo ritininių kreipiamųjų nebegalima nuleisti taip žemai, kaip tai buvo galima padaryti, kol nebuvo sumontuotas galinis atsvaras.

Taip gali būti, kad prieš tai išmontuoto priekyje prikabinamo įrenginio nebebus galima pritvirtinti.

- ▶ Prieš išmontuodami priekyje prikabinamą įrenginį, priekyje prikabinamo įrenginio atramines kojeles nustatykite šiek tiek ilgesnes nei įprasta.

 **ĮSPĖJIMAS**
Pavojus susižaloti dėl kabančio krovinio

Kyla pavojus asmenims nukritus kroviniui.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į kėlimo mechanizmo ribinę darbinę apkrovą.
- ▶ Nebūkite po pakeltu kroviniu.
- ▶ Kai reikia dirbti po kroviniu, jį reikia saugiai atremti.

 **ĮSPĖJIMAS**
Pavojus susižaloti dėl netikėtų judesių eksploatuojant mašiną

Jei galinis atsvaras ir iš anksto sumontuotas priekyje prikabinamas įrenginys "EasyCollect" arba "XCollect" nėra suderinti tarpusavyje, kyla pavojus, kad stabdant ir važiuojant šlaitu mašina pavirs.

- ▶ Mašina važiuokite keliais ir atlikite su ja darbus tik tada, jei sumontuotas mašinos ir naudojamo priekyje prikabinamo įrenginio deriniui nurodytas galinis atsvaras.

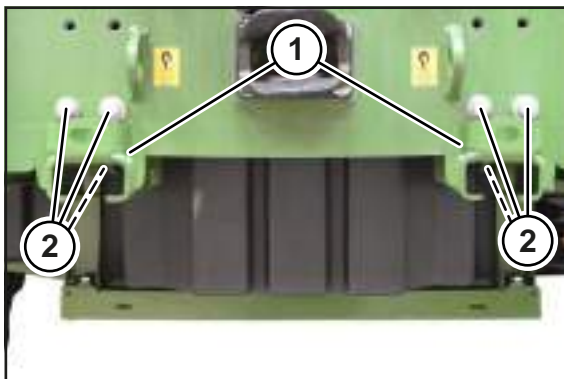
- ✓ Reikalingas galinis atsvaras nustatytas, *žr. Puslapis 78.*
- ✓ Reikalingos papildomos atsvarinės plokštės pritvirtintos prie pagrindinio atsvaro, *žr. Puslapis 286.*
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*

Varžtines jungtis, skirtas tvirtinti, rasite atskirai supakuotų papildomų dalių B359 "Pagrindinis atsvaras" instrukcijos specifikacijoje.



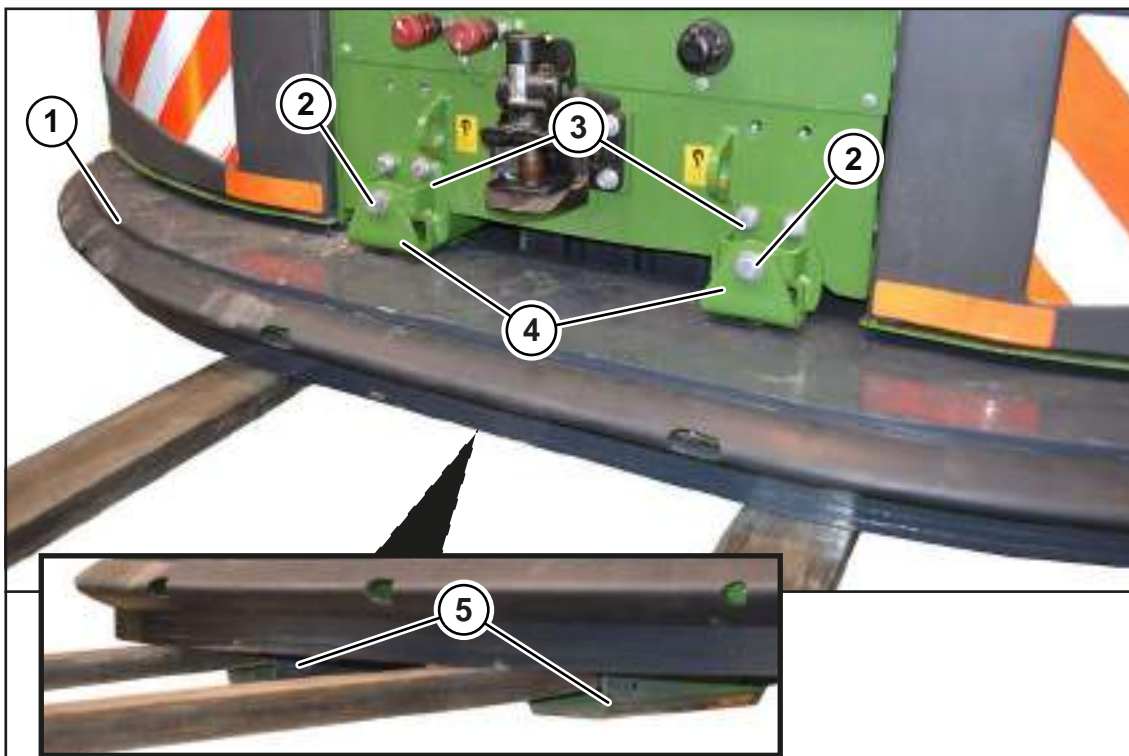
BX002-065

- ▶ Išmontuokite apsauginį skydą (1) ir saugokite, kad varžtines jungtis vėliau galėtumėte sumontuoti atgal.



BX002-067

- ▶ Abu pagrindinio atsvaro laikiklius (1) varžtinėmis jungtimis (2) (6 šešiabriauniais varžtais ir 6 fiksavimo poveržlėmis) sumontuokite ant lauko smulkintuvo pagrindinio rėmo.



BX002-066

Atsižvelgiant į sumontuotų papildomų atsvarinių plokščių skaičių, maksimalus galinio atsvaro svoris yra 1600 kg.

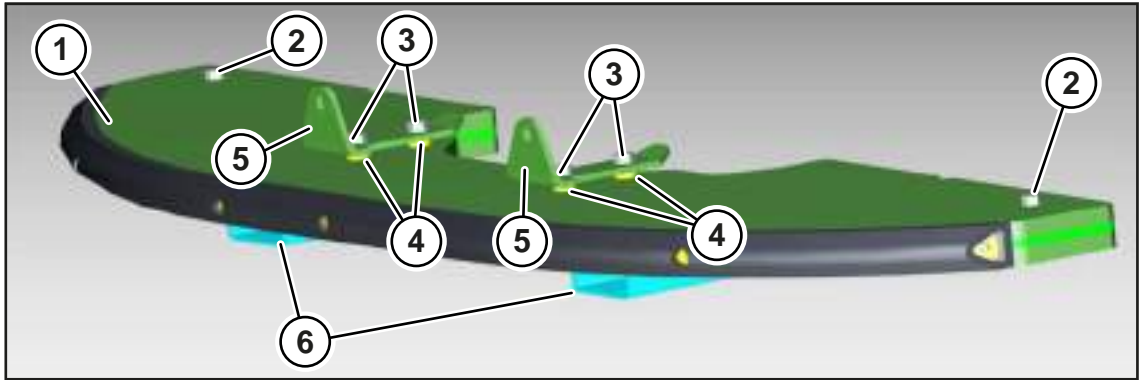
- ▶ Paimkite galinį atsvarą (1) šakiniu krautuvu arba panašiu kėlimo mechanizmu. Tam naudokite krautuvo kišenes (5).
- ▶ Įsitinkinkite, kad kėlimo mechanizmas galinį atsvarą (1) tinkamai paima už krautuvo kišenių (5).
- ▶ Pakelkite galinį atsvarą (1).
- ▶ Privažiukite prie mašinos iš galo ir nustumkite prisukamus kampuočius (4) ant galinio atsvaro į sumontuotus laikiklius (3).
- ▶ Prisukamus kampuočius (4) ant galinio atsvaro, naudodami komplektacijoje esančias varžtines jungtis (2) (2 šešiabriaunius varžtus, 4 poveržles, 2 fiksavimo poveržles ir 2 apsaugines veržles) sumontuokite ant laikiklių (3).
- ▶ Patikrinkite / pritaikykite padangų slėgį, *žr. Puslapis 469*.

Papildomų atsvarinių plokščių montavimas / išmontavimas

- ✓ Reikalingas galinis atsvaras nustatytas, *žr. Puslapis 78*.
- ✓ Galinis atsvaras išmontuotas, *žr. Puslapis 256*.

Šios varžtinės jungtys, skirtos papildomoms atsvarinėms plokštėms montuoti, įeina į atskirai supakuotas papildomas dalis B359 "Pagrindinis atsvaras":

[7]	6 x		M20 x 280 Zn8	90 004 048 *
[8]	6 x		M20 Zn8	00 908 721 *
[9]	6 x		SKM 20 Dacromet	00 909 913 *
[10]	6 x		21 x 37 x 3	00 910 319 *



BX002-068

Atsižvelgiant į sumontuotų papildomų atsvarinių plokščių skaičių, maksimalus galinio atsvaro svoris yra 1.600 kg.

- ▶ Paimkite galinį atsvarą (1) šakiniu krautuvu arba panašiu tinkamu kėlimo mechanizmu. Tam naudokite krautuvo kišenes (6) ant galinio atsvaro.
- ▶ Įsitinkite, kad kėlimo mechanizmas galinį atsvarą (1) tinkamai paima už krautuvo kišenių (6).
- ▶ Atsargiai pakelkite galinį atsvarą (1) kėlimo mechanizmu ir saugiai atremkite, [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Išmontuokite varžtines jungtis (2, 3). Po to įvorės (4) naudojamos vėl.
- ▶ Prieš tai nustatytą papildomų atsvarinių plokščių (sveriančių po 150 kg) skaičių tinkamu kėlimo mechanizmu uždėkite ant galinio atsvaro arba nuo jo nuimkite.
- ▶ Sumontuokite prisukamus kampuočius (5) ir krautuvo kišenes (6), naudodami varžtines jungtis (3) iš atskirai supakuotų papildomų dalių B359 "Pagrindinis atsvaras" (4 šešiabriaunius varžtus, 4 poveržles, 4 fiksavimo poveržles ir 4 apsaugines veržles) ir įvoves (4).
- ▶ Sumontuokite varžtines jungtis (2) iš atskirai supakuotų papildomų dalių B359 "Pagrindinis atsvaras" (2 šešiabriaunius varžtus, 2 poveržles, 2 fiksavimo poveržles ir 2 apsaugines veržles).
- ▶ Įsitinkite, kad apsauginės veržlės iki galo užsuktos.
- ▶ Sutrumpinkite varžtinių jungčių (2, 3) šešiabriaunius varžtus.

13.11 Motiejukų šukų montavimas (variante su motiejukų šukomis)

INFORMACIJA

Kai motiejukų šukos eksploatuojamos neleistinomis naudojimo sąlygomis, asmenys dėvėsi greičiau ir juos reikia dažniau keisti.

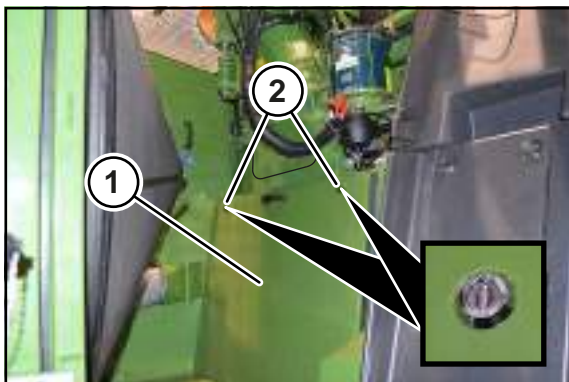
- ▶ Naudokite motiejukų šukas tik kukurūzų derliui.
- ▶ Jei sumontuotas „VariLOC“ pjovimo ilgio reduktorius, motiejukų šukų nenaudokite tada, kai „VariLOC“ pjovimo ilgio reduktorius nustatytas ties II „VariLOC“ jungimo pakopa (mažas būgno sūkių skaičius).

Motiejukų šukos – tai papildomo nupjovimo dugnas, skirtas geresnei smulkinimo kokybei užtikrinti naudojant itin sausiems kukurūzams arba LKS.

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).

- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, [žr. Puslapis 354](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, [žr. Puslapis 498](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).

13.11.1 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir greitai susidėvinčio skydo išmontavimas



BXG000-083

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, *žr. Puslapis 590*.
- ▶ Atidarykite dešinįjį šoninį gaubtą, *žr. Puslapis 118*.
- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).
- ▶ Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

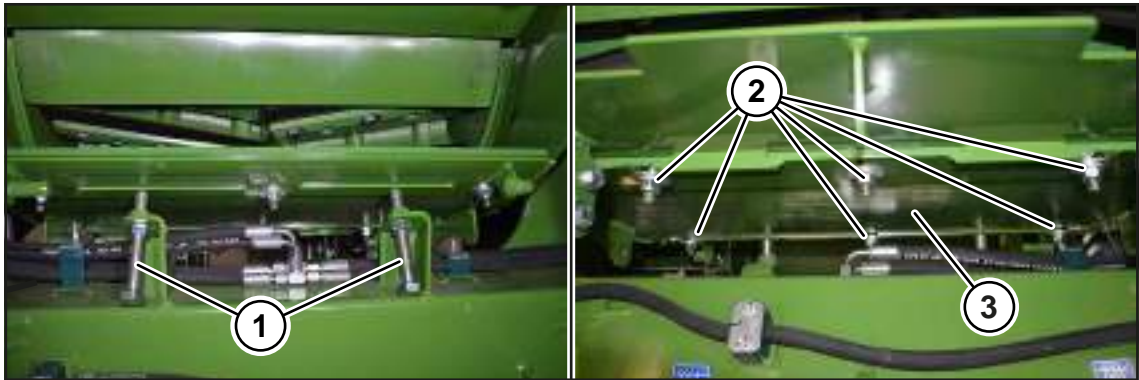
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

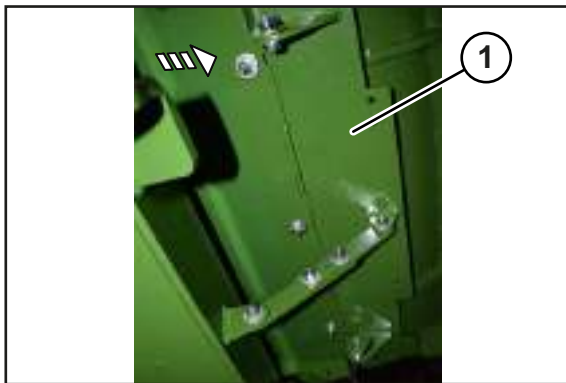
- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Išmontuokite techninės priežiūros sklendę (3) ir padėkite ją į šoną.

Greitai susidėvintis skydas ir kreiptuvas



BX002-648

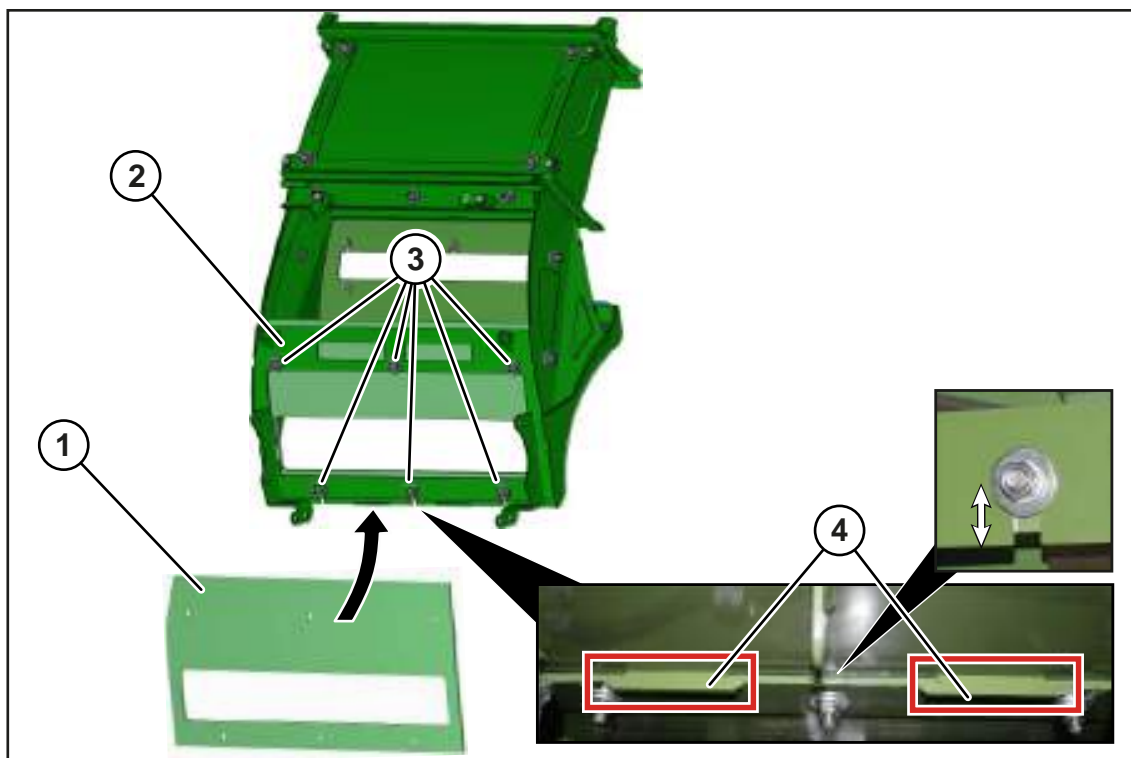
- ▶ Atsukite nustatymo varžtus (1).
- ▶ Išmontuokite varžtines jungtis (2).
- ▶ Išimkite greitai susidėvintį skydą (3) ir su montavimo medžiaga išsaugokite vėlesniam montavimui.



BX002-650

- ▶ Išmontuokite kreiptuvą (1) ir padėkite į šoną su montavimo medžiaga.

13.11.2 Greitai susidėvinčio skydo montavimas

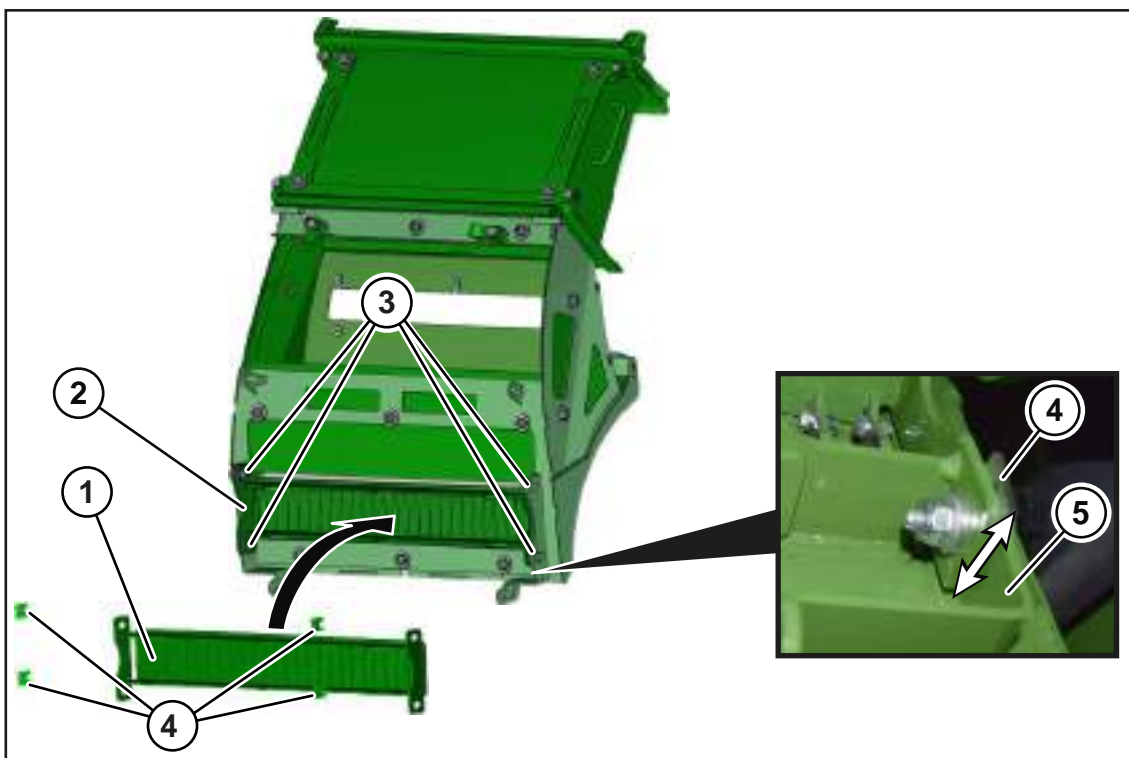


BX002-649

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	6x	Keturbriaunis varžtas su paslėpta galvute M10 x 30 ZLÜ
(B)	6x	Fiksavimo poveržlė SKM 10 ZLÜ
(C)	6x	Poveržlė 11 x 34 x 3 Zn8
(D)	6x	Apsauginė veržlė M10 Zn8

- ▶ Įstumkite greitai susidėvinį skydą (1) iš apačios į perdavimo šachtą (2) iki sandūrinių kraštų (4) ir priveržkite varžtais (3) (A, B, C, D).

13.11.3 Motiejukų šukų montavimas

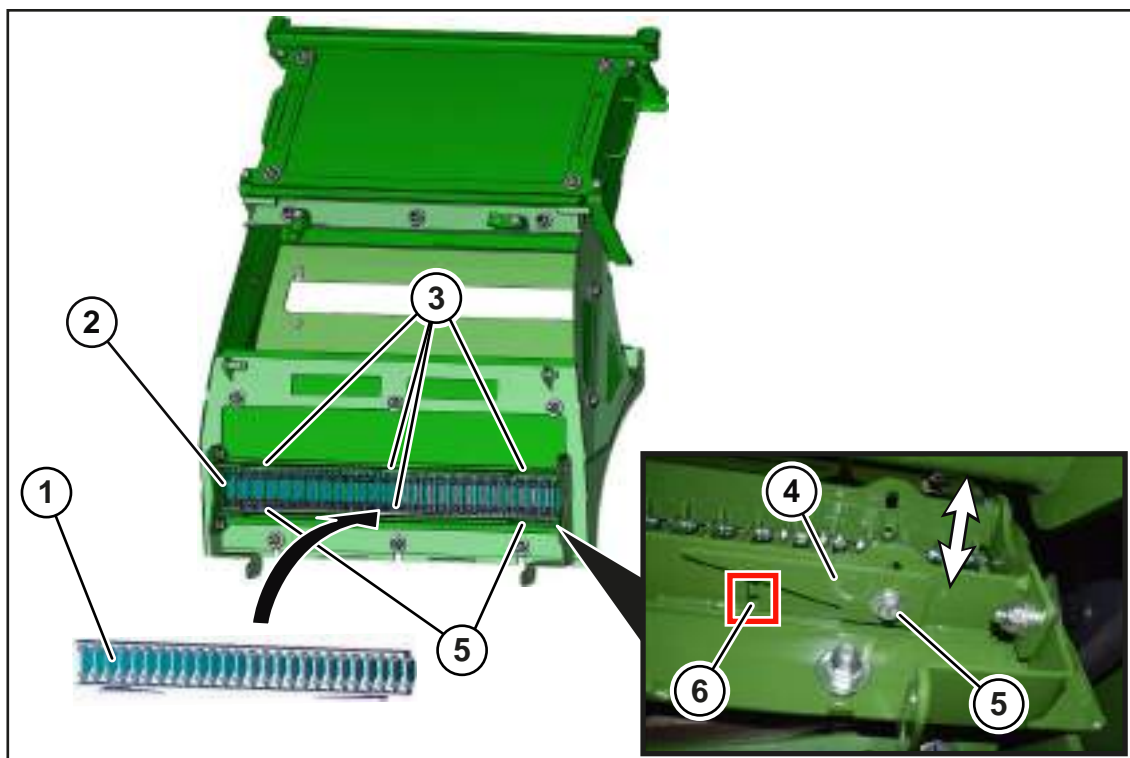


BX002-074

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	4x	Šešiabriaunis varžtas M10 x 35 Zn8
(B)	4x	Fiksavimo poveržlė SKM 10 ZLÜ
(C)	4x	Poveržlė 10,5 x 20 x 2 Zn8
(D)	4x	Poveržlė 10,5 x 25 x 4 Zn8
(E)	4x	Poveržlė 10,5 x 25 x 4 Zn8

- ▶ Įstatykite motiejukų šukas (1) į perdavimo šachtą (2), išlyginkite atstumą tarp motiejukų šukų (1) ir motiejukų šukų laikiklio (5) tarpinėmis plokštėmis (4) bei priveržkite varžtais (3) (A, B, C, D, E).
- ▶ Tuo metu motiejukų šukas (1) šoninėse išilginėse skylėse sureguliuokite taip, kad priešinga derliaus srautui kryptimi nesusidarytų sangrūdų.

13.11.4 Ašmenų laikiklio montavimas



BX002-075

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	4x	Šešiabriaunis varžtas M8 x 20 Zn8
(B)	2x	Šešiabriaunis varžtas M8 x 25 Zn8
(C)	6x	Fiksavimo poveržlė SKM 8 ZLÜ
(D)	6x	Poveržlė 8,4 x 24 x 2 Zn8

ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.

- ▶ Įstatykite ašmenų laikiklį (1) į motiejukų šukas (2) bei prisukite varžtais (3) (A, C, D) ir (5) (B, C, D).

Ašmenų sukibimo gylio padidinimas:

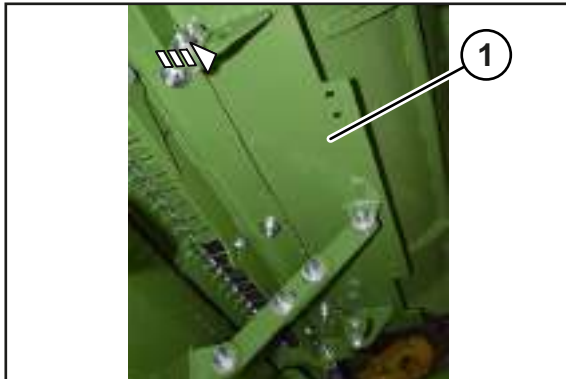
- ▶ Atlaisvinkite varžtines jungtis (3, 5) ir iš apačios pastuksenkite į ašmenų laikiklį, kol pasiektas norimas ašmenų sukibimo gylis.
- ▶ Priveržkite varžtines jungtis (3) (A, C, D) ir (5) (B, C, D).

Ašmenų sukibimo gylio sumažinimas:

- ▶ Atlaisvinkite varžtines jungtis (3) (A, C, D).
- ▶ Abiejose mašinos pusėse išmontuokite pleištus (4), įkalkite į angas (6), kol bus pasiektas norimas ašmenų sukibimo gylis.
- ▶ Priveržkite varžtines jungtis (3) (A, C, D).
- ▶ Ištraukite kaiščius (4) iš angų (6) ir prisukite varžtais (5) (B, C, D).

13.11.5 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo montavimas

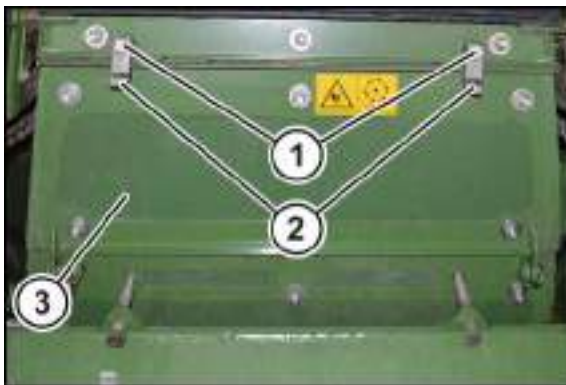
Kreiptuvas



BX002-076

- ▶ Sumontuokite kreiptuvą (1).

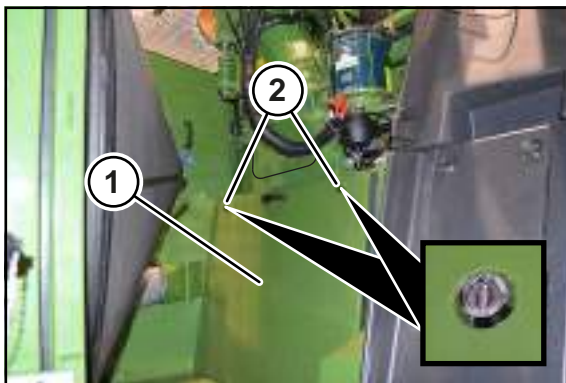
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Įstatykite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir priveržkite varžtus (1).

Derliaus srauto uždangalas



BXG000-083

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklęskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

14 Eksploatacijos pradžia – žolės / kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nuorodų

Nesilaikant pagrindinių saugos nuorodų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti ir laikytis pagrindinių saugumo nurodymų, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

INFORMACIJA

Kad nebūtų viršytos leistinos mašinos ašių apkrovos, žolės režimu šoninis ir papildomas bakai turi būti atskirti nuo pagrindinio bako ir ištuštinti.

- ▶ Jei pereinamuoju laiku mašina naudojama žolės režimu, įsitikinkite, kad šoninis ir papildomas bakai atskirti nuo pagrindinio bako ir ištuštinti.

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pertvarkyti žolės ir kukurūzų režimui pereinamojo laikotarpio metu.

Su sumontuotu javų plaušintuvu žolės režimu galima dirbti tik pereinamuoju laikotarpiu maks. 3 dienas.

Žolės ir kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui (maks. 3 dienos)

Reikalavimai žolės režimui:

- ✓ Javų plaušintuvą yra stovėjimo padėtyje ir užfiksuotas kaiščiu, [žr. Puslapis 296](#).
- ✓ Žolės kanalas sumontuotas, [žr. Puslapis 251](#).
- ✓ Motiejukų šukos išmontuotos arba motiejukų šukų ašmenys ištraukti (variante su motiejukų šukomis), [žr. Puslapis 292](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 252](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta į žolės režimą, [žr. Puslapis 253](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas išmontuotas, [žr. Puslapis 254](#).
- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyFlow sumontuotas, [žr. Puslapis 298](#).
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas žolės režimui, [žr. Puslapis 225](#).
- ✓ Keltuvas sukalinuotas, [žr. Puslapis 198](#).

Sąlygos kukurūzų režimui:

- ✓ Žolės kanalas išmontuotas, [žr. Puslapis 268](#).
- ✓ Javų plaušintuvą sumontuotas, [žr. Puslapis 297](#).
- ✓ Oro įleidimas nustatytas, [žr. Puslapis 274](#).
- ✓ Hidraulinė sistema nustatyta ties kukurūzų režimu, [žr. Puslapis 254](#).
- ✓ Javų surinkimo skydas sumontuotas, [žr. Puslapis 275](#).

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys EasyCollect, žr. *Puslapis 315* arba priekyje prikabinamas įrenginys XCollect, žr. *Puslapis 306* sumontuotas.
- ✓ Sezono nustatymas terminale pritaikytas kukurūzų režimui, žr. *Puslapis 225*.
- ✓ Keltuvas sukalibruotas, žr. *Puslapis 198*.

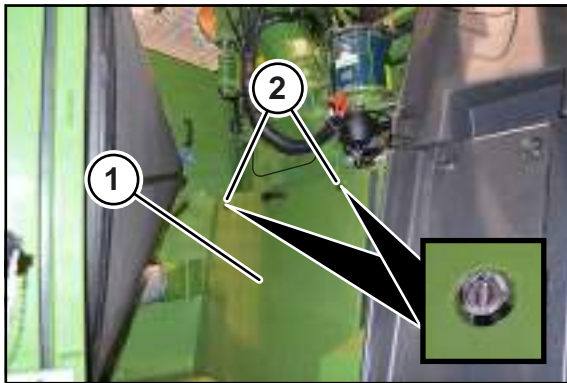
Prieiga prie javų plaušintuvo / žolės kanalo

Prie javų plaušintuvo arba žolės kanalo patenkama iš dešinėsios mašinos pusės, už dešinėsios šoninio gaubto.

Įmontavimo arba išmontavimo sąlygos

- Užpakalinė ašis iki galo pakelta klaviatūra.
- Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- Dešinysis šoninis gaubtas atidarytas.

Derliaus srauto uždangalo išmontavimas

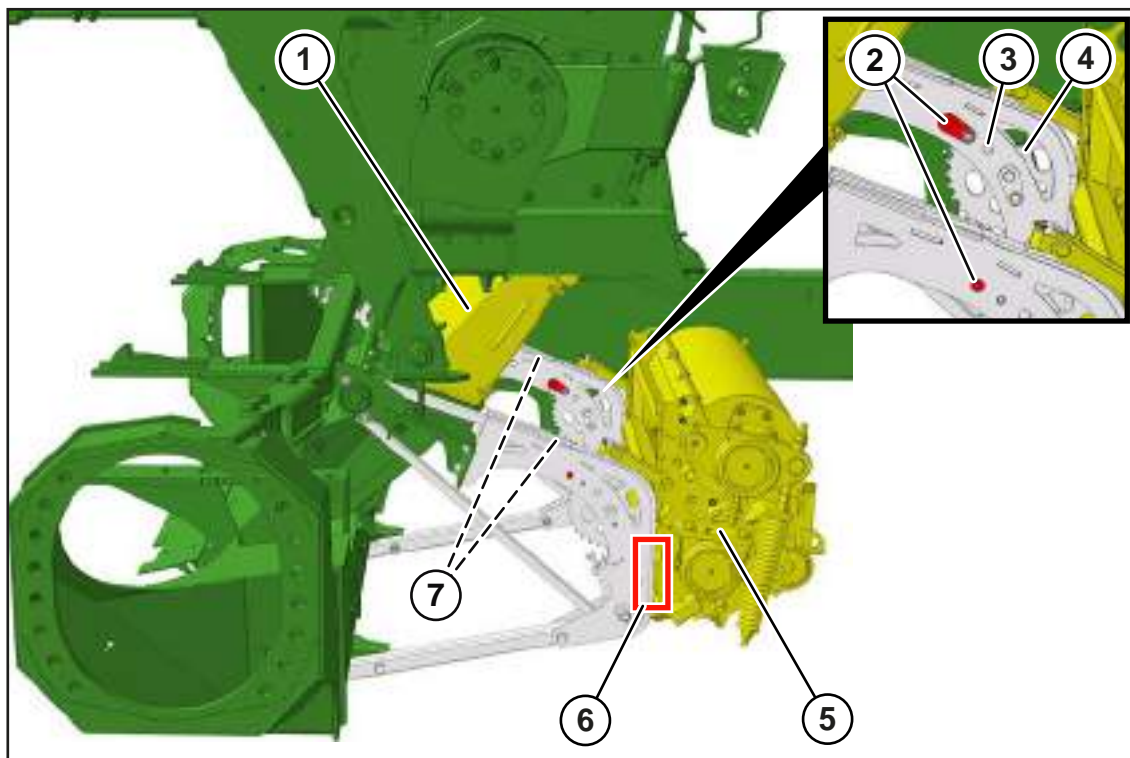


BXG000-108

- ▶ Norėdami nuimti uždangalą (1), tinkamu įrankiu atsklęskite per ketvirtį pasukamus užraktus (2).

Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

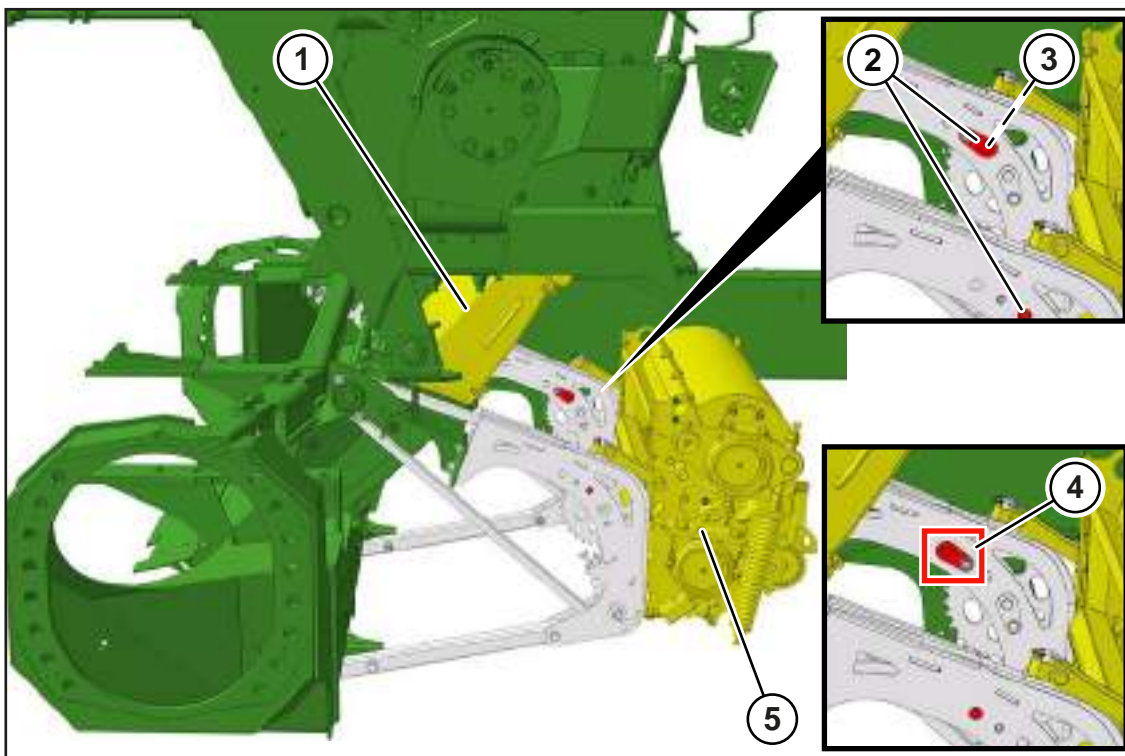
Javų plaušintuvo nustatymas į stovėjimo padėtį perdavimo laikui



BX002-080

- ▶ Išmontuokite javų plaušintuvą (5) tiek, kol sritis (6) liesis su ritinių grandinių kreipiamąja.
- ▶ Judinkite javų plaušintuvą (5), kol kiaurymėje (3) bus matoma viena iš pailgų kiaurymių krumpliujotajame vainike (4).
- ▶ Perkelkite kaištį (2) į kiaurymę (3) abiejose mašinos pusėse.
- ▶ Nuleiskite javų plaušintuvą (5) tiek, kol kaištis (2) priglus prie krumpliujotojo vainiko (4). Čia įsitikinkite, kad ritinės grandinės (7) nėra įtemptos.
- ▶ Sumontuokite žolės kanalą (1), [žr. Puslapis 251](#).

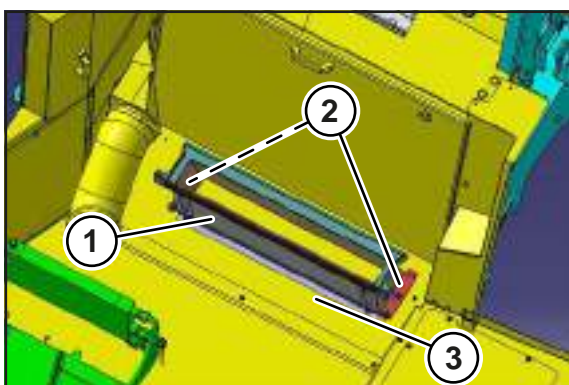
Javų plaušintuvo nustatymas iš stovėjimo padėties į kukurūzų režimo padėtį



BX002-081

- ▶ Išmontuokite žolės kanalą (1), *žr. Puslapis 268*.
- ▶ Javų plaušintuvą (5), pasukdami rankenėlę, arba variante su elektriniu „VariQuick“ valdymo įtaisu *žr. Puslapis 395* judinkite į viršų tol, kad kaištį (2) būtų galima ištraukti iš kiaurymės (3).
- ▶ Perkelkite kaištį (2) į padėtį (4).
- ▶ Įmontuokite javų plaušintuvą (5), *žr. Puslapis 269*.
- ▶ Nustatykite žolės kanalą (1) į stovėjimo padėtį perdavimo laikui

Žolės kanalo nustatymas į stovėjimo padėtį perdavimo laikui



BX002-115

- ▶ Išmontuokite varžtus (2) techninės priežiūros skyriaus dugno plokštėje (3).
- ▶ Sumontuokite žolės kanalą (1) abiemis varžtais (2) ant techninės priežiūros skyriaus dugno plokštės (3).

15 Eksploatacijos pradžia – "EasyFlow" montavimas ir išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, *žr. Puslapis 19*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, *žr. Puslapis 33*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitinkinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitinkinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįkiš rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

NUORODA

Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitinkinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, *žr. Puslapis 80*.

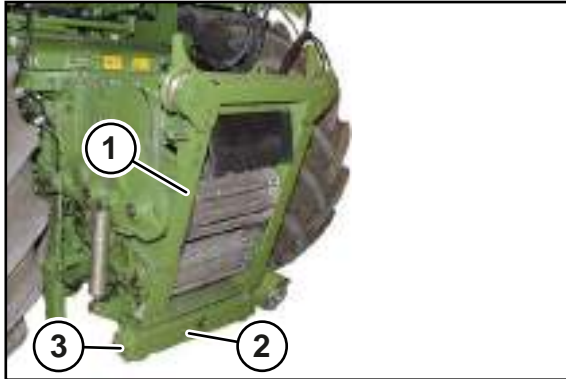
Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 246* arba žolės režimui *žr. Puslapis 267* įvykdytos.

15.1 "EasyFlow" tvirtinimas

15.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-523

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

15.1.2 "EasyFlow" prikabinimas

Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"



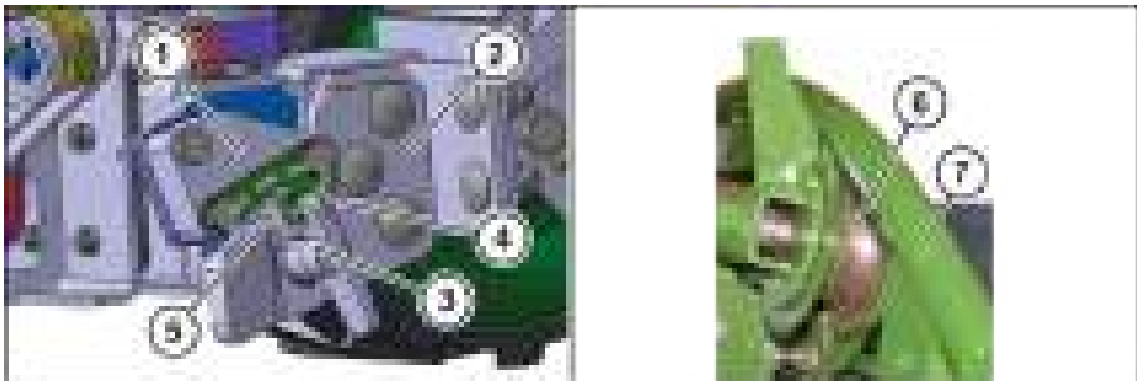
BX001-524

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. *Puslapis 299*.

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

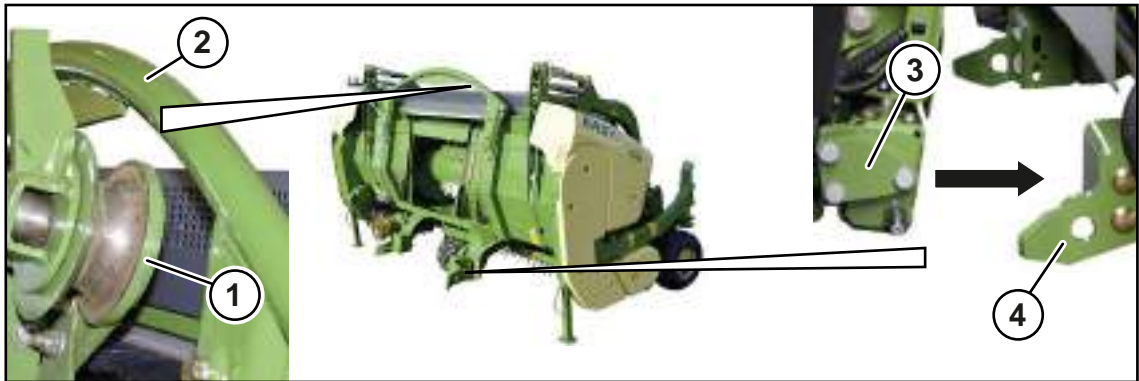
Keliant centravimo trikampiui (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-862

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį veleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.

Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu"



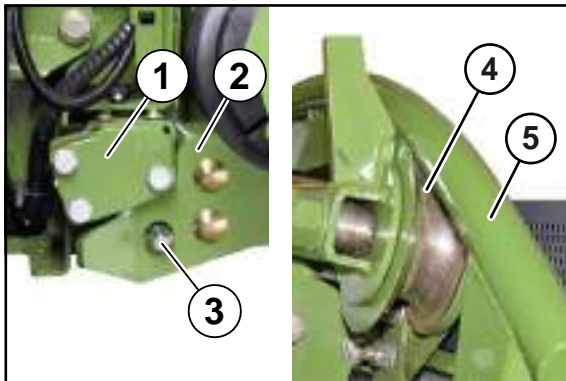
BX001-524

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, [žr. Puslapis 299](#).

Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, [žr. Puslapis 112](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-525

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
 - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglundą prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

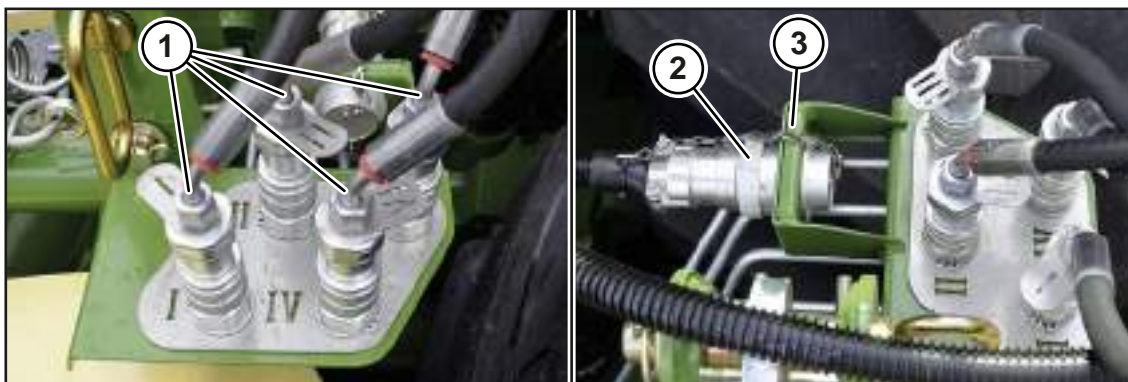
15.1.3 Hidraulinių žarnų prijungimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėto priekyje prikabinamo įrenginio pajudėjimo

Jei prijungiant hidraulines žarnas sumaišomos, priekyje prikabinamo įrenginio funkcijos tampa klaidingos.

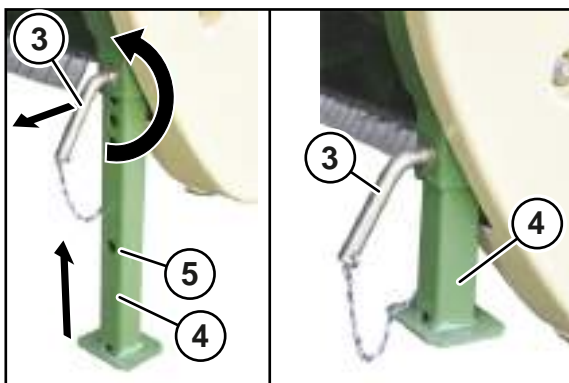
- ▶ Identifikuokite hidraulines jungtis (pagal žarnų žymas).
- ▶ Patikrinkite, ar žarnų jungčių padėtį.



BX001-528

- ▶ Hidraulines žarnas (1) prijunkite prie atitinkamų žolės nuėmimo priedo kištukinių jungčių. Hidraulinę žarną I prijunkite prie kištukinės jungties I ir t. t.
- ▶ Užfiksuokite kištuką X 139.2 (2) žolės nuėmimo priedo laikiklyje (3).

15.1.4 Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį



BX001-529

- ▶ Abiejose pusėse atraminių kojelių (4) kaiščius (3) 180° kampu pakreipkite į viršų ir ištraukite.
- ▶ Atramines kojeles (4) stumkite į viršų ir kaiščiais (3) užfiksuokite kiaurymėje (5). Kaiščius (3) užfiksuokite, sukdami 180° kampu žemyn.
- ▶ Užlenkite atraminius ratus.

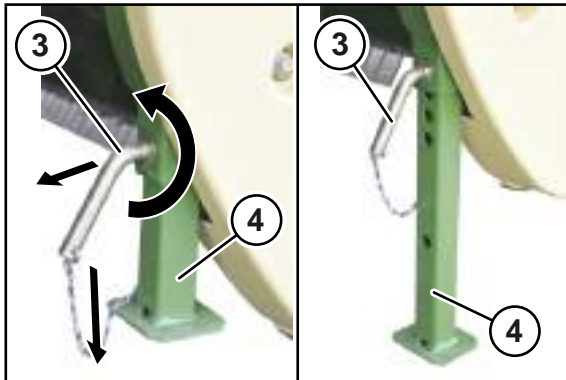
15.2 "EasyFlow" išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

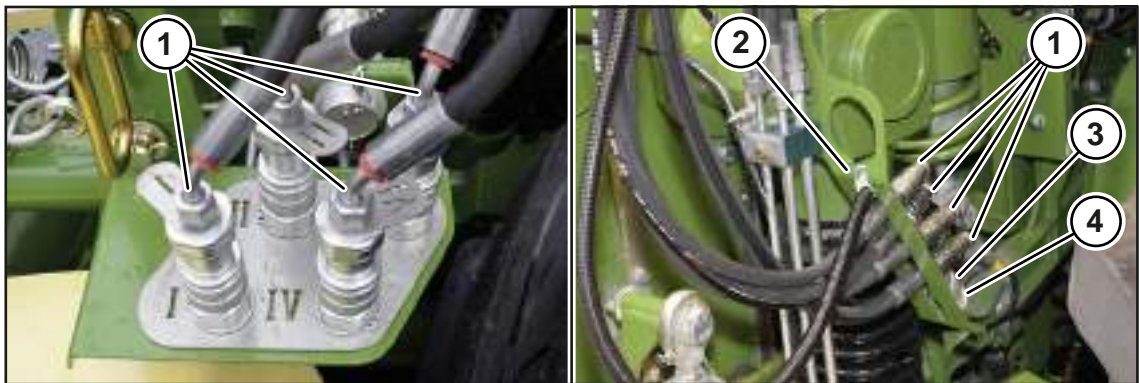
Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.



BX001-530

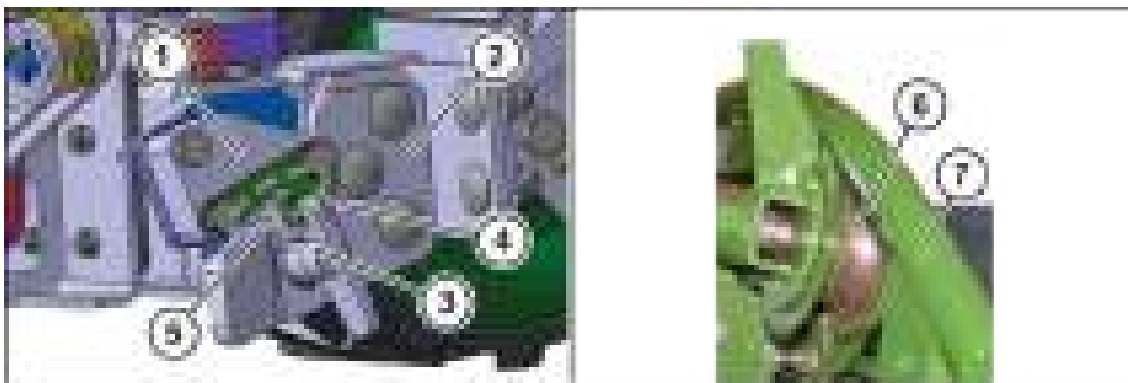
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Atraminių kojelių (4) kaiščius (3) abiejose pusėse pakreipkite 180° kampu į viršų ir ištraukite.
- ▶ Ištraukite atramines kojeles (4) ir užfiksuokite jas kaiščiais (3) penktoje skylėje nuo apačios, sukdami 180° kampu žemyn.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atlenkite atraminius ratus ir nuleiskite žolės nuėmimo priedą ant žemės.



BX001-828

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1) nuo kištukinių jungčių ir įstatykite į žarnos laikiklį (2) ant lauko smulkintuvo padavimo mechanizmo.
- ▶ Atjunkite mašinos kištukinę jungtį (3) ir su sumontuotu apsauginiu gaubteliu (4) įdėkite į žarnos laikiklį (2).

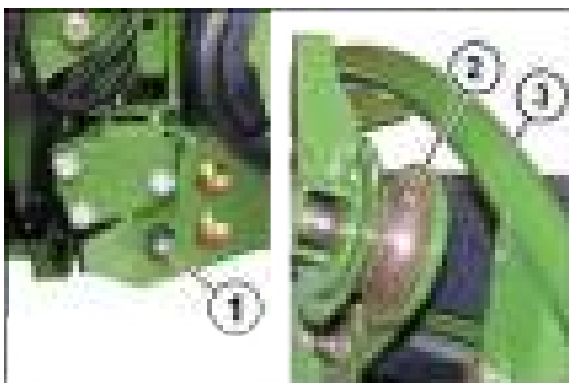
Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"



BX001-862

- ▶ Paspauskite kardaninio veleno įstumiamą kaištį ir nutraukite kardaninį veleną nuo priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno.
- ▶ Įkiškite kardaninį veleną į lauko smulkintuvo laikiklį.
- ▶ Išmontuokite vamzdinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

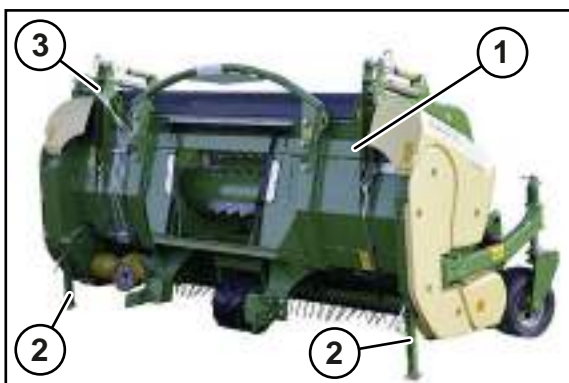
Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu"



BX001-532

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigtus (1) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (2) nesiliestų su tvirtinimo lanku (3).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

15.3 "EasyFlow" pastatymas



BX001-524

"EasyFlow" (1) su ištrauktomis atraminėmis kojėlėmis (2) pastatykite ant tvirto ir lygaus pagrindo sausoje, švarioje vietoje.

- ▶ Norėdami nustatyti atramines kojeles į darbinę padėtį: žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas" – "Mašinos išmontavimas", "Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į darbinę padėtį".
- ▶ Saugiai pastatykite mašiną, žr. [Puslapis 27](#).

16 Eksploatacijos pradžia – "XCollect" montavimas ir išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, *žr. Puslapis 19*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, *žr. Puslapis 33*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitikinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitikinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįkiš rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

NUORODA

Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitikinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, *žr. Puslapis 80*.

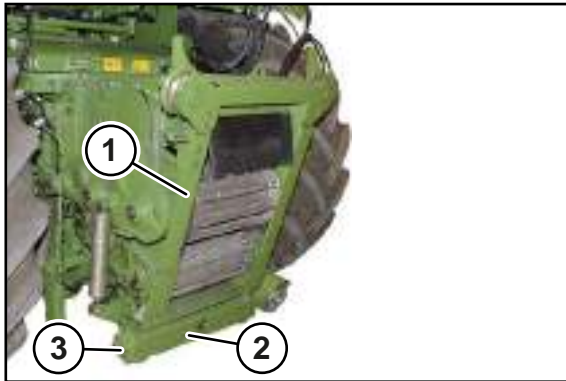
Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 246* arba žolės režimui *žr. Puslapis 267* įvykdytos.

16.1 "XCollect" montavimas

16.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

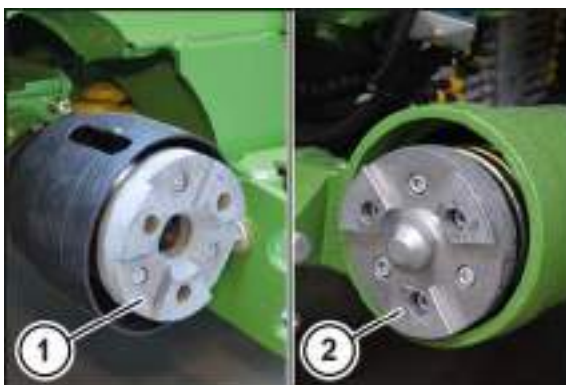
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-693

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

16.1.2 "XCollect" prikabinimas

Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlenu"



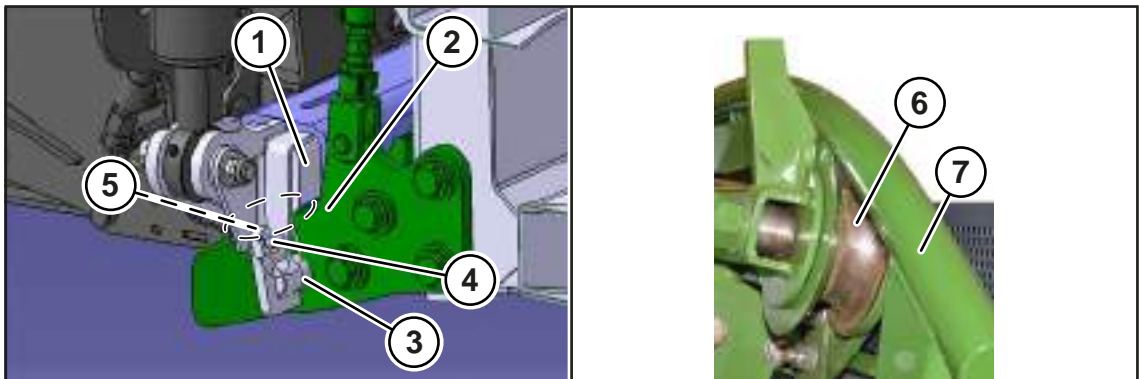
BX002-104

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. *Puslapis 307*.

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų plėvelės ritinio kreipiamosios (1).

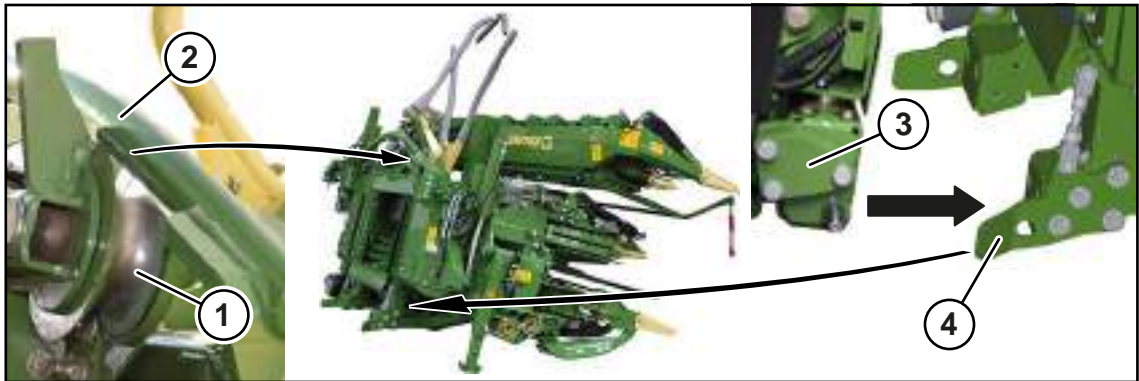
Keliant centravimo trikampiui (3) įeina į fiksavimo skardą (4).



BX002-105

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį vėleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.

Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"



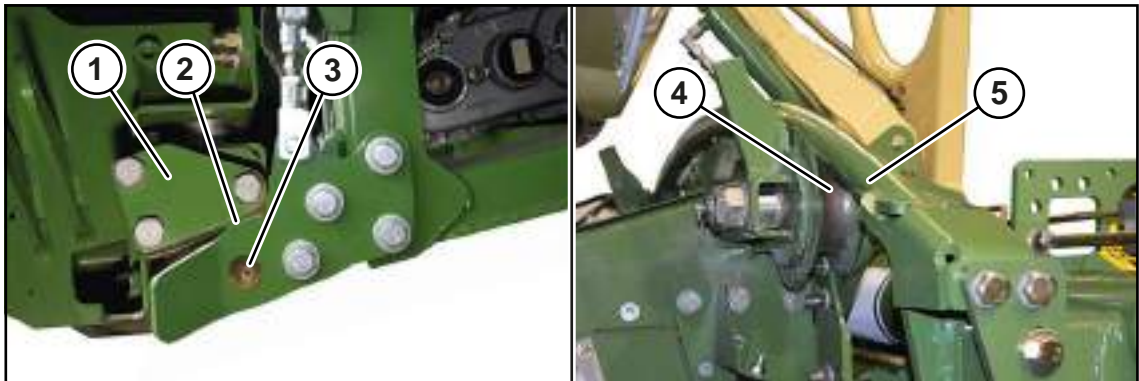
BX002-104

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, [žr. Puslapis 307](#).

Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, [žr. Puslapis 112](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX002-106

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
 - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglunda prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

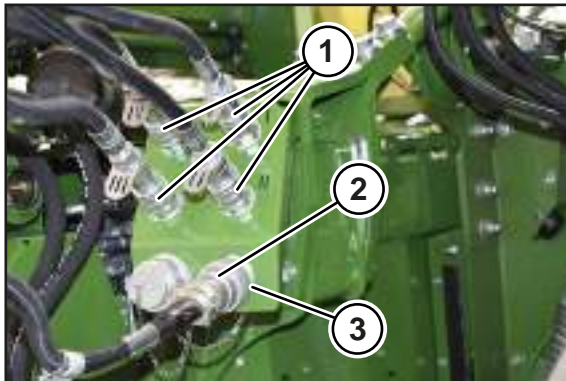
16.1.3 Hidraulinių žarnų prijungimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėto priekyje prikabinamo įrenginio pajudėjimo

Jei prijungiant hidraulines žarnas sumaišomos, priekyje prikabinamo įrenginio funkcijos tampa klaidingos.

- ▶ Identifikuokite hidraulines jungtis (pagal žarnų žymas).
- ▶ Patikrinkite, ar žarnų jungčių padėtį.



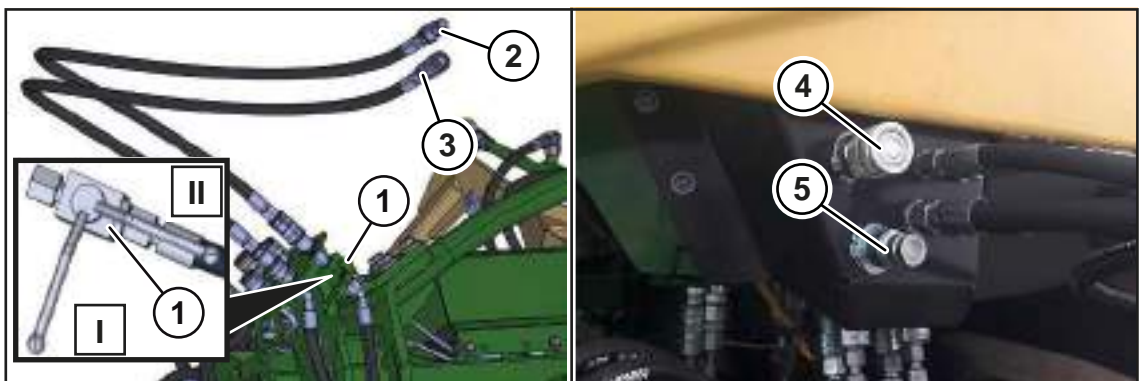
BX002-108

- ▶ Hidraulines žarnas (1) prijunkite prie atitinkamų "XCollect" kištukinių jungčių. Hidraulinę žarną I prijunkite prie kištukinės jungties I ir t. t.;
- ▶ Apšvietimo ir jutiklių kištukinę jungtį (2) įjunkite į kukurūzų nuėmimo priedo kištukinį lizdą (3).

INFORMACIJA

Kištukinių jungčių (I–IV) žymėjimą ant mašinos rasite ir ant lauko smulkintuvo hidraulinių žarnų.

Variante su integruota papildoma važiuokle XCollect:

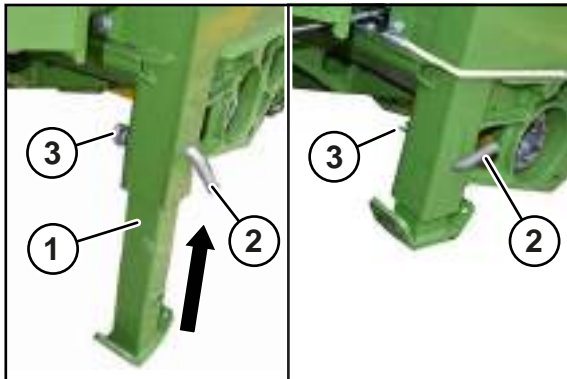


BV000-026

- ▶ Įsitinkinkite, kad uždarymo čiaupas (1) uždarytas. Tam pasukite svirtį į padėtį „I“.
- ▶ Hidraulinę žarną (2) prijunkite prie lauko smulkintuvo jungties (4).
- ▶ Hidraulinę žarną (3) prijunkite prie lauko smulkintuvo jungties (5).
- ▶ Atidarykite uždarymo čiaupą (1). Tam pasukite svirtį į padėtį „II“.

16.1.4 Atraminų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį

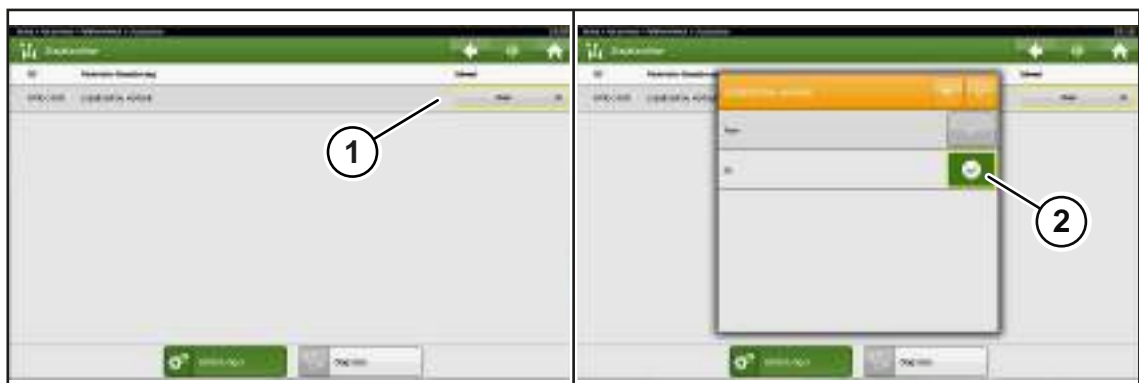
Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje:



BX002-109

- ▶ Išmontuokite fiksuojamąjį vielokaištį (3) ir ištraukite kaištį (2).
- ▶ Įstumkite atraminę kojelę (1) ir užfiksuokite kaiščiu (2) bei fiksuojamuoju vielokaiščiu (3).

16.1.5 Papildomos ašies atblokovimas terminale



EQ002-526

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Važiavimo funkcijos" -> Meniu "Papildoma ašis" -> nustatykite parametą "Papildoma ašis sumontuota" (1) ties "Taip" (2).

Priekyje prikabinamo įrenginio papildoma ašis valdoma automatiškai.

16.2 "XCollect" tvirtinimas

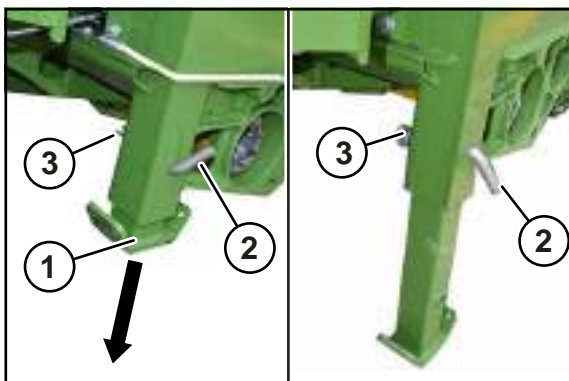
ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitikinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.

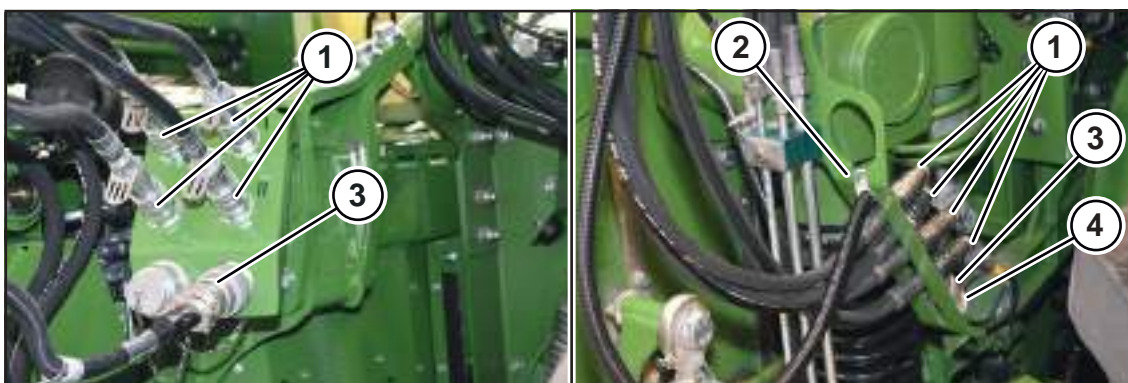
Galinių atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į atraminę padėtį



BX002-112

- ▶ Išmontuokite fiksuojamąjį vielokaištį (3) ir ištraukite kaištį (2).
- ▶ Įstumkite atraminę kojelę (4) ir užfiksuokite kaiščiu (2) bei fiksuojamuoju vielokaiščiu (3).

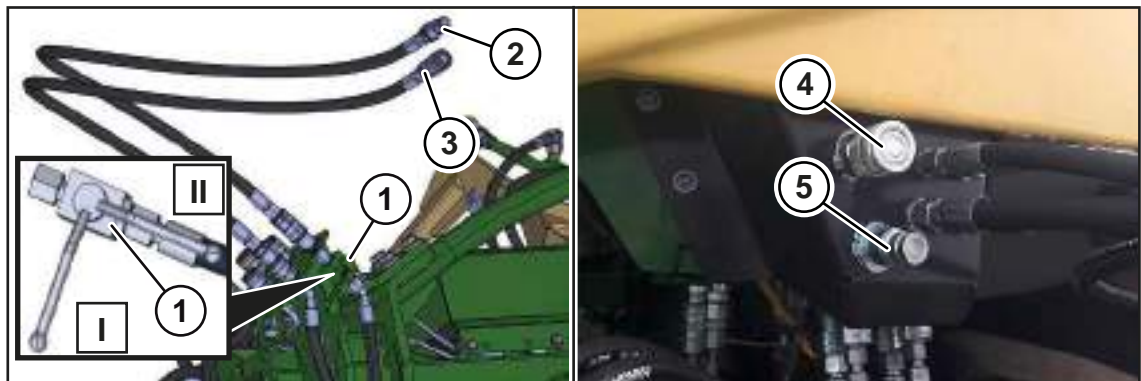
Hidraulinių žarnų atjungimas



BX003-114

- ✓ Kukurūzų nuėmimo priedas suskleistas.
- ✓ Keltuvas iki galo pakeltas.
- Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Nuleiskite keltuvą visiškai ant žemės.
- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1) nuo kištukinių jungčių ir įstatykite į žarnos laikiklį (2) ant lauko smulkintuvo padavimo mechanizmo.
- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (3) ir su sumontuotu apsauginiu gaubteliu (4) įdėkite į žarnos laikiklį (2).

Variante su integruota papildoma važiuokle XCollect:

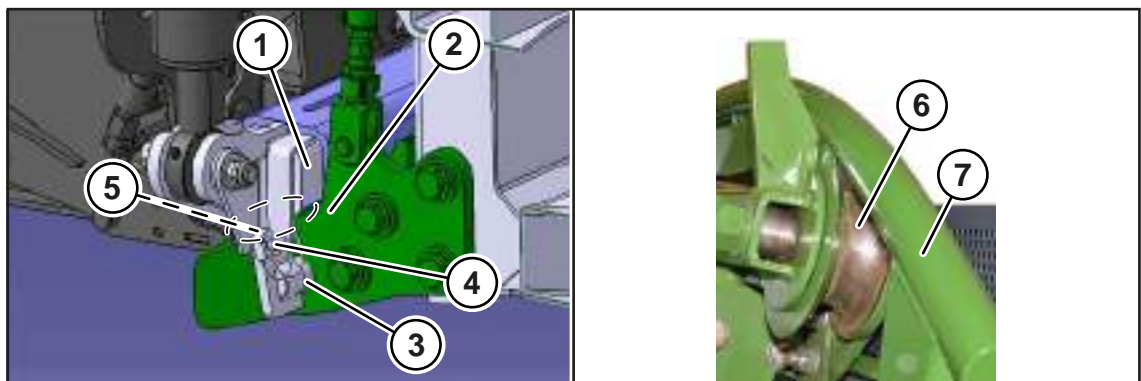


BV000-026

- ▶ Uždarykite uždarymo čiaupą. Tam pasukite svirtį į padėtį „I“.
- ▶ Hidraulinę žarną (2) atjunkite nuo lauko smulkintuvo jungties (4).
- ▶ Hidraulinę žarną (3) atjunkite nuo lauko smulkintuvo jungties (5).

Priekyje prikabinamo įrenginio atkabinimas

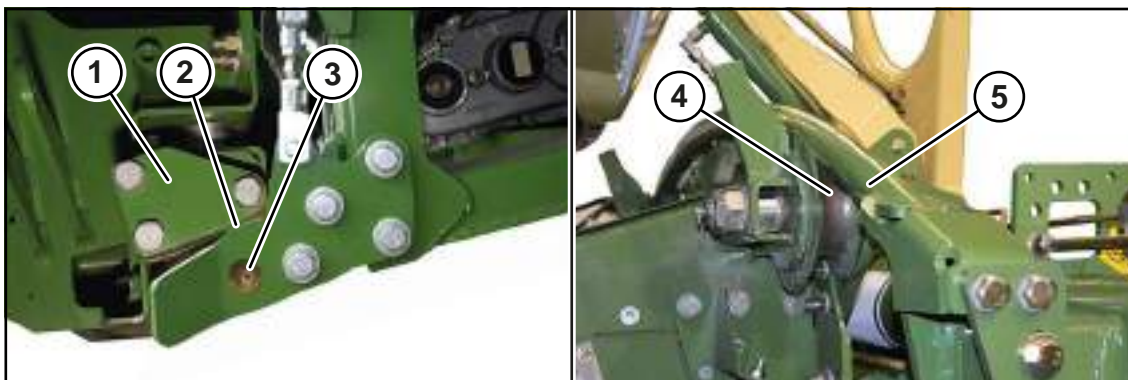
Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlenu"



BX002-105

- ▶ Išmontuokite vamzdivinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Išmontuokite kardaninį veleną ir padėkite.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiokite atgal.

Variante "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"



BX002-106

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigą (3) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvas nuleiskite tiek, kad ritinio kreipiamosios (4) nesiliestų su tvirtinimo lanku (5).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiukite atgal.

16.3 "XCollect" pastatymas



BX002-113

- ▶ Kukurūzų nuėmimo priedą su ištrauktomis galinėmis atraminėmis kojelėmis (1) pastatykite ant tvirto, lygaus pagrindo sausoje ir švarioje vietoje.

17 Eksploatacijos pradžia – "EasyCollect" montavimas ir išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, *žr. Puslapis 19*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, *žr. Puslapis 33*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitikinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitikinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįkiš rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

NUORODA

Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitikinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, *žr. Puslapis 80*.

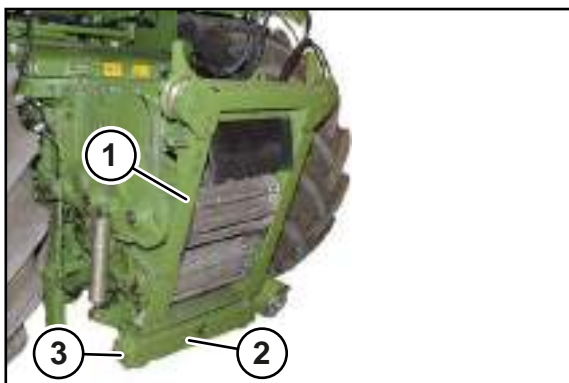
Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, *žr. Puslapis 27*.
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu *žr. Puslapis 246* arba žolės režimui *žr. Puslapis 267* įvykdytos.

17.1 "EasyCollect" montavimas

17.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

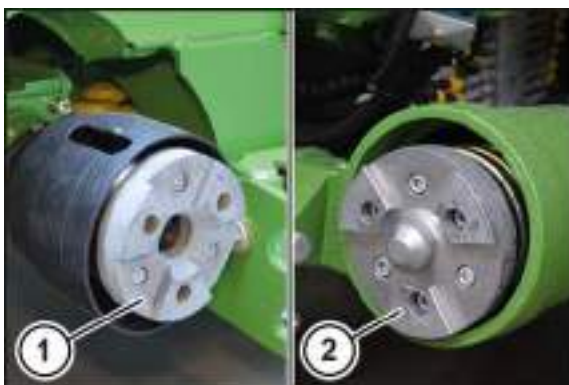
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-693

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

17.1.2 "EasyCollect" prikabinimas

Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlenu"



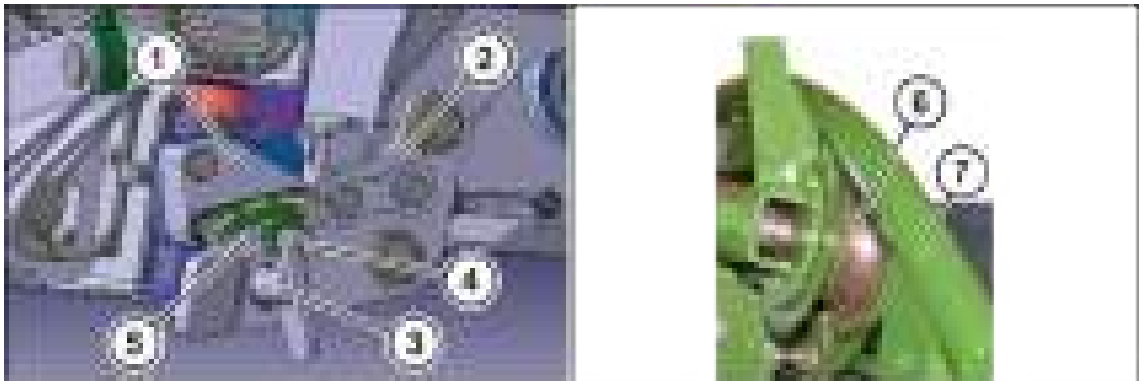
BX001-535

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 316](#).

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų plėvelės ritinio kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-673

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį vėleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.

Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisų"



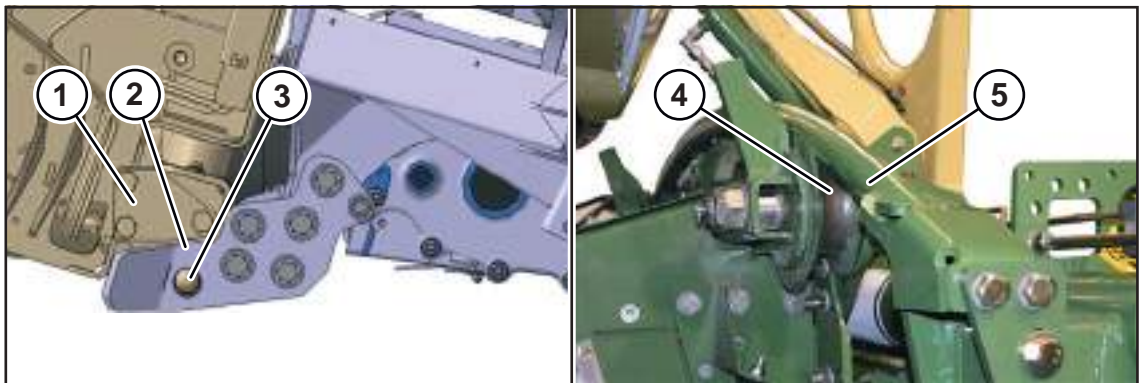
BX001-535

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, [žr. Puslapis 316](#).

Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, [žr. Puslapis 112](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampačius (3) įveina į fiksavimo skardas (4).



BX001-536

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
 - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampačiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglundą prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

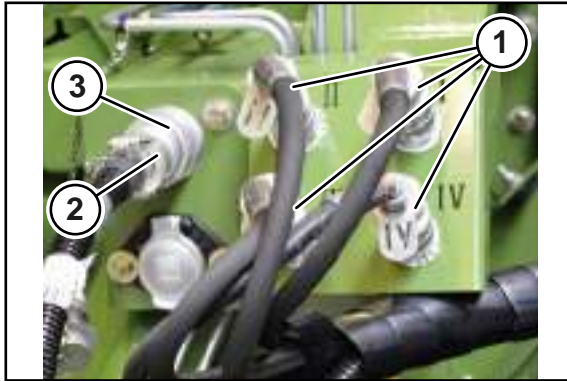
17.1.3 Hidraulinių žarnų prijungimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėto priekyje prikabinamo įrenginio pajudėjimo

Jei prijungiant hidraulines žarnas sumaišomos, priekyje prikabinamo įrenginio funkcijos tampa klaidingos.

- ▶ Identifikuokite hidraulines jungtis (pagal žarnų žymas).
- ▶ Patikrinkite, ar žarnų jungčių padėtį.



BX001-538

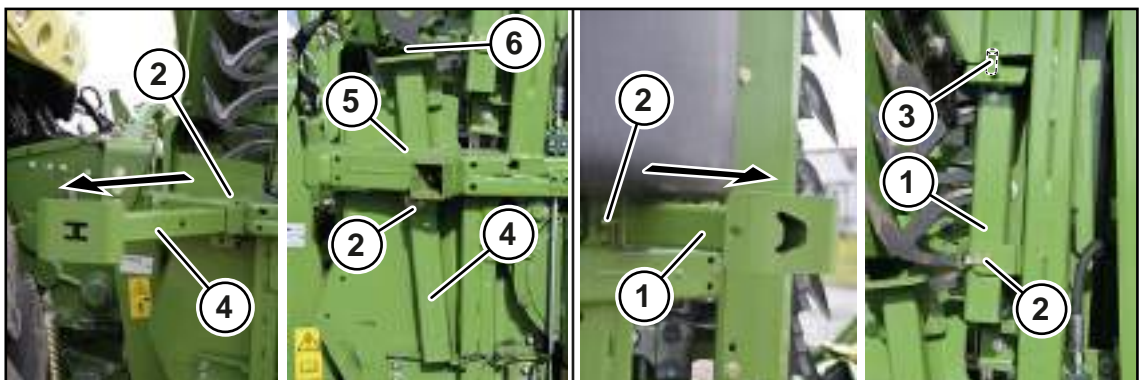
- ▶ Hidraulines žarnas (1) prijunkite prie atitinkamų "EasyCollect" kištukinių jungčių. Hidraulinę žarną I prijunkite prie kištukinės jungties I ir t. t.;
- ▶ Apšvietimo ir jutiklių kištukinę jungtį (2) įjunkite į kukurūzų nuėmimo priedo kištukinį lizdą (3).

INFORMACIJA

Kištukinių jungčių (I–IV) žymėjimą ant mašinos rasite ir ant lauko smulkintuvo hidraulinių žarnų.

17.1.4 Atraminų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį

"EasyCollect" 450-2, 600-2, 750-2



BX001-736

Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite galines atramines kojeles (4) iš kreipiamosios.
- ▶ Atramines kojeles (4) įstumkite į šoninių rėmų laikiklius (5) taip, kad srityje (6) virš atraminų kojelių negalėtų kauptis augalų likučių.
- ▶ Galinių atraminų kojelių (4) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite priekines atramines kojeles (1) iš kreipiamosios.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių galą užmaukite ant kreipiamųjų kaiščių (3) šoninių rėmų laikikliuose.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

"EasyCollect" 600-3, 750-3, 900-3



BX001-738

Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir sustumkite galines atramines kojeles (1).
- ▶ Galinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite priekines atramines kojeles (3) iš dėtuvių.
- ▶ Įkiškite priekines atramines kojeles (3) į dėtuves (4) ant pagrindinio rėmo.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

17.2 "EasyCollect" išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

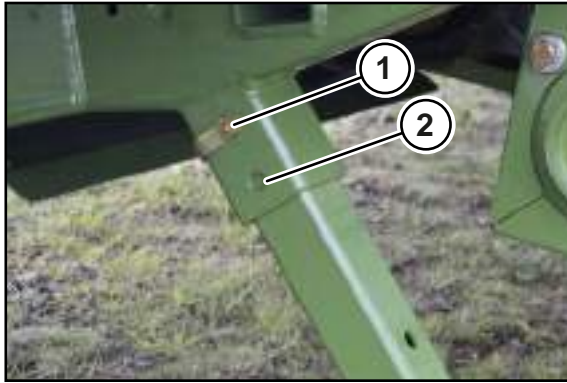
Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.

Atraminų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į atraminę padėtį

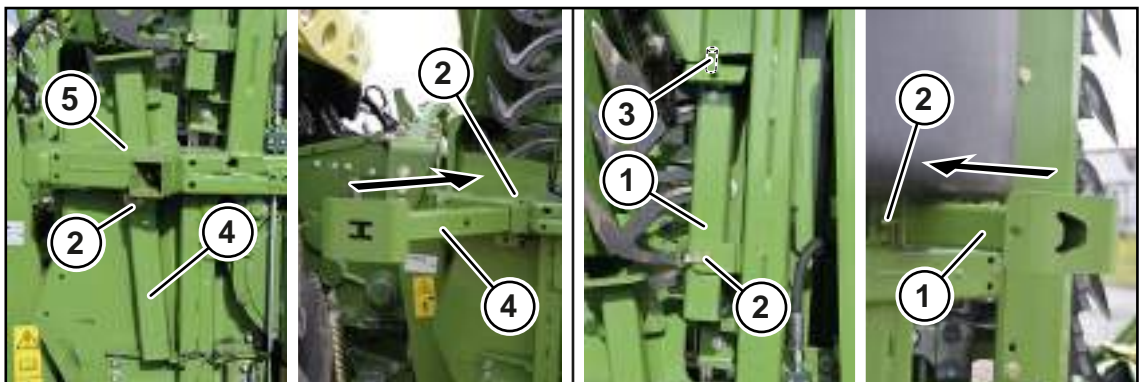
"EasyCollect" 450-2, 600-2, 750-2



BX001-739

Kad prie lauko smulkintuvo būtų galima pritvirtinti kukurūzų nuėmimo priedą, plėvelės ritinio kreipiamųjų aukštis ant lauko smulkintuvo ir tvirtinimo lanko aukštis ant kukurūzų nuėmimo priedo turi būti suderinti. Tam, priklausomai nuo padangų skersmens, pastatant galines atramines kojeles reikia skirtingai užfiksuoti.

- Jei lauko smulkintuvo priekinės ašies padangos yra mažesnės arba lygios 34 coliams, spyruoklinį kaištį reikia įkišti į viršuje išdėstytą skylę (1).
- Jei lauko smulkintuvo priekinės ašies padangos yra didesnės arba lygios 38 coliams, spyruoklinį kaištį reikia įkišti į apačioje išdėstytą skylę (2).



BX001-735

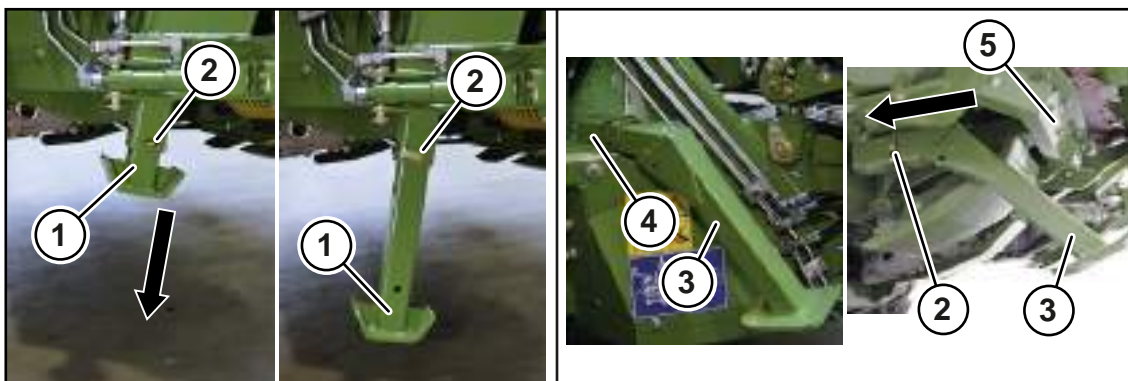
Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir galinę atraminę kojelę (4) ištraukite iš šoninių rėmų laikiklių (5).
- ▶ Galines atramines kojeles (4) įstumkite į galines kreipiamąsias šoniniuose rėmuose.
- ▶ Galinių atraminų kojelių (4) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir nutraukite priekines atramines kojeles (1) nuo kreipiamųjų kaiščių (3) bei išimkite iš šoninių rėmų laikiklių.
- ▶ Priekines atramines kojeles (1) įstumkite į priekines kreipiamąsias šoniniuose rėmuose.
- ▶ Priekinių atraminų kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).

"EasyCollect" 600-3, 750-3, 900-3



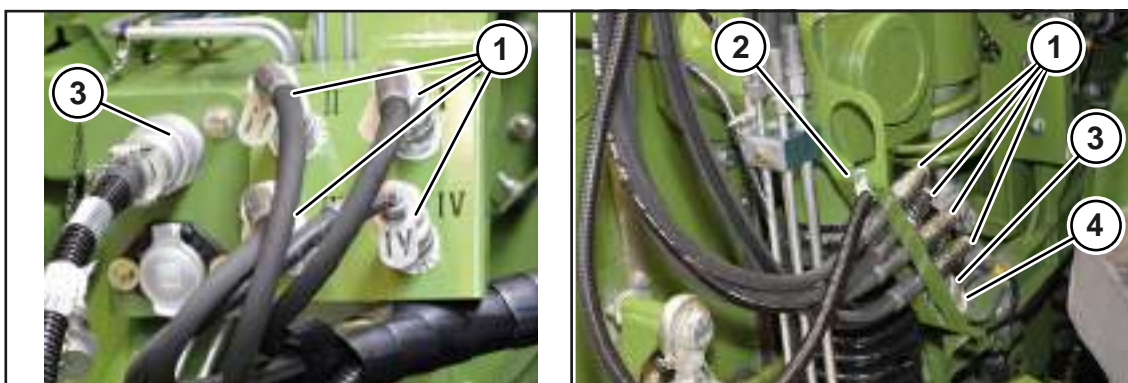
BX001-737

Galinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

- ▶ Išmontuokite spyruoklinius kaiščius (2) ir ištraukite galines atramines kojeles (1).
- ▶ Galinių atraminių kojelių (1) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais.

Priekinės atraminės kojelės dešinėje / kairėje

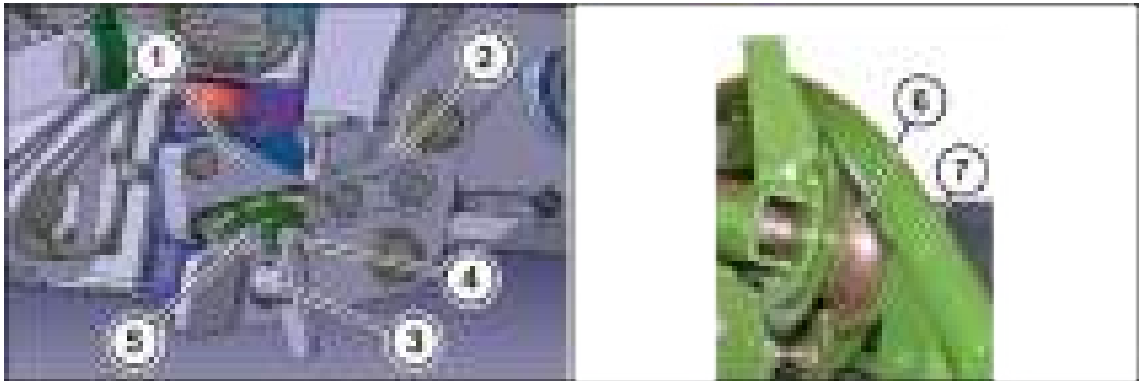
- ▶ Išimkite priekines atramines kojeles (3) iš dėtuvių (4) ir priekyje perkelkite į laikiklius.
- ▶ Priekinių atraminių kojelių (3) padėtį užfiksuokite spyruokliniais kaiščiais (2).



BX002-024

- ✓ Kukurūzų nuėmimo priedas suskleistas.
- ✓ Keltuvas iki galo pakeltas.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Išskleiskite kukurūzų nuėmimo priedą (tik "EasyCollect" 450-2, 600-2, 750-2).
- ▶ Nuleiskite keltuvas visiškai ant žemės.
- ▶ Atjunkite hidraulines žarnas (1) nuo kištukinių jungčių ir įstatykite į žarnos laikiklį (2) ant lauko smulkintuvo padavimo mechanizmo.
- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (3) ir su sumontuotu apsauginiu gaubteliu (4) įdėkite į žarnos laikiklį (2).

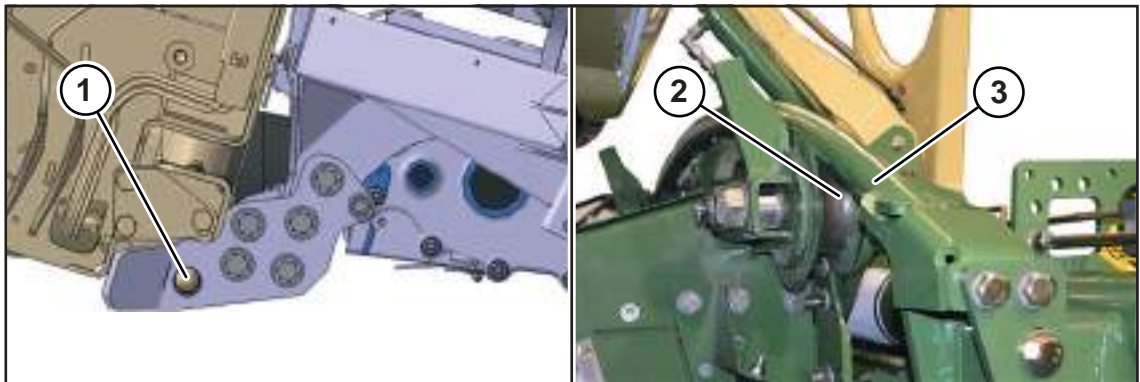
Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlu"



BX001-673

- ▶ Paspauskite kardaninio vėlo įstumiamą kaištį ir nutraukite kardaninį veleną nuo priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo vėlo.
- ▶ Įkiškite kardaninį veleną į lauko smulkintuvo laikiklį.
- ▶ Išmontuokite vamzdinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

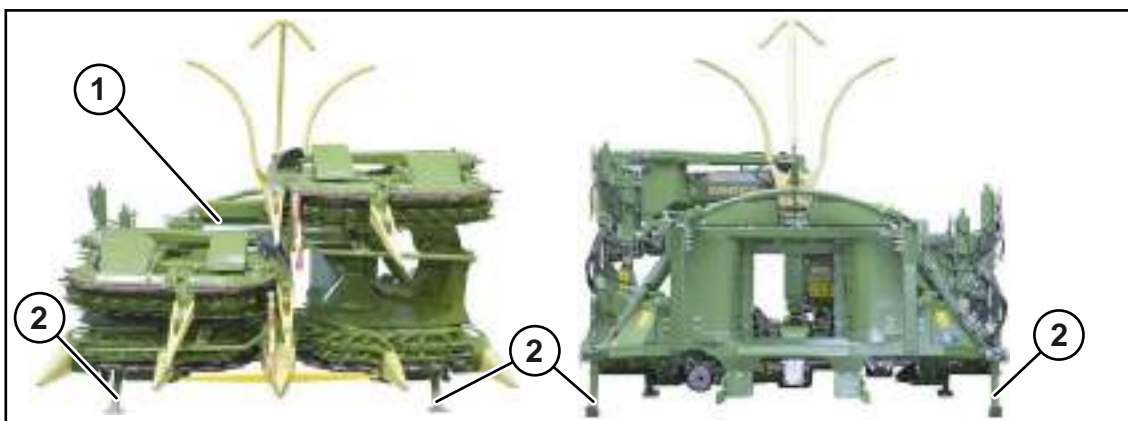
Variante "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"



BX001-542

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksuo­kite bloka­vimo sraig­­tą (1) papil­doma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės kreipiamosios (2) nesiliestų su tvirtinimo lanku (3).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

17.3 "EasyCollect" pastatymas



BX001-543

"EasyCollect" (1) su ištrauktomis atraminėmis kojėlėmis (2) pastatykite ant tvirto ir lygaus pagrindo sausoje, švarioje vietoje.

- ▶ Norėdami nustatyti atramines kojeles į darbinę padėtį: žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas" – "Mašinos išmontavimas", "Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į atraminę padėtį".
- ▶ Saugiai pastatykite mašiną, [žr. Puslapis 27](#).

18 Eksploatacijos pradžia – "XDisc" montavimas ir išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėtų priekyje prikabinamo įrenginio judesių ir judančių detalių.

Montuojant ir išmontuojant priekyje prikabinamus įrenginius prie mašinos arba nuo jos, kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Išjunkite lauko smulkintuvo variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Palaukite, kol visos mašinos dalys visiškai nustos veikti.
- ▶ Įsitikinkite, kad tarp lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.
- ▶ Įsitikinkite, kad į laisvą erdvę tarp priekyje prikabinamo įrenginio ir mašinos niekas neįeina rankų.
- ▶ Dirbdami po pakeltu priekyje prikabinamu įrenginiu arba prie jo, saugiai jį atremkite.
- ▶ Priekyje prikabinamą įrenginį pasukant iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, draudžiama būti svyravimo zonoje.

NUORODA

Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitikinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Leidžiama tvirtinti tik priekyje prikabinamus įrenginius, kurių tipą gamintojas patvirtino ir kuriuos leido naudoti, žr. [Puslapis 80](#).

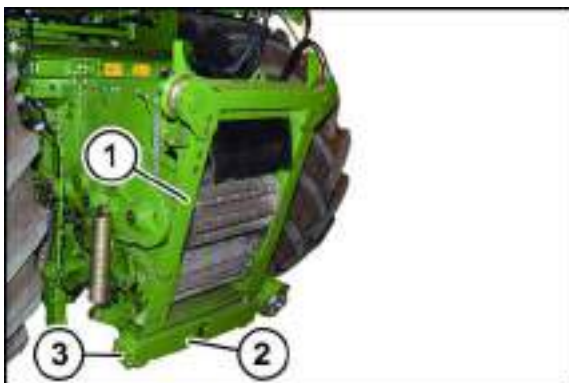
Eksploatuojant lauko smulkintuvą su priekyje prikabinamu įrenginiu, prieš naudojant būtina perskaityti kartu su priekyje prikabinamu įrenginiu pristatytą naudojimo instrukciją ir jos laikytis.

Priekyje prikabinamo įrenginio montavimo ir išmontavimo sąlygos

- ✓ Mašina saugiai pastatyta, [žr. Puslapis 27](#).
- ✓ Lauko smulkintuvui manevruoti yra pakankamai vietos.
- ✓ Visos sąlygos žolės režimui / eksploatavimui su tiesioginiu smulkintuvu [žr. Puslapis 246](#) arba žolės režimui [žr. Puslapis 267](#) įvykdytos.

18.1 "XDisc" montavimas

18.1.1 Padavimo mechanizmo paruošimas



BX001-522

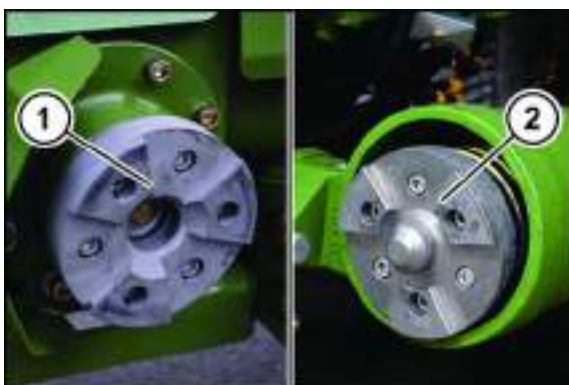
Norėdami paruošti lauko smulkintuvą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Iki galo nuleiskite lauko smulkintuvo padavimo mechanizmą (1).
- ▶ Padavimo mechanizmo svyruojamąjį vamzdį (2) išlygiuokite horizontaliai.

Variante "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu":

- ▶ Išmontuokite blokavimo sraigtus (3).

Greitaveikio sukabinimo įtaiso paruošimas (esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisu")



BX001-648

Norėdami paruošti sankabą priekyje prikabinamam įrenginiui pritvirtinti:

- ▶ Nuvalykite priekyje prikabinamo įrenginio sankabos diską (1).
- ▶ Išvalykite mašinos jungiamąjį kakliuką (2).

18.1.2 "XDisc" prikabinimas

Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"
INFORMACIJA

Kad XDisc būtų galima prikabinti prie lauko smulkintuvo be greitaveikės movos, reikia papildomai montuojamo rinkinio „mechaninė kardaninio veleno jungtis“ (20 295 134 1).



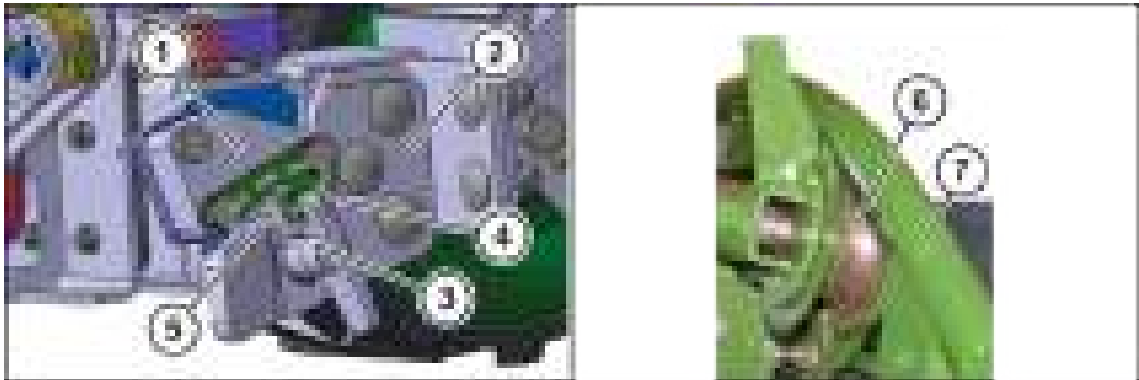
BX001-649

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 326](#).

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitikinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų plėvelės ritinio kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiui (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



BX001-862

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikapiai (1) priglunda prie fiksavimo skardų (2) kontūrų (5) ir tvirtinimo lankai (7) iki galo įkišti į ritinio kreipiamųjų (6) ertmes.
- ▶ Sumontuokite blokavimo sraigtus (3) ir užfiksuokite kiekvieną vamzdiniu kaiščiu (4).
- ▶ Kardaninį veleną ištraukite iš laikiklio ant lauko smulkintuvo ir stumkite ant priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno, kol įstumiamas kaištis užsifiksuos.
- ▶ Kardaninio veleno apsaugą ant lauko smulkintuvo užfiksuokite fiksavimo grandine, kad nesisuktų kartu.

Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisų"



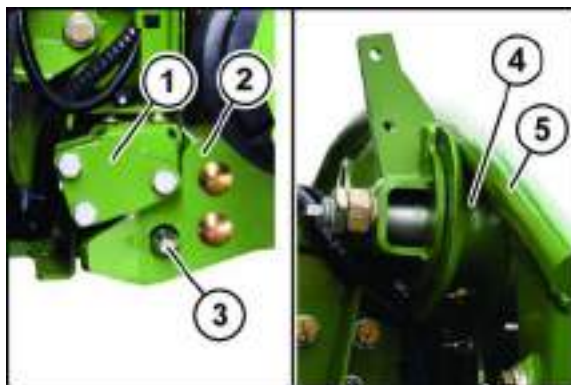
BX001-649

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys paruoštas tvirtinti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją.
- ✓ Padavimo mechanizmas paruoštas tvirtinti, žr. [Puslapis 326](#).

Suspaudimo pavojus prisilietus prie judančių mašinos dalių! Įsitinkite, kad tarp mašinos ir priekyje prikabinamo įrenginio nėra žmonių.

- ▶ Pristumkite mašiną prie priekyje prikabinamo įrenginio tiek, kad plėvelės ritinio kreipiamosios (1) būtų po tvirtinimo lanku (2).
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių atfiksukite papildomoje klaviatūroje, žr. [Puslapis 112](#).
- ▶ Lėtai pakelkite kėlimo mechanizmą ir atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtinimo lankas (2) būtų pritvirtintas teisingai ir iki galo jį pritvirtintų ritininės kreipiamosios (1).

Keliant centravimo trikampiai (3) įeina į fiksavimo skardas (4).



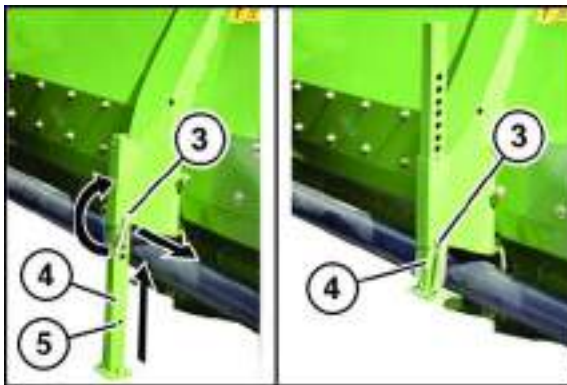
BX001-650

- ▶ Atleiskite mygtuką "Atidaryti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių".
 - ⇒ Užfiksukite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar centravimo trikampiai (1) priglundą prie fiksavimo skardų (2), blokavimo sraigtai (3) užfiksuoti ir ritininės kreipiamosios (4) priglundą prie tvirtinimo lanko (5).

Jei taip nėra:

- ▶ Reikia nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimo skardas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Fiksavimo skardų nustatymas".
- ▶ Atkreipkite dėmesį į jungiamojo disko nustatymą priekyje prikabinamame įrenginyje, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją – "Pirmosios eksploatacijos pradžia", "Jungiamojo disko ištiesinimas".

18.1.3 Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį



BX001-652

- ▶ Abiejose atraminių kojelių (4) pusėse ištraukite kaištį (3).
- ▶ Atramines kojeles (4) stumkite į viršų ir kaiščiu (3) užfiksuokite kiaurymėje (5).

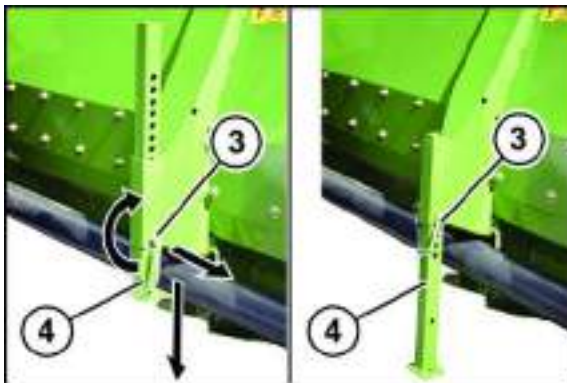
18.2 "XDisc" išmontavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

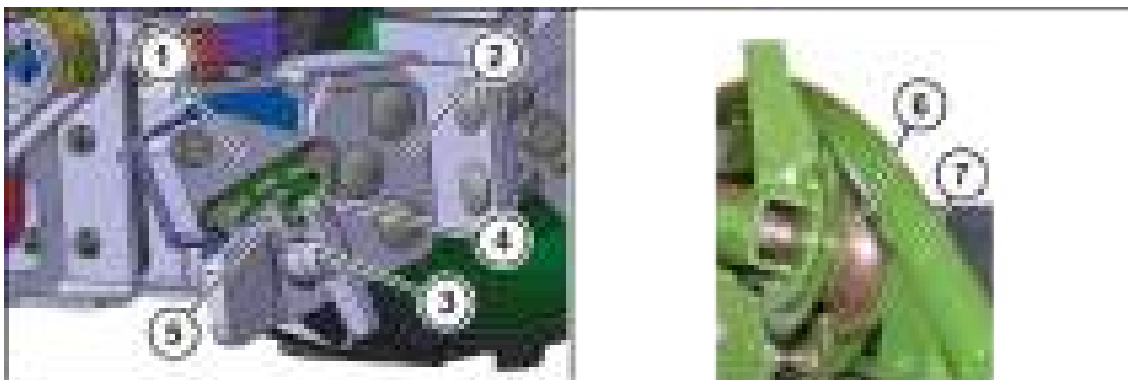
- ▶ Įsitikinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.



BX001-653

- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Abiejose atraminių kojelių (4) pusėse ištraukite kaištį (3).
- ▶ Ištraukite atramines kojeles (4) ir kaiščiu (3) vienoje iš kiaurymių užfiksuokite taip, kad būtų galima pastatyti „XDisc“.

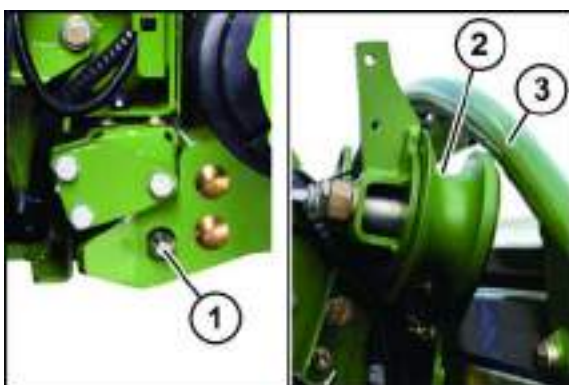
Esant variantui "Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu velenu"



BX001-862

- ▶ Paspauskite kardaninio veleno įstumiamą kaištį ir nutraukite kardaninį veleną nuo priekyje prikabinamo įrenginio reduktoriaus varančiojo veleno.
- ▶ Įkiškite kardaninį veleną į lauko smulkintuvo laikiklį.
- ▶ Išmontuokite vamzdinius kaiščius (4) ir išmontuokite blokavimo sraigtus (3).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės krepčiamosios (6) nesiliestų su tvirtinimo lanku (7).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

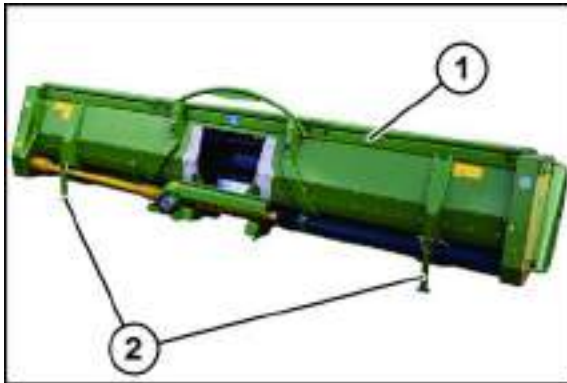
Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais"



BX001-654

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Atfiksukite blokavimo sraigą (1) papildoma klaviatūra.
- ▶ Lauko smulkintuvo keltuvą nuleiskite tiek, kad ritininės krepčiamosios (2) nesiliestų su tvirtinimo lanku (3).
- ▶ Lauko smulkintuvu pavažiuokite atgal.

18.3 "XDisc" pastatymas



BX001-655

- ▶ "XDisc" (1) su ištrauktomis ir užfiksuotomis atraminėmis kojėlėmis (2) pastatykite ant tvirto ir lygaus pagrindo sausoje, švarioje vietoje.
- ▶ Kaip nustatyti atramines kojeles į darbinę padėtį, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas" – "Mašinos išmontavimas", "Atraminėjų kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į darbinę padėtį".
- ▶ Saugiai pastatykite "XDisc", žr. *Puslapis 27*.

Jei "XDisc" reikia pakrauti ant transporterio:

- ▶ pakraukite "XDisc" ant transporterio, žr. transporterio naudojimo instrukciją.

19 Važiavimas ir transportavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti važiuojant viešaisiais keliais

Dėl didelių mašinos matmenų, neįprastų važiavimo savybių ir galimybės važiuoti mašinos išorėje, didėja nelaimingo atsitikimo pavojus mašinos personalui ir tretiesiems asmenims.

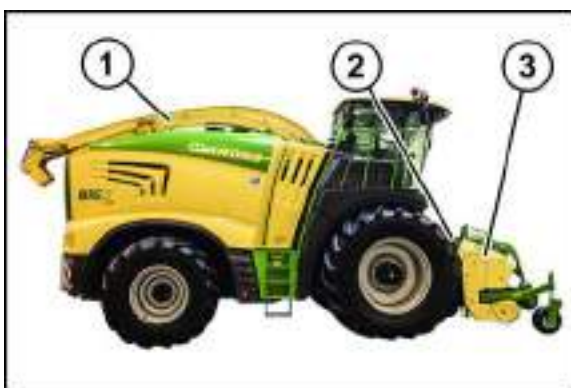
- ▶ Pasukite priekyje prikabinamą įrenginį į transportavimo padėtį.
- ▶ Pasukite išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį.
- ▶ Važiuojant viešaisiais keliais, reikia laikytis kelių eismo taisyklių (apšvietimo, ženklinimo).
- ▶ Įsitikinkite, kad niekas nevažiuoja ant mašinos.
- ▶ Mašinos važiavimo greitį kelyje ir lauke visada pritaikykite prie esamų sąlygų.
- ▶ Važiuojant į pakalnę, šlaitais ar esant kliūtims vairuoti prisitaikant prie aplinkybių.
- ▶ Darydami posūkius, atsižvelkite į galinės dalies pasukimą.

19.1 Mašinos paruošimas važiavimui keliu

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ✓ Iš mašinos pašalinti nešvarumai ir derliaus likučiai, ypač apšvietimo ir ženklinimo įtaisai.
- ✓ Jei iš anksto sumontuotas kukurūzų nuėmimo priedas: apsaugai ir apšvietimas ant priekyje prikabinamo įrenginio sumontuoti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukciją, o priekyje prikabinamas įrenginys keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 333](#) arba priekyje prikabinamas įrenginys padėtas ant transportavimo vežimėlio, transportavimo vežimėlis prikabinamas ir padavimo mechanizmas keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 335](#).
- ✓ Jei kukurūzų nuėmimo priedas "XCollect" sumontuotas su integruota papildoma važiuokle: "XCollect" uždarymo čiaupas atidarytas, [žr. Puslapis 337](#).

- ✓ Jei iš anksto sumontuotas žolės nuėmimo priedas: priekyje prikabinamas įrenginys keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 333](#).
- ✓ Jei iš anksto sumontuotas tiesioginis smulkintuvas: tiesioginis smulkintuvas padėtas ant transportavimo vežimėlio, transportavimo vežimėlis prikabinatas ir padavimo mechanizmas keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 335](#).
- ✓ Jei priekyje prikabinamas įrenginys iš anksto nesumontuotas: padavimo mechanizmas keltuvu pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 335](#).
- ✓ Kabina iki galo nuleista (variante su kabinos keltuvu), [žr. Puslapis 405](#).
- ✓ Išmetimo vamzdis pasuktas į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 336](#).
- ✓ Atraminės trinkelės pašalintos iš po ratų ir užfiksuotos laikikliuose, [žr. Puslapis 348](#).
- ✓ Variante su sukamuoju sėdynės adapteriu: vairuotojo sėdynė ištiesinta į tiesią padėtį, [žr. Puslapis 235](#).
- ✓ Būtina apžiūrėti sritį aplink mašiną, [žr. Puslapis 99](#) ir [žr. Puslapis 244](#).
- ✓ Terminale nerodomas įspėjamasis pranešimas.
- ✓ Darbo režimų parinkimo jungiklis yra padėtyje "Kelių režimas", [žr. Puslapis 108](#).

19.1.1 Transportavimo padėtis



BXG000-069

Važiuojant keliais išmetimo vamzdis (1) ir pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys (3) arba (be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio) padavimo mechanizmas (2) turi būti transportavimo padėtyje.

- ▶ Nustatykite priekyje prikabinamą įrenginį (3) į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 333](#).
- ▶ Nustatykite padavimo mechanizmą (2) į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 335](#).
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį (1) į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 336](#).

19.1.2 Priekyje prikabinamo įrenginio nustatymas į transportavimo padėtį

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitikinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Dizelinis variklis paleistas.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Pakėlimui ir nuleidimui yra pakankamai vietos.

Žolės nuėmimo priedas

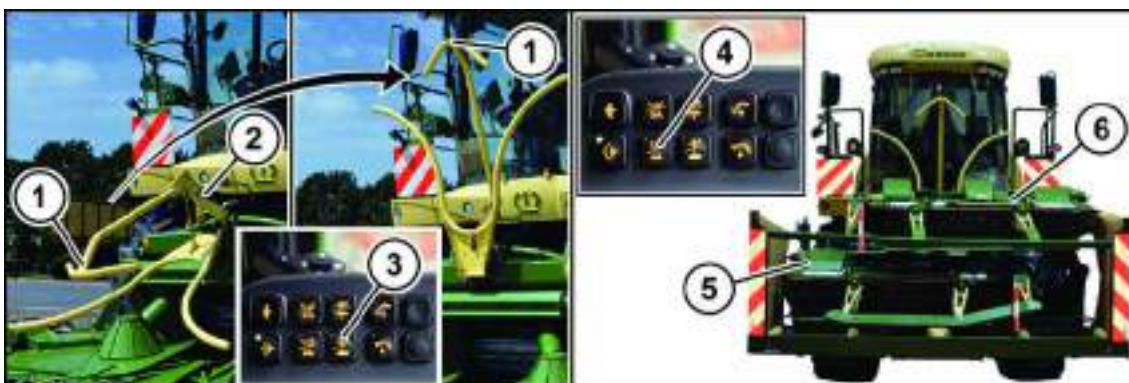


BX001-563

- ▶ Mygtuką "Rankiniu būdu pakelti keltuvą" (1) spauskite tol, kol bus pasiektas matmuo $X=400-450$ mm (atstumas nuo priekyje prikabinamo įrenginio (2) apatinio krašto iki žemės).
- ▶ Nustatykite ritininį prispaudiklį (3) į apatinę padėtį.
- ▶ Visiškai suskleiskite kopijavimo ratus (4).

Važiuojant keliais, nuolat veikia aktyvusis virpesių slopintuvas, kuris aktyvus net tada, kai įjungus dyzelinį variklį neaktyvinami valdymo mygtukai.

Kukurūzų nuėmimo priedas



BX001-564

Kad būtų galima suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą, augalų dalytuvas turi pakeltas į viršų, o svyruojamasis vamzdis – išlygiuotas horizontaliai.

Augalų dalytuvo pakėlimas (atsižvelgiant į naudojamą priekyje prikabinamą įrenginį)

- ▶ Mygtuką "Pakelti į viršų augalų dalytuvą" (3) klaviatūroje spauskite tol, kol augalų dalytuvas (1) bus pakeltas iki galo į viršų.

Kukurūzų nuėmimo priedo suskleidimas

Kai paspaudžiamas mygtukas "Suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą", svyruojamasis vamzdis automatiškai išsitiesina į horizontalią padėtį.

- ▶ Mygtuką "Suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą" (4) klaviatūroje laikykite paspaudę tol, kol šoninės dalys (5, 6) bus iki galo suskleistos.
- ▶ Sumontuokite kairiąją ir dešiniąją bei priekinę apsaugas, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijos skyrių "Valdymas", "Iš darbinės padėties į transportavimo padėtį".

INFORMACIJA

Kai svyruojamasis vamzdis suskleidžiant nebėra horizontalioje padėtyje, terminale rodomas informacinis pranešimas ir suskleidimas nutraukiamas.

Norėdami suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą, kai svyruojamasis vamzdis nėra horizontalioje padėtyje:

- ▶ Klaviatūroje iš naujo paspauskite mygtuką "Suskleisti kukurūzų nuėmimo priedą" ir laikykite paspaudę.
- ⇒ Kukurūzų nuėmimo priedas susiskleidžia.



BX001-566

Norėdami pakelti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite mygtuką "Rankiniu būdu pakelti keltuvažį" (1) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) keliamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Esant suskleistam kukurūzų nuėmimo priedui, kėlimo aukštis ribojamas iki 60 % maksimalaus keltuvažio aukščio.

Norėdami nuleisti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Rankiniu būdu nuleisti keltuvažį" (2) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) nuleidžiamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Važiuojant keliais, nuolat veikia aktyvusis virpesių slopintuvas, kuris aktyvus net tada, kai įjungus dyzelinį variklį neaktyvinami valdymo mygtukai.

19.1.3 Padavimo mechanizmo nustatymas į transportavimo padėtį



BX001-620

Kai mašina reikia važiuoti keliais be priekyje prikabinamo įrenginio, padavimo mechanizmo apatinį kraštą reikia nustatyti į $X = 400 \text{ mm} \pm 100 \text{ mm}$ aukštį.

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Dizelinis variklis paleistas.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Pakėlimui ir nuleidimui yra pakankamai vietos.
- ✓ Padavimo mechanizmo srityje nėra žmonių.
- ▶ Mygtukais "Rankiniu būdu pakelti keltuvaž" (1) ir "Rankiniu būdu nuleisti keltuvaž" (2) ant važiavimo svirties padavimo mechanizmą kelkite arba nuleiskite tol, kol bus pasiektas matmuo $X = 400 \text{ mm} \pm 100 \text{ mm}$ nuo padavimo mechanizmo apatinio krašto iki žemės.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Važiavimo keliu režimas".

19.1.4 Išmetimo vamzdžio nustatymas į transportavimo padėtį

ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo pavojus dėl judančio išmetimo vamzdžio

Jei sukant išmetimo vamzdį šalia jo sukamojo vainiko yra žmonių, jie gali būti sužaloti.

- ▶ Įsitikinkite, kad sukant išmetimo vamzdį šalia sukamojo vainiko nieko nėra.

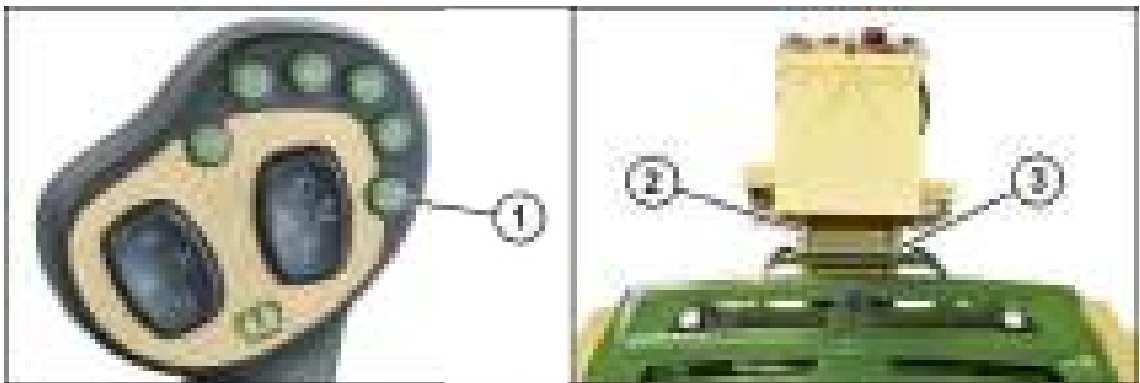
ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl nuimto išmetimo vamzdžio (esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui)

Esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui (pasirinktina), nuėmus išmetimo vamzdį, išmetimo vamzdžio vožtuvas nuleistas žemyn tiek, kad važiuojant keliais dėl to gali kilti pavojus kitiems eismo dalyviams.

- ▶ Važiuodami keliu, suskleiskite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą, *žr. Puslapis 381*.

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta
- ✓ Dizelinis variklis paleistas
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas"
- ✓ Pagrindinė mova išjungta



BXG000-098

Norėdami pasukti išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Išmetimo vamzdis transportavimo padėtyje" (1).

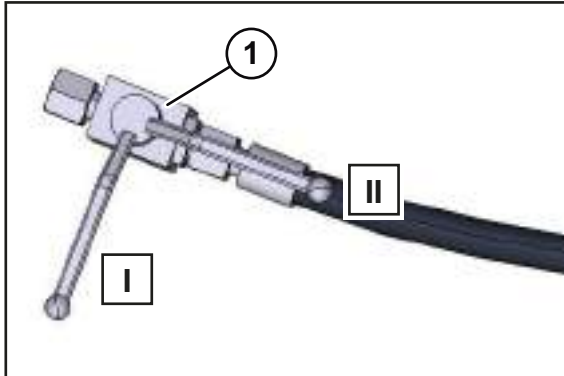
Išmetimo vamzdis (2) automatiškai nustatomas į transportavimo padėtį.

- ▶ Vizualiai patikrinkite tikslią išmetimo vamzdžio (2) padėjimo padėtį ant atraminio guolio (3).

Jei išmetimo vamzdis (2) ant atraminio guolio nėra per vidurį:

- ▶ valdydami rankiniu būdu, išmetimo vamzdį nustatykite į tikslią padėtį, [žr. Puslapis 381](#).

19.1.5 Papildomos važiuoklės uždarymo čiaupo atidarymas XCollect



BV000-029

✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).

- ▶ Atidarykite uždarymo čiaupą (1), skirtą važiuoti keliais. Tam nustatykite svirtį į padėtį „II“.

19.2 Variklio užvedimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus apsinuodyti dėl nuodingų išmetamųjų dujų

Kai mašina eksploatuojama uždaroje patalpoje be pakankamo vėdinimo, didėja kvėpuojamojo oro užteršimas kenksmingosiomis medžiagomis.

Dėl to žmonės gali būti sužaloti arba patirti mirtinų traumų.

- ▶ Niekada nepalikite variklio veikti uždaroje patalpoje be išsiurbimo įrenginio.
- ▶ Pakankamai išvėdinkite patalpą.

ĮSPĖJIMAS

Smūgių ir suspaudimo pavojus asmenims mašinos zonoje dėl mašinos judėjimo!

Jei mašina pradeda judėti, netoli mašinos esantis asmenys gali būti pervažiuoti arba suspausti.

- ▶ Įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nieko nėra.
- ▶ Prieš užvesdami variklį, aktyvinkite garso signalą.
- ▶ Variklį užveskite tik sėdėdami ant vairuotojo sėdynės.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dirbant

Jei vairuotojas dirba neapsisaugojęs nuo variklio skleidžiamo garso, ilgam sutrinkdoma klausa.

- ▶ Įsitikinkite, kad kabinos durys ir langai dirbant yra uždaryti.

NUORODA**Dyzelinio variklio pažeidimas dėl apkrovos, kai variklis neįkaitęs iki eksploatacavimo temperatūros**

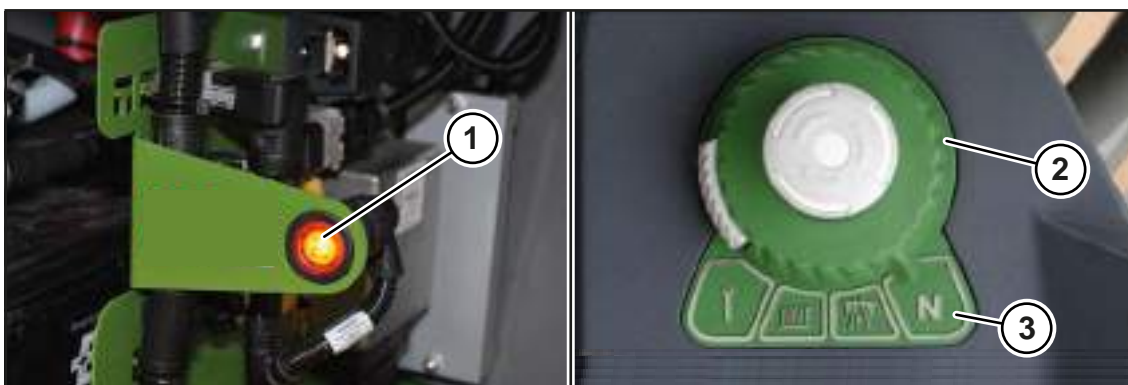
Jeigu užvedus variklį jis per daug apkraunamas esant žemesnei nei mažd. 50° C aušinimo skysčio temperatūrai, dyzelinis variklis gali būti pažeistas.

- ▶ Kol aušinimo skysčio temperatūra nesiekia mažd. 50° C, dyzelinio variklio apkrova turi būti nedidelė.

INFORMACIJA

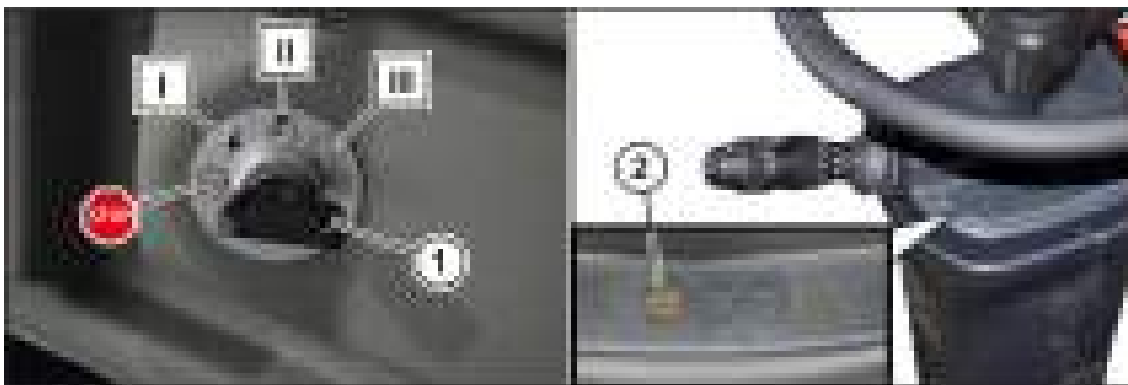
Užvedus dyzelinį variklį esant žemai lauko temperatūrai, jis gali veikti netolygiai. Tokia veikseną yra normali ir ji pasikeičia įšilus aušinimo skysčiui.

- ▶ Jei variklis prieš tai buvo nenaudojamas ilgiau nei 30 dienų, imkitės variklio eksploatacijos pradžios ir paleidimo po nenaudojimo priemonių, [žr. Puslapis 455](#).



BXG000-059

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis (2) yra padėtyje „Neutrali“ (3), [žr. Puslapis 108](#).
- ▶ Norėdami uždaryti elektros grandinę, paspauskite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį (1), [žr. Puslapis 349](#).
- ➔ Pagrindinio akumulatoriaus jungiklio šviesos diodas šviečia.



BMG000-005

- ▶ Uždegimo raktelį (1) uždegimo spynoje pasukite pagal laikrodžio rodyklę į II padėtį.
- ➔ Užsidega įspėjamoji lemputė "Įkrovimo kontrolė" (2).
- ▶ Palaukite bent 2 sekundes, tada pasukite uždegimo raktelį uždegimo spynoje į padėtį "III".

Kai variklis užsiveda:

- ▶ Iš karto atleiskite uždegimo raktelį.
- ➔ Uždegimo raktelis automatiškai persijungia į darbinę padėtį.
- ➔ Įspėjamoji lemputė "Įkrovimo kontrolė" (2) užgęsta.
- ▶ Palikite variklį veikti tuščiąja eiga, kol pradės didėti aušinimo skysčio temperatūra.

Jei užsidega įspėjamoji lemputė "Įkrovimo kontrolė" (2):

- ▶ Išjunkite variklį ir pašalinkite sutrikimą.

Jei variklis neužsiveda per 30 sek.:

- ▶ Pasukite uždegimo raktelį į padėtį STOP (sustabdyti).
- ▶ Po 1 minutės laukimo pakartokite paleidimo procesą.

Jei variklis iš naujo nepasileidžia:

- ▶ Pasukite uždegimo raktelį į padėtį "STOP" (sustabdyti).
- ▶ Pašalinkite blogo pasileidimo priežastį, žr. kartu galiojančią variklio gamintojo naudojimo instrukciją.

19.2.1 Kontrolės ir įspėjamųjų lempučių stebėjimas



BMG000-006

- ▶ Kol dyzelinis variklis veikia, reikia atsižvelgti į kontrolines ir įspėjamąsias lemputes ant vairo kolonėlės.

Įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“ (1):

Įspėjamoji lemputė "Įkrovimo kontrolė" šviečia, kai uždegimo raktelis nėra I uždegimo pakopoje, II uždegimo pakopoje yra nuolat, o paleidus dyzelinį variklį trumpam užsidega.

Jei įspėjamoji lemputė „Įkrovimo kontrolė“ nuolat šviečia veikiant dyzeliniam varikliui, vadinasi, norint įkrauti akumuliatorių, generatoriaus išėjimo įtampos nepakanka.

- ▶ Patikrinkite generatoriaus ir akumuliatorių kabelius bei jungtis, "Generatorius" [žr. Puslapis 558](#), "Akumuliatoriai" [žr. Puslapis 553](#).
- ▶ Patikrinkite generatoriaus trapecinį diržą, [žr. Puslapis 558](#).

19.3 Elgsena užgesus varikliui

NUORODA

Šilumos kaupimasis užgesus varikliui

Jei užgęsta darbinės temperatūros variklis, dėl susikaupusios šilumos, esant nepakankamam aušinimui, gali būti pažeistas variklis.

- ▶ Jei darbinės temperatūros variklis užgęsta, iš karto paleiskite jį vėl.
- ▶ Prieš galutinai išjungdami variklį, palikite jį bent 3 minutes veikti su tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.

19.4 Mašinos pajudėjimas iš vietos

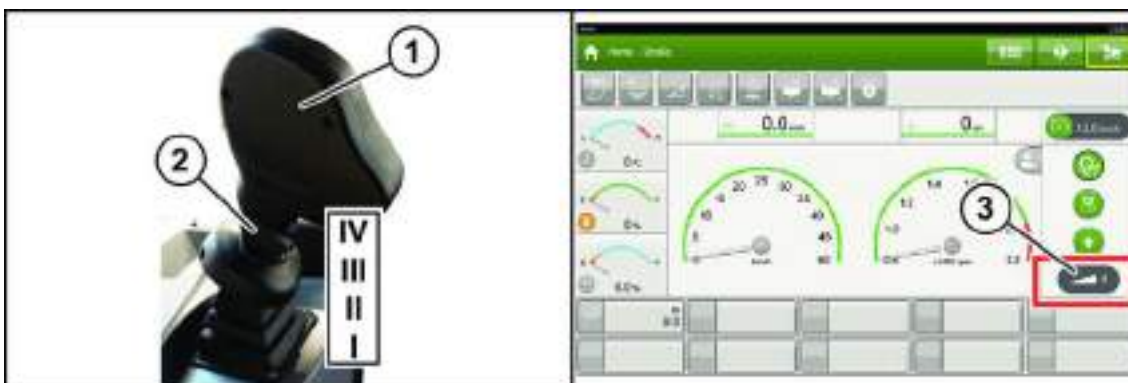
ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių

Dėl didelių matmenų mašinos judesių, neįprastos važiavimo elgsenos ir galimybės būti ant mašinos važiuojant kyla pavojus žmonėms.

- ▶ Įsitinkite, kad važiuojant ant mašinos nėra antrojo asmens.
- ▶ Mašinos važiavimo greitį kelyje ir lauke visada pritaikykite prie esamų sąlygų.
- ▶ Važiuojant į pakalnę, šlaitais ar esant kliūtims vairuoti pritaikant prie aplinkybių.
- ▶ Važiuodami posūkiais, atkreipkite dėmesį į tai, kad mašina sukinėjasi.

19.4.1 Pagreitinimo nustatymas

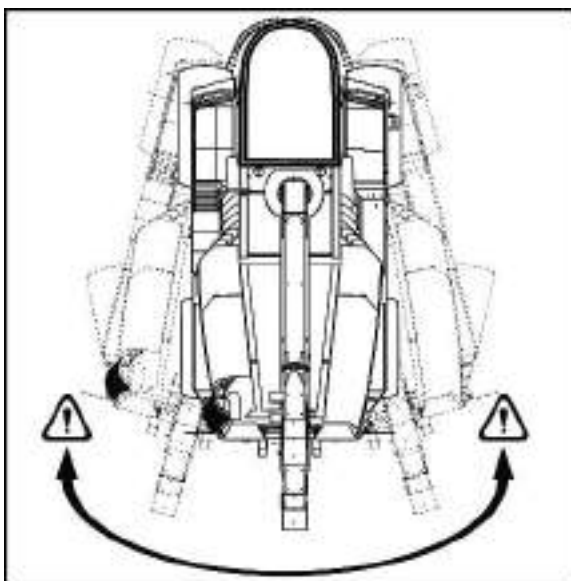


BXG000-016

Ant važiavimo svirties (1) esančiu pagreitinimo pakopos (2) jungikliu netgi važiuojant galima pasirinkti keturias skirtingas pagreitinimo pakopas.

Tolygiai aktyvinant važiavimo svirtį (1) viena kryptimi ir esant nuolatiniam variklio sūkių skaičiui, važiavimo greitis I pagreitinimo pakopoje didėja lėčiausiai, o IV pagreitinimo pakopoje – greičiausiai.

- ▶ Pagreitinimo pakopos (2) jungikliu perjunkite norimą pagreitinimo pakopą.
- ➔ Terminalo pagrindiniame ekrane rodoma parinkta pagreitinimo pakopa (3).

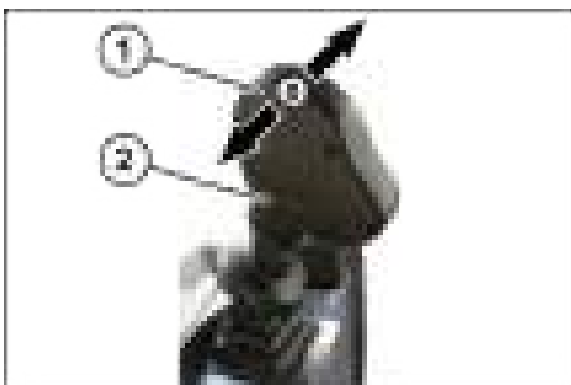
19.4.2 Nuorodos dėl važiavimo mašina


BX001-553

- ▶ Pritaikykite važiavimo stilių prie mašinos važiavimo elgsenos, kuri pasikeitė dėl valdomos galinės dalies.
- ▶ Atsižvelkite į skirtingą mašinos važiavimo elgseną 1-4 pagreitinimo pakopose.
- ▶ Reaguokite į skirtingą mašinos važiavimo elgseną važiudami keliu ir lauko režimu.
- ▶ Atsiradus klaidos pranešimui terminale, iš karto sustokite ir pašalinkite klaidą. Jei tai neįmanoma, informuokite KRONE techninės priežiūros partnerį.
- ▶ Pritaikykite važiavimo būdą prie atitinkamų bekelės ir dirvos sąlygų, [žr. Puslapis 375](#).

Avarinis vairavimas

Vairuoti galima taip pat sustabdžius variklį. Tačiau tam reikia panaudoti žymiai daugiau jėgos.

19.4.3 Važiavimas į priekį ir sustojimas


BM000-018

Važiavimo į priekį pradžia stovint:

- ▶ Perjunkite darbo režimo parinkimo jungiklį į padėtį „Važiavimo keliais režimas“ arba „Lauko režimas“, žr. Puslapis 108.
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį, žr. Puslapis 346.
- ▶ Paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę.
- ▶ Pastumkite važiavimo svirtį (1) į priekį.
- ➔ Mašina važiuoja į priekį ir greitėja.
- ▶ Norėdami išlaikyti pastovų greitį, atleiskite važiavimo svirtį (1).
- ➔ Važiavimo svirtis savaime grįžta į vidurinę padėtį (0).
- ▶ Norėdami sustabdyti mašiną, važiuodami patraukite važiavimo svirtį (1) atgal arba paspauskite stabdžio pedalą.
- ➔ Mašina stabdoma, kol sustoja.

19.4.3.1 Greičio reguliavimo įrenginys

Greičio reguliavimo įrenginį galima aktyvinti tik važiuojant į priekį.

Aktyvius greičio reguliavimo įrenginį, mašina su nustatyta pagreitinimo pakopa pagreitinama arba sulėtinama iki greičio, kuris išsaugotas eksploatavimui su greičio reguliavimo įrenginiu.

Greičio išsaugojimas eksploatavimui su greičio reguliavimo įrenginiu



BXG000-017

- ▶ Pagreitinkite mašiną iki norimo greičio.
- ▶ Važiuodami paspauskite judėjimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę. Tuo pačiu metu važiavimo svirtį (1) perjunkite į dešinę ir atgal į vidurinę padėtį.
- ➔ Išsaugomas esamas važiavimo greitis.

Terminalo ekrane, pagrindiniame ekrane rodomas išsaugotas greitis (3).

Greitis išsaugomas tam darbo režimui, kuriuo mašina šiuo metu dirba. Galima išsaugoti vieną važiavimo keliu ir vieną lauko režimo greitį.

Pakeitus darbo režimą ("Važiavimo keliu režimas" / "Lauko režimas"), rodoma atitinkamo darbo režimo išsaugota vertė (važiavimo keliu arba lauku greitis).

Greičio reguliavimo įrenginio aktyvinimas



BX001-555

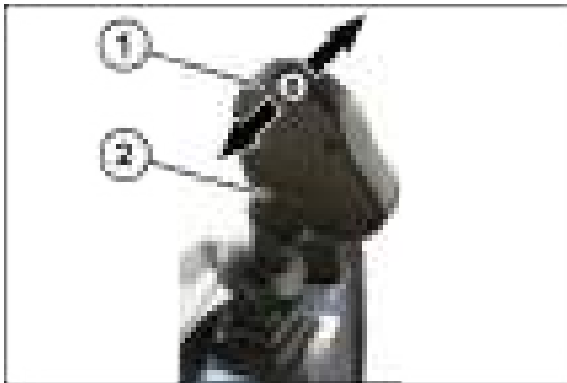
- ▶ Važiuodami važiavimo svirtį (1) perjunkite į dešinę.
- ➔ Pasiekiamas išsaugotas greitis.

Ekrane rodomas simbolis  su nustatyto greičio verte.

Greičio reguliavimo įrenginio išaktyvinimas

Greičio reguliavimo įrenginys išjungiamas valdant važiavimo svirtį, spaudžiant darbinį stabdį arba išjungiant judėjimo pavarą.

19.4.4 Važiavimas atbuline eiga ir sustojimas



BM000-018

Važiavimo atbuline eiga pradžia stovint:

- ▶ Perjunkite darbo režimo parinkimo jungiklį į padėtį "Važiavimo keliais režimas" arba "Lauko režimas", žr. [Puslapis 108](#).
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį, žr. [Puslapis 346](#).
- ▶ Paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę.
- ▶ Patraukite važiavimo svirtį (1) atgal.
- ➔ Mašina važiuoja atbuline eiga ir greitėja.
- ▶ Norėdami išlaikyti pastovų greitį, atleiskite važiavimo svirtį (1).
- ➔ Važiavimo svirtis savaime grįžta į vidurinę padėtį (0).
- ▶ Norėdami sustabdyti mašiną, važiuodami pastumkite važiavimo svirtį (1) į priekį.
- ➔ Mašina stabdoma, kol sustoja.

NUORODA

Važiuojant atbuline eiga pasigirsta įspėjamasis garso signalas.

19.5 Mašinos sustabdymas

Mašiną galima sustabdyti tiek važiavimo svirtimi, tiek darbinio stabdžiu.

19.5.1 Mašinos sustabdymas važiavimo svirtimi

Sustabdymas važiuojant į priekį



BX001-556

- ▶ Važiuodami patraukite važiavimo svirtį (1) atgal.
- ➔ Mašina lėtėja, kol sustoja.

Sustabdymas važiuojant atbuline eiga



BX001-557

- ▶ Važiuodami pastumkite važiavimo svirtį (1) į priekį.
- ➔ Mašina lėtėja, kol sustoja.

Greitas mašinos pristabdymas


BX001-558

- ▶ Norėdami greitai pristabdyti mašiną, važiuodami pajudinkite važiavimo svirtį (1) į kairę.

Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas)

Greitai reversuojant, mašina lėtėja, kol sustoja, ir padidina greitį priešinga kryptimi maždaug iki 70 % ankstesnio važiavimo greičio.

Greitas reversavimas galimas tik dirbant lauko režimu.



BMG000-007

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".

Norėdami aktyvinti greitąjį reversavimą:

- ▶ Važiuodami paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę. Važiavimo svirtį (1) perjunkite į kairę ir atgal į vidurinę padėtį.

19.5.2 Mašinos sustabdymas darbinio stabdžiu
 **ĮSPĖJIMAS**
Pavojus susižaloti dėl sugedusio darbinio stabdžio

Kai darbinis stabdys veikia ribotai, mašinos negalima laiku sustabdyti, todėl kyla pavojus asmenims ir daiktams.

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite darbinį stabdį ir užtikrinkite jo veikimą.

Nestiprus mašinos pristabdymas

- ▶ Šiek tiek nuspauskite darbinį žemyn stabdį.
- ➔ Atleidus darbinį stabdį, mašina mažesniu greičiu važiuoja toliau.

Stiprus mašinos stabdymas (siekiant išvengti pavojaus)

- ▶ Darbinį stabdį stipriai nuspauskite žemyn.
- ➔ Mašina iš karto stabdoma, kol sustoja.

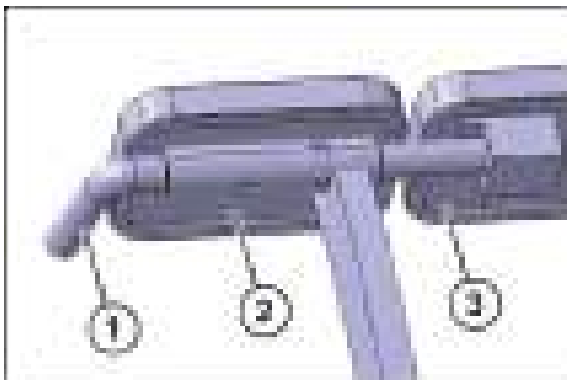
19.6 Stabdžių pedalų sujungimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus gyvybei dėl ilgesnio stabdymo kelio

Jeigu mašina yra su priekabos stabdžių sistema ir abu darbinio stabdžio pedalai važiuojant keliais nėra sujungti tarpusavyje, stabdymo kelias ilgėja. Jei aktyvinamas tik vienas iš abiejų darbinio stabdžio, vien tik mašinos ir priekabos darbinio stabdžio stabdymo poveikio nepakanka, kad junginys laiku sustotų. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Įsitikinkite, kad važiuojant keliais abu stabdžio pedalai yra sujungti tarpusavyje.



BX001-879

Prieš pradėdami važiuoti keliais, tarpusavyje sujunkite darbinio stabdžio (3) ir priekabos stabdžio (2) pedalus:

- ▶ Pasukite jungiamąjį kaištį (1) į viršų.
- ▶ Įstumkite iki galo jungiamąjį kaištį (1).
- ▶ Užfiksuokite jungiamąjį kaištį (1), sukdami žemyn.

19.7 Stovėjimo stabdžio aktyvinimas

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti nuriedėjus neapsaugotai mašinai

Jeigu neapsaugota mašina netikėtai pradeda judėti, kyla pavojus, kad dėl smūgio arba pervažiavimo bus sužaloti žmonės.

- ▶ Paspaudę mygtuką "Stovėjimo stabdys", patikrinkite stovėjimo stabdžio būseną terminale arba pagal šviesos LED-diodą mygtuke "Stovėjimo stabdys".

INFORMACIJA

Jeigu mygtukas "Stovėjimo stabdys" paspaudžiamas važiuojant, važiavimo pavara stabdo ir, mašinai sustojus, įjungia stovėjimo stabdį.

Esant tam tikroms darbinėms būsenoms, stovėjimo stabdys atleidžiamas arba įjungiamas automatiškai ir jį galima aktyvinti rankiniu būdu mygtuku "Stovėjimo stabdys" (1).



BXG000-013

Norėdami įjungti stovėjimo stabdį klaviatūra:

- ▶ paspauskite mygtuką "Stovėjimo stabdys" (1).

Norėdami atleisti stovėjimo stabdį klaviatūra:

- ▶ veikiant dyzeliniam varikliui, aktyvinkite stabdžių pedalą.
- ▶ paspauskite mygtuką "Stovėjimo stabdys" (1).

Stovėjimo stabdžio būseną rodo šviesos diodas mygtuke "Stovėjimo stabdys":

- ▶ Jei šviesos diodas šviečia, stovėjimo stabdys įjungtas.
- ▶ Jei šviesos diodas nešviečia, stovėjimo stabdys išjungtas.



EQG002-020

Stovėjimo stabdžio būseną taip pat rodoma terminalo pagrindiniame ekrane:

- Stovėjimo stabdys įjungtas, kai terminale rodoma indikacinė lemputė "Stovėjimo stabdys"



- Stovėjimo stabdys atleistas, kai terminale indikacinė lemputė "Stovėjimo stabdys" nešviečia.

Automatinis stovėjimo stabdžio aktyvinimas:

- Stovėjimo stabdys įjungiamas automatiškai, kai vairuotojo sėdynė yra laisva.
- Stovėjimo stabdys įjungiamas automatiškai, kai išjungiamas dyzelinis variklis.
- Stovėjimo stabdys atleidžiamas automatiškai, kai mašina pradeda važiuoti.
- Stovėjimo stabdys atleidžiamas automatiškai, kai nuspaudžiamas stabdžio pedalas.

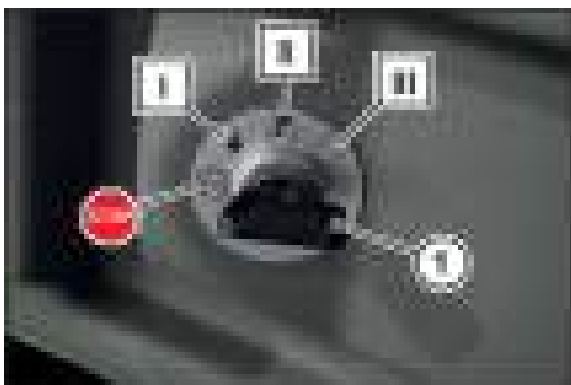
19.8 Variklio išjungimas

NUORODA

Variklio pažeidimas dėl susikaupusios šilumos

Jei baigus eksploatuoti su apkrova variklis išjungiamas iš karto, dėl susikaupusios šilumos, esant nepakankamam aušinimui, variklis gali būti pažeistas.

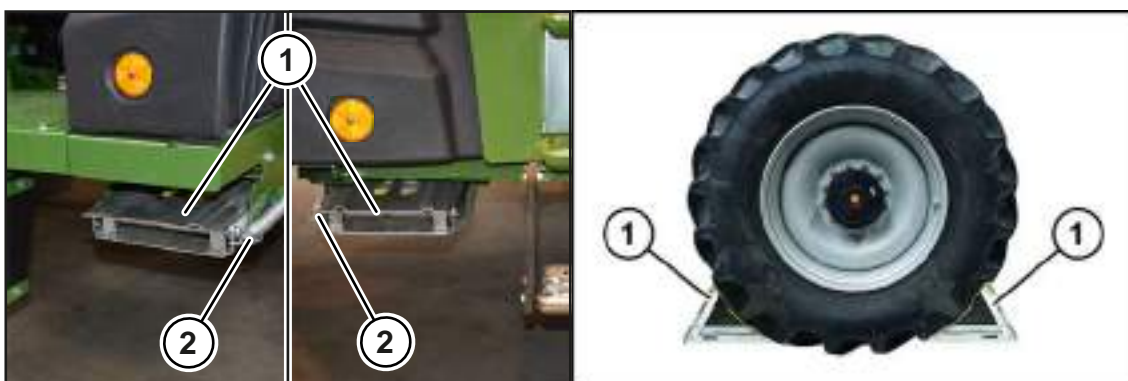
- ▶ Prieš išjungdami variklį, palikite jį bent 3 minutes veikti su tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.
- ▶ Sustabdykite mašiną, [žr. Puslapis 344](#).
- ▶ Norėdami atvėsinti variklį, palikite jį tris minutes veikti apatinėje tuščiosios eigos sūkių skaičiaus srityje.



BM000-029

- ▶ Uždegimo raktelį (1) pasukite prieš laikrodžio rodyklę į padėtį "STOP".
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Neutrali", [žr. Puslapis 108](#).
- ▶ Jei variklis bus nenaudojamas ilgiau nei 30 dienų, imkitės nenaudojimo priemonių, [žr. Puslapis 455](#).

19.9 Atraminių trinkelėlių pakišimas

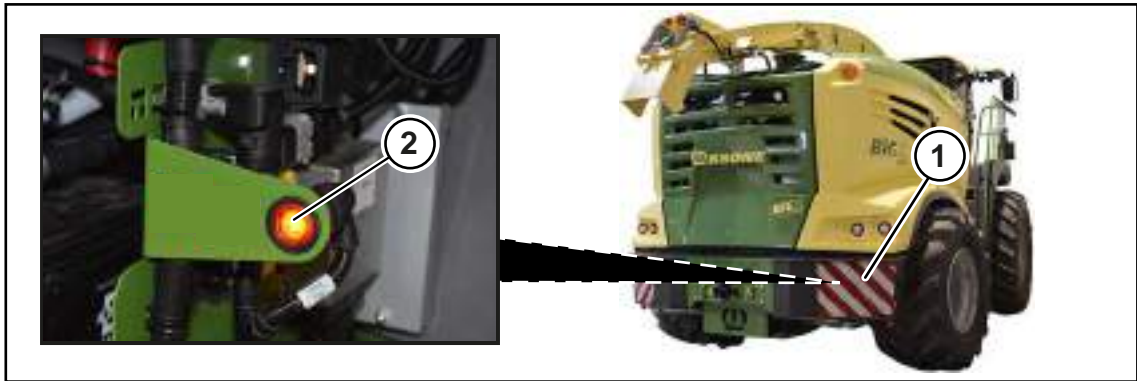


BXG000-003

Atraminėmis trinkelėmis (1) mašina apsaugoma nuo nuriedėjimo. Po mašina pakištos 2 atraminės trinkelės.

- ✓ Mašina pastatyta ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atlaisvinkite tempiamąsias spyruokles (2) ir ištraukite atramines trinkeles (1).
- ▶ Atramines trinkeles (1) priešais vieną ir tą patį priekinės ašies ratą ir už jo pakiškite taip, kad mašina neriedėtų.

19.10 Pagrindinis akumulatoriaus jungiklis



BXG000-002

Pagrindiniu akumulatoriaus jungikliu (2) įjungiamas arba nutraukiamas mašinos elektros srovės tiekimas.

- ▶ Baigus naudoti mašiną, avariniais atvejais ir remonto darbams nutraukite elektros srovės tiekimą.

Pagrindinis akumuliatorių jungiklis (2) yra kaip mygtukas su integruotu šviesos diodu ir yra akumulatoriaus skyriuje (1), galiname stūmiklyje.

Elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai po 24 valandų.

Jei pagrindinis akumulatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 1 sekundę, elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai maždaug po 120 sekundžių. Taip užtikrinamas išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laikas (valymas).

Jei pagrindinis akumulatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 2 sekundes, elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto. Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laiko (valymas) nėra.

NUORODA! Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimas. Nespauskite pagrindinio akumulatoriaus jungiklio ilgiau nei 1 sekundę.

- ▶ Atlenkite akumulatoriaus skyriaus dangtį (1).
- ▶ Norėdami įjungti elektros srovės teikimą arba jį nutraukti, paspauskite pagrindinį akumulatoriaus jungiklį (2):
- ➔ Kai šviesos diodas šviečia, elektros srovės tiekimas įjungtas.
- ➔ Kai šviesos diodas mirksi, eina išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos valymo papildomo veikimo laikas (apie 120 sekundžių).
- ➔ Jei šviesos diodas nešviečia, vadinasi, nutrūko elektros srovės tiekimas.
- ▶ Norėdami avariniu atveju kuo greičiau nutraukti elektros srovės tiekimą, pagrindinį akumulatoriaus jungiklį spauskite 2 sekundes.
- ➔ Elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto.

19.11 Mašinos pastatymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nuriedėjus neapsaugotai mašinai

Jei pastačius mašiną jį neapsaugoma nuo nuriedėjimo, kyla pavojus, kad dėl nevaldomai riedančios mašinos bus sužaloti žmonės.

- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.

Norėdami saugiai pastatyti mašiną ir apsaugoti nuo riedėjimo:

- ▶ Sustabdykite mašiną ant lygaus, tvirto paviršiaus.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Neutralus režimas".
- ▶ Norėdami įjungti stovėjimo stabdį, aktyvinkite mygtuką "Stovėjimo stabdys".
- ▶ Norėdami atvėsinti variklį, palikite jį tris minutes veikti apatinėje sūkių skaičiaus srityje.
- ▶ Uždegimo raktelį pasukite prieš laikrodžio rodyklę į padėtį "STOP", jį ištraukite ir pasiimkite su savimi.
- ▶ Pakiškite abi atramines trinkeles.

19.12 Mašinos vilkimas

ĮSPĖJIMAS

Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl didesnių vairavimo ir stabdymo jėgų

Kai mašina velkama ilgesnę atkarpą, kyla pavojus, kad vairuotojas nesuvaldys mašinos, nes dėl stovinčio dyzelinio variklio, susidaro didesnės vairavimo ir stabdymo jėgos. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Įsitikinkite, kad pavojaus zonoje nebūtų žmonių.
- ▶ Išvilkite mašiną tik iš pavojaus zonos ir niekada nevilkite jos ilgesnes atkarpas.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad stovint dyzeliniam varikliui reikia didesnės vairavimo ir stabdymo jėgos.

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl netinkamo valdymo

Jei velkant netinkamai elgiamasi, gali būti pažeistos jėgos perdavimo arba dyzelinio variklio detalės.

- ▶ Vilkite mašiną tik tada, kai to būtina reikia.
- ▶ Vilkite tik stumdami mašiną su pritvirtintu vilkimo strypu.
- ▶ Mašiną vilkite ne didesniu nei 8 km/h greičiu ir ne ilgiau nei 45 min.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Neutralus režimas".
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį, prireikus atleiskite jį rankiniu būdu, [žr. Puslapis 351](#).
- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Įjunkite uždegimą, kad veiktų važiavimo krypties indikatoriai / mirksintys signaliniai žibintai bei stabdymo žibintai.
- ▶ Ištraukite saugiklius F98 ir F29, kad hidrauliniai varikliai veiktų tuščiąja eiga, [žr. Puslapis 582](#).

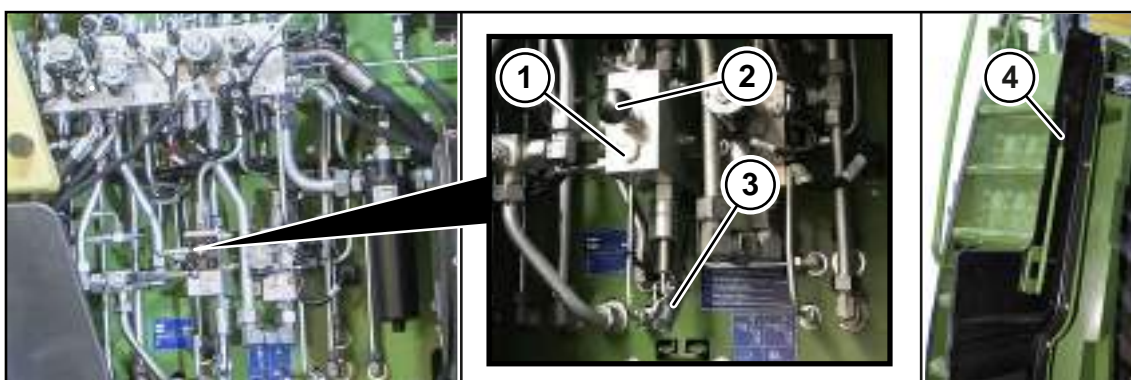
Vilkimui rinkitės arba traukos ir sukabinimo įtaisą, arba, priklausomai nuo pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, tinkamas kėlimo kilpas priekinėje mašinos pusėje.

- ▶ Ištraukite saugiklius F98 ir F29, [žr. Puslapis 582](#).
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Neutralus režimas".
- ▶ Atleiskite stovėjimo stabdį.
- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Pasukite uždegimo raktelį uždegimo spynoje į I padėtį, kad veiktų važiavimo krypties indikatorius / mirksintys signaliniai žibintai bei stabdymo žibintai.

Jei mašinoje alyvos slėgis nepakankamas stovėjimo stabdžiui atleisti:

- ▶ atleiskite stovėjimo stabdį rankiniu būdu, [žr. Puslapis 351](#).

19.12.1 Stovėjimo stabdžio atleidimas rankiniu būdu



BXG000-062

Apsaugokite mašiną nuo riedėjimo:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją užfiksuokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ▶ Pasukite kabinos kopėčias į šoną, [žr. Puslapis 434](#).

Stovėjimo stabdį galima atlaisvinti rankiniu siurbliu (1):

- ▶ Patraukite vožtuvo rankenėlę su mygtuku (2) ir atleiskite.
- ➔ Rankenėlė su mygtuku lieka patraukta.
- ▶ Įkiškite siurblio svirtį (4) į svirties laikiklį (3) rankiniame siurblyje (1).
- ▶ Pumpuodami rankinį siurblį, atleiskite stovėjimo stabdį.

Jei pumpuojant reikia gerokai daugiau jėgos:

- ▶ Judindami mašiną patikrinkite, ar stabdys atleistas.
- ➔ Kol vožtuvo rankenėlė su mygtuku (2) yra ištrauktoje padėtyje, stovėjimo stabdys atleistas.

Stovėjimo stabdžio stabdymo funkcijos aktyvinimas iš naujo:

- ▶ Paspauskite vožtuvo rankenėlę su mygtuku (2).

19.13 Mašinos paruošimas transportavimui

NUORODA

Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimas per išmetimo vamzdį patekus vandens.

Jei pervežant transportavimo priemone mašina transportuojama prieš važiavimo kryptį, lietaus vanduo per išmetimo vamzdį gali patekti į išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemą ir taip pažeisti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemą.

- ▶ Perveždami transportuokite mašiną tik važiavimo kryptimi.

NUORODA

Nelaimingo atsitikimo pavojus netinkamai paruošus mašiną

Jei mašina netinkamai paruošiama transportavimui transporteriu, gali įvykti nelaimingų atsitikimų ir gali būti apgadinta ašina.

- ▶ Imkitės toliau nurodytų priemonių, skirtų paruošti mašiną transportuoti.

- ✓ Prie mašinos nepritvirtintas nė vienas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 336](#).
- ▶ Nustatykite padavimo mechanizmą į transportavimo padėtį, [žr. Puslapis 335](#).
- ▶ Įsitinkite, kad užpakalinė ašis yra vidurinėje padėtyje, kad transporto priemonės rėmas būtų horizontalus. Prireikus užpakalinę ašį pakelkite arba nuleiskite klaviatūra, [žr. Puslapis 106](#).
- ▶ Pastatę mašiną, ją sustabdykite ir apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Įsitinkite, kad kabinos durys, šoninis langas ir gaubtai yra uždaryti ir užrakinti.
- ▶ Elektros srovės tiekimą nutraukite pagrindiniu akumuliatorių baterijos jungikliu, [žr. Puslapis 349](#).
- ▶ Tinkamomis pririšimo priemonėmis pritvirtinkite mašiną prie tam skirtų pririšimo taškų, [žr. Puslapis 352](#).
- ✓ **Variante „Lėtaeigių transporto priemonių ženklai“:** lėtaeigių transporto priemonių ženklai yra uždengti arba išmontuoti, [žr. Puslapis 63](#).

19.13.1 Mašinos pririšimas

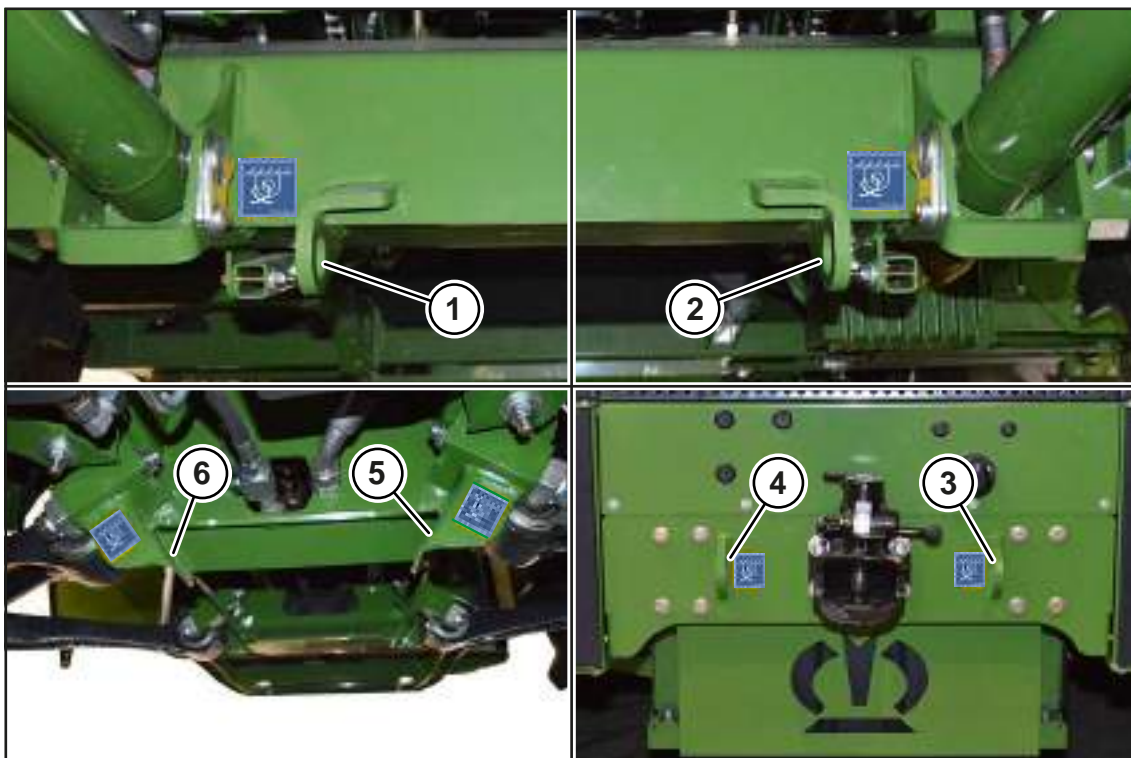
ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl nevaldomų mašinos judesių

Jei transportuojant transporteriu mašina tinkamai neprišama, ji gali pradėti nevaldomai judėti ir kelti pavojų asmenims.

- ▶ Prieš vilkdami tinkamai ir tinkamomis pririšimo priemonėmis pritvirtinkite mašiną prie tam skirtų pririšimo taškų.

Prišimo priemonėmis pritvirtinti ant mašinos yra atitinkami pririšimo taškai:



BX001-831

- | | |
|---|---|
| 1 Priekinės ašies pririšimo taškas dešinėje | 4 Pririšimo taškas gale kairėje |
| 2 Priekinės ašies pririšimo taškas kairėje | 5 Užpakalinės ašies pririšimo taškas kairėje |
| 3 Pririšimo taškas gale dešinėje | 6 Užpakalinės ašies pririšimo taškas dešinėje |

20 Valdymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant mašinai arba mašinos dalims

Jei eksploatuojant mašinos pavojaus zonoje yra žmonių arba jei eina į pavojaus zoną, šiems asmenims kyla didelis pavojus susižaloti.

- ▶ Mašiną pradėkite eksploatuoti tik tada, kai bus pritvirtinti ir bus tinkamos būklės visi apsauginiai įtaisai.
- ▶ Įsitinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nėra žmonių (saugus atstumas: šonuose – 3 m, už mašinos – 5 m).

Jei žmonės eina į pavojaus zoną:

- ▶ Nedelsdami sustabdykite mašiną.
- ▶ Išjunkite galios tiekimo veleną.
- ▶ Ieškite žmonėms palikti pavojaus zoną.
- ▶ Vėl paleiskite mašiną tik tada, kai pavojaus zonoje nebebus žmonių.

Specialias nuorodas dėl pritvirtinto atitinkamo priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo [žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijoje](#).

Nustatymai lauko režimui, pvz., darbo režimo, darbinio pločio, priekyje prikabinamo įrenginio, padavimo mechanizmo, siloso priedų, kėlimo mechanizmo, javų plaušintuvo ir kliento duomenų, [žr. Puslapis 125](#) ir [žr. Puslapis 158](#).

20.1 Keltuvo pakėlimas ir nuleidimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant priekyje prikabinamam įrenginiui

Jei keliant ir nuleidžiant bei išskleidžiant arba suskleidžiant priekyje prikabinamo įrenginio srityje yra žmonių, kyla pavojus, kad šiuos asmenis pagriebs priekyje prikabinamas įrenginys arba keltuvas.

- ▶ Įsitinkite, kad judant priekyje prikabinamam įrenginiui jo arba keltuvo srityje nėra žmonių.



BX001-585

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Dizelinis variklis paleistas.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Pakėlimui ir nuleidimui yra pakankamai vietos.
- ✓ Padavimo mechanizmo srityje nėra žmonių

Norėdami pakelti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Rankiniu būdu pakelti keltuvą" (1) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) keliamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Esant pritvirtintam žolės nuėmimo priedui, maksimaliai pasiekiamas aukštis yra viršutinė padavimo mechanizmo padėtis.

Esant suskleistam kukurūzų nuėmimo priedui, kėlimo aukštis ribojamas iki 60 % maksimalaus padavimo mechanizmo pakėlimo aukščio.

Norėdami nuleisti priekyje prikabinamą įrenginį (3):

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Rankiniu būdu nuleisti keltuvą" (2) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys (3) nuleidžiamas tol, kol spaudžiamas mygtukas.

Mažiausias aukštis pasiektas, jei priekyje prikabinamas įrenginys liečia žemę.

20.2 Svyruojamojo vamzdžio ištiesinimas horizontaliai

INFORMACIJA

Svyruojamojo vamzdžio padėtis ir būseną gali būti rodomos informacinėje terminalo srityje, [žr. Puslapis 151](#).

Svyruojamąjį vamzdį galima pakelti ir nuleisti kairėje arba dešinėje pusėje, kad priekyje prikabinamo įrenginio judesius būtų galima pritaikyti prie žemės kontūro.



BX001-586

Norint pritvirtinti priekyje, svyruojamąjį vamzdį reikia ištiesinti horizontaliai.

Norėdami svyruojamąjį vamzdį (3) kairėje nuleisti, o dešinėje pakelti:

- ▶ paspauskite mygtuką "Nuleisti svyruojamąjį rėmą kairėje" (1) ir laikykite paspaudę, kol svyruojamasis vamzdis bus ištiesintas horizontaliai.

Norėdami svyruojamąjį vamzdį (3) dešinėje nuleisti, o kairėje pakelti:

- ▶ paspauskite mygtuką "Nuleisti svyruojamąjį rėmą dešinėje" (2) ir laikykite paspaudę, kol svyruojamasis vamzdis bus ištiesintas horizontaliai.

20.3 Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas

Esant variantui "Hidraulinis patogusis ("Komfort") priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greitaveikiu sukabinimo įtaisais".

Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriumi fiksuojami priekyje prikabinami įrenginiai, jei jie buvo pritvirtinti lauko smulkintuvo ritininėmis krepčiomis.

Užfiksuojama blokavimo sraigtais, kurie įlenda į priekyje prikabinamų įrenginių fiksavimo skardose išdėstytas skylės.

Pirmą kartą tvirtinant priekyje prikabinamą įrenginį prie mašinos ir kaskart keičiant priekyje prikabinamą įrenginį, reikia patikrinti fiksavimo skardų ir sankabos disko padėtį bei prireikus ją pritaikyti. Kaip pritaikyti, žr. priekyje prikabinamo įrenginio naudojimo instrukcijoje.



BX001-587

Norint sumontuoti ir išmontuoti priekyje prikabinamą įrenginį, reikia ištraukti atgal blokavimo sraigtus (1). Pasirinkus funkciją "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius", svyruojamasis rėmas automatiškai išsitiesina horizontaliai.

- ✓ Priekyje prikabinamo įrenginio pavara išjungta.

Norėdami atfiksuoti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių, iš pradžių papildomoje klaviatūroje pasirinkite funkciją "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius":

- ▶ Paspauskite mygtuką "Atfiksuoti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių" (2).
 - ⇒ Funkcija "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius" parenkama ir mygtukas "Sustumti" apšviečiamas.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Sustumti" (3) ir laikykite jį paspaudę.
 - ⇒ Po 4 s blokavimo sraigtai tempiami transporto priemonės vidurio kryptimi ir priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius yra atfiksutas.

Kol spaudžiamas mygtukas "Sustumti", priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius lieka atfiksutas.

Norėdami vėl užfiksuoti priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorių:

- ▶ Atleiskite mygtuką "Sustumti" (3).
- ➔ Blokavimo sraigtai juda į išorę ir priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius yra užfiksutas.

20.4 Eksploatacija su priekaba

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netinkamo prikabinimo

Netinkamai prikabinus, didėja nelaimingo atsitikimo pavojus.

- ▶ Prijunkite tik priekabą au darbine stabdžių sistema.
- ▶ Priekabą tvirtinkite tik prie traukos ir sukabinimo įtaiso.
- ▶ Atsižvelkite į duomenis mašinos ir priekabos naudojimo instrukcijoje.
- ▶ Prikabindami ir atkabindami priekabą, būkite ypač atsargūs ir apdairūs.
- ▶ Įsitinkite, kad laikomasi techninių ribinių verčių važiavimui su priekaba, *žr. Puslapis 22 ir žr. Puslapis 72.*

NUORODA

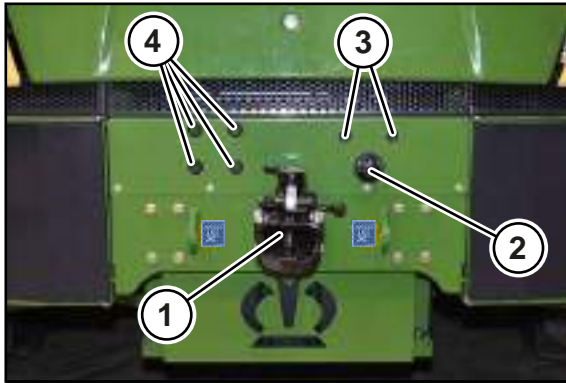
Traukos ir sukabinimo įtaiso ir pavaros detalių pažeidimai

Jei su traukos ir sukabinimo įtaiso gelbėjamos arba ilgesnes atkarpas velkamos transporto priemonės, gali būti apgadintos mašinos detalės.

- ▶ Su traukos ir sukabinimo įtaisu mašiną vilkite ne didesniu nei 6 km/h greičiu ir ne ilgiau nei 50 min.
- ▶ Nenaudokite traukos ir sukabinimo įtaiso užklimpusiai mašinai gelbėti.
- ▶ Nenaudokite traukos ir sukabinimo įtaiso kitoms transporto priemonėms vilkti.
- ▶ Nenaudokite traukos ir sukabinimo įtaiso užklimpusioms transporto priemonėms gelbėti.

Išvalykite erdvę tarp smulkinimo peilių ir ašmenų laikiklių.

Naudoti leidžiama tik priekabas su atskira darbine stabdžių sistema.



BXG000-015

- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Traukos ir sukabinimo įtaisas | 3 | Dvikontūrio stabdžio suspausto oro tiekimo jungtys (pasirinktinai) |
| 2 | Apšvietimo 12 V kištukinis lizdas (pasirinktinai) | 4 | Papildoma hidraulinė sistema (pasirinktinai) |

20.4.1 Priekabos prikabinimas

⚠ ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl nesaugaus junginio

Jei eksploatuojant viršijamos atraminės, ašių ir prikabinamos apkrovos, junginys nebėra saugus.

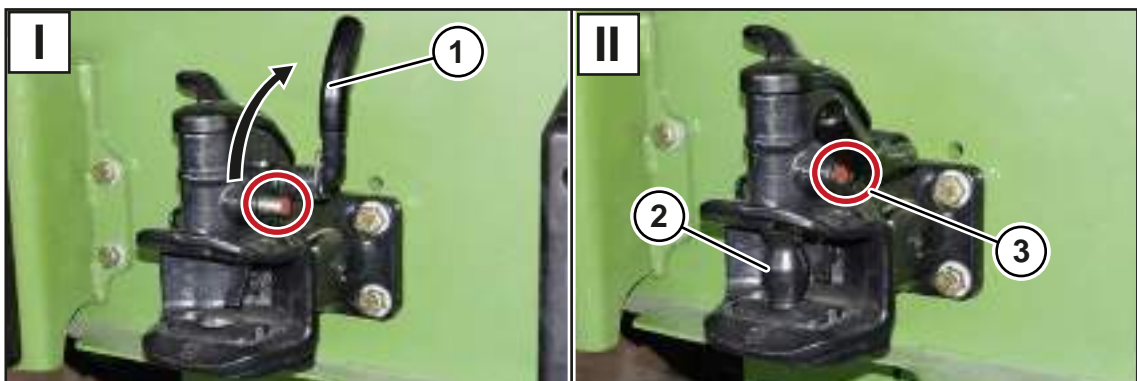
- ▶ Įsitinkinkite, kad eksploatuojant su priekaba nebūs viršytos leidžiamos atraminės, ašių ir prikabinamos apkrovos.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėtų mašinos ir priekabos judesių

Jei prikabinimo proceso metu tarp mašinos ir priekabos yra žmonių ir jei neprikabinta priekaba nevaldomai juda, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitinkinkite, kad prikabinant tarp mašinos ir priekabos nėra žmonių.
- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.



BX001-589

Norėdami prikabinti priekabą:

- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.
- ▶ Priekabos tempimo kilpelę nustatykite pagal traukos ir sukabinimo įtaiso aukštį.
- ▶ Norėdami atidaryti traukos ir sukabinimo įtaisą, paspauskite rankinę svirtį (1) į viršų iki atramos.
- ▶ Išvalykite traukos ir sukabinimo įtaisą.
- ▶ Lėtai važiuokite mašina atgal, kol tempimo kilpelė užsifiksuos traukos ir sukabinimo įtaise.

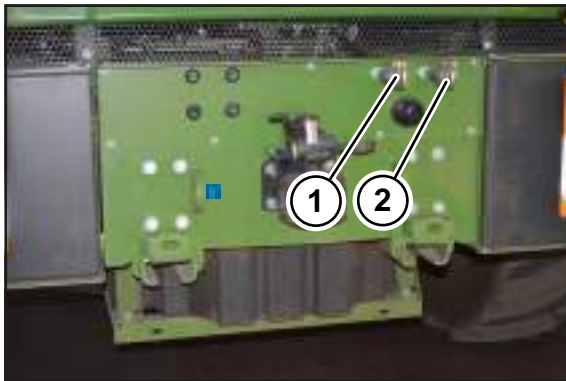
ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl nesaugiai užfiksuotos priekabos. Įsitinkite, kad prikabinus kaištis (2) visiškai užsifiksavo.

- ▶ Patikrinti, ar kontrolinis kaištis (3) priglunda prie korpuso paviršiaus.
- ▶ Prijunkite elektros srovės tiekimo kištuką ir patikrinkite priekabos apšvietimo įrenginį.

Jeigu priekaba yra su atraminiu ratu:

- ▶ pakelkite atraminį ratą.

Variante su pneumatine priekabos stabdžių sistema



BX002-646

Mašina turi dviejų linijų suspausto oro stabdžių įrangą. Jungiamosios galvutės prijungiamos, kad būtų galima sujungti traktoriaus atsargos (2) (raudona movos galvutė) ir stabdžių (1) linijas (geltona jungiamoji galvutė) su mašina.

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.

Prikabinimas

Prijungdami suspausto oro linijas laikykitės eiliškumo.

- ▶ Pirmiausia prijunkite stabdžių liniją (1) (geltona movos galvutė).
- ▶ Tada prijunkite atsargos liniją (2) (raudona movos galvutė).

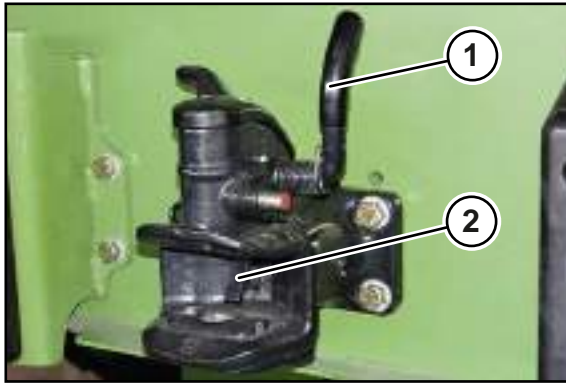
20.4.2 Priekabos atkabimas

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl netikėtų mašinos ir priekabos judesių

Jeigu prikabinimo proceso metu tarp mašinos ir priekabos yra žmonių ir jei neprikabinta priekaba nevaldomai juda, kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Įsitinkite, kad prikabinant tarp mašinos ir priekabos nėra žmonių.
- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.



BX001-591

- ▶ Priekabą apsaugokite nuo riedėjimo.
- ▶ Ištraukite elektros srovės tiekimo kištuką.

Jei priekaba yra su atraminiu ratu:

- ▶ nuleiskite atraminį ratą.

Norėdami atkabinti priekabą:

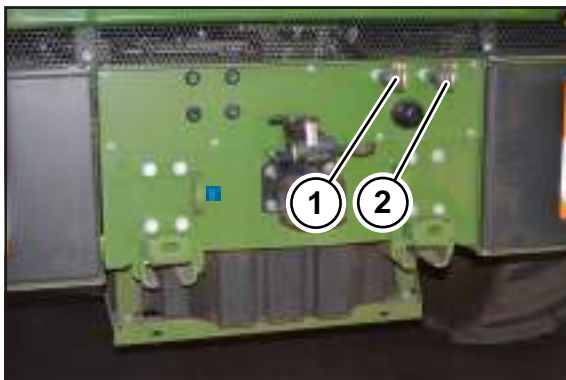
- ▶ Norėdami atidaryti traukos ir sukabinimo įtaisą, paspauskite rankinę svirtį (1) į viršų iki atramos.
- ▶ Mašina lėtai važiuokite į priekį, kol tempimo kilpelė bus pašalinta iš traukos ir sukabinimo įtaiso.

ĮSPĖJIMAS! Rankų sužalojimai dėl atšokusio blokavimo sraigto. Neaktyvinkite aktyvinimo svirties (2) ranka. Traukos ir sukabinimo įtaisą aktyvinkite rankiniu būdu tik rankine svirtimi (1).

Kad blokavimo sraigto tvirtinimo anga būtų apsaugota nuo užteršimo:

- ▶ užfiksuokite traukos ir sukabinimo įtaisą, paspausdami rankinę svirtį (1) žemyn.

Variante su pneumatine priekabos stabdžių sistema



BX002-646

Mašina turi dviejų linijų suspausto oro stabdžių įrangą. Jungiamosios galvutės prijungiamos, kad būtų galima sujungti traktoriaus atsargos (2) (raudona movos galvutė) ir stabdžių (1) linijas (geltona jungiamoji galvutė) su mašina.

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.

Atjungimas

Atjungdami suspausto oro linijas laikykitės eiliškumo.

- ▶ Pirmiausia atjunkite atsargos liniją (2) (raudona movos galvutė).
- ▶ Tada atjunkite stabdžių liniją (1) (geltona movos galvutė).

20.5 Siloso priemonės įrenginys

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl siloso priemonės

Netinkamai naudojant, siloso priemonės įrenginyje naudojami chemikalai gali kelti pavojų sveikatai.

- ▶ Siloso priemonės įrenginį leidžiama valdyti tik asmenims, kurie yra susipažinę su šia naudojimo instrukcija ir siloso priemonės įrenginio gamintojo pateiktu saugos duomenų lapu. Būtina laikytis siloso priemonės gamintojo pateiktų saugos nuorodų.
- ▶ Operatoriai turi būti instruktuoti, kaip saugiai elgtis su naudojamais chemikalais.

NUORODA

Siloso priemonės įrenginio apgadinimas dėl žemos išorės temperatūros

Jei prieš pastatant žiemai siloso priemonės įrenginyje dar yra vandens, kyla pavojus, kad įrenginys bus pažeistas dėl šalčio.

- ▶ Prieš statydami žiemai į siloso priemonės talpyklą pripildykite biologinio, neagresyvaus antifrizo ir 2 min. siloso priemonės įrenginiui leiskite pumpuoti režimu "Nuolat aktyvus" su 50 % dozuojamu kiekiu.
- ▶ Po žiemos prieš sezono pradžią į siloso priemonės talpyklą pripildykite švaraus vandens ir 10 min. siloso priemonės įrenginiui leiskite pumpuoti režimu "Nuolat aktyvus" su 75 % dozuojamu kiekiu.

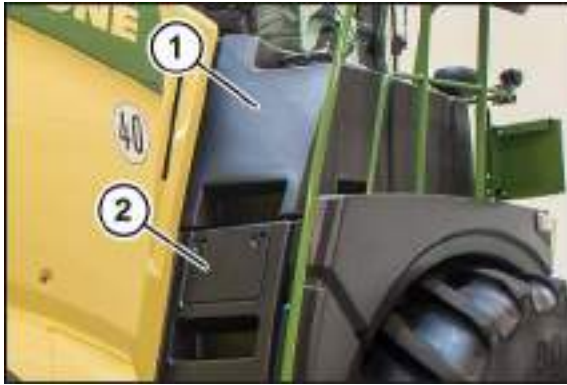
20.5.1 Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliais dozatoriumi (variante su reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliuoju dozatoriumi)

NUORODA

Siloso priemonės įrenginio pažeidimas naudojant netinkamas siloso priemones

Jei siloso priemonės įrenginys eksploatuojamas su agresyviomis arba koroziją sukeliančiomis siloso priemonėmis, gali būti pažeistos siloso priemonės įrenginio dalys.

- ▶ Siloso priemonės įrenginyje naudokite tik neagresyvias ir korozijos nesukeliančias siloso priemones.



BX001-930

Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliais dozatoriais yra sureguliuotas siloso priemonės įrenginys su siloso priemonės talpykla (1) ant dešinėsios kabinos platformos. Siurblys, vožtuvai ir siloso priemonės įrenginio filtras yra už sklendės (2) dešinėje kopėčių pusėje.

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį terminale, žr. [Puslapis 209](#).

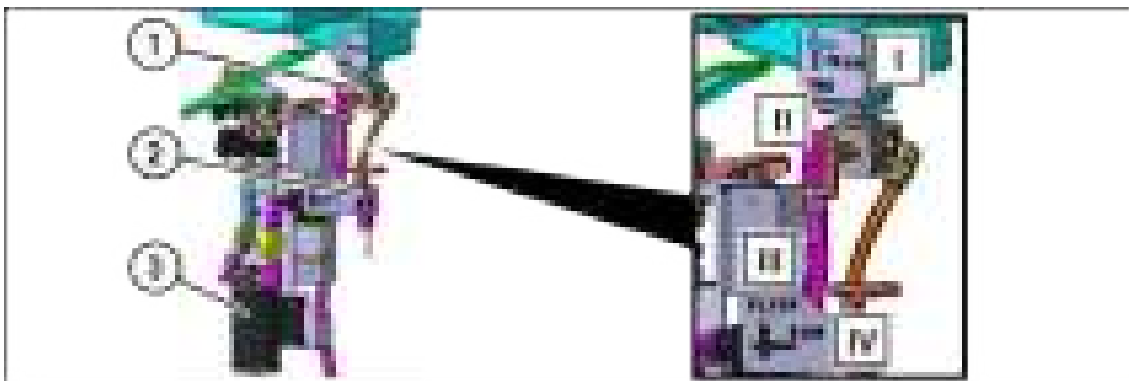
Norėdami patekti prie siloso priemonės įrenginio valdymo elementų:

- ▶ Atidarykite sklendę (2).

Techniniai duomenys

Siurblys	
Elektros prijungimas	24 V nuolatinė įtampa
Maksimalios srovės sąnaudos	5 A
Korpuso medžiaga (konstrukcinių dalių, kurios liečiasi su siloso priemone)	Nerūdijantis plienas
Krumpliaračių medžiaga	Teflonas
Maksimalus darbinis siurblio slėgis	4 bar
Vožtuvų medžiaga	Polipropilenas
Maksimali terpės temperatūra	+70 °C
Našumas (išmetimo greitintuvo įpurškimo taškas)	nuo 0,5 l/min. iki 7,2 l/min.
Maksimalus įsiurbimo aukštis	1,5 m
Naudojimo būdas / trukmė	Trūkasis / ilgalaikės apkrovos režimas
Srauto jutiklis	
Korpuso / dangčio medžiaga	PVDF
Temperatūrų sritis	nuo 0 °C iki +120 °C
Matavimo diapazonas	nuo 0,5 l/min. iki 10 l/min.
Maksimalus darbinis slėgis / sprogo slėgis	6 bar / >16 bar
Darbinė temperatūra	nuo -10 °C iki +120 °C

Vidinio siloso priemonės įrenginio valdymas



BX001-931

Normaliuoju režimu siloso priemonės siurblys (3) siurbia siloso priemonę iš siloso priemonės talpyklos ant dešinėsios platformos.

- ▶ Nustatykite trieigį čiaupą (1) ant bako į padėtį "II" (RUN).
- ▶ Nustatykite trieigį čiaupą (2) ant siloso priemonės siurblio į padėtį "IV" (RUN).
- ➔ Siloso priemonė imama iš siloso priemonės talpyklos ant dešinėsios platformos.

Siloso priemonės įrenginio apytikslio dozatoriaus valdymas

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį, žr. [žr. Puslapis 209](#).

- ▶ Jei vienas arba keli siloso priemonės įrenginio purkštukai buvo išvalyti arba pakeisti, siloso priemonės įrenginį sukalibruokite iš naujo, [žr. Puslapis 209](#)
- ▶ Siloso priemonės įrenginį visada kalibruokite su sumontuotu purkštuku ir praplautu siloso priemonės įrenginiu.

Nustatymai meniu "Siloso priemonės įrenginio apytikslius dozatorius"



EQG003-102

Režimas (1)	
Neaktyvus	Siloso priemonės neįpurškiama.
Nuolat aktyvus	Kai darbo režimo parinkimo jungiklis yra jungiklio padėtyje "Lauko režimas", įpurškiama siloso priemonė.
Automatinis režimas	Siloso priemonė įpurškiama, kai tuo pačiu metu yra įjungti pagrindinė mova, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys bei tuo pačiu metu priekyje prikabinamas įrenginys yra darbinėje padėtyje ir mašina važiuoja į priekį.
Derliaus srauto valymas apsisukimo lauko gale padėtyje	Siloso priemonė įpurškiama, kai tuo pačiu metu yra įjungti pagrindinė mova, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys bei tuo pačiu metu priekyje prikabinamas įrenginys yra apsisukimo lauko gale padėtyje.

Režimas "Derliaus srauto valymas apsisukimo lauko gale padėtyje" skirtas tam, kad, esant sudėtyje cukraus turinčiam derliui, nepriliptų derliaus srauto skardos. Režimas "Derliaus srauto valymas apsisukimo lauko gale padėtyje" veiksmingiausias yra tada, kai sumontuotas papildomai montuojamas rinkinys "Vandens įpurškimas" (20 429 398 *). Jei papildomai montuojamas rinkinys "Vandens įpurškimas" nesumontuotas, vanduo bėga tik pro siloso priemonės purkštuką ir skardos derliaus sraute nepasidengia silosavimo priemone.

Dozuojamas kiekis (2)	
1 000 l/min.	Per minutę įpurškštos siloso priemonės kiekis
1 000 l/t	Per toną įpurškštos siloso priemonės kiekis

Įpurškštos siloso priemonės dozuojamas kiekis nusistato, priklausomai nuo nustatyto reguliavimo režimo arba ties vienetu "Litru per minutę", arba ties vienetu "Litru tonai".

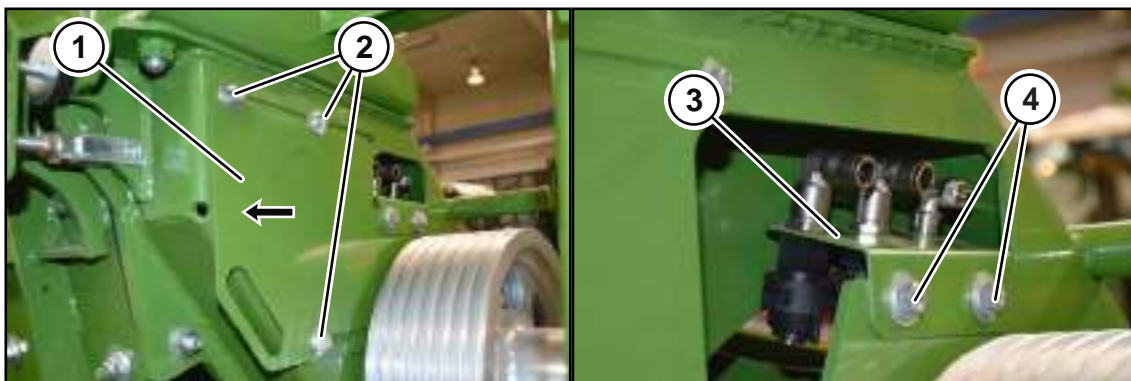
Reguliavimo būdas (3)	
Dozuojamas kiekis per laiką	Nustato parametą "Dozuojamas kiekis" ties vienetu "Litru per minutę".
Dozuojamas kiekis pagal svorį	Nustato parametą "Dozuojamas kiekis" ties vienetu "Litru tonai".

Sąlygos reguliavimo būdai "Dozuojamas kiekis pagal svorį"

- Reguliavimo būdą "Dozuojamas kiekis pagal svorį" galima naudoti tik variante su "CropControl" (derliaus nustatymas).
- "CropControl" turi būti sukalibruotas.
- Jei "CropControl" derliaus nenustato ir nerodo, su šiuo nustatymu siloso priemonės neįpurškiama. Jei nepaisant to siloso priemonę reikia vis tiek įpurškšti, reguliavimo būdą reikia nustatyti ties "Dozuojamas kiekis per laiką".

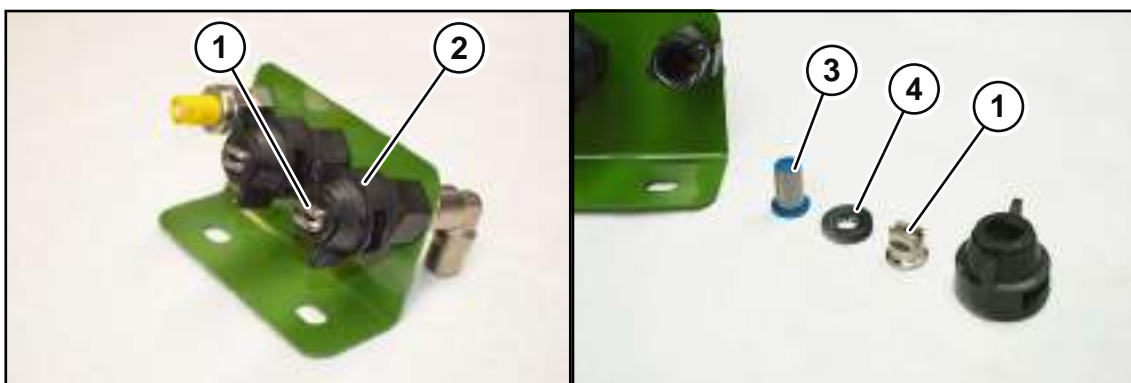
Siloso priemonės purkštuko valymas

Siloso priemonės įrenginio purkštukai sumontuoti dešinėje išmetimo greitintuvo pusėje.



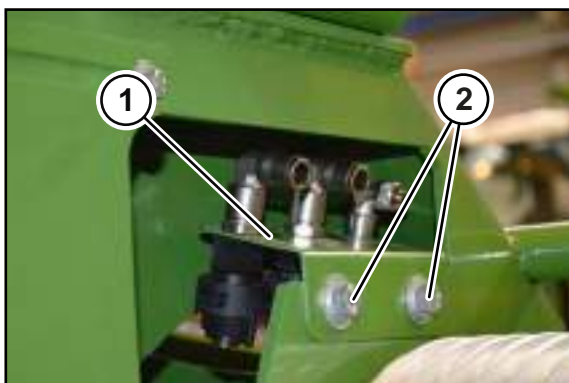
BX002-088 / BX002-089

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (2), patraukite oro įleidimo angos dengiamąją skardą (1) atgal ir priveržkite varžtus (2).
- ▶ Išsukite varžtus (4) ir nuimkite laikiklį (3).



BX002-090 / BX002-090

- ▶ Išimkite purkštuką (1) iš laikiklio (2).
- ▶ Išvalykite purkštuką (1), sandariklį (4) ir rutulinio atbulinio vožtuvo filtrą (3).
- ▶ Išvalę purkštuką (1) su sandarikliu (4) ir sieto filtru (3) įstatykite į laikiklį (2).



BX002-092

- ▶ SUmontuokite laikiklį (1) varžtais (2) dešinėje išmetimo greitintuvo pusėje.
- ▶ Prireikus sukalibruokite siloso priemonės įrenginį, žr. [Puslapis 209](#).

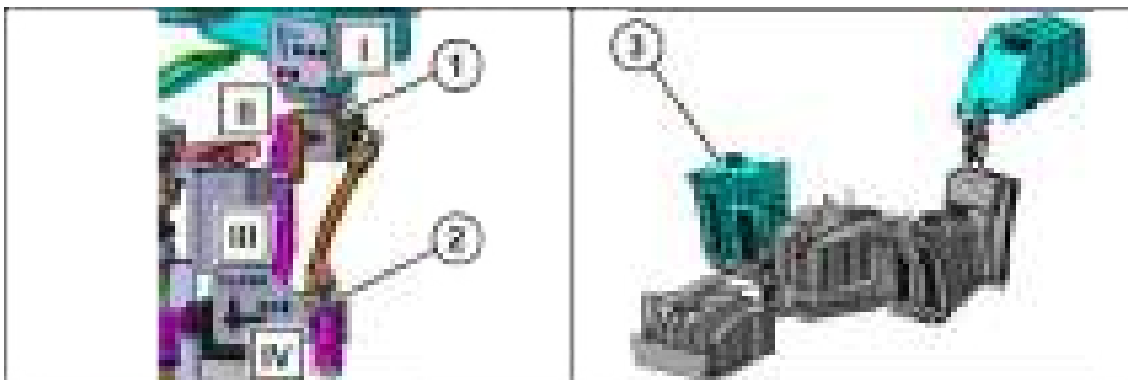
Vidinio siloso priemonės įrenginio eksploatavimas su siloso priemone iš kairiojo šoninio bako (variante su siloso baku, skirtu siloso priemonei naudoti)

INFORMACIJA

Bakterijų žuvimas siloso priemoneje kairiajame šoniniame bake, esant aukštai išorės temperatūrai

Kadangi kairysis šoninis bakas nėra izoliuotas, esant aukštai temperatūrai, siloso priemoneje gali žūti bakterijos.

- ▶ Esant aukštai išorės temperatūrai, naudokite tik izoliuotą siloso priemonės talpyklą ant dešinėsios kabinos platformos.



BX001-949 / BX001-948

INFORMACIJA

Kad būtų lengviau atidaryti šoninio bako (3) dangtį, detuvėje kaip pagalbinė priemonė yra bako dangčio atidarymo įtaisas.

Jei siloso priemonę reikia imti iš šoninio bako (3):

- ▶ Nustatykite trieigį čiaupą (1) ant bako į padėtį "II" (RUN).
- ▶ Nustatykite trieigį čiaupą (2) ant siloso priemonės siurblio į padėtį "III" (FLUSH).
- ➔ Siloso priemonė imama iš šoninio bako (3).

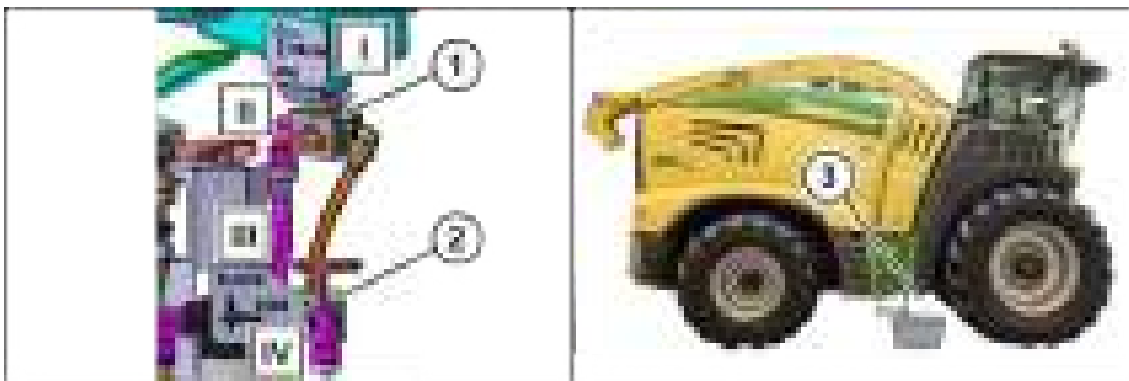
Siloso priemonės talpyklos ištuštinimas ant dešinėsios kabinos platformos

NUORODA

Žala aplinkai dėl siloso priemonės

Jei siloso priemonės arba plovimo vandens patenka į gruntą arba paviršinius vandenius, bus padaryta žalos aplinkai

- ▶ Siloso priemonės likučius ir plovimo vandenį tinkamai utilizuokite.



BX001-948 / BX001-950

Norėdami ištuštinti siloso priemonės talpyklą ant dešinėsios kabinos platformos:

- ▶ Pastatykite po siloso priemonės išleidimo anga (3) už dešiniojo priekinio rato tinkamą rezervuarą.
- ▶ Nustatykite trieįjį čiaupą (1) ant bako į padėtį "I" (DRAIN).
- ▶ Nustatykite trieįjį čiaupą (2) ant siloso priemonės siurblio į padėtį "IV" (RUN).
- ➔ Siloso priemonė teka ištekėjimo žarna į paruoštą rezervuarą.

Vidinio siloso priemonės įrenginio valymas

NUORODA

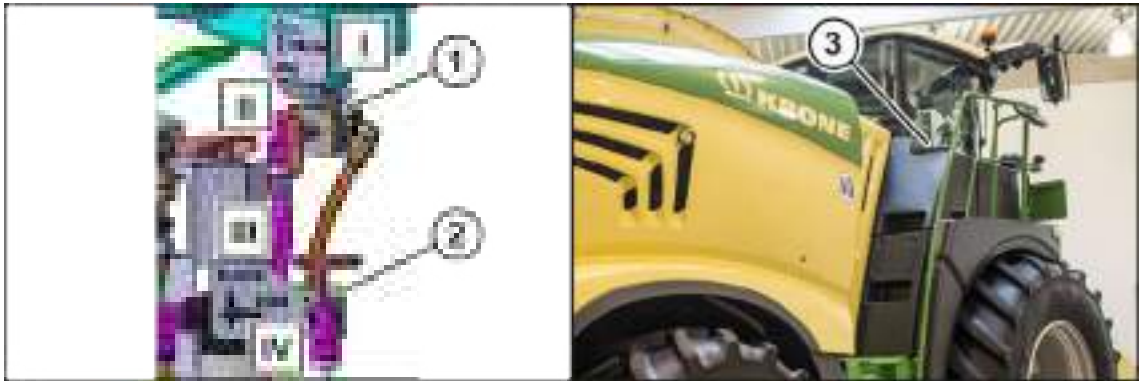
Srauto jutiklio pažeidimas dėl netinkamo valymo

Jei srauto jutiklis valomas suslėgtuoju oru, gali būti pažeistos detalės.

- ▶ Nevalykite srauto jutiklio suslėgtuoju oru.

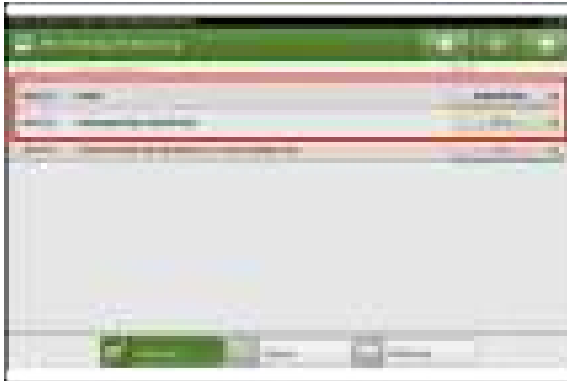
Po kiekvieno naudojimo siloso priemonės įrenginį reikia išvalyti. Valoma švariu vandeniu, kurio pripildoma į siloso priemonės talpyklą arba kuris žarna siloso priemonės siurbliu pumpuojamas į siloso priemonės įrenginį.

Vidinio siloso priemonės įrenginio valymas vandeniu iš siloso priemonės talpyklos



BX001-951 / EQ002-418

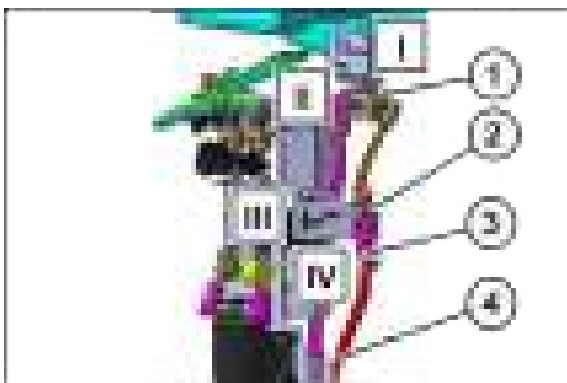
- ▶ Pripilkite į siloso priemonės talpyklą (3) ant dešinėsios platformos nuo 5 l iki 10 l švaraus vandens.
- ▶ Nustatykite trieįį čiaupą (1) ant bako į padėtį "II" (RUN).
- ▶ Nustatykite trieįį čiaupą (2) ant siloso priemonės siurblio į padėtį "IV" (RUN).



EQ002-418

- ▶ Siloso priemonės įrenginiui leiskite pumpuoti režimu "Nuolat aktyvus" su 75 % dozuojamu kiekiu, žr. *Puslapis 209*.

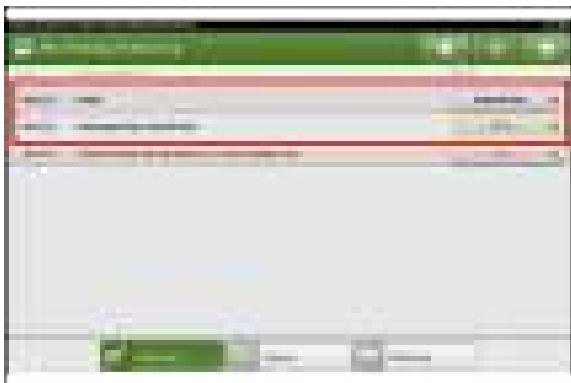
Vidinio siloso priemonės įrenginio valymas vandeniu iš prijungtos žarnos



BX001-953

- ▶ Paruoškite rezervuarą su maždaug 5–10 l švaraus vandens.
- ▶ Nustatykite trieįį čiaupą (1) ant bako į padėtį "II" (RUN).
- ▶ Nustatykite trieįį čiaupą (2) ant siloso priemonės siurblio į padėtį "III" (FLUSH).

- ▶ Prijunkite žarną (4) prie žarnos antgalio (3).
- ▶ Laikykite žarnos (4) galą paruoštame kibire su švariu vandeniu.



EQ002-418

- ▶ Siloso priemonės įrenginiui leiskite pumpuoti režimu "Nuolat aktyvus" su 75 % dozuojamu kiekiu, [žr. Puslapis 209](#).

20.5.2 Vidinis siloso priemonės įrenginys su tiksluoju dozatoriumi (variante su "Reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksluoju dozatoriumi")

NUORODA

Siloso priemonės įrenginio pažeidimas naudojant netinkamas siloso priemones

Jei siloso priemonės įrenginys eksploatuojamas su agresyviomis arba koroziją sukeliančiomis siloso priemonėmis, gali būti pažeistos siloso priemonės įrenginio dalys.

- ▶ Siloso priemonės įrenginyje naudokite tik neagresyvias ir korozijos nesukeliančias siloso priemones.

INFORMACIJA

Siloso priemonės įrenginio purkštuvai veikia taip pat ir tada, kai siloso priemonės įrenginys nėra aktyvus. Tokiu atveju purkštuvu teka tik suslėgtasis oras, kad purkštuvai liktų švarūs.

Vidinis siloso priemonės įrenginys su tiksluoju dozatoriumi – tai reguliuojamas siloso priemonės įrenginys, kuriame prie kopėčių dešinėje pusėje į laikiklį įstatomas kanistras su siloso priemone ir sujungiamas su siloso priemonės įrenginio siurbliu.

Abu siloso priemonės įrenginio kanistrus, kuriuos galima naudoti ir pildyti atskirai, galima laikyti šaldytuve, kad į siloso priemonę nepatektų baterijų.

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį terminale, [žr. Puslapis 208](#).

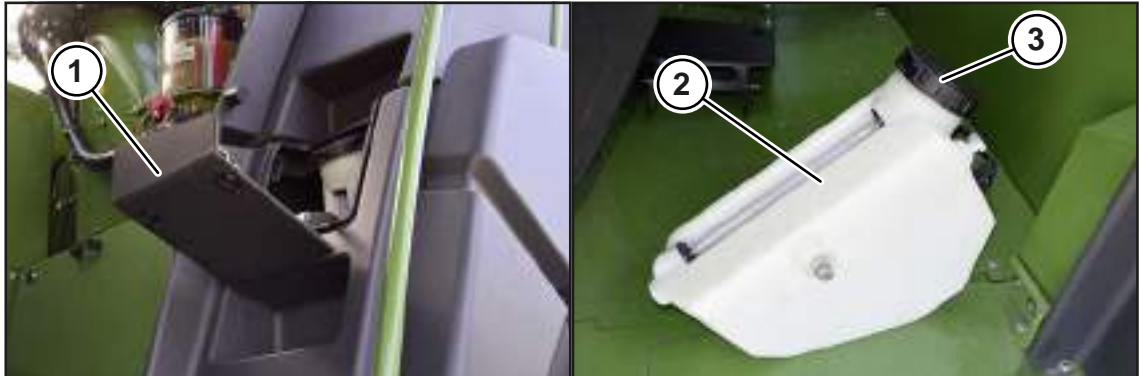


BX001-960

Norėdami patekti prie siloso priemonės įrenginio (1) kanistro ir valdymo elementų:

- ▶ Atidarykite sklendę (2).

Vidinio siloso priemonės įrenginio tiksliojo dozatoriaus valdymas

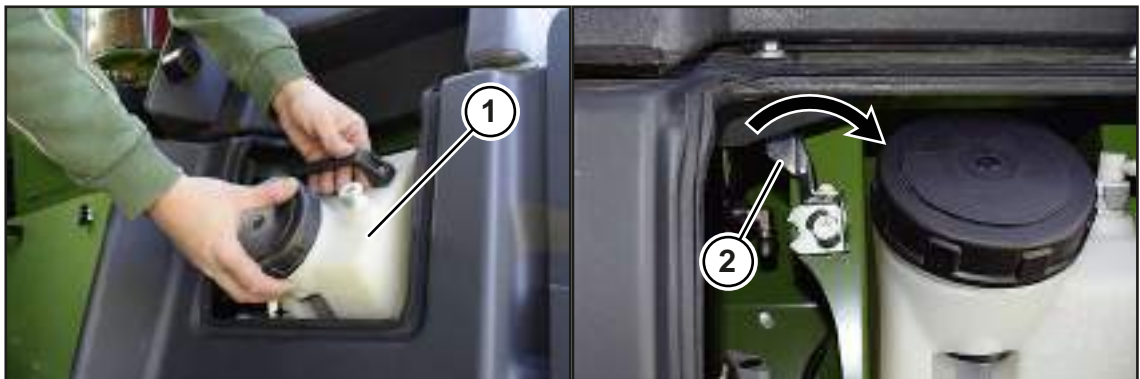


BX001-961 / BX001-966

- ▶ Atidarykite sklendę (1) ir išmontuokite.

Siloso priemonės pripildymas į kanistrą (2):

- ▶ Nusukite kanistro (2) dangtelį (3).
- ▶ Pripildykite į kanistrą (2) švaraus vandens ir pripildykite siloso priemonės. Tuo metu užsirašykite tikslių vandens ir siloso priemonės kiekis.



BX001-962 / BX001-963

- ▶ Įstatykite kanistrą (1) pro angą į laikiklį ir užfiksuokite blokavimo sraigtu (2).

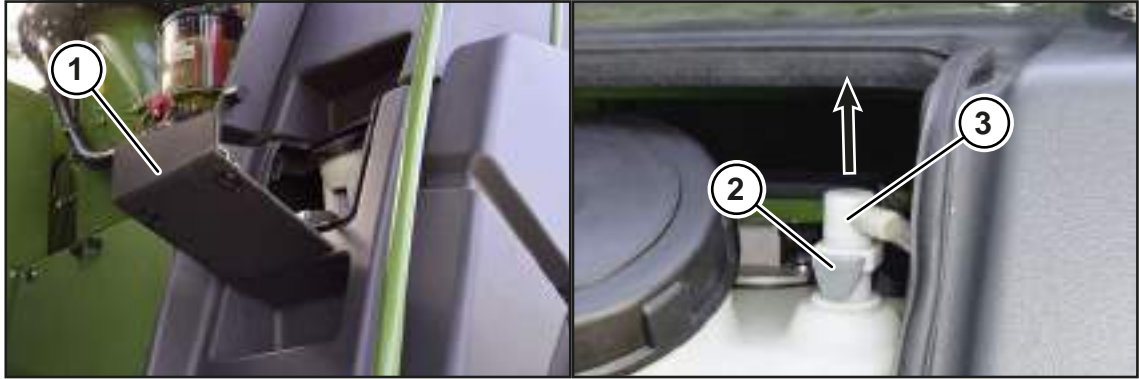


BX001-961 / BX001-967

- ▶ Kabelių pynę (2) prijunkite prie atvamzdžio (1).
- ▶ Vėl užkabinkite sklendę (3) ir uždarykite.
- ▶ Įveskite terminale sumontuotos suspaudžiamos žarnos tipą rankoviniame siurblyje ir siloso priemonės kiekį bake ir valdykite siloso priemonės įrenginį terminalu, [žr. Puslapis 208](#).

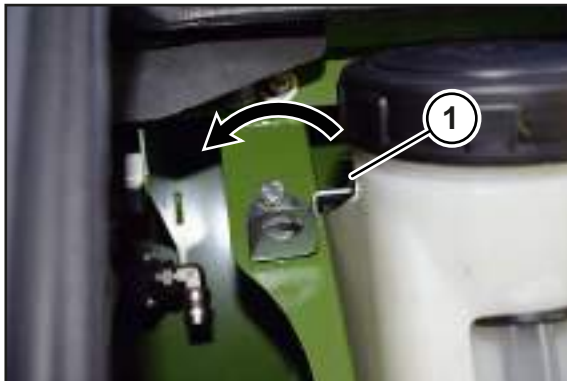
Vidinio siloso priemonės įrenginio tiksliojo dozatoriaus valymas

Po kiekvieno naudojimo siloso priemonės įrenginio tikslųjį dozatorių reikia išvalyti.



BX001-961 / BX001-968

- ▶ Atidarykite sklendę (1) ir išmontuokite.
- ▶ Paspauskite atblokavimo mygtuką (2) ir nuimkite žarną (3).



BX001-969

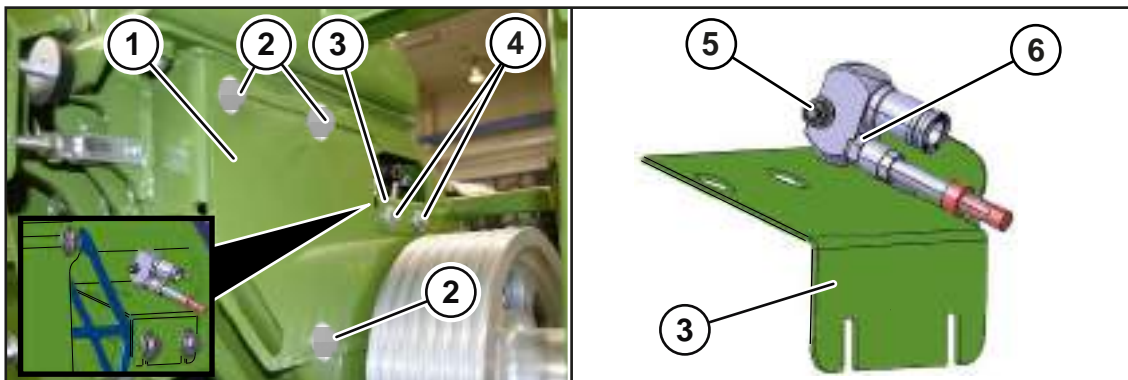
- ▶ Pasukite blokavimo sraigatą (1) į šoną ir taip atfiksukite kanistrą.
- ▶ Išimkite kanistrą iš laikiklio.



BX001-965 / BX001-964

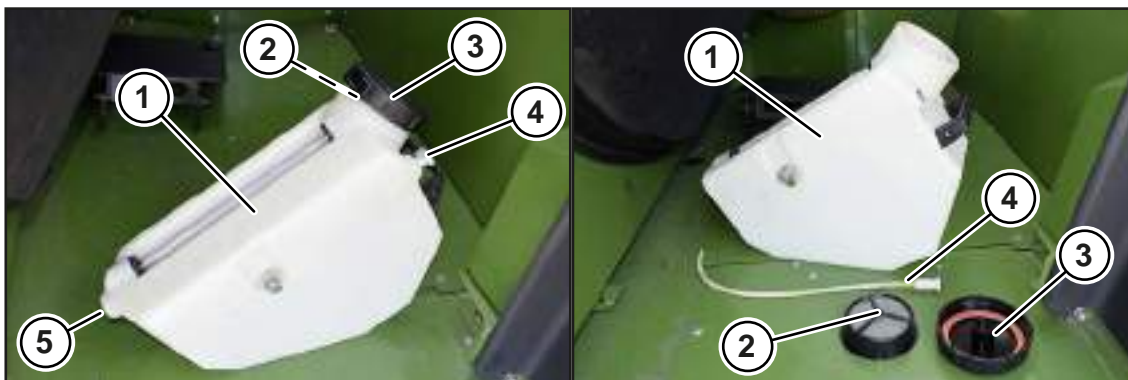
- ▶ Nuimkite žarną (2) su sparnuotąja veržle (1) nuo jungties ir išimkite filtrą (3).
- ▶ Praplaukite filtrą (3) švariu vandeniu.

- ▶ Vėl įstatykite filtrą (3) ir pritvirtinkite žarną (2) sparnuotąja veržle (1).



BX002-029

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (2), patraukite oro įleidimo angos dengiamąją skardą (1) atgal ir priveržkite varžtus (2).
- ▶ Išsukite varžtus (4) ir nuimkite laikiklį (3).
- ▶ Atlaisvinkite varžtinę jungtį (5) ir nuimkite purkštuvą (6).
- ▶ Praplaukite purkštuvą (6) švariu vandeniu.
- ▶ Vėl uždėkite purkštuvą (6) ir ranka priveržkite varžtinę jungtį (5).
- ▶ SUmontuokite laikiklį (1) varžtais (2) dešinėje išmetimo greitintuvo pusėje.
- ▶ Pritvirtinkite laikiklį (3) varžtais (4).



BX001-970 / BX001-971

- ▶ Išmontuokite dangtį (3), sieta (2) ir išimamą žarną (4).
- ▶ Gerai praplaukite kanistrą (1) ir išimamą žarną (4) švariu vandeniu.
- ▶ Jei kanistre dar likę vandens, vandenį galima išleisti pro išleidimo atvamzdį (5).
- ▶ Montuodami išimamą žarną (4) įsitinkinkite, kad apatinis galas siekia iki kanistro (1) įdubos.
- ▶ Pripildykite į kanistrą (1) švaraus vandens ir įmontuokite vėl.
- ▶ Į vidinio siloso priemonės įrenginio tikslųjų dozatorių režimu "Nuolat aktyvus" 10 min. pumpuokite 90 ml/min. dozuojamą kiekį, esant suspaudžiamai žarnai su geltona jungiamąja detale, arba 40 ml/min., esant suspaudžiamai žarnai su mėlyna jungiamąja detale, žr. [Puslapis 208](#).

Tiekiamo kiekio keitimas

Siloso priemonė rankoviniu siurbliu tiekama purkštuvu link.

Su suspaudžiama žarna su geltona jungiamąja detale rankovinio siurblio našumas yra 1,8–8,4 l/h.

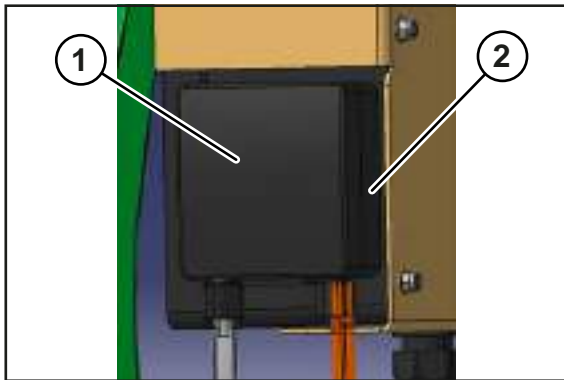
Su suspaudžiama žarna su mėlyna jungiamąja detale rankovinio siurblio našumas yra 0,9–3,0 l/h.

Norint pakeisti tiekiamą kiekį, sumontuotą suspaudžiamą žarną reikia pakeisti komplektacijoje esančia suspaudžiama žarna.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.

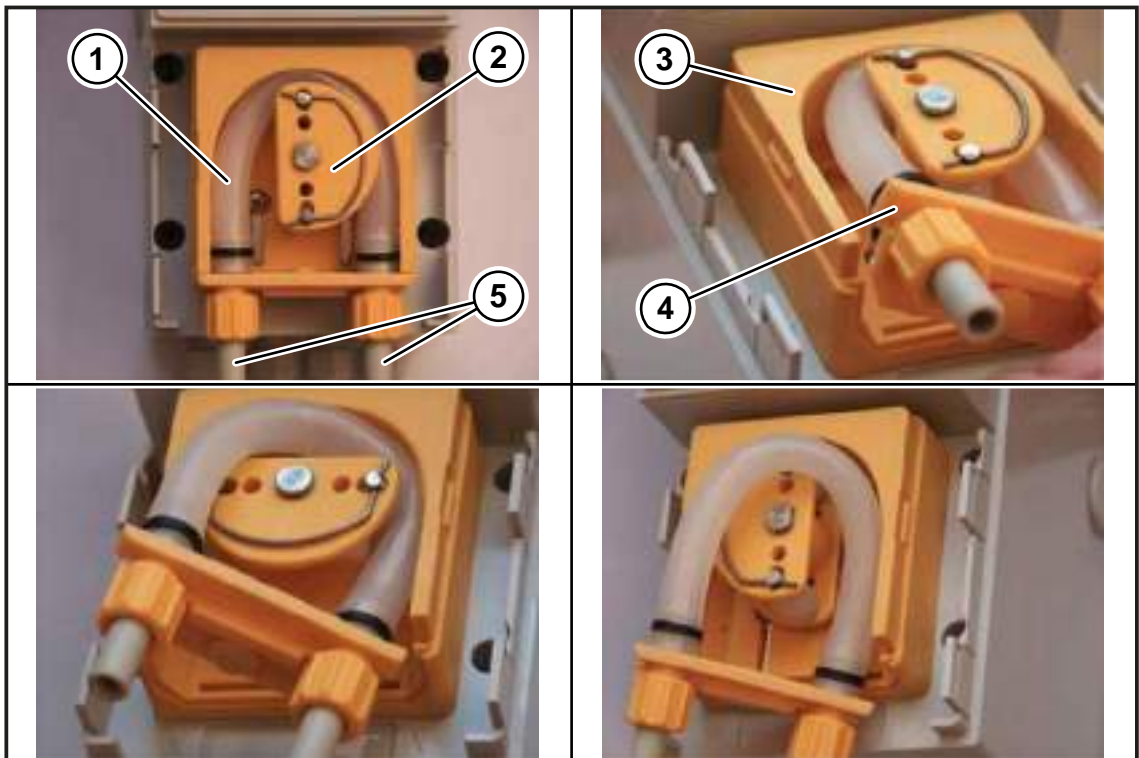
ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl sąlyčio su siloso priemone. Norėdami išvengti sužalojimų, naudokite asmenines apsaugines priemones.

- ▶ Ištuštinkite rankovinio siurblio žarną ir ištuštinkite tiekimo linijas.



BX002-658

- ▶ Išmontuokite rankovinio siurblio (2) dangtį (1).

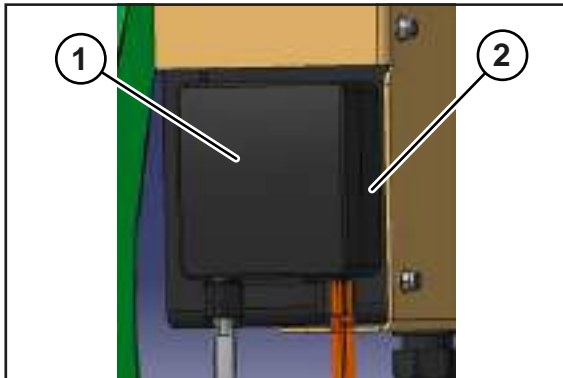


BX002-659

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus dėl besisukančio rotoriaus. Įsitikinkite, kad pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis išjungtas.

- ▶ Tiekimo liniją ir išleidimo angą atjunkite nuo rankovinio siurblio jungčių (5).
- ▶ Nustatykite rankovinio siurblio rotorių (2) taip, kad kairioji pusė būtų laisva.
- ▶ Pakelkite jungiamąją detalę (4) kairėje pusėje.

- ▶ Pasukite rotorių (2), kad viršutinė dalis būtų laisva ir tuo metu išimkite žarną (1) į viršų iš siurblio korpuso (3).
- ▶ Sukite rotorių (2) toliau, kad dešinioji pusė būtų laisva, ir tuo metu išimkite žarną (1) dešinėje pusėje iš siurblio korpuso (3).
- ▶ Pakelkite jungiamąją detalę (4) dešinėje pusėje ir išimkite suspaudžiamą žarną (1) iš siurblio korpuso (3).
- ▶ Kitą suspaudžiamą žarną sumontuokite atvirkštine eilės tvarka,
- ▶ Tiekimo liniją ir išleidimo angą vėl prijunkite prie rankovinio siurblio jungčių (5).



BX002-658

- ▶ Vėl sumontuokite rankovinio siurblio (2) dangtį (1).

20.5.3 Papildomo siloso priemonės įrenginio prijungimas (variante su "Išoriniu siloso priemonės įrenginiu")



BX001-952

Galima prijungti išorinį siloso priemonės įrenginį. Dozatoriaus elektros jungtis yra po dengiamąja skarda (1).

Prijunkite dozatorių prie elektros jungties:

- ▶ Išmontuokite varžtą (4).
- ▶ Pasukite centrinio tepimo sistemos tepimo medžiagos rezervuarą (2) į šoną.
- ▶ Išmontuokite 4 varžtus (3).
- ▶ Išmontuokite dengiamąją skardą (1).
- ▶ Sujunkite kištuką X224.2 (1) su išoriniu dozatoriumi.

Kištukų priskirtis:

1 kaištis: +12 V maitinimo įtampa

2 kaištis: +12 V valdymo signalas

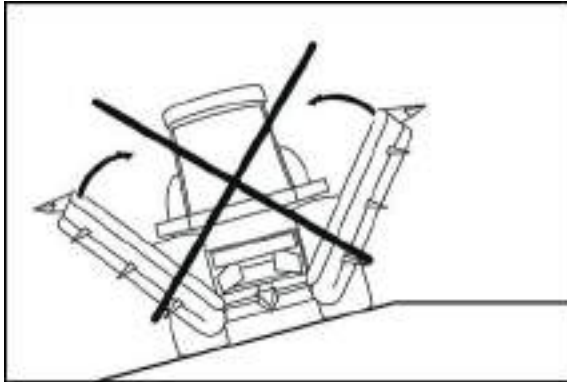
3 kaištis: Masė

Maksimalus srovės stipris yra 15 A.

- ▶ Pritvirtinkite dengiamąją skardą (1) 4 varžtais (3).
- ▶ Vėl pasukite centrinio tepimo sistemos tepimo medžiagos rezervuarą (2) atgal.
- ▶ Sumontuokite varžtą (4).

Kaip valdyti ir nustatyti siloso priemonės įrenginį, žr. [žr. Puslapis 208](#).

20.6 Lauko režimas ant šlaito



BX001-908

- ▶ Kai lauko smulkintuvas naudojamas su kukurūzų nuėmimo priedu, nenustatykite kukurūzų nuėmimo priedo iš darbinės padėties į transportavimo arba iš transportavimo padėties į darbinę, kol mašina naudojama skersai šlaito.
- ▶ Prieš atlikdami darbus ant šlaito, nustatykite 0,5 bar didesnį padangų slėgį priekiniuose ratuose nei nurodyta padangų slėgio lentelėje, [žr. Puslapis 77](#).
- ▶ Atlikę darbus ant šlaito, nustatykite padangų slėgio lentelėje pateiktas vertes atitinkantį padangų slėgį, [žr. Puslapis 77](#).

20.7 Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas)

Greitai reversuojant, mašina lėtėja, kol sustoja, ir padidina greitį priešinga kryptimi maždaug iki 70 % ankstesnio važiavimo greičio.

Greitas reversavimas galimas tik dirbant lauko režimu.



BMG000-007

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- Norėdami aktyvinti greitąjį reversavimą:
- ▶ Važiuodami paspauskite važiavimo pavaros (2) aktyvinimo mygtuką ir laikykite jį paspaudę. Važiavimo svirtį (1) perjunkite į kairę ir atgal į vidurinę padėtį.

20.8 Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio valdymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl judančių padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio detalių

Ijungus padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį, galimi nenumatyti padavimo mechanizmo volo ir priekyje prikabinamo įrenginio judesiai, keliantys pavojų žmonėms.

- ▶ Įsitinkite, kad žmonės stovi pakankamu atstumu iki padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio.

NUORODA

Mašinos pažeidimas sukant greitaveikį sukabinimo įtaisą be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio.

Jei greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas be pritvirtinto priekyje prikabinamo įrenginio, mašina gali būti apgadinta, nes nebus kreipiamas greitaveikio sukabinimo įtaiso sankabos diskas.

- ▶ Įsitinkite, kad greitaveikis sukabinimo įtaisas eksploatuojamas tik tada, kai pritvirtintas priekyje prikabinamas įrenginys.
- ▶ Jei techninės priežiūros tikslais padavimo mechanizmas turi veikti be priekyje prikabinamo įrenginio, iš pradžių nuo lauko smulkintuvo nutraukite kardaninį veleną.

Kaip nustatyti priekyje prikabinamo įrenginio nustatytąjį sūkių skaičių ir smulkinimo ilgį, [žr. Puslapis 147](#).

Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio įjungimas



BX001-593

- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Variklis paleistas.
- ✓ Priekyje prikabinamam įrenginiui tinkantis priekyje prikabinamo įrenginio profilis nustatytas, [žr. Puslapis 194](#) arba [žr. Puslapis 225](#).
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis (2) yra padėtyje „Lauko režimas“ (3).
- ✓ Pagrindinė mova (1) yra įjungta.

INFORMACIJA

Pirmą kartą įjungiant padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį, padavimo mechanizmo volus ir priekyje prikabinamą įrenginį vairuotojas privalo reversuoti, kad būtų pašalinti galimi nešvarumai. Tik po to padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį galima įjungti.



BX000-324

Norėdami įjungti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį:

- ▶ Paspauskite mygtuką „Reversuoti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (2) ant važiavimo svirties.

Reversuokite priekyje prikabinamą įrenginį ir padavimo mechanizmo volus.

- ▶ Paspauskite mygtuką „Įjungti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (1) ant važiavimo svirties.

Priekyje prikabinamas įrenginys ir padavimo mechanizmo volai įjungiami.

Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio išjungimas

- ▶ Paspauskite mygtuką „Įjungti / išjungti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (1) ant važiavimo svirties.

Priekyje prikabinamas įrenginys ir padavimo mechanizmo volai išjungiami.

Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio reversavimas

Norint pašalinti derliaus srauto grūstis ir sutrikimus, atsirandančius eksploatuojant, padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį galima reversuoti.



BX000-324

Norėdami reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį nuo vairuotojo sėdynės:

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2) ir laikykite jį paspaudę.

Priekyje prikabinamas įrenginys ir tiekimo mechanizmo volai reversuoja, kol spaudžiamas mygtukas „Reversuoti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (2).

Mygtuką „Reversuoti tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį“ (2) ant važiavimo svirties galima spausti ir įjungus tiekimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį. Po to padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį reikia įjungti iš naujo.

20.9 Keltuvo reguliavimas

Norint optimizuoti lauko režimą, priekyje prikabinamo įrenginio padėtis reguliuojama lauko smulkintuvo kėlimo mechanizmu. Norint atitinkamam naudojimui turėti geriausias sąlygas, galima parinkti vieną iš toliau nurodytų keltuvo reguliatorių.

- Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas
Esant aktyviam kėlimo mechanizmo padėties reguliatoriui, valdiklis reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį iki nuolatinės vertės santykinai mašinos atžvilgiu.
- Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas
Esant aktyviam kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliatoriui, valdiklis reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio slėgimą į žemę iki nuolatinės vertės.
- Keltuvo atstumo reguliavimas (pasirinktinai)
Esant aktyviam keltuvo atstumo reguliatoriui, valdiklis reguliuoja priekyje prikabinamo įrenginio aukštį santykinai dirvos atžvilgiu, aktyviai švytuodamas ir automatiškai pakeldamas / nuleisdamas kėlimo mechanizmą. Keltuvo atstumo reguliavimą galima aktyvinti tik kartu su pritvirtintu kukurūzų nuėmimo priedu ir sumontuotais dirvos kopijavimo jutikliais.

Kaip nustatyti kėlimo mechanizmo reguliatorių ir nustatytąjį slėgį arba aukštį, žr. [Puslapis 147](#).

Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimo aktyvinimas



BXG000-019

- ✓ Terminale kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas nustatytas.
- ✓ Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas neaktyvus.

Norėdami nuleisti kėlimo mechanizmą:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1).

Kėlimo mechanizmas nuleidžiamas. Mygtukas turi dvi pakopas. Pirmoje pakopoje kėlimo greitis yra lėtas, o antroje – greitas.

Norėdami pakelti kėlimo mechanizmą:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2).

Kėlimo mechanizmas pakeliamas. Mygtukas turi dvi pakopas. Pirmoje pakopoje kėlimo greitis yra lėtas, o antroje – greitas.

Nustatytojo aukščio (darbinio aukščio) keitimas ir išsaugojimas važiavimo svirtimi


- ▶ Mygtukais "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2) arba "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1) pasiekite naują nustatytąjį aukštį.
- ▶ Mygtuką "Kėlimo mechanizmo automatika" (3) spauskite 3 sekundes.

Naujas nustatytasis aukštis išsaugojamas ir terminale pasirodo atitinkamas informacinis pranešimas.

Nustatyto nustatytojo aukščio aktyvinimas

- ▶ Paspauskite mygtuką "Kėlimo mechanizmo automatika" (3).

Kėlimo mechanizmas pakeliamas arba nuleidžiamas į nustatytą nustatytąjį aukštį. Terminale

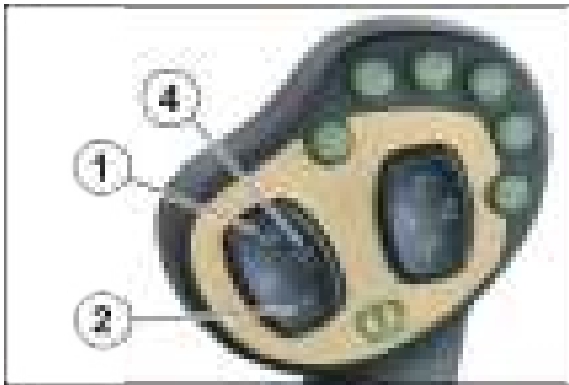
rodomas simbolis  su nustatyto nustatytoju aukščiu. Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas aktyvus.

Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimo išaktyvinimas

Kėlimo mechanizmo padėties reguliavimas išaktyvinamas:

- kai kėlimo mechanizmas valdomas rankiniu būdu mygtukais (1) ir (2);
- kai diagnostikos elektronika atpažįsta klaidą.

Iškėlimo aukščio apsisukimui lauko gale nustatymas ir išsaugojimas



BX000-321

- ▶ Mygtukais "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2) arba "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1) pasiekite iškėlimo aukštį.
- ▶ Mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą iki viršaus" (4) spauskite 3 sekundes.

Iškėlimo aukštis išsaugojamas ir terminale pasirodo atitinkamas informacinis pranešimas.

Pakartokite procesą naujam iškėlimo aukščiui.

Kėlimo mechanizmo pakėlimas ties apsisukimo lauko gale nustatymu

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą iki viršaus" (4).

Kėlimo mechanizmas pakeliamas iki nustatyto iškėlimo aukščio.

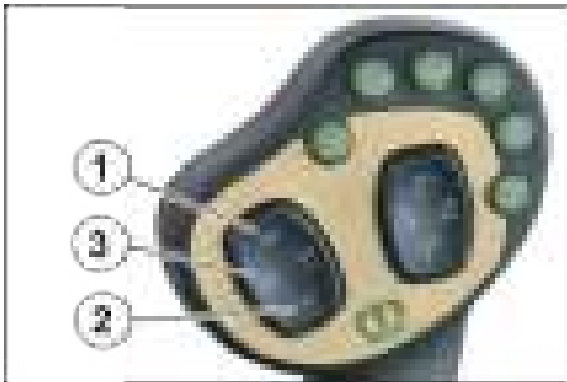
Kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimo aktyvinimas



BXG001-020

Aktyvinimo, reguliavimo, nustatytojo slėgio aktyvinimo ir nustatytojo slėgio keitimo bei išsaugojimo terminale eiga atitinka veiksmus reguliuojant kėlimo mechanizmo padėtį.

Kėlimo mechanizmo pakėlimas ir nuleidimas su kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimu



BX000-320

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti kėlimo mechanizmą" (2) arba "Nuleisti kėlimo mechanizmą" (1).

Atleidus mygtuką (1 arba 2), padėties reguliatorius kėlimo mechanizmą iš pradžių laiko ties nuolatiniu iškėlimo aukščiu.

Norėdami aktyvinti greitąjį kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimą:

- ▶ Paspauskite mygtuką "Kėlimo mechanizmo automatika" (3).

Reguliuojant padėtį, kėlimo mechanizmas nusileidžia beveik ant žemės ir automatiškai įsijungia kėlimo mechanizmo atraminio slėgio reguliavimas.

Keltuvo atstumo reguliavimo aktyvinimas (pasirinktinai)



BXG001-020

Aktyvinimo, reguliavimo, nustatytojo aukščio aktyvinimo ir nustatytojo aukščio keitimo bei išsaugojimo terminale eiga atitinka veiksmus reguliuojant kėlimo mechanizmo padėtį.

20.10 Išmetimo vamzdžio nustatymas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl nuimto išmetimo vamzdžio (esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui)

Esant sumontuotam ilginamajam išmetimo vamzdžio elementui (pasirinktinai), padėtas išmetimo vamzdis žemyn yra nuleistas tiek, kad važiuojant keliais dėl to gali kilti pavojus kitiems eismo dalyviams.

- ▶ Važiudami keliu, suskleiskite ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą.

Išmetimo vamzdis yra tokios konstrukcijos, kad būtų galima dirbti tiek su prikabinta priekaba, tiek su lygiagrečiai iš dešinės ar kairės pusės važiuojančia smulkintos žolės pervežimo priekaba.

Išmetimo vamzdžio judesiai valdomi važiavimo svirtimi ir klaviatūra.



BX001-596

Poz.	Pavadinimas	Paaiškinimas
1	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į kairę"	Išmetimo vamzdį suka į kairę
2	Mygtukas "Išmetimo vamzdį sukti į dešinę"	Išmetimo vamzdį suka į dešinę
3	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Nuleidžia išmetimo vamzdžio vožtuvą

Poz.	Pavadinimas	Paiškinimas
4	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą"	Pakelia išmetimo vamzdžio vožtuvą
5	Mygtukas "Atspindėti / nustatyti į stovėjimo padėtį išmetimo vamzdį"	Esant įjungtai pagrindinei movai: Atspindi išmetimo vamzdžio padėtį
		Esant išjungtai pagrindinei movai: Pasuka išmetimo vamzdį į transportavimo padėtį
6	Mygtukas "Pakelti išmetimo vamzdį"	Pakelia išmetimo vamzdį.
7	Mygtukas "Nuleisti išmetimo vamzdį"	Nuleidžia išmetimo vamzdį.
8	Mygtukas "Suskleisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Suskleidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (pasirinktinai).
9	Mygtukas "Išskleisti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą"	Išskleidžia ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą (pasirinktinai).

20.11 Išmetimo tolio reguliavimas

Variante su "StreamControl"



BXG000-045

"StreamControl" vykdo kontrolę per išmetimo greitintuvo galinę sienelę (1) ir jį sudaro reguliuojama išmetimo skarda (2), kurią galima pasukti į deriaus srautą. Kreipiant srautą, veikiamas susmulkintos medžiagos išmetimo tolis.

"StreamControl" valdomas papildoma klaviatūra, [žr. Puslapis 112](#).

Be to, važiavimo svirties mygtukams "M1" ir "M2" galima priskirti išmetimo tolio reguliavimą, [žr. Puslapis 178](#).

Matmenį, kuriuo reguliuojama išmetimo skarda pasukama į deriaus srautą, galima nustatyti terminale, [žr. Puslapis 204](#).

20.12 "TractionControl" / pavaros slydimo reguliavimas

"TractionControl" – tai dviem pakopomis reguliuojamas, įjungiamas pavaros slydimo reguliatorius.

TC I leidžia tik nedidelį slydimą (prasisukantys ratai). Šis nustatymas paprastai naudojamas žolės režimui, kad būtų tausojama velėna.

TC II leidžia didesnį slydimą. Šis nustatymas paprastai naudojamas kukurūzų režimui, kad net ir sudėtingomis sąlygomis būtų užtikrinta pakankama trauka.

Pavaros slydimo reguliavimo pakopa parenkama, nepriklausomai nuo terminale nustatyto darbo režimo (žolė / kukurūzai).



BXG000-021

Norėdami aktyvinti pavaros slydimo reguliavimą ir nustatyti jautrumo pakopą:

- ▶ Mygtuką "Pavaros slydimo reguliavimas" (1) spaudinėkite tol, kol pasieksite norimą būseną. Pavaros slydimo reguliavimo būseną terminale rodo "TractionControl indikacinė lemputė" (2), [žr. Puslapis 155](#).

20.13 Automatinė vairavimo sistema

ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Lauko smulkintuvas su aktyvinta automatine vairavimo sistema valdomas automatiškai ir važiuojant vairuotojas jį tik kontroliuoja. Taip kyla pavojus asmenims šalia mašinos ir išilgai mašinos važiavimo atkarpos.

- ▶ Automatinę vairavimo sistemą naudokite tik automatiniam smulkintuvo valdymui stiebinių augalų eilėje arba kartu su vairavimo sistema su GPS laisvame kultūrų lauke.
- ▶ Mašinos su aktyvia automatine vairavimo sistema nenaudokite viešuosiuose keliuose, kiemuose ir šalia asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Jei automatinė vairavimo sistema blogai sumontuojama arba manipuliuojama automatinės vairavimo sistemos komponentais, su aktyvinta automatine vairavimo sistema keliamas pavojus asmenims, esantiems šalia lauko smulkintuvo, nes tam tikromis aplinkybėmis mašina atliks netikėtus judesius.

- ▶ Automatinę vairavimo sistemą paveskite montuoti tik įgaliotoms specializuotoms dirbtuvėms.
- ▶ Neatlikite saugai svarbių automatinės vairavimo sistemos elementų arba hidraulinių, elektrinių arba elektroninių komponentų modifikacijų.

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Prieš pradėdant eksploatuoti automatinę vairavimo sistemą, reikia patikrinti, kaip veikia kontroliuojami saugos elementai.

- ▶ Patikrinkite, ar automatinė vairavimo sistema išsijungia, kai vairas staiga pajudinamas arba kai vairuotojas pakyla nuo vairuotojo sėdynės.
- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę, ar kontaktinis liestukas, pasukimo kampo daviklis bei matomos žarnos ir kabeliai yra tinkamos būklės (t. y. mechaniškai nepažeisti ir nėra nuotėkių).

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Dirbant su aktyvinta automatine vairavimo sistema, vairuotojas turi veikti ypač atsargiai ir apdairiai, kad galėtų reaguoti į asmenims ir daiktams kylančius pavojus.

- ▶ Įsitinkite, kad 50 m spinduliu aplink lauko smulkintuvą nėra žmonių.
- ▶ Kai naudojama automatinė vairavimo sistema, vairuotojas negali išlipti iš mašinos kabinos.
- ▶ Dirbdamas su automatine vairavimo sistema, vairuotojas privalo nuolat kontroliuoti kryptį ir kelio atkarpą, kad, kylant pavojui, pasitaikius kliūtims ar pasibaigus kelio atkarpai, lauko smulkintuvą iš karto galėtų valdyti rankiniu būdu.

INFORMACIJA

Esant iki galo pakeltai arba visiškai nuleistai užpakalinei ašiai, naudojant automatinę vairavimo sistemą, galimi nedideli nukrypimai nuo augalų eilės.

Norėdami užtikrinti tikslų valdymą automatine vairavimo sistema išilgai augalų eilės:

- ▶ Įsitinkite, kad užpakalinė ašis yra vidurinėje padėtyje (transporto priemonės rėmas yra horizontalus).

Automatinė vairavimo sistema yra pasirenkama papildoma įranga, skirta lauko smulkintuvui automatiškai valdyti stiebinių augalų eilėje.

Automatinė vairavimo sistema veikia tik darbo režimu "Kukurūzų režimas" su pritvirtintu kukurūzų nuėmimo priedu "EasyCollect" arba "XCollect" ir esant variantui "Automatinė vairavimo sistema".

- ✓ Dyzelinis variklis veikia.
- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas".
- ✓ Mašina yra ant lygaus pagrindo.

Geriausia smulkinti režimu "Automatinės vairavimo sistemos kontaktinis liestukas".

Galima dirbti tokiais režimais:

- ISO kontaktinis liestukas
- Automatinės vairavimo sistemos kontaktinis liestukas

Kaip nustatyti kontaktinio liestuko režimą, žr. [Puslapis 221](#).



BXG000-022

Norėdami aktyvinti automatinę vairavimo sistemą:

- ▶ Nustatykite lauko smulkintuvą lygiagrečiai su augalų eilėmis. Po 1 metro galima įjungti automatinę vairavimo sistemą.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Automatinė vairavimo sistema" (2) ant važiavimo svirties (1).

Terminale indikacinė lemputė "Automatinė vairavimo sistema" (3) rodo esamą automatinės vairavimo sistemos būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu "Automatinės vairavimo sistemos nustatymai", žr. [Puslapis 221](#).

Automatinė vairavimo sistema su parinktu režimu per eilės zondą ant kukurūzų nuėmimo priedo perima lauko smulkintuvo vedimą palei augalų eilę. Esant nedideliems tarpams kukurūzų lauke, automatinė vairavimo sistema užtikrina, kad mašina važiuotų tiesiai.

Norėdami išaktyvinti automatinę vairavimo sistemą:

- ▶ staiga pajudinkite vairą.

Apie automatinės vairavimo sistemos išaktyvinimą praneša įspėjamasis garso signalas.

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus gyvybei dėl nevaldomos mašinos

Išaktyvinus automatinę vairavimo sistemą, vairuotojas vėl privalo pats perimti mašinos valdymą, nes kitaip lauko smulkintuvas bus nevaldomas.

- ▶ Išaktyvinę automatinę vairavimo sistemą, valdymą aktyviai perimkite vairu.

Automatinė vairavimo sistema išaktyvinama automatiškai, kai:

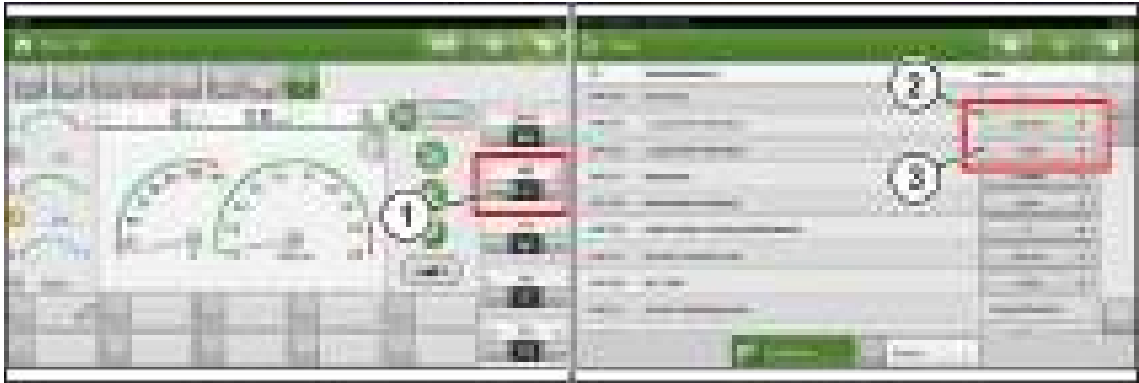
- pakylama nuo vairuotojo sėdynės,
- judinamas vairas,
- iš naujo paspaudžiamas mygtukas "Automatinė vairavimo sistema",
- darbo režimo parinkimo jungiklis nustatomas ties "Važiavimo keliu režimu",
- aktyvinamas vienas iš abiejų greitojo sustabdymo jungiklių,
- lauko smulkintuvas 1 min. ramiai stovi,
- atsiradus automatinės vairavimo sistemos komponentų klaidai.

20.14 Smulkinimo ilgio nustatymas

Esamą smulkinimo ilgį galima nustatyti terminale.

- Per tiesioginę įvestį "Lauko režimas" terminalo pagrindiniame ekrane
- Per parametą "Smulkinimo ilgis" pagrindiniame meniu

Galima išsaugoti 2 vertes, kurias eksploataavimo metu galima iškviešti važiavimo svirtimi arba klaviatūra.



BXG000-023

Esamo smulkinimo ilgio nustatymas tiesiogine įvestimi:

- ▶ Norėdami sumažinti smulkinimo ilgį, laukelyje "Smulkinimo ilgio keitimas" (1) paspauskite



- ▶ Norėdami padidinti smulkinimo ilgį, laukelyje "Smulkinimo ilgio keitimas" (1) paspauskite



1 ir 2 išsaugotų smulkinimo ilgių verčių nustatymas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Padavimo mechanizmo nustatymai" nustatykite parametrus "1 išsaugotas smulkinimo ilgis" ir "2 išsaugotas smulkinimo ilgis".

Abu išsaugotus smulkinimo ilgius galima iškviešti klaviatūros mygtukais "1 smulkinimo ilgis" ir "2 smulkinimo ilgis".



BX001-601

1 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės iškvietimas:

- ▶ klaviatūroje paspauskite mygtuką "1 smulkinimo ilgis".

2 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės iškvietimas:

- ▶ klaviatūroje paspauskite mygtuką "2 smulkinimo ilgis".

Išsaugotus smulkinimo ilgius taip pat galima iškviešti važiavimo svirtimi.



BXG000-046

Tam funkciniam mygtukams važiavimo svirtyje (2, 3) turi būti priskirtas išsaugotas smulkinimo ilgis:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Kabina" -> Submeniu "Nustatymai" parametru "Funkcijų priskirtis mygtukams M1/M2" priskirkite vertę "Išskiesti išsaugotą smulkinimo ilgį".

1 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės išskvietimas:

- ▶ važiavimo svirtyje paspauskite mygtuką "M1".

2 išsaugoto smulkinimo ilgio išsaugotos vertės išskvietimas:

- ▶ klaviatūroje paspauskite mygtuką "M2".

20.15 Metalo atpažinimas

Metalų atpažinimo įtaisas apsaugo mašiną nuo metalinių dalių įtrauktame derliuje. Detektoriai yra apatiniame padavimo mechanizmo vole.

Jei sistema atpažįsta metalą derliuje, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustabdomi.



BXG000-024

Terminale indikacinė lemputė "Svetimkūnių atpažinimas" (3) rodo esamą metalo atpažinimo įtaiso ir "RockProtect" būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai“.

Metalų atpažinimo įtaiso jautrio nustatymas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite jautrio vertę.

Suveikus metalo atpažinimo įtaisui, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustoja.

Norėdami pašalinti triktį:

- ▶ Padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį reversuokite.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Pašalinkite metalinę dalį iš padavimo mechanizmo.

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno

Kai smulkinimo būgnas įjungiamas be padavimo mechanizmo ir priekyje prikabinamo įrenginio, dėl besisukančio neuždengto smulkinimo būgno kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Sugedus metalo atpažinimo įtaisui, smulkinimo būgną junkite tik su sumontuotu padavimo mechanizmu, naudodami specialią įjungimo programą.

INFORMACIJA

Jei dėl metalo atpažinimo įtaiso klaidos smulkinimo būgnas neįsijungia, nors padavimo mechanizme nėra metalo, smulkinimo būgną vis tik galima įjungti, naudojant specialią įjungimo programą.

Norėdami įjungti smulkinimo būgną, esant sugedusiam smulkinimo būgnui:

- ▶ Įjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Techninės priežiūros režimas".
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite klaviatūroje bent 5 s.

Terminale rodomas informacinis pranešimas ir suskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

- ▶ Atleiskite mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" ir susipažinkite su informaciniu pranešimu.
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite bent 2 s.

Smulkinimo būgnas įjungiamas ir išsijungia įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

- ▶ Nustatykite darbo režimo parinkimo jungiklį ties "Lauko režimas" ir dirbkite, kaip įprasta.

20.16 "RockProtect"

"RockProtect" – tai akmenų atpažinimo įtaisas, kuris apsaugo mašiną nuo pažeidimo dideliais svetimkūniais (pvz., akmenimis). Jei sistema atpažįsta svetimkūnį derliuje, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustabdomi.

Akmenų atpažinimo įtaiso jautrį reikia pritaikyti prie atitinkamų darbo sąlygų, nes akmenų atpažinimo įtaisas gali suveikti net dėl skirtingo dydžio pradalgų.



BXG000-025

Akmenų atpažinimo įtaiso ("RockProtect") aktyvinimas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite "RockProtect" būseną "Aktyvus".

Terminale indikacinė lemputė "Svetimkūnių atpažinimas" (3) rodo esamą metalo ir akmenų ("RockProtect") atpažinimo įtaisų būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai".

"RockProtect" jautrio nustatymas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite "RockProtect" jautrio vertę.

Suveikus akmenų atpažinimo įtaisui, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys iš karto sustoja.

Norėdami pašalinti triktį:

- ▶ Padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį reversuokite.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ Pašalinkite svetimkūnį iš padavimo mechanizmo.

Akmenų atpažinimo įtaiso ("RockProtect") išaktyvinimas:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Svetimkūnių atpažinimo įtaiso nustatymai" nustatykite "RockProtect" būseną "Neaktyvus".

20.17 "ConstantPower"

"ConstantPower" ribinės apkrovos reguliatorius reguliuoja mašinos važiavimo greitį, priklausomai nuo dyzelinio variklio apkrovos, ir taip užtikrina nuolatinę mašinos apkrovą, esant mažoms degalų sąnaudoms. Tai reiškia, kad mašina esant silpnesnėms kultūroms automatiškai važiuoja greičiau, o esant stipresnėms kultūroms – lėčiau.

Ribinę apkrovą galima reguliuoti tik lauko režimu.



BXG000-047

Norėdami pakeisti parametrus:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Variklis" -> Meniu "ConstantPower" pasirinkite parametą ir pakeiskite nustatymą su pasirinkimo laukeliu.

Norėdami aktyvinti ribinės apkrovos reguliavimą važiavimo svirtimi:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Variklis" -> Meniu "ConstantPower" pasirinkite parametą "ConstantPower aktyvinimas" ir pasirinkimo laukelyje leiskite arba neleiskite aktyvinti.

Norėdami aktyvinti ribinės apkrovos reguliavimą:

- ▶ važiavimo svirtį (1) 2x trumpai spustelėkite į dešinę.

Ribinės apkrovos reguliavimą galima išaktyvinti tokiais veiksmais:

- ▶ Aktyvinkite važiavimo svirtį (pagreitinimas / sulėtinimas).
- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite ties "Važiavimo keliu režimas".
- ▶ Nuspauskite stabdžio pedalą.

20.18 "AutoScan"

Sistema "AutoScan" reguliuoja smulkinimo ilgį, priklausomai nuo "EasyCollect" arba "XCollect" surinktų augalų subrendimo laipsnio.

"AutoScan" jutikliu "EasyCollect" arba "XCollect" viduriniame smaigalyje sistema atpažįsta kukurūzų subrendimo laipsnį ir pagal prieš tai įvestas minimalaus ir maksimalaus smulkinimo ilgio vertes apskaičiuoja optimalų kukurūzų smulkinimo ilgį bei atitinkamai sureguliuoja pirminio presavimo volų greitį.

Sistema "AutoScan" veikia tik darbo režimu "Kukurūzai".



BXG000-048

Sistema "AutoScan" reguliuoja pagal keturis nurodytus duomenis, tokius, kaip:

- minimalus smulkinimo ilgis;
- maksimalus smulkinimo ilgis;
- subrendimo laipsnis, kurį pasiekus prasideda automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas;
- subrendimo laipsnis, kurį pasiekus baigiasi automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas.

Norėdami pakeisti šių nurodytų duomenų parametrus:

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "AutoScan" pasirinkite parametą ir pakeiskite nustatymą su pasirinkimo laukeliu, [žr. Puslapis 195](#).

Norėdami aktyvinti sistemą "AutoScan":

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "AutoScan" nustatykite režimą "Smulkinimo ilgio apskaičiavimas" (1) ties "Drėgmės matavimas", [žr. Puslapis 195](#).

Norėdami išaktyvinti sistemą "AutoScan":

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "AutoScan" nustatykite režimą "Smulkinimo ilgio apskaičiavimas" (1) ties "Nustatymas rankiniu būdu", [žr. Puslapis 195](#).

20.19 "CropControl"

Su sistema "CropControl" galima be tarpų nustatyti ir dokumentuoti plotus, kuriuose buvo nuimtas derlius.



EQG002-047

INFORMACIJA

Sistema "CropControl" nėra matavimo įrenginys pagal matavimo ir kalibravimo įstatymą (kalibravimo įstatymą).

INFORMACIJA

Skaitiklis tiksliai rodo įkraudą svorį tik tada, jei kontroliniais svėrimais buvo sukalibruotas lauko "CropControl" ir jei lauko kultūros drėgmės požiūriu yra homogeniškos. Priešingu atveju galimi didesni nuokrypiai.

- ▶ Norėdami patekti į meniu "CropControl", paspauskite pagrindiniame meniu -> Meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "CropControl", žr. [Puslapis 206](#).

Terminale indikacinė lemputė "CropControl" (3) rodo esamą kontrolinio svėrimo būseną. Kai paspaudžiama indikacinė lemputė, atveriamas meniu "CropControl kontrolinis svėrimas", žr. [Puslapis 126](#).

Kontrolinis svėrimas ir kalibravimas

Norint pasiekti itin tikslų derliaus matavimą, sistemą "CropControl" būtina sukalibruoti. Kiekvienam apdirbamam plotui ir vaisių rūšiai reikia atlikti kontrolinį svėrimą.

Norėdami gauti teisingas matavimo vertes, atlikite kontrolinį svėrimą po smulkinimo.

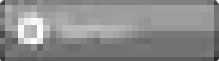

Baigus kontrolinį svėrimą ir perėmus įvestą kontrolinio svėrimo svorį, pataisos koeficientas apskaičiuojamas iš naujo.

- ✓ Poslinkio jutiklis sukalibruotas, žr. [Puslapis 206](#).
- ✓ Yra tuščias traktorius su priekaba, kurio savoji masė yra žinoma.
- ✓ Mašina stovi.


Kad derlius būtų išmatuotas labai tiksliai, kontroliniam svėrimui reikia:

- parinkti tokią priekabos apkrovą, kuri atitiktų viso lauko vidurkį,
- važiuoti vidutiniu važiavimo greičiu ir vidutine variklio apkrova.

Kontrolinis svėrimas:

- ▶ Tuščią traktorių su priekaba pastatykite šalia mašinos.
- ▶ Norėdami paleisti kontrolinį svėrimą, paspauskite . Kitame dialogo laukelyje paspauskite  ir pradėkite smulkinti.
- ▶ Pakraukite traktorių su priekaba.

NUORODA! Užtikrinkite, kad visa susmulkinta medžiaga būtų sukrauta į traktorių su priekaba.

- ▶ Pakrovę traktorių su priekaba, sustabdykite kontrolinį svėrimą.
- ▶ Norėdami sustabdyti kontrolinį svėrimą, paspauskite .
- ▶ Pasverkite traktorių su priekaba.

NUORODA! Užtikrinkite, kad, važiuodami prie svarstyklių, nepamestumėte derliaus.

Kol nustatomas svėrimo svoris, galima smulkinti toliau.


- ▶ Nustatykite į traktorių su priekabą įkrautą svorį (pilnos priekabos svoris minus tuščio traktoriaus su priekaba svoris).
- ▶ Norėdami įvesti įkrauto svorio vertę kaip kontrolinio svėrimo vertę, paspauskite



ir įveskite vertę verčių įvesties laukelyje.

- ➔ Kontrolinis svėrimas baigtas. Pagal šį kontrolinį svėrimą pataisos koeficientas nustatomas automatiškai ir remiantis juo nustatomas derlius.

NUORODA! Kontrolinio svėrimo ištrynimasis.

- ▶ Norėdami ištrinti esamą kontrolinį svėrimą, paspauskite .
- ➔ Rodomas prieš tai atliktas kontrolinis svėrimas ir pagal šį kontrolinį svėrimą nustatytu pataisos koeficientu nuo dabar grindžiamas derliaus nustatymas.

20.20 "PowerSplit"

"PowerSplit" skirtas mašinos efektyvumui didinti. Nuolatinė variklio galia pritaikoma prie naudojimo sąlygų ir taip padeda optimizuoti degalų sąnaudas.

"PowerSplit" automatiškai perjungia iš "Eco-Power" į "X-Power" ir atvirkščiai, priklausomai nuo dyzelinio variklio sūkių skaičiaus.

Iš "Eco-Power" automatiškai perjungiamą į "X-Power", kai smulkinant variklio sūkių skaičius nukrenta žemiau 1700 APM.

Iš "X-Power" automatiškai perjungiamą į "Eco-Power", kai variklio sūkių skaičius vėl pakyla virš 1700 APM ir variklio apkrova yra didesnė už perjungimo apkrovą (gamyklinis pagrindinis nustatymas 80 %).

Iš "X-Power" į "Eco-Power" režimą visada perjungiamą pakopomis, kai tik atitinkamai sumažinama variklio apkrova.



EQG002-064



EQG002-065

Nustatykite "PowerSplit":



- ▶ Pagrindiniame meniu -> Meniu "Variklis" -> Submeniu "Dyzelinio variklio nustatymai" "PowerSplit" būseną nustatykite ties "Nenuolatinis perjungimas" arba "Nuolatinis perjungimas".

Nenuolatinio perjungimo atveju perjungama pakopomis, esant nustatytam sūkių skaičiui.

Nuolatinio perjungimo atveju perjungama nuolat ir tai atliekama 100 APM iki nustatyto sūkių skaičiaus.



EQG002-066

Aktyvius "PowerSplit", indikacinė lemputė terminale rodo  variklio valdymui (1) arba  automatiniam variklio valdymo perjungimui.

Kai tik klaviatūroje aktyvinamas mygtukas "Eco/X-Power", skirtas rankiniu būdu perjungti "Eco-Power" / "X-Power", "PowerSplit" automatika nutraukiama ir išlieka parinkta variklio charakteristinė kreivė "Eco-Power" arba "X-Power".

20.21 Komponentų davikliai

Komponentams matuoti derliuje yra 2 sistemos:

- derliaus drėgmės matavimo (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą) NIR daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja derliaus drėgmę;
- derliaus komponentų ir drėgmės matavimo (variante "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą) "AgriNIR online" daviklis sumontuotas išmetimo vamzdyje ir matuoja drėgmę bei krakmolo, baltymų, ADF, NDF, pelenų ir žalių riebalų kiekį derliuje.

Drėgmės (NIR daviklyje) bei krakmolo, baltymų, ADF, NDF, pelenų ir žalių riebalų kiekio vertės derliuje ("AgriNIR online" daviklyje) rodomos klientų skaitiklyje bei gali būti papildomai rodomos informacinėje srityje.

NUORODA

Daviklio langelio pažeidimas derliaus sraute esančiais akmenukais

Laukuose su daug akmenų kyla pavojus, kad bus subraižytas daviklio langelis ir sistema nebegalės nustatyti teisingų duomenų.

- ▶ Laukuose su daug akmenų išmontuokite NIR jutiklį arba „AgriNIR online“ jutiklį ir vietoje jo sumontuokite uždengiančiąją plokštę.

NIR daviklis (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą)

NIR daviklio sistema paruošta matuoti tik smulkinimo režimu su pakankamu derliaus medžiagos kiekiu derliaus sraute.



EQG003-108

- ▶ Meniu "Derliaus srautas" -> "Komponentų daviklis" -> "Nustatymai" naudojamą drėgmės daviklį nustatykite ties "NIR daviklis".
- ▶ Pasirinkite produktą.
- ➔ NIR daviklis parengtas darbui ir pradeda matuoti, kai tik derliaus sraute priešais jutiklį pradeda tekėti pakankamas derliaus medžiagos kiekis.

INFORMACIJA

Norint su naudojamu drėgmės jutikliu (NIR jutikliu) pasiekti tikslesnes matavimo vertes, prieš sezono pradžią reikia atlikti pagrindinį kalibravimą. Čia mašina vieną kartą sukalibruojama kukurūzams ir žolei.

Ne vėliau nei likus 5 darbo dienoms iki naudojimo pradžios kreipkitės į savo prekybos atstovą, kad suderintumėte terminą.

"AgriNIR online" daviklis (variantas "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą)

"AgriNIR online" daviklio sistema paruošta matuoti tik smulkinimo režimu su pakankamu derliaus medžiagos kiekiu derliaus sraute.



EQG003-108

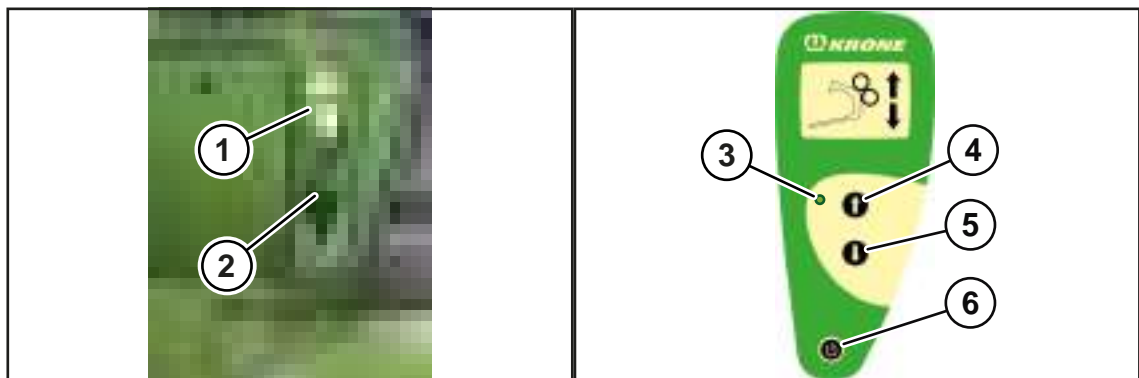
- ▶ Meniu "Derliaus srautas" -> "Komponentų daviklis" -> "Nustatymai" naudojamą drėgmės daviklį nustatykite ties "AgriNIR" daviklis".
- ▶ Pasirinkite produktą.
- ➔ Praėjus 2 min. po paleidimo, "AgriNIR" daviklis yra parengtas darbui ir pradeda matuoti, kai tik derliaus sraute priešais jutiklį pradeda tekėti pakankamas derliaus medžiagos kiekis.

Sistema automatiškai kalibruojama maždaug kas 15 min. Tai įvyksta, priklausomai nuo variklio apkrovos, dažniausiai lauko gale.

Komponentų vertes su "CCI.Control Mobile" galima išsiųsti į atitinkamai įrengtą "Apple iPad".

20.22 Elektrinio „VariQuick“ valdymas (variante su elektriniu „VariQuick“)

Variante su elektriniu „VariQuick“ javų plaušintuvą elektriniu valdymo bloku galima pakelti ir nuleisti. Taip lengviau pradėti eksploatuoti žolės arba kukurūzų režimu.



BX002-205 / BX002-206

- ▶ Prijunkite valdymo bloką (1) prie lauko smulkintuvo kištukinio lizdo (2).
- ▶ Norėdami įjungti valdymo bloką, paspauskite mygtuką (6).
- ➔ Šviečia šviesos diodas (3).
- ▶ Norėdami pakelti javų plaušintuvą, paspauskite mygtuką (4).
- ▶ Norėdami nuleisti javų plaušintuvą, paspauskite mygtuką (5).
- ▶ Norėdami išjungti valdymo bloką, paspauskite mygtuką (6).
- ➔ Šviesos diodas (3) užgesa.

20.23 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus valdymas

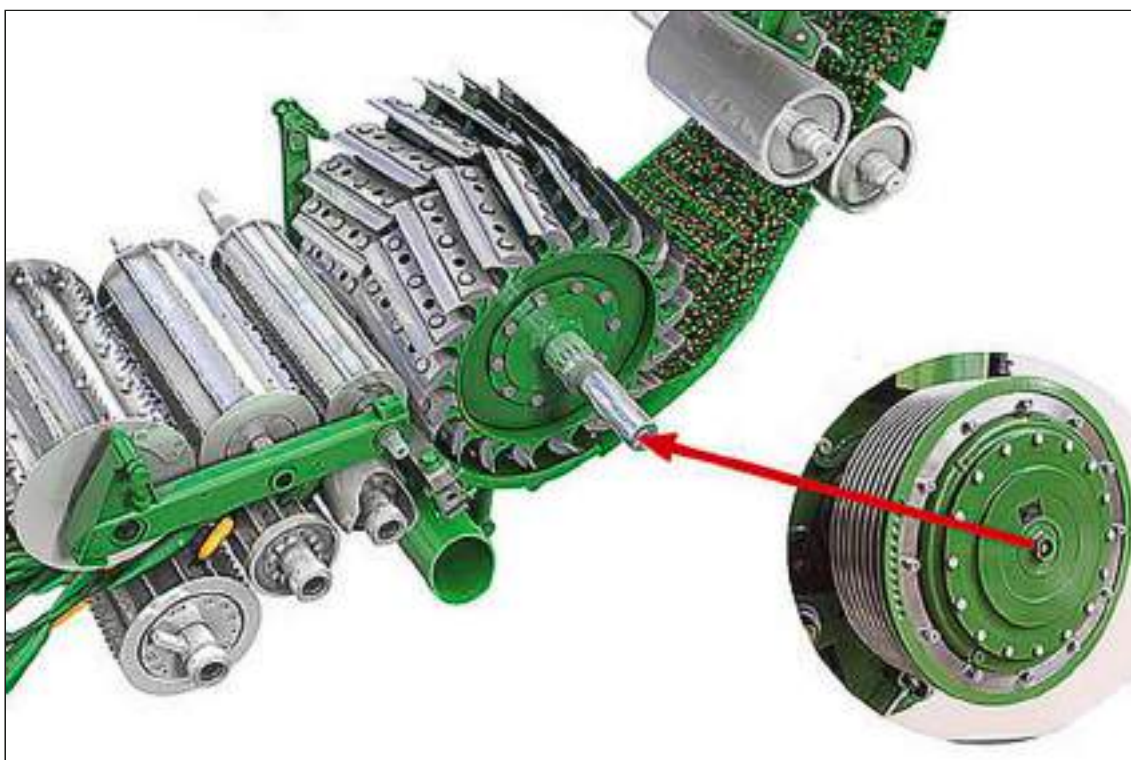
NUORODA

Mašinos apgadinimas neleistinai naudojant "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių.

Jei "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius naudojamas ne su sukomplektuotu peilių rinkiniu ir ne kukurūzams nuimti, mašina gali būti apgadinta.

- ▶ "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių naudokite tik su smulkinimo būgnu "MaxFlow" su visu ašmenų rinkiniu iš 28 arba 36 ašmenų.
- ▶ "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių naudokite tik nuimdami kukurūzų derlių.

"VariLOC" yra papildomas pjovimo ilgio reduktorius smulkinimo būgno diržo skriemulyje. Būgno sūkių skaičių pakeitus iš 1250 APM į 800 APM standartiniu veržliarakčiu, smulkinimo būgno pjovimo ilgio sritį galima padidinti iki 53 %. Taip galima greitai rinktis tarp ilgai ir trumpai nupjauto derliaus.



BEI000-248

Ašmenų skaičius	Smulkinimo ilgis esant ne lėtinančiajai pavarai (perdavimo santykis 1:1)	Smulkinimo ilgis esant lėtinančiajai pavarai (perdavimo santykis 1:1,5)
28	4-22 mm	10-30 mm
36	3-17 mm	10-24 mm

Sąlyga

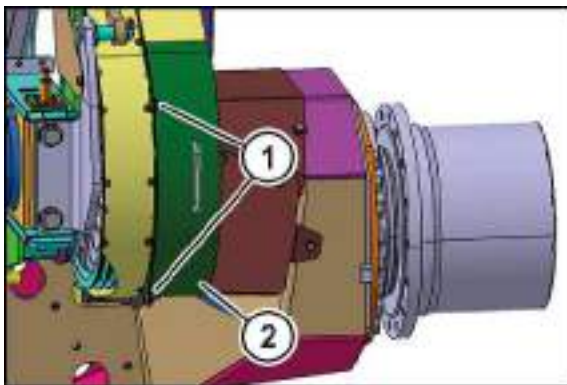
Turi būti žinoma, kokiaje padėtyje yra "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius.

Jei padėtis nežinoma:

- ▶ Paleiskite mašiną.
- ▶ Įjunkite smulkinimo būgną ir palikite dyzelinį variklį veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi (1100 APM).
- ▶ Terminale nuskaitykite smulkinimo būgno sūkių skaičių.
- ▶ Nuskaityto smulkinimo būgno sūkių skaičiaus lentelėje nuskaitykite reduktoriaus padėtį.

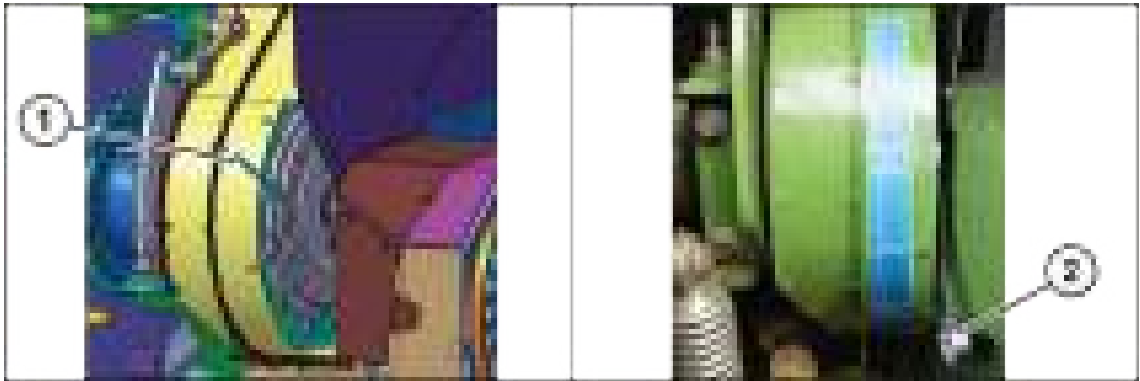
Smulkinimo būgno sūkių skaičius	Reduktoriaus padėtis
660-760 APM	I reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1)
440-506 APM	II reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1,5)

20.23.1 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus įjungimas



BX001-865

- ▶ Atpalaiduokite pagrindinį diržą, [žr. Puslapis 497](#).
- ▶ Išmontuokite varžtines jungtis (1) ir nuimkite diržo apsaugą (2).



BX001-866

- ▶ Pridėkite prie reduktoriaus raktą su vidiniu šešiabriauniu (1).
- ▶ Veržliaraktį (SW 36) (2) uždėkite ant veržlės reduktoriaus centre taip, kad jis būtų vidurinės rodyklės aukštyje.
- ▶ Jei veržliarakčio vieta nesutaps su rodyklės, diržo skriemulį raktu su vidiniu šešiabriauniu sukite tol, kol padėtys sutaps.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną, [žr. Puslapis 498](#).

NUORODA

"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus pažeidimas netinkamai valdant

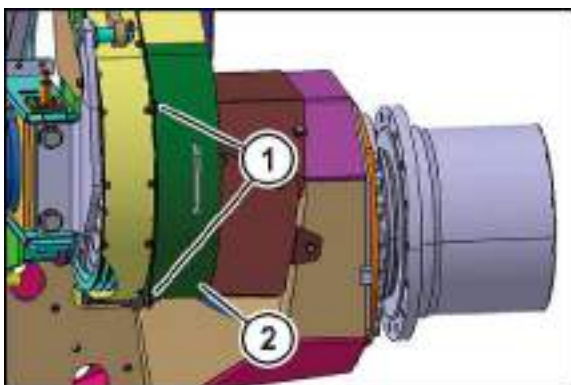
Jei reguliavimo metu veržliaraktis (2) uždedamas iš naujo arba judinamas didele jėga arba jei reduktorius eksploatuojamas neutralioje padėtyje, "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius gali būti apgadintas.

- ▶ Reguliavimo metu neuždėkite veržliarakčio (2) iš naujo.
- ▶ Nejudinkite veržliarakčio (2) didele jėga (maks. 60 Nm).
- ▶ Eksploatuokite reduktorių tik I (perdavimo santykis 1:1) arba II (perdavimo santykis 1:1,5) reduktoriaus pakopoje.



BX001-867

- ▶ Sukite veržliaraktį (2) į norimą padėtį, kol jis bus rodyklės aukštyje.
 - ⇒ Mova girdimai užsifiksuoja.
 - ⇒ Mova užsifiksuoja netinkamai.
 - ▶ Sukite diržo skriemulį raktu su vidiniu šešiabriauniu, kol mova girdimai užsifiksuos.
- ▶ Norėdami patikrinti reduktoriaus padėtį, judinkite veržliaraktį (2) į norimą padėtį, kol pajusite pasipriešinimą.
 - ⇒ Jei atleidus veržliaraktį (2) spyruoklės jėga spaus atgal, vadinasi, mova užfiksuota tinkamai.
 - ⇒ Diržo skriemulys neturi būti galima pasukti raktu su vidiniu šešiabriauniu, nes smulkinimo būgnas yra užfiksuotas.
- ▶ Nuimkite veržliaraktį ir raktą su vidiniu šešiabriauniu.



BX001-865

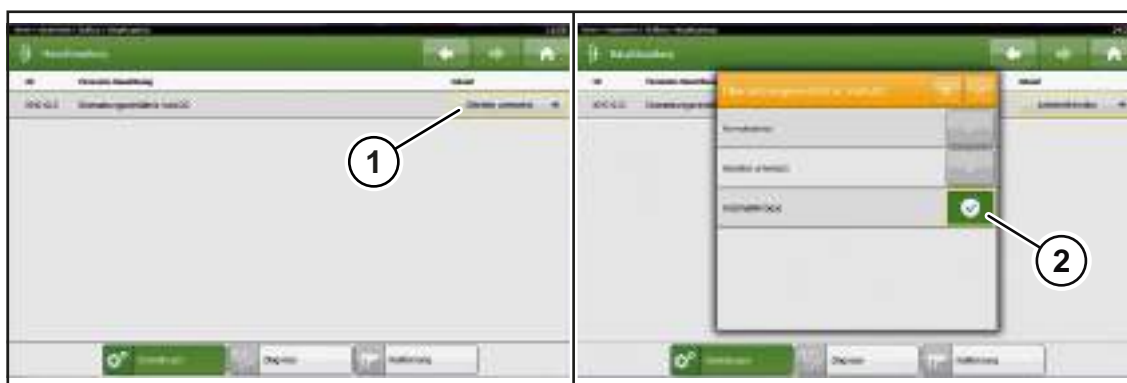
- ▶ Uždėkite diržo apsaugą (2) ir sumontuokite varžtinėmis jungtimis (1).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, žr. [Puslapis 498](#).

20.23.2 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymai terminale

"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus mechaniškai nustatytas perdavimo santykis turi būti nustatytas terminale.

- Automatinis režimas: čia reduktoriaus padėtį automatiškai nustato pati mašina.
- Normalusis režimas: perdavimo santykis 1:1
- Lėtinantysis reduktorius: perdavimo santykis 1:1,5

Perdavimo santykio nustatymas automatinio režimu



EQG003-103

- ▶ Pagrindiniame menu -> Derliaus srauto menu -> Pagrindinės movos menu -> "VariLOC" (1) perdavimo santykį nustatykite ties "Automatinis režimas" (2).

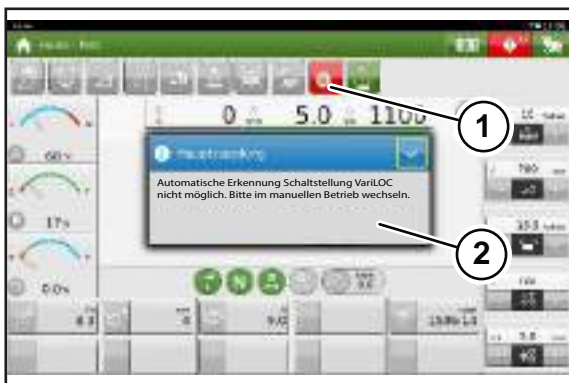


EQG003-120

Ijungus pagrindinę movą, mašinos valdiklis automatiškai atpažįsta "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus padėtį.

Būsenos eilutėje mygtukas "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius" (1) rodo nustatytą "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus perdavimo santykį.

Simbolis	Paiškinimas
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1
	Pjovimo ilgio reduktoriaus "VariLOC" perdavimo santykis 1:1,5



EQG003-121

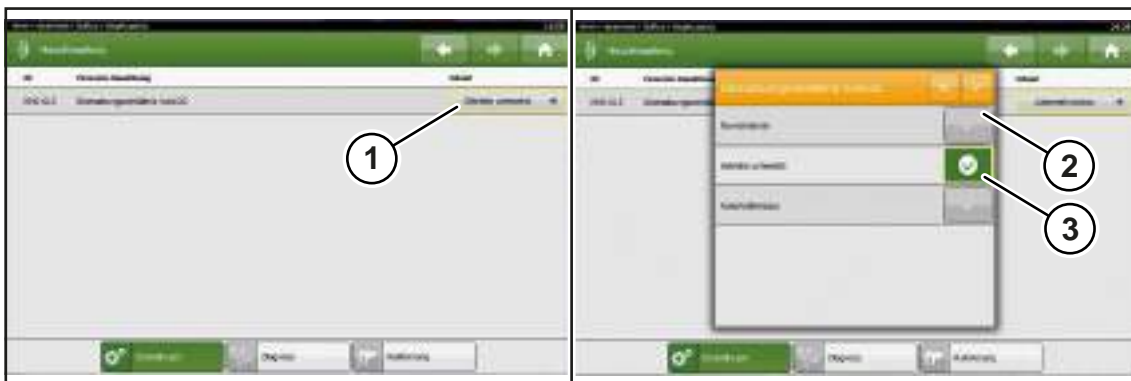
Jei neatpažįstama "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus padėtis, rodomas informacinis pranešimas (2) ir mygtukas (1) "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių" tampa raudonas.

Jei rodomas informacinis pranešimas (2):

- ▶ nustatykite "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus perdavimo santykį rankiniu būdu.

Perdavimo santykio nustatymas rankiniu būdu

Perjungus "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorių, terminale "VariLOC" perdavimo santykį reikia nustatyti iš naujo.



EQG002-075

- ▶ Pagrindiniame meniu -> Derliaus sravto meniu -> Pagrindinės movos meniu -> "VariLOC" (1) perdavimo santykį esant ne lėtinančiajai pavarai nustatykite ties "Normalusis režimas" (2) arba esant lėtinančiajai pavarai – ties "Lėtinančioji pavarai" (3).

Perdavimo santykį taip pat galima nustatyti sezono nustatymuose:



EQG002-076

- ▶ Sezono nustatymuose -> "VariLOC" perdavimo santykis -> "VariLOC" (1) perdavimo santykį esant ne lėtinančiajai pavarai nustatykite ties "Normalusis režimas" (2) arba esant lėtinančiajai pavarai – ties "Lėtinančioji pavarai" (3).

Veikimo testo atlikimas

Norėdami įsitikinti, kad "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymas ir nustatymas terminale sutampa, atlikite veikimo testą:

- ▶ Paleiskite mašiną.
- ▶ Įjunkite smulkinimo būgną ir palikite dyzelinį variklį veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi (1100 APM).
- ▶ Terminale nuskaitykite smulkinimo būgno sūkių skaičių ir lentelėje pažiūrėkite, kokia turi būti reduktoriaus padėtis.

Smulkinimo būgno sūkių skaičius	Reduktoriaus padėtis
660-760 APM	I reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1)
440-506 APM	II reduktoriaus padėtis (perdavimo santykis 1:1,5)

- ▶ Patikrinkite, ar lentelėje nurodyta reduktoriaus padėtis sutampa su nustatymu terminale.
 - ⇒ Nustatymas terminale nesutampa su faktiniu "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymu.
 - ▶ Pakeiskite "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymą arba nustatymą terminale.

Informacinis pranešimas

Jei reduktoriaus nustatymas ir nustatymas terminale nesutampa, terminale rodomas informacinis pranešimas, kai tik įjungžiama pagrindinė mova arba paleidžiamas galandimo procesas.



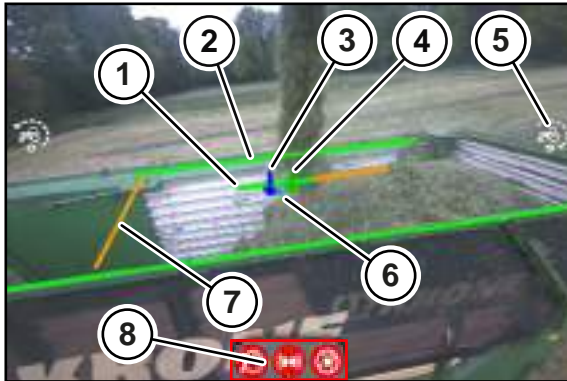
EQG002-077

Jei rodomas informacinis pranešimas:

- ▶ Pakeiskite "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymą arba nustatymą terminale.

20.24 Automatinės perkrovimo sistemos valdymas (variante su automatine perkrovimo sistema)

20.24.1 Kameros monitoriaus būsenos indikatoriaus (variante su automatine perkrovimo sistema)



EQ003-204

Mygtukų būsenos eilutėje spalvos ir simboliai rodo esamą susijusios detalės būseną.


(1) Pripildymo lygio linija

Simbolis	Paaiškinimas
Žalias	Pripildymo lygis šioje srityje yra ne didesnis už "maksimalų pripildymo lygį pirmajam perėjimui", kuris buvo nustatytas pildymo strategijos "iš priekio į galą ir tada iš galo į priekį" arba "iš galo į priekį ir tada iš priekio į galą" metu.
Oranžinis	Pripildymo lygis šioje srityje pasiekė arba viršijo "maksimalų pripildymo lygį".





(2) Priekabos atidarymas

Simbolis	Paaiškinimas
Žalia linija	Vaizduoja kameros atpažintą priekabos atidarymą. Kai priekaba pripildyta: pasikeitimas iš žalios linijos į oranžinę liniją, kuri mirksi.



(3) Tikslinis taškas

Simbolis	Paaiškinimas
	Taikymosi taškas, į kurį mėgina pataikyti automatinė sistema.

(4) Išmetimo vamzdžio elgsena, parodyta spalvota rodykle

Simbolis	Paaiškinimas
	Išmetimo vamzdis nustatytas optimaliai, padėtis nepasikeitusi, automatinis reguliavimas aktyvus.
	Išmetimo vamzdis nustatytas gerai, vožtuvas perstumiamas, automatinis reguliavimas aktyvus.
	Išmetimo vamzdis nustatytas neoptimaliai, išmetimo vamzdis perstumiamas, vožtuvas perstumiamas, automatinis reguliavimas aktyvus.
	Išmetimo vamzdis nustatytas blogai, išmetimo vamzdis labai greitai koreguojamas, vožtuvas koreguojamas, automatinis reguliavimas aktyvus.

(5) Važiavimo greitis

Simbolis	Paaiškinimas
	Transporterio važiavimo greitį reikia padidinti. Automatinė perkrovimo sistema negali judėti taikymosi taško link, nes išmetimo vamzdis pasiekia galinę atramą.
	Transporterio važiavimo greitį reikia sumažinti. Automatinė perkrovimo sistema negali judėti taikymosi taško link, nes išmetimo vamzdis pasiekia galinę atramą.




(6) Paskirties taško perstūmimas

Simbolis	Paaiškinimas
Šviesiai mėlyna linija	Linija rodo tikslinio taško atstumą nuo to segmento vidurio, kuris šiuo metu pripildomas. Tikslinis taškas automatiškai perstumiamas, kad būtų pasiekta optimalių pripildymo rezultatų.

(7) Išmetimo vamzdžio galinė atrama

Simbolis	Paaiškinimas
Oranžinė linija	Linija rodo išmetimo vamzdžio galinę atramą. Kai išmetimo vamzdis pasiekia galinę atramą, mirksi oranžinė linija ir po 2 s laukimo laiko automatiškai pakeičiama pildymo kryptis.

(8) Klaidų būsenos

Simbolis	Paaiškinimas
	Kameros mazgo stiklas yra nešvarus ir jį reikia išvalyti.
	Per tamsu. Reikia įjungti mašinos žibintus.
	Kamera per daug apšviečiama. Išjunkite trukdantį šviesos šaltinį arba jį nusukite.

20.24.2 Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas

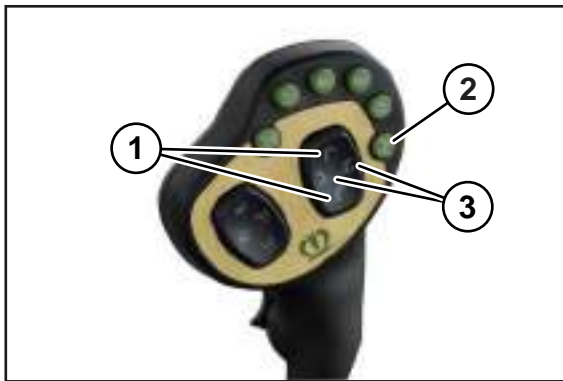
ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl automatiškai valdomos mašinos

Automatiškai valdomas mašinos funkcijas turi kontroliuoti vairuotojas. Naudojant automatines funkcijas, ypač vairuotojas turi pasirūpinti, kad asmenims nekiltų pavojaus šalia mašinos ir išilgai mašinos važiavimo atkarpos.

- ▶ Įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nėra jokių asmenų.
- ▶ Eksploatavimo metu vairuotojas negali išlipti iš kabinos.
- ▶ Automatinių funkcijų eksploatavimo metu vairuotojas jas turi nuolat stebėti, kad kylant pavojams, atsiradus kliūčių arba pertraukus eksploatavimą, būtų galima iš karto imtis rankinio valdymo.

- ✓ Atminties mygtukams važiavimo svirtyje priskirta funkcija "Automatinė perkrovimo sistema", žr. Puslapis 178.
- ✓ Padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys įjungti.
- ✓ Išmetimo vamzdis ištiesintas į transporterio vidurį.
- ✓ Mašinos priekyje prikabinamas įrenginys yra transporterio gražulo aukštyje.
- ✓ Parinktas kameros monitoriaus 3 įėjimas.



BX002-645

- ▶ Norėdami aktyvinti automatinę perkrovimo sistemą, 1x paspauskite mygtuką „Atspindėti / statyti išmetimo vamzdį“ (2).
- ▶ Norėdami išaktyvinti automatinę perkrovimo sistemą, paspauskite vieną iš mygtukų „Pasukti išmetimo vamzdį kairėje / dešinėje“ (3) (2 pakopa) arba „Pakelti / nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą“ (1) (2 pakopa).

20.24.3 Pildymo strategijos parinkimas

- ▶ Norėdami pasirinkti norimą pildymo strategiją, terminale pasirinkite meniu "Derliaus srautas", "Automatinė perkrovimo sistema", "Nustatymai".
 - ⇒ Transporteris pripildomas automatiškai.

Pildymo strategijos keitimas

Pildymo strategiją galima pakeisti eksploatavimo metu.

- ▶ Norėdami pasirinkti norimą pildymo strategiją, terminale pasirinkite meniu "Derliaus srautas", "Automatinė perkrovimo sistema", "Nustatymai".
 - ⇒ Automatinė sistema pradeda nuo pirmos naujos pildymo strategijos fazės. Tai atliekant atsižvelgiama į smulkintos žolės pervežimo priekabos pripildymo lygį.

Reguliavimas rankiniu būdu

Jei smulkintos žolės pervežimo priekabos sritys nebuvo tinkamai pripildytos, automatinę funkciją galima reguliuoti rankiniu būdu.

- ▶ Spauskite mygtuką "Sukti išmetimo vamzdį į dešinę" (1 pakopa) arba "Sukti išmetimo vamzdį į kairę" (1 pakopa), kol bus pasiekta norima padėtis. Atleidus mygtuką, automatinė sistema vėl perima valdymą.

20.24.4 Taikymosi taško skersinio perstūmimo įtaisas



EQ002-525

Skersinio perstūmimo įtaisu tikslinis taškas perstumiamas smulkintos žolės pervežimo priekabos kryptimi.

- Kai vertė yra „0“, nukreipiama į smulkintos žolės pervežimo priekabos vidurį.
- Kai vertė yra „-10“, taikoma į smulkintos žolės pervežimo priekabos borto sienelę, kuri atsukta į mašiną.
- Kai vertė yra „10“, taikoma į smulkintos žolės pervežimo priekabos borto sienelę, kuri yra nusukta nuo mašinos.
- ▶ Norėdami perstumti taikymosi tašką, spauskite mygtuką "Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą" (1 pakopa) arba "Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą" (1 pakopa), kol bus pasiekta norima padėtis.
- ➔ Atleidus automatinė sistema vėl perima valdymą.

20.25 Kabinos keltuvo valdymas (variante su kabinos keltuvu)

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti iškritus iš pakeltos kabinos

Jei kabina pakelta kabinos keltuvu, išlipdamas iš kabinos, vairuotojas gali nukristi į gilumą ir tuo metu susižaloti.

- ▶ Prieš išlipdami iš pakeltos kabinos, ją nuleiskite.

INFORMACIJA

Jei pakėlus kabiną nesėdima ant vairuotojo sėdynės arba atidaromos kabinos durys, 5 s skamba transporto priemonės garso signalas ir terminale rodomas įspėjamasis pranešimas.

Kabinos keltuvo kabiną (1) galima kelti lauko režimu, kad smulkinant būtų geresnis matomumas.



BX001-802 / BX001-899

- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis yra padėtyje "Lauko režimas"
- ✓ Vairuotojo sėdynė užimta.

Norėdami pakelti kabiną (1):

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti / nuleisti kabinos keltuą" (3).
- ➔ Parenkama funkcija "Kabinos keltuvo pakėlimas / nuleidimas".
- ▶ Norėdami pakelti kabiną, laikykite mygtuką "Kelti" (2) paspaudę.
- ➔ Po 3 s kabina keliamą, kol spaudžiamas mygtukas "Kelti" (2).

Norėdami nuleisti kabiną (1):

- ▶ Paspauskite mygtuką "Pakelti / nuleisti kabinos keltuą" (3).
- ➔ Parenkama funkcija "Kabinos keltuvo pakėlimas / nuleidimas".
- ▶ Norėdami nuleisti kabiną, laikykite mygtuką "Nuleisti" (3) paspaudę.
- ➔ Po 3 s kabina nuleidžiama, kol spaudžiamas mygtukas "Nuleisti" (3).

21 Nustatymai

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, žr. [Puslapis 498](#) ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. [Puslapis 498](#).

21.1 Derliaus srauto optimizavimas

Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus priklausomumas nuo smulkinimo ilgio

Jeigu priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius per mažas, gali pasitaikyti, kad padavimo mechanizmo volai krūvomis iš priekyje prikabinamo įrenginio ištrauks derlių ir derliaus srautas nutrūks.

Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiai stipriai priklauso, pvz., nuo derliaus, važiavimo greičio, derliaus masės, derliaus subrendimo laipsnio. Reikia nustatyti tokį sūkių skaičių, kad derliaus srautas būtų homogeniškas.

Kukurūzų režimu dėl per didelio „EasyCollect“ arba „XCollect“ sūkių skaičiaus gali susidaryti derliaus kamštis.



BXG000-026

Darbo režimas "Žolė"

- Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus orientacinė vertė: 400–420 min.⁻¹

Tačiau, priklausomai nuo naudojimo sąlygų, gali būti prasmingas 300-600 min.⁻¹ priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius.

Darbo režimas "Kukurūzai"

- Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus orientacinė vertė: 380–420 min.⁻¹

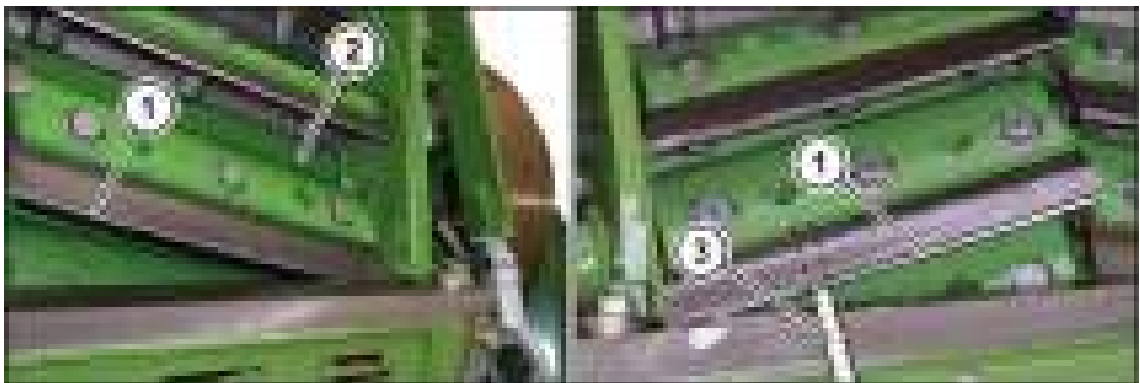
Reikia nustatyti kuo mažesnę priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičių.

Darbo režimas "XDisc"

- Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius: 700 min.⁻¹

21.2 Mašinos išmetimo našumo optimizavimas

21.2.1 Smulkinimo peilių išsikišimo nustatymas



BX001-571

Mašinos išmetimo našumą taip pat lemia smulkinimo būgnas.

Priklausomai nuo smulkinimo peilių ašmenų (1) išsikišimo smulkinimo būgno apvalkalo (2) atžvilgiu, atitinkamai sukuriama didesnis arba mažesnis išmetimo našumas.

Maksimalus smulkinimo peilių ašmenų (1) išsikišimas smulkinimo būgno apvalkalo (2) atžvilgiu yra 89 mm (3).

Eksplloatuojant dėvisi smulkinimo peiliai. Jie tampa trumpesni. Dėl susidėvėjimo mažėja tūris po smulkinimo peiliais. Dėl mažesnio tūrio blogėja mašinos išmetimo našumas.

- ▶ Važiukite su kuo daugiau išsikišusiais smulkinimo peiliais.
- ▶ Smulkinimo peilius reguliuokite dažniau, *žr. Puslapis 496*.

21.2.2 Būgno dugno nustatymas

INFORMACIJA

Dėl blogai nustatyto būgno dugno didėja degalų sąnaudos ir didėja mašinos komponentų dėvėjimasis.

Priveržimo momentų apžvalgai, *žr. Puslapis 430*.



BXG000-077

Kita išmetimo našumo pagerinimo galimybė yra optimalus būgno dugno (1) nustatymas su būgno dugno (2) reguliavimo funkcija.

Būgno dugnas nustatomas gamykloje.

- Ašmenų (4) atstumas iki būgno dugno gale (3) yra $X=6-8$ mm.
- Ašmenų atstumas iki būgno dugno priekyje nustatomas automatiškai, reguliuojant priešpriešinius ašmenis.

Dėl nuimamo derliaus savybių (pvz., sausas nuimamas derlius) gali prireikti būgno dugną sureguliuoti.

Atstumo tarp būgno dugno ir ašmenų nustatymas



BXG000-078

- ▶ Būgno dugną iš abiejų pusių nustatykite vienodai.

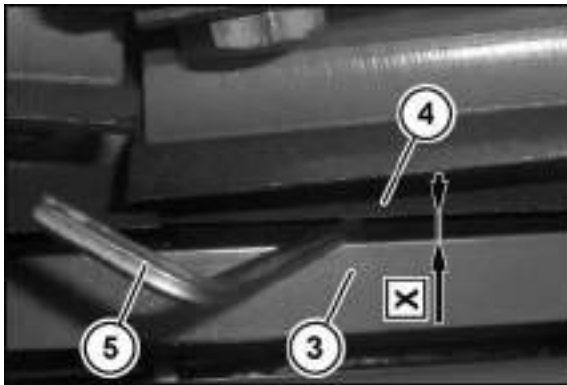
Norėdami sumažinti atstumą tarp būgno dugno ir ašmenų, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Šiek tiek išsukite varžtą (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

Norėdami padidinti atstumą tarp būgno dugno ir peilių, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Vėl šiek tiek įsukite varžtą (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

Atstumo matavimas



BX001-574

Nustačius būgno dugną, reikia išmatuoti atstumą nuo būgno dugno iki ašmenų.

- ▶ Ties galine būgno dugno (3) briauna per visą ilgį raktu su vidiniu šešiabriauniu patikrinkite atstumą iki ašmenų (4), matmuo X=6-8 mm (5).

Būgno dugno spyruoklės jėgos nustatymas



BXG000-079

Gamyklinis spaudžiamos spyruoklės nustatomas matmuo yra X=45 mm.

Norėdami sumažinti būgno dugno spyruoklės jėgą, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Šiek tiek išsukite veržlę (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

Norėdami padidinti būgno dugno spyruoklės jėgą, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (1).
- ▶ Šiek tiek įsukite veržlę (2).
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (1).

21.2.3 Išmetimo greitintuvo galinės sienelės nustatymas

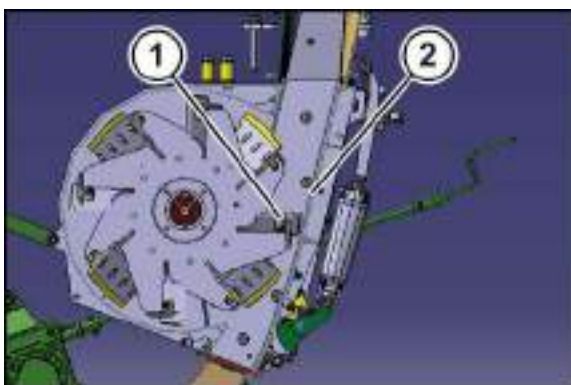
NUORODA

Didesnis dėvėjimasis ir didesnės degalų sąnaudos dėl blogai nustatytos išmetimo greitintuvo galinės sienelės

Dėl blogai nustatyto atstumo tarp išmetimo greitintuvo (1) ir galinės sienos (2) padidėja degalų sąnaudos ir mašinos komponentų dėvėjimasis.

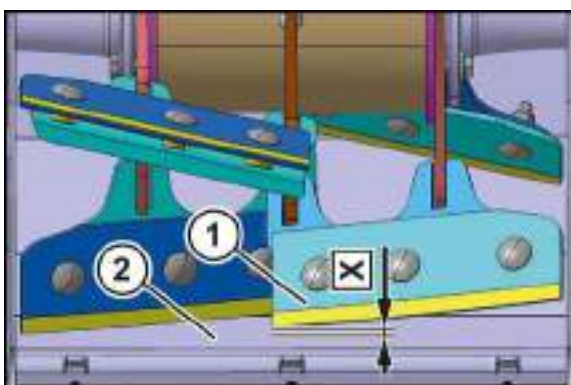
- ▶ Nuo išmetimo greitintuvo galinės sienelės iki išmetimo menčių nustatykite tokį atstumą, kad būtų optimizuotas išmetimo našumas.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).



BX001-915

Norėdami pasiekti optimalų atstumą tarp išmetimo greitintuvo (1) ir galinės sienelės (2), galinės sienelės padėtį viršuje ir apačioje galima nustatyti reguliuojant nustatymo varžtą ir pailgoje kiaurymėje.



BX001-917

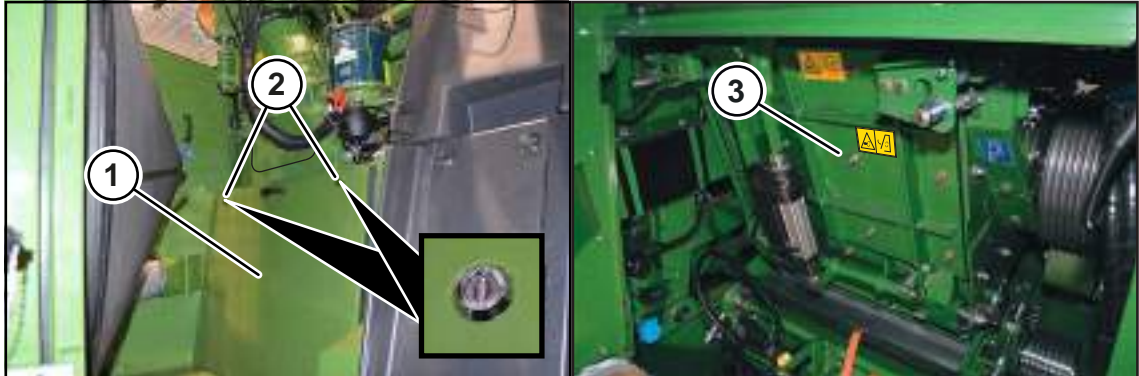
Sumažinant arba padidinant atstumą (X) tarp galinės sienelės (1) ir išmetimo menčių (2), priklausomai nuo nuimamo derliaus, galima pagerinti arba pabloginti išmetimo našumą.

Gamyklinis pagrindinis nustatymas:

- Žolė: X = 3–4 mm
- Kukurūzai: X = 3–4 mm

Lauko smulkintuvo paruošimas atstumui nustatyti tarp išmetimo menčių ir galinės sienelės

✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. Puslapis 33.

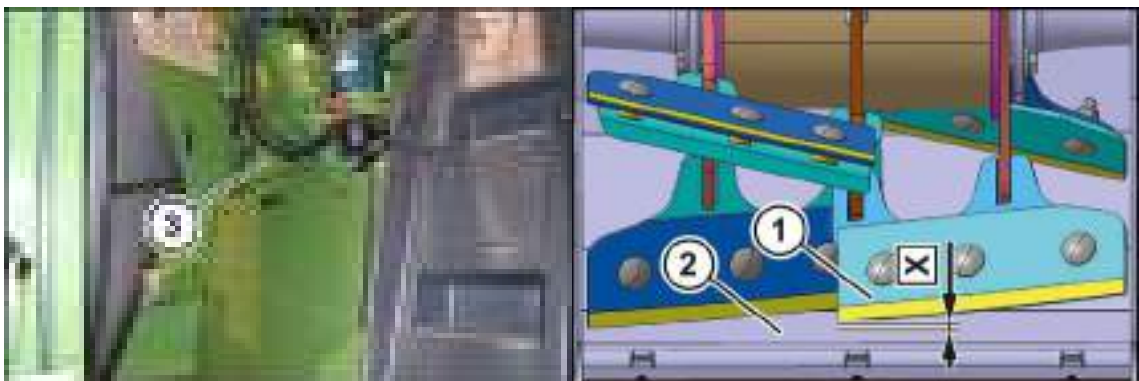


BXG000-072

Norėdami patekti prie išmetimo greitintuvo (3) galinės sienelės nustatymo elementų:

- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite derliaus srauto (1) uždangalą.

Atstumo tarp išmetimo menčių ir galinės sienelės matavimas



BXG000-074

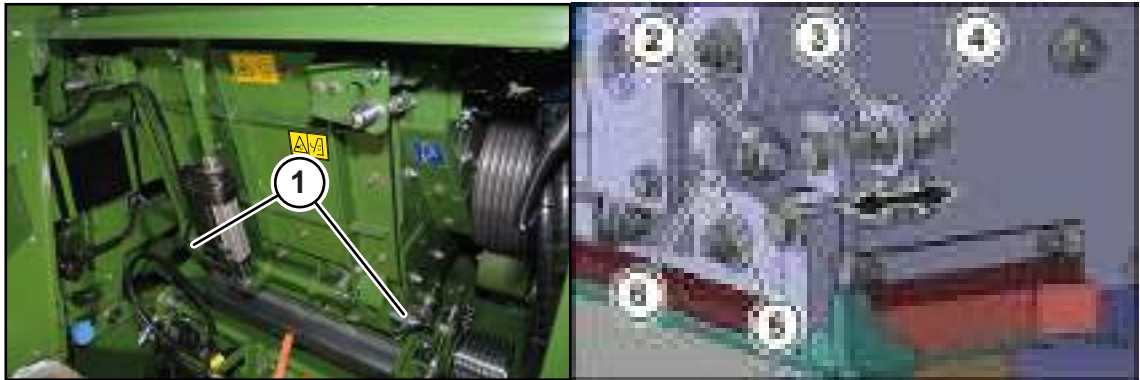
Norėdami išmatuoti atstumą tarp galinės sienelės ir išmetimo menčių:

- ▶ Nuimkite kanalo atvamzdžio (3) uždangalą.

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus sukantis išmetimo greitintuvui. Jei išmetimo greitintuvas pasukamas ranka, kyla suspaudimo tarp išmetimo menčių ir korpuso, galinės sienelės ir grandiklio pavojus. Dėl to gali būti sužaloti žmonės. Įsitinkite, kad pavojaus zonoje nėra žmonių.

- ▶ Sukite išmetimo greitintuvą ranka, kol atstumas X bus mažiausias.
- ▶ Išmatuokite atstumą X tarp išmetimo menčių (1) ir galinės sienelės (2).

Atstumo iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės apačioje nustatymas



BX001-918 / BX001-911

- ▶ Išmetimo greitintuvo galinę sienelę abiejose pusėse nustatykite vienodai.

Norėdami nustatyti išmetimo greitintuvo galinę sienelę apačioje (1) dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite veržlę (2).
- ▶ Reguluodami veržles (3, 4), nustatykite atstumą iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės, kol paviršiai (5, 6) bus vienoje plokštumoje.
- ▶ Priveržkite veržles (3, 4).
- ▶ Priveržkite veržlę (2).
- ▶ Patikrinkite perėjimą iš žolės kanalo / javų plaušintuvo prie išmetimo greitintuvo, [žr. Puslapis 413](#).

Perėjimo nuo žolės kanalo / javų plaušintuvo prie išmetimo greitintuvo tikrinimas



BXG000-075

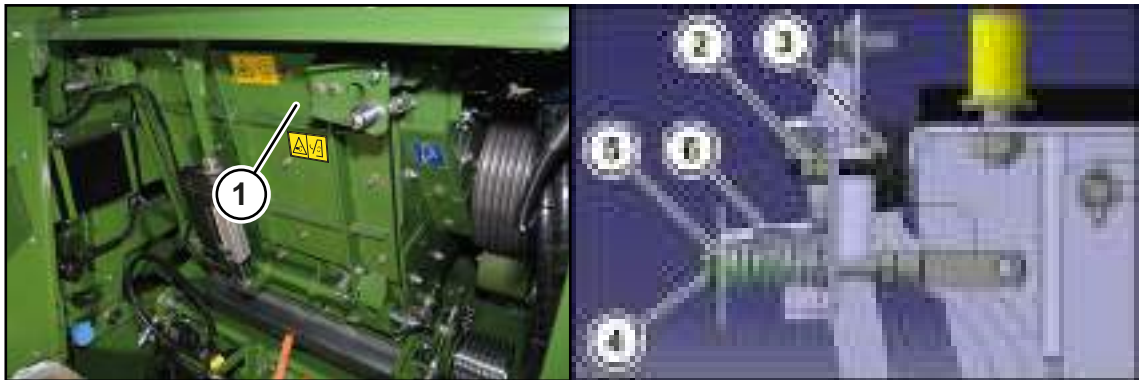
Esant perėjimui nuo žolės kanalo / javų plaušintuvo (2) prie išmetimo greitintuvo (1) derliaus sraute susidaryti spūsties slenkstis. Prie spūsties slenkščio gali kauptis susmulkinta medžiaga ir gali atsirasti derliaus srauto problemų arba susidaryti kamštis.

- ▶ Įsitinkinkite, kad nustatant išmetimo greitintuvo galinę sienelę perėjime (3) nuo žolės kanalo / javų plaušintuvo (2) prie išmetimo greitintuvo (1) nesusidarytų spūsties slenkstis.
- ▶ Nuimkite kanalo atvamzdžio uždangalą.

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus sukantis išmetimo greitintuvui. Jei išmetimo greitintuvas pasukamas ranka, kyla suspaudimo tarp išmetimo menčių ir korpuso, galinės sienelės ir grandiklio pavojus. Dėl to gali būti sužaloti žmonės. Įsitikinkite, kad pavojaus zonoje nėra žmonių.

- ▶ Patikrinkite perėjimą (3), prireikus pasukite išmetimo greitintuvą ranka.
⇒ Yra spūsties slenkstis.
- ▶ Patikrinkite žolės kanalo / javų plaušintuvo įmontavimo padėtį ir blokavimo sraigatą.
- ▶ Iš naujo nustatykite atstumą iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės apačioje, [žr. Puslapis 413](#).

Atstumo iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės viršuje nustatymas

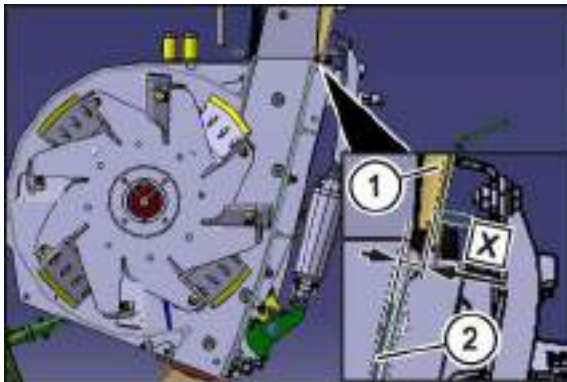


BXG001-126

Norėdami pakeisti atstumą tarp išmetimo greitintuvo (1) galinės sienelės iki išmetimo menčių, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite guminio amortizatoriaus (3) antveržlę (2).
- ▶ Guminį amortizatorių (3) abiejose pusėse išsukite arba įsukite tokiu pačiu matmeniu.
- ▶ Vėl priveržkite antveržlę (2).
- ▶ Norėdami nustatyti iš naujo išmetimo greitintuvo galinės sienelės spyruoklės jėgą, sukite varžtą (4) tol, kol galinė poveržlės (5) briauna bus vienoje linijoje su priekine kontrolinio skydo (6) briauna.
- ▶ Patikrinkite perėjimą tarp išmetimo greitintuvo ir kanalo atvamzdžio, [žr. Puslapis 413](#).

Perėjimo tarp išmetimo greitintuvo ir kanalo atvamzdžio tikrinimas



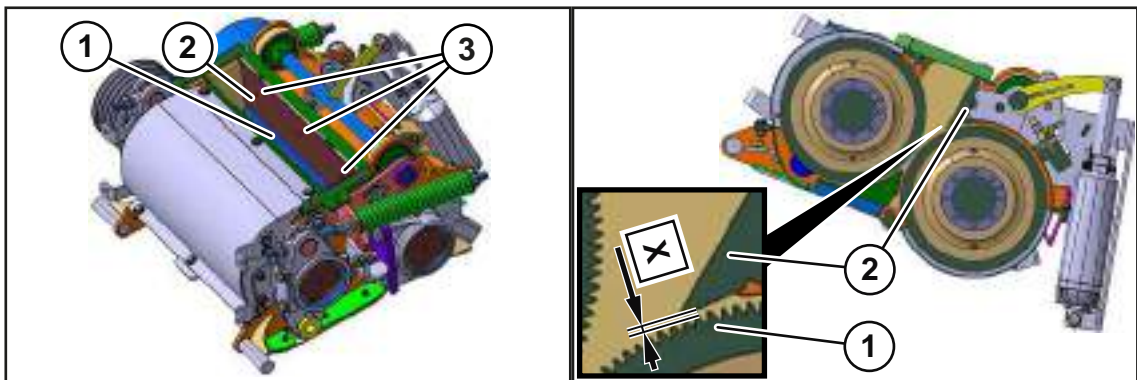
BXG000-076

Perėjime nuo išmetimo greitintuvo (1) iki kanalo atvamzdžio derliaus sraute neturi susidaryti spūsties slenkstis net ir tada, kai išmetimo greitintuvo galinė sienelė yra iki galo grąžinta. Prie spūsties slenkščio gali kauptis susmulkinta medžiaga ir gali atsirasti derliaus srauto problemų arba susidaryti kamštis.

Gamyklinis pagrindinis nustatymas:

- $X=15-18$ mm
- ▶ Įsitikinkite, kad nustatant išmetimo greitintuvo galinę sienelę perėjime nuo išmetimo greitintuvo galinės sienelės (2) prie kanalo atvamzdžio (1) nesusidarytų spūsties slenkstis.
- ▶ Nuimkite kanalo atvamzdžio uždangalą.
- ▶ Patikrinkite perėjimą nuo išmetimo greitintuvo galinės sienelės (2) prie kanalo atvamzdžio (1), esant iki galo grąžintai išmetimo greitintuvo galinei sieniei (2).
 - ⇒ Yra spūsties slenkstis. Išmetimo greitintuvo galinė sienelė (2) yra už kanalo atvamzdžio (1).
- ▶ Iš naujo nustatykite atstumą iki išmetimo greitintuvo galinės sienelės viršuje, žr. [Puslapis 414](#).

21.3 Javų plaušintuvo nukreipimo skydo nustatymas



BX002-063 / BX002-064

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

Kad smulkinamos medžiagos dalis nebyrėtų aplink javų plaušintuvo velenėlį (1), prireikus galima nustatyti nukreipimo skydą (2).

Norėdami nustatyti nukreipimo skydą (2):

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (3).
- ▶ Perstumkite nukreipimo skydą (2), kol matmuo tarp velenėlio (1) ir nukreipimo skydo (2) per visą ilgį bus $X=2$ mm.
- ▶ Priveržkite varžtus (3).

22 Techninė priežiūra – bendroji informacija

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl mašinos bandomosios eigos

Jei po remonto, techninės priežiūros, valymo darbų arba techninių intervencijų atliekama bandomoji eiga, mašinos judesiai gali tapti neplanuoti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ✓ Mašina yra darbinėje padėtyje.
- ▶ Įsitinkite, kad paleidžiant variklį ir priekyje prikabinamo įrenginio pavarą pavojaus zonoje nėra žmonių.
- ▶ Mašinos bandomąją eigą reikia paleisti tik nuo vairuotojo sėdynės.

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl netinkamai arba ne iki galo atliktų techninės priežiūros darbų

Jei techninės priežiūros darbus atlieka ne kvalifikuotas personalas, kyla pavojus, kad mašina bus apgadinta. Specializuotų dirbtuvių darbuotojai turi reikalingų specializuotų žinių, kvalifikaciją ir įrankius, kurių reikia reikalingiems darbams prie mašinos tinkamai atlikti. Ypač tai galioja saugai svarbiems darbams.

- ▶ Šiuos darbus visada paveskite atlikti specializuotoms dirbtuvėms:
 - saugai svarbius darbus
 - aptarnavimo ir techninės priežiūros darbus
 - remonto darbus
 - modifikacijas bei įmontavimus ir permontavimus
 - darbus prie elektroninių detalių
- ▶ Šiame skyriuje nurodyti ne visi reikalingi variklio techninės priežiūros darbai. Papildomai reikalingas variklio gamintojo techninės priežiūros žurnalas. Po dalyvavimo mokymuose apie variklio techninės priežiūros žurnalą pateikia KRONE.

22.1 Techninės priežiūros lentelė

22.1.1 Techninė priežiūra – prieš sezoną

Hidraulinė įranga	
Hidraulinių žarnų tikrinimas	žr. Puslapis 540
Hidraulinės alyvos bako alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 538
Stabdys	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	žr. Puslapis 467 žr. Puslapis 90
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	žr. Puslapis 91
Medžiagos srauto komponentai	
Pirminio presavimo volo transportavimo juostų tikrinimas	žr. Puslapis 514
Įtraukimo agregato tempiamųjų spyruoklių tikrinimas	žr. Puslapis 519
Priešpriešinių ašmenų tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	žr. Puslapis 511
Smulkinimo peilių tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	žr. Puslapis 496
Javų plaušintuvo susidėvėjimo tikrinimas	žr. Puslapis 529
Išmetimo menčių tikrinimas, ar jos nepažeistos ir nesusidėvėjusios	žr. Puslapis 529
Išmetimo greitintuvo grandiklių tikrinimas	žr. Puslapis 531
Galandimo akmenis tikrinimas, ar jis nepažeistas	žr. Puslapis 491
Kardaniniai velenai	
Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno techninė priežiūra (variante „Hidraulinis patogusis priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius su greitaveike mova“)	žr. Puslapis 562
Reduktorius	
Paskirstymo reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 543
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 544
Volų reduktorius apačioje, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 545
Volų reduktorius viršuje, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 546
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 547

Reduktorius	
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 549
Pagrindinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 541
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 550
Variklis	
Variklinės alyvos keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Aušinimo skysčio lygio tikrinimas	žr. Puslapis 447
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 447
Oro filtro valymas / keitimas	žr. Puslapis 454
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo tikrinimas, prireikus priveržimas	žr. Puslapis 449
Jei variklio angos buvo uždengtos, uždangalų nuėmimas	
Sustabdę variklį, imkitės variklio eksploatacijos pradžios ir paeidimo po nenaudojimo priemonių.	žr. Puslapis 455
Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Visų greitai susidėvįusių skardų tikrinimas	žr. Puslapis 521
Įsitikinimas, kad sumontuoti visi kaiščiai ir vielokaiščiai	
Visų varžtų / veržlių tikrinimas, ar jie tvirtai priveržti, bei prireikus priveržimas	
Mašinos sutepimas pagal tepimo planą	žr. Puslapis 563
Apšvietimo tikrinimas	
Elektros įranga	
Akumuliatoriaus valymas	žr. Puslapis 554
Akumuliatorių įkrovimo būsenos tikrinimas ir prireikus įkrovimas	žr. Puslapis 555
Patikrinkite jungiamuosius elektros kabelius ir prireikus paveskite suremontuoti arba pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui	
Ratai / padangos	
Apžiūrimoji kontrolė, ar nesupjaustytos ir neįtrūkusios padangos	žr. Puslapis 469
Slėgio padangose tikrinimas	žr. Puslapis 469
Gesintuvas	
Gesintuvo techninė priežiūra	žr. Puslapis 472
Siloso priemonės įrenginys	
Siloso priemonės įrenginio plovimas švariu vandeniu	žr. Puslapis 208

22.1.2 Techninė priežiūra – po sezono

Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Mašinos valymas	<i>žr. Puslapis 433</i>
Mašinos pastatymas nuo aplinkos veiksnių apsaugotoje, sausoje vietoje, kuo toliau nuo koroziją skatinančių medžiagų	
Nustatykite slėgį padangose ties maksimaliai leidžiama verte.	<i>žr. Puslapis 469</i>
Saugokite padangas nuo išorinių veiksnių, pvz., alyvos, tepalo, tiesioginių saulės spindulių.	
Sutepkite mašiną pagal tepimo planą. Po to palikite mašiną veikti tol, kol išorėje ant guolių nesusidarys tepalo briaunelė. Šio tepalo nenuvalykite, nes taip užtikrinama papildoma apsauga nuo drėgmės.	<i>žr. Puslapis 560</i>
Reguliavimo varžtų sriegių sutepimas	
Spyruoklių atpalaidavimas	
Visų hidraulinių cilindrų nepadengtų stūmoklių kotų sutepimas ir įtraukimas kuo toliau	
Visų svirčių šarnyrų ir guolių vietų, kurie netepami, sutepimas alyva	
Lako pažeidimų sutvarkymas, nepadengtų vietų padengimas priemoneis nuo rūdžių	
Tikrinimas, ar visos judančios detalės juda laisvai. Prireikus išmontavimas, išvalymas ir įmontavimas sutepus.	
Kardaninių velenų tepimas	<i>žr. Puslapis 560</i>
Kuo žemiau nuleiskite padavimo mechanizmą.	
Nuimkite javų plaušintuvo pavaros diržą.	
Jį išmontuokite, kruopščiai išvalykite ir, kad apsaugotumėte nuo korozijos, padenkite tepalu arba konservuojančiu laku.	
Išvalę ir užkonservavę, vėl sumontuokite javų plaušintuvą ir leiskite jį 5 min. varyti dyzeliniam varikliui, kad iš guolių būtų išstumtas vanduo.	
Variante su siloso priemonės įrenginiu: pripildykite į siloso priemonės talpyklą biologiškai yrančio antifrizo ir palikite įrenginį veikti 10 min.	
Išleiskite kondensatą iš pneumatinio stabdžio suspausto oro rezervuaro.	<i>žr. Puslapis 457</i>
Imkitės dyzelinio variklio nenaudojimo priemonių.	<i>žr. Puslapis 455</i>
Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavarai	
Stebulės guolio tikrinimas, ar nesusidėvėjo ir koks jo laisvumas	<i>žr. Puslapis 465</i>

22.1.3 Techninė priežiūra – vieną kartą po 1 valandos

Ratai / padangos	
Priekinių / užpakalinių ratų tvirtinimo varžlių priveržimas	žr. Puslapis 470

22.1.4 Techninė priežiūra – vieną kartą po 10 valandų

Medžiagos srauto komponentai	
Smulkinimo peilių tvirtinimo varžtų priveržimas	žr. Puslapis 496
Numetimo menčių tvirtinimo varžtų priveržimas	žr. Puslapis 529
Varžtinės jungtys	
Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro tvirtinimo varžtų tikrinimas	žr. Puslapis 464
Skersinės vairo trauklės tvirtinimo varžtų tikrinimas	žr. Puslapis 464
Centrinė tepimo sistema	
Tikrinimas, ar gerai pritvirtintos linijos	žr. Puslapis 570

22.1.5 Techninė priežiūra – 6 kartus kas 10 valandų

Ratai / padangos	
Priekinių / užpakalinių ratų tvirtinimo varžlių priveržimas	žr. Puslapis 470

22.1.6 Techninė priežiūra – vieną kartą po 50 valandų

Reduktorius	
Priekinė / galinė stebulėje įmontuota rato pavara, alyvos keitimas	žr. Puslapis 547
Pagrindinio reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 541
Variklis	
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 447
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Degalų vamzdynų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 453
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo tikrinimas, prireikus priveržimas	žr. Puslapis 449

Aušinimo sistema (variklio)	
Apsaugos nuo užšalimo ir antikorozinės priemonės koncentracijos tikrinimas	žr. Puslapis 446
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 450
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo tikrinimas, prireikus priveržimas	žr. Puslapis 449
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	
Profilinės apkabos tikrinimas, ar priveržta tinkamu priveržimo momentu	žr. Puslapis 453

22.1.7 Techninė priežiūra – vieną kartą po 200 valandų

Reduktorius	
Paskirstymo reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 543

22.1.8 Techninė priežiūra – vieną kartą po 500 valandų

Variklis	
Įsiurbimo ir išmetamųjų dujų sistemos būklės, pritvirtinimo ir sandarumo tikrinimas.	žr. Puslapis 451
Elektros sistema	
Akumuliatorių ir kabelių jungčių tikrinimas.	
Reduktorius	
Priekinė / galinė stebulėje įmontuota rato pavara, alyvos keitimas	žr. Puslapis 547

22.1.9 Techninė priežiūra – vieną kartą po 1.000 km

Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavarai	
Stebulės guolio tikrinimas, ar nesusidėvėjo ir koks jo laisvumas	žr. Puslapis 465

22.1.10 Techninė priežiūra – šaltojo metų laiko pradžioje

Variklis	
Kaitinimo jungės tikrinimas	
Aušinimo sistema (variklio)	
Antikorozinės priemonės ir antifrizo koncentracijos aušinimo skystyje tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisieki su savo pardavėju.
Siloso priemonės įrenginys	
Biologiškai yrančio antifrizo papildymas į siloso priemonės įrenginį	žr. Puslapis 208

22.1.11 Techninė priežiūra – kas 10 valandų, ne rečiau nei kartą per dieną

Hidraulinė įranga	
Hidraulinės alyvos bako alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 538
Stabdys	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	žr. Puslapis 467 žr. Puslapis 90
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	žr. Puslapis 91
Medžiagos srauto komponentai	
Priešpriešinių ašmenų tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	žr. Puslapis 511
Smulkinimo peilių tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	žr. Puslapis 496
Išmetimo menčių tikrinimas, ar jos nepažeistos ir nesusidėvėjusios	žr. Puslapis 529
Galandimo akmens tikrinimas, ar jis nepažeistas	žr. Puslapis 491
Patikrinkite motiejukų šukų ašmenis, ar jie nenusidėvėję (variante su motiejukų šukomis).	žr. Puslapis 534
Variklis	
Variklio skyriaus apžiūrimoji kontrolė (sandarumo, nešvarumų, pažeidimų, pavaros diržo būklės)	
Variklio skyriaus valymas	
Apžiūrėkite ir patikrinkite viso variklio apsauginio vamzdžio būklę, pritvirtinimą, sandarumą, taip pat ar jis švarus ir nepažeistas.	žr. Puslapis 449
Variklinės alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 438
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Pirminio degalų valymo filtro vandens separatoriaus tikrinimas ir prireikus vandens išleidimas	žr. Puslapis 440
Degalų pripildymo lygio tikrinimas	Rodmuo terminale, degalų pylimas žr. Puslapis 442
Karbamido pripildymo lygio tikrinimas	Rodmuo terminale, karbamido pylimas žr. Puslapis 443
Aušinimo sistema (variklio)	
Aušinimo skysčio lygio tikrinimas	žr. Puslapis 447
Aušintuvo, aušintuvo skyriaus ir aušintuvo sieto valymas	žr. Puslapis 462
Oro filtras	
Oro filtro valymas / keitimas	žr. Puslapis 454

Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos apžiūrimoji kontrolė	žr. Puslapis 452
Kabina	
Šviežio oro filtro valymas	žr. Puslapis 461
Stiklų valymo įrangos pripildymas	žr. Puslapis 459
Tikrinimas, kaip veikia kontrolinės lemputės	žr. Puslapis 339
Tikrinimas, kaip veikia šviesos	žr. Puslapis 92
Oro kondicionavimo / šildymo sistema	
Kondensatoriaus valymas	žr. Puslapis 462
Centrinė tepimo sistema	
Atsargų bako pripildymo lygio tikinimas	žr. Puslapis 576
Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Visos mašinos valymas	
Kamera (variante su automatine perkrovimo sistema)	
Kameros stiklo valymas	
Komponentų daviklis (variante "CropControl", NIR daviklis, įsk. spausdintuvą" ir variante "CropControl", "AgriNIR online" daviklis, įsk. spausdintuvą")	
Komponentų daviklio stiklo valymas	
Įsitikinkite, kad komponentų daviklio stiklas nepažeistas. Prireikus pakeiskite.	
Siloso priemonės įrenginys	
Siloso priemonės įrenginio valymas	žr. Puslapis 361
Ratai / padangos	
Apžiūrimoji kontrolė, ar nesupjaustytos ir neįtrūkusios padangos	žr. Puslapis 469
Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavaram	
Stebulės dangčio tikrinimas, ar jis nepažeistas ir ar gerai pritvirtintas	žr. Puslapis 465
Reduktorius	
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, triukšmo kontrolė	

22.1.12 Techninė priežiūra – kiekvieną savaitę

Reduktorius	
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 547
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, apžiūrimosios kontrolės atlikimas	
Ratai / padangos	
Slėgio padangose tikrinimas	žr. Puslapis 469

Pneumatinė sistema	
Kondensato išleidimas iš suslėgto oro rezervuaro	žr. Puslapis 457

22.1.13 Techninė priežiūra – kas 50 valandų

Ratai / padangos	
Priekinių / užpakalinių ratų tvirtinimo veržlių priveržimas	žr. Puslapis 470
Reduktorius	
Paskirstymo reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 543
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 544
Volų reduktorius apačioje, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 545
Volų reduktorius viršuje, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 546
Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 549
Pagrindinio reduktoriaus, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 541
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius, alyvos lygio tikrinimas	žr. Puslapis 550
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Vandens ir nuosėdų išleidimas iš degalų bako.	žr. Puslapis 440

22.1.14 Techninė priežiūra – kas 100 valandų

Kabina	
Recirkuliacinio filtro valymas	žr. Puslapis 461
Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Sutepimas rankiniu būdu pagal tepimo planą	žr. Puslapis 563

22.1.15 Techninė priežiūra – kiekvieną mėnesį

Reduktorius	
Priekinė / galinė rato stebulės pavara, planetinės pavaros tvirtinimo varžtų priveržimo tvirtumo tikrinimas	žr. Puslapis 466

22.1.16 Techninė priežiūra – kas 250 valandų

Medžiagos srauto komponentai	
Lygaus volo grandiklių tikrinimas, ar jie nesusidėvėję ir ar teisingi atstumo matmenys	žr. Puslapis 515
Išmetimo greitintuvo grandiklių tikrinimas	žr. Puslapis 531

Pavaros diržai	
Sieto būgno diržo tikrinimas	žr. Puslapis 468
Javų plaušintuvo diržo tikrinimas	žr. Puslapis 468
Varžtinės jungtys	
Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro tvirtinimo varžtų tikrinimas	žr. Puslapis 464
Skersinės vairo trauklės tvirtinimo varžtų tikrinimas	žr. Puslapis 464
Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Traukos ir sukabinimo įtaiso greitai susidėvinčios plokštelės tikrinimas	žr. Puslapis 471
Traukos ir sukabinimo įtaiso jungiamojo šerdės tikrinimas	žr. Puslapis 471
Tikrinimas, kaip sukasi traukos ir sukabinimo įtaiso žiotys	žr. Puslapis 471
Sutepimas rankiniu būdu pagal tepimo planą	žr. Puslapis 563
Gesintuvas	
Gesintuvo techninė priežiūra	žr. Puslapis 472

22.1.17 Techninė priežiūra – kas 500 valandų

Hidraulinė įranga	
Hidraulinės alyvos keitimas hidraulinės alyvos bake	žr. Puslapis 538
Siurbimo atbulinės eigos filtro keitimas	žr. Puslapis 538
Darbo hidraulikos hidraulinės alyvos filtro (aukšto slėgio filtro) keitimas	žr. Puslapis 539
Stabdys	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	žr. Puslapis 467 žr. Puslapis 90
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	žr. Puslapis 91
Variklis	
Diržinės pavaros tikrinimas ir prireikus pavedimas pakeisti įgaliotam kvalifikuotam personalui	
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Konsistencinės alyvos ir degalų tiekimo sistemos sandarumo bei būklės tikrinimas.	
Atlaisvinamųjų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo tikrinimas, prireikus priveržimas	žr. Puslapis 449

Aušinimo sistema (variklio)	
Aušinimo ir šildymo sistemų sandarumo bei būklės tikrinimas	
Pavaros diržai	
Pavaros diržų įtempio tikrinimas	žr. Puslapis 468
Diržo skriemuliai	
Diržų skriemulių tikrinimas	žr. Puslapis 468
Kabina	
Šviežio oro filtro keitimas	žr. Puslapis 461
Cirkuliacinio oro sieto keitimas	žr. Puslapis 461
Vairuotojo sėdynės funkcijų tikrinimas	žr. Puslapis 232
Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Gesintuvo tikrinimas.	žr. Puslapis 63
Elektros įranga	
Akumuliatoriaus valymas	žr. Puslapis 554
Užpakalinė ašis esant priekinės ašies pavarai	
Stebulės guolio tikrinimas, ar nesusidėvėjo ir koks jo laisvumas	žr. Puslapis 465

22.1.18 Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kartą pasibaigus sezonui

Hidraulinė įranga	
Reduktoriaus alyvos aušintuvo alyvos filtro keitimas	žr. Puslapis 544
Reduktorius	
Paskirstymo reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 543
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 545
Alyvos volų reduktoriuje apačioje keitimas	žr. Puslapis 545
Alyvos volų reduktoriuje viršuje keitimas	žr. Puslapis 546
Priekinė / galinė stebulėje įmontuota rato pavara, alyvos keitimas	žr. Puslapis 547
Alyvos išmetimo vamzdžio pasukamojoje pavaroje keitimas	žr. Puslapis 549
Pagrindinio reduktoriaus alyvos keitimas	žr. Puslapis 541
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius, alyvos keitimas	žr. Puslapis 551

Variklis	
Visų linijų, žarnų ir elektros kabelių tikrinimas, ar nėra nuotrynų	
Variklinės alyvos lygio tikrinimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Variklio skyriaus apžiūrimoji kontrolė (sandarumo, nešvarumų, pažeidimų, pavaros diržo būklės)	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Alyvos skirtuvo filtro elemento keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju.
Diržinės pavaros tikrinimas ir prireikus pakeitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Įsiurbimo ir išmetamųjų dujų sistemos būklės, pritvirtinimo ir sandarumo tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Variklio guolio ir dyzelinio variklio gembų tikrinimas, ar jie gerai pritvirtinti.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Pirminio degalų valymo filtro vandens separatoriaus tikrinimas ir prireikus vandens išleidimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju.
Vandens ir nuosėdų išleidimas iš degalų bako.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju.
Konsistencinės alyvos ir degalų tiekimo sistemos sandarumo bei būklės tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju.
Pirminio degalų filtro keitimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Aušinimo sistema (variklio)	
Aušinimo ir šildymo sistemų sandarumo bei būklės tikrinimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju.
Oro filtro valymas / keitimas	žr. Puslapis 454
Aušinimo skysčio lygio tikrinimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Oro filtras	
Oro filtro pažemintojo slėgio indikatoriaus tikrinimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju.
Oro kondicionavimo / šildymo sistema	
Džiovituvo keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas. Susisiekite su savo pardavėju
Elektros sistema	
Akumuliatorių ir kabelių jungčių tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Valdymo prietaiso guolio būklės tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Jutiklių, vykdyklių, kabelių laikiklių ir kištukų būklės tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos apžiūrimoji kontrolė	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Profilinės apkabos tikrinimas, ar priveržta tinkamu priveržimo momentu.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.19 Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei prieš sezono pradžia

Variklis	
Variklinės alyvos keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Variklinės alyvos filtro keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.20 Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kas 2 metus

Variklis	
Vožtuvo tarpo patikrinimas / prireikus nustatymas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Smulkiojo degalų filtro keitimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.21 Techninė priežiūra – kas 2.000 valandų

Variklis	
Politrapecinio diržo ir įtempimo įtaiso keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.22 Techninė priežiūra – kas 2000 valandų, ne rečiau nei vieną kartą per metus

Aušinimo sistema (variklio)	
Antikorozinės priemonės ir antifrizo koncentracijos aušinimo skystyje tikrinimas.	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.23 Techninė priežiūra – kas 3 metus

Aušinimo sistema (variklio)	
Aušinimo skysčio keitimas	žr. Puslapis 448 žr. Puslapis 463
Oro filtro apsauginės kasetės keitimas	žr. Puslapis 454

22.1.24 Techninė priežiūra – kas 6000 valandų, ne rečiau nei kas 4 metus

Aušinimo sistema (variklio)	
Aušinimo skysčio keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.25 Techninė priežiūra – kas 8000 valandų

Variklis	
Amortizatoriaus su tąsąja mova keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.26 Techninė priežiūra – kas 10 000 valandų

Variklis	
Kaitinimo jungės keitimas	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.

22.1.27 Techninė priežiūra – prireikus

Hidraulinė įranga	
Siurbimo atbulinės eigos filtro keitimas	žr. Puslapis 538
Darbo hidraulikos hidraulinės alyvos filtro (aukšto slėgio filtro) keitimas	žr. Puslapis 539
Stabdys	
Darbinio stabdžio veikimo tikrinimas	žr. Puslapis 467 žr. Puslapis 90
Priekabos stabdžio veikimo tikrinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	žr. Puslapis 91
Medžiagos srauto komponentai	
Pirminio presavimo volo transportavimo juostų tikrinimas	žr. Puslapis 514
Įtraukimo agregato tempiamųjų spyruoklių tikrinimas	žr. Puslapis 519
Priešpriešinių ašmenų tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	žr. Puslapis 511
Smulkinimo peilių tikrinimas, ar jie nepažeisti ir nesusidėvėję	žr. Puslapis 496
Javų plaušintuvo susidėvėjimo tikrinimas	žr. Puslapis 529
Išmetimo menčių tikrinimas, ar jos nepažeistos ir nesusidėvėjusios	žr. Puslapis 529
Išmetimo greitintuvo grandiklių tikrinimas	žr. Puslapis 531
Galandimo akmenis tikrinimas, ar jis nepažeistas	žr. Puslapis 491
Variklis	
Variklio skyriaus valymas	
Aušintuvo, aušintuvo skyriaus ir aušintuvo sieto valymas	žr. Puslapis 462
Degalų tiekimo sistema (variklis)	
Pirminio degalų valymo filtro vandens separatoriaus tikrinimas ir prireikus vandens išleidimas	žr. Puslapis 440
Oro išleidimas iš degalų sistemos (įpurškimo linijų negalima atlaisvinti)	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Aušinimo sistema (variklio)	
Aušinimo skysčio žarnų sandarumo tikrinimas	žr. Puslapis 447
Atlaisvinamų jungiamųjų elementų (varžtų, žarnų sąvaržų, vamzdžių jungčių, žarnų) priveržimo tvirtumo tikrinimas, prireikus priveržimas	žr. Puslapis 449

Oro filtras	
Oro filtro pagrindinio elemento keitimas (pagal techninės priežiūros indikatorių / kasmet).	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Oro filtro saugos elemento keitimas (kas 3-čią kartą keičiant pagrindinį elementą / kasmet).	Atlieka tik įgaliotas kvalifikuotas personalas.
Pavaros diržai	
Sieto būgno diržo keitimas	žr. Puslapis 468
Javų plaušintuvo diržo keitimas	žr. Puslapis 468
Kabina	
Šviežio oro filtro valymas	žr. Puslapis 461
Recirkuliacinio filtro valymas	žr. Puslapis 461
Stiklų valymo įrangos pripildymas	žr. Puslapis 459
Oro kondicionavimo / šildymo sistema	
Kondensatoriaus valymas	žr. Puslapis 462
Centrinė tepimo sistema	
Atsargų bako pripildymo lygio tikinimas	žr. Puslapis 576
Bendrieji techninės priežiūros darbai	
Visų greitai susidėvinčių skardų tikrinimas	žr. Puslapis 521
Elektros įranga	
Akumuliatoriaus valymas	žr. Puslapis 554

22.2 Priveržimo momentai

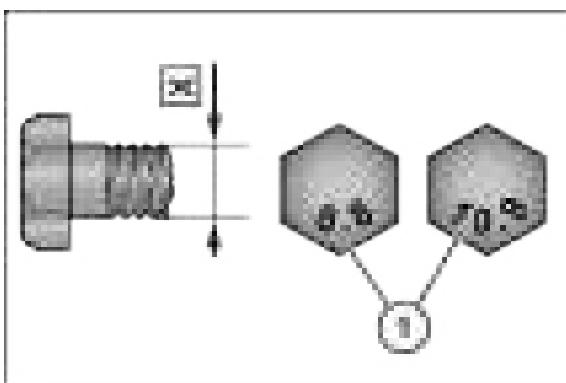
Nukrypstantys priveržimo momentai

Visos varžtinės jungtys visada turi būti priveržiamos toliau pateiktais priveržimo momentais. Lentelių nuokrypiai yra atitinkamai pažymėti.

Metriniai srieginiai varžtai su pagrindiniu sriegiu

INFORMACIJA

Lentelė negalioja varžtams su paslėpta galvute ir vidiniu šešiabriauniu, jei varžtas su paslėpta galvute priveržiamas per vidinį šešiabriaunį.

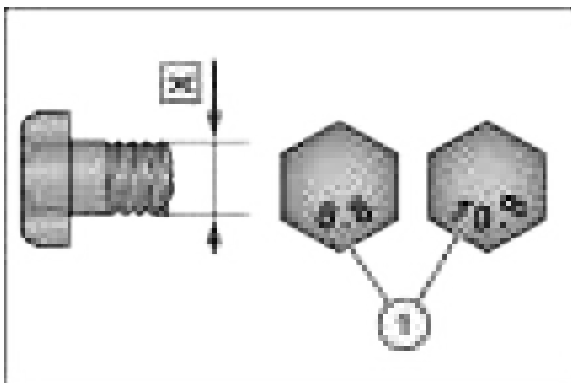


DV000-001

X Sriegio dydis

1 Tvirtumo klasė ant varžto galvutės

X	Tvirtumo klasė			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Priveržimo momentas (Nm)			
M4		3.0	4.4	5.1
M5		5.9	8.7	10
M6		10	15	18
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

Metriniai srieginiai varžtai su tiksluoju sriegiu


DV000-001

X Sriegio dydis

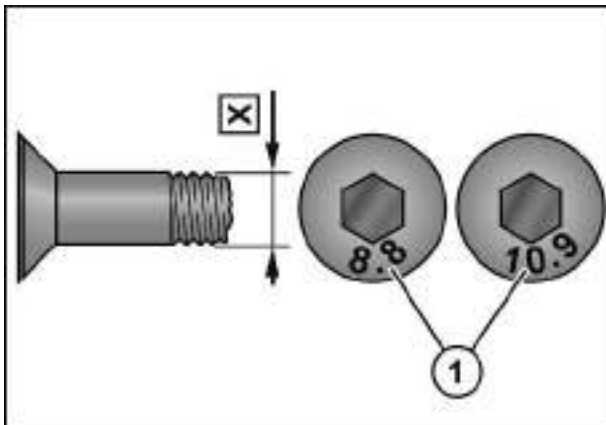
1 Tvirtumo klasė ant varžto galvutės

X	Tvirtumo klasė			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Priveržimo momentas (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

Metriniai srieginiai varžtai su paslėpta galvute ir vidiniu šešiabriauniu

INFORMACIJA

Lentelė galioja tik varžtams su paslėpta galvute su vidiniu šešiabriauniu ir metriniu sriegiu, kurie priveržiami per vidinį šešiabriaunį.



DV000-000

X Sriegio dydis

1 Tvirtumo klasė ant varžto galvutės

X	Tvirtumo klasė			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Priveržimo momentas (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

Reduktorių uždarymo varžtai

INFORMACIJA

Priveržimo momentai galioja tik uždarymo varžtų, stebėjimo langelių, vėdinimo / oro išleidimo angų filtrų ir oro šalinimo vožtuvų montavimui pavarų dėžėse su korpusais iš ketaus, aliuminio arba plieno. Sąvoka "Uždarymo varžtas" apima išleidimo varžtą, kontrolinį varžtą, vėdinimo ir oro išleidimo angų filtrus.

Lentelė galioja tik uždarymo varžtams su išoriniu šešiabriauniu kartu su variniu sandarinimo žiedu ir oro šalinimo vožtuvams iš žalvario su forminiu sandarinimo žiedu.

Sriegis	Uždarymo varžtas ir stebėjimo langelis su variniu žiedu ¹		Oro šalinimo vožtuvas iš žalvario	
	Vėdinimo / oro išleidimo angos filtras iš plieno		Vėdinimo / oro išleidimo angos filtras iš žalvario	
	iš plieno ir ketaus	iš aliuminio	iš plieno ir ketaus	iš aliuminio
Maksimalus priveržimo momentas (Nm) (±10 %)				
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4"			14	
M14x1,5			16	
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2"			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4"			60	
M33x2			80	
G1"			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4"			100	

¹ Visada pakeiskite varinius žiedus.

22.3 Mašinos valymas

ĮSPĖJIMAS

Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių!

Valant mašiną suslėgtuoju oru arba didelio slėgio valymo įrenginiu, nešvarumų dalelės išsviedžiamos dideliu greičiu. Nešvarumų dalelės gali pataikyti į akis ir jas sužaloti.

- ▶ Darbo zonoje neturi būti žmonių.
- ▶ Valydami suslėgtuoju oru arba aukšto slėgio valymo įrenginiu, vilkėkite atitinkamą darbinę aprangą (pvz., naudokite akių apsaugą).

NUORODA

Mašinos pažeidimas vandeniu, valant aukšto slėgio valymo įrenginiu

Jei mašiną valant aukšto slėgio valymo įrenginiu vandens srovė tiesiogiai nukreipiama į guolius ir elektros ar elektronikos komponentus, šie gali sugesti.

- ▶ Aukšto slėgio valymo įrenginio vandens srovės nukreipkite į guolius, elektros / elektronikos komponentus ir saugos lipdukus.
- ▶ Nedelsdami pakeiskite trūkstamus, pažeistus ir neįskaitomais tapusius saugos lipdukus.

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Po kiekvieno naudojimo nuo mašinos reikia nuvalyti pelus ir dulkes.

Esant itin sausoms darbo sąlygoms valyti reikia per dieną kelis kartus.

- ▶ Kaip išvalyti variklio skyrių, žr. Puslapis 438.
- ▶ Kaip išvalyti akumuliatorių baterijas, žr. Puslapis 554.
- ▶ Kaip išvalyti aušintuvą ir aušintuvo skyrių; žr. Puslapis 462.

22.4 Suspausto oro tiekimo jungtys, skirtos valyti suslėgtuoju oru

ĮSPĖJIMAS

Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių!

Valant mašiną suslėgtuoju oru arba didelio slėgio valymo įrenginiu, nešvarumų dalelės išsviedžiamos dideliu greičiu. Nešvarumų dalelės gali pataikyti į akis ir jas sužaloti.

- ▶ Darbo zonoje neturi būti žmonių.
- ▶ Valydami suslėgtuoju oru arba aukšto slėgio valymo įrenginiu, vilkėkite atitinkamą darbinę aprangą (pvz., naudokite akių apsaugą).

Mašinai valyti suslėgtuoju oru įrankių dėtuveje yra išpūtimo pistoletas su žarna. Šį išpūtimo pistoletą galima prijungti prie mašinos suspausto oro tiekimo jungčių.



BX001-711

- | | |
|--|---|
| 1 Suspausto oro tiekimo jungtis variklio skyriuje | 3 Suspausto oro tiekimo jungtis padavimo mechanizmo srityje |
| 2 Suspausto oro tiekimo jungtis aušintuvo skyriuje | 4 Suspausto oro tiekimo jungtis ant mašinos |

22.5 Kabinos kopėčių pasukimas į šoną

Techninės priežiūros darbams kairėje mašinos pusėje kabinos kopėčias galima pasukti į šoną.



BX001-813

Norėdami pasukti kabinos kopėčias į šoną:

- ▶ Išsukite varžtą (1) ir padėkite į šoną, kad galėtumėte vėliau įsukti.
- ▶ Pasukite kabinos kopėčias (2) į šoną.
- ▶ Atsukę kopėčias atgal, įsukite varžtą (1).

23 Variklio techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. *Puslapis 19*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. *Puslapis 33*.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus sveikatai dėl dulkių iš pažeisto išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos katalizatoriaus

Jei išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos katalizatorius pažeistas, įkvėpus išeinančių dulkių arba izoliacinės medžiagos, kyla pavojus sveikatai.

- ▶ Jei išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos katalizatorius pažeistas, įsitikinkite, kad niekas neįkvėps dulkių iš katalizatoriaus vidaus arba izoliacijos.

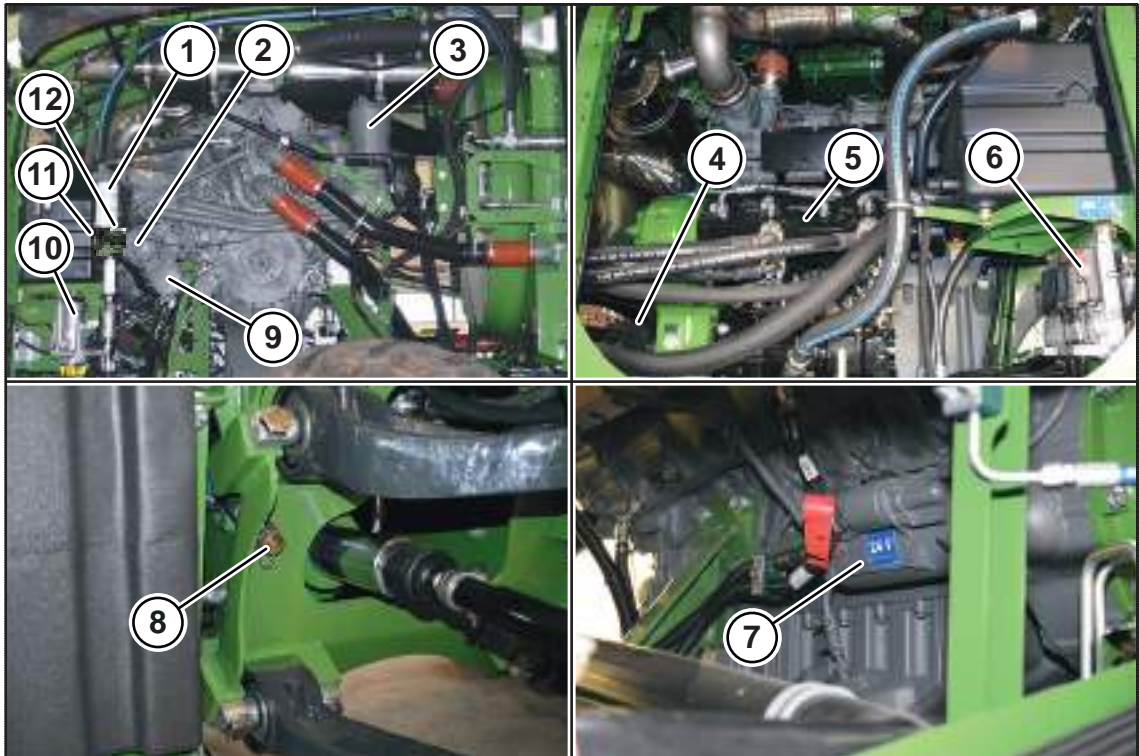
NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl netinkamai arba ne iki galo atliktų techninės priežiūros darbų

Jei techninės priežiūros darbus atlieka ne kvalifikuotas personalas, kyla pavojus, kad mašina bus apgadinta. Specializuotų dirbtuvių darbuotojai turi reikalingų specializuotų žinių, kvalifikaciją ir įrankius, kurių reikia reikalingiems darbams prie mašinos tinkamai atlikti. Ypač tai galioja saugai svarbiems darbams.

- ▶ Šiuos darbus visada paveskite atlikti specializuotoms dirbtuvėms:
 - saugai svarbius darbus
 - aptarnavimo ir techninės priežiūros darbus
 - remonto darbus
 - modifikacijas bei įmontavimus ir permontavimus
 - darbus prie elektroninių detalių
- ▶ Šiame skyriuje nurodyti ne visi reikalingi variklio techninės priežiūros darbai. Papildomai reikalingas variklio gamintojo techninės priežiūros žurnalas. Po dalyvavimo mokymuose apie variklio techninės priežiūros žurnalą pateikia KRONE.

23.1 Variklio apžvalga



BX001-832

- | | |
|--|--|
| 1 24 V generatorius | 7 24 V paleidiklis |
| 2 Alyvos filtras | 8 Alyvos išleidimo anga |
| 3 Hidraulinis siurblys (cirkuliacinis) | 9 Šaltnešio kompresorius |
| 4 Reguliuojamas siurblys (darbo hidraulika / vairavimo mechanizmas) | 10 Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius |
| 5 Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos valdiklis (LMB-ECU2) | 11 Alyvos pildymo atvamzdis |
| 6 Alyvos rodyklė | 12 Smulkusis degalų filtras |

23.2 Nešvarumai variklio skyriuje

ĮSPĖJIMAS

Gaisro pavojus dėl nešvarumų variklio skyriuje

Dulkių, alyvos ir augalų likučių mišinys variklio skyriuje yra gaisro šaltinis ir reikia padidėjusį gaisro pavojų.

- ▶ Variklio skyrius visada turi būti švarus.

23.2.1 Variklio skyriaus valymas suslėgtuoju oru

ĮSPĖJIMAS

Akių sužalojimai dėl aplink skriejančių nešvarumų dalelių!

Valant mašiną suslėgtuoju oru arba didelio slėgio valymo įrenginiu, nešvarumų dalelės išsviedžiamos dideliu greičiu. Nešvarumų dalelės gali pataikyti į akis ir jas sužaloti.

- ▶ Darbo zonoje neturi būti žmonių.
- ▶ Valydami suslėgtuoju oru arba aukšto slėgio valymo įrenginiu, vilkėkite atitinkamą darbinę aprangą (pvz., naudokite akių apsaugą).

- ▶ Jei reikia, nešvarumus nupūskite suslėgtuoju oru, o alyvos nuosėdas – nušluostykite.

23.3 Variklio alyvos lygis

NUORODA

Variklio pažeidimas dėl per žemo arba per didelio alyvos lygio

Esant per mažam alyvos lygiui, alyvos lygis variklyje yra per mažas, tepimo vietos variklyje nebepakankamai maitinamos ir kyla pavojus, kad variklis bus apgadintas. Esant per dideliu alyvos lygiui, gali būti apgadintas variklis arba išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema.

- ▶ Patikrinkite alyvos lygį pagal variklio techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Alyvos lygį tikrinkite tik tada, kai mašina stovi horizontalioje padėtyje.
- ▶ Variklio neužveskite, jei alyvos lygis yra žemiau alyvos lygio rodyklės apatinės žymos (min. žymos).
- ▶ Alyvos perteklių išleiskite arba išsiurbkite.

23.3.1 Variklinės alyvos lygio tikrinimas



BXG000-029

- ✓ Pagrindinis mašinos rėmas buvo išlygiuotas horizontaliai.
- ✓ Nuo variklio išjungimo praėjo 5–10 minučių.
- ✓ Alyvos rodyklei (1) valyti yra bepūkė šluostė.
- ▶ Kruopščiai nuvalykite vietas aplink alyvos rodyklę (1).
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1), ją nuvalykite ir iki galo įstumkite.
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1) ir patikrinkite variklinės alyvos lygį.

Jei variklinės alyvos lygis rodomas tarp žymų „min.“ ir „max.“, vadinasi, jis yra tvarkoje.

- ▶ Įstumkite alyvos rodyklę (1).

Jei variklinės alyvos lygis rodomas žemiau žymos „min.“:

- ▶ Papildykite variklinės alyvos, [žr. Puslapis 439](#).

23.3.2 Variklinės alyvos papildymas

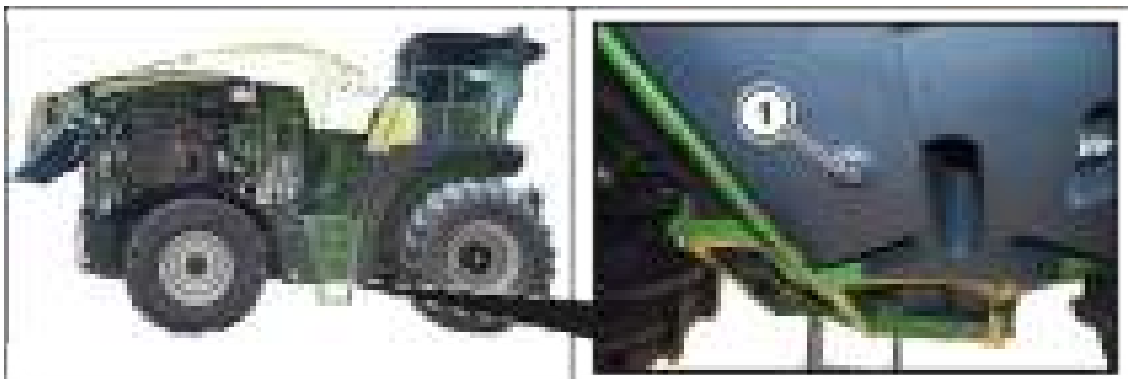


BX001-994

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ✓ Pagrindinis mašinos rėmas buvo išlygiuotas horizontaliai.
- ✓ Dizelinis variklis atvėšęs iki aplinkos temperatūros.
- ▶ Išvalykite aplinką aplink uždarymo dangtelį (1).
- ▶ Atsukite uždarymo dangtelį (1).
- ▶ **NUORODA! Galima naudoti tik tas variklines alyvas, kurias patvirtino variklio gamintojas, [žr. Puslapis 73](#).**
- ▶ Per alyvos papildymo atvamzdį papildykite variklinės alyvos iki alyvos rodyklės žymos "max".
- ▶ Išvalykite uždarymo dangtelį (1), jį uždėkite ir užsukite.
- ▶ Paleiskite dizelinį variklį, palikite veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi ir patikrinkite alyvos slėgį.
- ▶ Išjunkite dizelinį variklį.
- ▶ Maždaug po 2–3 minučių patikrinkite variklio alyvos lygį, [žr. Puslapis 438](#).

23.4 Degalų bako valymas

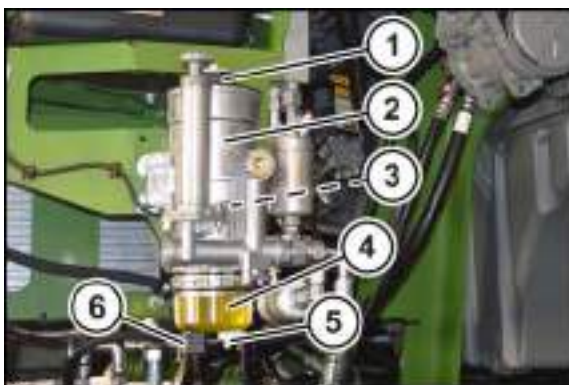
Vandens ir nuosėdų išleidimas



BMG000-027

- ✓ Degalų bakas yra kuo tuštesnis.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Paruoškite degalams pakankamo dydžio rezervuarą.
- ▶ Išsukite išleidimo varžtą (1).
 - ⇒ Surinktas vanduo, nuosėdos ir degalai išbėga iš degalų bako.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (1) su žiediniu tarpikliu, priveržimo momentas=50 Nm.
- ▶ Pripilkite į mašiną degalų, [žr. Puslapis 442](#).
- ▶ Prireikus išleiskite orą iš degalų tiekimo sistemos, [žr. Puslapis 445](#).

23.5 Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius



BXG000-030

Pirminio degalų valymo filtras yra dešinėje mašinos pusėje, mašinos gale, už dešinėsios sklendės. Pirminio degalų valymo filtras valo degalus.

23.5.1 Degalų filtro elemento keitimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*
- ✓ Yra firmos HYDAC naujas filtro elementas ir naujas žiedinis tarpiklis.
- ✓ Yra tinkamas indas, skirtas išbėgantiems degalams surinkti.
- ▶ Atsižvelkite į komplekte esančiame dokumente pateiktus duomenis: vandens separatoriaus / pirminio degalų valymo filtro HDP 600 naudojimo instrukcija, skyrius "Filtro elemento keitimas".
- ▶ Nusukite užsukamą dangtelį (1) su filtro elementu (3) ir šiek tiek ištraukite iš filtro korpuso (2). Išleiskite degalus.
- ▶ Nusukite užsukamą dangtelį (1) su filtro elementu (3) ir ištraukite iki galo iš filtro korpuso (2).
- ▶ Atfiksukite filtro elementą (3) iš užsukamo dangtelio (1).
- ▶ Užsukamo gaubtelio (3) žiedinį tarpiklį pakeiskite nauju žiediniu tarpikliu.
- ▶ Naują filtro elementą (3) užfiksukite užsukamame dangtelyje (1).
- ▶ Filtro elemento (3) ir užsukamo dangtelio (1) žiedinius tarpiklius sudrėkinkite degalais.
- ▶ Užsukite užsukamą dangtelį (1) su filtro elementu (3) ir priveržkite 40 Nm.
- ▶ Prireikus išvalykite stebėjimo langelį (4), *žr. skyrių "Variklio techninė priežiūra", "Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas"*.
- ▶ Išleiskite oro iš degalų tiekimo sistemos *žr. Puslapis 445* ir tuo metu patikrinkite filtro sandarumą.

23.5.2 Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*
- ✓ Yra naujas firmos HYDAC sandarinimo žiedas.
- ✓ Yra tinkamas indas, skirtas išbėgantiems degalams surinkti.
- ▶ Atsižvelkite į komplekte esančiame dokumente pateiktus duomenis: vandens separatoriaus / pirminio degalų valymo filtro HDP 600 naudojimo instrukcija, skyrius "Vandens surinkimo kameros techninė priežiūra".
- ▶ Laikykitės tinkamą indą po išleidimo varžtu (5), lėtai atsukite išleidimo varžtą (5) ir išleiskite degalus į indą.
- ▶ Išsukite išleidimo varžtą (5) ir išmontuokite vandens jutiklį (6).
- ▶ Nusukite stebėjimo langelį (4) nuo filtro korpuso (2).
- ▶ Valykite stebėjimo langelį (4) šepetiu, nenaudodami valymo priemonių. Prireikus pakeiskite stebėjimo langelį (4).
- ▶ Sumontuokite stebėjimo langelyje (4) naują sandarinimo žiedą ir patepkite degalais.
- ▶ Prisukite stebėjimo langelį (4) prie filtro korpuso (2) ir priveržkite maks. 10 Nm.
- ▶ Nuvalę stebėjimo langelį (4), įsukite išleidimo varžtą (5) ir sumontuokite vandens jutiklį (6) bei priveržkite abu 2 Nm.
- ▶ Pripildykite į degalų filtrą dyzelino ir patikrinkite filtro sandarumą.
- ▶ Išleiskite orą iš degalų tiekimo sistemos, *žr. Puslapis 445*.

23.5.3 Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro

Degaluose esantis kondensatas surenkamas stebėjimo langelyje (4).

Vandens jutiklis (6) patikrina, ar stebėjimo langelyje (4) susikaupė kondensato.

Jei terminale rodomas pranešimas apie sutrikimą, kad stebėjimo langelyje (4) susikaupė kondensato, kondensatą reikia išleisti.

- ▶ Laikykite po išleidimo varžtu (5) tinkamą rezervuarą.
- ▶ Atidarykite išleidimo varžtą (5).
- ▶ Vandens ir degalų mišinį išleiskite į rezervuarą.
- ▶ Uždarykite išleidimo varžtą (5).
- ▶ Vandens ir degalų mišinį utilizuokite pagal galiojančias nuostatas.

23.6 Degalų pylimas

NUORODA

Mašinos pažeidimas naudojant neleidžiamus arba nešvarius degalus.

Pilant neleidžiamus arba nešvarius degalus arba degalus su dideliu sieros kiekiu, pažeidžiamas variklis ir išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema.

- ▶ Pilkite tik įprastus, besierius dyzelinius degalus pagal EN 590.
- ▶ Nepilkite užterštų degalų.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į variklio gamintojo naudojimo instrukcijos skyrių "Degalų pylimas".
- ▶ Nenaudokite šių degalų:
 - degalų, kuriuose sieros kiekis viršija 0,005 % (50 ppm),
 - laivynui skirtų dyzelinių degalų,
 - aviacinių turbinų degalų,
 - mazuto,
 - riebiųjų rūgščių metilo esterio FAME (dyzelinių biodegalų).

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl vandens degaluose

Jei mašina pastatoma su nepripildytu baku, gali susidaryti kondensato, kuris esant šalčiui gali užšalti.

- ▶ Kasdien pamainos pabaigoje pripilkite degalų.



BMG000-009

Pripildymo kiekis: [žr. Puslapis 73](#).

- ▶ Atkreipkite dėmesį į duomenis, kurie pateikti kartu pristatomame dokumente: variklio naudojimo instrukcijos skyrius "Tepimo ir eksploatacinės medžiagos".
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atlenkite sklendę (1).
- ▶ Išvalykite aplinką aplink pripildymo atvamzdį (3).
- ▶ Užsukite bako dangtelį (2).
- ▶ Pripildykite į degalų baką degalų.
- ▶ Sandariai uždarykite bako dangtelį (2).
- ▶ Užlenkite sklendę (1).

23.7 Karbamido tirpalo pylimas



PERSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl sąlyčio su karbamido tirpalu

Karbamido tirpalo neturi patekti ant odos, drabužių arba į akis.

- ▶ Karbamido tirpalui patekus į akis arba ant odos, nedelsdami nuplaukite švariu vandeniu.
- ▶ Jei karbamido tirpalo nurijote, nedelsdami išplaukite burną dideliu kiekiu švaraus vandens ir gerkite daug vandens.
- ▶ Jei karbamido tirpalas ištepė drabužius, drabužius iš karto pasikeiskite.
- ▶ Jei pasireiškia alerginė reakcija, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- ▶ Laikykite karbamido tirpalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.



PERSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl išeinančių amoniako garų

Jei karbamido bako dangtelis atidaromas esant aukštai temperatūrai, gali išsiveržti amoniako garai. Amoniako garai yra stipraus kvapo ir visų pirma dirgina:

- odą,
- gleivinę,
- akis.

Akys, nosis ir gerklė gali pradėti svilti bei sukelti dirginantį kosulį, taip pat gali pradėti ašaroti akys.

- ▶ Neįkvėpkite išeinančių amoniako garų.

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl netinkamos elgsenos su karbamido tirpalu

Netinkamai elgiantis su karbamido tirpalu, gali būti pažeista mašina arba išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema.

- ▶ Naudokite tik karbamido tirpalą pagal DIN 70070/ISO 22241.
- ▶ Norėdami išvengti karbamido bako pažeidimų labai žemoje temperatūroje, neperpildykite karbamido bako.
- ▶ Norėdami išvengti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimų dėl nešvarumų, tinkamai uždarykite rezervuarą.
- ▶ Norint nepažeisti išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos, į karbamido tirpalą draudžiama maišyti priedus arba jį skiesti vandentiekio vandeniu.

NUORODA

Karbamido jutiklio pažeidimas amoniako garais

Jei karbamido bako didžioji dalis nepripildyta ir jei karbamidas laikomas per aukštoje temperatūroje, susidaro amoniako garų, kurie gali pažeisti karbamido jutiklį.

- ▶ Po kiekvieno mašinos naudojimo pripilkite pilną karbamido baką.
- ▶ Laikydami karbamidą, atsižvelkite į karbamido gamintojo duomenis. Šie duomenys taip pat galioja karbamidui, kurio yra karbamido bake.

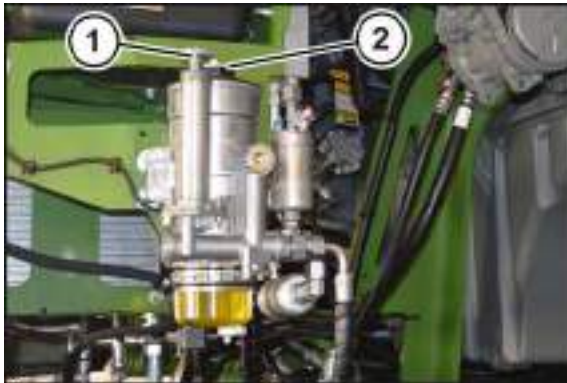


BMG000-008

Pripildymo kiekis: [žr. Puslapis 73](#)

- ▶ Atkreipkite dėmesį į duomenis, kurie pateikti kartu pristatomame dokumente: variklio naudojimo instrukcijos skyrius "Tepimo ir eksploatacinės medžiagos".
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atlenkite sklendę (1).
- ▶ Išvalykite aplinką aplink pripildymo atvamzdį (3).
- ▶ Užsukite bako dangtelį (2).
- ▶ Pilkite į karbamido baką karbamido tirpalą, kol išsijungs pistoletas.
- ▶ Sandariai uždarykite bako dangtelį (2).
- ▶ Užlenkite sklendę (1).

23.8 Oro išleidimas iš degalų filtro



BXG000-031

Išleisti iš degalų filtro orą gali reikėti,

- pakeitus pirminio degalų valymo filtro elementą,
- po ilgesnės mašinos prastovos,
- pripildžius degalų į prieš tai ištuštintą degalų tiekimo sistemą,
- po pirmosios eksploatacijos pradžios.

Norėdami išleisti orą iš degalų filtro:

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ▶ Atkreipkite dėmesį į duomenis, kurie pateikti kartu pristatomame dokumente: variklio naudojimo instrukcijos skyrius "Oro išleidimas iš degalų tiekimo sistemos".
- ▶ Kad išeitų oras, atsukite oro išleidimo varžtą (2).
- ▶ Sukite aktyvinimo svirtį (1) į kairę, kol aktyvinimo svirtis (1) laisvai judės į viršų.
- ▶ Pumpuokite aktyvinimo svirtimi (1), kol pro oro išleidimo varžtą (2) pradės bėgti degalai.
- ▶ Jei degalai bėga, aktyvinkite svirtį (1) nulenkite žemyn ir ją užblokuokite, pasukdami į dešinę.
- ▶ Įsukite oro išleidimo varžtą (2) ir pašalinkite išbėgusius degalus.

23.9 Oro išleidimas iš dyzelinio variklio degalų tiekimo sistemos



BX002-007 / BX002-069

Jei dyzelinis variklis ištuštėjo ir prireikus iš degalų tiekimo sistemos orą galima išleisti taip pat ir per smulkiojo degalų filtro (2) matavimo jungtį (1):

- ▶ Pripilkite degalų, *žr. Puslapis 442.*
- ▶ Paruoškite išbėgantiems degalams rezervuarą.
- ▶ Nusukite matavimo jungties (1) gaubtelį.

- ▶ Išimkite iš dėtuvės matavimo žarną, užsukite ant matavimo jungties (1) ir matavimo žarnos galą laikykite paruoštame rezervuare.
- ▶ Pasukite uždegimo raktelį į padėtį "I", žr. *Puslapis 338*.
- ▶ Paspauskite vožtuvą (3) ir laikykite paspaudę tol, kol 30 s iš matavimo žarnos bėgs degalai.
- ▶ Atlaisvinkite vožtuvą (3).
- ▶ Įsitinkinkite, kad spaudžiamoji spyruoklė grąžins vožtuvą, prireikus atitraukite vožtuvą atgal.
- ▶ Nusukite matavimo žarną nuo matavimo jungties (1) ir užsukite gaubtelį ant matavimo jungties.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, žr. *Puslapis 338*.

Jei dyzelinis variklis nepasileidžia:

- ▶ Iš naujo išleiskite iš degalų tiekimo sistemos orą per smulkiojo degalų filtro (2) matavimo jungtį (1).

23.10 Variklio aušinimo priemonė

NUORODA

Aušinimo sistemos pažeidimas naudojant netinkamą aušinimo skystį

Jei naudojamas silikatinio ir besilikačio aušinimo skysčių derinys, gali būti pažeista dyzelinio variklio aušinimo sistema.

- ▶ Jokiu būdu nenaudokite silikatinio ir besilikačio aušinimo skysčių derinio kaip variklio aušinimo skysčio.

Į variklio aušinimo sistemą gamykloje pripildyta aušinimo skysčio kuris užtikrina apsaugą nuo šalčio, nuo korozijos ir kitokią apsaugą.

Variklio aušinimo skystis – tai vandens, antikorozinės priemonės ir antifrizo mišinys.

Variklio aušinimo skystis pasižymi tokiomis savybėmis:

- perduoda šilumą,
- apsaugo nuo korozijos,
- apsaugo nuo kavitacijos (taškinės korozijos),
- apsaugo nuo šalčio,
- didina virimo temperatūrą.

Nepriklausomai nuo metų laiko, variklio aušinimo skystis turi likti variklio aušinimo sistemoje net ir šalyse, kuriose išorės temperatūra yra aukšta.

Jei keičiate variklio aušinimo skystį, atkreipkite dėmesį į tai,

- ▶ kad aušinimo skystis atitiktų bent šią specifikaciją: LH-01-COL3A. Variklio gamintojas rekomenduoja naudoti apsaugine priemonę nuo korozijos ir šalčio "Liebherr-Antifreeze OS Concentrate" (koncentratas) arba "Liebherr-Antifreeze OS Mix" (paruoštą mišinį iš 50 % vandens ir 50 % apsauginės priemonės nuo korozijos ir šalčio);
- ▶ kad naudojamas vanduo atitiktų 2006 m. Pasaulinės sveikatos organizacijos (WHO) geriamojo vandens direktyvą;
- ▶ kad variklio aušinimo skystyje būtų 50 tūr.% antikorozinės priemonės ir antifrizo. Tai atitinka apsaugą nuo šalčio iki -37 °C;
- ▶ kad variklio aušinimo skystyje nebūtų viršyti 55 tūr.% antikorozinės priemonės ir antifrizo. Tai atitinka apsaugą nuo šalčio iki -45 °C. Kitaip pablogės apsauga nuo šalčio ir šilumos tiekimas;
- ▶ kad aušinimo skystis nebūtų maišomas su kitomis antikorozinėmis priemonėmis ir antifrizais;
- ▶ kad ištekėjus aušinimo skysčiui, būtų pildomas ne tik vanduo, bet ir tam tikra dalis apbruotos antikorozinės priemonės ir antifrizo.

23.11 Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas

ĮSPĖJIMAS

Gaisro pavojus dėl antifrizo

Patekus antifrizo ant karštų detalių variklio skyriuje, jis gali užsiliepsnoti. Kyla gaisro pavojus ir pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš pildami antifrizą, leiskite varikliui atvėsti.
- ▶ Įsitikinkite, kad šalia pildymo atvamzdžio nepateks antifrizo.
- ▶ Prieš paleisdami variklį, kruopščiai išvalykite antifrizu užterštas detales.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nusiplikant

Variklio aušinimo sistemoje yra didelis slėgis, ypač esant šiltam varikliui. Jei uždarymo dangtelis atidaromas esant šiltam varikliui, gali išstrykšti karštas aušinimo skystis. Kyla pavojus susižaloti.

- ▶ Prieš atidarydami uždarymo dangtelį, palaukite, kol variklis atvės.
- ▶ Atidarydami mūvėkite pirštines ir užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Norėdami išleisti slėgį, puse pasukimo atidarykite uždarymo dangtelį.



BXG000-032

Aušinimo skysčio atsargų rezervuaras (1) yra po dešiniuoju šoniniu gaubtu viršuje, mašinos skyriuje.

- ▶ Pro kontrolinę akutę (2) patikrinkite aušinimo skysčio lygį aušinimo skysčio kompensaciniame inde (1).
 - ⇒ Aušinimo skysčio lygis turi siekti kontrolinės akutės (2) vidurį; prireikus aušinimo skysčio papildykite.

Variklio aušinimo skysčio pripildymas

Pripildymo kiekis: [žr. Puslapis 73](#)

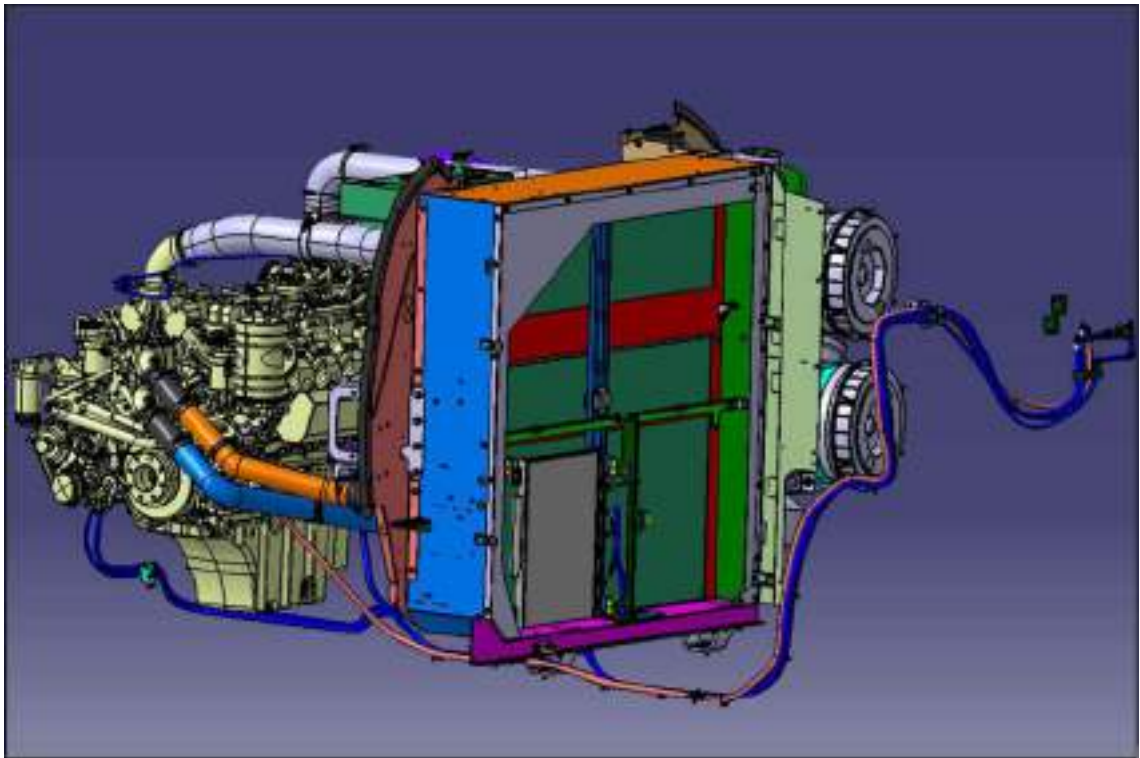
Atkreipkite dėmesį į duomenis, kurie pateikti kartu pristatomame dokumente: variklio naudojimo instrukcijos skyriaus "Eksploatacinės medžiagos, skirsnis "Aušinimo skystis".

Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

- ▶ Uždarymo dangtelį (3) ant aušinimo skysčio kompensacinio indo (1) pripildymo atvamzdžio pasukite iki pirmosios fiksavimo padėties ir išleiskite likusį slėgį.
- ▶ Iki galo atidarykite uždarymo dangtelį (3) ir jį nuimkite.
- ▶ Pripilkite aušinimo skysčio iki kontrolinės akutės (2) vidurio.
- ▶ Uždėkite uždarymo dangtelį (3) ant aušinimo skysčio kompensacinio indo pripildymo atvamzdžio ir jį uždarykite.

23.12 Variklio apsauginio vamzdžio tikrinimas

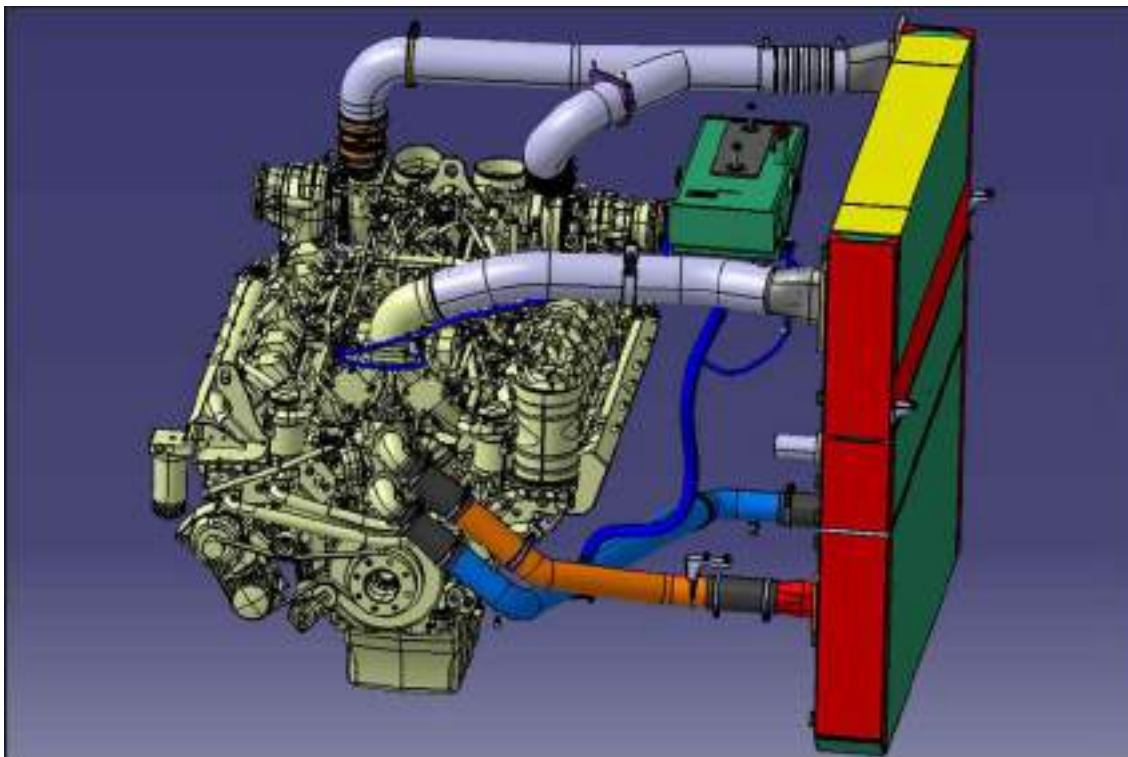
23.12.1 Kondicionavimo ir šildymo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BXG000-080

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite visas apkabas, ar jos tvirtai priveržtos, bei prireikus priveržkite

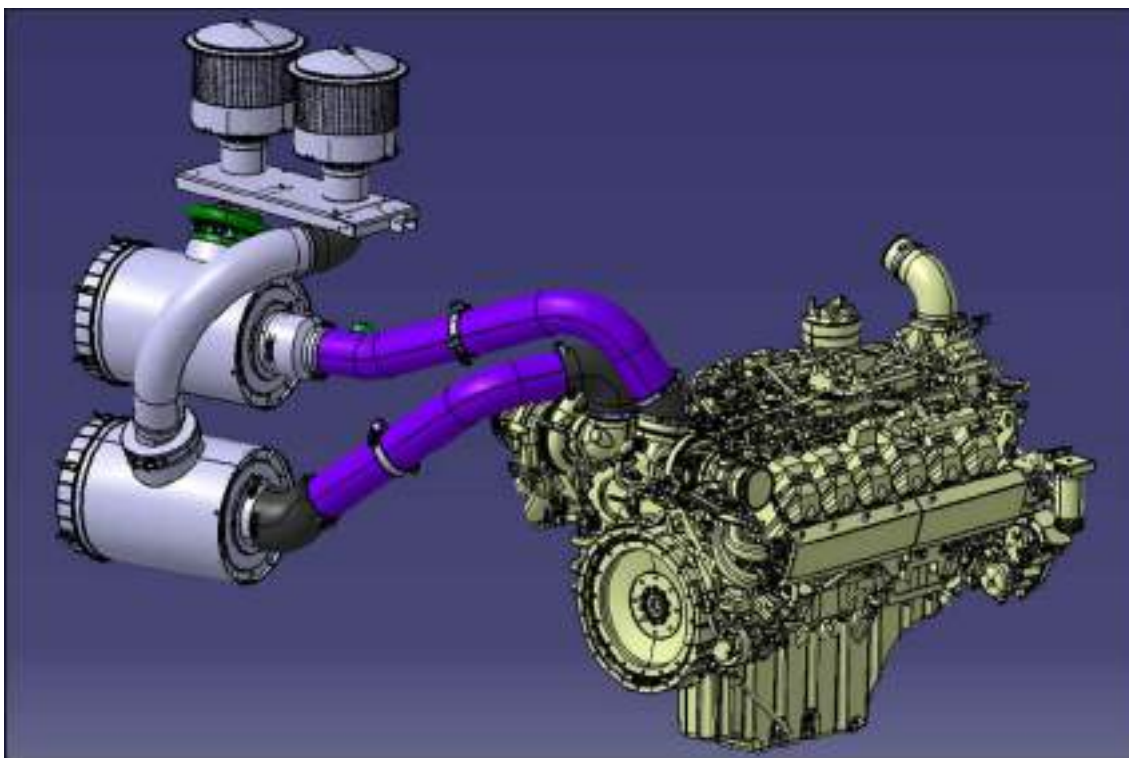
23.12.2 Variklio aušinimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BXG000-103

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Pirmą kartą montuodami, šarnyrinių kaiščių žarnų apkabas sumontuokite, priverždami 9 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Įšildykite mašiną.
- ▶ Šarnyrinių kaiščių žarnų apkabas priveržkite 10-11 Nm priveržimo momentu.

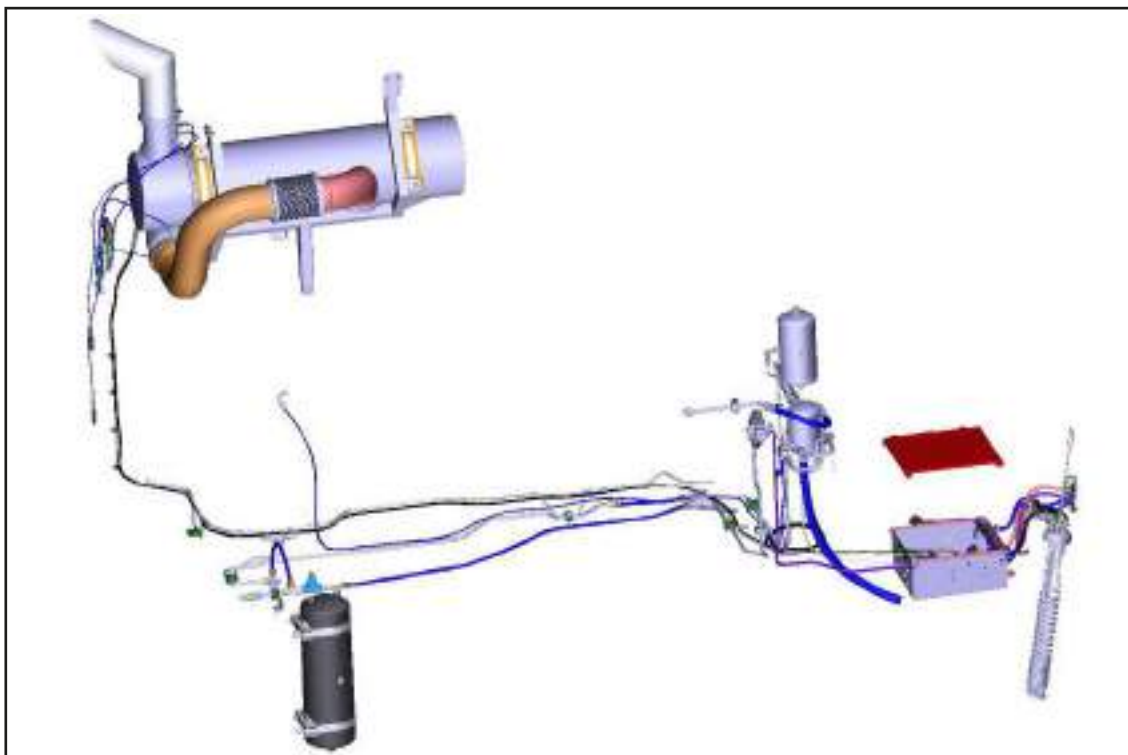
23.12.3 Oro įsiurbimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BXG000-104

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Sumontuokite šarnyrinių kaiščių žarnų apkabas, priverždami 10-12 Nm priveržimo momentu.

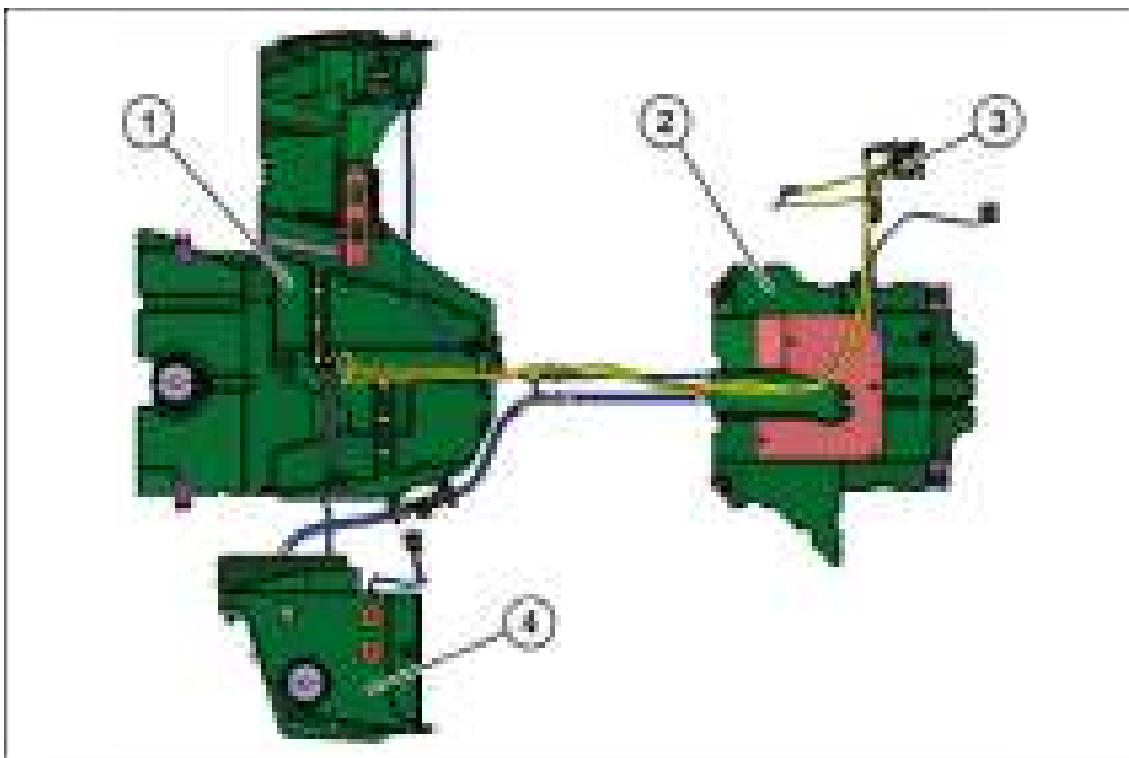
23.12.4 Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas



BX002-099

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.
- ▶ Priveržkite oro linijų gaubiamąsias veržles maks. priveržimo momentu $M_A=15$ Nm.

23.12.5 Degalų vamzdynų tikrinimas

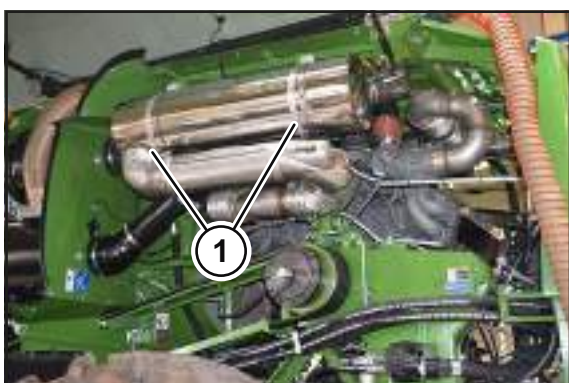


BXG001-133

- | | |
|----------------------------|----------------------------------|
| 1 Pagrindinis degalų bakas | 3 Pirminio degalų valymo filtras |
| 2 Galinis degalų bakas | 4 Šoninis degalų bakas |

- ▶ Patikrinkite visas linijas, žarnas ir manžetus, ar jie sandarūs ir kokios būklės, bei prireikus pakeiskite.

23.12.6 Katalizatoriaus profilinės apkabos tikrinimas



BX002-100

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. Puslapis 33.
- ✓ Kairysis šoninis gaubtas atidarytas.
- ✓ Išmetamųjų dujų sistema atvėsusi iki aplinkos temperatūros.
- ▶ Priveržkite profilinę apkabą (1), priveržimo momentas = 9 +2/-1 Nm.

23.13 Oro filtro valymas

NUORODA

Variklio pažeidimas dėl nešvaraus arba pažeisto oro filtro arba apsauginio įdėklo

Jei oro filtras arba apsauginis įdėklas yra nešvarus arba pažeistas, eksploatuojant mašiną gali būti pažeistas dyzelinis variklis.

- ▶ Išvalykite arba pakeiskite oro filtrą bei apsauginį įdėklą pagal techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Pažeistą oro filtrą arba apsauginį įdėklą nedelsdami pakeiskite.
- ▶ Apsauginio įdėklo nevalykite ir naudokite vėl, o visada pakeiskite nauju apsauginiu įdėklu.



BMG000-010

Kontrolės ir keitimo intervalas: [žr. Puslapis 417](#).

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atfiksukite spaustukus (2) ir nuimkite dangtį (1).
- ▶ Atsargiai, lengvais sukamaisiais judesiais ištraukite filtro elementą (3) iš filtro korpuso (4).
- ▶ Išvalykite filtro korpuso (4) vidų ir sandarinimo paviršius.
- ▶ Filtro elementą (3) iš vidaus į išorę prapūskite suslėgtuoju oru (maks. 5 bar).

Jei filtro elementas labai stipriai užterštas arba pažeistas, filtro elementą pakeiskite. Jei filtro elementas buvo sumontuotas prieš 4 metus, jį pakeiskite nauju.

- ▶ Įmontuokite išvalytą arba naują filtro elementą (3).
- ▶ Uždėkite dangtį (1) taip, kad išsiurbimo žarna būtų nukreipta į mašinos vidurį.
- ▶ Užfiksukite dangtį (1) spaustukais (2).

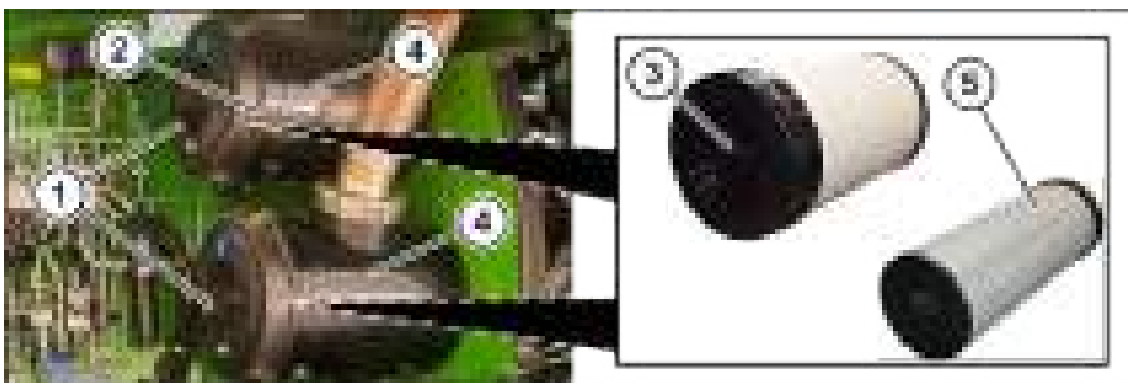
23.14 Apsauginio įdėklo keitimas

NUORODA

Variklio pažeidimas dėl nešvaraus arba pažeisto oro filtro arba apsauginio įdėklo

Jei oro filtras arba apsauginis įdėklas yra nešvarus arba pažeistas, eksploatuojant mašiną gali būti pažeistas dyzelinis variklis.

- ▶ Išvalykite arba pakeiskite oro filtrą bei apsauginį įdėklą pagal techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Pažeistą oro filtrą arba apsauginį įdėklą nedelsdami pakeiskite.
- ▶ Apsauginio įdėklo nevalykite ir naudokite vėl, o visada pakeiskite nauju apsauginiu įdėklu.



BMG000-011

Kontrolės ir keitimo intervalas: [žr. Puslapis 417](#).

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Atfiksukite spaustukus (2) ir nuimkite dangtį (1).
- ▶ Atsargiai, lengvais sukamaisiais judesiais ištraukite filtro elementą (3) iš filtro korpuso (4).
- ▶ Išsukite apsauginį įdėklą (5).
- ▶ Išvalykite filtro korpuso (4) vidų ir sandarinimo paviršius.
- ▶ Įsukite naują apsauginį įdėklą (5).
- ▶ Įmontuokite išvalytą arba naują filtro elementą (3).
- ▶ Užfiksukite dangtį (1) spaustukais (2).

23.15 Dyzelinio variklio nenaudojimas

Dyzelinio variklio nenaudojimo priemonės jo nenaudojant nuo 30 dienų iki 12 mėnesių

- ▶ Pripildykite degalų ir aušinimo skysčio batus iki maks. leistino pripildymo lygio. Eksploatacinių medžiagų specifikaciją pasirinkite pagal tai, kokios išorės temperatūros reikia tikėtis nutraukus eksploatavimą.
- ▶ Išleiskite vandenį iš degalų bako ir pirminio filtro.
- ▶ Aušinimo skystyje turi būti bent 50 % apsauginės priemonės nuo korozijos ir šalčio.
- ▶ Sumažinkite karbamido bako lygį iki minimaliai leidžiamo pripildymo lygio.
- ▶ Nuvalykite variklio išorę.
- ▶ Nedažytas variklio dalis ir aprūdijusias vietas apipurškite nuo korozijos antikorozine priemone "Rustilo DWX 30" arba jos užtepkite (išskyrus elektros jungtis).

Dyzelinio variklio eksploatavimo atnaujinimo priemonės jo nenaudojant nuo 30 dienų iki 12 mėnesių

- ▶ Prieš eksploatacijos pradžią atlikite techninės priežiūros intervalą "Kas 10 valandų, ne rečiau nei kasdien".
- ▶ Jei variklinė alyva yra senesnė nei 2 metai, pakeiskite variklinę alyvą.
- ▶ Pakeiskite alyvos filtrą.
- ▶ Patikrinkite variklį, ar nėra nuotėkio, nešvarumų ir pažeidimų.
- ▶ Patikrinkite aušinimo skysčio lygį.
- ▶ Išleiskite vandenį ir susikaupusias nuosėdas iš degalų bako, patikrinkite vandens separatorių ant pirminio degalų filtro vandens separatoriaus ir prireikus išleiskite vandenį.

- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę ir taip patikrinkite paleidiklį, generatorių bei šaltnešio kompresorių.
- ▶ Patikrinkite dyzelinio variklio politrapečinį diržą ir prireikus jį pakeiskite nauju.
- ▶ Patikrinkite elektros srovės tiekimą į dyzelinį variklį.
- ▶ Įsitinkite, kad prijungta degalų tiekimo linija.
- ▶ Pripildykite karbamido baką iki maks. pripildymo lygio.

Dyzelinio variklio paleidimas iš naujo jo nenaudojant nuo 30 dienų iki 12 mėnesių

- ▶ Paleidę iš karto patikrinkite alyvos slėgio indikatorių, *žr. Puslapis 339*.
- ▶ Patikrinkite oro filtro slėgio indikatorių.
- ▶ Paleidę variklį, padidinkite dyzelinio variklio temperatūrą iki darbinės temperatūros.

Jei dyzelinio variklio eksploatavimą reikia nutraukti ilgesniam laikui, reikia atlikti tam tikrus darbus, kad variklis būtų išlaikytas kuo geresnės būklės.

- ▶ Darbus nutraukiant dyzelinio variklio eksploatavimą nuo 3 mėnesių iki 1 metų laikotarpiui rasite specialioje įmonės „Caterpillar“ instrukcijoje „SEHS9031, Storage Procedure for Caterpillar Products“.
- ▶ Darbus nutraukiant dyzelinio variklio eksploatavimą ir jį laikant nuo 1 iki 2 metų rasite specialioje įmonės „Caterpillar“ instrukcijoje „REHS5001, The Long Term Storage and Recovery of Certain Commercial Engines“.

24 Pneumatinės sistemos techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl išeinančio suslėgto oro

Pneumatinėje sistemoje yra aukštas slėgis. Išeinantis suslėgtasis oras gali sunkiai sužaloti odą, galūnes ir akis.

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).

24.1 Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl surūdijusių arba pažeistų suspausto oro rezervuarų.

Pažeisti arba surūdiję suspausto oro rezervuarai gali sprogti ir sunkiai sužaloti žmones.

- ▶ Laikykitės tikrinimo intervalų pagal techninės priežiūros lentelę, žr. [Puslapis 417](#).
- ▶ Pažeistus arba surūdijusius suspausto oro rezervuarus iš karto paveskite pakeisti specializuotoms dirbtuvėms.

NUORODA

Suspausto oro rezervuaro pažeidimas į pneumatinę sistemą vandens

Patekus į pneumatinę sistemą vandens, susidaro korozija, kuri pažeis suspausto oro rezervuarą.

- ▶ Patikrinkite vandens nuleidimo vožtuvą pagal techninės priežiūros lentelę ir jį išvalykite, žr. [Puslapis 417](#).
- ▶ Sugedusį vandens nuleidimo vožtuvą nedelsdami pakeiskite.



DVG000-014

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti akis ištryškus kondensatui! Užsidėkite tinkamus apsauginius akinius.

- ✓ Išbėgančiam kondensatui yra tinkamas indas.
- ▶ Atidarykite vandens nuleidimo vožtuvą (2).
- ➔ Suslėgtasis oras išeina ir kondensatas bėga iš suspausto oro rezervuaro (1).
- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę ir įsitikinkite, kad vandens nuleidimo vožtuvas (2) yra nesugedęs ir švarus.
- ➔ Jei vandens nuleidimo vožtuvas (2) yra sugedęs ir praleidžia vandenį, vandens nuleidimo vožtuvą (2) iš karto paveskite pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui.
- ➔ Jei vandens išleidimo vožtuvas (2) užterštas, jį (2) išvalykite.

24.2 Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).



DVG000-015

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Patikrinkite, ar gerai pritvirtintos įtempimo juostos (1).

Jei suspausto oro rezervuaro negalima pasukti ranka, vadinasi, įtempimo juostos (1) nustatytos tinkamai.

Jei suspausto oro rezervuaro galima pasukti ranka, vadinasi, įtempimo juostas (1) reikia įtempti.

- ▶ Norėdami įtempti įtempimo juostas (1), priveržkite veržles (2).

25 Pagrindinės mašinos techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

25.1 Stiklo apiejiklio tikrinimas / papildymas



BMG000-012

Langų plovimo įrangos atsargų rezervuaras (1) yra už šoninio dešiniojo gaubto.

Uždarymo dangtelis (2) yra mašinos viršuje ir pasiekiamas platforma dešinėje mašinos pusėje.

- ▶ Langų plovimo įrangos būklę tikrinkite kasdien.

Jei atsargų rezervuare matomas valymo skystis, vadinasi, skysčio lygis yra tvarkoje.

Jei atsargų rezervuare valymo skysčio nematyti, jo papildykite:

- ▶ Atidarykite uždarymo dangtelį (2) ir pripildykite valymo skysčio.
- ▶ Uždarykite uždarymo dangtelį (2).

INFORMACIJA

- ▶ Dėl geresnio valymo poveikio esant ekstremalioms darbo ir važiavimo keliu sąlygoms, į vandenį reikia įmaišyti langų valiklio / antifrizo.
- ▶ Žiemą plovimo įrangą ištuštinkite arba pripildykite specialaus antifrizo.

25.2 Oro kondicionieriaus ir šildymo sistemos techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti prisilietus prie šaltnešio

Atliekant šaldymo priemonės cirkuliacijos remonto, techninės priežiūros ir valymo darbus, gali atsirasti šaldymo priemonės emisija tiek skysčio tiek dujų pavidalu, o tai kelia grėsmę žmogui ir aplinkai.

- ▶ Išjunkite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir turėkite jį su savimi.
- ▶ Apsaugokite mašiną nuo riedėjimo.
- ▶ Imkitės tinkamų apsaugos priemonių, pvz., užsidėkite apsauginius akinius ir užsimaukite apsaugines pirštines.
- ▶ Taisymo, techninės priežiūros ir valymo darbus gali atlikti tik įgalioti specialistai.
- ▶ Nudegę šaltnešiu, būtinai kreipkitės į gydytoją.
- ▶ Atlikdami darbus prie aušinimo sistemos, pasirūpinkite pakankama ventiliacija.
- ▶ Pildymo ir remonto metu šaldymo priemonės neišpilti ant žemės, bet surinkti pakartotinai panaudojamame konteineryje.
- ▶ Naudojamos atsarginės detalės turi atitikti mašinos gamintojo techninius reikalavimus. Dėl šios priežasties naudokite tik originalias KRONE atsargines dalis.
- ▶ Suvirinimo darbų metu arti oro kondicionieriaus reikia elgtis itin atsargiai.

NUORODA

Žala aplinkai dėl chemikalų

Oro kondicionierius eksploatuojamas su šaltnešiu R134a (tetrafluoretanas). Šioje medžiagoje nėra chloro atomų, vadinasi, ji nekenksminga žemės atmosferoje esančiam ozonui. Tačiau šaltnešio negalima tiesiog išleisti, nes kai šaltnešio pateks į aplinką, aplinka bus užteršta.

- ▶ Surinkite šaltnešį grąžinamojo perdirbimo įrenginiu.
- ▶ Todėl iš pradžių NEATJUNKITE jungiamųjų linijų.
- ▶ Visus oro kondicionieriaus techninės priežiūros ir remonto darbus paveskite atlikti tik KRONE pardavėjui su tinkama utilizavimo ir grąžinamojo perdirbimo įranga.

25.2.1 Oro kondicionieriaus komponentai

Kompresorius	Dešinėje gale prie variklio, varomas trapeciniu diržu
Kondensatorius su džiovintuvu	Už sieto būgno, pasiekiamo iš dešinės mašinos pusės
Garintuvas	Kabinos stoge
Slėgio jungiklis	Ant kondensatoriaus, už sieto būgno
Plėtimosi vožtuvas	Garintuvo įėjime
Automatinės oro kondicionavimo sistemos valdymo skydelis	Terminale

25.2.2 Šviežio oro filtro keitimas / valymas



BX001-984

INFORMACIJA

Nepakankamai techniškai prižiūrint filtrą, šviežio oro filtras gali stipriai užsiteršti ir neužtikrinti pakankamo šviežio oro patekimą į kabiną.

Važiavimo kryptimi iš kairės, kabinos viršuje už vėdinimo grotelių (2) yra šviežio oro filtras (4). Šviežio oro filtras saugo vairuotoją kabinoje nuo ore esančių nešvarumų kabinos išorėje.

Kiekvieną kartą prieš pradėdami važiuoti, patikrinkite, ar šviežio oro filtras švarus.

- ▶ Pasukdami 90° laipsnių kampu pagal laikrodžio rodyklę, atidarykite uždarymo įtaisus (1) ir išimkite vėdinimo groteles (2).
- ▶ Norėdami išimti šviežio oro filtrą (4), išmontuokite rievėtąjį varžtą (3).
- ▶ Ištraukite šviežio oro filtrą (4), patikrinkite, ar jis švarus, ir prireikus išvalykite.

Išvalykite šviežio oro filtrą (4) pastuksendami, niekada nevalykite suslėgtuoju oru. Stipriai užterštą šviežio oro filtrą (4) reikia pakeisti.

- ▶ Vėl įstatykite šviežio oro filtrą (4).
- ▶ Pritvirtinkite šviežio oro filtrą varžtu rifuota galvute (3).
- ▶ Įstatykite vėdinimo groteles (2) ir uždarykite uždarymo įtaisais (1).

25.2.3 Recirkuliacinio filtro keitimas / valymas

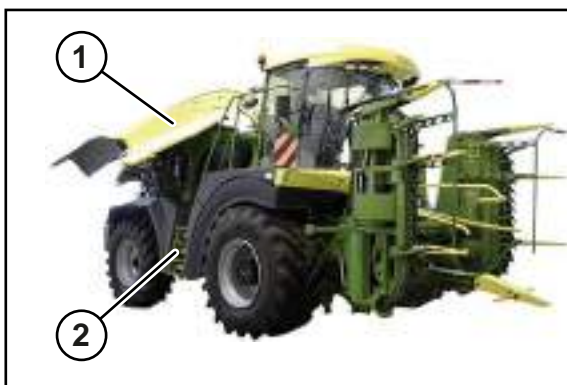


BMG000-019

INFORMACIJA

Esant nepakankamai filtro techninei priežiūrai, recirkuliacinis filtras gali stipriai užsiteršti, todėl sumažės oro kondicionieriaus ir šildytuvo galia.

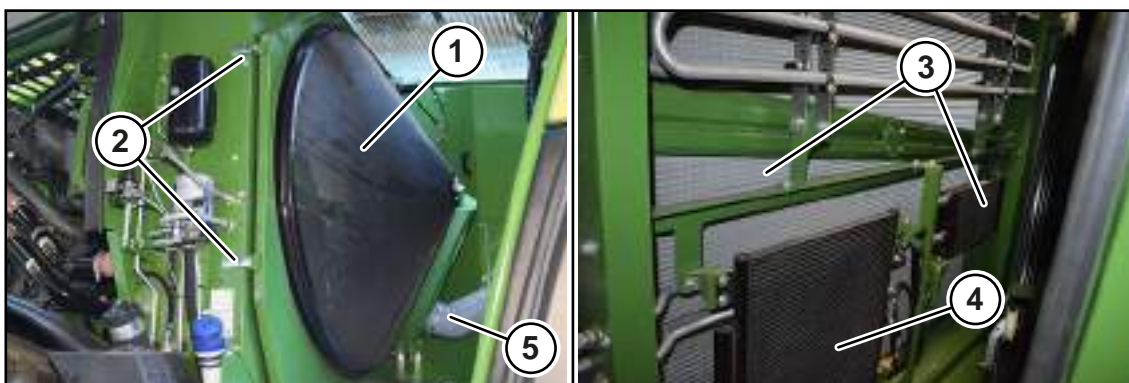
- ▶ Norėdami išvalyti recirkuliacinį filtrą, atlaisvinkite varžtus (2) ir nuimkite vėdinimo groteles (1) su filtro elementu.
- ▶ Išvalykite filtro elementą suslėgtuoju oru arba prireikus pakeiskite.
- ▶ Sumontuokite vėdinimo groteles (1) su filtro elementu. Atkreipkite dėmesį į tai, kad filtro elementas būtų tinkamai įdėtas.
- ▶ Įspauskite varžtus (2).

25.3 Aušintuvo ir aušintuvo skyriaus valymas

BX001-242

Per šoninį gaubtą dešinėje patenkama prie aušintuvo, derliaus srauto techninės priežiūros sklendžių ir į dešiniąją variklio skyriaus pusę.

- ▶ Atidarykite šoninį gaubtą (1) ir patekite į aušintuvo skyrių kopėčiomis dešinėje (2).
- ▶ Kad apsisaugotumėte nuo kylančio gaisro pavojaus, vieną kartą per dieną išvalykite nešvarumus variklio skyriaus, aušintuvo ir aplinkinėje srityse, prireikus išvalykite alyvos likučius.
- ▶ Jei yra daug dulkių ir derlius labai sausas, nurodytas vietas valykite dažniau.



BXG000-033

Vandens aušintuvas, alyvos aušintuvas, pučiamo oro aušintuvas, dyzelino aušintuvas ir kondensatorius yra už sieto būgno mašinos skyriuje.

Aušintuvus ir kondensatorių geriausia valyti tada, kai variklis šaltas.

- ▶ Išmontuokite gofruotąją žarną (5).
- ▶ Atidarykite sieto būgną (1) užraktus (2) ir atlenkite sieto būgną.
- ▶ Išpūskite aušintuvus (3) suslėgtuoju oru iš variklio skyriaus važiavimo kryptimi. Atkreipkite dėmesį į tai, kad nebūtų pažeistos plokštelės.
- ▶ Išpūskite kondensatorių (4) suslėgtuoju oru iš aušintuvo skyriaus važiavimo kryptimi. Atkreipkite dėmesį į tai, kad nebūtų pažeistos plokštelės.
- ▶ Užlenkite sieto būgną (1) ir uždarykite užraktais (2).
- ▶ Išmontuokite gofruotąją žarną (5).

25.4 Aušinimo skysčio išleidimas

Išleidimo atvamzdis yra gale, kairėje ant mašinos.



BXG000-034

- ✓ Kairysis šoninis gaubtas atidarytas.
- ▶ Po išleidimo atvamzdžiu (1) pastatykite tinkamą rezervuarą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo atvamzdžio (1) uždarymo gaubtelį.
- ▶ Išimkite išleidimo žarną iš dėtuvės ir laikykite atvirą galą paruoštame rezervuare.
- ▶ Užsukite išleidimo žarnos srieginę jungtį ant išleidimo atvamzdžio (1) ir išleiskite aušinimo skystį į rezervuarą.
- ▶ Išbėgus visam aušinimo skysčiui, išmontuokite išleidimo žarną ir užsukite uždarymo gaubtelį ant išleidimo atvamzdžio (1).

25.5 Važiuklės techninė priežiūra

25.5.1 Tikrinimas, kaip pritvirtintas vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindras

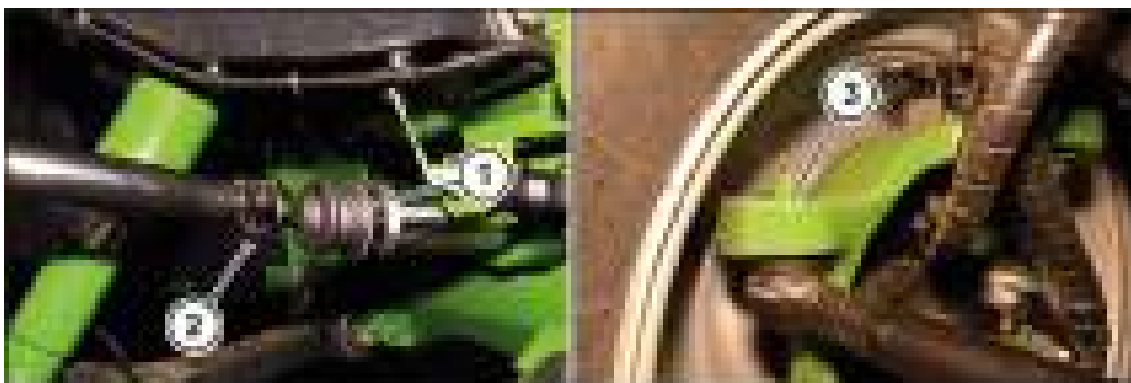


BMG000-021

Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro varžtus reikia patikrinti tokiu priveržimo momentu:

- ▶ Vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindro varžtus (1) patikrinkite 730 Nm priveržimo momentu.

25.5.2 Tikrinimas, kaip pritvirtinta skersinė vairo trauklė



BMG000-020

Skersinės vairo trauklės varžtus abiejose mašinos pusėse reikia tikrinti tokiais priveržimo momentais:

- ▶ Patikrinkite varžtą (1) ant ašinio rutulinio šarnyro 350 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Skersinės vairo trauklės gnybto sraigta (2) patikrinkite 60–70 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Skersinės vairo trauklės galvutės vainikinę veržlę (3) patikrinkite 450 +50 Nm priveržimo momentu ir patikrinkite, kaip sumontuotas vielokaištis.

25.5.3 Užpakalinės ašies stebulės dangčio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara



BM000-270

Patikrinkite stebulės dangtį (1), ar jis nepažeistas ir ar gerai pritvirtintas:

- ▶ Pamestus arba nusidėvėjusius stebulės dangčius (1) nedelsdami pakeiskite, kad į stebulės vidų nepatektų nešvarumų ir nebūtų pažeistas guolis.

Jei stebulės dangčio trūksta arba jis išmontuotas, prieš montuodami iš naujo, privalote pakeisti sandariklį.

Patikrinkite stebulės dangčio varžtus:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Įsitinkinkite, kad stebulės dangtis tinkamai sumontuotas ir yra nepriekaištingos būklės.
- ▶ Patikrinkite, ar tvirtai priveržti stebulės dangčio varžtai.

25.5.4 Užpakalinės ašies stebulių guolio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara

Užpakalinės ašies stebulių guoliai dėvisi. Guolių eksploataavimo trukmė priklauso nuo darbo sąlygų, apkrovos, greičio, guolių nustatymo ir tepimo.

Patikrinkite ratų stebulių guolių susidėvimą:

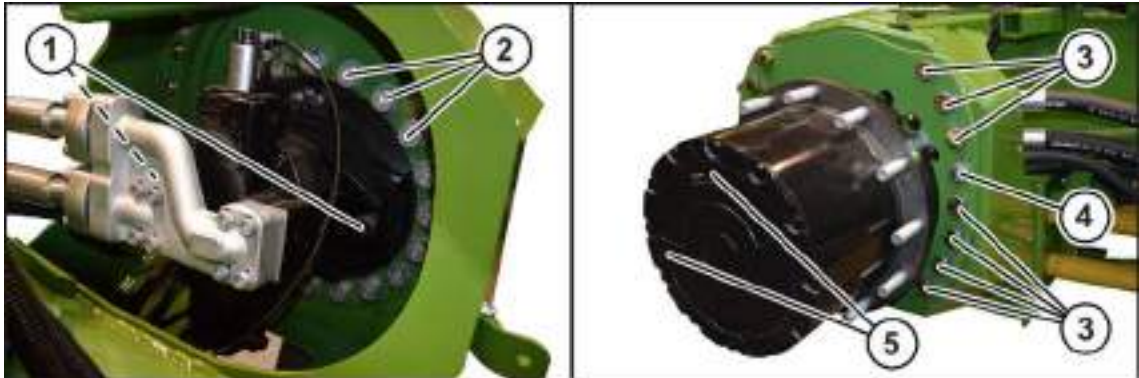
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Kelkite užpakalinę ašį, kol ratai nebelies žemės, [žr. Puslapis 597](#).
- ▶ Sukite ratus vieną po kito abiem kryptimis, kad rastumėte galimas kietas vietas arba pasipriešinimą.
- ▶ Ratus vieną po kito greitai sukite, kad aptiktumėte galimus garsus, vibraciją arba smūgius.
 - ⇒ Viename stebulės guolyje nustatomas susidėvimas.
 - ▶ Pakeiskite stebulės guolį ir visus alyvos sandariklius.

Stebulių guolių laisvumo nustatymas:

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Kelkite užpakalinę ašį, kol ratai nebelies žemės, [žr. Puslapis 597](#).
- ▶ Suimkite ratą iš viršaus ir iš apačios bei patikrinkite laisvumą, atlikdami svyravimo testą. (Norint patikrinti laisvumą, tarp rato ir žemės galima naudoti svirtį).
- ▶ Įsitinkinkite, kad laisvumas neatsirado iš pakabos arba velenų kakliukų.
 - ⇒ Viename stebulės guolyje nustatomas laisvumas.

- ▶ Guolių laisvumą paveskite nustatyti specializuotoms dirbtuvėms.

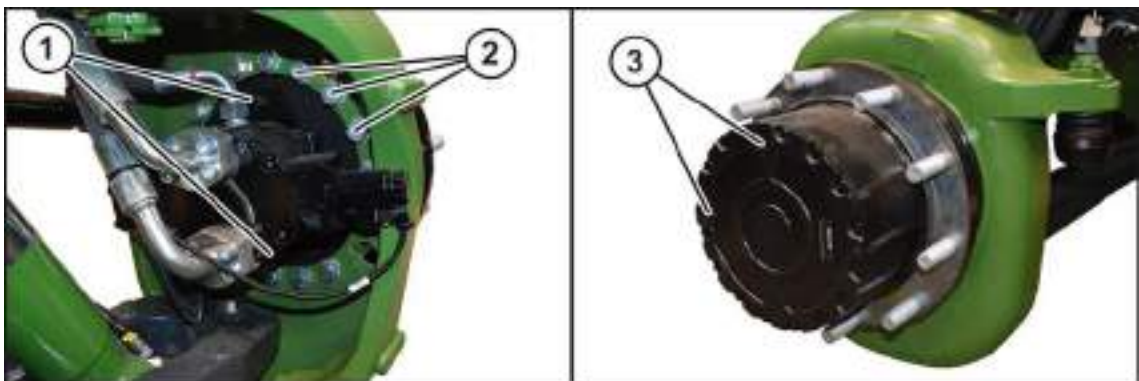
25.5.5 Stebulėje įmontuotos rato pavaros pritvirtinimo tikrinimas



BX002-021 / BX002-020

Priekinės ašies stebulėje įmontuotos rato pavaros varžtus abiejose mašinos pusėse reikia tikrinti tokiais priveržimo momentais:

- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir reguliuojamo variklio jungties 2 varžtus (1) tikrinkite 415 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir adapterio plokščių jungties 20 varžtų (2) tikrinkite 610 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Adapterio plokščių ir transporto priemonės rėmo jungties 14 varžtų M22 (3) tikrinkite 550 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Adapterio plokščių ir transporto priemonės rėmo jungties 2 varžtus M20 (4) tikrinkite 410 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Alyvos kiaurymių 2 varžtus (5) tikrinkite 65 Nm priveržimo momentu.



BX002-023 / BX002-022

Užpakalinės ašies stebulėje įmontuotos rato pavaros varžtus abiejose mašinos pusėse reikia tikrinti tokiais priveržimo momentais:

- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir reguliuojamo variklio jungties 2 varžtus (1) tikrinkite 230 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Stebulėje įmontuotos rato pavaros ir veleno kakliuko jungties 18 varžtų (2) tikrinkite 210 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Alyvos kiaurymių 2 varžtus (3) tikrinkite 65 Nm priveržimo momentu.

25.6 Stabdžio ("Bosch") techninė priežiūra

NUORODA

Darbinio stabdžio gedimas dėl stabdžio veikimo sutrikimų ir terminės perkrovos

Atsiradus veikimo sutrikimų ir esant terminiai perkrovai, gali sugesti daugiadiskis stabdys.

- ▶ Po veikimo sutrikimo arba terminės perkrovos visada pakeiskite plokšteles, spyruokles ir sandarinimo elementus.
 - ▶ Jei dėl veikimo sutrikimų arba terminės perkrovos reikia atlikti remonto darbus, juos leidžiama atlikti tik mokytam personalui arba BOSCH-REXTOTH techninės priežiūros skyriaus darbuotojams.
- ⇒ Už bet kokią žalą, patirtą nesilaikant šių reikalavimų, BOSCH-REXTOTH neatsako.

NUORODA

Daugiadiskio stabdžio pažeidimai

Jei atliekant techninės priežiūros / remonto darbus pakeičiami daugiadiskio stabdžio išoriniai ir vidiniai diskai, prieš tai jų nesutepus alyva, diskai, kurie prieš tai nebuvo padengti alyvos plėvele, iš karto po stabdant diskai gali stipriai susidėvėti. Dėl to daugiadiskis stabdys gali sugesti.

- ▶ Atlikdami daugiadiskio stabdžio remonto darbus, pakeiskite visą diskų paketą, spyruokles ir sandarinimo elementus. Keisti atskirus diskus draudžiama.
- ▶ Prieš montuodami visus pakeistus diskus sutepkite alyva, kaip nurodyta pridėtoje alyvos rekomendacijoje.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad diskai būtų gerai padengti alyvos plėvele.

Kasdien ir prieš pradėdant važiuoti

- ▶ Prieš pradėdami važiuoti, kaskart patikrinkite, kaip veikia darbinis stabdys, [žr. Puslapis 90](#).

Tikrinimas pagal nacionalinių įstatymų reikalavimus:

- ▶ Pagal nacionalinių įstatymų reikalavimus reguliariai tikrinkite, kaip veikia daugiadiskis stabdys.

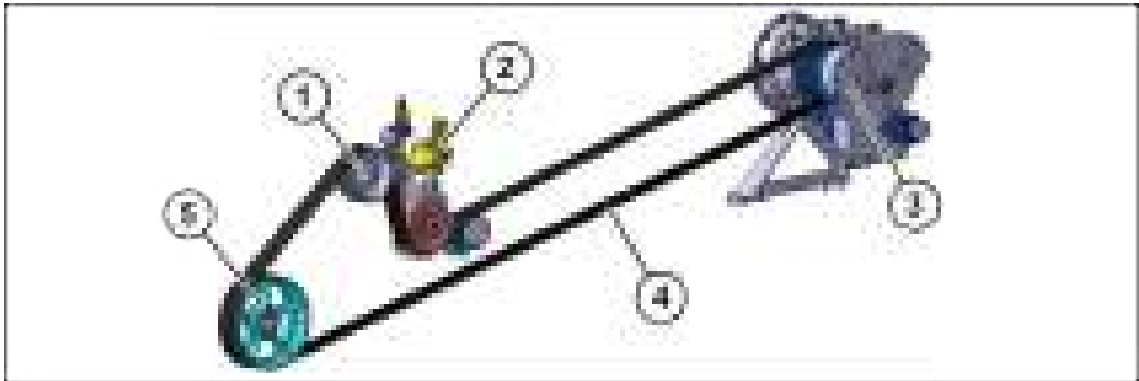
Šią patikrą galima atlikti, pvz., TÜV atliekant transporto priemonės patikrą. Čia reikia pavesti išmatuoti stabdymo delsą. Tuo metu tikslinė vertė turi atitikti transporto priemonės specifikaciją.

Sustabdžius dėl kilusio pavojaus

Neatsižvelgiant į techninės priežiūros intervalus, sustabdžius dėl kilusio pavojaus ir sugedus hidrostatams būtina nuodugnai patikrinti stabdį.

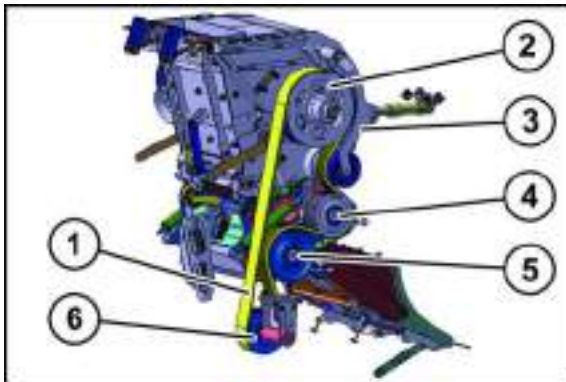
- ▶ Susisiekite su KRONE klientų aptarnavimo tarnyba.

25.7 Diržinių pavarų techninė priežiūra



BX001-846

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1 Išmetimo greitintuvo pavarą | 4 Smulkinimo būgno diržinė pavara |
| 2 Smulkinimo būgno diržinės pavaros diržo įtempiklis | 5 Smulkinimo būgno pavara |
| 3 Variklio varomasis velenas | |



BX001-248

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1 Javų plaušintuvo diržinė pavara | 4 Diržo skriemulys "Volas priekyje" |
| 2 Išmetimo greitintuvo diržo skriemulys | 5 Kreipiamasis ritinėlis "Volas gale" |
| 3 Javų plaušintuvo diržo įtempiklis | 6 Kreipiklio diržo skriemulys |

25.7.1 Pavaros diržo tikrinimas

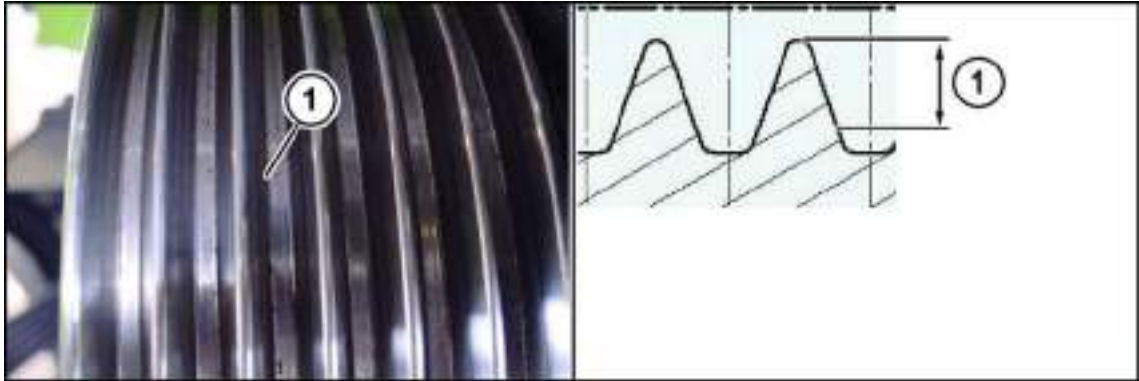


BX001-250

INFORMACIJA

Esant susidėvimui arba užterštumui, nebus perduodama visa pavaros diržo ir diržo skriemulio jėga.

- ▶ Apžiūrėkite vizualiai pavaros diržų vidų (1) ir išorę (2), ar jie nesusidėvėję bei nepažeisti (pvz., nėra įtrūkimų, akmenu), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar švarūs (nealyvuoti, netepaluoti) pavaros diržai, ir prireikus išvalykite arba pakeiskite.

25.7.2 Diržo skriemulio tikrinimas


BX001-249

INFORMACIJA

Esant susidėvimui arba užterštumui, nebus perduodama visa pavaros diržo ir diržo skriemulio jėga.

- ▶ Patikrinkite, ar nesusidėvėję diržo skriemulio (1) šonai, ir prireikus paveskite pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas diržo skriemulys (1), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar švarus (nealyvuotas, netepaluotas) diržo skriemulys (1), ir prireikus išvalykite.

25.8 Padangų ir ratų techninė priežiūra
25.8.1 Padangų tikrinimas / techninė priežiūra

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

Padangų apžiūrimoji kontrolė

- ▶ Apžiūrėkite, ar padangos nesupjaustytos ir neįtrūkusios.
- ➔ Jei padangose yra įpjovimų arba įtrūkimų, jas paveskite suremontuoti arba pakeisti KRONE techninės priežiūros partneriui.

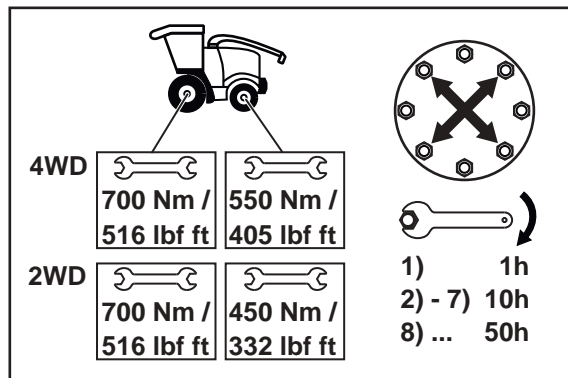
Techninės priežiūros intervalais vizualinei padangų patikrai, žr. [Puslapis 417](#).

Slėgio padangose tikrinimas / pritaikymas

- ▶ Patikrinkite slėgį padangose, žr. [Puslapis 77](#).
- ➔ Jei slėgis padangose per didelis, išleiskite oro.
- ➔ Jei slėgis padangose per mažas, padidinkite slėgį padangose.

Techninės priežiūros intervalai padangų slėgio patikrai, [žr. Puslapis 417](#).

25.8.2 Ratų veržlių priveržimas



BX001-959

- ▶ Kryžmai priveržkite ratų tvirtinimo veržles.

Mašinos su visų ratų pavara:

- ▶ Priekinės ašies veržles priveržkite 700 Nm.
- ▶ Užpakalinės ašies veržles priveržkite 550 Nm.

Mašinos su dviejų ratų pavara:

- ▶ Priekinės ašies veržles priveržkite 700 Nm.
- ▶ Užpakalinės ašies veržles priveržkite 450 Nm.

Intervalai, po kurių reikia priveržti ratų veržles, [žr. Puslapis 417](#).

25.8.3 Padangų eigos kryptis

INFORMACIJA

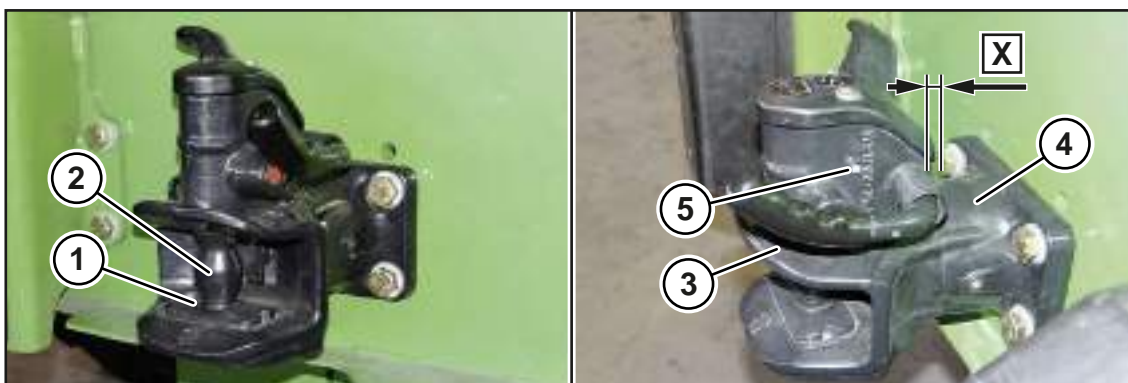
Mašinos su priekinių ratų pavara dėl sukibimo priežasčių užpakalinės ašies kairioji ir dešinioji padangos sukeičiamos sąmoningai. (Kairysis ratas sumontuotas dešinėje, o dešinysis – kairėje).

25.8.4 Padangų dydžio keitimas

INFORMACIJA

Jei keičiant padangas pakeičiamas padangų dydis, iš pradžių reikia išsiaiškinti naujo dydžio padangų tinkamumą naudoti transporto priemonei ir parametrus pritaikyti terminale. Tam susisiekite su KRONE klientų aptarnavimo tarnyba.

25.9 Traukos ir sukabinimo įtaiso techninė priežiūra



BX001-258

Traukos ir sukabinimo įtaiso techninės priežiūros darbai:

Greitai susidėvinti plokštelė:

- ▶ Patikrinkite greitai susidėvinčios plokštelės (1) storį.
- Jei greitai susidėvinti plokštelė yra plonesnė nei 6 mm:
- ▶ greitai susidėvinčią plokštelę paveskite pakeisti specializuotose dirbtuvėse.

Jungiamasis šerdesas:

- ▶ storiausioje vietoje patikrinkite jungiamojo šerdeso skersmenį.
- Jei jungiamojo šerdeso skersmuo yra mažesnis nei 37 mm:
- ▶ jungiamąjį šerdesą paveskite pakeisti specializuotose dirbtuvėse.

Jungiamoji aša:

- ▶ Patikrinkite jungiamosios ašos sudilimo laipsnį.
- Jei jungiamoji aša sudilusi daugiau nei 1,5 mm arba tarpas (a) tarp traukos ir sukabinimo įtaiso žiočių (3) bei laikiklio (4) bet kurioje vietoje yra didesnis nei 3 mm:
- ▶ pakeiskite traukos ir sukabinimo įtaisą.



BX001-259

- ▶ Patikrinkite, ar traukos ir sukabinimo įtaiso žiotis (3) galima pasukti.

Jeigu traukos ir sukabinimo įtaiso žiotys (3) juda nepaslankiai:

- ▶ Atlaisvinkite varžtą (5).
- ▶ Sutepkite tepimo įmovą (6).
- ▶ Traukos ir sukabinimo įtaiso žiotis (3) pasukite vieną pasukimą ir priveržkite varžtą (5) 35–50 Nm sukimo momentu.

25.10 Gesintuvo tikrinimas



BPG000-034

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ▶ Įsitinkite, kad gesintuvas (1) pritvirtintas prie mašinos.
- ▶ Įsitinkite, kad laisva prieiga prie gesintuvo (1) ir jis matomas.
- ▶ Pasverdami gesintuvą (1) įsitinkite, kad jis (1) pripildytas.
- ▶ Įsitinkite, ar kontrolinė žyma ant gesinimo galvutės ir apsauginė plomba nepažeistos bei yra.
- ▶ Įsitinkite, ar įskaitoma naudojimo instrukcija gesintuvo (1) tipo duomenų lentelėje ir ji nukreipta į išorę.
- ▶ Patikrinkite ar nėra akivaizdžių pažeidimų, korozijos, nesandarumo požymių ir ar neužsikišo žarna ir (arba) purkštukas.
- ▶ Įsitinkite, kad manometro rodyklė rodo žalią sritį.

26 Tiekimo sistemos techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

26.1 Padavimo agregato išmontavimas su montavimo vežimėliu

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

Svyruojančio rėmo apkrovos sumažinimas hidrauliškai

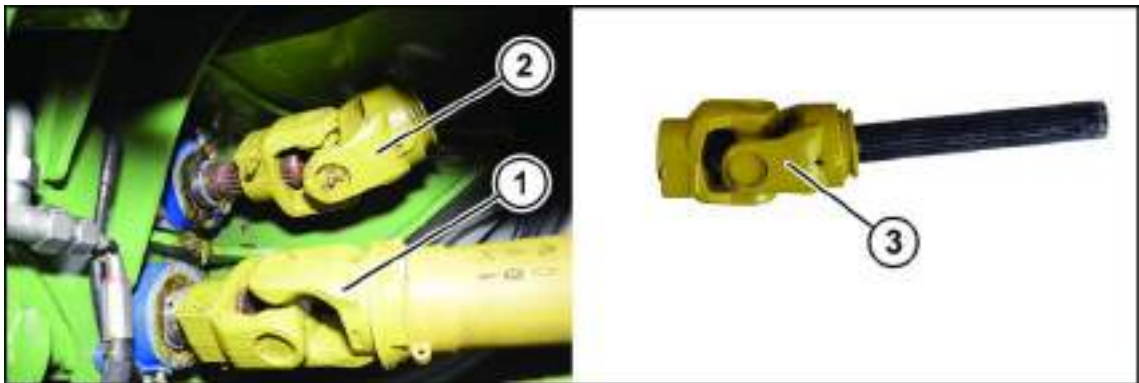


BXG000-088

Apkrovos sumažinimo mygtukas (1) yra dešinėje kopėčių pusėje. Aktyvinus apkrovos sumažinimo mygtuką, svyruojančio rėmo apkrova sumažinama automatiškai.

- ▶ Norėdami hidrauliškai sumažinti svyruojančio rėmo hidraulinės sistemos apkrovą, patraukite apkrovos sumažinimo mygtuką (1) ir vėl jį atleiskite.

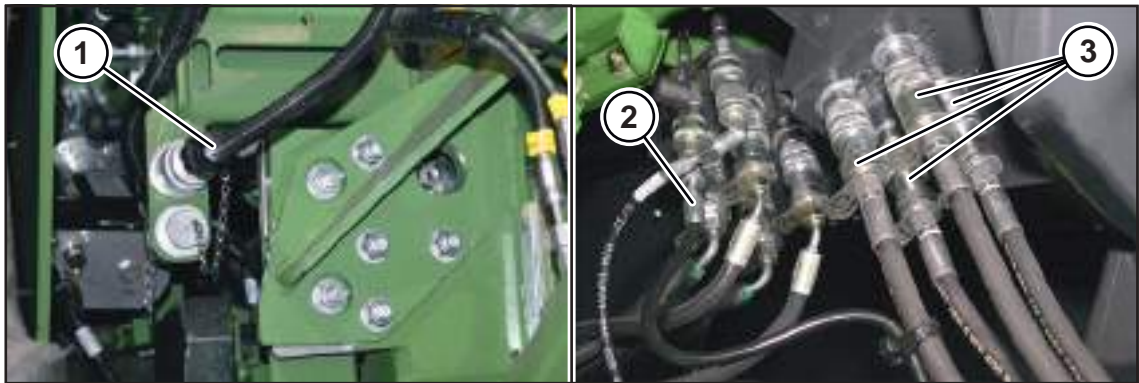
Kardaninio veleno nuėmimas



BX001-261

- ▶ Nuimkite apatinį kardaninį veleną (1) smulkintuvo pusėje.
- ▶ Nuimkite viršutinį kardaninį veleną (2) smulkintuvo pusėje, kardaninio veleno pusę (3) ištraukite iš kardaninio veleno ir padėkite į šoną.

Kabelių ir linijų atjungimas



BX001-263

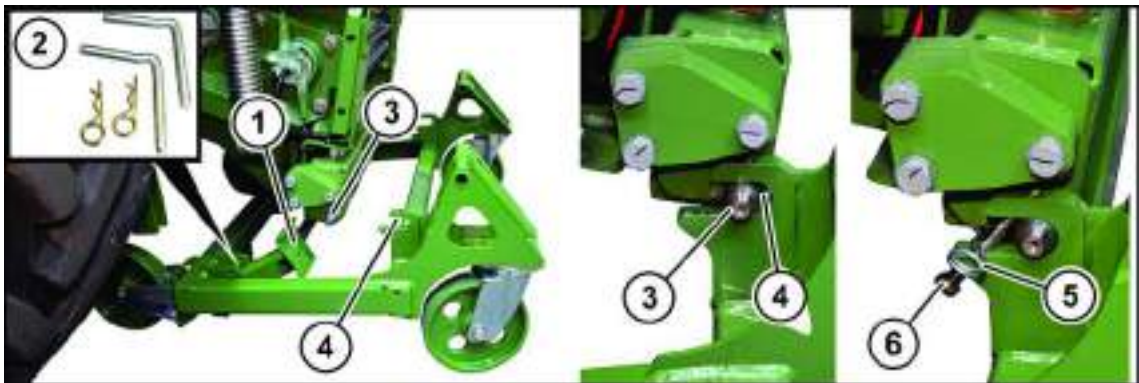
Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (1) ir abiejose pusėse sumontuokite izoliuotus kištukus.
- ▶ Padėkite kabelių pynę ant padavimo agregato ir apsaugokite, kad nenukristų žemyn.

Kairioji mašinos pusė

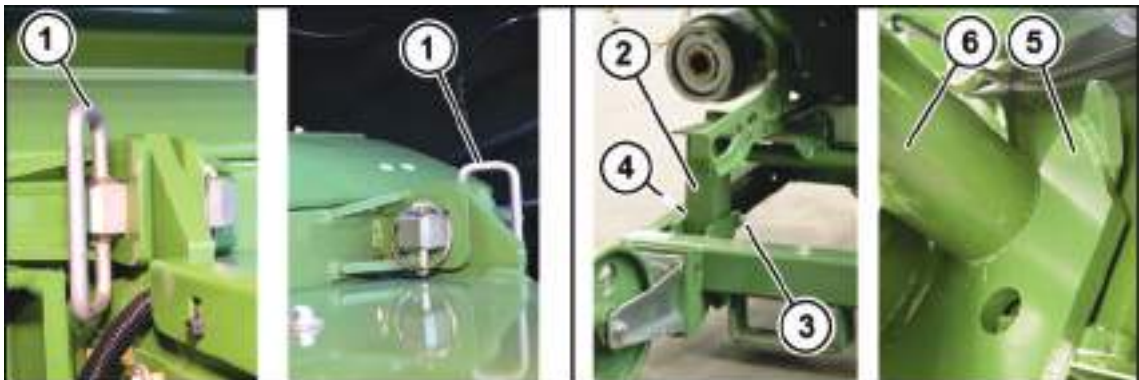
- ▶ Atjunkite tepimo liniją (2).
- ▶ Atjunkite hidraulines linijas (3) (C1, C2, D1, D2).
- ▶ Įkiškite tepimo liniją (2) ir hidraulines linijas (3) į žarnos laikiklį ant padavimo agregato bei užfiksuokite.

Padavimo agregato padėjimas ant montavimo vežimėlio



BX001-262

- ✓ Montavimo vežimėlio laikiklis (1) nusuktas žemyn, fiksavimo kaiščiai ir fiksuojamieji vielokaiščiai (2) padėti į šoną, dešinėje ir kairėje pusėse.
- ✓ Ištraukite vielokaiščius (5) ir kaiščius (6).
- ▶ Nustumkite montavimo vežimėlį į vidurį prieš padavimo mechanizmą.
- ▶ Nuleiskite keltuvą kontaktinio valdymo bloko mygtukais, kol blokavimo sraigtai (3) bus viduryje prieš laikiklius (4).
- ▶ Užstumkite montavimo vežimėlį ant blokavimo sraigto ir užfiksuokite kaiščiais (6) bei vielokaiščiais (5).

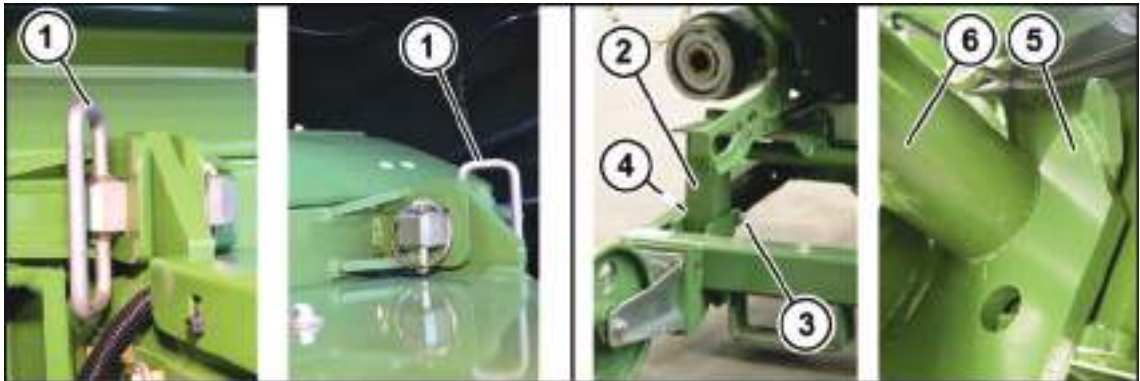


BXG000-102

- ▶ Kol blokavimo sraigtai (1) bus atlaisvinti, kėlimo mechanizmą nuleiskite galandimo valdymo bloko mygtukais.
- ▶ Išraukite blokavimo sraigtus (1) ir padėkite į šoną.
- ▶ Kol bus galima pakelti montavimo vežimėlio atramą (2), pakelkite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Pakelkite atramą ir užfiksuokite kaiščiais (3) bei fiksuojamaisiais vielokaiščiais (4) dešinėje ir kairėje pusėse.
- ▶ Kol laikymo kumštelis (5) bus po tvirtinimo įtaisų (6), nuleiskite kėlimo mechanizmą.

Išstumkite padavimo agregatą į priekį ir padėkite į saugą vietą, kad vėliau galėtumėte sumontuoti vėl.

26.2 Padavimo agregato montavimas su montavimo vežimėliu

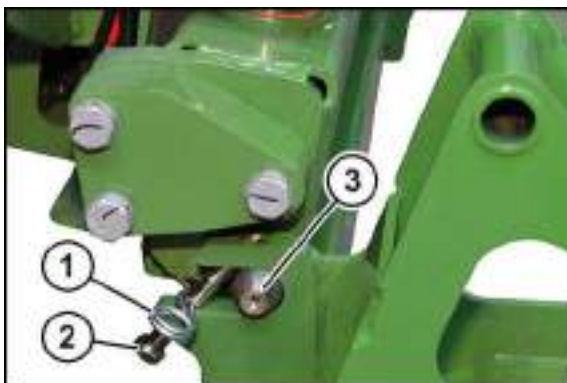


BXG000-102

- ▶ Nuleiskite kėlimo mechanizmą galandimo valdymo bloku, kol laikymo kumštelis (5) bus po tvirtinimo įtaisu (6).
- ▶ Nustumkite padavimo agregatą į vidurį prieš smulkinimo agregatą.
- ▶ Pakelkite kėlimo mechanizmą, kol montavimo vežimėlio atramą (2) bus galima nulenkti žemyn.

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti; jei laikymo kumštelyje (5) tvirtinimo įtaisas (6) blogai įsitvirtins, padavimo agregatas gali nukristi. Įsitikinkite, kad tvirtinimo įtaisas yra saugus laikymo kumštelyje.

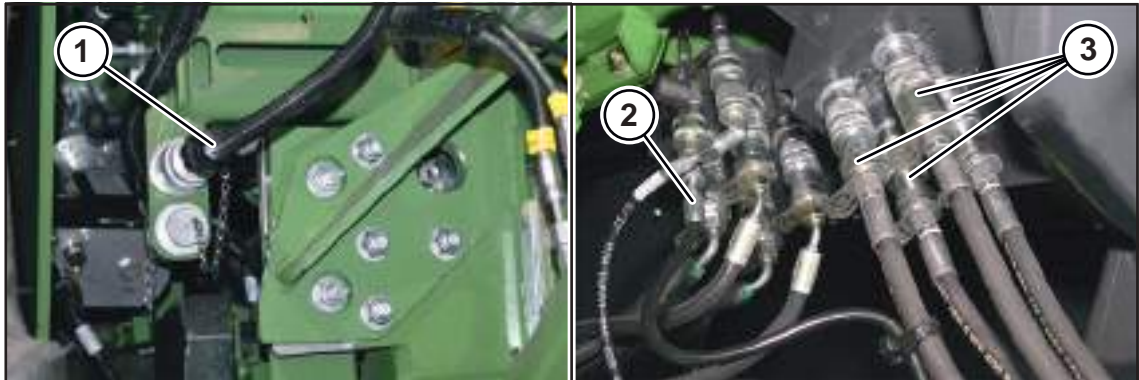
- ▶ Ištraukite fiksuojamuosius vielokaiščius (4) bei kaiščius (3) dešinėje ir kairėje pusėse.
- ▶ Nuleiskite žemyn atramą (2).
- ▶ Nuleiskite kėlimo mechanizmą, kol galėsite įkišti blokavimo sraigtus (1).
- ▶ Įkiškite blokavimo sraigtus (1) ir užfiksuokite.



BX001-267

- ▶ Iš montavimo vežimėlio ištraukite vielokaiščius (1) ir kaiščius (2).
- ▶ Kėlimo mechanizmą pakelkite arba nuleiskite tiek, kad montavimo vežimėlį būtų galima nustumti nuo blokavimo sraigtų (3).
- ▶ Išstumkite montavimo vežimėlį į priekį ir padėkite jį saugą vietą, kad vėliau galėtumėte sumontuoti vėl.

Kabulių ir linijų prijungimas



BX001-263

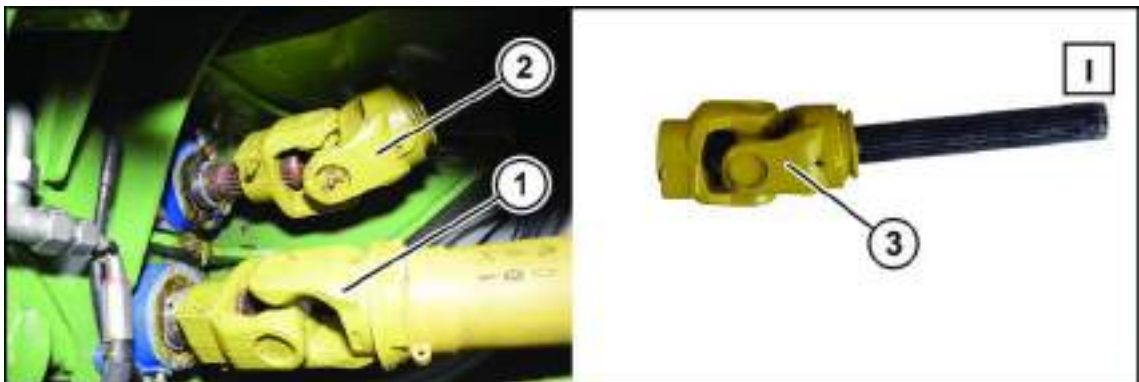
Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).

Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atfiksukite žarnos laikiklio ant padavimo agregato blokavimo sraigto.
- ▶ Išvalykite tepimo linijos (2) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite tepimo liniją (2). Tuo metu priveržkite įsukamą movą iki atramos.
- ▶ Išvalykite hidraulinių linijų (3) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite hidraulines linijas (3) (C1,C2,D1,D2).

Kardaninių velenų tvirtinimas



BX001-268

Kardaninio veleno puses galima sustumti tik vienoje padėtyje. Atkreipkite dėmesį į žymą (I) ant kardaninio veleno!

- ▶ Įstumkite kardaninio veleno pusę (3) į viršutinį kardaninį veleną (2).
- ▶ Viršutinį kardaninį veleną užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.
- ▶ Apatinį kardaninį veleną (1) užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.

26.3 Padavimo agregato išmontavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu

Variante su "EasyFlow"

- ✓ "EasyFlow" stovi su ištrauktomis atraminėmis kojelėmis ir išskleistas atraminiais ratais ant tvirto, lygaus pagrindo, žr. "EasyFlow" naudojimo instrukciją "Mašinos išmontavimas".
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

Svyruojančio rėmo apkrovos sumažinimas hidrauliškai



BXG000-088

Apkrovos sumažinimo mygtukas (1) yra dešinėje kopėčių pusėje. Aktyvius apkrovos sumažinimo mygtuką, svyruojančio rėmo apkrova sumažinama automatiškai.

- ▶ Norėdami hidrauliškai sumažinti svyruojančio rėmo hidraulinės sistemos apkrovą, patraukite apkrovos sumažinimo mygtuką (1) ir vėl jį atleiskite.

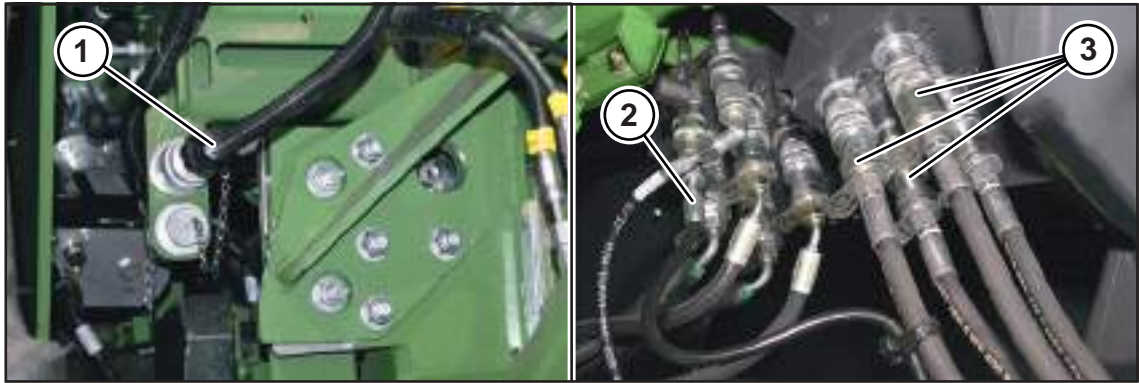
Kardaninio veleno nuėmimas



BX001-261

- ▶ Nuimkite apatinį kardaninį veleną (1) smulkintuvo pusėje.
- ▶ Nuimkite viršutinį kardaninį veleną (2) smulkintuvo pusėje, kardaninio veleno pusę (3) ištraukite iš kardaninio veleno ir padėkite į šoną.

Kabelių ir linijų atjungimas



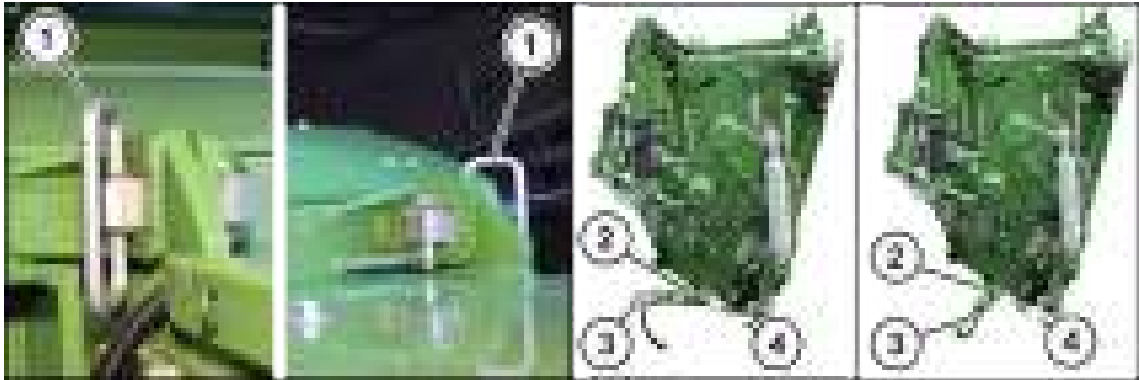
BX001-263

Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Atjunkite kištukinę jungtį (1) ir abiejose pusėse sumontuokite izoliuotus kištukus.
- ▶ Padėkite kabelių pynę ant padavimo agregato ir apsaugokite, kad nenukristų žemyn.

Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atjunkite tepimo liniją (2).
- ▶ Atjunkite hidraulines linijas (3) (C1, C2, D1, D2).
- ▶ Įkiškite tepimo liniją (2) ir hidraulines linijas (3) į žarnos laikiklį ant padavimo agregato bei užfiksuokite.



BXG000-089

- ▶ Kol blokavimo sraigtai (1) bus atlaisvinti, kėlimo mechanizmą nuleiskite galandimo valdymo bloku.
- ▶ Išraukite blokavimo sraigtus (1) ir padėkite į šoną.
- ▶ Kol galėsite atlenkti atramines kojeles (3), pakelkite keltuą.
- ▶ Išmontuokite sulenkiamąjį kištuką (4) ir kaiščius (2).
- ▶ Atlenkite atramines kojeles (3).
- ▶ Sumontuokite kaiščius (2) ir užfiksuokite sulenkiamaisiais kištukais (4).
- ▶ Kol padavimo agregatas stovės ant atraminių kojelių, kėlimo mechanizmą nuleiskite.



BXG000-101

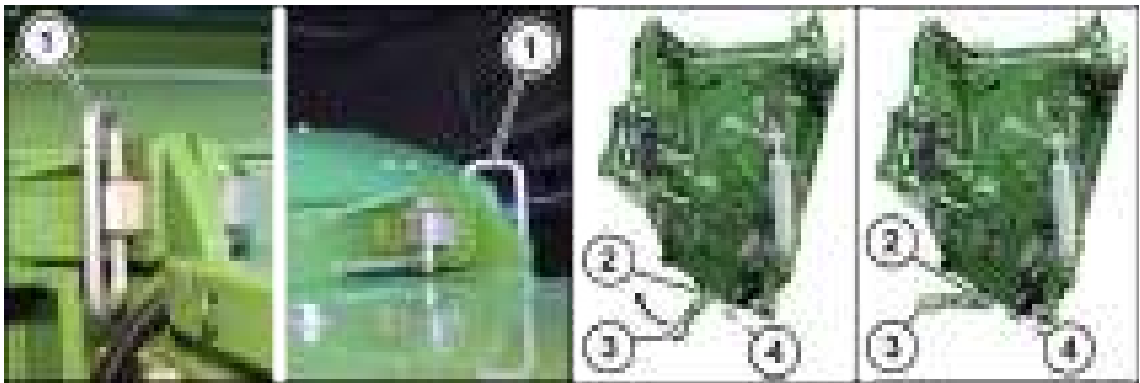
- ▶ Kol laikymo kumštelis (1) bus po tvirtinimo įtaisu (2), nuleiskite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Atsargiai pavažiuokite lauko smulkintuvu atgal.

26.4 Padavimo agregato montavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu



BXG000-101

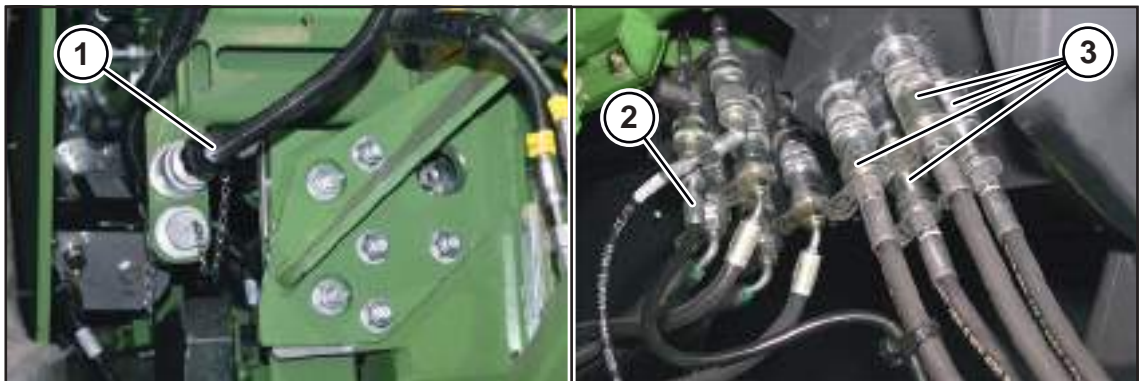
- ▶ Kol laikymo kumštelis (1) bus po tvirtinimo įtaisu (2), nuleiskite kėlimo mechanizmą.
- ▶ Lauko smulkintuvu atsargiai pavažiokite į vidurį prieš padavimo agregatą.



BXG000-090

- ▶ Kol galėsite atlenkti atramines kojeles (3), pakelkite keltuvaž.
- ▶ Išmontuokite sulenkiamąjį kištuką (4) ir kaiščius (2).
- ▶ Atlenkite atramines kojeles (3).
- ▶ Sumontuokite kaiščius (2) ir užfiksuokite sulenkiamaisiais kištukais (4).
- ▶ Įkiškite blokavimo sraigtus (1) ir užfiksuokite.

Kabulių ir linijų prijungimas



BX001-263

Dešinioji mašinos pusė

- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (1).

Kairioji mašinos pusė

- ▶ Atfiksukite žarnos laikiklio ant padavimo agregato blokavimo sraigta.
- ▶ Išvalykite tepimo linijos (2) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite tepimo liniją (2). Tuo metu priveržkite įsukamą movą iki atramos.
- ▶ Išvalykite hidraulinių linijų (3) jungiamąsias movas ir jungiamuosius kištukus.
- ▶ Prijunkite hidraulines linijas (3) (C1,C2,D1,D2).

Kardaninių velenų tvirtinimas



BX001-268

Kardaninio veleno puses galima sustumti tik vienoje padėtyje. Atkreipkite dėmesį į žymą (I) ant kardaninio veleno!

- ▶ Įstumkite kardaninio veleno pusę (3) į viršutinį kardaninį veleną (2).
- ▶ Viršutinį kardaninį veleną užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.
- ▶ Apatinį kardaninį veleną (1) užmaukite smulkintuvo pusėje, kol užsifikuos įstumiamas kaištis.

26.5 Smulkinimo peilių šlifavimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno

Smulkinimo peilius galima šlifuoti tik sukantis smulkinimo būgnui. Šlifuojant galima uždengti ne visas besisukančias smulkinimo būgno ir pavaros dalis. Dėl to kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Vykstant šlifavimo procesui, įsitikinkite, kad visi kiti apsauginiai įtaisai yra apsauginėje padėtyje ir visos techninės priežiūros angos yra uždarytos.
- ▶ Šlifavimo proceso metu operatorius turi būti arba ant vairuotojo sėdynės kabinoje, arba kontaktinio valdymo bloko srityje, kairėje šalia platformos.
- ▶ Įsitikinkite, kad šlifavimo proceso metu smulkinimo būgno srityje nieko nėra arba niekas nekiša rankų į besisukančius smulkinimo peilius.


ĮSPĖJIMAS
Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, žr. *Puslapis 498* ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. *Puslapis 498*.


ĮSPĖJIMAS
Gaisro pavojus dėl nešvarumų šlifavimo kanale

Dulkių, žolės ir pelų mišinys šlifavimo kanale yra gaisro šaltinis ir reiškia padidėjusį gaisro pavojų.

- ▶ Prieš šlifuodami smulkinimo peilius, patikrinkite automatinio galandimo akmens reguliavimo funkciją ir iš šlifavimo kanalo išvalykite nešvarumus.

NUORODA
Galandimo akmens pažeidimas dėl patekusio vandens

Galandimo akmuo negali sušlapti, nes esant šalčiui dėl vandens sancaupų šlifuojant bus sugadintas galandimo akmuo.

- ▶ Nesudrėkinkite galandimo akmens vandeniu.
- ▶ Gaubtą atidarinkite tik techninės priežiūros darbams, kitais atvejais jis turi būti uždarytas.

INFORMACIJA
Galandimo proceso optimizavimas

Jei galandant ašmenis pasigirstų neįprastų galandimo garsų su galandimo pertraukomis, galandimo procesą galima optimizuoti palaipsniui padidinant arba sumažinant variklio sūkių skaičių.

Smulkinimo peilių šlifavimo proceso dažnumas ir trukmė:

Dėl atšipusių smulkinimo peilių ir per didelio atstumo tarp smulkinimo peilių ir priešpriešinių ašmenų reikia bereikalingai didelės jėgos, blogėja smulkinimo kokybė ir stipriau dėvisi pjovimo elementai.

Todėl susidėvėjusius smulkinimo peilius reikia šlifuoti lauko smulkintuvo šlifavimo įrenginiu ir po to būtina sureguliuoti priešpriešinius ašmenis.

Šlifavimo proceso dažnumas ir trukmė priklauso nuo naudojimo sąlygų. Iš esmės rekomenduojami trumpi šlifavimo intervalais su trumpa šlifavimo trukme ir atitinkamu priešpriešinių ašmenų nustatymu.

- Norint pasiekti labai gerą kukurūzams naudojamų smulkinimo peilių savaiminio galandimosi efektą, jų negalima "šlifuoti" per giliai, t. y. ašmenų nereikėtų šlifuoti iki pjovimo briaunos. Taip pagrindinė medžiaga dėvisi greičiau nei danga ir susiformuoja agresyvūs ašmenys, kurie vadinami "Pelės dantimi".
- Žolei skirtų smulkinimo peilių savaiminio galandimosi efektą, tokį, kaip ir kukurūzams skirtų smulkinimo peilių, dėl naudojimo sąlygų pasiekti yra labai sunku. Todėl ašmenis reikia šlifuoti giliai, t. y. ašmenis reikia šlifuoti iki pjovimo briaunos.

Prieš šlifodami smulkinimo peilius, kaskart patikrinkite automatinio galandimo akmens reguliavimo funkciją ir iš šlifavimo kanalo išvalykite nešvarumus.

26.5.1 Smulkinimo peilių šlifavimas esant nepritvirtintam padavimo mechanizmui



Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno

Šlifuojant smulkinimo peilius, kyla pavojus susižaloti, ypač šlifuojant be padavimo mechanizmo. Dėl veikiančio neuždengto smulkinimo būgno kyla didesnis pavojus susižaloti.

- ▶ Sritį prieš mašiną atitverkite taip, kad gerai matytųsi.
- ▶ Prieš šlifavimo pradžią visus netoliese esančius asmenis įspėkite, kad smulkinimo būgnas veikia atviras, ir informuokite apie su tuo susijusius pavojus.
- ▶ Įsitikinkite, kad šlifavimo proceso metu smulkinimo būgno srityje nieko nėra arba niekas nekiša rankų į besisukančius smulkinimo peilius.

Kai smulkinimo būgne reguliuojamas peilių rinkinys, smulkinimo peilius reikia nušlifuoti. Norint nesunkiai įvertinti smulkinimo peilių šlifavimo vaizdą, gali būti prasminga smulkinimo būgną eksploatuoti be pritvirtinto padavimo mechanizmo. Kad neapsaugotas smulkinimo būgnas nepradėtų staiga veikti, saugumo sumetimais šiam naudojimui numatyta speciali įjungimo programa.

- ✓ Padavimo mechanizmas išmontuotas.
- ✓ Mašina apsaugota nuo nuriedėjimo.
- ✓ Sritis prieš mašiną atitverta taip, kad gerai matytųsi.
- ✓ Visi netoliese esantys asmenys įspėti, kad smulkinimo būgnas veikia atviras, ir informuoti apie su tuo susijusius pavojus.
- ✓ Dyzelinis variklis įjungtas.

Norėdami įjungti smulkinimo būgną be padavimo mechanizmo:

- ▶ Darbo režimo parinkimo jungiklį nustatykite į padėtį "Techninės priežiūros režimas".
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite klaviatūroje bent 5 s.

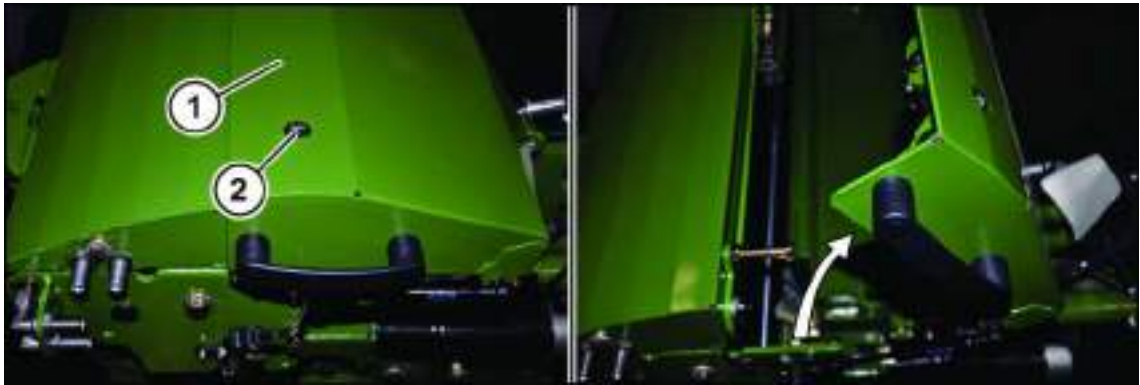
Terminale rodomas informacinis pranešimas ir suskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

- ▶ Atleiskite mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" ir peržiūrėkite informacinį pranešimą.
- ▶ Mygtuką "Įjungti pagrindinę movą" spauskite bent 2 s.

Smulkinimo būgnas įjungiamas ir išsijungia įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

Šlifavimo procesą galima atlikti, kaip aprašyta skyriuje "Tiekimo sistemos techninė priežiūra", Smulkinimo peilių šlifavimas, žr. [Puslapis 482](#)

26.5.2 Galandimo akmens patikrinimas ir šlifavimo kanalo valymas



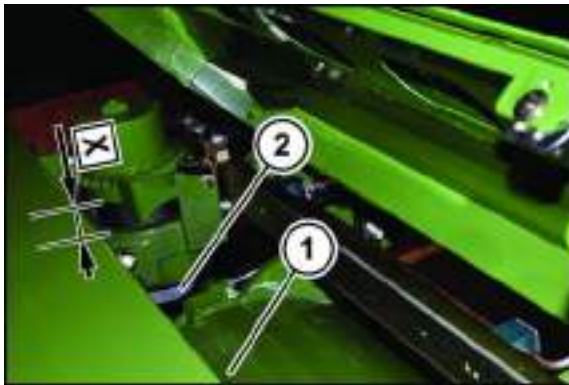
BX001-272

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

Norėdami atidaryti šlifavimo įrenginio dangtį:

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno. Šlifavimo įrenginio dangtį atidarykite tik tada, kai smulkinimo būgnas sustos.

- ▶ Sukdami į kairę, atfiksukite užraktą (2) kryžminiu atsuktuvu ir pakelkite dangtį (1).



BX001-273

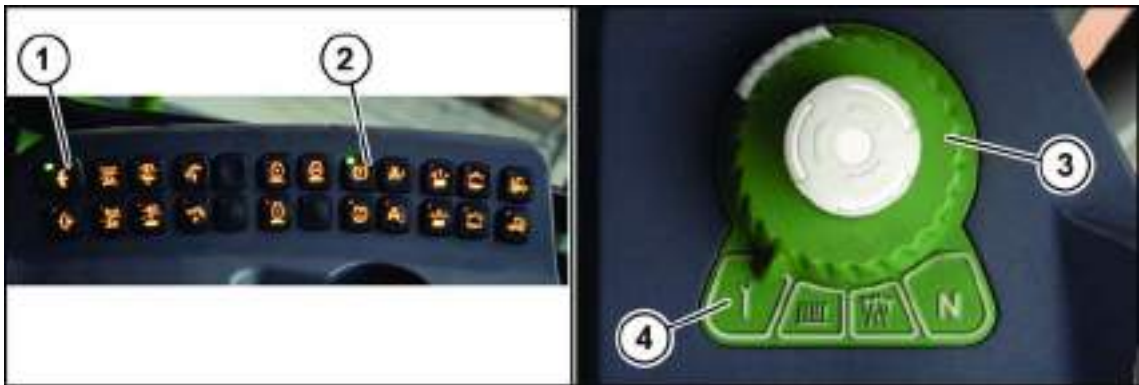
- ▶ Išvalykite šlifavimo kanalą (1) (pvz., išpūskite suslėgtuoju oru).
- ▶ Išmatuokite matomą šlifavimo įrenginio sriegio ilgį (matmuo X).

Jei matmuo yra $X \geq 5$ mm, vadinasi, galandimo akmuo (2) nustatytas tinkamai ir šlifavimo procesą galima paleisti.

- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.

Jei matmuo yra $X < 5$ mm, galandimo akmenį (2) reikia sureguliuoti arba pakeisti, [žr. Puslapis 491](#).

26.5.3 Šlifavimo proceso atlikimas



BX001-274

- ✓ Mašina nuo riedėjimo apsaugota atraminėmis trinkelėmis.
- ✓ Variklis užvestas ir veikia tuščiaja eiga.
- ✓ Stovėjimo stabdys (2) įjungtas.
- ✓ Pagrindinė mova (1) įjungta.
- ✓ Darbo režimo parinkimo jungiklis (3) yra padėtyje "Techninė priežiūra" (4).



BX001-275

Šlifavimo procesui priekyje prikabinamas įrenginys turi priglusti prie žemės:

- ▶ Spauskite mygtuką "Nuleisti keltuvą rankiniu būdu" (8a) ant važiavimo svirties tol, kol priekyje prikabinamas įrenginys gulės ant žemės.



EQG003-091

Norėdami pakeisti šlifavimo įrenginio nustatymą:

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Nustatymai", žr. [Puslapis 199](#).
- ▶ Prireikus nustatymą pakeiskite.

Norint šlifuoti nuo vairuotojo sėdynės



EQG003-092

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra", žr. *Puslapis 199*.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti šlifavimą".

Norint šlifuoti, naudojant galandimo valdymo bloką.



BX001-278

- ▶ Paspauskite mygtuką "Automatinis šlifavimo režimas" (7).
- ▶ Vykstant šlifavimo procesui, naudokite klausos apsaugą.

Atliekamas nustatytas šlifavimo ciklų skaičius. Šlifavimo proceso pabaigoje galandimo akmuo juda į stovėjimo padėtį šlifavimo įrenginio dešinėje pusėje.

26.5.4 Priešpriešinių ašmenų reguliavimas

Baigus šlifuoti, veikiant smulkinimo būgnui, reikia nustatyti arba sureguliuoti priešpriešinius ašmenis:

Sąlyga esant pritvirtintam priekyje prikabinamam įrenginiui:

- ✓ Keltuvas nuleistas tiek, kad priekyje prikabinamas įrenginys guli ant žemės.

Priešpriešinių ašmenų nustatymas arba reguliavimas nuo vairuotojo sėdynės (variante su automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimu):

Priešpriešinius ašmenis galima sureguliuoti arba suderinti nuo vairuotojo sėdynės dviem skirtingais būdais:

- Esant "Priešpriešinių ašmenų reguliavimas" priešpriešiniai ašmenys pristumiami prie smulkinimo būgno (trukmė apie 30 s).
- Esant "Priešpriešinių ašmenų reguliavimas" priešpriešiniai ašmenys pristumiami prie smulkinimo būgno ir ištiesinami į smulkinimo peilius (trukmė apie 2 min.).

Norėdami sureguliuoti priešpriešinius ašmenis nuo vairuotojo sėdynės:



EQG003-097

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra", *žr. Puslapis 199*.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti priešpriešinių ašmenų reguliavimą".
- ▶ Palaukite, kol bus rodomas informacinis pranešimas, kad nustatymo procesas sėkmingai baigtas arba procesas buvo nutrauktas.

Alternatyva:

Norėdami suderinti priešpriešinius ašmenis nuo vairuotojo sėdynės:

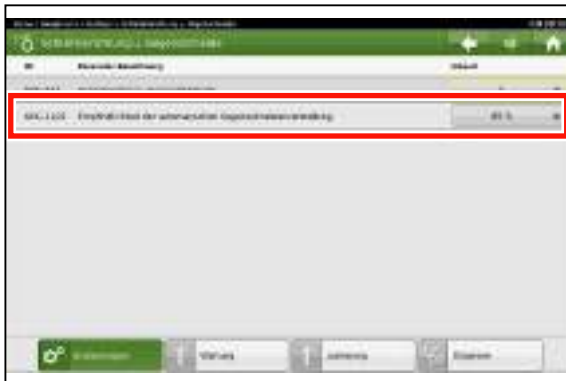


EQG003-098

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Derinimas", *žr. Puslapis 199*.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti derinimą".
- ➔ Pažangos stulpelyje, kokia yra priešpriešinių ašmenų derinimo pažanga. Proceso pabaigoje rodoma, ar derinimas sėkmingai baigtas arba ar procesas buvo nutrauktas.

Jeigu priekyje prikabinamas įrenginys buvo pakeistas, po pirmojo priešpriešinių ašmenų nustatymo arba derinimo reikia patikrinti, ar smulkinimo peiliai liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis:

- ▶ Išlipkite iš kabinos ir eikite prie galandimo valdymo bloku.
- ▶ Pakelkite priekyje prikabinamą įrenginį galandimo valdymo bloku.
- ▶ Patikrinkite, ar sklinda triukšmas, kuris rodo, kad smulkinimo peiliai liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis.
- ➔ Jei triukšmas nesklinda, vadinasi, priešpriešiniai ašmenys sureguliuoti arba suderinti tinkamai.
- ➔ Jei kyla triukšmas, reikia sumažinti vertę parametre "Automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimo jautrumas".
 - ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį galandimo valdymo bloku ant žemės.



EQG003-099

- ▶ Parametro vertę "Automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimo jautrumas" sumažinkite mažesniu žingsniu.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis nustatykite arba suderinkite dar kartą.

Sureguliuavę arba suderinę priešpriešinius ašmenis:

- ▶ Išlipkite iš kabinos ir eikite prie galandimo valdymo bloku.
- ▶ Pakelkite priekyje prikabinamą įrenginį galandimo valdymo bloku.
- ▶ Patikrinkite, ar sklinda triukšmas, kuris rodo, kad smulkinimo peiliai liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis.
- ➔ Jei triukšmas nesklinda, vadinasi, priešpriešiniai ašmenys sureguliuoti arba suderinti tinkamai.
- ➔ Atsiradus triukšmui, reikia sumažinti vertę parametre "Automatinio priešpriešinių ašmenų reguliavimo jautrumas" tol, kol suregulius arba suderinus priešpriešinius ašmenis nebesklis triukšmas.

Norėdami sureguliuoti priešpriešinius ašmenis iš galandimo valdymo bloko:



BX001-279

- ▶ Pakaitomis spustelėkite mygtuką "Pristumti priešpriešinius ašmenis dešinėje prie smulkinimo būgno" (3) ir mygtuką "Pristumti priešpriešinius ašmenis kairėje prie smulkinimo būgno" (5) ant galandimo valdymo bloko.

Kai tik reguliuojant priešpriešinius ašmenis vienoje pusėje pasigirs garsai (tada ašmenys liečiasi su priešpriešiniais ašmenimis):

- ▶ Iš karto atleiskite mygtuką ir spustelėkite atitinkamą mygtuką "Atitraukti priešpriešinius ašmenis nuo smulkinimo būgno" (4 arba 6).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis priešingoje pusėje nustatykite tokiu pačiu būdu.

Reguliuojant priešpriešinius ašmenis, smulkinimo būgnas turi veikti be triukšmo.

Jei reguliuojant priešpriešinius ašmenis nesigirdi triukšmo, vadinasi, ašmenis reikia sureguliuoti arba susidėvėjusius ir nebetinkamus reguliuoti ašmenis būtina pakeisti naujais, [žr. Puslapis 496](#).

26.5.5 Galandimas ir priešpriešinių ašmenų nustatymas (variante su automatiniu priešpriešinių ašmenų reguliavimu)

Norėdami paleisti šlifavimo procesą su po to atliekamu priešpriešinių ašmenų reguliavimu:



EQG003-100

- ▶ Terminale atverkite pagrindinį meniu "Derliaus srautas" -> Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra", [žr. Puslapis 199](#).
- ▶ Paspauskite mygtuką "Paleisti šlifavimą ir priešpriešinių ašmenų reguliavimą".
- ▶ Palaukite, kol bus rodomas informacinis pranešimas, kad nustatymo procesas sėkmingai baigtas arba procesas buvo nutrauktas.

26.6 Galandimo akmens suregulavimas arba pakeitimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl besisukančio smulkinimo būgno

Jei sukantis smulkinimo būgnu atidaromas šlifavimo įrenginio dangtis, kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių, besisukančių smulkinimo peilių.

- ▶ Šlifavimo įrenginio dangtį atidarykite tik tada, kai smulkinimo būgnas visiškai sustos.

ĮSPĖJIMAS

Gaisro pavojus dėl nešvarumų šlifavimo kanale

Dulkių, žolės ir pelų mišinys šlifavimo kanale yra gaisro šaltinis ir reiškia padidėjusį gaisro pavojų.

- ▶ Prieš šlifuodami smulkinimo peilius, patikrinkite automatinio galandimo akmens reguliavimo funkciją ir iš šlifavimo kanalo išvalykite nešvarumus.

INFORMACIJA

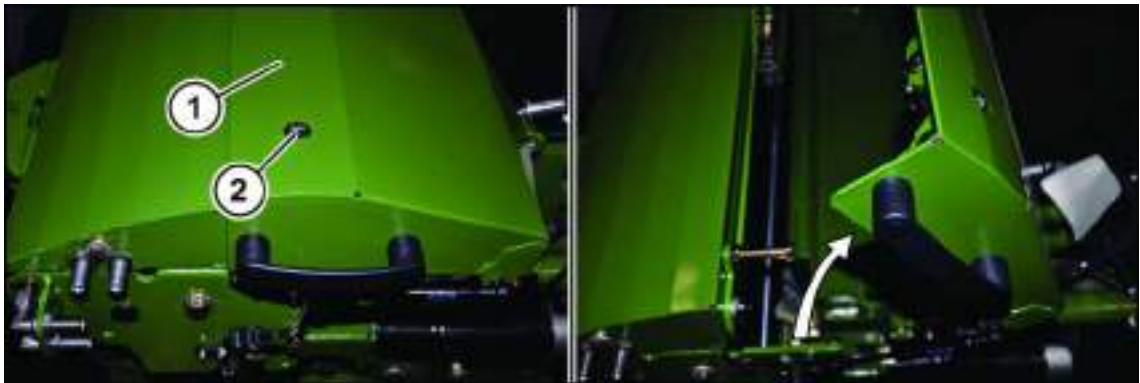
Patikrinkite galandimo akmenį, ar jis nepažeistas ir nesusidėvėjęs, bei prireikus pakeiskite. Dėl to galandimo akmuo gali netolygiai veikti ir šlifuoti.

Šlifavimo proceso metu šlifavimo įrenginio galandimo akmuo reguliuojamas automatiškai.

Jei automatiškai nebereguliuojama, galandimo akmenį reikia sureguliuoti.

Galandimo akmenį galima sureguliuoti 3-4 kartus, po to jį reikia pakeisti.

26.6.1 Galandimo akmens kontrolė



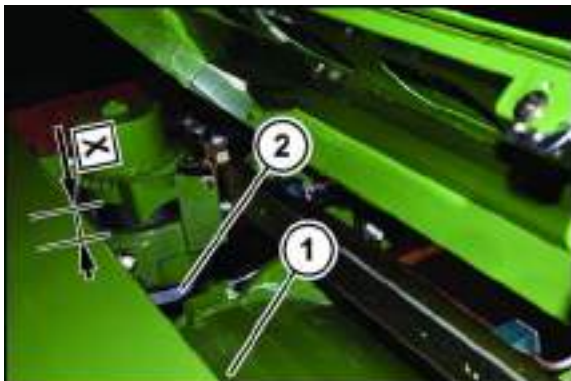
BX001-272

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).

Norėdami atidaryti šlifavimo įrenginio dangtį:

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl neuždengto, besisukančio smulkinimo būgno. Šlifavimo įrenginio dangtį atidarykite tik tada, kai smulkinimo būgnas sustos!

- ▶ Sukdami į kairę, atfiksukite užraktą (2) išdrožiniu atsuktuvu ir pakelkite dangtį (1).



BX001-273

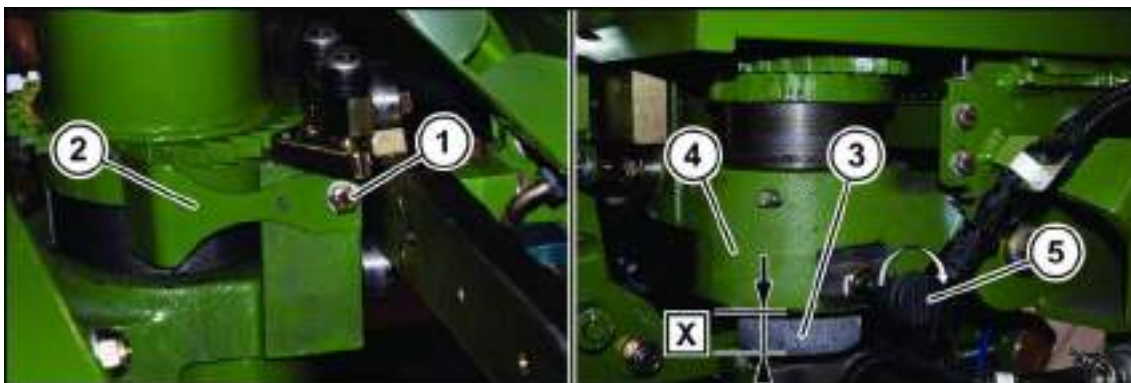
- ▶ Išvalykite šlifavimo kanalą (1) (pvz., išpūskite suslėgtuoju oru).
- ▶ Išmatuokite matomą šlifavimo įrenginio sriegio ilgį (matmuo X).

Jei matmuo yra $X \geq 5$ mm, vadinasi, galandimo akmuo nustatytas tinkamai ir šlifavimo procesą galima paleisti.

- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.

Jei matmuo yra $X < 5$ mm, galandimo akmenį reikia sureguliuoti arba pakeisti.

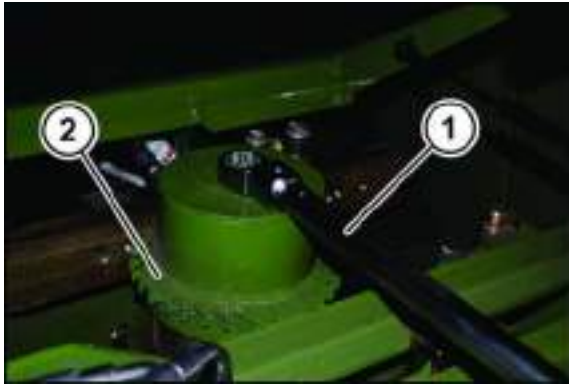
26.6.2 Galandimo akmens reguliavimas



BX001-280

Norėdami paruošti šlifavimo įrenginį reguliavimui:

- ▶ Išsukite varžtą (1).
- ▶ Nuimkite spragtuką (2).
- ▶ Išmatuokite matmenį X nuo galandimo akmens (3) apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų (4) apatinės briaunos bei užsirašykite.
- ▶ Sukite fiksavimo kaištį (5) 90°, kad jis užsifiksuotų pirmoje fiksavimo padėtyje.



BX001-281

- ▶ Veržliarakčiu SW30 (1) atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis užsifiksuos.
- ▶ Dar daugiau atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis iki galo užsifiksuos ir užblokuos galandimo akmens reguliavimą.



BX001-282

- ▶ Norėdami atlaisvinti galandimo akmenį, atlaisvinkite reketą (2) dar daugiau.
- ▶ Išspauskite galandimo akmenį (3) iš viršaus, kol nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bus pasiektas matmuo $X=2$ mm.
- ▶ Norėdami vėl pritvirtinti galandimo akmenį, priveržkite reketą 180 Nm sukimo momentu.
- ▶ Norėdami įsitikinti, kad galandimo akmuo neliečia smulkinimo peilių, patikrinkite matmenį $X=2$ mm.

NUORODA

Smulkinimo būgno ir šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo

Jei suregulavus dėl smulkinimo būgno galandimo akmuo negali laisvai judėti, kyla pavojus, kad galandimo akmuo ir smulkinimo peiliai susidurs.

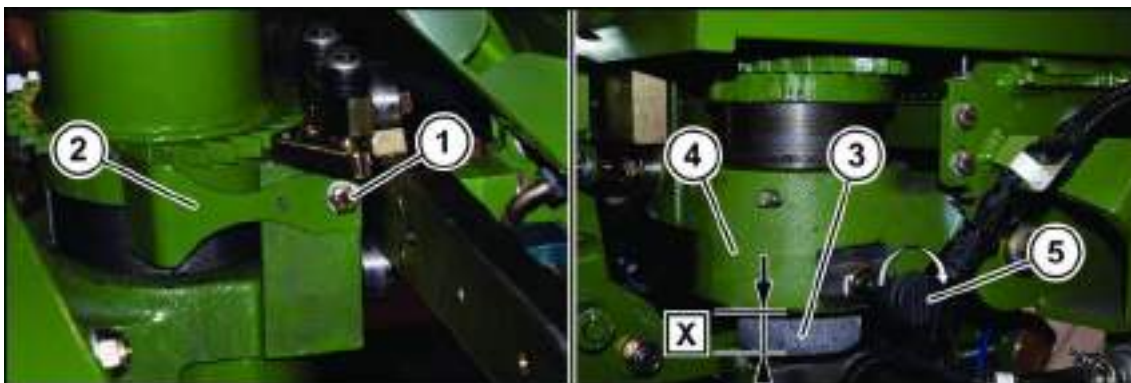
- ▶ Suregulavę galandimo akmenį, patikrinkite matmenį $X - 2$ nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bei jo laikykites.

NUORODA

Smulkinimo būgno pažeidimas dėl iš šlifavimo įrenginio iškritusio galandimo akmens

Jei dėl sudilimo galandimo akmuo yra per trumpas, jis nepakankamai tvirtai prispaudžiamas ir gali nukristi ant besisukančio smulkinimo būgno.

- ▶ Kai matmuo Y (atstumas nuo galandimo akmens viršutinės briaunos iki šešiabriaunės veržlės viršutinės briaunos) yra didesnis nei 160 mm, galandimo akmenį reikia pakeisti nauju.



BX001-280

- ▶ Matmenį Y (atstumas nuo galandimo akmens viršutinės briaunos iki šešiabriaunės veržlės viršutinės briaunos) išmatuokite veržle.

Jei matmuo yra $Y < 160$ mm, vadinasi, ilgio galandimo akmeniui saugiai pritvirtinti pakanka.

NUORODA

Šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo

Jei suregulavus galandimo akmenį fiksavimo kaištis nebeatlaisvinamas, kito automatinio šlifavimo proceso metu jis bus pažeistas.

- ▶ Suregulavę galandimo akmenį, vėl būtina pakelkite fiksavimo kaištį ir pasukite 90° .

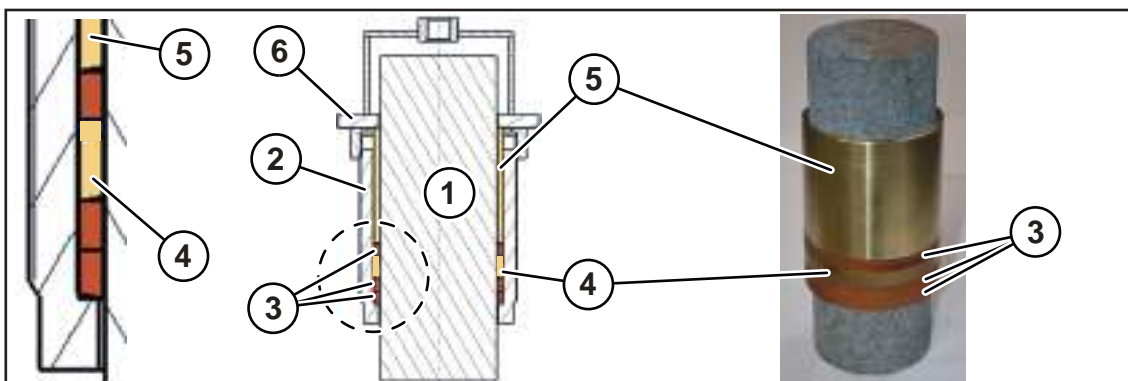
- ▶ Ištraukite fiksavimo kaištį (5) iš fiksavimo padėties ir pasukite 90° .
- ▶ Vėl sumontuokite spragtuką (2).
- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.
- ▶ Valdymo terminale atstatykite susidėvėjimų skaitiklį, žr. *Puslapis 199*.
- ▶ Po pirmojo šlifavimo priveržkite reketą, priveržimo momentas =180 Nm

Jei matmuo yra $Y \geq 160$ mm, galandimo akmenį reikia sureguliuoti iš naujo, žr. *Puslapis 494*.

26.6.3 Galandimo akmens pakeitimas nauju

Jei galandimo akmuo (1) susidėvėjęs tiek, kad jo nebegalima sureguliuoti, galandimo akmenį reikia pakeisti nauju.

Kai galandimo akmuo (1) pakeičiamas nauju, taip pat reikia pakeisti naujais ir priveržimo žiedus (3).

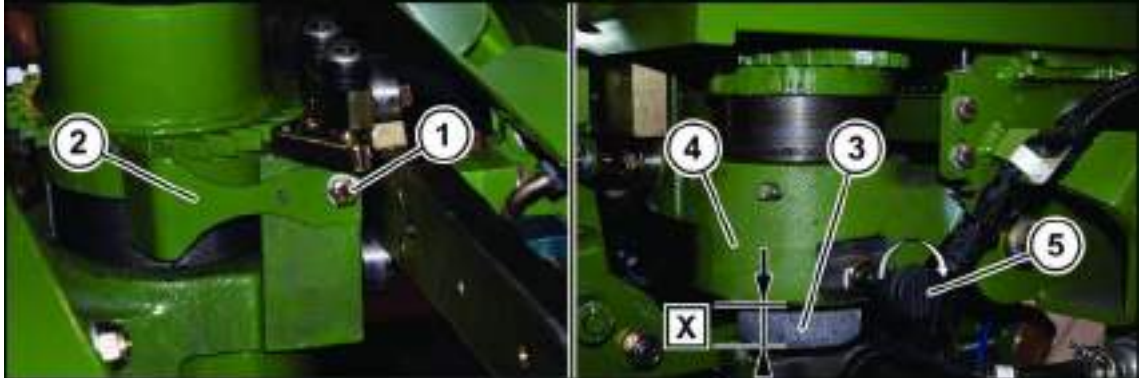


BX001-283

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1 Galandimo akmuo | 4 Tarpinis žiedas |
| 2 Srieginė įvorė | 5 Įvorė |
| 3 Priveržimo žiedas | 6 Krumpliaratis |

Montuodami naują galandimo akmenį, atkreipkite dėmesį į tai, kad detalės būtų teisingai išdėstytos:

- Priveržimo žiedai (3), tarpinis žiedas (4) ir įvorė (5) turi būti sumontuoti, kaip parodyta paveikslėlyje.
- Nusklembtosios tarpinio žiedo (4) ir įvorės (5) briaunos turi būti nukreiptos žemyn.



BX001-280

Norėdami paruošti šlifavimo įrenginį galandimo akmens pakeitimui nauju:

- ▶ Išsukite varžtą (1).
- ▶ Nuimkite spragtuką (2).
- ▶ Išmatuokite matmenį X nuo galandimo akmens (3) apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų (4) apatinės briaunos bei užsirašykite.
- ▶ Sukite fiksavimo kaištį (5) 90°, kad jis užsifikuotų pirmoje fiksavimo padėtyje.



BX001-281

- ▶ Veržliarakčiu SW30 (1) atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis užsifikuos.
- ▶ Dar daugiau atlaisvinkite reketą (2), kol fiksavimo kaištis iki galo užsifikuos ir užblokuos galandimo akmens reguliavimą.
- ▶ Dar daugiau atlaisvinkite reketą (2) ir nuimkite.
- ▶ Išspauskite galandimo akmenį ir išimkite.
- ▶ Išimkite priveržimo žiedus.
- ▶ Iš viršaus įdėkite naują galandimo akmenį.
- ▶ Išspauskite galandimo akmenį iš viršaus, kol nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bus pasiektas matmuo X=2 mm.
- ▶ Vėl sumontuokite reketą ir priveržkite 180 Nm sukimo momentu.
- ▶ Norėdami įsitikinti, kad galandimo akmuo neliečia smulkinimo peilių, patikrinkite matmenį X=2 mm.

NUORODA

Smulkinimo būgno ir šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo

Jei suregulavus dėl smulkinimo būgno galandimo akmuo negali laisvai judėti, kyla pavojus, kad galandimo akmuo ir smulkinimo peiliai susidurs.

- ▶ Sureguliaavę galandimo akmenį, patikrinkite matmenį X – 2 nuo galandimo akmens apatinės briaunos iki šlifavimo pavažų apatinės briaunos bei jo laikykites.

NUORODA

Šlifavimo įrenginio pažeidimas dėl netinkamo valdymo

Jei suregulavus galandimo akmenį fiksavimo kaištis nebeatlaisvinamas, kito automatinio šlifavimo proceso metu jis bus pažeistas.

- ▶ Sureguliaavę galandimo akmenį, vėl būtinai pakelkite fiksavimo kaištį ir pasukite 90°.
- ▶ Ištraukite fiksavimo kaištį iš fiksavimo padėties ir pasukite 90°.
- ▶ Vėl sumontuokite spragtuką.
- ▶ Vėl uždarykite šlifavimo įrenginio dangtį.
- ▶ Terminale atstatykite galandimo ciklą skaitiklį, žr. *Puslapis 199*.
- ▶ Po pirmojo šlifavimo priveržkite reketą, priveržimo momentas = 180 Nm.
- ➔ Procesas "Galandimo akmens pakeitimas nauju" baigtas.

26.7 Smulkinimo peilių suregulavimas arba pakeitimas

ĮSPĖJIMAS

Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

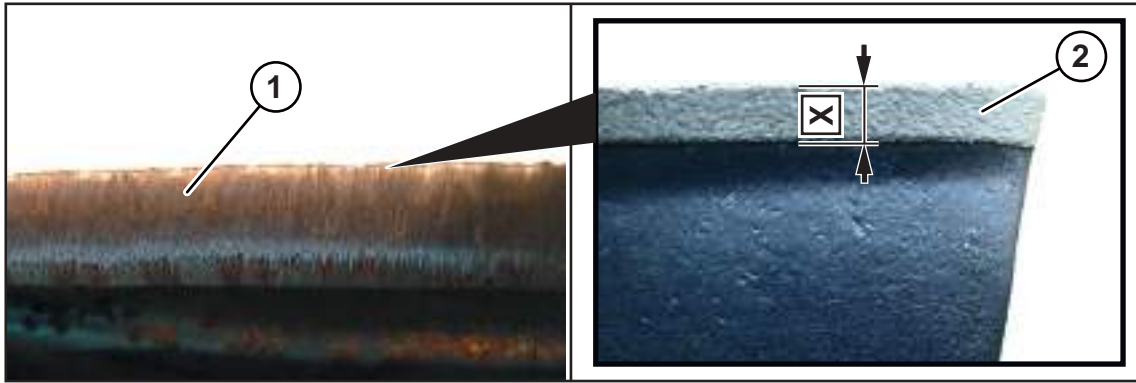
Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, žr. *Puslapis 498* ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. *Puslapis 498*.

INFORMACIJA

Norint išvengti smulkinimo būgno disbalanso:

- ▶ smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles visada reikia keisti poromis. Atitinkamai pakeiskite abu ašmenis ir abi prisukamas plokšteles, kurios ant smulkinimo būgno yra pasislinkę 180° (pvz., 1 ir 6 ašmenys esant 20 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 8 ašmenys esant 28 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 10 ašmenys esant 36 dydžio smulkinimo būgnui). Kokie ašmenys ir kokios prisukamos plokštelės sudaro porą, priklauso nuo bendro ašmenų skaičiaus.
- ▶ Išmontuotų prisukamų plokštelių rinkinį vėl sumontuokite tokia pačia eilės tvarka, kaip ir išmontavote smulkinimo būgną.



BX001-284

Susidėvėję smulkinimo peiliai gali neužtikrinti geros smulkinimo kokybės. Kad susidėvėjimas iš esmės būtų kuo mažesnis, smulkinimo peilius (1) reikia šlifuoti bei būtina tinkamai ir reguliariai nustatyti atstumą (pjovimo tarpą) tarp priešpriešinių ašmenų ir smulkinimo peilių, [žr. Puslapis 482](#).

Smulkinimo peilius (1) reikia pakeisti naujais, kai jų nebegalima sureguliuoti ir yra sudilusi po smulkinimo peiliu esanti danga (2). Originalioje būsenoje danga yra $X = 19$ mm.

Smulkinimo būgnas veikia ypač efektyviai, kai galima išnaudoti maksimalų pjovimo spindulį ir slėgimo erdmę. Todėl smulkinimo peilius reikėtų sureguliuoti, kai matmuo nesieks $X = 10$ – 12 mm.

Paruošiamieji darbai:

- ▶ Numontuokite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 473](#).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).

Diržinės pavaros "Smulkinimo būgnas" atpalaidavimas



BX001-845

Norint pasukti smulkinimo būgną įrankiu – pasukimo svirtimi, reikia atpalaiduoti diržinę pavarą "Smulkinimo būgnas".

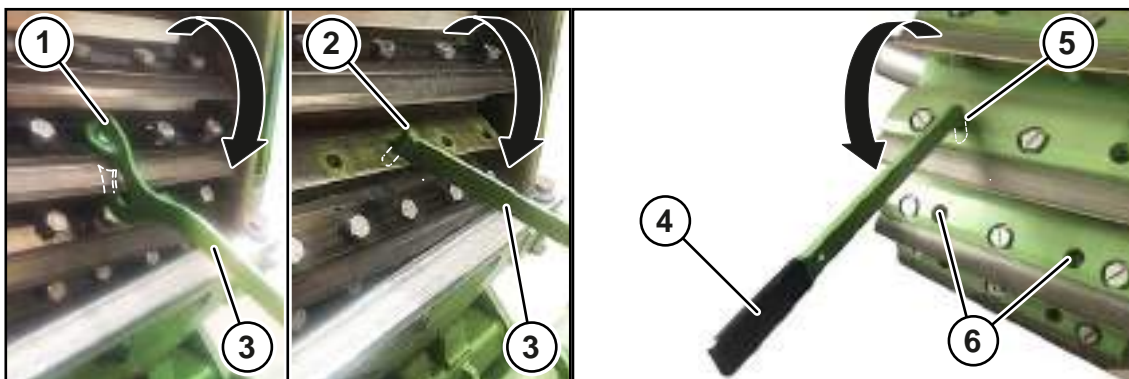
- ▶ Atidarykite kairįjį šoninį gaubtą.
- ▶ Įspauskite valdymo bloko (3) vožtuvus (4) ir sukite į kairę tol, kol vožtuvų mygtukai iššoks savaime.
- ▶ Patikrinkite, ar diržinės pavaros „Smulkinimo būgnas“ diržo įtempiklis (1) yra sustumtas, o diržinė pavara – atpalaiduota.

Jeigu taip nėra:

- ▶ Paleiskite variklį ir palikite kelias sekundes veikti.

Slėgio akumuliatorius (2) pripildomas, diržo įtempiklis (1) atlaisvinamas ir diržinė pavara "Smulkinimo būgnas" yra atpalaiduota.

Smulkinimo būgno sukimas



BX002-379 / BX002-380

Bio dujų smulkinimo būgno pasukimo svirties (3) viename gale yra šešiabriaunių varžtų laikiklis (1), skirtas smulkinimo peiliams pritvirtinti. Bio dujų smulkinimo būgno pasukimo svirties (3) kitame gale yra laikiklis (2), kuris telpa į ašmenų laikiklio kiaurymes.

"MaxFlow" smulkinimo būgno pasukimo svirties (4) gale yra laikiklis (5) ašmenų laikiklio (6) kiaurymėms.

- ▶ Smulkinimo būgną sukite tik pasukimo svirtimis (3, 4) pagal laikrodžio rodyklę.

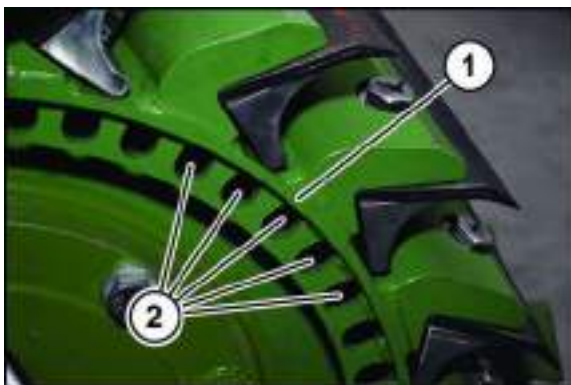
Atlikę techninę priežiūrą:

- ▶ Įspauskite valdymo bloko vožtuvų mygtukus ir sukite į dešinę.
- ▶ Uždarykite šoninį gaubtą kairėje.

Kai paleidžiamas variklis, diržinės pavaros "Smulkinimo būgnas" diržo įtempiklis įtempiamas vėl.

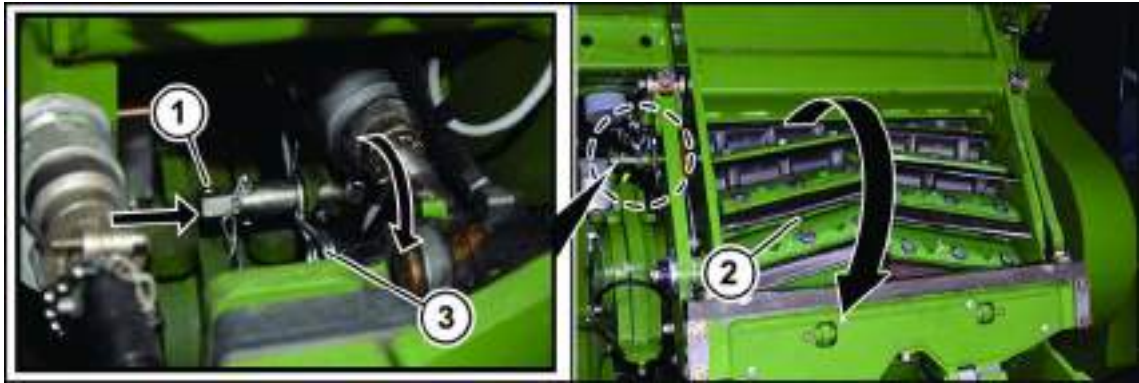
Smulkinimo būgno blokavimas

Blokavimo įtaisas yra dešinėje smulkinimo būgno pusėje



BX001-286

Smulkinimo būgne (1) kiekvienai darbinei padėčiai yra po vieną kiaurymę (2), skirtą užblokuoti.



BX001-287

- ▶ Uždėkite veržliaraktį (rakto dydis 17) ant blokavimo kaiščio (1).
- ▶ Ištraukite fiksuojamąjį vielokaištį (3).
- ▶ Pasukite smulkinimo būgną (2) sukimo svirtimi į norimą darbinę padėtį.
- ▶ Veržliaraktiu blokavimo kaištį (2) stumkite iki atramos smulkinimo būgno kryptimi ir per ketvirtį pasukite pagal laikrodžio rodyklę.

Smulkinimo peilių nustatymas (variante su „MaxFlow“ smulkinimo būgnu)

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

Norint smulkinimo peilius galąsti su kuo mažiau šlifavimo ciklų, smulkinimo peiliai turi būti nustatyti nukreipus į šlifavimo įrenginį.



BX001-288

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius (1) šlifavimo įrenginiu, žr. [Puslapis 482](#).

INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) su suklių varikliais (4) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifuotu ašmenų paviršiumi, žr. [Puslapis 487](#).



BX001-289

- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, *žr. Puslapis 498.*
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą "X" (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu $X = 87-89$ mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.
- ▶ Atlaisvinkite vidurinę ašmens varžtą (2).

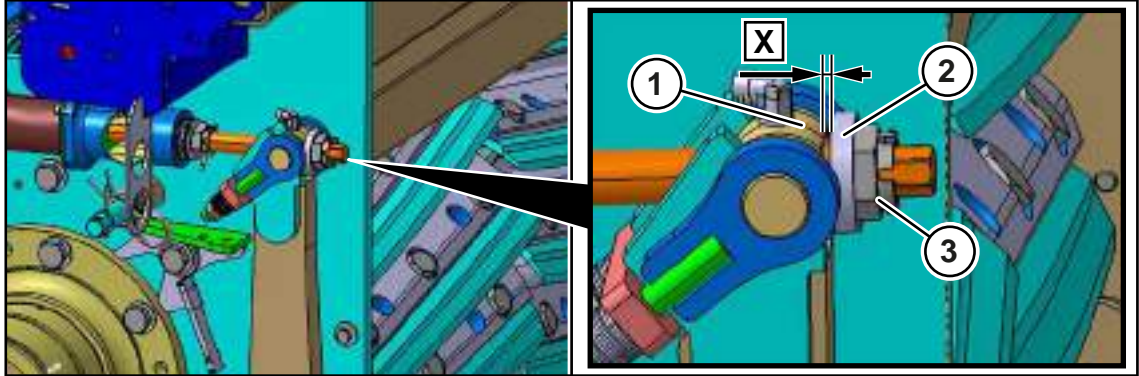


BX001-290

- ▶ Žiedinį 17 dydžio raktą (7) varžtu ir poveržle prisukite prie komplekte esančio ekscentriko (8). Ekscentrikas yra važiavimo kryptimi kairėje ant smulkinimo būgno korpuso.
- ▶ Įdėkite ekscentriką į kiaurymę (4).
- ▶ Išorinius varžtus (5) atlaisvinkite tik tiek, kol, sukant ekscentriką, ašmenis (1) bus galima nustatyti be tarpo į tam tikrą padėtį.
- ▶ Sureguliuokite ašmenis (1), sukdami žiedinį raktą (7). Nustatykite atstumą nuo ašmenų (1) iki priešpriešinių ašmenų (3) ties 0,1 mm matmeniu.
- ▶ Visus ašmenų šešiabriaunius varžtus priveržkite veržliarakčiu (280 Nm sukimo momentu).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Sureguliuokite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, *žr. Puslapis 491.*
- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.

- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. Puslapis 476.
- ▶ Pagaląskite smulkinimo peilius, žr. Puslapis 482.
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. Puslapis 487.

Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas



BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
 - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
 - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę veržlę (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

Smulkinimo peilių nustatymas (esant variantui su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)

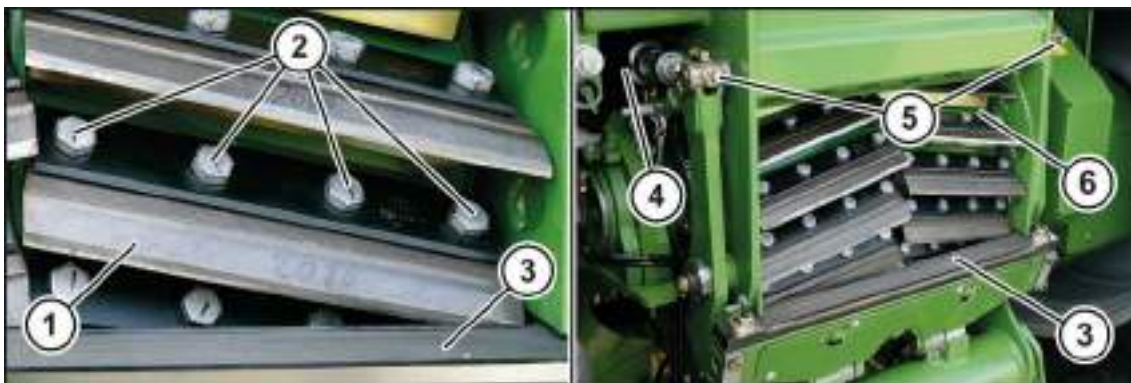
NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

Norint smulkinimo peilius galąsti su kuo mažiau šlifavimo ciklų, smulkinimo peiliai turi būti nustatyti nukreipus į šlifavimo įrenginį.



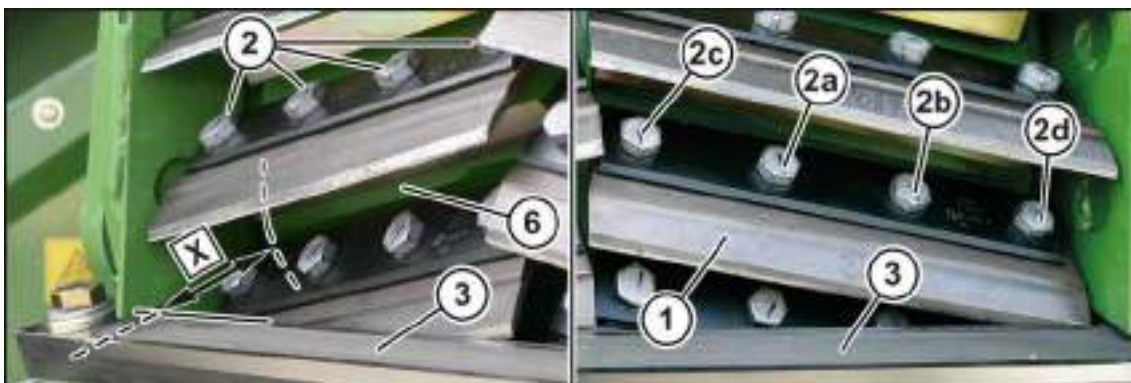
BX001-622

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius (1) šlifavimo įrenginiu, žr. [Puslapis 482](#).

INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) su suklių varikliais (4) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, žr. [Puslapis 487](#).

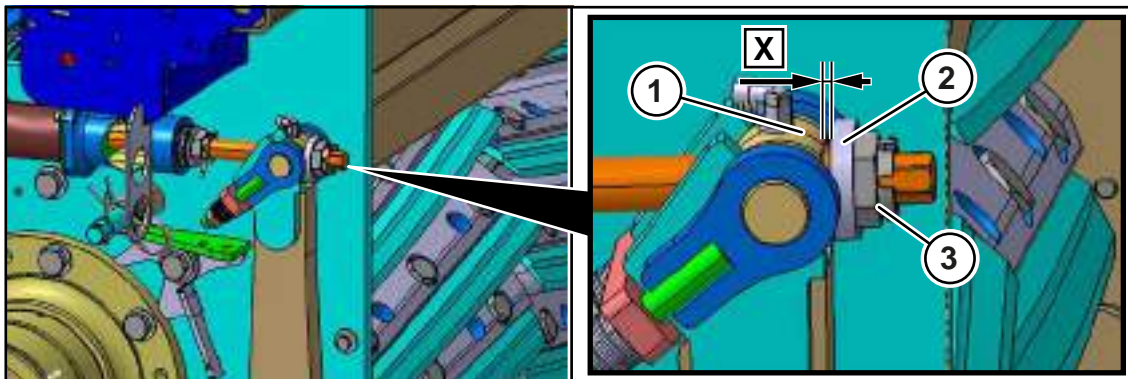


BX001-623

- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 498](#).
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą "X" (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo kairėje ir dešinėje pusėje.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu $X = 80-82$ mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.
- ▶ Atlaisvinkite visus ašmens šešiabriaunius varžtus (2).
- ▶ Nustatykite ašmens (1) atstumą iki priešpriešinių ašmenų (3) ties 0,1 mm.
- ▶ Veržliarakčiu 2a, 2b, 2c, 2d eiliškumu priveržkite smulkinimo peilį (1) (280 Nm sukimo momentu).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Sureguliuokite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, žr. [Puslapis 491](#).

- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.
- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. Puslapis 476.
- ▶ Pagaląskite smulkinimo peilius, žr. Puslapis 482.
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. Puslapis 487.

Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas



BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
 - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
 - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę veržlę (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

Susidėvėjusius ir pažeistus smulkinimo peilius reikia pakeisti naujais.

ĮSPĖJIMAS

Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, žr. Puslapis 498 ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. Puslapis 498.

NUORODA

Mašinos pažeidimas montuotas nešvarias detales

Sumontavus nešvarius smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles, kyla pavojus, kad smulkinimo peiliai atsilaisvins nuo smulkinimo būgno ir pažeis mašinos detales.

- ▶ Prieš montuodami išvalykite visas dalis.

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

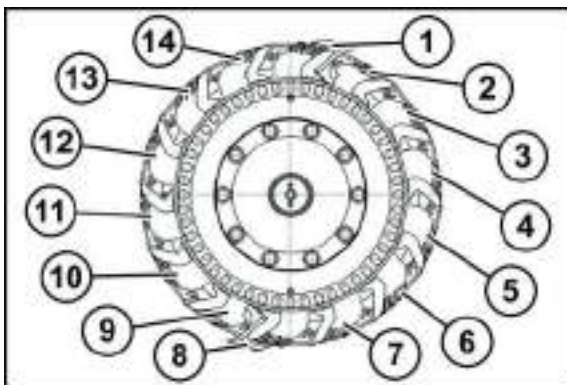
Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

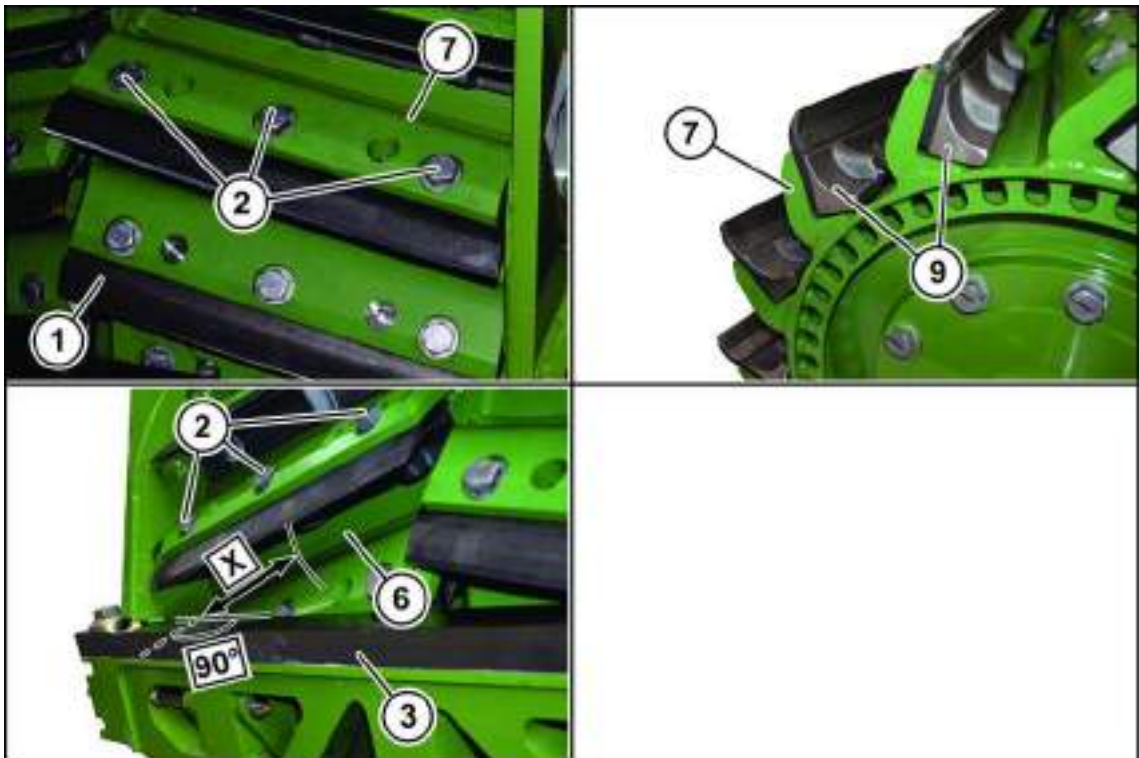
INFORMACIJA

Norint išvengti smulkinimo būgno disbalanso:

- ▶ smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles visada reikia keisti poromis. Atitinkamai pakeiskite abu ašmenis ir abi prisukamas plokšteles, kurios ant smulkinimo būgno yra pasislinkę 180° (pvz., 1 ir 6 ašmenys esant 20 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 8 ašmenys esant 28 dydžio smulkinimo būgnui, 1 ir 10 ašmenys esant 36 dydžio smulkinimo būgnui). Kokie ašmenys ir kokios prisukamos plokštelės sudaro porą, priklauso nuo bendro ašmenų skaičiaus.
- ▶ Išmontuotų prisukamų plokštelių rinkinį vėl sumontuokite tokia pačia eilės tvarka, kaip ir išmontavote smulkinimo būgną.



BX001-291



BX001-292

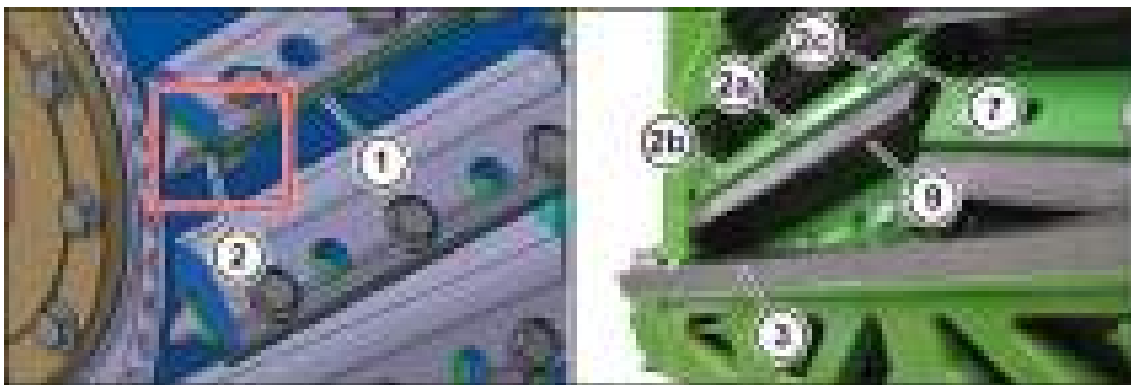
Norėdami pakeisti nauju smulkinimo peilį:

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius (1) šlifavimo įrenginiu, žr. [Puslapis 482](#).

INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

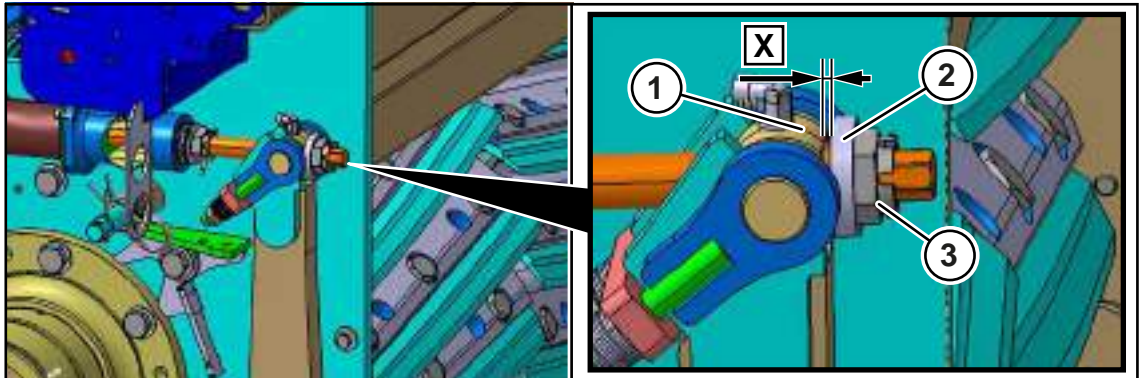
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, žr. [Puslapis 487](#).
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 498](#).
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą "X" (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu $X = 87-89$ mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.
- ▶ Išsukite šešiabriaunius varžtus (2).
- ▶ Ištraukite smulkinimo peilį į priekį.
- ▶ Išvalykite ašmenų laikiklį (7) ir prisukamą plokštelę (9).
- ▶ Patikrinkite prisukamą plokštelę.
- ▶ Pažeistas arba labai susidėvėjusią prisukamą plokštelę pakeiskite.



BX001-293

- ▶ Kai naudojate netikrus ašmenis (1), atkreipkite dėmesį į įmontavimo padėtį. Žiūrint važiavimo kryptimi, įranta (2) turi būti atitinkamai išorėje ir priekyje. Tolesnis tvirtinimas, kaip aprašyta toliau, yra identiškas smulkinimo peilių montavimui.
- ▶ Įstatykite naują smulkinimo peilį su naujais varžtais (2).
- ▶ Palikite vidurinį varžtą (2a) atlaisvintą.
- ▶ Žiedinį raktą (17 dydžio) varžtu ir poveržle prisukite prie komplekte esančio ekscentriko. Ekscentrikas yra važiavimo kryptimi kairėje ant smulkinimo būgno korpuso, žr. [Puslapis 499](#).
- ▶ Įdėkite ekscentriką į ašmenų laikiklio (7) kiaurymę.
- ▶ Išorinius varžtus (2b, 2c) priveržkite tik tiek, kol, sukant ekscentriką, ašmenis bus galima nustatyti be tarpo į tam tikrą padėtį.
- ▶ Sureguliuokite ašmenis, judindami žiedinį raktą. Nustatykite atstumą nuo ašmenų iki priešpriešinių ašmenų (3) ties 0,1 mm matmeniu.
- ▶ Priveržkite varžtus 2a, 2b, 2c (iš vidaus į išorę) eiliškumu 280 Nm sukimo momentu.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Sureguliuokite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, žr. [Puslapis 491](#).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.
- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. [Puslapis 481](#).
- ▶ Pagaląskite smulkinimo peilius, žr. [Puslapis 482](#).
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. [Puslapis 487](#).

Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas



BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
 - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
 - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę varžlą (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)

Susidėvėjusius ir pažeistus smulkinimo peilius reikia pakeisti naujais.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl aštrių smulkinimo peilių

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių.

- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimis pagal laikrodžio rodyklę, žr. Puslapis 498 ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, žr. Puslapis 498.

NUORODA

Mašinos pažeidimas montuotas nešvarias detales

Sumontavus nešvarius smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles, kyla pavojus, kad smulkinimo peiliai atsilaisvins nuo smulkinimo būgno ir pažeis mašinos detales.

- ▶ Prieš montuodami išvalykite visas dalis.

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl įsuktų pažeistų varžtų

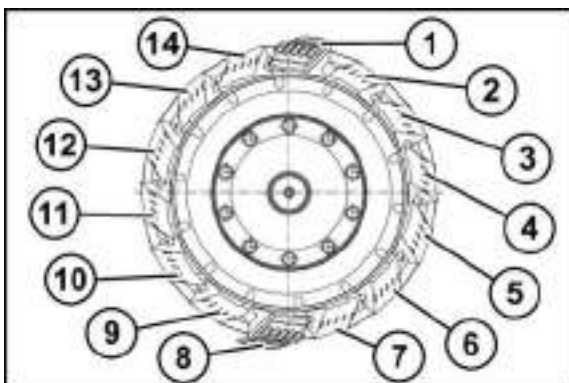
Jei pakeitus smulkinimo peilius įsukami seni varžtai, kyla pavojus, kad šie varžtai gali būti pažeisti ir tam tikromis aplinkybėmis eksploatuojant neišlaikyti apkrovos, dėl ko gali būti pažeista mašina.

- ▶ Keisdami ašmenis, smulkinimo peiliams tvirtinti kaskart naudokite naujus varžtus.

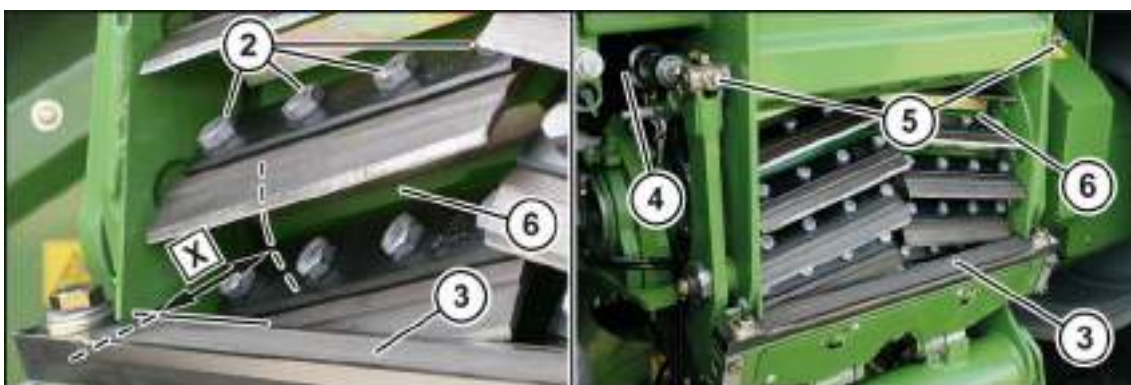
INFORMACIJA

Norint išvengti smulkinimo būgno disbalanso:

- ▶ smulkinimo peilius ir prisukamas plokšteles visada reikia keisti poromis.
Pakeiskite abu ašmenis ir abi prisukamas plokšteles, kurios ant smulkinimo būgno yra pasislinkusios 180°
(pvz., 1 ir 11 ašmenis 40 dydžio smulkinimo būgne).
Kokie ašmenys ir kokios prisukamos plokštelės sudaro porą, priklauso nuo bendro ašmenų skaičiaus.
- ▶ Išmontuotų prisukamų plokštelių rinkinį vėl sumontuokite tokia pačia eilės tvarka, kaip ir išmontavote smulkinimo būgną.



BX001-624



BX001-627

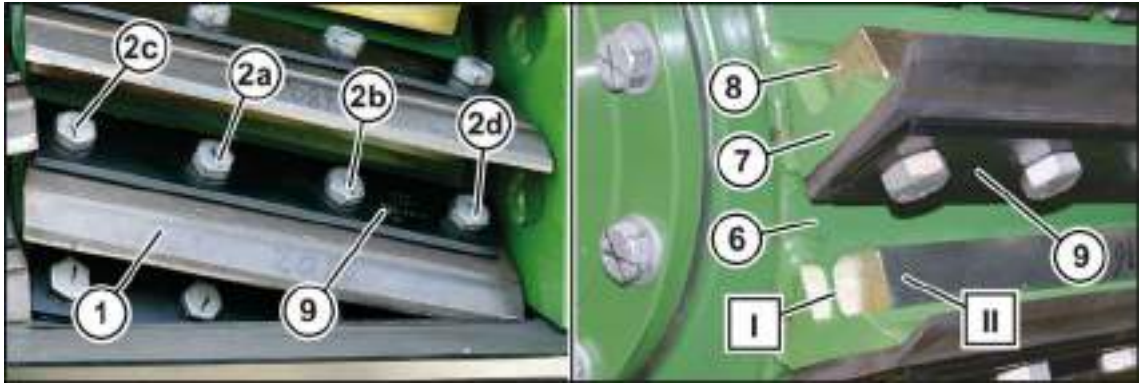
Norėdami pakeisti nauju smulkinimo peilį:

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius šlifavimo įrenginiu, [žr. Puslapis 482](#).

INFORMACIJA

Jei reikia pakeisti priešpriešinius ašmenis, prieš tai reikia atlikti toliau nurodytus nustatymus.

- ▶ Priešpriešinius ašmenis (3) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifuoju ašmenų paviršiumi, [žr. Puslapis 487](#).
- ▶ Išmatuokite priešpriešinių ašmenų atstumą „X“ (lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) iki būgno apvalkalo (6) kairėje ir dešinėje pusėse.
- ▶ Nustatykite abiejų verčių skirtumą.
- ▶ Nustatykite priešpriešinių ašmenų (3) atstumą iki būgno apvalkalo (6) (matuojant lygiagrečiai su priešpriešinių ašmenų viršutine briauna) kontaktiniu valdymo bloku nustatykite ties matmeniu $X = 80-82$ mm. Čia reikia atsižvelgti į prieš tai nustatytą skirtumą. Taip bus užtikrinta, kad priešpriešiniai ašmenys bus ištiesinti lygiagrečiai su ašmenimis.

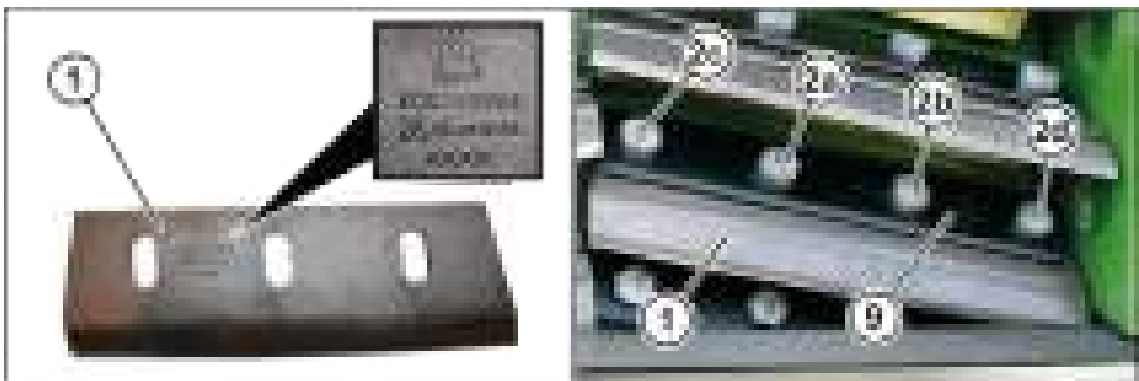


BX001-625

- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus (2a, 2b, 2c, 2d).
- ▶ Ištraukite smulkinimo peilį į priekį.
- ▶ Išvalykite ašmenų laikiklį (7) ir prispaudimo plokštes (9).
- ▶ Patikrinkite prispaudimo plokštes (9).
- ▶ Pažeistas arba labai nusidėvėjęs prispaudimo plokštes (9) pakeiskite.
- ▶ Įstatykite smulkinimo peilį (1) su naujais varžtais.

NUORODA

Įstatydami smulkinimo peilius (1), atkreipkite dėmesį į srieginių plokštelių (8) montavimo kryptį. Paviršius (I) užapvalintais kraštais turi priglusti prie smulkinimo būgno (6), paviršius (II) turi būti nusuktas nuo smulkinimo būgno (6).



BX001-626

- ▶ Nustatykite ašmens atstumą iki priešpriešinių ašmenų ties 0,1 mm.
- ▶ Priveržkite varžtus 2a, 2b, 2c, 2d eiliškumu 280 Nm sukimo momentu.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, smulkinimo būgną pasukite sukimo svirtimi per vieną ašmenų eilę ir užblokuokite iš naujo.
- ▶ Pakeiskite kitos ašmenų eilės ašmenis.
- ▶ Taip judėkite pirmyn, kol tolygiai bus pakeistos ir sureguliuotos visos smulkinimo būgno ašmenų eilės.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.
- ▶ Nustatykite galandimo akmenį taip, kad tarp ašmenų nugarėlės ir galandimo akmens būtų 0,5 mm atstumas, žr. Puslapis 491.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis abiejose pusėse vienodai šiek tiek nustumkite.

- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 476](#).
- ▶ Pagaląškite smulkinimo peilius, [žr. Puslapis 482](#).
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, [žr. Puslapis 487](#).

Atstumo tarp buferio ir srieginio kaiščio tikrinimas

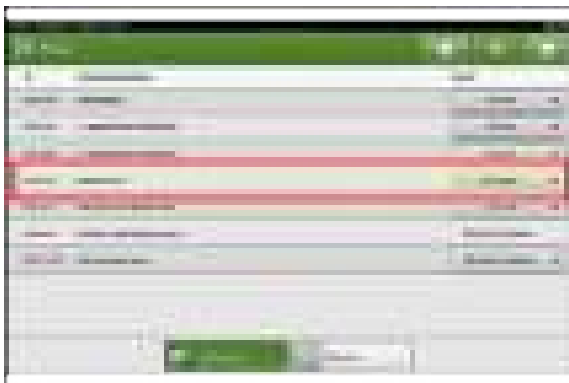


BX002-504

- ▶ Abiejose mašinos pusėse patikrinkite matmenį X tarp buferio (2) ir srieginio kaiščio (1).
 - ▶ Jei matmuo X yra didesnis nei 3 mm, vadinasi, nustatyta gerai.
 - ▶ Jei matmuo X yra mažesnis nei 3 mm, vainikinę veržlę (3) sureguliuokite taip, kad matmuo X būtų didesnis nei 3 mm.

26.8 Darbas su puse smulkinimo peilių

Padavimo mechanizmo sūkių skaičius ir smulkinimo peilių skaičius lemia smulkinimo ilgį.



EQG003-093

Jeigu nustatomos smulkinimo ilgio sritys nepakanka ir smulkinimo ilgis vis dar yra per trumpas, tuomet per pusę galima sumažinti smulkinimo peilių skaičių.

- ▶ Abiejose smulkinimo būgno pusėse išmontuokite kas antrus ašmenis.
- ▶ Ašmenų laikikliams apsaugoti sumontuokite komplekte esančius netikrus ašmenis (priedas), [žr. Puslapis 503](#).
- ▶ Terminale nustatykite atitinkamą peilių skaičių, [žr. Puslapis 196](#).

26.9 Priešpriešinių ašmenų apskukimas arba pakeitimas

ĮSPĖJIMAS

Kyla pavojus susižaloti prisilietus prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)

Atliekant smulkinimo būgno techninės priežiūros darbus, kyla pavojus, kad operatorius susižalos prisilietęs prie aštrių smulkinimo peilių ir prisukamų plokštelių aštrių kraštų.

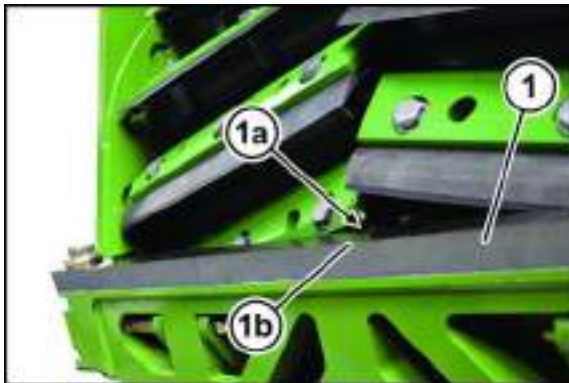
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, dirbkite ypač atsargiai ir apdairiai.
- ▶ Atlikdami darbus prie smulkinimo būgno, mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Sukite smulkinimo būgną tik smulkinimo būgno pasukimo svirtimi pagal laikrodžio rodyklę, [žr. Puslapis 498](#) ir, kai bus pasiekta taisyklinga padėtis, užblokuokite blokavimo kaiščiu, [žr. Puslapis 498](#).

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl svetimkūnių, kurie patenka į derliaus srautą

Jei priešpriešiniai ašmenys arba priešpriešinių ašmenų laikiklis nėra plokšti, šios detalės gali būti pažeistos, jų dalys pateks į derliaus srautą ir ten apgadins detales.

- ▶ Įsitikinkite, kad priešpriešiniai ašmenys ir priešpriešinių ašmenų laikiklis yra švarūs bei plokšti. Prireikus komponentus, kurie nėra tvarkoje, išvalykite arba pakeiskite.



BX001-295

Priešpriešiniai ašmenys (1) naudojami iš abiejų pusių. Jeigu viena arba abi priešpriešinių ašmenų pusės (1a, 1b) nudilusios, priešpriešinius ašmenis reikia apsukti arba pakeisti naujais. Jei lauko smulkintuvas eksploatuojamas su susidėvėjusiais priešpriešiniais ašmenimis, dėl to gali pablogėti dyzelino sąnaudos, pjovimo kokybė ir sutrumpėti smulkinimo peilių eksploatavimo trukmė. Kad susidėvėjimas iš esmės būtų kuo mažesnis, atstumą (pjovimo tarpą) tarp priešpriešinių ašmenų ir smulkinimo peilių reikia nustatyti tinkamai ir reguliariai, [žr. Puslapis 482](#).

Be to, smulkinimo peiliai turi būti tinkamai nušlifuoti, [žr. Puslapis 496](#).

Paruošiamieji darbai:

- ▶ Išmontuokite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 478](#).



BX001-296

Priešpriešinių ašmenų apsukimas / pakeitimas

- ▶ Nušlifaukite smulkinimo peilius šlifavimo įrenginiu, *žr. Puslapis 482*.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) galandimo valdymo bloku nustatykite lygiagrečiai su nušlifotu ašmenų paviršiumi, *žr. Puslapis 487*.
- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus (2), fiksavimo poveržles (3) ir poveržles (4).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) iš laikiklio ištraukite į priekį.
- ▶ Nuvalykite priešpriešinių ašmenų (1) atraminį paviršių ir apačią.




BX001-297

NUORODA

Mašinos dalių pažeidimas dėl atsilaisvinusių detalių

Jei priešpriešiniai ašmenys nėra saugiai pritvirtinti, jie gali atsilaisvinti bei pažeisti smulkinimo būgno ašmenis arba visą smulkinimo būgną.

- ▶  ženklų pažymėtas varžtines jungtis mašinos kairėje ir dešinėje pusėse užfiksukite vidutinio tvirtumo priemone LOCTITE.

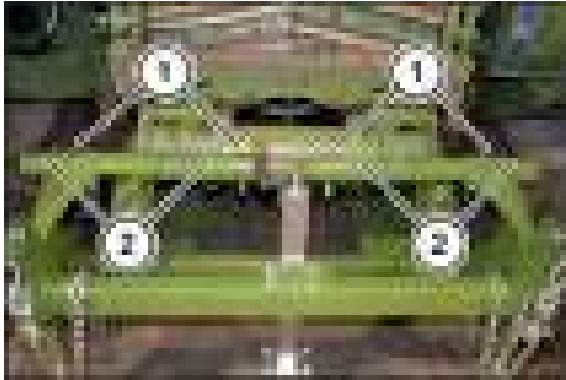
Naujų priešpriešinių ašmenų montavimas

- ▶ Priešpriešinių ašmenų lygiagrečiai nuo smulkinimo būgno nustumkite tiek, kad priešpriešinius ašmenis (1) būtų galima sumontuoti.
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) uždėkite ant priešpriešinių ašmenų laikiklio ir rankos tvirtumu sumontuokite viduryje apačioje, pritvirtindami šešiabriauniais varžtais (3), fiksavimo poveržlėmis (4) ir poveržlėmis (5).
- ▶ Priešpriešinius ašmenis (1) išlygiuokite lygiagrečiai su nušlifuotomis ašmenų nugarėlėmis priešpriešinių ašmenų laikiklyje.

- ▶ Visas tris priešpriešinių ašmenų varžtines jungtis priveržkite nurodytu sukimo momentu, žr. BX001-297 pav.
- ▶ Pritvirtinkite padavimo agregatą, žr. *Puslapis 476*.
- ▶ Sureguliuokite priešpriešinius ašmenis, žr. *Puslapis 487*.

26.10 Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu")

26.10.1 Montavimo vežimėlio nustatymas



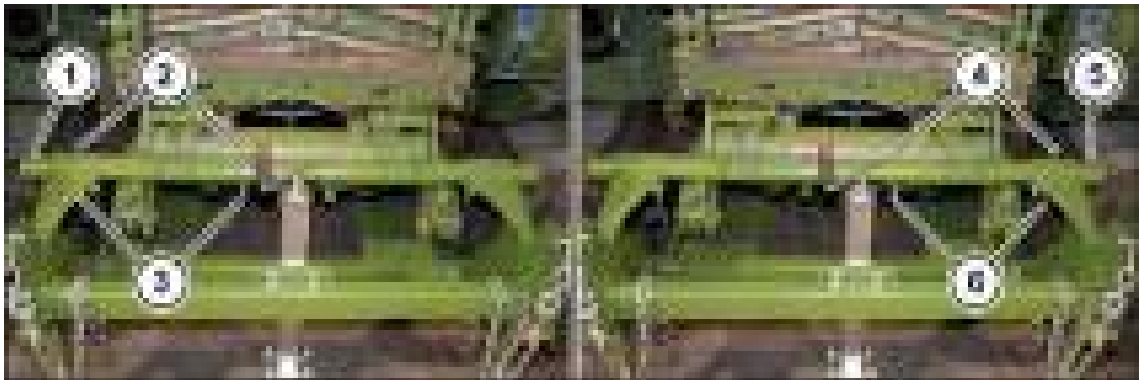
BX001-923

Priklausomai nuo mašinos tipo, atitinkamai reikia nustatyti montavimo vežimėlio laikančiuosius vamzdžius.

Mašinoms, kurių smulkinimo būgno plotis yra 630 mm, reikia naudoti kiaurymes (2).

Mašinoms, kurių smulkinimo būgno plotis yra 800 mm, reikia naudoti kiaurymes (1).

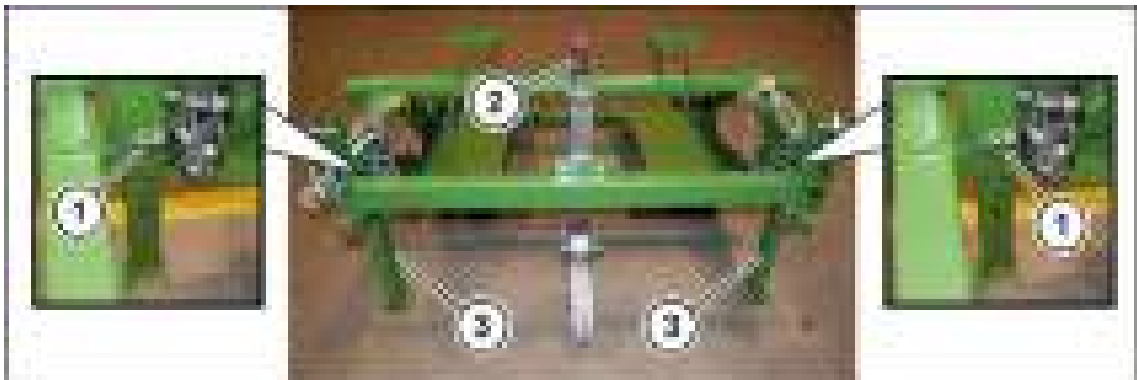
Laikančiojo vamzdžio nustatymas



BX001-924

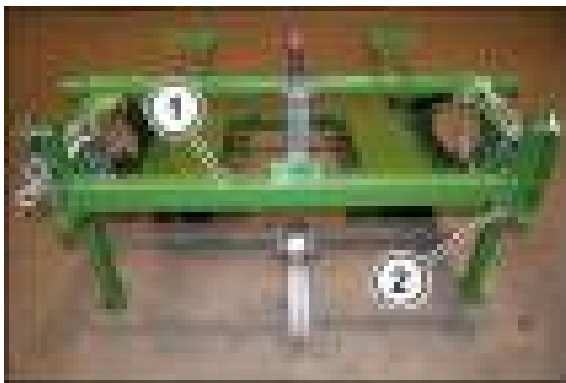
- ▶ Išmontuokite apsauginius sulenkiamuosius kištukus (3) ir ištraukite kaiščius (2) į viršų.
- ▶ Nustumkite dešinįjį laikantįjį vamzdį (1) į norimą padėtį.
- ▶ Sumontuokite kaiščius (2) ir užfiksuokite apsauginiais sulenkiamaisiais kištukais (3).
- ▶ Išmontuokite apsauginius sulenkiamuosius kištukus (6) ir ištraukite kaiščius (4) į viršų.
- ▶ Nustumkite kairįjį laikantįjį vamzdį (5) į norimą padėtį.
- ▶ Sumontuokite kaiščius (4) ir užfiksuokite apsauginiais sulenkiamaisiais kištukais (6).

26.10.2 Montavimo vežimėlio pastatymas



BX001-934

- ▶ Norėdami saugiai pastatyti montavimo vežimėlį su išmontuotu smulkinimo būgno agregatu, ištraukite atramines kojeles (3) ir užfiksuokite kaiščiu bei apsauginiu sulenkiamuoju kištuku (1).
- ▶ Nustatykite atraminį ratą rankenėle (2) taip, kad visas montavimo vežimėlis stovėtų ant atraminių kojelių (3).



BX001-935

- ▶ Kad galėtumėte geriau dirbti prie smulkinimo būgno agregato, išmontuokite sulenkiamąjį kištuką ir kaištį (2) bei pasukite į šoną skersinį (1).

26.11 Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apskukimas arba pakeitimas

Pirminio presavimo volas (1) yra su transportavimo juostomis, kurių viena pusė yra lygi, kita – dantyta. Transportavimo juostas galima sumontuoti taip, kad pasirinktinai būtų naudojama lygi arba dantyta pusė.

Kaip rodo patirtis, geriausių darbo rezultatų pasiekama lygią pusę naudojant žolei, o dantyta – kukurūzams.

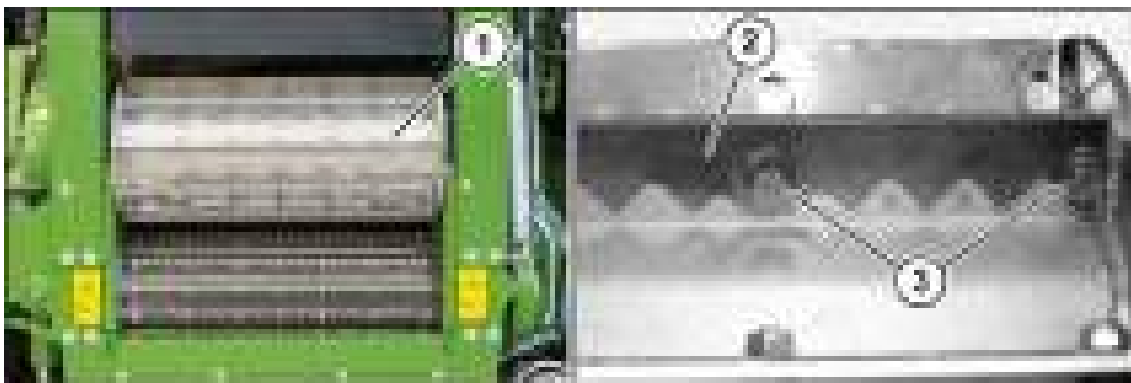
INFORMACIJA

Transportavimo juostas reikia pakeisti, kai susidėvėjimas yra toks didelis, kad jos nebėra aukščiau už skersines pirminio presavimo ir padavimo volus.

INFORMACIJA

Dėl metalo atpažinimo įtaiso leidžiama naudoti tik tvirtinimo medžiagas iš antimagnetinio plieno. Dėl įmagnetinančio efekto varžtų negalima priveržti, naudojant smūginį atsuktuvą, nes, esant įmagnetintiems pirminio presavimo volo varžtams, neišvengiamai suveiks metalo atpažinimo įtaisas.

Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apsukimas



BXG000-086

- ▶ Išmontuokite padavimo agregatą, [žr. Puslapis 473](#).
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Išsukite transportavimo juostos (2) varžtus (3).
- ▶ Apsukite transportavimo juostą (2) ir ją sumontuokite (priveržimo momentas 35 Nm).

26.12 Padavimo volo transportavimo juostų keitimas



BXG000-087

Apatinis padavimo volas (4) taip pat yra su transportavimo juostomis.

Transportavimo juostos skirtos padavimo volui apsaugoti nuo susidėvėjimo, tačiau jų apversti negalima.

26.13 Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas

NUORODA

Mašinos apgadinimas dėl lūžusio grandiklio

Jei grandiklis yra per plonas, jis gali lūžti, patekti į derliaus srautą ir ten pažeisti mašinos dalis.

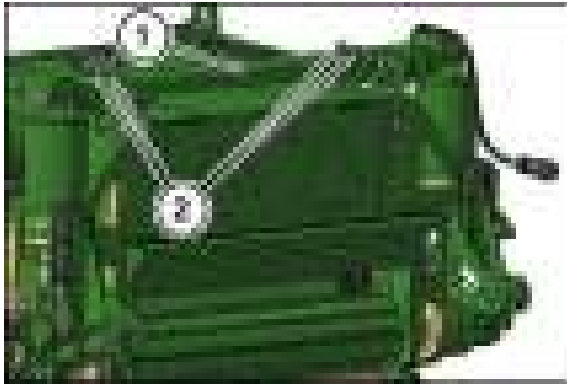
- ▶ Patikrinkite grandiklio storį pagal techninės priežiūros lentelę, [žr. Puslapis 417](#).
- ▶ Jei grandiklis plonesnis nei 24 mm, jį reikia pakeisti nauju.

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).

Nustatoma išmontuotame padavimo agregate.

Grandiklį per visą lygaus volo plotį reikia nustatyti, jei įmanoma, be tarpo.

Atstumas tarp grandiklio ir lygaus volo turi būti nuo 0,3 mm iki 0,6 mm.

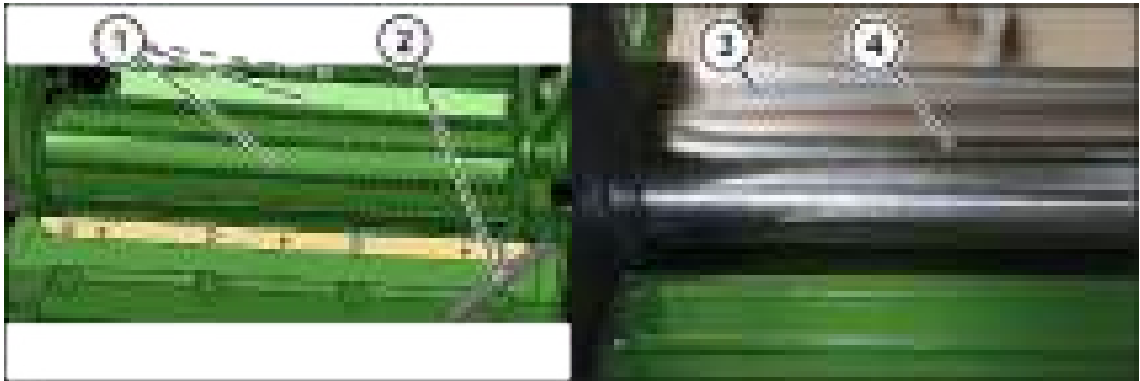


BX001-940

Norėdami atpalaiduoti galines spaudžiamąsias spyruokles:

- ▶ Atlaisvinkite spyruoklinės gembės (1) varžtus (2).

Atstumas tarp grandiklio ir lygaus volo tikrinimas



BX001-975 / BX001-976

- ▶ Viršutinį volų paketą (1) pakelkite, pvz., montavimo svirtimi (2).

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl pakelto volų paketo! Prieš matuodami atstumą, užfiksuokite volų paketą, kad jis nenusileistų.

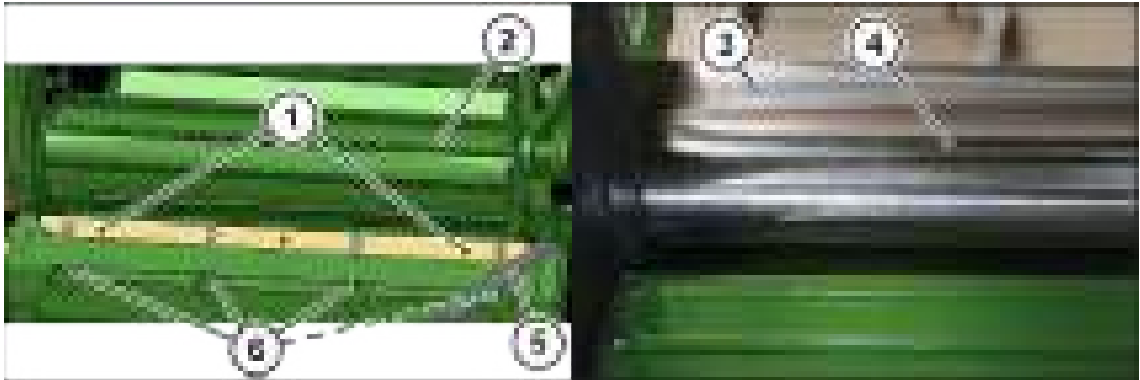
- ▶ Atstumą tarp grandiklio (3) ir lygaus volo (4) išmatuokite tarpumačiu.

Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

- ▶ Priveržkite spyruoklinės gembės varžtus.

Jei atstumas nėra nuo 0,3 mm iki 0,6 mm, atstumą reikia nustatyti.

Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas



BX001-943 / BX001-976

- ▶ 4 šešiabriaunius varžtus (6) atlaisvinkite tiek, kad grandiklį (3) būtų galima judinti nestipriais smūgiais, pvz., plaktuku.
- ▶ Norėdami tarpumačiu patikrinti atstumą tarp grandiklio (3) ir lygaus volo (4), presavimo volą (2), pvz., montavimo svirtimi (5) paspauskite į viršų.
- ▶ Atstumą tarp grandiklio (3) ir lygaus volo (4) išmatuokite tarpumačiu.

Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas didesnis nei 0,6 mm, grandiklį reikia sureguliuoti.

- ▶ Prireikus lengvais smūgiais grandiklį (3) tolygiai sureguliuokite per visą plotį.

Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas yra mažesnis nei 0,3 mm, grandiklį reikia sureguliuoti.

- ▶ Prireikus grandiklį (3) tolygiai per visą plotį nuimkite nuo lygaus volo. Tam šešiabriaunius varžtus M12 galite įsukti į sriegines kiaurymes (1).
- ▶ Atstumą tarp grandiklio (3) ir lygaus volo (4) patikrinkite tarpumačiu bei prireikus sureguliuokite iš naujo.

Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

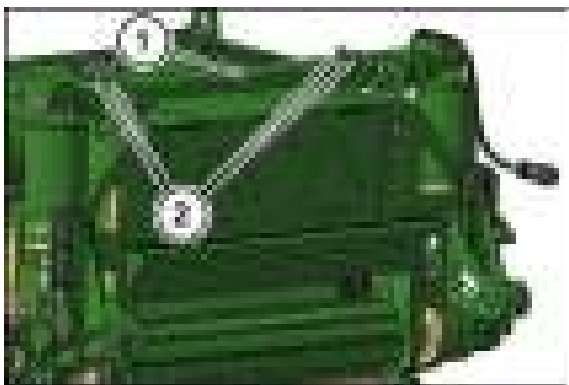
- ▶ Jei šešiabriauniai varžtai M12 buvo įsukti į sriegines kiaurymes (1), išsukite šešiabriaunius varžtus.

Jei atstumas tarp grandiklio ir lygaus volo nustatytas:

- ▶ Priveržkite 4 šešiabriaunius varžtus (6).
- ▶ Patikrinkite atstumą tarp grandiklio ir lygaus volo.

Jei atstumas yra nuo 0,3 iki 0,6 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas nėra nuo 0,3 mm iki 0,6 mm, atstumą tarp grandiklio ir lygaus volo nustatykite iš naujo.

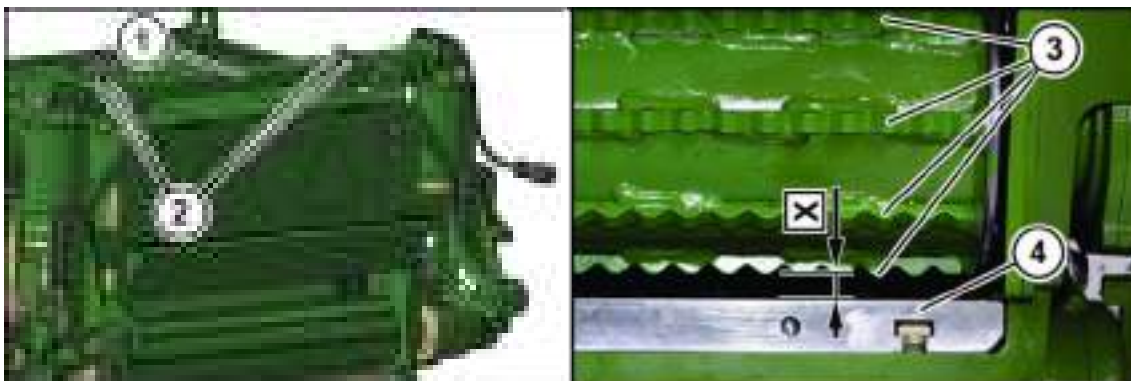


BX001-940

- ▶ Priveržkite spyruoklinės gembės (1) varžtus (2).

26.14 Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 430*.



BX001-940 / BX001-973

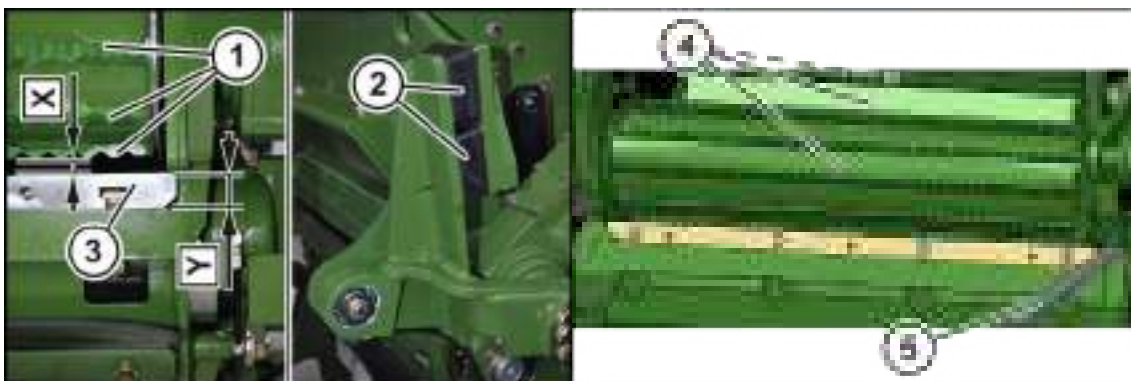
- ▶ Išmatuokite atstumą tarp presavimo volo transportavimo juostų (3) ir grandiklio (4).

Jei atstumas yra nuo 3 iki 8 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas nėra nuo 3 mm iki 8 mm, atstumą reikia nustatyti.

Norėdami atpalaiduoti galines spaudžiamąsias spyruokles:

- ▶ Atlaisvinkite spyruoklinės gembės (1) varžtus (2).



BXG000-132

Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas

Atstumas tarp presavimo volo transportavimo juostų (1) ir grandiklio (3) turi būti $X=3-8$ mm.

- ▶ Patikrinkite matmenį X tarp presavimo volo transportavimo juostų (1) ir grandiklio (3).

Kai matmuo X yra nuo 3 mm iki 8 mm, nustatyta teisingai.

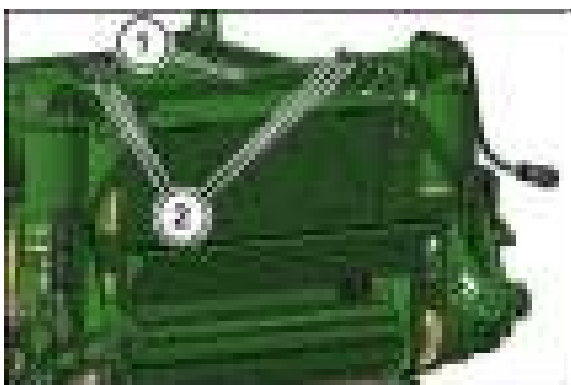
Jei matmuo yra $X < 3$ mm, atstumą X reikia padidinti.

- ▶ Viršutinį volų paketą (4) pakelkite, pvz., montavimo svirtimi (5) ir saugiai atremkite.
- ▶ Pakiškite po padavimo agregato atraminiais buferiais (2) poveržles.
- ▶ Išmatuokite atstumą X.

Jei atstumas yra $X > 8$ mm, atstumą X reikia sumažinti.

- ▶ Viršutinį volų paketą (4) pakelkite, pvz., montavimo svirtimi (5) ir saugiai atremkite.
- ▶ Ištraukite iš po padavimo agregato atraminių buferių (2) poveržles.
- ▶ Išmatuokite atstumą X.

Atstumas tarp presavimo volo ir grandiklio nustatytas:



BX001-940

- ▶ Priveržkite spyruoklinės gembės (1) varžtus (2).
- ▶ Išmatuokite atstumą tarp presavimo volo transportavimo juostų ir grandiklio.

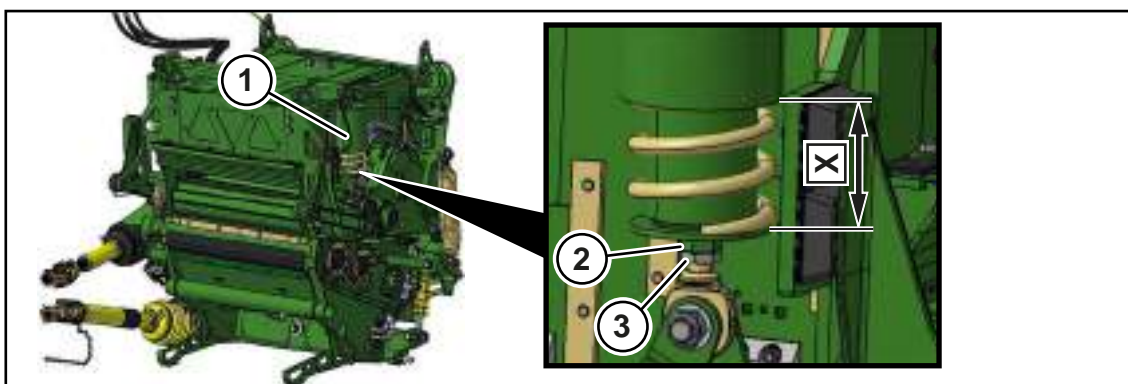
Jei atstumas yra nuo 3 iki 8 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas nėra nuo 3 mm iki 8 mm, atstumą reikia nustatyti iš naujo.

26.15 Padavimo agregato spyruoklių nustatymas

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

Padavimo agregato spaudžiamųjų spyruoklių nustatymas



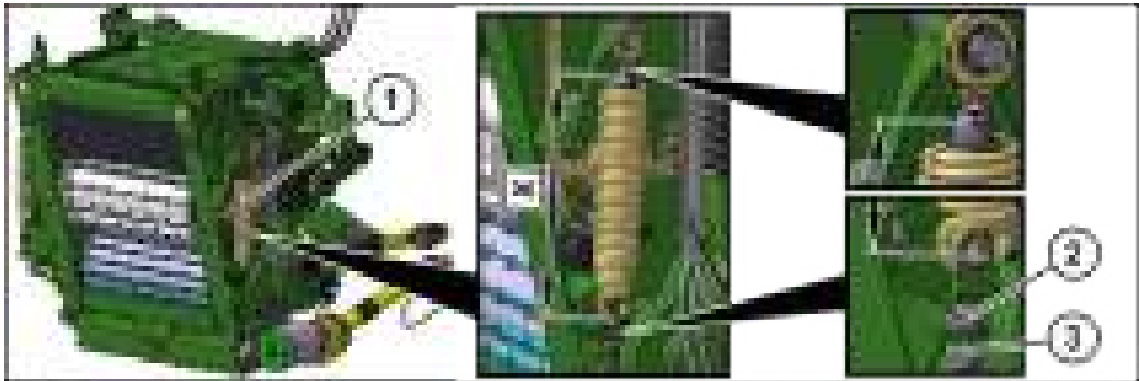
BX001-941

Gale kairėje ir dešinėje (1) pusėse esančios spaudžiamosios spyruoklės turi būti tolygiai iš anksto įtemptos iki matmens $X = 90 \pm 1$ mm.

Norint iš anksto įtempti spaudžiamąsias spyruokles, esant nukrypstantiems matmenims, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (3).
- ▶ Reguluokite šešiabriauniu (2) apatinę lėkštinę spyruoklę, kol bus pasiektas matmuo $X=90\pm 1$ mm.
- ▶ Priveržkite antveržlę (3).

Padavimo agregato tempiamųjų spyruoklių nustatymas



BX001-942

Gale kairėje ir dešinėje (1) pusėse esančios tempiamosios spyruoklės turi būti tolygiai iš anksto įtemptos iki $X=448\pm 1$ mm.

Norint iš anksto įtempti tempiamąsias spyruokles, esant nukrypstantiems matmenims, dešinėje ir kairėje mašinos pusėse:

- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (3).
- ▶ Veržle (2) reguliuokite tempiamąją spyruoklę, kol bus pasiektas matmuo $X=448\pm 1$ mm.
- ▶ Priveržkite antveržlę (3).

27 Techninė priežiūra – derliaus srautas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

Norint išlaikyti kuo optimalesnį derliaus srautą, reikia patikrinti atskirų komponentų greitai susidėvinčias skardas ir prireikus jas pakeisti. Greitai susidėvinčios skardos yra susidėvėjusios, jei yra netolygaus susidėvėjimo požymių ir dėl to susidaro mažos spūsties briaunos.

Reikia patikrinti šiuos komponentus:

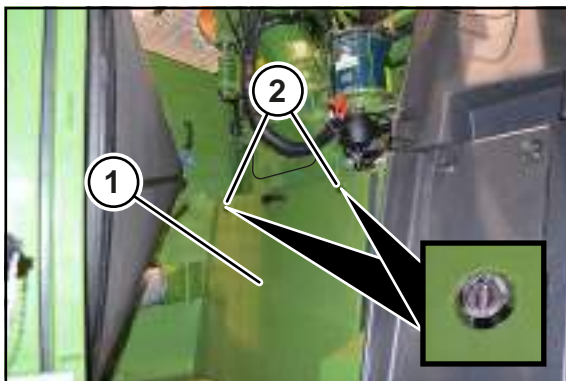
- Įtraukimo agregatas
- Perdavimo šachta
- Žolės kanalas
- Javų plaušintuvas (pleištas dešinėje / kairėje)
- Išmetimo greitintuvas (korpusas, galinė sienelė)
- Kanalo atvamzdis viršuje
- Išmetimo vamzdis

27.1 Prieigos prie derliaus srauto vietos

Per techninės priežiūros sklendes galima patekti prie prieigos srauto, pvz., norint pašalinti grūstis derliaus sraute.

Prieš atidarant techninės priežiūros sklendes

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, [žr. Puslapis 33](#).



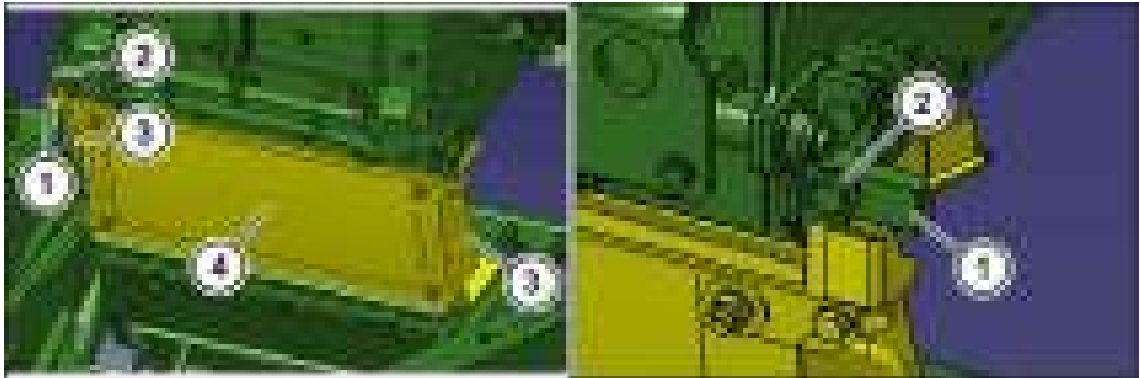
BXG000-083

Norėdami patekti prie apatinio derliaus srauto techninės priežiūros sklendžių, nuimkite uždangalą (1).

- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).

27.1.1 Žolės kanalo išmontavimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, *žr. Puslapis 247.*



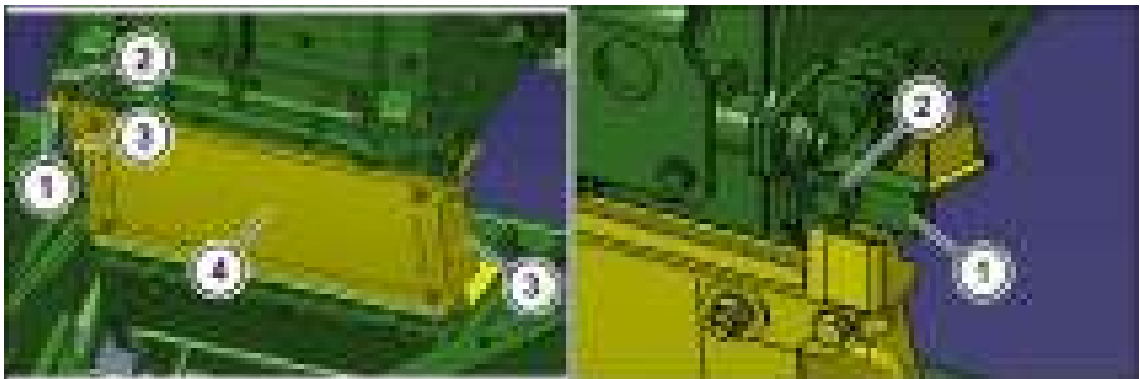
BX002-014

- ▶ Norėdami atfiksuoti žolės kanalą (4), abiejose pusėse atlaisvinkite varžtus (2) ir pasukite blokavimo sraigta (1) į šoną.
- ▶ Ištraukite žolės kanalą (4) už rankenų (3) ir padėkite į šoną.

27.1.2 Žolės kanalo montavimas

Priveržimo momentų apžvalgai, *žr. Puslapis 430.*

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ✓ Derliaus srauto uždangalas išmontuotas, *žr. Puslapis 295.*

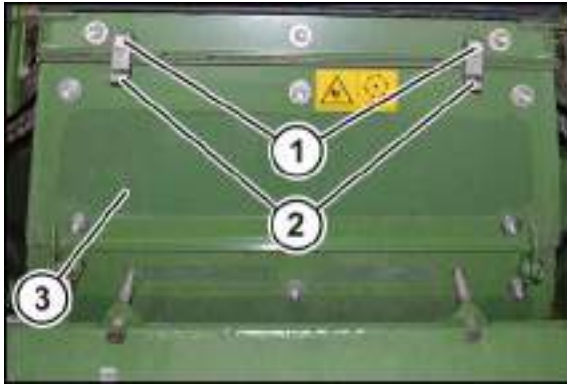


BX002-014

- ▶ Įsitikinkite, kad blokavimo sraigta (1) abiejose pusėse yra horizontalioje padėtyje.
- ▶ Iki galo įstumkite žolės kanalą (4) už rankenų (3).
- ▶ Abiejose pusėse nuleiskite blokavimo sraigta (1) žemyn ir užfiksuokite varžtu (2).

27.1.3 Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės atidarymas

Priveržimo momentų apžvalgai, *žr. Puslapis 430.*



BXG000-085

- ▶ Atlaisvinkite šešiabriaunius varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Nuleiskite žemyn techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, pakelkite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir užfiksuokite šešiabriauniais varžtais (1).

27.1.4 Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio būgnu) dugnų išmontavimas

Būgno ir frikcinio (variante su frikcinio dugnu) dugnų išmontavimo veiksmai yra vienodi.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

- ✓ Priešpriešiniai ašmenys nuo smulkinimo būgno nustumti, žr. [Puslapis 487](#).
- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, žr. [Puslapis 354](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 498](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus dėl nusileidžiančio smulkinimo agregato. Jei smulkinimo agregatas neužfiksuotas, kad nenusileistų, jis gali nusileisti ir sužaloti asmenis.

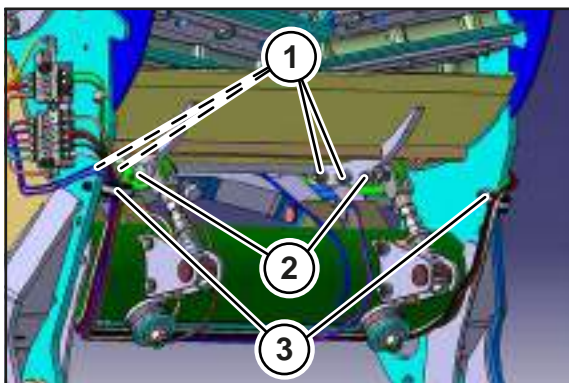
Norėdami saugiai atremti smulkinimo agregatą:

- ▶ Atremkite smulkinimo agregatą tik tinkamomis ir pakankamų matmenų medžiagomis, kurios veikiant apkrovai nelūš arba išlaikys apkrovą. (Kėlikliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.)



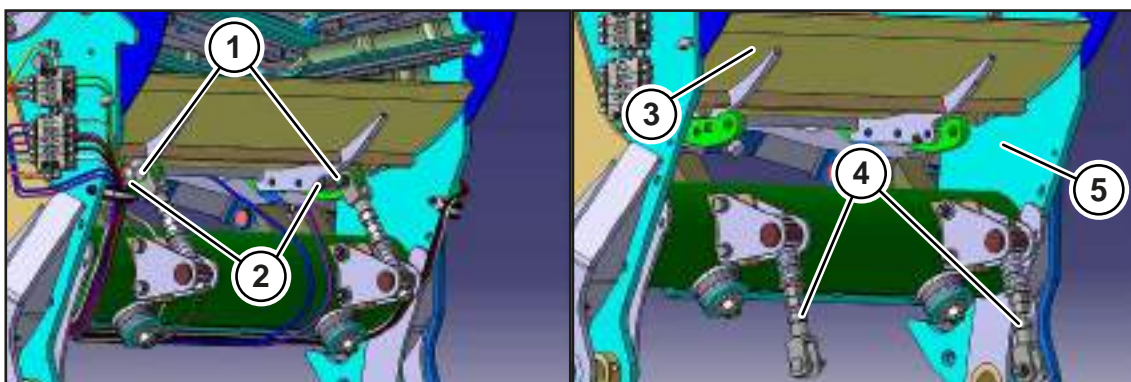
BX002-085

- ▶ Išmontuokite kreiptuvą (1) ir padėkite į šoną su montavimo medžiaga.



BX002-082

- ▶ Išmontuokite apkabas (3).
- ▶ Išmontuokite varžtus (1).
- ▶ Atlaisvinkite varžtus (2).



BX002-083 / BX002-084

- ▶ Išmontuokite kaiščius (1).
- ▶ Išmontuokite varžtus (2).
- ▶ Pasukite šakės galvutes (4) žemyn.

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti dėl nukritusio būgno dugno (1). Būgno dugnas (1) sveria 30 kg.

- ▶ Pakelkite būgno dugną (3) ir išimkite žemyn iš smulkinimo būgno korpuso (5).

27.1.5 Būgno ir frikcinio (variante su frikciniu būgnu) dugnų montavimas

Būgno ir frikcinio (variante su frikciniu dugnu) dugnų montavimo veiksmai yra vienodi.

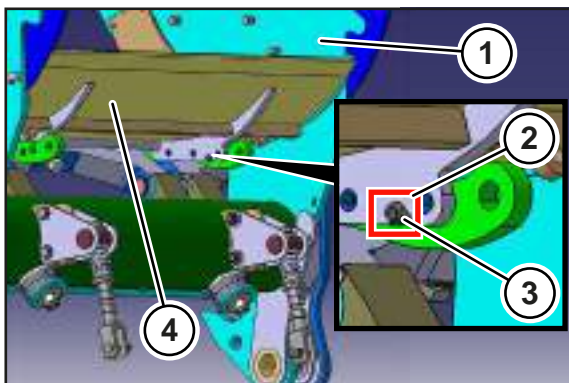
Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

- ✓ Priešpriešiniai ašmenys nuo smulkinimo būgno nustumti, žr. [Puslapis 487](#).
- ✓ Keltuvas yra viršutinėje padėtyje, žr. [Puslapis 354](#)
- ✓ Smulkinimo būgnas užblokuotas, žr. [Puslapis 498](#)
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS! Suspaudimo pavojus dėl nusileidžiančio smulkinimo agregato. Jei smulkinimo agregatas neužfiksuotas, kad nenusileistų, jis gali nusileisti ir sužaloti asmenis.

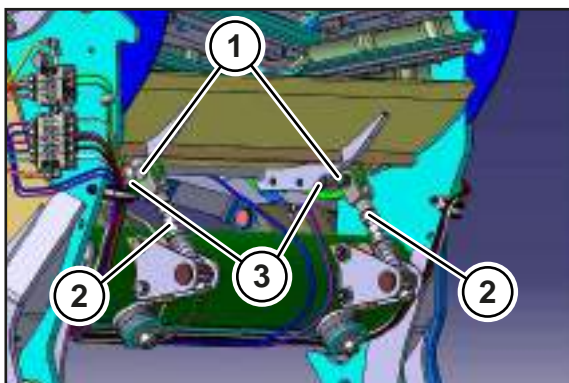
Norėdami saugiai atremti smulkinimo agregatą:

- ▶ Atremkite smulkinimo agregatą tik tinkamomis ir pakankamų matmenų medžiagomis, kurios veikiant apkrovai nelūš arba išlaikys apkrovą. (Kėlikliai atremti bei saugiai paremti netinka ir jų negalima naudoti.)



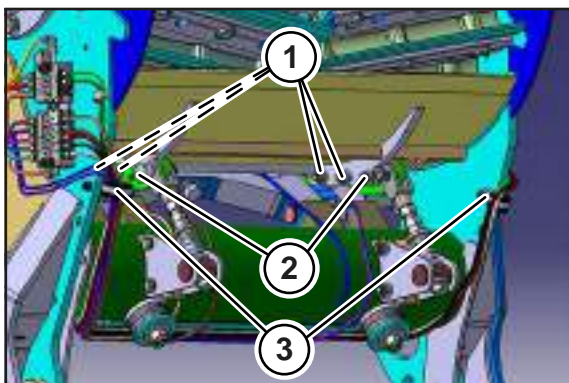
BX002-086

- ▶ Įstatykite būgno dugną (4) iš apačios į smulkinimo būgno korpusą (1), kad kaištis (3) įjrantą (2) būgno dugno pertvareje.



BX002-087

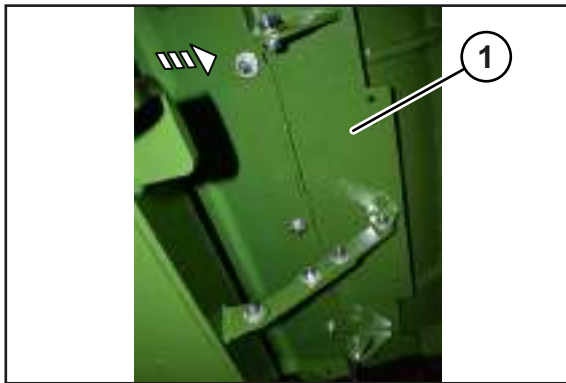
- ▶ Sumontuokite varžtus (3), tačiau dar jų nepriveržkite.
- ▶ Pasukite šakės galvutes (2) į viršų.
- ▶ Sumontuokite kaiščius (1) ir užfiksuokite vielokaiščiais.



BX002-082

- ▶ Priveržkite varžtus (2).
- ▶ Sumontuokite ir priveržkite varžtus (1).

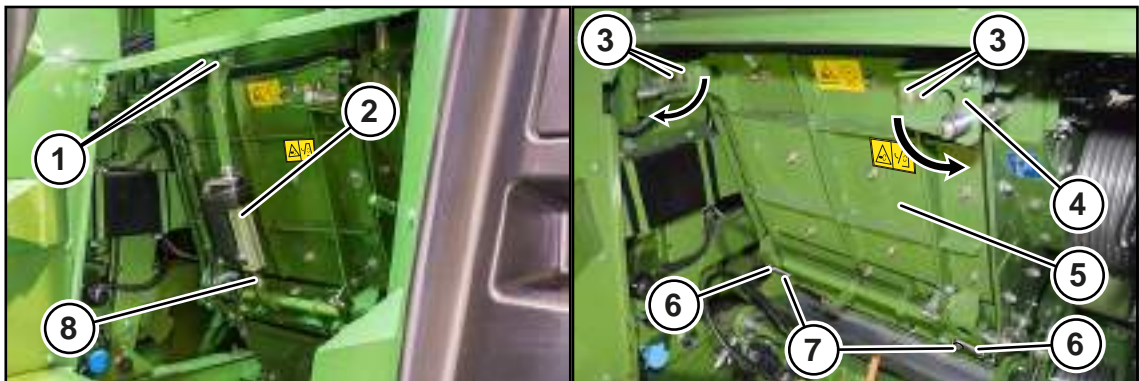
- ▶ Sumontuokite apkabas (3).



BX002-085

- ▶ Sumontuokite kreiptuvą (1).
- ▶ Nustatykite būgno dugną, [žr. Puslapis 409](#).

27.1.6 Išmetimo greitintuvo galinės sienelės išmontavimas



BXG001-127

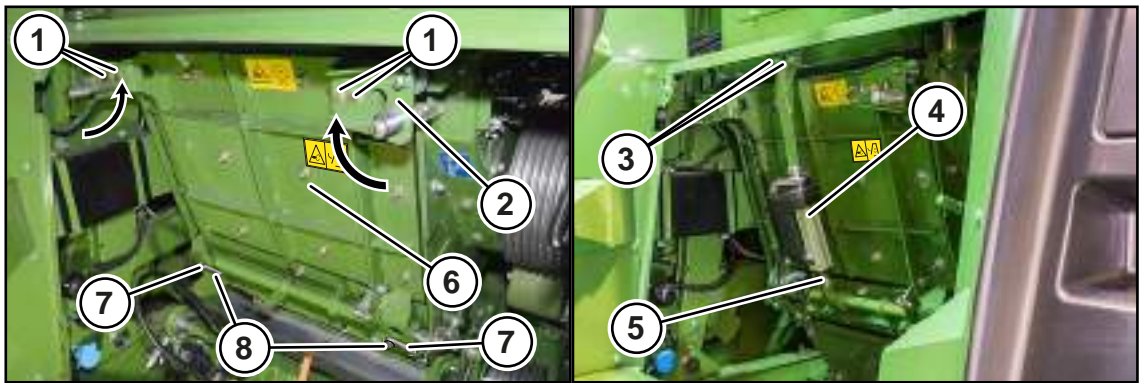
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Išmontuokite šešiabriaunius varžtus (1, 8) ir išmetimo greitintuvo galinės sienelės reguliuojamą variklį (2).
- ▶ Išmontuokite varžtus (7).
- ▶ Išmontuokite kaiščius (6).
- ▶ Išmontuokite varžtus (3).

ĮSPĖJIMAS! Pavojus susižaloti atsilaisvinus išmetimo greitintuvo galinei sieniei (5). Užfiksuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę (5), kad ji neiškristų.

- ▶ Pasukite laikantįjį kampūtį (4) į išorę.
- ▶ Išmetimo greitintuvo galinę sienelę (5) išmontuokite iš pradžių į viršų ir tada į galą.
- ▶ Vėl sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę (5), [žr. Puslapis 526](#).

27.1.7 Išmetimo greitintuvo galinės sienelės montavimas

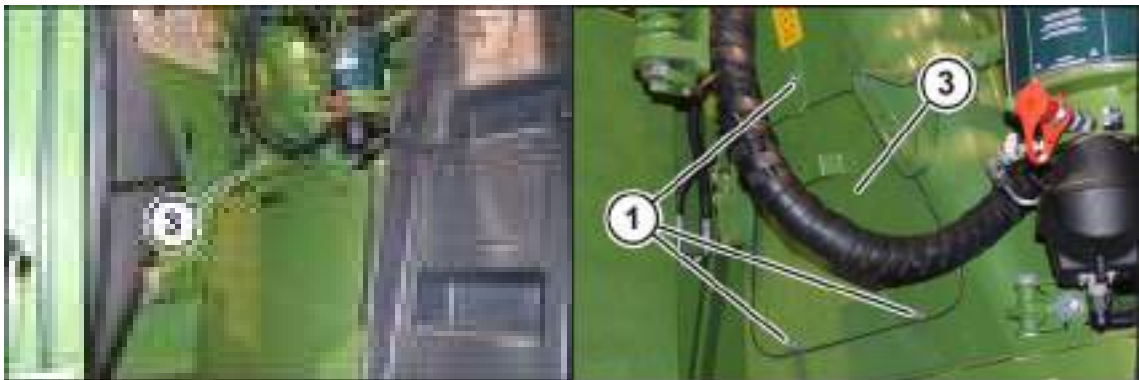
Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).



BXG002-128

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę (6).
- ▶ Pasukite laikantįjį kampūtį (2) iki vidų.
- ▶ Sumontuokite varžtus (1).
- ▶ Sumontuokite kaištį (7).
- ▶ Sumontuokite varžtus (8).
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinės sienelės reguliuojamą variklį (4), naudodami šešiabriaunius varžtus (3, 5).
- ▶ Nustatykite išmetimo greitintuvo galinę sienelę, žr. [Puslapis 411](#).

27.1.8 Techninės priežiūros sklendės išmontavimas kanalo atvamzdyje



BXG000-084

- ▶ Atsukite šešiabriaunius varžtus (1).
- ▶ Išimkite techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, įstatykite techninės priežiūros sklendę (3) ir priveržkite šešiabriauniais varžtais (1).

27.1.9 Techninės priežiūros sklendės atidarymas išmetimo vamzdyje

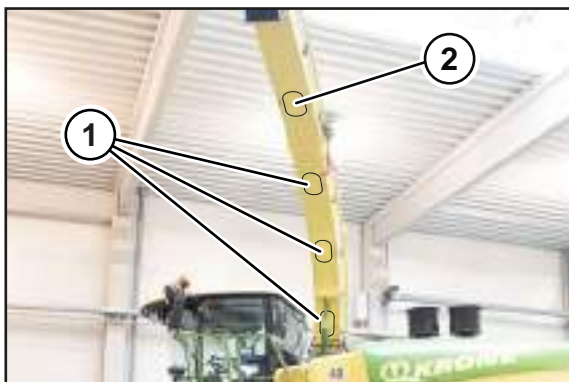
ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nukritus iš aukščio

Atliekant darbus prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse, kyla pavojus nukristi. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į jos stabilumą.
- ▶ Naudokite tinkamą apsaugą nuo kritimo.
- ▶ Sritį po montavimo vieta apsaugokite nuo krentančių daiktų.

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 430*.



BX002-079

- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendes (1), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo platformos.
- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendę (2) (variante „Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas“), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo žemės.



BX001-609

- ▶ Atlaisvinkite varžles (1) ir pastumkite techninės priežiūros sklendę (2) į šoną.
- ▶ Atlenkite techninės priežiūros sklendę ir apsukite.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, techninės priežiūros sklendę (2) atsukite atgal ir užlenkite.
- ▶ Nustumkite techninės priežiūros sklendę (2) į pradinę padėtį ir priveržkite varžtus (1).

27.2 Javų plaušintuvo techninė priežiūra

Prieš naudojant javų plaušintuvą, reikėtų patikrinti, ar volai nesusidėvėję. Susidėvėję volai nebeužtikrina norimos paruošimo kokybės ir derlius nebe taip gerai priimamas, todėl gali susidaryti grūstys.

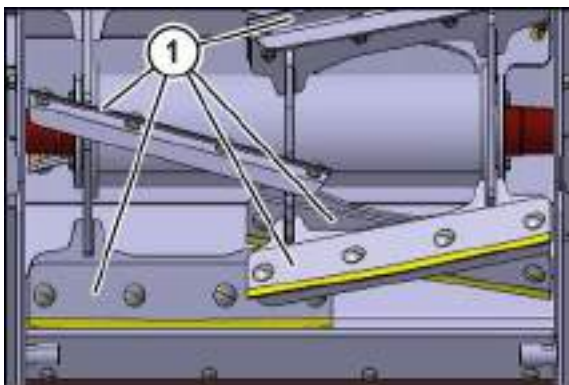


BX001-315

- ▶ Padėkite ant volų krumplio liniuotę (1).
- ▶ Atstumas tarp volo ir liniuotės neturėtų būti didesnis nei $X=1$ mm. Kitais atvejais rekomenduojama volus pakeisti.

27.3 Išmetimo greitintuvo techninė priežiūra

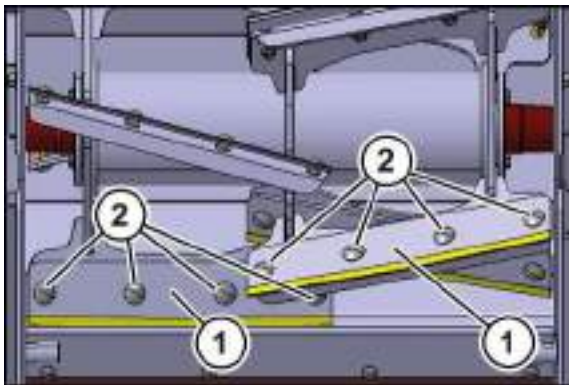
27.3.1 Išmetimo menčių tikrinimas



BXG000-094

- ▶ Norėdami patikrinti išmetimo mentes (1), išmontuokite kanalo atvamzdžio techninės priežiūros sklendę.
- ▶ Išmetimo menčių tikrinimas:
 - Neturi būti didesnių pažeidimų, pvz., padarytų akmenimis, dėl ko pašaras vyniotūsi aplink išmetimo mentę.
 - Išmetimo menčių briaunos neturėtų būti stipriai netolygiai nusidėvėjusios, kad atstumas iki galinės sienelės visada būtų tolygus.

27.3.2 Išmetimo menčių išmontavimas / montavimas



BXG000-095

Išmetimo menčių išmontavimas

Sąlyga:

- ✓ Išmetimo greitintuvo galinė sienelė išmontuota, [žr. Puslapis 526](#).
- ▶ Norėdami išmontuoti išmetimo mentes, išmontuokite varžtines jungtis (2).
- ▶ Nuimkite išmetimo mentes (1).

Išmetimo menčių montavimas

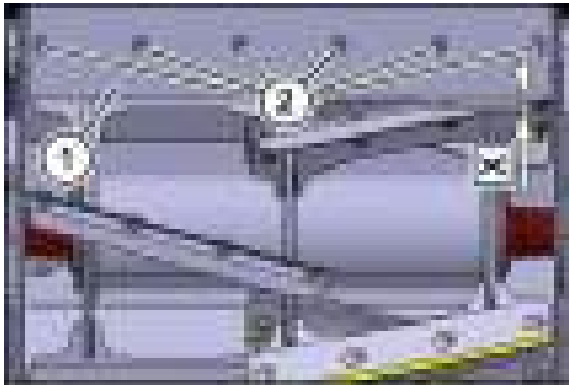
NUORODA

Išmetimo greitintuvo pažeidimas

Jei išmetimo mentės nebuvo keičiamos poromis, eksploatuojant galimas disbalansas ir dėl to gali būti pažeista mašina.

- ▶ Išmetimo mentes visada keiskite poromis ir vieną priešais kitą.
- ▶ Išvalykite atraminį rotoriaus paviršių.
- ▶ Naujas išmetimo mentes (1) ranka užfiksuokite naujais varžtais (2).
- ▶ Patraukite išmetimo mentes į išorę (galinės sienelės link) ir priveržkite varžtus (2) 95 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Patikrinkite grandiklio atstumą ir prireikus nustatykite, [žr. Puslapis 531](#).
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę.
- ▶ Patikrinkite galinės sienelės nustatymą išmetimo menčių atžvilgiu ir prireikus nustatykite, [žr. Puslapis 411](#).

27.3.3 Išmetimo greitintuvo grandiklio tikrinimas ir nustatymas



BXG000-096

Grandiklio tikrinimas

- ▶ Norėdami patikrinti grandiklį, išmontuokite kanalo atvamzdžio techninės priežiūros sklendę.
- ▶ Grandiklių tikrinimas:
 - Neturi būti didesnių pažeidimų, pvz., padarytų akmenimis.
 - Grandiklio briauna neturėtų būti stipriai netolygiai nusidėvėjusi, kad atstumas iki išmetimo mentės visada būtų tolygus.

Grandiklio keitimas:

- ✓ Išmetimo greitintuvo galinė sienelė išmontuota, [žr. Puslapis 526](#).
- ▶ Norėdami išmontuoti grandiklį (1), išsukite varžtus (2).
- ▶ Išimkite grandiklį ir pakeiskite nauju.
- ▶ Naują grandiklį dviem išoriniais varžtais sumontuokite ranka.
- ▶ Nustatykite grandiklį taip, kad atstumas tarp grandiklio ir išmetimo mentės per visą plotį būtų vienodas **X = 1 mm**.
- ▶ Abu vidurinius varžtus sumontuokite, naudodami "vidutinio tvirtumo" varžtų fiksavimo priemonę ir priverždami 39 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Abu išorinius varžtus išmontuokite ir sumontuokite, naudodami "vidutinio tvirtumo" varžtų fiksavimo priemonę ir priverždami 39 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Sumontuokite išmetimo greitintuvo galinę sienelę.
- ▶ Patikrinkite galinės sienelės nustatymą išmetimo menčių atžvilgiu ir prireikus nustatykite, [žr. Puslapis 411](#).

27.4 Javų plaušintuvo nustatymas

Variante su javų plaušintuvu Ø 250 mm, "OptiMaxx-Design"

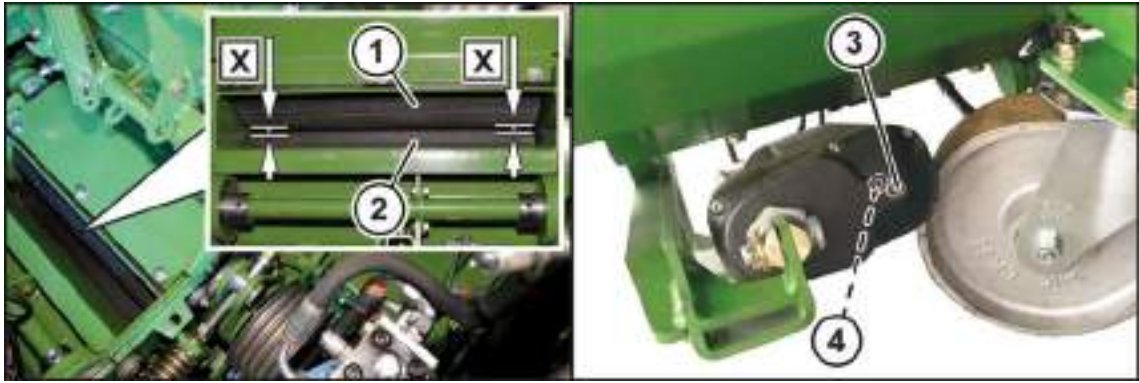
NUORODA

Reguliuojamo variklio pažeidimas smūginiu atsuktuvu

Jei reguliuojamo variklio varžtas pasukamas smūginiu atsuktuvu, reguliuojamas variklis apgadinamas.

- ▶ Reguliuojamo variklio varžtą sukite ranka tik raktu su vidiniu šešiabriauniu.

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).

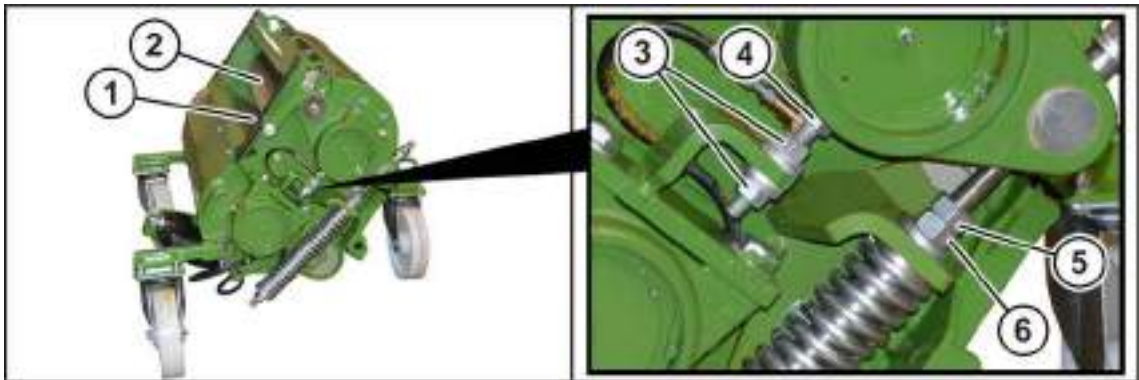


BX001-418 / BX002-049

Jei išmatuotas atstumas tarp volų X tarp javų plaušintuvo volų (1, 2) skiriasi nuo duomenų terminale arba jei atstumas X tarp volų kairėje ir dešinėje pusėje yra nevienodo dydžio, reikia nustatyti javų plaušintuvo atramas.

Prieš nustatant javų plaušintuvą, reikia užtikrinti, kad javų plaušintuvo reguliuojamas variklis būtų iki galo ištrauktas.

- ▶ Raktu su vidiniu šešiabriauniu SW 6 išmontuokite varžtą (3).
- ▶ Raktu su vidiniu šešiabriauniu SW 6 ranka reguliavimo varžtu (4) iki galo išstumkite reguliuojamą variklį.
- ▶ Sumontuokite varžtą (3).



BXG000-131

- ▶ Nustatykite javų plaušintuvo volų (1, 2) 0,5 mm atstumą (X) terminale, [žr. Puslapis 150](#).
- ▶ Javų plaušintuvo volų (1, 2) atstumą (X) tarpumačiu išmatuokite javų plaušintuvo kairėje ir dešinėje pusėje.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse yra $X=0,5$ mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse nėra $X=0,5$ mm, vadinasi, javų plaušintuvo atramas reikia nustatyti.

Norėdami nustatyti javų plaušintuvo atramas, iš pradžių vienoje javų plaušintuvo pusėje:

- ▶ Atlaisvinkite veržles (3).
- ▶ Norėdami iš korpuso pašalinti varžto galvutę, įsukite varžtą (4).
- ▶ Atlaisvinkite antveržlę (5).
- ▶ Nustatinėkite veržlę (6) javų plaušintuvo volų atstumą, kol atstumas bus $X=0,5$ mm.
- ▶ Priveržkite antveržlę (5).
- ▶ Išsukite varžtą (4), kol varžto galvutė priglus prie korpuso.
- ▶ Priveržkite veržles (3).
- ▶ Po to pakartokite šį procesą kitoje javų plaušintuvo pusėje.

Nustatę javų plaušintuvo volų atstumą abiejose pusėse:

- ▶ Javų plaušintuvo volų (1, 2) atstumą X tarpumačiu išmatuokite javų plaušintuvo kairėje ir dešinėje pusėse.

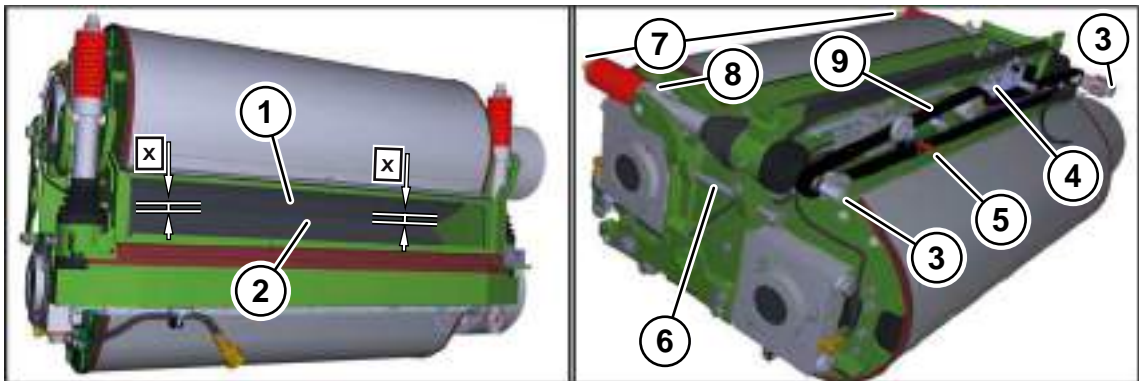
Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse yra $X=0,5$ mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.

Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse nėra $X=0,5$ mm, vadinasi, nustatyta netinkamai.

- ▶ Pakartokite nustatymo procesą.

Variante su javų plaušintuvu Ø 305 mm, "OptiMaxx-Design"

"OptiMaxx 305" su volais – "BiG X" 680-1180



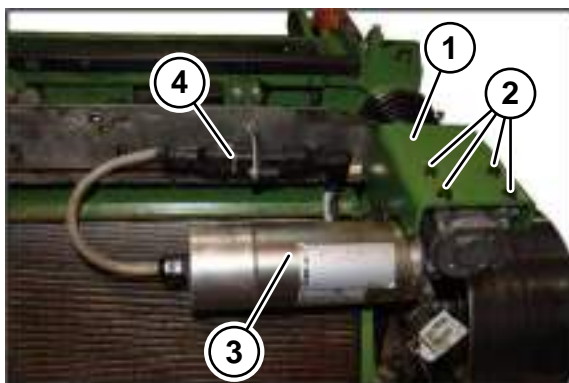
BX002-595

✓ Variklis su mova ir korpusu išmontuotas.

- ▶ Javų plaušintuvo volų (1, 2) atstumą X tarpumačiu išmatuokite javų plaušintuvo kairėje ir dešinėje pusėse.
- ➔ Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse yra 0,5 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.
- ➔ Jei atstumas javų plaušintuvo abiejose pusėse nėra 0,5 mm, vadinasi, javų plaušintuvo atramas reikia nustatyti.

Norėdami nustatyti atstumą, iš pradžių vienoje javų plaušintuvo pusėje:

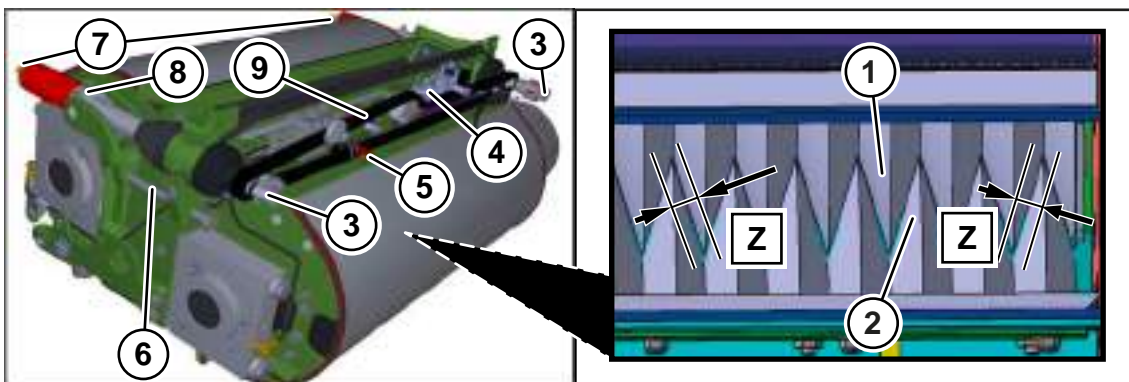
- ▶ Atsukite atramą (6) atgal.
- ▶ Sukdami spyruoklinį veleną (3), ištiesinkite volus lygiagrečiai 0,5 mm atstumui.
- ▶ Ištraukite veržlę (7) iki įvorės (8) atramos.
- ▶ Priveržkite atramą (6).
- ▶ Pakartokite nustatymo procesą kitoje pusėje.
- ▶ Išmatuokite atstumus iš naujo ir prireikus pakartokite nustatymo procesą abiejose pusėse.
- ▶ Uždėkite grandinę (9) ir įtempkite veržliarakčiu įtempimo svertu (4).
- ▶ Sumontuokite indikatorį (5) ant grandinės (9) taip, kad jame būtų rodoma 0,5 mm.



BX002-575

- ▶ Įstumkite reguliuojamą variklį (3) į korpusą (1) ir pritvirtinkite 4 varžtais (2).
- ▶ Prijunkite kištukinę jungtį (4) prie reguliuojamo variklio (3).
- ▶ Vėl įmontuokite javų plaušintuvą į mašiną ir mašinos terminale nustatykite javų plaušintuvo volų atstumą ties 0,5 mm, žr. atitinkamos mašinos naudojimo instrukciją.

Javų plaušintuvas su diskais – "BiG X" 680-1180



BX002-596

- ✓ Variklis su mova ir korpusu išmontuotas.
- ▶ Javų plaušintuvo diskų (1, 2) atstumą Z tarpumačiu išmatuokite javų plaušintuvo kairėje, ir dešinėje pusėse bei viduryje.
- ➔ Jei atstumas kiekvienoje vietoje yra nuo 0,1–0,3 mm, vadinasi, nustatyta tinkamai.
- ➔ Jei atstumas javų plaušintuvo kiekvienoje vietoje nėra 0,1–0,3 mm, vadinasi, javų plaušintuvo atramą reikia nustatyti.
- ▶ Atsukite atramą (6) abiejose pusėse atgal.
- ▶ Ištiesinkite diskus spyruokliniais velenais (3) lygiagrečiai ties 0,1–0,3 mm šonų atstumu ir priveržkite atramą (6).
- ▶ Uždėkite grandinę (9) ir įtempkite veržliarakčiu įtempimo svertu (4).
- ▶ Sumontuokite indikatorius (5) ant grandinės (9) taip, kad jame būtų rodoma 0,5 mm.
- ▶ Vėl įmontuokite javų plaušintuvą į mašiną ir mašinos terminale nustatykite javų plaušintuvo volų atstumą ties 0,5 mm, žr. atitinkamos mašinos naudojimo instrukciją.

27.5 Motiejukų šukų techninė priežiūra (variante su motiejukų šukomis)

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. *Puslapis 430*.

- ▶ Išmontuokite perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendę.
- ▶ Pro angą perdavimo šachtoje patikrinkite motiejukų šukų ašmenis, ar jie nenusidėvėję.

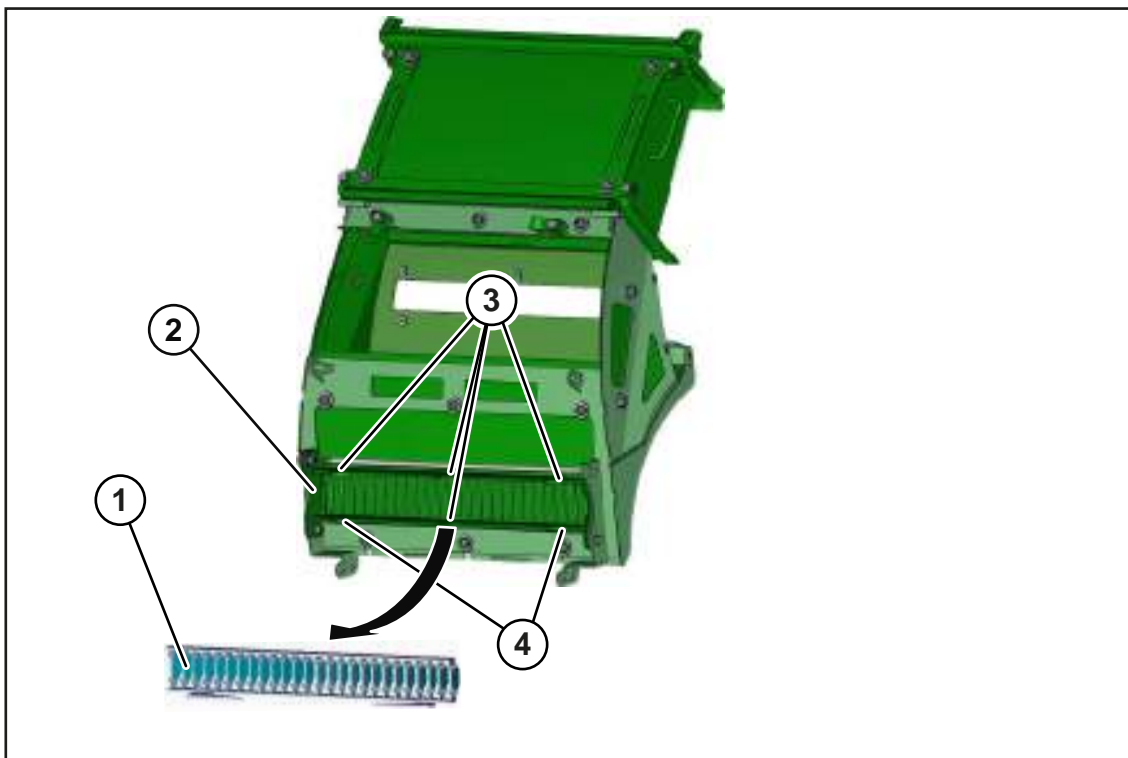
Jei ašmenis galima naudoti toliau:

- ▶ Sumontuokite perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendę.

Jei ašmenys nusidėvėję ir jų negalima naudoti toliau:

- ▶ Išmontuokite ašmenų laikiklį ir pakeiskite visą ašmenų rinkinį.

Ašmenų laikiklio išmontavimas:

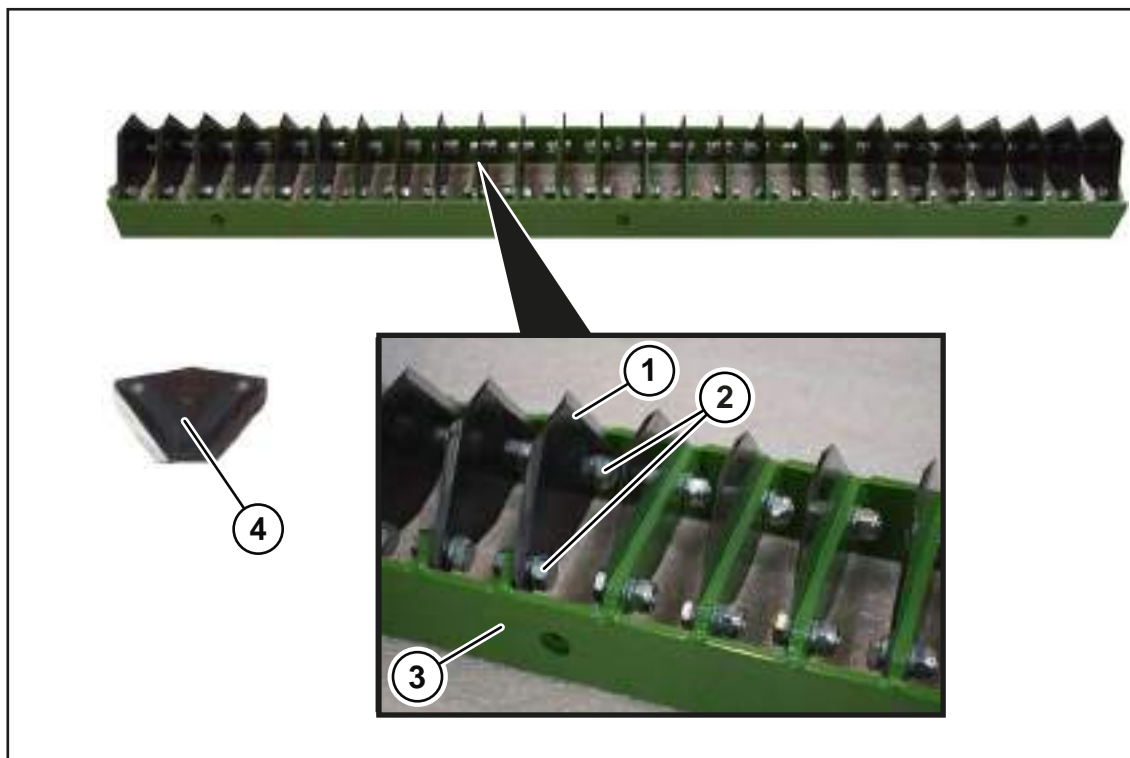


BX002-078

ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.

- ▶ Išmontuokite sriegines jungtis (3, 4) ir ištraukite ašmenų laikiklį (1) iš motiejukų šukų (2).

Motiejukų šukų ašmenų keitimas



BX002-071

Poz.	Kiekis	Pavadinimas
(A)	52x	Šešiabriaunis varžtas M6 x 16 Zn8
(B)	104x	Poveržlė 6,4 x 12 x 1,6 Zn8
(C)	52x	Apsauginė veržlė M6 Zn8

ĮSPĖJIMAS! Pavojus įsipjauti prisilietus prie aštrių ašmenų! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines.

- ▶ Išmontuokite ašmenį (1), kurį reikia pakeisti.
- ▶ Paimkite naują ašmenį (4) ir įstatykite į ašmenų laikiklį (3). Tuo metu įsitikinkite, kad ašmenų paviršiai nukreipti į vidurį, tai reiškia, kad ašmenų (1) įmontavimo kryptis keičiasi nuo ašmenų laikiklio (3) vidurio.
- ▶ Prisukite ašmenį varžtais (2) (A, B, C).
- ▶ Jei reikia pakeisti visus ašmenis, ašmenų laikiklį (3) reikia sumontuoti ant motiejukų šukų, *žr. Puslapis 291.*

28 Techninė priežiūra – hidraulinė sistema

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. Puslapis 19.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. Puslapis 33.

ĮSPĖJIMAS

Hidraulinės žarnos sensta

Hidraulinės žarnos gali susidėvėti dėl slėgio, šiluminės apkrovos ir UV spindulių poveikio. Dėl pažeistų hidraulinių žarnų gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

Ant hidraulinių žarnų yra įspausta pagaminimo data. Taip galima greitai nustatyti jų amžių.

Rekomenduojama hidrauline žarnas pakeisti po šešerių eksploataavimo metų.

- ▶ Keisdami žarnas, naudokite tik originalias atsargines dalis.

NUORODA

Mašinos pažeidimas užteršus hidraulinę įrangą

Jei į hidraulinę sistemą patenka svetimkūnių arba skysčių, hidraulinė sistema gali būti stipriai pažeista.

- ▶ Prieš išmontuodami išvalykite hidraulines jungtis ir komponentus.
- ▶ Atviras hidraulines jungtis uždarykite apsauginiais gaubteliais.
- ▶ Įsitikinkite, kad į hidraulinę sistemą nepateks svetimkūnių arba skysčių.

NUORODA

Alyvų ir panaudotų alyvos filtrų utilizavimas ir laikymas

Netinkamai laikant ir utilizuojant alyvas bei panaudotus alyvos filtrus, galima padaryti žalos aplinkai.

- ▶ Panaudotas alyvas ir alyvų filtrus laikykite ir utilizuokite laikantis įstatyminių nuostatų.

28.1 Slėgio apribojimo vožtuvai

Valdymo blokuose įrengti slėgio apribojimo vožtuvai. Šie vožtuvai iš anksto nustatomi gamykloje ir jų nustatymo keisti negalima.

NUORODA

Mašinos slėgio apribojimo vožtuvai nustatyti gamykloje. Darbus prie slėgio apribojimo vožtuvų paveskite atlikti tik KRONE klientų aptarnavimo tarnybos darbuotojams.

28.2 Hidraulinė alyva

NUORODA**Hidraulinės įrangos apgadinimas naudojant neapbruotas hidraulines alyvas**

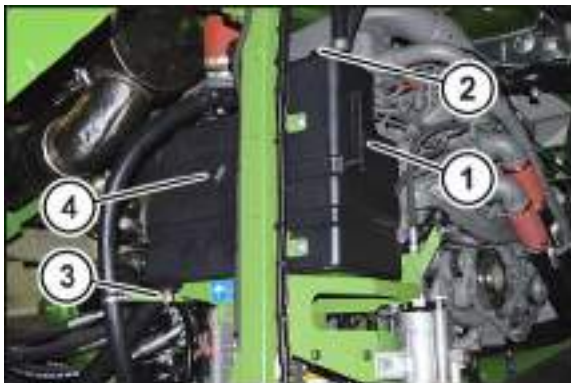
Naudojant neapbruotas hidraulines alyvas arba įvairių alyvų mišinį, gali būti apgadinta hidraulinė įranga.

- ▶ Niekada nemaišykite skirtingų rūšių alyvų.
- ▶ Niekada nenaudokite variklinės alyvos.
- ▶ Naudokite tik apbruotas hidraulines alyvas.

Pildymo kiekiai ir alyvos rūšys, [žr. Puslapis 73](#).

28.3 Hidraulinės alyvos bako techninė priežiūra

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).



BXG000-035

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", [žr. Puslapis 34](#).

Hidraulinės alyvos bako alyvos lygio tikrinimas

INFORMACIJA**Alyvos lygio tikrinimas, variante su hidraulinės alyvos papildomu baku**

Kai mašinoje sumontuotas hidraulinės alyvos papildomas bakas, norint patikrinti hidraulinės alyvos lygį, reikia atsižvelgti į stebėjimo langelį hidraulinės alyvos papildomame bake, mašinos viršuje.

- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį į stovėjimo padėtį.

Alyvos lygio kontrolė:

Hidraulinės alyvos turi būti pripildyta iki stebėjimo langelio (1) vidurio.

- ▶ Prireikus pripildykite hidraulinės alyvos per alyvos pripildymo atvamzdį (2).

Alyvos keitimas hidraulinės alyvos bake

- ▶ Nustatykite išmetimo vamzdį į stovėjimo padėtį.
- ▶ Paruoškite surinkimo indą (apie 130 litrų).
- ▶ Kruopščiai nuvalykite alyvos išleidimo atvamzdžio (3) aplinką.
- ▶ Alyvos išleidimo žarnos (pridedama prie mašinos) galą įdėkite į surinkimo indą. Kitą žarnos galą prijunkite prie hidraulinės alyvos bako (4) alyvos išleidimo atvamzdžio (3). Taip alyvos išleidimo vožtuvas atidaromas automatiškai ir hidraulinė alyva išbėga į surinkimo indą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo žarną.
- ▶ Per alyvos pripildymo atvamzdį (2) pripilkite alyvos į hidraulinės alyvos baką iki stebėjimo langelio vidurio. Kiekis ir specifikacija, [žr. Puslapis 73](#).
- ▶ Palikite dyzelinį variklį veikti maždaug 10 sekundžių tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.
- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Patikrinkite alyvos lygį hidraulinės alyvos bake, prireikus pripildykite hidraulinės alyvos.
- ▶ Kartokite procesą, kol alyvos lygis nebemažės.

Hidraulinės alyvos bako siurbimo atbulinės eigos filtro keitimas

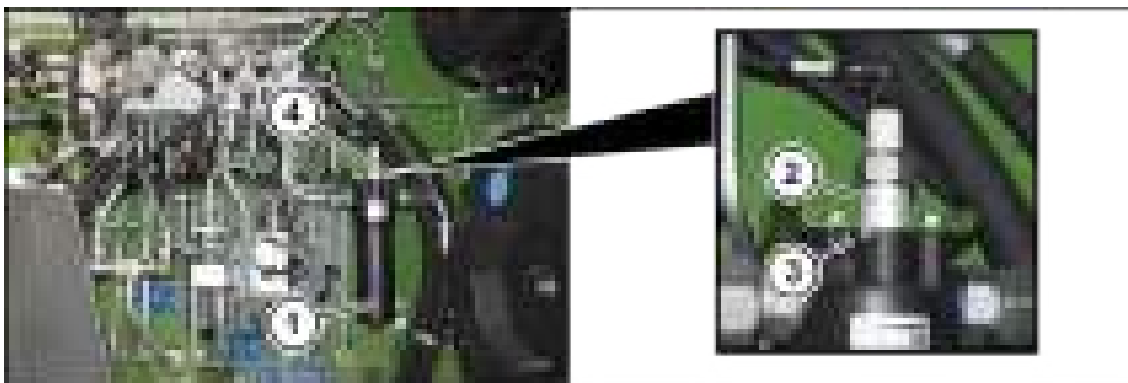


BXG001-125

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).
- ▶ Norėdami pašalinti iš hidraulinės alyvos bako slėgį, atidarykite hidraulinės alyvos bako atvamzdį (1).
- ▶ Nusukite dangtelį (2).
- ▶ Lengvu sukamuoju judesiu ištraukite filtro elementą ir leiskite hidraulinei alyvai nulašėti.
- ▶ Išvalykite korpusą ir dangtelį.
- ▶ Naujo filtro elemento sandarinimo paviršius ir žiedinius tarpiklius padenkite alyva bei įstatykite lengvu sukamuoju judesiu.
- ▶ Uždėkite dangtelį (2) ir prisukite 45 Nm priveržimo momentu.
- ▶ Uždarykite hidraulinės alyvos bako alyvos pripildymo atvamzdį (1).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį ir palikite veikti tuščiosios eigos sūkių skaičiumi.
- ▶ Patikrinkite siurbimo atbulinės eigos filtro sandarumą.

28.4 Aukšto slėgio filtro keitimas

Priveržimo momentų apžvalgai, [žr. Puslapis 430](#).



BXG000-071

Aukšto slėgio filtras (1) yra su elektriniu užterštumo indikatoriumi (4).

Aukšto slėgio filtro keitimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.
- ▶ Išmontuokite ir išvalykite filtro korpusą (1).
- ▶ Lengvai judindami į vieną ir į kitą pusę žemyn, nuimkite filtro elementą (2) nuo tvirtinimo detalės ir pakeiskite nauju filtro elementu.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas žiedinis tarpiklis (3), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Sriegį ir sandarinimo paviršius padenkite hidrauline alyva.
- ▶ Sumontuokite filtro korpusą (1).
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį ir patikrinkite aukšto slėgio filtro srieginių sujungimų sandarumą.

28.5 Hidraulinių žarnų tikrinimas

Hidraulinės žarnos natūraliai sensta. Dėl to apribojama naudojimo trukmė. Rekomenduojama naudojimo trukmė yra 6 metai. Į ją įeina maks. 2 metų laikymo trukmė. Pagaminimo data nurodyta ant hidraulinių žarnų. Tikrinant hidraulinės žarnos, būtina laikytis šalyje galiojančių sąlygų (pvz., BGVU).

Apžiūrimosios kontrolės atlikimas

- ▶ Atlikite apžiūrimąją kontrolę ir taip patikrinkite visas hidraulinės žarnas, ar jos nepažeistos ir jose nėra nuotėkių, bei prireikus paveskite pakeisti įgaliotam kvalifikuotam personalui.

29 Techninė priežiūra – reduktorius

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

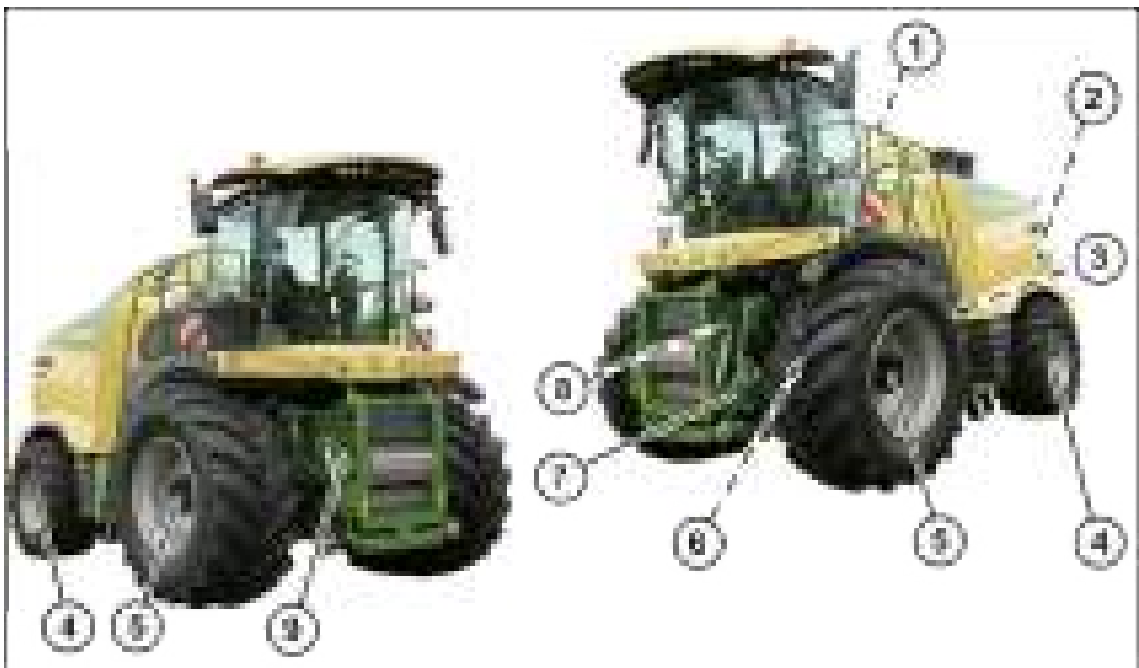
Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).

29.1 Reduktorių apžvalga

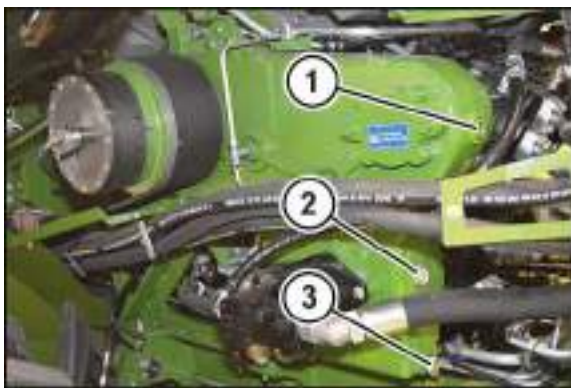


BXG000-036

- | | |
|---|--|
| 1 Išmetimo vamzdžio pasukamoji pavara | 6 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktorius |
| 2 Pagrindinis reduktorius | 7 Volų reduktorius apačioje |
| 3 Paskirstymo reduktorius | 8 Padavimo mechanizmo tarpinis reduktorius |
| 4 Stebulėje įmontuota rato pavara, gale (variante „Visų ratų pavara“) | 9 Volų reduktorius viršuje |
| 5 Stebulėje įmontuota rato pavara, priekyje | |

29.2 Pagrindinio reduktoriaus techninė priežiūra

Pagrindinis reduktorius yra gale kairėje, po galiniu dangčiu.



BX001-721

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. [Puslapis 34](#).

Alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 432](#).

Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pastatykite išbėgančiai alyvai surinkti po išleidimo angą (3).
- ▶ Išmontuokite išleidimo angos (3) uždarymo gaubtelį.
- ▶ Išimkite išleidimo žarną iš dėtuvės ir laikykite atvirą galą išbėgančiai alyvai skirtame rezervuare.
- ▶ Užsukite išleidimo žarnos srieginę jungtį ant išleidimo angos (3) ir išleiskite alyvą į rezervuarą.
- ▶ Išbėgus visai alyvai iš reduktoriaus, išmontuokite išleidimo žarną ir užsukite uždarymo gaubtelį ant išleidimo angos (3).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. [Puslapis 432](#).

Pažemintojo slėgio filtro keitimas



BXG000-028

Filtro elemento pakeitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite ir išvalykite filtro korpusą (1).
- ▶ Išimkite filtro elementą (2) ir pakeiskite nauju filtru.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeisti žiediniai tarpikliai (3, 4), ir prireikus pakeiskite.
- ▶ Sriegį ir sandarinimo paviršius padenkite hidrauline alyva.
- ▶ Sumontuokite filtro korpusą (1) su 60 Nm.
- ▶ Į hidraulinę įrangą pripildykite slėgio ir patikrinkite sandarumą.

Alyvos lygio tikrinimas pakeitus alyvos ir pažemintojo slėgio filtrus

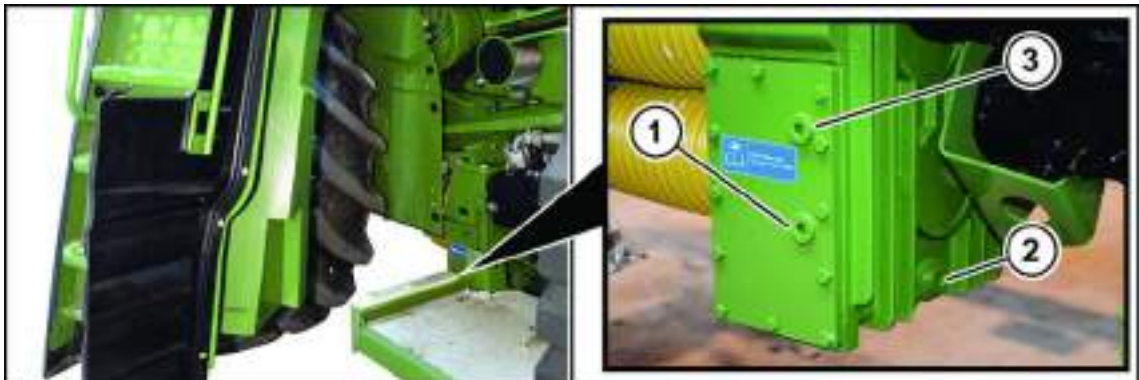
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį, įjunkite pagrindinę movą, abu palikite veikti 1 min. ir po to išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Patikrinkite pagrindinio reduktoriaus alyvos lygį.

Jei alyva siekia stebėjimo langelio vidurį, vadinasi, alyvos keitimas pagrindiniame reduktoriuje baigtas.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio vidurio:

- ▶ Pripildykite alyvos, [žr. Puslapis 541](#)

29.3 Paskirstymo reduktoriaus techninė priežiūra



BX001-817

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", [žr. Puslapis 34](#).
- ▶ Pasukite kabinos kopėčias į šoną, [žr. Puslapis 434](#).

Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą.
 - ⇒ Jei alyva siekia kontrolinę kiaurymę (1):
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).
 - ⇒ Jei alyva nesiekia kontrolinės kiaurymės (1):
- ▶ Išmontuokite pildymo angos (3) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per pildymo angą (3) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą ir pildymo angos (3) uždarymo varžtą, priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).

Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą ir pildymo angos (3) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (2) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (2), priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per pildymo angą (3) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą ir pildymo angos (3) uždarymo varžtą, priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).

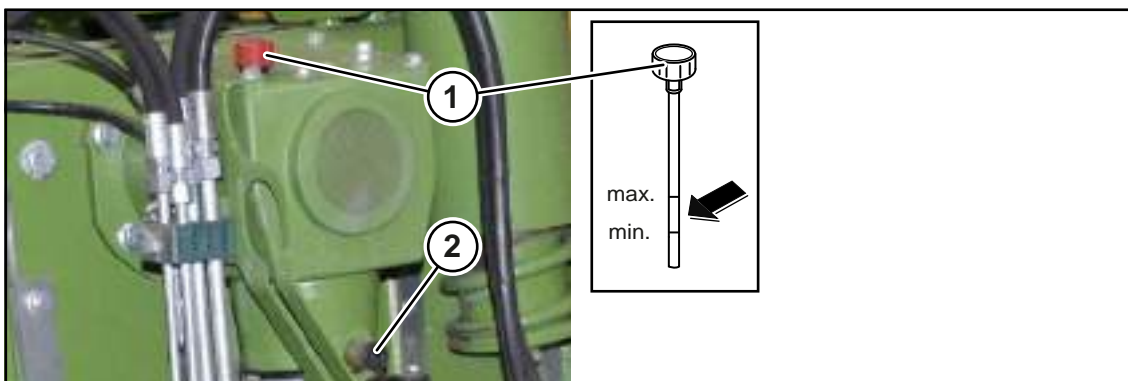
29.4 Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra

NUORODA

Reduktoriaus pažeidimas dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą padavimo mechanizmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitinkinkite, kad padavimo mechanizmo korpuso dangtis atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.



BXG001-112

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", [žr. Puslapis 34](#).

Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Kruopščiai nuvalykite vietas aplink alyvos rodyklę (1).
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1), ją nuvalykite ir iki galo įstumkite. Norėdami išvalyti alyvos rodyklę, naudokite bepūkę šluostę.
- ▶ Ištraukite alyvos rodyklę (1) ir patikrinkite alyvos lygį.
 - ⇒ Jei alyvos lygis rodomas tarp žymų "min." ir "max.":
 - ▶ Įstumkite alyvos rodyklę (1).
 - ⇒ Jei alyvos lygis rodomas žemiau žymos "min.":
 - ▶ Papildykite alyvos per alyvos pildymo angą.
 - ▶ Patikrinkite alyvos lygį.

Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išsukite alyvos rodyklę (1).
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (2) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (2), priveržimo momentas *žr. Puslapis 432*.
- ▶ Per pildymo angą pripildykite naujos alyvos.
- ▶ Patikrinkite alyvos lygį.

29.5 Apatinio volų reduktoriaus techninė priežiūra

NUORODA

Reduktoriaus pažeidimas dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą padavimo mechanizmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitikinkite, kad padavimo mechanizmo korpuso dangtis atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.



BX001-328

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", *žr. Puslapis 34*.

Alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).

Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (3) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (3), priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Įsukite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir sandariai priveržkite, priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).

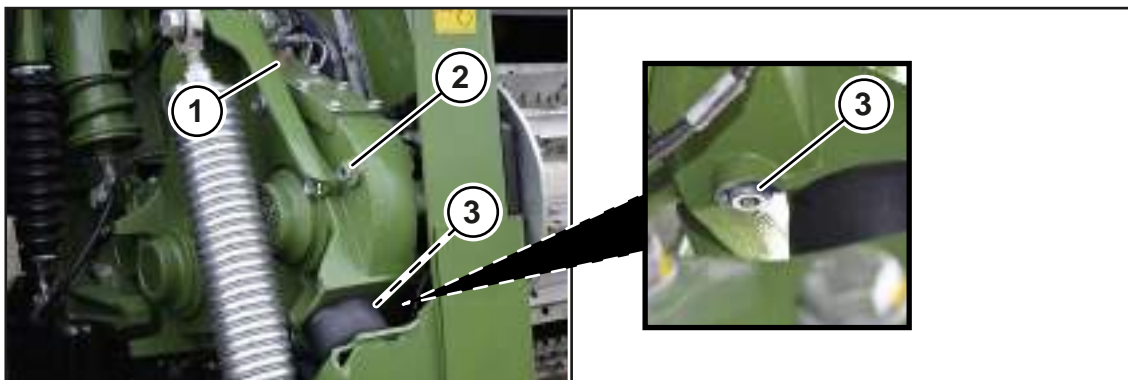
29.6 Viršutinio volų reduktoriaus techninė priežiūra

NUORODA

Reduktoriaus pažeidimas dėl netinkamo alyvos kiekio

Jei tikrinant alyvos lygį ir keičiant alyvą padavimo mechanizmas nėra horizontalus, kyla pavojus, kad į reduktorių pripildyta per daug arba per mažai alyvos.

- ▶ Įsitikinkite, kad padavimo mechanizmo korpuso dangtis atliekant alyvos lygio kontrolę ir keičiant alyvą yra horizontalioje padėtyje.



BXG001-109

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", [žr. Puslapis 34](#).

Alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygis turi siekti stebėjimo langelio (2) vidurį.

Jei alyva nesiekia stebėjimo langelio (2) vidurio:

- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Pripildykite alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Sumontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas [žr. Puslapis 432](#).

Alyvos keitimas

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Išmontuokite išleidimo varžtą (3) ir išleiskite alyvą.
- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (3), priveržimo momentas *žr. Puslapis 432*.
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (1) iki stebėjimo langelio (2) vidurio.
- ▶ Įsukite alyvos pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir sandariai priveržkite, priveržimo momentas *žr. Puslapis 432*.

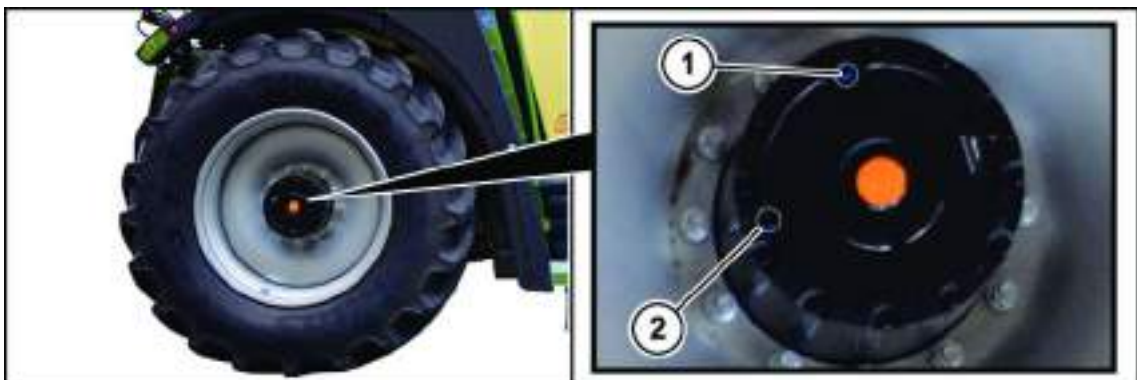
29.7 Ratų stebulių pavarų techninė priežiūra

NUORODA

Ratų stebulių pavarų pažeidimas naudojant netinkamą transmisinę alyvą

Naudojant netinkamą transmisinę alyvą, eksploatuojant gali būti apgadintos ratų stebulių pavaros.

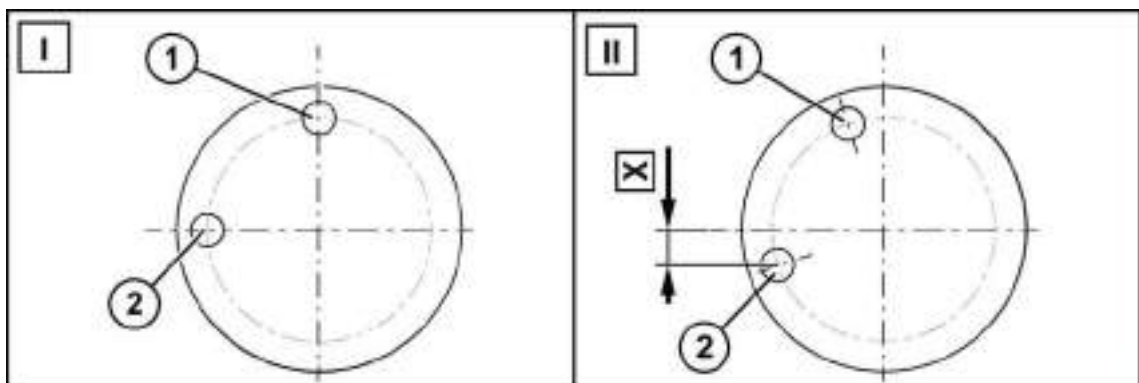
- ▶ Papildant arba keičiant transmisinę alyvą ratų stebulių pavarose, reikia naudoti tik originalią SHELL SPIRAX S4 CX 50 transmisinę alyvą.
- ▶ Jeigu tokios transmisinės alyvos nėra, pasitarkite su KRONE techninės priežiūros partneriu.



BX001-858

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", *žr. Puslapis 34*.

Alyvos lygio tikrinimas



BX001-859

Alyvos lygio priekinėje ašyje tikrinimas: matmuo X=40 mm.

Alyvos lygio užpakalinėje ašyje tikrinimas: matmuo X=30 mm.

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Ratą nustatykite į tokią padėtį, kurioje pildymo anga (1) būtų aukščiausioje (I) padėtyje.
- ▶ Kruopščiai išvalykite pildymo angos (1) ir kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtų aplinką.

[SPĖJIMAS! Pavojus nusiplikyti dėl slėginės karštos transmisinės alyvos. Naudokite asmeninius apsauginius įtaisus, pvz., pirštines ir apsauginius akinius, bei atsargiai atlaisvinkite pildymo angos uždarymo varžtą.

- ▶ Norėdami pašalinti slėgį, atsargiai iš šoninės padėties išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
 - ⇒ Slėgis rato stebulės pavaroje sumažėja.
- ▶ Sumontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Nustatykite ratą taip, kad kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžto vidurys būtų matmeniu X žemiau stebulės vidurio. Tuo tikslu nustatykite gulsčiuką į horizontalią padėtį stebulės centre ir matavimo juosta nustatykite matmenį X (II).
- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą.
- ▶ Patikrinkite, ar alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (2).

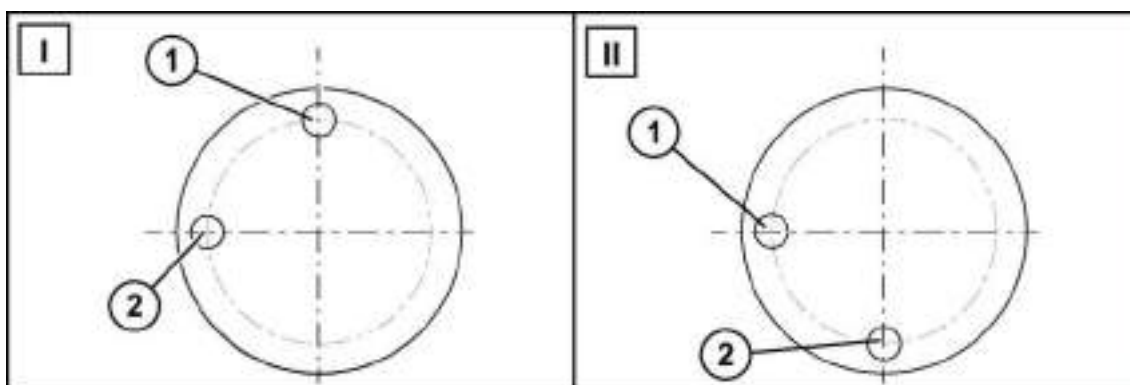
Jei alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (2):

- ▶ sumontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą, priveržimo momentas = 60.

Jei alyvos lygis nesiekia kontrolinės kiaurymės (2):

- ▶ Išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Per pildymo angą (1) pripilkite naujos alyvos, kol alyvos lygis sieks kontrolinę kiaurymę (2).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą ir pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas = 60 Nm.

Alyvos keitimas



BX001-860

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Ratą nustatykite į tokią padėtį, kurioje pildymo anga (1) būtų aukščiausioje (I) padėtyje.
- ▶ Kruopščiai išvalykite pildymo angos (1) ir kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtų aplinką.

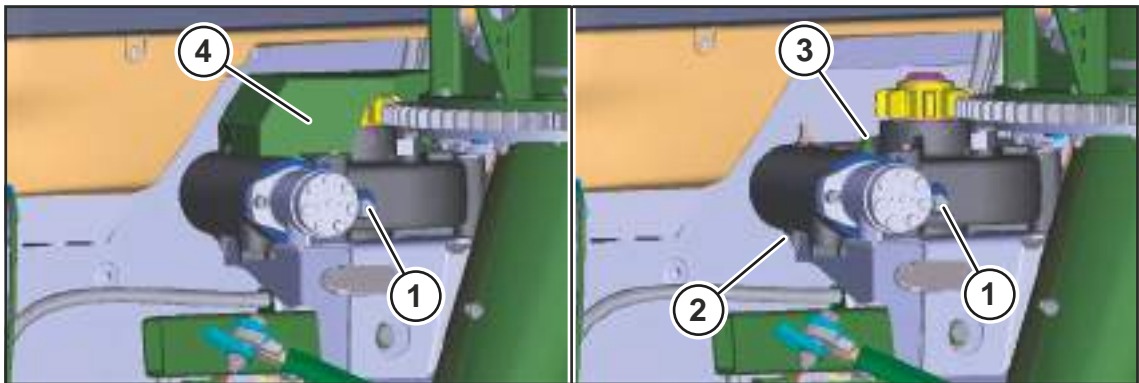
[SPĖJIMAS! Pavojus nusiplikyti dėl slėginės karštos transmisinės alyvos. Naudokite asmeninius apsauginius įtaisus, pvz., pirštines ir apsauginius akinius, bei atsargiai atlaisvinkite pildymo angos uždarymo varžtą.

- ▶ Norėdami pašalinti slėgį, atsargiai iš šoninės padėties išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.

⇒ Slėgis stebulėje įmontuotoje rato pavaroje sumažėja.

- ▶ Sumontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Ratą nustatykite į tokią padėtį, kurioje išleidimo varžtas (2) būtų žemiausioje (II) padėtyje.
- ▶ Po išleidimo kiauryme (2) pastatykite tinkamą rezervuarą.
- ▶ Išmontuokite pildymo angos (1) uždarymo varžtą ir išleidimo varžtą (2) bei išleiskite alyvą į rezervuarą.
- ▶ Nustatykite ratą taip, kad kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžto vidurys būtų matmeniu X žemiau stebulės vidurio. Tuo tikslu nustatykite gulsčiuką į horizontalią padėtį stebulės centre ir matavimo juosta nustatykite matmenį X.
- ▶ Per pildymo angą (1) pripilkite naujos alyvos, kol alyvos lygis sieks kontrolinę kiaurymę (2).
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (2) uždarymo varžtą ir pildymo angos (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas = 60 Nm.

29.8 Išmetimo vamzdžio posūkio pavaros mechanizmo techninė priežiūra



BX001-332

- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", žr. *Puslapis 34*.

Alyvos lygio tikrinimas

- ▶ Išmontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą.
- ▶ Patikrinkite, ar alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (1).

Jei alyva siekia kontrolinę kiaurymę:

- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą, priveržimo momentas žr. *Puslapis 432*.

Jei alyva nesiekia kontrolinės kiaurymės:

- ▶ Išmontuokite vėdinimo sistemos filtrą (3).
- ▶ Per pildymo angą (3) pripilkite naujos alyvos, kol alyvos lygis sieks kontrolinę kiaurymę.
- ▶ Sumontuokite kontrolinės kiaurymės (1) uždarymo varžtą ir vėdinimo sistemos filtrą (3), priveržimo momentas žr. *Puslapis 432*.

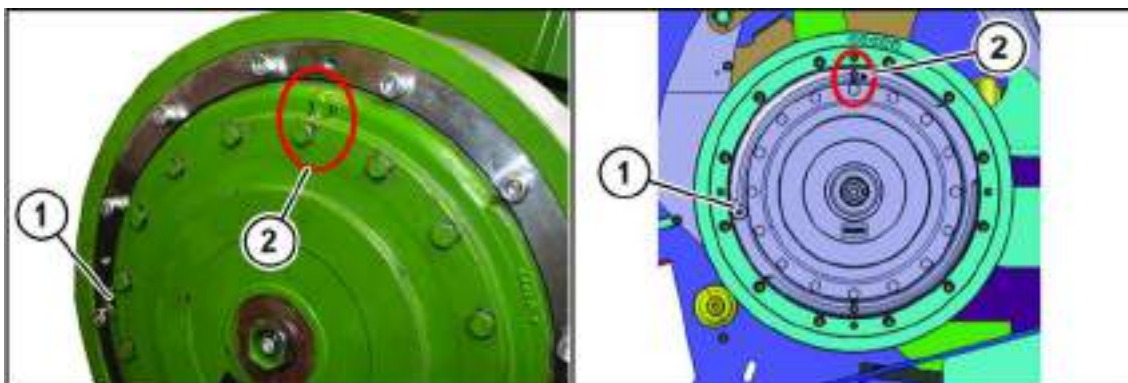
Alyvos keitimas:

- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Išmontuokite vėdinimo sistemos filtro (3) uždangalą (4).
- ▶ Pakeiskite po išleidimo varžtu (2) surinkimo indą.
- ▶ Kruopščiai išvalykite išleidimo varžto (2) aplinką.
- ▶ Išsukite išleidimo varžtą (2) ir išleiskite alyvą į rezervuarą.

- ▶ Įsukite išleidimo varžtą (2), priveržimo momentas *žr. Puslapis 432*.
- ▶ Pripildykite naujos alyvos per alyvos pildymo angą (3) iki kontrolinės kiaurymės (2).
- ▶ Sumontuokite vėdinimo sistemos filtrą (3), priveržimo momentas *žr. Puslapis 432*.
- ▶ Sumontuokite dangtį (4).


29.9 "VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus techninė priežiūra

- ✓ Padavimo mechanizmas išmontuotas.
- ▶ Saugos programa "Alyvos lygio kontrolė, alyvos ir filtro elementų keitimas", *žr. Puslapis 34*.



BX001-869

Alyvos lygio tikrinimas

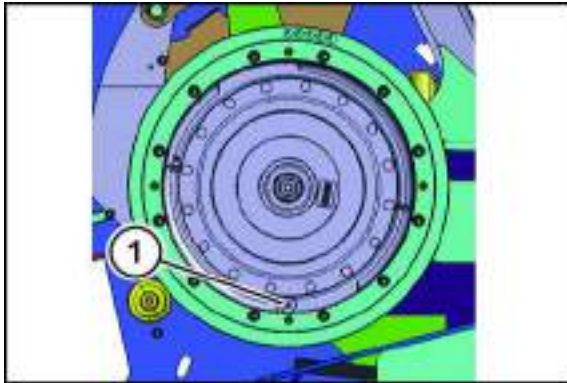
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.
- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Sukite planetines pavaras taip, kad žymos  ir "UP" (2) būtų viršutinėje padėtyje.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną, *žr. Puslapis 498*.
- ▶ Kruopščiai išvalykite uždarymo varžto (1) aplinką.
- ▶ Išmontuokite uždarymo varžtą (1).
- ▶ Patikrinkite, ar alyvos lygis siekia kontrolinę kiaurymę (1).

Jei alyva siekia kontrolinę kiaurymę (1):

- ▶ Sumontuokite uždarymo varžtą (1), *žr. Puslapis 430*.

Jei alyva nesiekia kontrolinės kiaurymės (1):

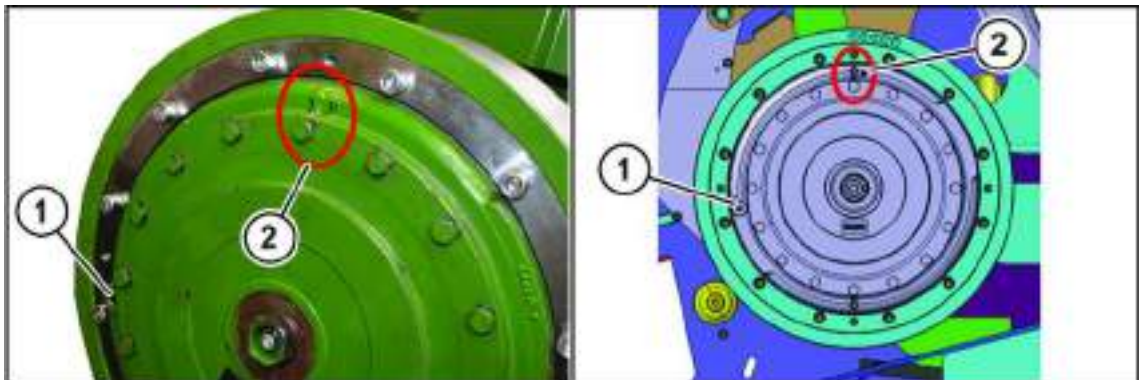
- ▶ Įpilkite naujos alyvos per kontrolinę kiaurymę (1) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite uždarymo varžtą (1).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą, *žr. Puslapis 498*.



BX001-870

Alyvos keitimas

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ✓ Ištekėjusiai alyvai surinkti pristatoma tinkama talpykla.
- ▶ Sukite diržo skriemulį taip, kad uždarymo varžtas (1) būtų apatinėje padėtyje.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną.
- ▶ Kruopščiai išvalykite uždarymo varžto (1) aplinką.
- ▶ Išmontuokite uždarymo varžtą (1) ir išleiskite alyvą į rezervuarą.
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.



BX001-869

- ▶ Sukite planetinę pavarą taip, kad žymos  ir "UP" (2) būtų viršutinėje padėtyje.
- ▶ Užblokuokite smulkinimo būgną.

NUORODA! Reduktoriaus apgadinimas naudojant įvairių alyvų mišinį. Įsitinkite, kad pildant nebus sumaišytos alyvos rūšys.

- ▶ Įpilkite naujos alyvos per kontrolinę kiaurymę (1) iki kontrolinės kiaurymės (1).
- ▶ Sumontuokite uždarymo varžtą (1).
- ▶ Atlaisvinkite smulkinimo būgno blokavimo įtaisą.

30 Elektros įrangos techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. Puslapis 19.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. Puslapis 33.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl sprogių akumuliatoriaus dujų

Netinkamai prijungus paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelius, gali įvykti sproginimas. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės bei gali būti apgadinta elektros įranga.

- ▶ Dyzelinį variklį paleiskite tik nuo 24 V išorinio šaltinio.
- ▶ Iš pradžių prijunkite teigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Tada prijunkite neigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.

ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl sprogių akumuliatoriaus dujų

Tam tikromis aplinkybėmis iš akumuliatoriaus išsina ypač sprogios akumuliatoriaus dujos

- ▶ Arti akumuliatoriaus venkite kibirkščiavimo ir atviros liepsnos.
- ▶ Akumuliatorių prijunkite prie gnybtų ir atjungti nuo gnybtų, laikantis teisingo poliškumo.

NUORODA

Elektros įrangos pažeidimas dėl neteisingo akumuliatoriaus poliškumo

Nesilaikant teisingo poliškumo tarp akumuliatoriaus ir generatoriaus, galimos sunkios elektros įrangos klaidos.

- ▶ Iš pradžių prijunkite akumuliatoriaus teigiamą polių.
- ▶ Po to prijunkite akumuliatoriaus teigiamą polių.

NUORODA
Elektroninių detalių pažeidimas dėl pikinės įtampos

Jei veikiant mašinai nutraukiamas maitinimo įtampos tiekimas, galima pikinė įtampa. Dėl to gali būti pažeisti elektronikos komponentai.

- ▶ Išjunkite dyzelinį variklį.
- ▶ Išjunkite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį.

INFORMACIJA

Visų valdymo prietaisų, plokščių ir saugiklių apžvalga pateikiama elektros sujungimo schemeje, kuri įeina į kartu galiojančią dokumentaciją ir buvo pristatyta kartu su mašina.

30.1 Akumulatoriai

 **ĮSPĖJIMAS**
Pavojus susižaloti dėl akumuliatorių polių trumpojo jungimo

Atliekant darbus prie akumuliatorių, dėl neatidumo galimas akumuliatorių polių trumpasis jungimas. Teka didelė srovė, kuri gali sukelti elektros smūgį, nudegimus arba akumuliatorių sprogamą. Dėl to gali būti sunkiai sužaloti žmonės.

- ▶ Atlikdami darbus prie akumuliatorių baterijų, stenkitės, kad teigiamas polius nesusiliestų su neigiamu poliumi arba rėmu.
- ▶ Akumuliatorių polius apsaugokite izoliaciniais gaubteliais nuo prisilietimo.

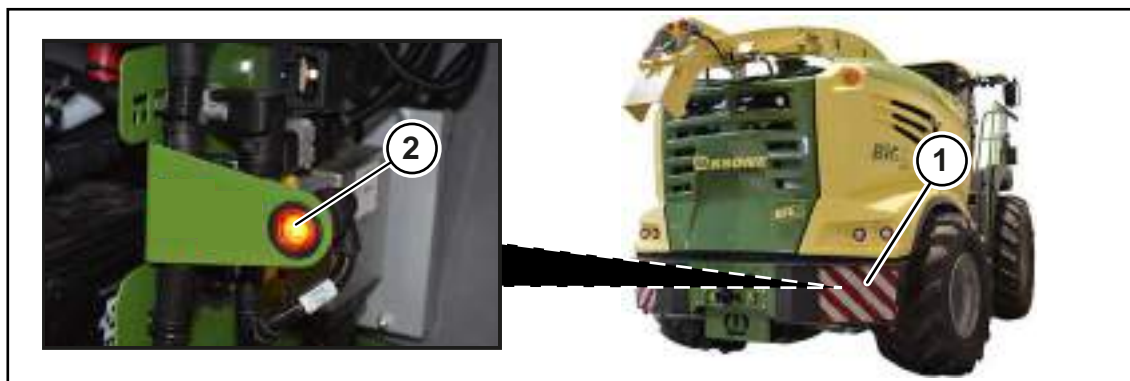


BMG000-013

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 1 Akumuliatorių skyrius | 3 Akumulatorius (12 V) |
| 2 Akumulatorius (12 V) | |

Akumulatoriai (2) ir (3) yra akumuliatorių skyriuje (1) mašinos gale dešinėje.

Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis



BXG001-120

Pagrindinis akumuliatorių jungiklis (2) yra kaip mygtukas su integruotu šviesos diodu ir yra akumuliatoriaus skyriuje (1), galiname stūmiklyje.

Elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai po 24 valandų.

Jei pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 1 sekundę, elektros srovės tiekimas nutraukiamas automatiškai maždaug po 120 sekundžių. Taip užtikrinamas išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laikas (valymas).

Jei pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis nepaspaudžiamas ilgiau nei 2 sekundes, elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos papildomo veikimo laiko (valymas) nėra.

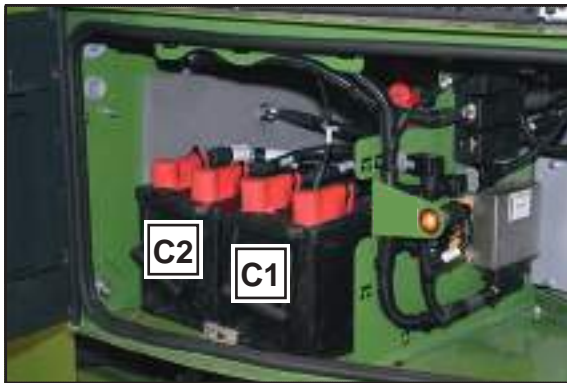
NUORODA! Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos pažeidimas. Nespauskite pagrindinio akumuliatoriaus jungiklio ilgiau nei 1 sekundę.

- ▶ Atlenkite akumuliatoriaus skyriaus dangtį (1).
- ▶ Norėdami įjungti elektros srovės teikimą arba jį nutraukti, paspauskite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį (2):
 - ➔ Kai šviesos diodas šviečia, elektros srovės tiekimas įjungtas.
 - ➔ Kai šviesos diodas mirksi, eina išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos valymo papildomo veikimo laikas (apie 120 sekundžių).
 - ➔ Jei šviesos diodas nešviečia, vadinasi, nutrūko elektros srovės tiekimas.
- ▶ Norėdami avariniu atveju kuo greičiau nutraukti elektros srovės teikimą, pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį spauskite 2 sekundes.
- ➔ Elektros srovės tiekimas nutraukiamas iš karto.

30.1.1 Akumuliatorių valymas ir techninė priežiūra

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ▶ Norėdami išlaikyti švarų ir sausą akumuliatoriaus paviršių, akumuliatorius valykite tik drėgna ir antistatine šluoste.
- ▶ Apsaugokite akumuliatoriaus polius ir jungiamuosius gnybtus apsaugokite nuo korozijos, akumuliatoriaus polius ir jungiamuosius gnybtus sutepdami polių tepalu.
- ▶ Šepečiu nuo polių gnybtų pašalinkite oksidaciją.
- ▶ Reguliariai tikrinkite išmontuotų ir laikomų akumuliatorių įkrovimo būseną arba naudokite įkrovos palaikymo prietaisą. Esant mažesnei nei 12,3 V rimties įtampai, akumuliatorių įkraukite.
- ▶ Išmontuotus akumuliatorius laikykite vėsioje, sausoje vietoje ir įkrautus.

30.1.2 Akumuliatorių įkrovimas

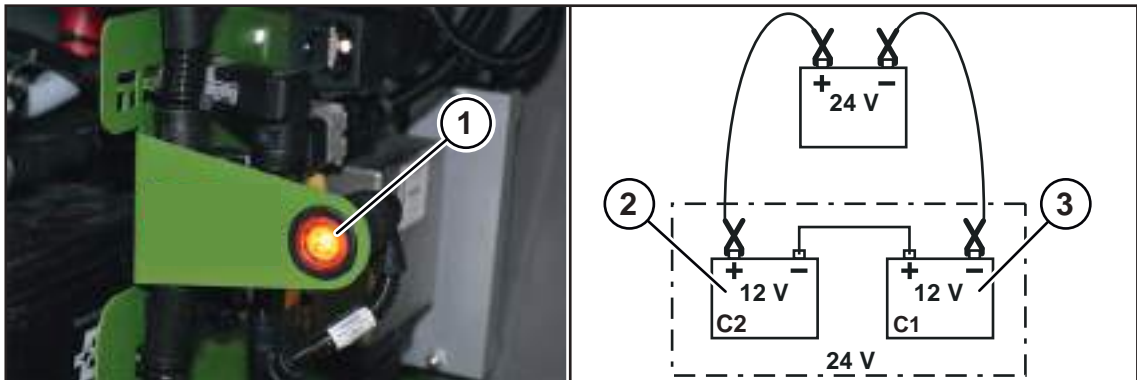


BMG000-015

Mašinos vidaus tinklo įtampa yra 24 V. Du 12 V akumulatoriai sujungti nuosekliai ir transporto priemonės elektronikai tiekia 24 V.

Norint įkrauti ir palaikyti įkrovą, akumulatorius reikia prijungti prie įkroviklio.

Įkroviklio įtampa turi atitikti vidaus tinklo įtampą (24 V). Naudojant aukštesnės arba žemesnės įtampos įkroviklį, transporto priemonės elektronika apgadinama.



BXG000-070

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 554](#).
- ▶ Atidarykite akumuliatorių skyrių.
- ▶ Elektros grandinę nutraukite pagrindiniu akumuliatorių baterijos jungikliu (1), žr. [Puslapis 349](#).
- ▶ Atlaisvinkite kabelių rišiklius ir nuimkite izoliacinius gaubtelius.
- ▶ Įkroviklio teigiamą kabelį prijunkite prie mašinos pusės kairiojo akumulatoriaus (C2) (2) teigiamo poliaus.
- ▶ Įkroviklio neigiamą kabelį prijunkite prie mašinos pusės dešiniojo akumulatoriaus (C1) (3) neigiamo poliaus.
- ▶ Įjunkite įkroviklį.
- ▶ Kai akumulatoriai išjungti, įkroviklį išjunkite.
- ▶ Iš pradžių atjunkite neigiamą kabelį nuo dešiniojo akumulatoriaus (C1) (3) neigiamo poliaus.
- ▶ Tada atjunkite teigiamą kabelį nuo kairiojo akumulatoriaus (C2) (2) teigiamo poliaus.
- ▶ Uždėkite izoliacinius gaubtelius ir užfiksuokite kabelių rišiklius.
- ▶ Uždarykite akumuliatorių skyrelį.

30.1.3 Akumuliatorių keitimas

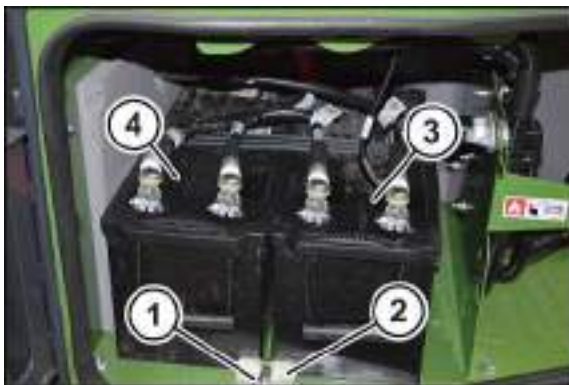
Akumuliatorių atjungimas



BMG000-016

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33.*
- ✓ Akumuliatorių skyrius atidarytas.
- ▶ Atlaisvinkite kabelių rišiklius ir nuimkite izoliacinius gaubtelius (1).
- ▶ Neigiamo kabelio (2) poliaus gnybtą (XC1/-) atjunkite nuo akumulatoriaus C1 (5) neigiamo poliaus.
- ▶ Teigiamo kabelio (3) poliaus gnybtą (XC2/+ 1) atjunkite nuo akumulatoriaus C2 (6) teigiamo poliaus.
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC2/-) atjunkite nuo akumulatoriaus C2 (6) neigiamo poliaus.
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC1/+) atjunkite nuo akumulatoriaus C1 (5) teigiamo poliaus.

Akumuliatorių išmontavimas

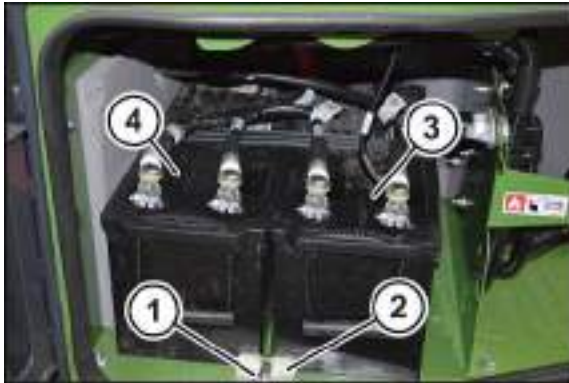


BMG000-017

Kiekvienas akumuliatorius sveria apie 37 kg.

- ✓ Akumuliatoriai atjungti, *žr. Puslapis 556.*
- ▶ Išsukite varžtus (1) ir padėkite laikymo skardas (2) į šoną.
- ▶ Išimkite iš akumuliatorių skyriaus akumuliatorių C1 (3) ir akumuliatorių C2 (4).

Akumuliatorių įmontavimas



BMG000-017

- ▶ Įdėkite akumuliatorių C1 (3) ir akumuliatorių C2 (4) į akumuliatorių skyrių.
- ▶ Įstatykite laikymo skardas (2) ir įsukite varžtus (1).
- ▶ Prijunkite akumulatorius, žr. [Puslapis 557](#).

Akumuliatoriaus gnybtų prijungimas



BMG000-016

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC1/+) prijunkite prie akumuliatoriaus C1 (5) teigiamo poliaus (priveržimo momentas = 6 ± 1 Nm).
- ▶ Kabelio (4) poliaus gnybtą (XC2/-) prijunkite prie akumuliatoriaus C2 (6) neigiamo poliaus (priveržimo momentas = 6 ± 1 Nm).
- ▶ Teigiamo kabelio (3) poliaus gnybtą (XC2/+ 1) prijunkite prie akumuliatoriaus C2 (6) teigiamo poliaus (priveržimo momentas = 6 ± 1 Nm).
- ▶ Neigiamo kabelio (2) poliaus gnybtą (XC1/-) prijunkite prie akumuliatoriaus C1 (5) neigiamo poliaus (priveržimo momentas = 6 ± 1 Nm).
- ▶ Uždėkite izoliacinius gaubtelius (1) ir užfiksuokite kabelių rišikliais.
- ▶ Uždarykite akumuliatorių skyrelį.

30.2 Generatoriaus techninė priežiūra



BXG000-065

Generatoriaus trapecinio diržo kontrolė / įtempimas / pakeitimas

Veiksmus žr. komplektacijoje esančioje naudojimo instrukcijoje, "Liebherr Machines Bulle S.A."

Jei generatorius (1) sugenda arba blogai veikia

- ▶ Nustatykite galimą klaidos priežastį.
- ▶ Pamėginkite pašalinti galimą priežastį pagal tolesnį sąrašą.

Sutrikimas: Įkrovimo kontrolinė lemputė užsidega.
 Klaidų pranešimai "Pažemintoji įtampa / viršįtampis terminale".

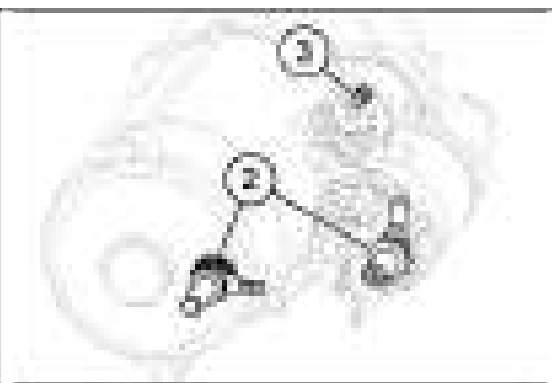
Galima priežastis	Šalinimas
Per maža generatoriaus pradinė įtampa.	▶ Generatorių paveskite suremontuoti specializuotoms dirbtuvėms.
Atsilaisvino generatoriaus jungiamasis kabelis.	▶ Priveržkite kabelių jungtis 14 ±1 Nm priveržimo momentu.
Kabelių jungtys pažeistos korozijos.	▶ Išvalykite generatoriaus ir akumuliatoriaus kabelių jungtis.

Jei remdamiesi pasiūlymais negalite pašalinti sutrikimo, kreipkitės į KRONE pardavėją.

30.3 Paleidiklio techninė priežiūra



BXG000-064



Jeigu paleidiklis (1) sugenda arba blogai veikia

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Nustatykite galimą klaidos priežastį.
- ▶ Pamėginkite pašalinti galimą priežastį pagal tolesnį sąrašą.

Sutrikimas: paleidiklis sugenda arba blogai veikia.

Galima priežastis	Šalinimas
Atsilaisvino paleidiklio jungiamasis kabelis	▶ Priveržkite kabelių jungtis (2) 24 ± 4 Nm priveržimo momentu, o kabelių jungtį (3) – $4 +0,6/-0,3$ Nm priveržimo momentu.
Kabelių jungtys pažeistos korozijos.	▶ Išvalykite paleidiklio ir variklio kabelių jungtis.
Sugedo paleidiklio magnetinis jungiklis	▶ Specializuotoms dirbtuvėms paveskite patikrinti paleidiklį.

Jeigu remdamiesi pasiūlymais negalite pašalinti sutrikimo, kreipkitės į KRONE pardavėją.

31 Techninė priežiūra – tepimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

NUORODA

Žala aplinkai dėl eksploatacinių medžiagų

Kai eksploatacinės medžiagos laikomos ir utilizuojamos ne pagal reikalavimus, jų gali patekti į aplinką. Taip aplinka bus teršiama net ir esant mažiems kiekiams.

- ▶ Eksploatacines medžiagas laikykite tinkamose talpyklose pagal įstatymų reikalavimus.
- ▶ Panaudotas eksploatacines medžiagas utilizuokite, laikydamiesi įstatymų nuostatų.

NUORODA

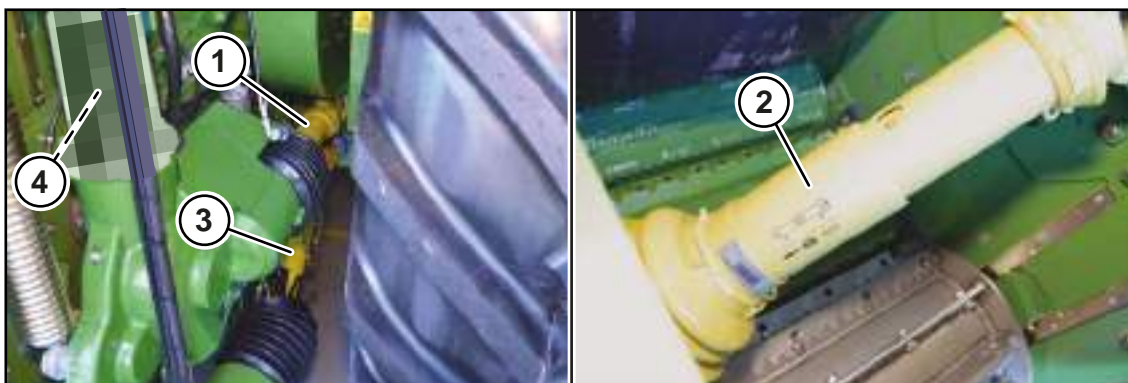
Guolių pažeidimas

Naudojant kitokius, o ne aprobuotus tepalus, ir skirtingus tepalus, suteptos konstrukcinės dalys gali būti pažeistos.

- ▶ Naudokite tik aprobuotus tepalus, [žr. Puslapis 76](#).
- ▶ Nenaudokite tepalų, kurių sudėtyje yra grafito.
- ▶ Nenaudokite skirtingų tepalų.

31.1 Kardaninių velenų tepimas

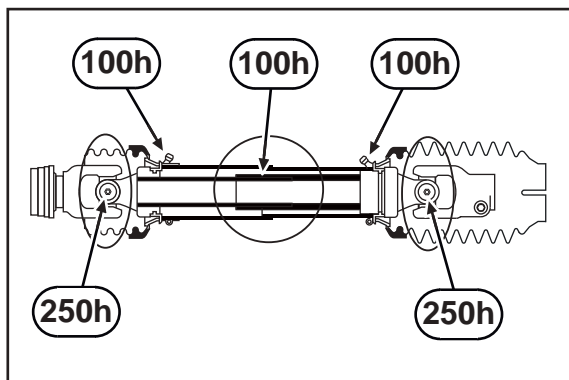
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, [žr. Puslapis 33](#).



BX001-343

- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis velenas | 3 | Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninis velenas |
| 2 | Viršutinių volų reduktoriaus kardaninis velenas | 4 | Dvigubas lankstas |

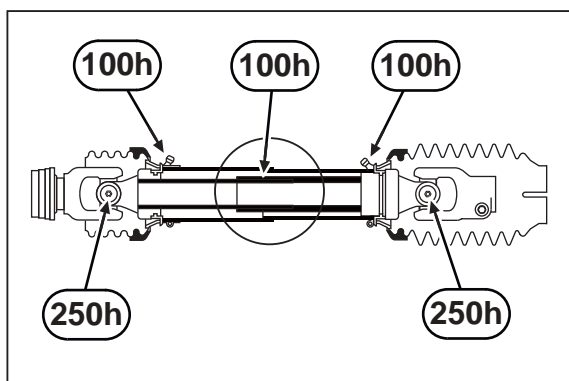
31.1.1 Padavimo mechanizmo pavaros kardaninio veleno tepimas



BX002-637

- ▶ Laikykitės kardaninių velenų gamintojo naudojimo instrukcijos.
- ▶ Kardaninį veleną paveikslėlyje matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

31.1.2 Viršutinių volų reduktoriaus kardaninio veleno tepimas

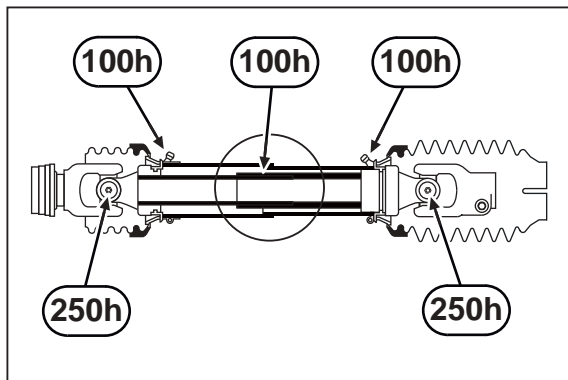


BX002-118

- ▶ Laikykitės kardaninių velenų gamintojo naudojimo instrukcijos.
- ▶ Kardaninį veleną paveikslėlyje matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

31.1.3 Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno tepimas

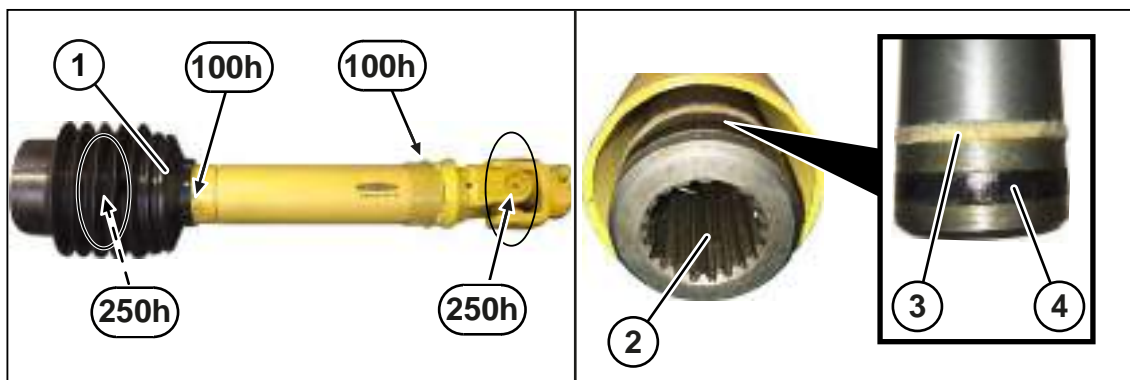
Variante „Mechaninis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas kardaniniu vėlu“



BX002-118

- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninius velenus ir dvigubą lankstą paveikslėliuose matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

Variante „Hidraulinis patogusis priekyje prikabinamo įrenginio fiksavimas greita veike mova“



BX002-117

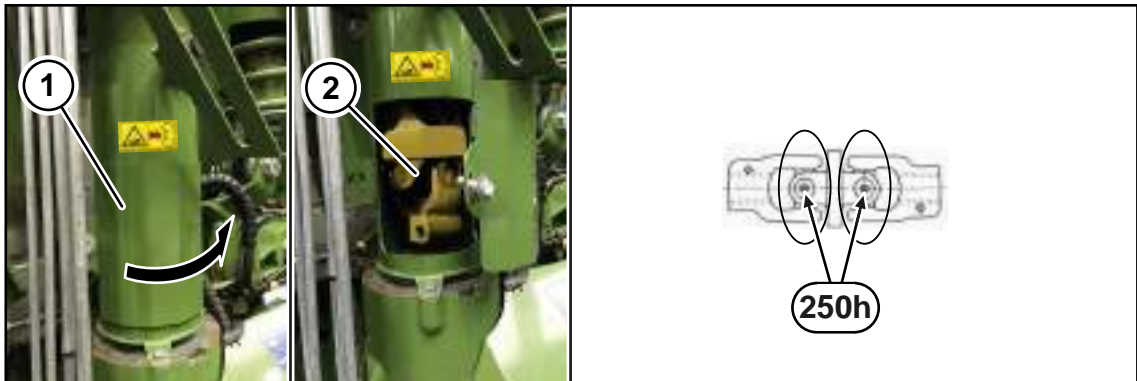
- ▶ Priekyje prikabinamo įrenginio (1) kardaninį veleną paveikslėlyje matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.

Papildomai prieš prasidedant sezonui:

NUORODA! Nešvarumai ir drėgmė kenkia kardaniniam velenui ir gali pažeisti mašiną. Stenkitės, kad ant ištraukto kardaninio veleno nepatektų nešvarumų ir į jį neprasiskverbtų vandens!

- ▶ Išmontuokite priekyje prikabinamo įrenginio kardaninį veleną (1) ir ištraukite jo dalis vieną iš kitos.
- ▶ Patikrinkite, ar veltinio žiedas (3) yra tinkamoje padėtyje, ar jo būklė yra tinkama.
- ▶ Patikrinkite, ar slydimo žiedas (4) yra tinkamoje padėtyje, ar jo būklė yra tinkama.
 - ▶ Jei veltinio žiedas (3) arba slydimo žiedas (4) yra pažeistas, pakeiskite detalę.
- ▶ Patikrinkite, ar priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno (1) profilis ir stebulės profilis yra pakankamai sutepti.
 - ▶ Jei reikia, papildomai sutepkite stebulės profilį (2) teptuku.

31.1.4 Dvigubas lanksto tepimas




BX002-638

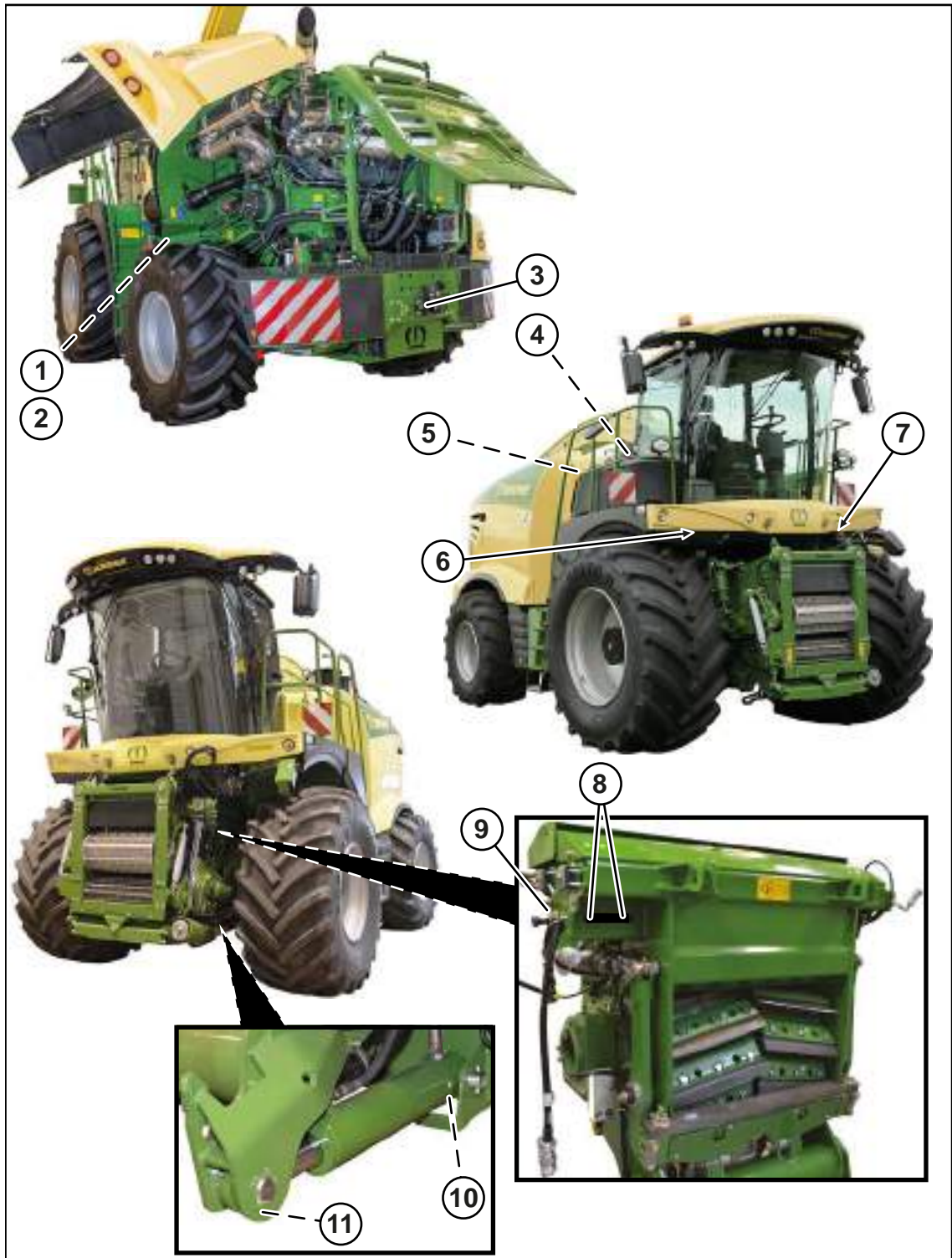
- ▶ Laikykitės kardaninių velenų gamintojo naudojimo instrukcijos.
- ▶ Atidarykite apsauginį dangtį (1).
- ▶ Dvigubą lankstą (2) paveikslėliuose matomais intervalais sutepkite universaliuoju tepalu.
- ▶ Uždarykite apsauginį dangtį (1).

31.2 Tepimo planas – mašina


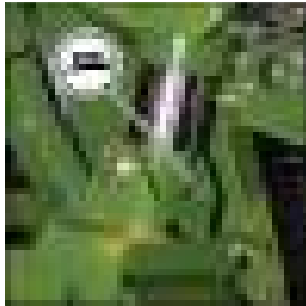
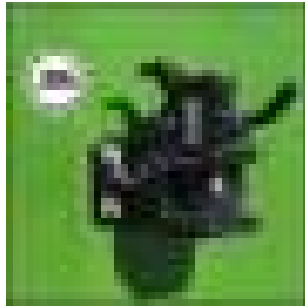

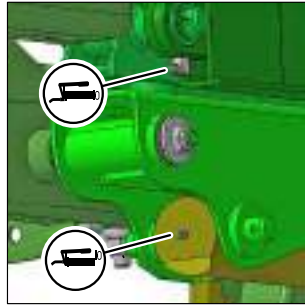
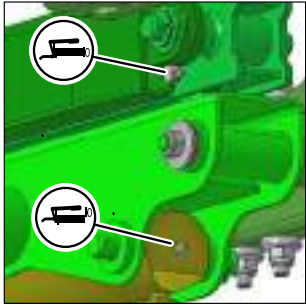
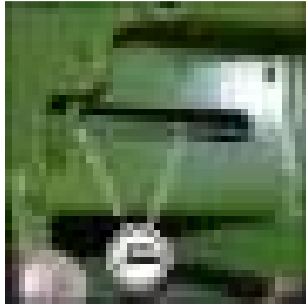

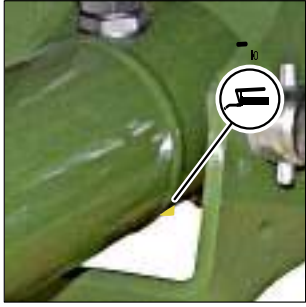

Nurodant techninės apžiūros intervalus atsižvelgta ir į vidutinę mašinos apkrovą. Jeigu apkrova didesnė ir darbo sąlygos ekstremalesnės, laiko intervalai turi būti sutrumpinti. Tepimo būdai tepimo plane pažymėti simboliais, žr. lentelę.

Tepimo būdas	Tepalas	Pastaba
Tepimas tepalu 	Daugiafunkcinis tepalas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Į vieną tepimo įmovą įšvirkškite maždaug 2 paspaudimus iš tepalo švirkšto. ▶ Nuo tepimo įmovo pašalinkite tepalo perteklių.

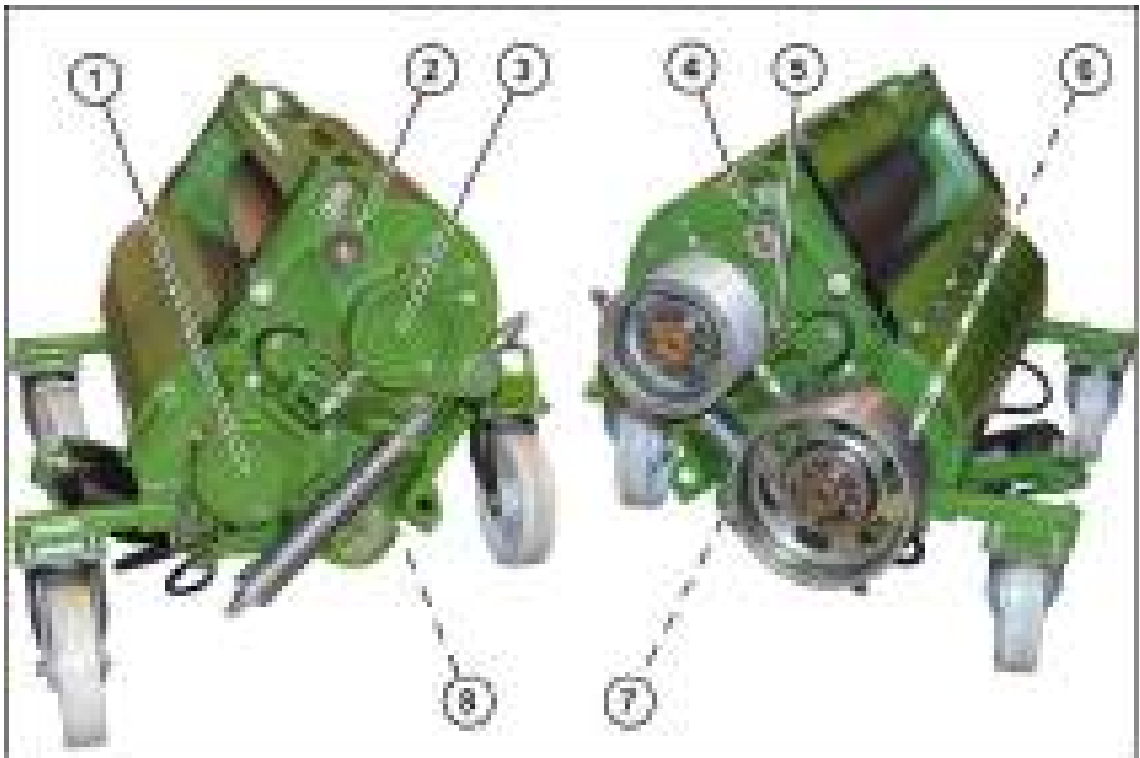
Mašina ir smulkinimo būgnas



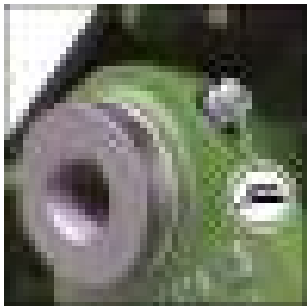
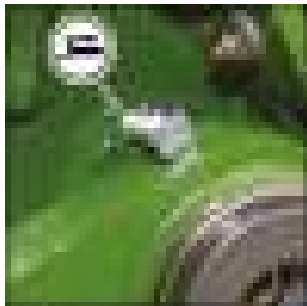
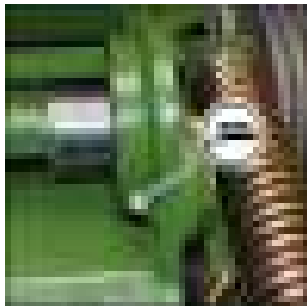
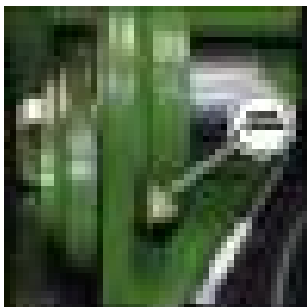
BXG000-066

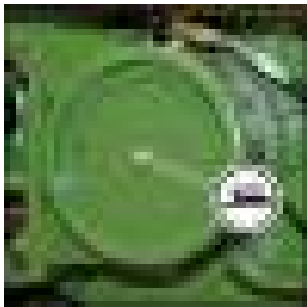

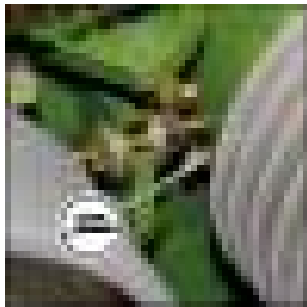
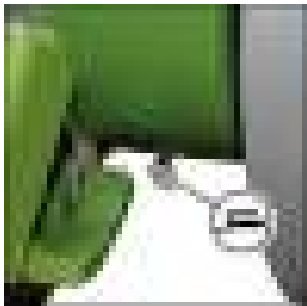
Kas 100 darbo valandų		
1) 	2) 	3) 
4) 	5) 	6) 
7) 	8) 	9) 
10) 	11) 	

Javų plaušintuvas

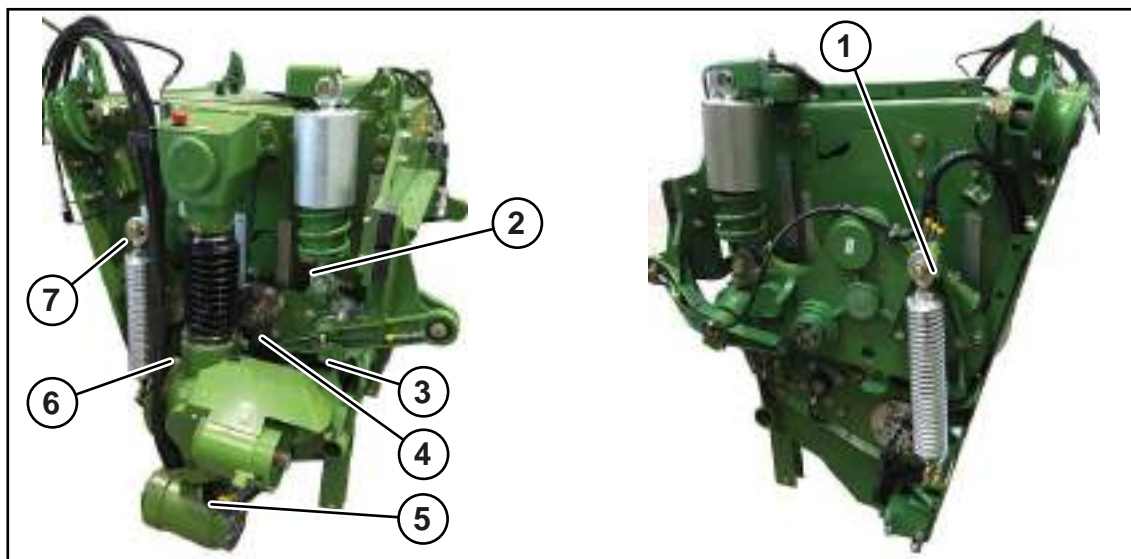


BX002-035

kas 100 darbo valandų		
2) 	4) 	7) 
8) 		

Po valymo vandeni		
1) 	3) 	5) 
6) 		

Padavimo mechanizmas



BXG000-037

Kas 100 darbo valandų		
1) 	2) 	3) 
4) 	5) 	6) 
7) 		

32 Centrinio tepimo sistemos techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, žr. [Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiant su sauga susijusių priemonių

Nesiant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, žr. [Puslapis 33](#).

NUORODA

Mašinos pažeidimas naudojant netinkamas ir nešvarias tepimo medžiagas

Dėl neleistinų arba užterštų tepimo medžiagų centrinio tepimo sistemoje sutrinka centrinio tepimo sistema ir pažeidžiami guoliai.

- ▶ Dirbdami prie centrinio tepimo sistemos naudokite švarius ir tinkamus įrankius.
- ▶ Naudokite tik leistas tepimo medžiagas.
- ▶ Įsitinkite, kad į centrinio tepimo sistemą nepateks nešvarumų arba užterštų tepimo medžiagų.

32.1 Centrinio tepimo sistemos skirstomųjų blokų apžvalga

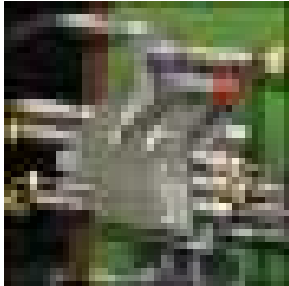

INFORMACIJA

Kiekvienas skirstomasis blokas yra su tepimo įmova (su raudonu gaubtelio), kad prireikus būtų galima sutepti per tepalo švirkštą.

Tepimo vieta priskiriama pagal numerius ant skirstomųjų blokų tepimo linijų.

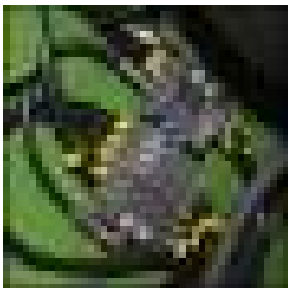



BX001-847

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
1) Pagrindinis skirstytuvas 	1 2 3 8	Dešinysis išmetimo greitintuvo guolis Kairysis išmetimo greitintuvo guolis Priekinio kanalo atvamzdžio pasukamasis vainikas Galinio kanalo atvamzdžio pasukamasis vainikas
2) Pavaros 	4 5 6 7 9 12	Dešiniojo išmetimo vamzdžio guolis Priekyje prikabinamo įrenginio flanšinis guolis Padavimo mechanizmo flanšinis guolis Pagrindinio diržo įtempimo svertas Kairiojo išmetimo vamzdžio guolis Pagrindinio diržo įtempimo ritinėlis



BX001-848

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
3) Smulkinimo agregatas 	21	Būgno guolis dešinėje
	22	Rėmo guolio įvorė dešinėje
	23	Priešpriešinių ašmenų reguliavimo suklys dešinėje
	24	Ašinis guolis dešinėje gale
	25	Ašinis guolis dešinėje priekyje
	26	Būgno dugnas kairėje
	27	Suveržimo varžtas kairėje
	28	Būgno guolis kairėje
	29	Rėmo guolio įvorė kairėje
	30	Priešpriešinių ašmenų reguliavimo suklys kairėje
	31	Ašinis guolis priekyje kairėje
	32	Ašinis guolis gale kairėje
	33	Būgno dugnas dešinėje
	34	Suveržimo varžtas dešinėje
4) Javų plaušintuvas 	52	Javų plaušintuvo guolis gale kairėje
	53	Javų plaušintuvo guolis priekyje kairėje
	54	Javų plaušintuvo guolis gale dešinėje
	55	Javų plaušintuvo guolis priekyje dešinėje



BX001-849

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
5) Padavimo mechanizmas 	35	Volas apačioje gale kairėje
	36	Volas apačioje viduryje kairėje
	37	Volas apačioje priekyje kairėje
	38	Apatinis volas gale dešinėje
	39	Apatinis volas viduryje dešinėje
	40	Apatinis volas priekyje dešinėje
	41	Ritinėlis dešinėje
	42	Balansyras dešinėje
	43	Svyruojamasis vamzdis
	44	Balansyras kairėje gale
	45	Volas viršuje kairėje gale
	46	Volas viršuje kairėje viduryje
	47	Volas viršuje kairėje priekyje
	48	Ritinėlis kairėje
	49	Volas viršuje dešinėje gale
	50	Volas viršuje dešinėje viduryje
	51	Volas viršuje priekyje dešinėje



BX001-850

Skirstomasis blokas	Tepimo vieta	
6) Užpakalinė ašis	16	Veleno kakliukas viršuje dešinėje
	17	Veleno kakliukas apačioje dešinėje
	19	Veleno kakliukas viršuje kairėje
	20	Veleno kakliukas apačioje kairėje
	7) Javų plaušintuvo antrinis skirstytuvas	10
	11	Javų plaušintuvo įtempimo sverto guolis

32.2 Tepimo medžiagos

Naudojamos įprastinės, transporto priemonės arba tepalų gamintojo rekomenduojamos tepimo medžiagos, kurių įsiurbimo ir tekėjimo savybės prie $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$ dar yra pakankamos (maks. tekėjimo slėgis 700 mbar). Jos neturi būti linkusios ištekėti, nes ilgesnio darbo metu linijose gali susidaryti kamščiai.

MoS2 tepalus (iki 5 % molibdeno disulfidas) galima pumpuoti bei paskirstyti progresiniais siurbliais ir skirstytuvais.

Patvirtintas tepalas:

- KRONE tepalas, medž. Nr. 270275690 (400 g tara) ir
- KRONE tepalas, medž. Nr. 270275680 (50 kg tara).

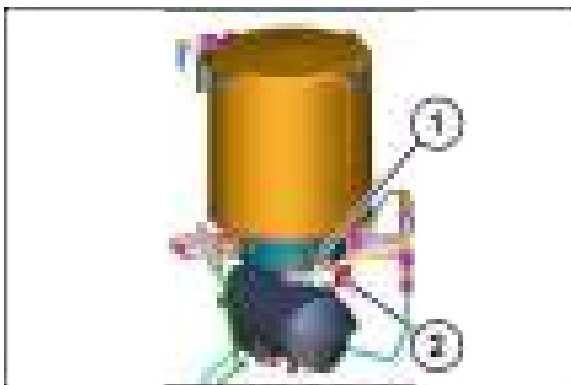
Taip pat patvirtinti šie tepalai, pasižymintys tokiomis savybėmis:

- Tepalą iki 2 NLGI klasės su EP priedais reikia pritaikyti prie išorės temperatūros. Tirštiklis: ličio kompleksas
- Bazinės alyvos klampa 40 °C temperatūroje: 85–125 mm²/s

Maišyti tepalus su skirtingais tirštiniais draudžiama.

Susisieki su prekybos atstovu arba tepalo tiekėju.

32.3 Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas



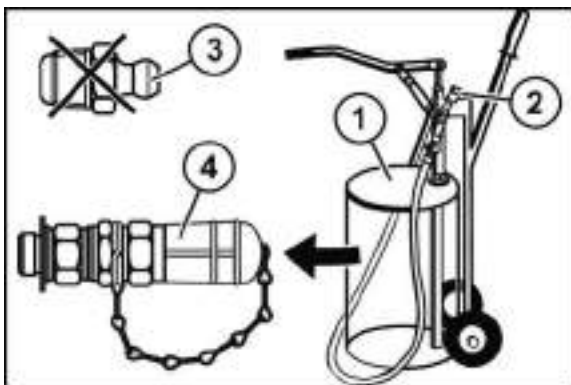
BMG000-022

Tepimo medžiagos rezervuarą galima pripildyti per kūginę tepimo įmovą (1) ir atvamzdį (2).

Rezervuarą galima pripildyti dviem būdais, naudojant įprastą tepimo švirkštą:

- tiesiogiai per kūginę tepimo įmovą (1),
- per pildymo atvamzdį, įsuktą vietoje kūginės tepimo įmovos.

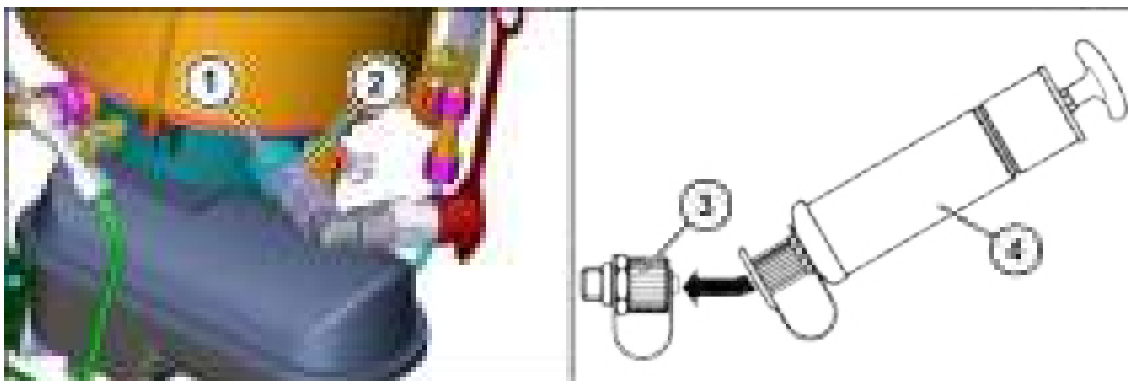
Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas per pildymo atvamzdį



BX001-386

- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. *Puslapis 33*.
- ▶ Išmontuokite tepimo medžiagos rezervuaro kūginę tepimo įmovą (3) ir sumontuokite per pildymo atvamzdį 27 001 594 * (4).
- ▶ Ant užpildymo siurblio (1) sumontuokite jungiamąją movą 27 001 595 * (2).

Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas užpildymo cilindru



BMG000-023

- ▶ Išmontuokite dvigubą įmovą (1) ir tarpinę detalę (2).
- ▶ Sumontuokite jungiamąją detalę 27 001 998 * (3) su sandarinimo žiedu.
- ▶ Norėdami pripildyti, nuimkite jungiamosios detalės (3) ir užpildymo cilindro 940 393 * (4) apsauginius gaubtelius.

32.4 Pripildymo lygio kontrolė

NUORODA

Mašinos pažeidimas dėl nepakankamo suteptimo

Jei mašina nepakankamai suteptama, dėl to pažeidžiamos susijusios detalės.

- ▶ Įsitinkinkite, kad centrinio tepimo sistemos tepimo medžiagos rezervuaras visada pakankamai pripildytas.

- ▶ Vizualiai patikrinkite pripildymo lygį permatomame tepimo medžiagos rezervuare.

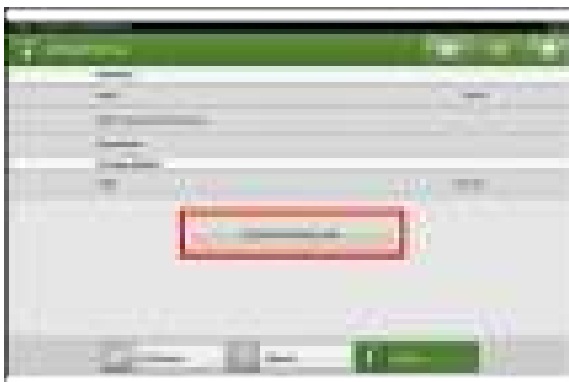
Jei tepimo medžiagos rezervuaras tuščias, terminale rodomas toks klaidos pranešimas:

- ▶ "Centrinio tepimo sistemos tepimo medžiagos rezervuaras tuščias"

Kad mašiną galėtumėte vėl pakankamai sutepti:

- ▶ sustabdykite mašiną ir pripildykite tepimo medžiagos rezervuarą.

32.5 Tarpinio tepimo paleidimas



BMG000-014

Tepimo intervalas nustatytas gamykloje. Gamyklinis nustatymas yra 600 s intervalo trukmei ir 18 ciklų skaičiui per tepimo intervalą (atitinka 20 ml tepalo kiekį).

Norėdami paleisti tarpinį tepimą rankiniu būdu:

- ▶ Terminale atverkite meniu "Centrinio tepimo sistema" → "Techninė priežiūra" ir paspauskite mygtuką "Paleisti centrinio tepimo sistemą".

Centrinio tepimo sistema atlieka tarpinį tepimą.

32.6 Klaidų paieška centrinio tepimo sistemoje

Kamštis sistemoje arba prijungtoje tepimo vietoje.

- ▶ Paeiliui atsukite pagrindinį skirstytuvą su antriniu skirstytuvu jungiančius išėjimo srieginius sujungimus. Jeigu atsukus vieną išėjimo srieginį sujungimą staiga išstrykšta tepimo medžiaga, vadinasi, užblokuotas prijungtas antrinis skirstytuvas. Jeigu tepimo medžiaga neišstrykšta nei iš vieno išėjimo srieginio sujungimo, vadinasi, užsikimšęs pagrindinis skirstytuvas. Pagrindinį skirstytuvą išvalykite arba pakeiskite.
- ▶ Išėjimo srieginius sujungimus vėl sumontuoti.
- ▶ Atlaisvinkite užblokuoto antrinio skirstytuvo išėjimo srieginius sujungimus. Jeigu atsukus vieną išėjimo srieginį sujungimą staiga išstrykšta tepimo medžiaga, vadinasi, užblokuota prijungta tepimo vieta. Jeigu tepimo medžiaga neišstrykšta nei iš vieno išėjimo srieginio sujungimo, vadinasi, užsikimšęs antrinis skirstytuvas. Užblokuotą antrinį skirstytuvą išvalykite arba pakeiskite.
- ▶ Pašalinti tepimo vietos kamštį.

33 Gedimas, priežastis ir šalinimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant su sauga susijusių priemonių

Nesilaikant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

33.1 "BiG X" elektros / elektronikos sutrikimas

INFORMACIJA

Visų valdymo prietaisų, plokščių ir saugiklių apžvalga pateikiama elektros sujungimo schemoje, kuri įeina į kartu galiojančią dokumentaciją ir buvo pristatyta kartu su mašina.

Atsiradus klaidų pranešimų, būtina laikytis terminale pateiktų nurodymų. Jei dėl klaidos negalima pašalinti, susisieki su savo pardavėju.

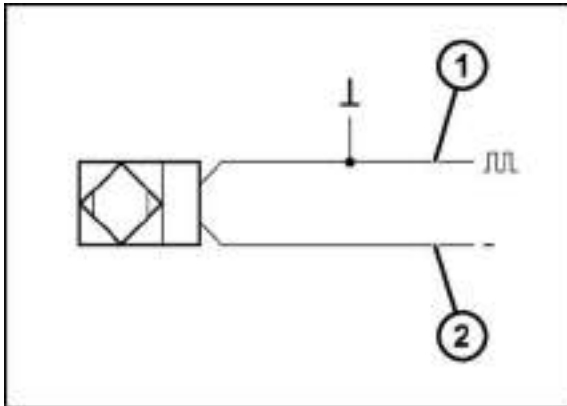
Tolesniuose puslapiuose rasite pagrindinės informacijos ir elektrinių / elektroninių komponentų apžvalgą.

Komponentų remonto arba keitimo darbus leidžiama atlikti tik specializuotoms dirbtuvėms. Susisieki su savo pardavėju.

- Paaškinimai dėl kabelių trūkimo ir trumpojo jungimo, [žr. Puslapis 579](#).
- Saugiklių apžvalga, [žr. Puslapis 580](#).
- Valdymo prietaisų apžvalga, [žr. Puslapis 584](#).
- Jutiklių apžvalga, [žr. Puslapis 585](#).
- Vykdiklių apžvalga, [žr. Puslapis 586](#).

33.1.1 Kabelio trūkimas, trumpasis jungimas

Įžemėjimas



BX001-689

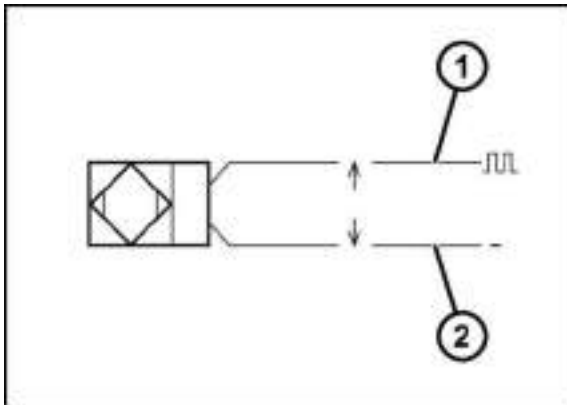
1 Signalų linija

2 Masės linija

Jei signalo įtampa nesiekia leistinos vertės, vadinasi, yra įžemėjimas.

Galima priežastis: kabelis pažeistas ir priglunda prie kėbulo.

Kabelio trūkis



BX001-690

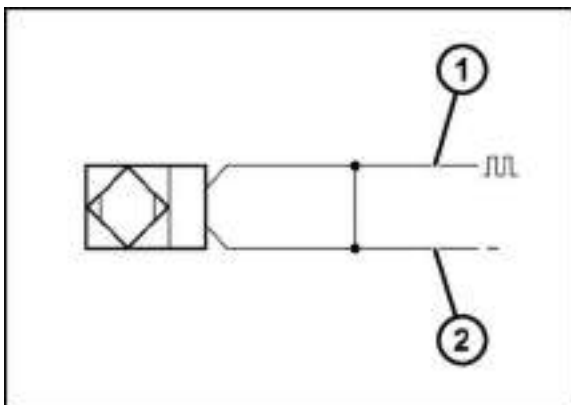
1 Signalų linija

2 Masės linija

Jei įėjimo signalas nebuvo užfiksuotas, vadinasi, yra kabelio trūkimas.

Galima priežastis: kabelis neįkištas, pažeistas arba atskirtas (nutrūkęs).

Trumpasis sujungimas



BX001-691

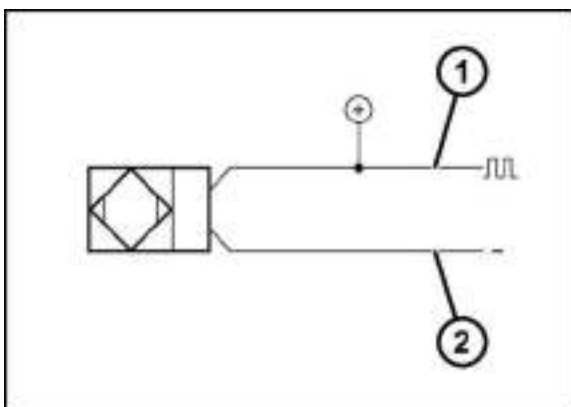
1 Signalų linija

2 Masės linija

Tarp maitinimo įtampos (teigiamos ir neigiamos) arba signalo įtampos ir masės yra jungtis. Yra trumpasis jungimas.

Galima priežastis: kabelis pažeistas ir jutiklio laidai sujungti tarpusavyje.

Trumpasis jungimas su maitinimo įtampa



BX001-692

1 Signalų linija

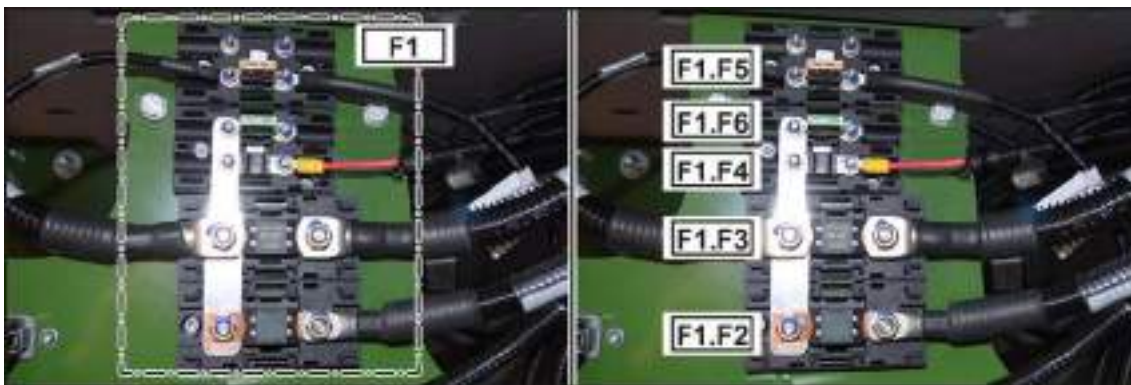
2 Masės linija

Jei įtampa signalų linijoje viršija jutikliui galiojančią verčių sritį, vadinasi, yra jungtis su kita įtampingąja linija.

Galima priežastis: tiekimo linija sujungta su jutiklio signalų linija.

33.1.2 Saugiklių apžvalga

Skirstytuvo maitinimo bloko su saugikliais saugikliai yra dešinėje mašinos pusėje stūmiklyje, akumuliatoriaus skyriuje.

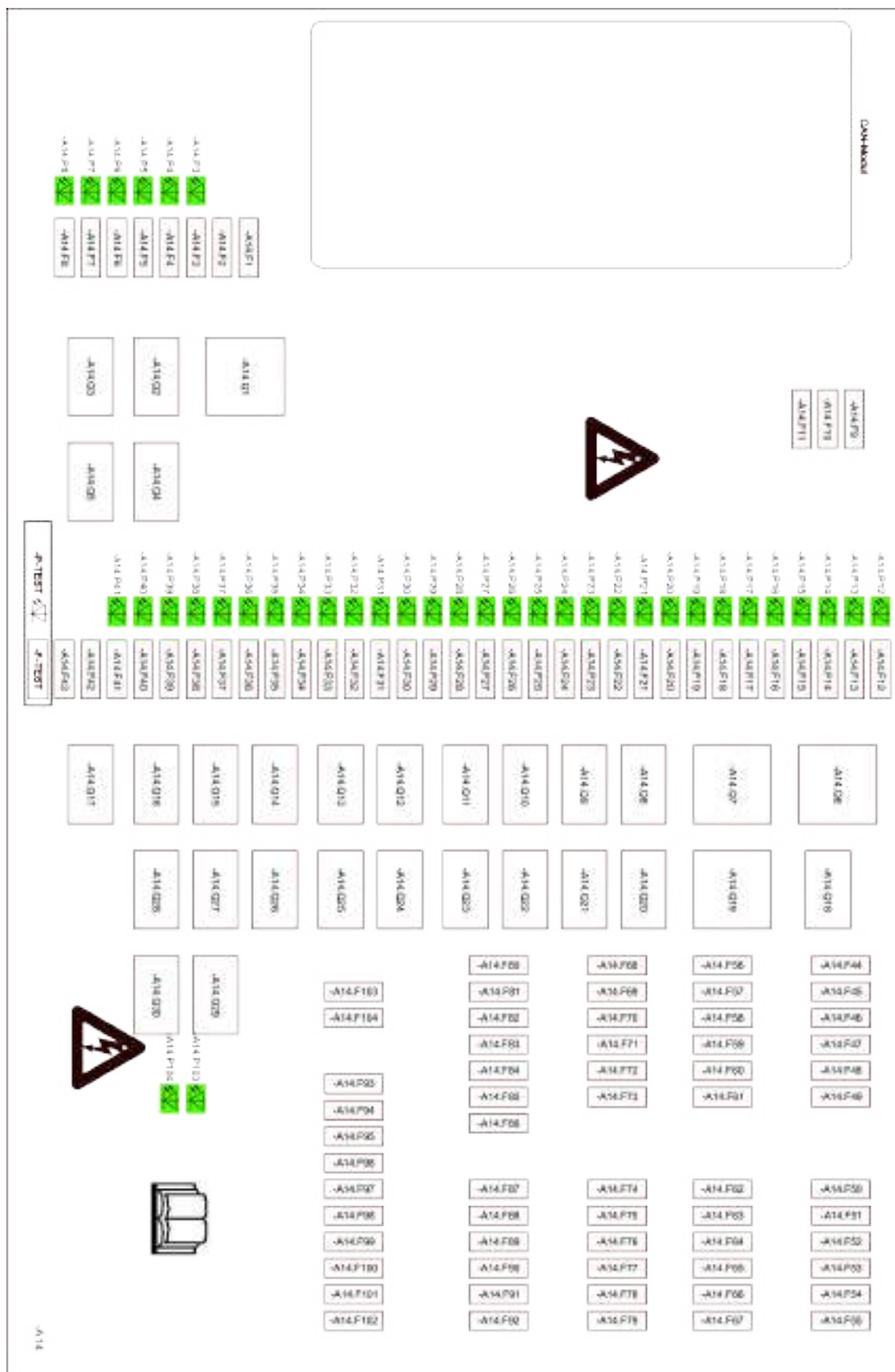


BX001-838

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
F1	Skirstytuvo maitinimo blokas su saugikliais	F1.F4	Kabinos elektronikos maitinimo įtampa
F1.F2	Akumulatoriai	F1.F5	Akumulatoriaus atskyrimo relė
F1.F3	Kabinos galios maitinimo įtampa	F1.F6	Įtampos tiekimas „VariQuick“

Centrinės elektros įrangos plokštė yra kabinos gembėje, žr. Puslapis 66.

Saugiklių vertes rasite elektros sujungimo schemejoje.



BX001-839

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A14.F1	ISOBUS: 12 V maitinimo įtampos tiekimas	A14.F5 9	Įtampos keitiklis T2
A14.F3	Siloso priemonės įrenginys	A14.F6 0	Įtampos keitiklis T3 (pasirinktinai)
A14.F5	DIN kištukinis lizdas, šaldymo dėžės kištukinis lizdas	A14.F6 1	Kairysis priekinis funkcinis modulis: 2 įtampos grupė
A14.F7	ISOBUS kištukinis lizdas kabinoje	A14.F6 2	KMB 1: 1 įtampos grupė
A14.F8	Siloso priemonės įrenginys	A14.F6 3	KMB 1: 2 įtampos grupė
A14.F1 2	Degalų tiekimo siurblys	A14.F6 4	KMB 2: 1 įtampos grupė
A14.F1 3	"Klimatronik", garintuvo orpūtė, ventiliatorius / PWM, diagnostinis kištukinis lizdas: KRONE	A14.F6 5	KMB 2: 2 įtampos grupė
A14.F1 4	SCR komponentai	A14.F6 6	KMB 3: 1 ir 2 įtampos grupės
A14.F1 5	Oro sausintuvo greitojo sustabdymo vožtuvas	A14.F6 8	Variklio valdymo prietaisas LMB-ECU2
A14.F1 6	CB radijo ryšys, radijas	A14.F6 9	Variklio valdymo prietaisas LMB-ECU2
A14.F1 7	Vairuotojo sėdynė	A14.F7 0	Variklio valdymo prietaisas LMB-ECU2
A14.F1 9	Cigarečių uždegiklis	A14.F7 1	Šildymo vožtuvas 1,2
A14.F2 4	Galinio stiklo valytuvas	A14.F7 2	Kairysis priekinis funkcinis modulis: 3 įtampos grupė
A14.F2 5	Valdymo terminalas, USB spausdintuvas	A14.F7 3	Kairysis priekinis funkcinis modulis: 4 įtampos grupė
A14.F2 6	Įtampos keitiklio įjungimo signalas, priekinio stiklo valytuvo padėtis	A14.F7 4	Kabinos 1 įtampos grupės funkcinis modulis
A14.F2 7	Vairo kolonėlė, radijas	A14.F7 5	Kabinos 2 įtampos grupės funkcinis modulis
A14.F2 8	Keltuvo reguliatorius, KMB 1 - 5, KMC, LMB-ECU2 SCR	A14.F7 6	Kabinos 3 įtampos grupės funkcinis modulis
A14.F2 9	Važiavimo kompiuteris, generatorius, variklio valdymo prietaisai, išmetamųjų dujų valdymo prietaisas	A14.F7 7	Kabinos 4 įtampos grupės funkcinis modulis
A14.F3 0	Funkciniai moduliai, kameros sistema, vairo kolonėlė, stabdžio pedalo kampas, darbinio stabdžio slėgis, vairavimo mechanizmo slėgis, KSC	A14.F7 8	Priekinis funkcinis modulis: 1 įtampos grupė dešinėje
A14.F3 1	Porankis, rankinis valdymas, apšvietimo valdymo blokas	A14.F7 9	Priekinis funkcinis modulis: 2 įtampos grupė dešinėje
A14.F3 2	"AutoScan", drėgmės matavimo prietaisas, metalo ieškiklis	A14.F8 0	CB radijas, pagrindinio apšvietimo plafonas, radijas, durų jungiklis

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A14.F3 3	"AutoScan", FHC	A14.F8 1	Keltuvo reguliatorius, apšvietimo valdymo blokas
A14.F3 4	Kojinis pedalas AFC	A14.F8 7	Priekinis funkcinis modulis: 3 įtampos grupė dešinėje
A14.F3 9	Dešinysis stiklo valytuvas	A14.F8 8	Priekinis funkcinis modulis: 4 įtampos grupė dešinėje
A14.F4 0	Vidurinis priekinio stiklo valytuvas	A14.F8 9	Galinis funkcinis modulis: 1 įtampos grupė
A14.F4 1	Kairysis stiklo valytuvas	A14.F9 0	Galinis funkcinis modulis: 2 įtampos grupė
A14.F4 3	CAN modulis	A14.F9 1	Galinis funkcinis modulis: 3 įtampos grupė
A14.F4 4	Važiavimo kompiuteris	A14.F9 2	Galinis funkcinis modulis: 4 įtampos grupė
A14.F4 5	Važiavimo kompiuteris	A14.F9 3	Priekinis funkcinis modulis dešinėje, galinis funkcinis modulis
A14.F4 7	KMB 4: 1 ir 2 įtampos grupės	A14.F9 4	Kabinos funkcinis modulis, KMC: elektronikos maitinimas
A14.F4 8	KMB 5: 1 ir 2 įtampos grupės	A14.F9 5	Keltuvo reguliatorius, KMB 1-5
A14.F4 9	Kairysis priekinis funkcinis modulis: 1 įtampos grupė	A14.F9 6	Porankis, vairo kolonėlė, kopėčių apšvietimo mygtukas
A14.F5 0	KMC: 1 ir 2 įtampos grupė	A14.F9 7	LMB-ECU2 SCR
A14.F5 2	KMC: 3 įtampos grupė	A14.F9 8	Uždegimo spynelė, važiavimo kompiuteris, variklio valdymo prietaisas LMB-ECU2
A14.F5 3	KMC: 4 įtampos grupė	A14.F9 9	Diagnozės kištukinis lizdas: ISOBUS, OBD, "Krone"
A14.F5 4	KMC: 5 ir 6 įtampos grupė	A14.F1 00	Automatinė perkrovimo sistema (AFC)
A14.F5 6	LMB-ECU2 SCR	A14.F1 03	Kairysis priekinio stiklo valytuvas
A14.F5 7	SCR žarnos šildytuvas 1–4	A14.F1 04	Dešinysis priekinio stiklo valytuvas
A14.F5 8	Įtampos keitiklis T1		

33.1.3 Valdymo prietaisų apžvalga

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A1	Automatinė oro kondicionavimo sistema	A17	Porankis
A2	Važiavimo kompiuteris	A21	Vairo kolona
A3	Darbo valdiklis	A24	Variklio valdymo prietaisas
A4	Darbo valdiklis	A26	Išmetamųjų dujų valdymo prietaisas
A6	Darbo valdiklis	A27	Karbamido siurblio modulis 1

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
A7	Keltuvo reguliavimas	A28	Karbamido siurblio modulis 2
A8	Kontaktinis valdymo blokas	A30	Kameros sistema
A9	Priekinis dešinysis funkcinis modulis	A31	Terminalas
A10	Galinės dalies funkcinis modulis	A32	"ForageCam"
A11	Kabinos funkcinis modulis	A33	Priekinis kairysis funkcinis modulis
A12	Šviesos valdymo blokas	A 34	"KRONE Smart Connect"
A13	Darbo valdiklis	A35	Darbo valdiklis
A14	Centrinės elektros įrangos plokštė		

33.1.4 Jutiklių apžvalga

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
B2	Automatinės oro kondicionavimo sistemos slėgis	B52	Šoninio bako pripildymo lygis
B5	Siurblio MA slėgis	B54	Smulkinimo būgno sūkių skaičius
B6	Siurblio MB slėgis	B55	Pagrindinio diržo atpalaidavimas
B7	Stabdžių akumuliatoriaus slėgis	B56	Reduktoriaus alyvos slėgis
B8	Stovėjimo stabdžio slėgis	B57	Darbo hidraulikos alyvos filtras
B9	Darbinio stabdžio slėgis	B58	Ašies lygio padėtis kairėje
B10	Siurblio pasukimo kampas	B59	Ašies lygio padėtis dešinėje
B11	Sūkių skaičius priekyje kairėje	B60	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičius
B12	Sūkių skaičius priekyje dešinėje	B61	Padavimo mechanizmo sūkių skaičius
B13	Sūkių skaičius gale kairėje	B62	„CropControl“ poslinkio jutiklis
B14	Sūkių skaičius gale dešinėje	B64	"RockProtect" pagreičio jutiklis
B15	Vairavimo kampas gale kairėje	B65	Papildomos ašies slėgis
B16	Stabdžių pedalo slėgis	B66	Karbamido bako 1 išimamas modulis
B17	Atbulinio vaizdo kamera	B68	Išmetamųjų dujų temperatūra prieš katalizatorių 1
B18	Papildoma kamera	B69	Išmetamųjų dujų temperatūra prieš katalizatorių 2
B20	Aplinkos temperatūra	B71	NOx po katalizatoriaus 1
B22	Drėgmės matavimo prietaisas	B72	NOx po katalizatoriaus 2
B23	Metalo atpažinimas	B73	Pastovus slėgis
B26	Galandimo akmens padėtis dešinėje	B74	Siloso priemonės pripildymo lygis
B27	Galandimo akmens padėtis kairėje	B75	Siloso priemonės prataka
B28	Galandimo vožtuvas uždarytas	B76	Aušinimo skysčio pripildymo lygis
B31	Keltuvo slėgis	B77	Karbamido bako 2 išimamas modulis
B32	Keltuvo padėtis	B81	Vidurinio priekinio stiklo valytuvo padėtis
B36	Vanduo degaluose	B92	Švaraus oro temperatūra

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
B38	Vairavimo mechanizmo slėgis	B96	Centrinio tepimo ciklo jungiklis
B39	Siurbimo atbulinės eigos filtras	B100	Kabinos keltuvo padėtis apačioje
B40	Alyvos bako pripildymo lygis	B103	Eigos kontūro alyvos filtro slėgio jungiklis
B41	Hidraulinės alyvos temperatūra	B104	NOx prieš katalizatorių
B42	Oro filtro užterštumas 1	B105	Drėgmės jutiklis
B43	Oro filtro užterštumas 2	B106	NH3 jutiklis
B44	Išmetimo vamzdžio padėtis viduryje	B107	Atsargų rezervuaro slėgis
B45	Išmetimo vamzdžio padėtis apačioje	B108	Stovėjimo stabdžio slėgis
B46	Išmetimo vamzdžio pasukimo impulsai	B109	Išmetimo vamzdžio aukštis
B47	Svyruojančio rėmo padėtis kairėje	B110	AWB vožtuvo padėtis
B48	Svyruojančio rėmo padėtis dešinėje	B112	Siloso priemonės apytikslio dozavimo prataka
B51	Degalų bako pripildymo lygis		

33.1.5 Vykdiklių apžvalga

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
G1	Generatorius	G6	Siloso priemonės tiksliojo dozatoriaus siurblys
G2	Degalų tiekimo siurblys 1	G9	Centrinė tepimo sistema
G3	Degalų tiekimo siurblys 2	G12	Siloso priemonės siurblys su apytiksliais dozatoriais

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
K3	Išmetimo vamzdžio sukimo valdymo vožtuvas Vorsteuerventil AWB drehen	K14	Rato variklis gale kairėje
K9	Garintuvo orpūtė, ventiliatorius/PWM	K15	Rato variklis gale dešinėje
K10	Pavaros siurblys į priekį	K16	Stovėjimo stabdys
K11	Pavaros siurblys atgal	K20	Ventiliatoriaus apgrąža
K12	Rato variklis, priekinis	K22	"Miniplexer"
K13	Rato variklis, priekinis		

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
M1	Vidurinis priekinio stiklo valytuvas	M12	Priekinis plovimo vandens siurblys
M2	Kairysis stiklo valytuvas	M13	Javų plaušintuvo variklis
M3	Dešinysis stiklo valytuvas	M14	Galinio stiklo valytuvas
M4	Paleidiklis	M15	Veidrodis kairėje
M6	Automatinės oro kondicionavimo sistemos kompresorius	M16	Kairysis priekinio stiklo valytuvas
M8	Veidrodis dešinėje	M17	Dešinysis priekinio stiklo valytuvas

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
M9	Priešpriešinių ašmenų variklis kairėje	M18	Plovimo vandens siurblys kairėje
M10	Priešpriešinių ašmenų variklis dešinėje	M19	Plovimo vandens siurblys dešinėje
M11	Išmetimo greitintuvo variklis (pasirinktinai)	M20	Plovimo vandens siurblys gale

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
Q1	Išmetimo vamzdį nuleisti	Q53	Sustabdyti galandimo akmenį
Q2	Pakelti išmetimo vamzdį	Q54	Darbinio tūrio perjungimas
Q3	Sukti išmetimo vamzdį į dešinę / į kairę	Q55	Padavimo mechanizmas į priekį
Q4	Padavimo mechanizmo stovėjimo stabdys	Q56	Padavimo mechanizmas atgal
Q5	Nuleisti išmetimo vamzdžio vožtuvą	Q57	Priekyje prikabinamas įrenginys į priekį
Q6	Pakelti išmetimo vamzdžio vožtuvą	Q58	Priekyje prikabinamas įrenginys atgal
Q7	Smulkinimo būgno pagrindinė mova	Q59	Greitas sustabdymas
Q8	Įtempti pagrindinį diržą	Q60	Ventiliatorius
Q11	Pakelti kabinos keltuvą	Q62	Autopiloto valdymas dešinėje
Q12	Nuleisti kabinos keltuvą	Q63	Autopiloto valdymas kairėje
Q13	Atlenkti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą	Q64	Autopiloto užblokovimas dešinėje
Q14	Užlenkti ilginamąjį išmetimo vamzdžio elementą	Q65	Autopiloto užblokovimas kairėje
Q16	Akumuliatoriaus atskyrimo relė	Q67	Priekyje prikabinamo įrenginio atblokovimas
Q17	Šildymo magnetinis vožtuvas	Q69	Padidinti / sumažinti ašies lygį
Q27	Užblokuoti kabinos keltuvą	Q70	Užblokuoti ašies lygio reguliatorių
Q29	Atidarytas / uždarytas galandimo vožtuvas	Q71	Atpalaiduoti pagrindinį diržą
Q33	Variklio valymas 1	Q73	Pakelti papildomą ašį
Q35	1 papildomos hidraulinės įrangos pakėlimas	Q74	Nuleisti papildomą ašį
Q36	1 papildomos hidraulinės įrangos nuleidimas	Q75	Užblokuoti papildomą ašį 1
Q37	2 papildomos hidraulinės įrangos pakėlimas	Q76	Užblokuoti papildomą ašį 2
Q38	2 papildomos hidraulinės įrangos nuleidimas	Q78	SCR šildymo vožtuvas 1
Q39	Svyruojantį rėmą sukti į kairę	Q79	Slėgio išjungimas
Q40	Svyruojantį rėmą sukti į dešinę	Q80	SCR šildymo vožtuvas 2
Q41	Kėlimo mechanizmą pakelti	Q86	SCR oro tiekimo vožtuvas 1
Q42	Kėlimo mechanizmą nuleisti	Q87	SCR oro tiekimo vožtuvas 2

BMK	Pavadinimas	BMK	Pavadinimas
Q45	Svyruojančio rėmo slankioji padėtis	Q89	Užpakalinė ašis, važiuoklės suderinimas
Q48	Pakelti augalų dalytuvą / pakelti prispaudiklį	Q90	Priekabos stovėjimo stabdys
Q49	Nuleisti augalų dalytuvą / nuleisti prispaudiklį	Q91	Vožtuvo 1 purkštuko perjungimas
Q50	Išskeisti priekyje prikabinamą įrenginį / ištraukti atraminį ratą	Q93	Suslėgtojo oro garso signalas
Q51	Suskleisti priekyje prikabinamą įrenginį / įtraukti atraminį ratą	Q94	Svyruojantį rėmą blokuoti dešinėje
Q52	Galandimo akmuo dešinėje / kairėje	Q95	Svyruojantį rėmą blokuoti kairėje

33.2 Mašinos paleidimas nuo išorinio šaltinio

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl sproglių akumulatoriaus dujų

Netinkamai prijungus paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelius, gali įvykti sprogimas. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės bei gali būti apgadinta elektros įranga.

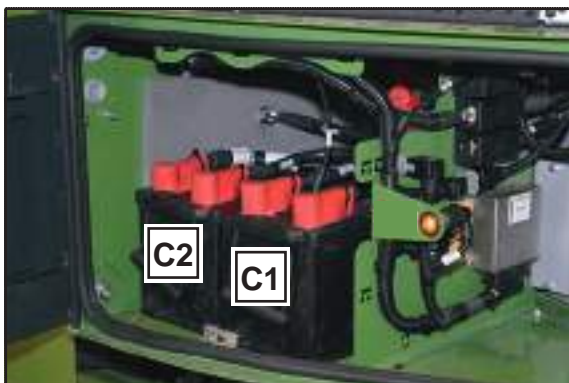
- ▶ Dyzelinį variklį paleiskite tik nuo 24 V išorinio šaltinio.
- ▶ Iš pradžių prijunkite teigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės kairiojo akumulatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Tada prijunkite neigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės dešiniojo akumulatoriaus (C1) neigiamo poliaus.

NUORODA

Mašinos apgadinimas paleidimo nuo išorinio šaltinio akumuliatorių bateriją prijungus prie paleidiklio

Kai paleidimo nuo išorinio šaltinio akumuliatorių baterija, skirta mašinai paleisti nuo išorinio šaltinio, prijungiama prie paleidiklio, pažeidžiami paleidiklis ir akumuliatorių baterija.

- ▶ Mašinos apgadinimas paleidimo nuo išorinio šaltinio akumuliatorių bateriją prijungus prie paleidiklio



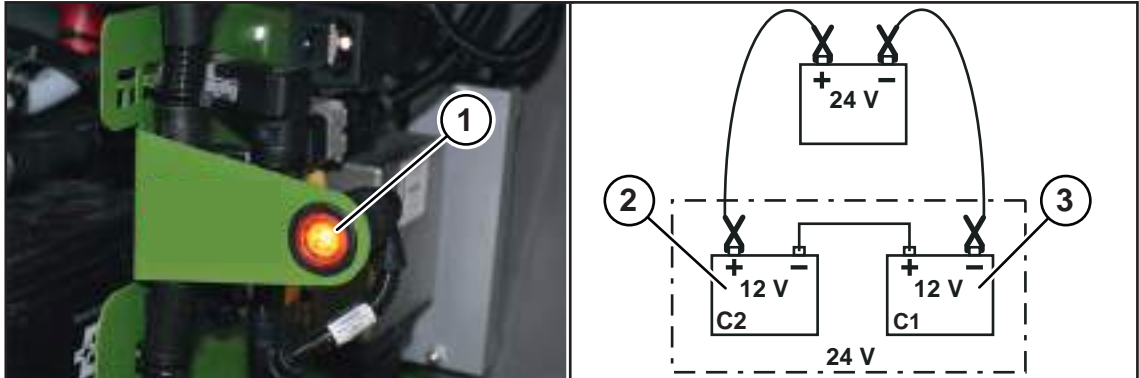
BXG000-060

Mašinos maitinimo įtampa yra 24 V. Du 12 V akumuliatoriai (C1 ir C2) sujungti nuosekliai ir transporto priemonės elektronikai tiekia 24 V.

Prireikus variklį galim paleisti paleidimo įrenginio stiprintuvo kabeliais ir nuo išorinio įtampos šaltinio (24 V).

Išorinio įtampos šaltinio įtampa turi atitikti transporto priemonės elektronikos (24 V) įtampą.

Naudojant išorinį aukštesnės arba žemesnės įtampos šaltinį, transporto priemonės elektronika apgadinama.



BXG000-061

Paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelio prijungimas

- ▶ Nutrūko elektros grandinė (pagrindinio akumuliatoriaus jungiklio šviesos diodas nešviečia), žr. [Puslapis 349](#).
- ▶ Iš pradžių prijunkite teigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Tada prijunkite neigiamą kabelį prie išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus, tada – prie mašinos pusės dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.

Variklio paleidimas

- ▶ Norėdami uždaryti elektros grandinę, įjunkite pagrindinį akumuliatoriaus jungiklį, žr. [Puslapis 349](#).
- ➔ Pagrindinio akumuliatoriaus jungiklio šviesos diodas šviečia.
- ▶ Paleiskite variklį.

Paleidimo įrenginio stiprintuvo kabelio atjungimas paleidus variklį

- ▶ Atjunkite neigiamą kabelį nuo dešiniojo akumuliatoriaus (C1) neigiamo poliaus.
- ▶ Atjunkite neigiamą kabelį nuo išorinio įtampos šaltinio neigiamo poliaus.
- ▶ Atjunkite teigiamą kabelį nuo kairiojo akumuliatoriaus (C2) teigiamo poliaus.
- ▶ Atjunkite teigiamą kabelį nuo išorinio įtampos šaltinio teigiamo poliaus.

33.3 Derliaus kamščių pašalinimas medžiagų kanalo srityje

Priveržimo momentų apžvalgai, žr. [Puslapis 430](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl netikėtų mašinos judesių ir judančių detalių

Šalinant nuimto derliaus grūstis, kyla didesnis pavojus susižaloti

- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Įsitikinkite, kad niekas nesiartina prie mašinos, kol nesuskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

 **ĮSPĖJIMAS**

Pavojus susižaloti dėl besisukančių detalių derliaus sraute

Išjungus pagrindinę pavarą gali iš inercijos veikti derliaus sraute esančios detalės; jei taip yra, pasigirsta garsinis inercinio veikimo pavojaus signalas.

- ▶ Atlikdami bet kokius darbus ir šalindami veikimo sutrikimus, visada iš pradžių palaukite, kol agregatai visiškai sustos.

Mašinos nustatymas į saugią padėtį



BX000-324

- ▶ Susidarius kamščiui, sustabdykite mašiną.
- ▶ Paspauskite mygtuką "Padavimo mechanizmas / priekyje prikabinamas įrenginys" (1), kad išjungtumėte padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio pavarą.
- ▶ Pavažiuokite mašina šiek tiek atgal.
- ▶ Nuleiskite priekyje prikabinamą įrenginį ant žemės.
- ▶ Išjunkite pagrindinę movą.
- ▶ Išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį, kad išvengtumėte neplanuoto paleidimo.
- ▶ Visus šalia stovinčius asmenis informuokite, kad medžiagų kanalas užsikišęs ir vidinės mašinos detalės ir toliau juda, kol suskamba įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.
- ▶ Palaukite, kol išsijungs įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas.

Tik tada, kai nurodyti darbo veiksmai bus atlikti ir išsijungs įspėjamasis veikimo iš inercijos signalas, iš derliaus srauto bus galima pašalinti grūstį.

- ▶ Patikrinkite, ar derliaus sraute nėra grūstčių, ir prirėikus juos pašalinkite.
 - Esant nuimto derliaus grūstims tarp smulkinimo būgno ir išmetimo vamzdžio, [žr. Puslapis 592.](#)
 - Esant nuimto derliaus grūstims išmetimo vamzdyje, [žr. Puslapis 594.](#)

Reversavimas

Priklausomai nuo grūsties dydžio, padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį galima reversuoti su įjungtu / išjungtu smulkinimo būgnu, norint pašalinti dalį grūsties.

Reversavimas su įjungtu smulkinimo būgnu



BX000-324

Esant grūstims padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio srityje, galima reversuoti su įjungtu smulkinimo būgnu.

- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Pakelkite priekyje prikabinamą įrenginį į apsisukimo lauko gale padėtį.
- ▶ Įjunkite pagrindinę movą.
- ▶ Reversuokite padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį, paspausdami mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2).
- ▶ Kai iš priekyje prikabinamo įrenginio ir padavimo mechanizmo bus išmestas visas pašaras, atleiskite mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2).
- ▶ Nustatykite mašiną į saugią būseną, [žr. Puslapis 590](#).

Reversavimas su išjungtu smulkinimo būgnu



BX000-324

Esant didesnėms grūstims, padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį reikia reversuoti su išjungtu smulkinimo būgnu. Taip išvengiama pavarų perkrovos. Pagrindinę movą galima įjungti tik tada, kai visas derliaus srautas patikrinamas, ar nėra grūščių, ir prireikus jos pašalinamos.

- ▶ Susidarius grūščiai, sustabdykite mašiną.
- ▶ Padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį išjunkite mygtuku "Padavimo mechanizmas / priekyje prikabinamas įrenginys" (1) ant važiavimo svirties.
- ▶ Išjunkite pagrindinę movą.
- ▶ Pavažiuokite mašina šiek tiek atgal.
- ▶ Pakelkite keltuvą į apsisukimo lauko gale padėtį.

- ▶ Paspauskite ant važiavimo svirties mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2) ir laikykite jį paspaudę.
 - ⇒ Dyzelinio variklio sūkių skaičius sumažinamas iki tuščiosios eigos sūkių skaičiaus, pagrindinis diržas atjungiamas nuo dyzelinio variklio, pagrindinė mova įjungiamą automatiškai ir padavimo mechanizmas bei priekyje prikabinamas įrenginys reversuoja. Šis procesas gali užtrukti kelias sekundes.
 - ⇒ Reversuokite padavimo mechanizmą ir priekyje prikabinamą įrenginį, kol suskambės įspėjamasis signalas.
- ▶ Kai iš priekyje prikabinamo įrenginio ir padavimo mechanizmo bus išmestas visas pašaras, atleiskite mygtuką "Reversuoti padavimo mechanizmą / priekyje prikabinamą įrenginį" (2).
- ▶ Nustatykite mašiną į saugią padėtį, [žr. Puslapis 590](#).

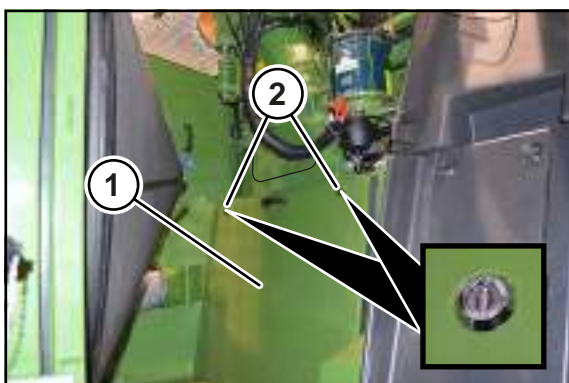
Nuimto derliaus grūščių šalinimas tarp smulkinimo būgno ir išmetimo greitintuvo

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl aštriabriaunių detalių

Šalinant įstrigusį derlių, kyla didelis pavojus susižaloti prisilietus prie aštriabriaunių detalių, kuriomis teka derliaus srautas.

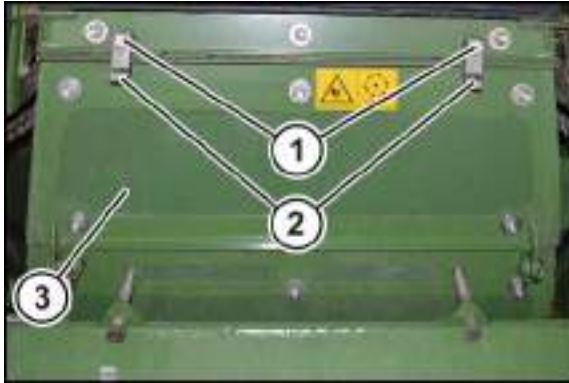
- ▶ Šalindami grūstis, mūvėkite apsaugines pirštines.



BXG000-083

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, [žr. Puslapis 590](#).
- ▶ Atidarykite dešinią šoninę gaubtą, [žr. Puslapis 118](#).
- ▶ Atlaisvinkite per ketvirtį pasukamus užraktus (2) ir nuimkite uždangalą (1).
- ▶ Padėkite uždangalą (1) už mašinos ribų.

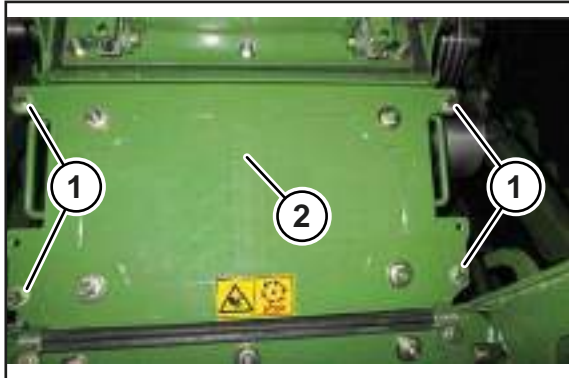
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendė



BXG000-085

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną įtempimo detales (2).
- ▶ Nuleiskite žemyn techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Derliaus srauto kanale susikaupusį derlių pašalinkite rankiniu būdu.
- ▶ Tinkamu įrankiu nuo vidinių derliaus srauto kanalo sienelių pašalinkite visas prikibusias medžiagas.
- ▶ Prireikus išmontuokite bei išvalykite žolės kanalą, [žr. Puslapis 522](#) arba javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 247](#).
- ▶ Sumontuokite žolės kanalą, [žr. Puslapis 522](#) arba javų plaušintuvą, [žr. Puslapis 269](#).
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, pakelkite techninės priežiūros sklendę (3), pasukite įtempimo detales (2) prieš techninės priežiūros sklendę ir priveržkite varžtus (1).

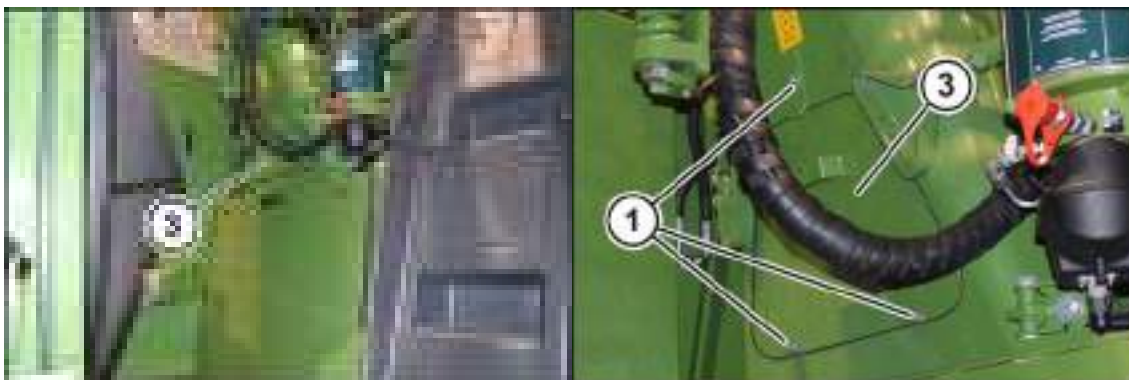
Žolės kanalo techninės priežiūros sklendė



BX001-647

- ▶ Atlaisvinkite varžtus (1) ir pasukite į šoną techninės priežiūros sklendę (2).
- ▶ Derliaus srauto kanale susikaupusį derlių pašalinkite rankiniu būdu.
- ▶ Tinkamu įrankiu nuo vidinių derliaus srauto kanalo sienelių pašalinkite visas prikibusias medžiagas.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, įstatykite techninės priežiūros sklendę (2) ir įsukite varžtus (1).

Nuimto derliaus grūsčių šalinimas tarp išmetimo greitintuvo ir išmetimo vamzdžio



BXG000-084

- ✓ Mašina yra saugioje būsenoje, žr. *Puslapis 590*.
- ▶ Išmontuokite varžtus (1).
- ▶ Išimkite kanalo atvamzdžio techninės priežiūros sklendę (3).
- ▶ Derliaus srauto kanale susikaupusį derlių pašalinkite rankiniu būdu.
- ▶ Tinkamu įrankiu nuo vidinių derliaus srauto kanalo sienelių pašalinkite visas prikibusias medžiagas.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, įstatykite techninės priežiūros sklendę (3) ir įsukite varžtus (1).

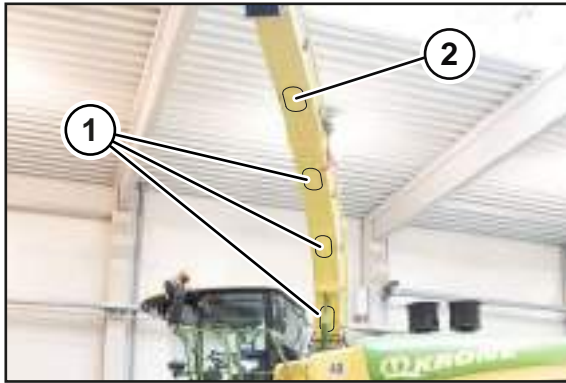
Nuimto derliaus grūsčių šalinimas išmetimo vamzdyje

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nukritus iš aukščio

Atliekant darbus prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse, kyla pavojus nukristi. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į jos stabilumą.
- ▶ Naudokite tinkamą apsaugą nuo kritimo.
- ▶ Sritį po montavimo vieta apsaugokite nuo krentančių daiktų.



BX002-079

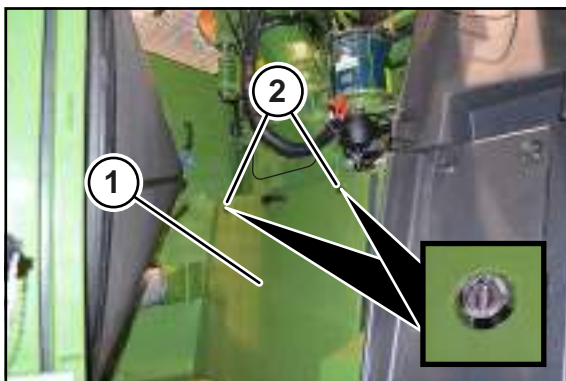
- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendes (1), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo platformos.
- ▶ Norėdami atidaryti techninės priežiūros sklendę (2) (variante „Ilginamasis išmetimo vamzdžio elementas“), išmetimo vamzdį pasukite į priekį į kairę ir nuleiskite tiek, kad techninės priežiūros sklendės būtų pasiekiamos nuo žemės.



BX001-609

- ▶ Atlaisvinkite varžles (1) ir pastumkite techninės priežiūros sklendę (2) į šoną.
- ▶ Atlenkite techninės priežiūros sklendę ir apsukite.
- ▶ Baigę techninės priežiūros darbus, techninės priežiūros sklendę (2) atsukite atgal ir užlenkite.
- ▶ Nustumkite techninės priežiūros sklendę (2) į pradinę padėtį ir priveržkite varžtus (1).

Derliaus srauto uždangalas



BXG000-083

Pašalinę iš derliaus srauto grūstis, sumontuokite uždangalą (1).

- ▶ Uždėkite uždangalą (1) ir užsklėskite per ketvirtį pasukamais užraktais (2).

34 Kvalifikuoto personalo atliekami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai

Šiame skyriuje aprašomi mašinos remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai, kuriuos gali atlikti tik kvalifikuotas personalas. Būtina perskaityti visą skyrių "Kvalifikuoto personalo kvalifikacija" ir jo laikytis, [žr. Puslapis 20](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų

Nesilaikant pagrindinių saugos nurodymų, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų, perskaitykite pagrindinius saugos nurodymus ir jų laikykitės, [žr. Puslapis 19](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti nesiimant su sauga susijusių priemonių

Nesiimant su sauga susijusių priemonių, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

- ▶ Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, reikia perskaityti informaciją apie su sauga susijusias priemones, [žr. Puslapis 33](#).

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti arba apgadinti mašiną dėl blogai atliktų remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbų

Mašinos, remontuotos, techniškai prižiūrėtos arba nustatytos ne specialistų, dėl nežinojimo gali netinkamai veikti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Mašinos remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbus paveskite atlikti tik įgaliotiems kvalifikuotiems asmenims.
- ▶ Atsižvelkite į kvalifikuoto personalo kvalifikaciją, [žr. Puslapis 20](#).

34.1 Keltuvo atraminiai taškai

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl pakeltos mašinos

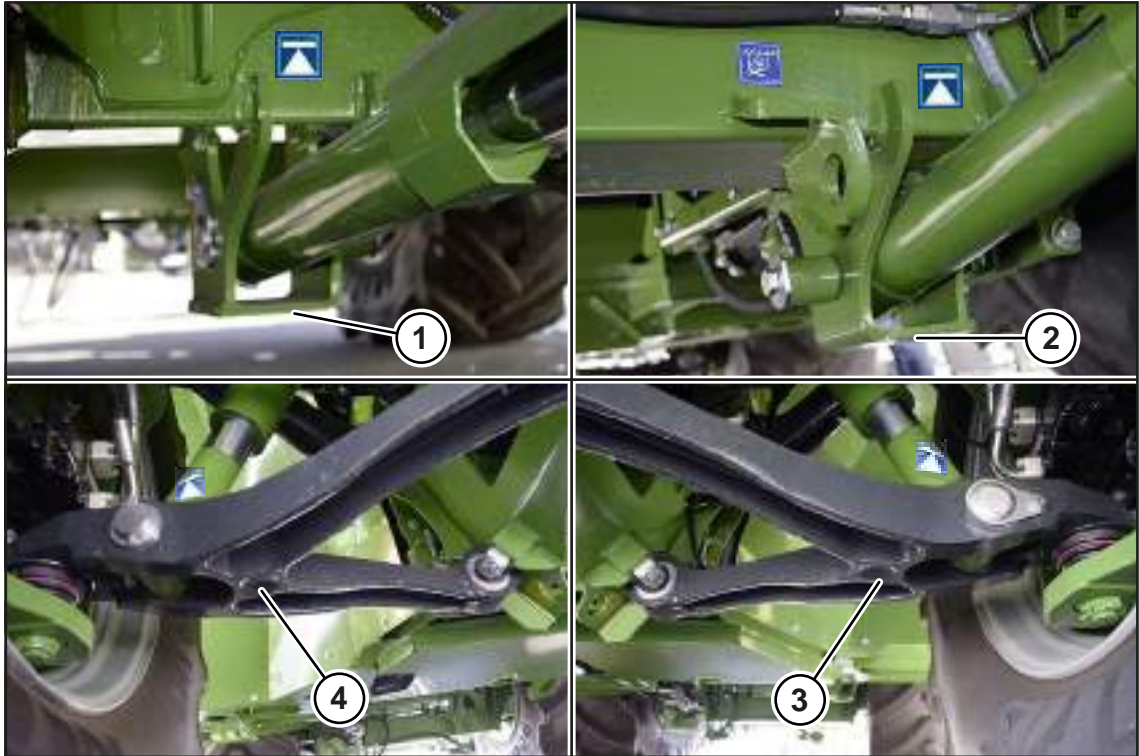
Kyla pavojus asmenims nukritus mašinai arba nevaldomai pasisukus dalims.

- ▶ Naudokite tik leidžiamus pakankamos keliamosios galios kėlimo mechanizmus ir tvirtinimo priemones. Norėdami sužinoti svorius, žiūrėkite mašinos tipo duomenų lentelę, [žr. Puslapis 69](#).
- ▶ Atkreipkite dėmesį į informaciją apie numatytas kėlimo kilpas.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tvirtinimo priemonių padėtį.
- ▶ Niekada nebūkite po pakelta mašina.
- ▶ Kai reikia dirbti po mašina, ją reikia saugiai atremti, [žr. Puslapis 34](#).

Keltuvo atraminius taškus galima naudoti tik ratams keisti. Tuo tikslu stabilumo sumetimais galima naudoti tik vieną keltuvo kontakto tašką.

Kai mašiną reikia atremti, žr. [Puslapis 597](#).

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Galiniai atsvarai išmontuoti.
- ✓ Mašina pastatyta ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ✓ Vairo ašis iki galo pasukta į kairę..
- ✓ Važiuklės aukščio reguliatorius yra apatinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, žr. [Puslapis 33](#).



BX002-382

- 1 Keltuvo atraminis taškas
Priekinė ašis kairėje
- 2 Keltuvo atraminis taškas
Priekinė ašis dešinėje

- 3 Keltuvo atraminis taškas
Užpakalinė ašis dešinėje
- 4 Keltuvo atraminis taškas
Užpakalinė ašis kairėje

34.2 Mašinos atrėmimas

ĮSPĖJIMAS

Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių

Jei mašina keliama ne tinkamu kėlimo mechanizmu ir saugiai neatremiama, mašina gali neplanuotai pradėti judėti. Dėl to gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Rinkdamiesi kėlimo mechanizmą, atkreipkite dėmesį į ašių apkrovas tipo duomenų lentelėje.
- ▶ Naudokite tik atraminius stovus, kurių leidžiama ribinė darbinė apkrova yra ne mažesnė nei 15 tonų.
- ▶ Naudokite tik kėlimo mechanizmus ir atraminius stovus su tinkamu laikikliu bei pakankamo dydžio atraminiu paviršiumi.
- ▶ Užtikrinkite pakankamai didelį atraminį paviršių kėlimo mechanizmui ir atraminiams stovui.
- ▶ Saugiai atremkite pakeltą mašiną, žr. [Puslapis 34](#).

Toliau aprašoma, kaip atremti visą mašiną.

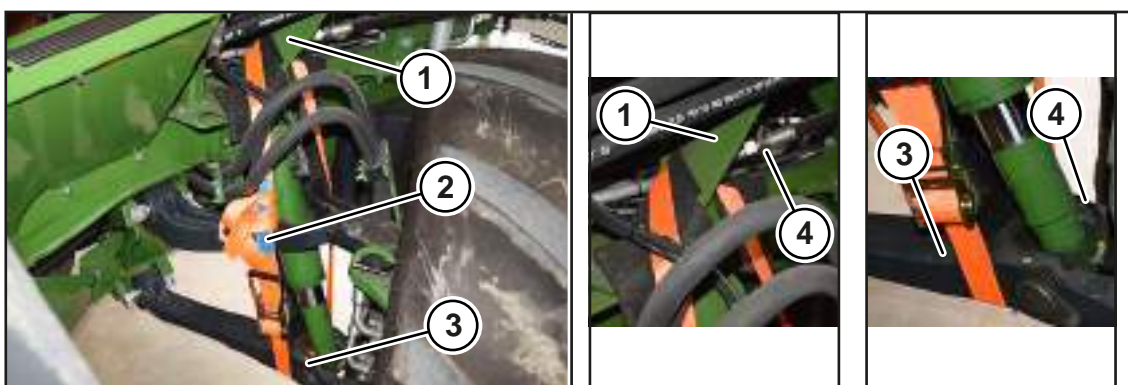
Jei mašiną reikia atremti, pvz., norint pakeisti ratus, pakanka atremti tik atitinkamą ratą. Tuo metu toliau aprašytus veiksmus reikia atlikti tik atitinkamam ratui.

Transporto priemonės keltuvo atraminių taškų aprašymas, *žr. Puslapis 596*.

- ✓ Priekyje prikabinamas įrenginys išmontuotas.
- ✓ Galiniai atsvarai išmontuoti.
- ✓ Mašina pastatyta ant tvirto, horizontalaus ir lygaus pagrindo.
- ✓ Vairo ašis iki galo pasukta į kairę..
- ✓ Važiuklės aukščio reguliatorius yra apatinėje padėtyje.
- ✓ Mašina sustabdyta ir apsaugota, *žr. Puslapis 33*.

Atskiro rato pakabos užfiksavimas

Kairioji pusė

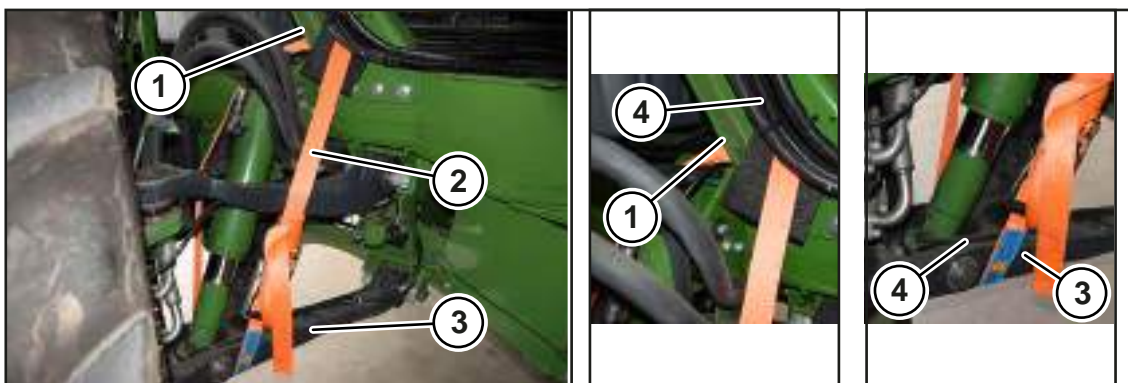


BXG001-111

ĮSPĖJIMAS! Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių! Naudokite tik tokius įtempimo diržus, kurių leidžiama tempimo apkrova yra ne mažesnė nei 1000 kg. Norėdami nepažeisti įtempimo diržo, naudokite pakankamą kraštų apsaugą.

- ▶ Nutieskite įtempimo diržą (2) už variklio atramos (1) ir pro skersinę pakabos svirtį (3).
- ▶ Įtempkite įtempimo diržą. Atkreipkite dėmesį, kad tepimo linijos ir (arba) kabelių pynės (4) nebūtų suspaustos.

Dešinioji pusė

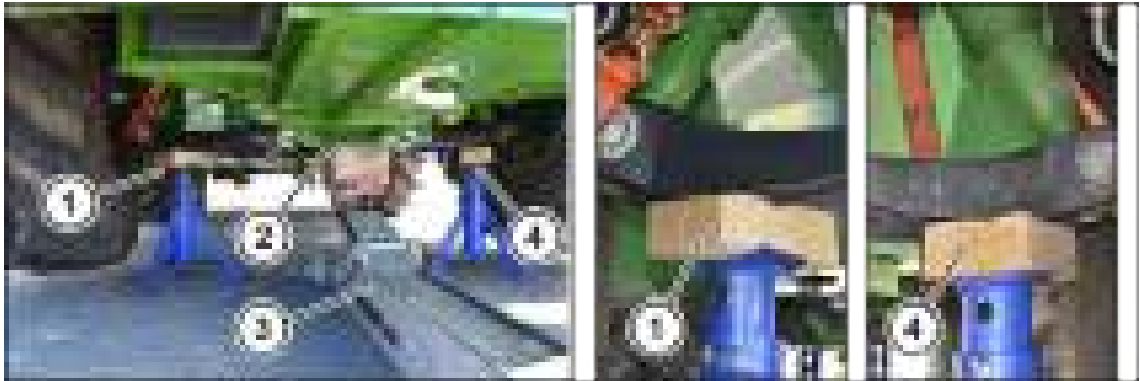


BXG001-113

ĮSPĖJIMAS! Pavojus gyvybei dėl mašinos judesių! Naudokite tik tokius įtempimo diržus, kurių leidžiama tempimo apkrova yra ne mažesnė nei 1000 kg. Norėdami nepažeisti įtempimo diržo, naudokite pakankamą kraštų apsaugą.

- ▶ Nutieskite įtempimo diržą (2) pro variklio atramą (1) ir pro skersinę pakabos svirtį (3). Įtempdami atkreipkite dėmesį, kad tempimo linijos ir (arba) kabelių pynės (4) nebūtų suspaustos.
- ▶ Paleiskite dyzelinį variklį.
- ▶ Nustatykite vairo ašį į tiesią padėtį.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, *žr. Puslapis 33*.

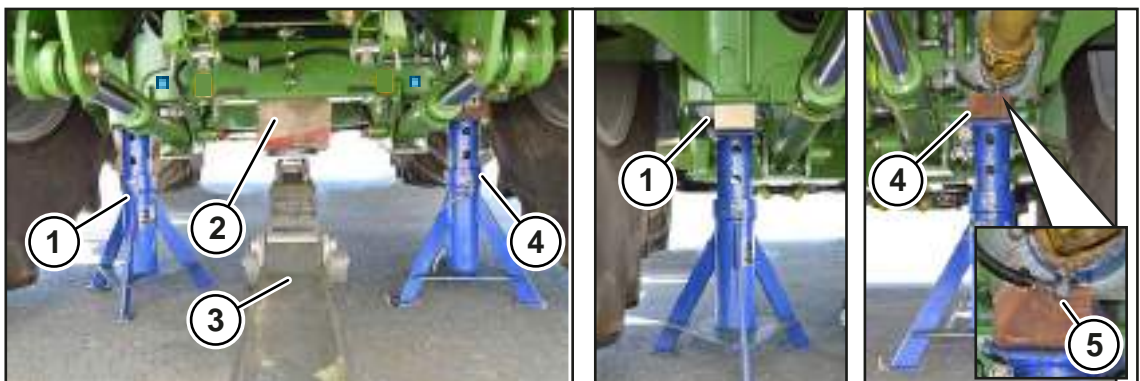
Užpakalinės ašies atrėmimas



BX001-730

- ▶ Nustatykite kėlimo mechanizmą (3) viduryje po pagrindiniu rėmu (2).
- ▶ Padidinkite atraminį paviršių, pvz., naudodami tašus.
- ▶ Kelkite mašiną tol, kol atstumas tarp užpakalinių ratų ir žemės bus ne mažesnis nei 10 cm ir ratai galės laisvai sukstis.
- ▶ Saugiai atremkite užpakalinę ašį ties skersinėmis pakabos svirtimis atraminiais stovais (1, 4).
- ▶ Nuleiskite mašiną, kad visa užpakalinė ašis atsiremtų ant atraminių stovų (1, 4).
- ▶ Pašalinkite kėlimo mechanizmą (3).

Priekinės ašies atrėmimas



BX001-740

- ▶ Nustatykite kėlimo mechanizmą (3) viduryje po priekine ašimi (2).
- ▶ Padidinkite atraminį paviršių, pvz., naudodami tašus.
- ▶ Kelkite mašiną tol, kol atstumas tarp priekinių ratų ir žemės bus ne mažesnis nei 10 cm ir ratai galės laisvai sukstis.

- ▶ Priekinę ašį (2) kuo toliau į išorę saugiai atremkite atraminiais stovais (1, 4). Atremdami atkreipkite dėmesį į tai, kad tepimo įmova (5) nebūtų pažeista.
- ▶ Nuleiskite mašiną, kad visa priekinė (2) ašis atsiremtų ant atraminių stovų (1, 4).
- ▶ Pašalinkite kėlimo mechanizmą (3).

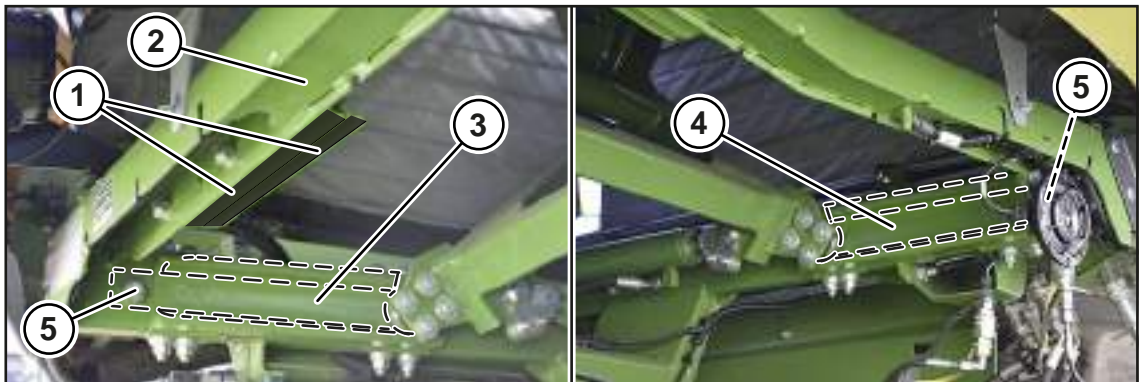
34.3 Kabinos keltuvo fiksatorius

ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti judant žirkliniam kėlimo mechanizmui

Jei atliekant remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbus pakelta kabina su keltuvu nėra užfiksuota, kyla pavojus, kad gali būti sunkiai sužaloti asmenys.

- ▶ Atliekdami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbus po pakelta kabina su keltuvu, užfiksuokite kabinos keltuvaž fiksavimo bėgeliais, kad nenusileistų.



BX002-390

Prieš atlikdami darbus po pakelta kabina:

- ▶ Pakelkite kabiną iki galo kabinos keltuvu.
- ▶ Sustabdykite mašiną ir ją apsaugokite, žr. [Puslapis 33](#).
- ▶ Numontuokite fiksavimo bėgelius (1) nuo priekinio skersinio (2).
- ▶ Įstatykite fiksavimo bėgelius (1) abiejose mašinos pusėse į kampinį ritininį profilį (3, 4) ir prisukite varžtais (5).

Atlikę darbus po pakelta kabina:

- ▶ Numontuokite fiksavimo bėgelius (1) nuo kampinių ritininių profilių (3, 4).
- ▶ Vėl sumontuokite fiksavimo bėgelius (1) ant skersinio (2).
- ▶ Apsaugokite sritį po kabina, kad ten nepatektų pašaliniai asmenys.
- ▶ Visiškai nuleiskite kabiną.

35 Utilizavimas

Baigus naudoti mašiną, atskiras mašinos dalis reikia tinkamai utilizuoti. Būtina laikytis šalyje galiojančių naujausių atliekų utilizavimo reikalavimų ir su tuo susijusių įstatymų.

Metalinės dalys

- Visas metalines dalis reikia pristatyti į metalų perdirbimo punktą.
- Prieš pristatant į metalo laužą, iš konstrukcinių dalių reikia pašalinti eksploatacines ir tepimo medžiagas (transmisinę alyvą, alyvą iš hidraulinės sistemos ir t. t.).
- Eksploatacines ir tepimo medžiagas reikia utilizuoti atskirai tausojant aplinką arba pristatyti į perdirbimo punktą.

E eksploatacinės ir tepimo medžiagos

- Eksploatacines ir tepimo medžiagas (dyzelinį kurą, aušinimo skystį, transmisinę alyvą, alyvą iš hidraulinės sistemos ir t. t.) reikia pristatyti į panaudotos alyvos utilizavimo punktą.

Plastikai

- Visus plastikus reikia pristatyti į plastikų perdirbimo punktą.

Guma

- Gumines dalis (žarnas, padangas ir t. t.) reikia pristatyti į gumos perdirbimo punktą.

Elektronikos laužas

- Visas elektronines dalis reikia pristatyti į elektronikos utilizavimo punktą.

36 Priedas

36.1 Parametrų sąrašas

>>>

☰ AFC [▶ 603]

☰ CE [▶ 607]

☰ DRC [▶ 610]

☰ KMC [▶ 612]

☰ LUC [▶ 630]

☰ TRM [▶ 634]

Parametras: **Big X 680 | 780 | 880 | 1180**

Programinės įrangos versija: D2515020137700001_800
Valdymo prietaisas: AFC
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
AFC-0000	Pripildymo strategija	0	4	1		„Nustato pripildymo strategiją: - FRONT2BACK: išvežimo vežimėlis turi būti pildomas iš priekio į galą iki parametre FILLING_STRATEGY_1 nustatyto pripildymo lygio. - BACK2FRONT: išvežimo vežimėlis turi būti pildomas iš galo į priekį, kol pasiekiamas parametre FILLING_STRATEGY_1 nustatytas pripildymo lygis. - FRONT2BACK2FRONT: išvežimo vežimėlis pirmiausia turi būti pakrautas iš priekio į galą, tačiau pirmiausia tik iki paramet...
AFC-0001	Duomenų perkėlimas į USB atmintį	0	1	0		Automatinės perkrovimo sistemos vidinė duomenų atmintis perkeliama į USB atmintį.
AFC-0002	Režimas	0	1	0		Nustatomas automatinės perkrovimo sistemos režimas.
AFC-0003	Papildoma informacija išoriniame ekrane	0	1	1		Papildoma informacija apie automatinę perkrovimo sistemą rodoma išoriniame ekrane.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
AFC-0004	Minimalus atstumas iki priekinio vežimėlio krašto	0	255	25	cm	Nustatomas minimalus atstumas iki priekinio vežimėlio krašto, kuris negali būti užpildytas.
AFC-0005	Minimalus atstumas iki galinio vežimėlio krašto	0	255	25	cm	Nustatomas minimalus atstumas iki galinio vežimėlio krašto, kuris negali būti užpildytas.
AFC-0006	Agresyvumas	0	100	90	%	Automatinės perkrovimo sistemos agresyvumo parametras
AFC-0007	Pripildymas per pirmąjį etapą	0	70	70	%	Maksimalus pripildymo kiekis per pirmąjį etapą, naudojant pripildymo strategiją „iš priekio į galą ir atgal į priekį“ ir „iš galo į priekį ir atgal į galą“. Vežimėlio viršutinis kraštas – pripildymas 100 %.
AFC-0008	Maksimalus pripildymas	60	120	100	%	Vežimėlio viršutinis kraštas – pripildymas 100 %.
AFC-0009	Tikslinio taško perstūmimas šoninio perkrovimo sistemai	-10	10	0		Nustatomas tikslinio taško perstūmimas šoninio perkrovimo sistemai. (Neigiamos vertės = į smulkintuvą nukreipta pusė, 0 = vežimėlio vidury, teigiamos vertės = nuo smulkintuvo nugręžta pusė)

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
AFC-0010	Tikslinio taško perstūmimas ant skersinės vežimėlio ašies perkrovimui į galą	-1000	1000	0	cm	Nustatomas tikslinio taško perstūmimas perkrovimui į galą. Įvedus neigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas važiavimo kryptimi į dešinę. Įvedus teigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas važiavimo kryptimi į kairę
AFC-0011	Tikslinio taško perstūmimas ant išilginės vežimėlio ašies perkrovimui į galą	-1000	1000	0	cm	Nustatomas tikslinio taško perstūmimas perkrovimui į galą. Įvedus neigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas link vežimėlio priekio. Įvedus teigiamas vertes, tikslinis taškas perstumiamas link vežimėlio galo.
AFC-0023	Vaizdo išvestis	0	1	1		

Parametras: **Big X 680 | 780 | 880 | 1180**

Programinės įrangos versija: D2515020073100015_000
Valdymo prietaisas: CE
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
CE-0004	Apšvietimo, naudojant „Coming Home“ funkciją, trukmė	1	250	6	s	Nustatomas laikas, kada lauko režime bus jungtas kopėčių apšvietimas.
CE-0004	Apšvietimo, naudojant „Coming Home“ funkciją, trukmė	10	2500	60	s	
CE-0005	Apšvietimo, naudojant „Leaving Home“ funkciją, trukmė	10	2500	300	s	
CE-0005	Apšvietimo, naudojant „Leaving Home“ funkciją, trukmė	1	250	30	s	Nustatomas laikas, kada „Leaving Home“ funkcija jungs mašinos apšvietimą.
CE-0007	Priekinio stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos laikas	3	60	4	s	
CE-0014	Kairiojo / dešiniojo priekinio valytuvo nuolatinio režimo paleidimo ciklas	1	10	3		Nustatomas priekinio valytuvo valymo ciklų skaičius nuolatinio veikimo režime, kai kairysis / dešinysis priekinis valytuvas turi atlikti vieną valymo ciklą.
CE-0015	Kairiojo / dešiniojo priekinio valytuvo intervalinio režimo paleidimo ciklas	1	10	3		Nustatomas priekinio valytuvo valymo ciklų skaičius intervaliniame režime, kai kairysis / dešinysis priekinis valytuvas turi atlikti vieną valymo ciklą.
CE-0023	Kairiojo stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos trukmė	2	60	4	s	Nustatoma intervaliniu režimu veikiančio kairiojo stiklo valytuvo pertraukos trukmė.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
CE-0024	Dešiniojo stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos trukmė	2	60	4	s	Nustatoma intervaliniu režimu veikiančio dešiniojo stiklo valytuvo pertraukos trukmė.
CE-0025	Galinio stiklo valytuvo intervalinio režimo pertraukos trukmė	2	60	4	s	Nustatoma intervaliniu režimu veikiančio galinio stiklo valytuvo pertraukos trukmė.
CE-0029	Lauko režime ranka įjungiamo garso signalo daviklis	0	3	0		
CE-0029	Lauko režime ranka įjungiamo garso signalo daviklis	0	65535	16		
CE-0030	Svetimkūnių atpažinimo įtaiso signalo daviklis	0	65535	16		
CE-0030	Svetimkūnių atpažinimo įtaiso signalo daviklis	0	3	0		
CE-0031	Rankinis garso signalas, naudojantis suslėgtąjį orą, sumontuotas	0	3	0		
CE-0031	Rankinis garso signalas, naudojantis suslėgtąjį orą, sumontuotas	0	65535	16		

Parametras: **Big X 680 | 780 | 880 | 1180**

Programinės įrangos versija: D2515020073700009_200
Valdymo prietaisas: DRC
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
DRC-9900	Posūčio kampo korekcija	-15	15	0	digits	

Parametras: **Big X 680 | 780 | 880 | 1180**

Programinės įrangos versija: D2515020063100033_000
Valdymo prietaisas: KMC
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0001	Parametrų versija	0	32767	611		Parametrų versija
KMC-0003	Taikomosios programos duomenų versija	0	32767	0		Taikomosios programos duomenų versija
KMC-0024	Išmetimo vamzdžio sukimo ir išmetimo vamzdžio sklendės pakėlimo / nuleidimo kartu blokavimas	0	1	0		
KMC-0039	Automatinis kameros atspindėjimas	0	1	1		Nustatoma, ar kameros rodomas vaizdas turi būti atspindėtas automatiškai, atsižvelgiant į išmetimo vamzdžio padėtį.
KMC-0064	Funkcijos „Atspindėjimas“ arba „Statymas“ paleidžiamos du kartus spustelėjus mygtuką „Išmetimo vamzdžio automatinė sistema“	0	1	0		Nustatoma, ar funkcijos „Atspindėjimas“ arba „Statymas“ turi būti paleidžiamos du kartus spustelėjus mygtuką „Išmetimo vamzdžio automatinė sistema“, ar spustelėjus jį vieną kartą.
KMC-0073	Ilginamasis elementas sumontuotas	0	1	0		
KMC-0080	Išmetimo vamzdžio vožtuvo nuleidimo greitis, 2 pakopa	0	100	75	%	
KMC-0081	Išmetimo vamzdžio vožtuvo pakėlimo greitis, 2 pakopa	0	100	75	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0083	Išmetimo vamzdžio vožtuvo nuleidimo greitis, 1 pakopa	0	100	25	%	
KMC-0084	Išmetimo vamzdžio vožtuvo pakėlimo greitis, 1 pakopa	0	100	25	%	
KMC-0093	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0097	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	60	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0101	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	60	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0105	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0109	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	60	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0113	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0117	Didžiausias iškėlimo aukštis darbinėje padėtyje	0	100	40	%	Nustatomas iškėlimo aukštis, kurio nesiekiant keltuvas yra darbinėje padėtyje.
KMC-0146	Vaisių rūšis	0	64	16		
KMC-0147	Kukurūzų NIR jutiklio charakteristinės kreivės koeficientas	0	30000	10000		
KMC-0148	Kukurūzų NIR jutiklio charakteristinės kreivės perstūmimas	500	1500	1000		
KMC-0149	Žolės NIR jutiklio charakteristinės kreivės koeficientas	0	30000	10000		
KMC-0150	Žolės NIR jutiklio charakteristinės kreivės perstūmimas	500	1500	1000		
KMC-0151	Naudotojo apibrėžtos NIR jutiklio charakteristinės kreivės koeficientas	0	30000	10000		
KMC-0152	Naudotojo apibrėžtos NIR jutiklio charakteristinės kreivės postūmis	500	1500	1000		
KMC-0155	Drėgmės jutiklio tipas	0	2	0		
KMC-0160	Minimalus smulkinimo ilgis: drėgmės matavimas	20	710	100	1/10 mm	
KMC-0161	Maksimalus smulkinimo ilgis: drėgmės matavimas	20	710	400	1/10 mm	
KMC-0162	Minimalus drėgmės kiekis	0	100	40	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0163	Maksimalus drėgmės kiekis	0	100	90	%	Drėgmės kiekis, ties kuriuo baigiamas automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas.
KMC-0271	Išmetimo vamzdžio tipas	1	6	2		
KMC-0308	Išmetimo vamzdžio aukščio reguliavimo aktyvinimas	0	1	0		Išmetimo vamzdžio aukščio reguliavimo aktyvinimas
KMC-0335	Tepalo kiekis	0	2	0		
KMC-0360	Smulkinimo ilgis be lėtinančiosios pavaros perdavimo santykio	20	150	120	1/10 mm	
KMC-0361	Smulkinimo ilgis be lėtinančiosios pavaros perdavimo santykio, 1 atmintis	20	705	100	1/10 mm	
KMC-0362	Smulkinimo ilgis be lėtinančiosios pavaros perdavimo santykio, 2 atmintis	20	705	75	1/10 mm	
KMC-0367	Ašmenų skaičius	10	48	28		
KMC-0375	Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio sustabdymas be lėtinančios pavaros, kai nesiekiamas dyzelinio variklio sūkių skaičius	1200	1500	1200	rpm	Kai nesiekiamas įvestas variklio sūkių skaičius, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys sustabdomi automatiškai be lėtinančios pavaros.
KMC-0432	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-0441	Naudojamo smulkinimo ilgio pritaikymas	0	2	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0463	Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio sustabdymas esant aktyvintai lėtinančiai pavarai, kai nesiekiamas dyzelinio variklio sūkių skaičius	1500	1700	1500	rpm	Kai nesiekiamas įvestas variklio sūkių skaičius, padavimo mechanizmas ir priekyje prikabinamas įrenginys sustabdomi automatiškai, kai aktyvi lėtinanti pavarą.
KMC-0464	Smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui	20	150	120	1/10 mm	Nustatomas smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui su pjovimo ilgio reductoriumi „VariLOC“.
KMC-0465	Smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui, 1 atmintis	20	705	100	1/10 mm	1 atmintyje nustatomas smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui su pjovimo ilgio reductoriumi „VariLOC“.
KMC-0466	Smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui, 2 atmintis	20	705	75	1/10 mm	2 atmintyje nustatomas smulkinimo ilgis esant aktyviam lėtinančiosios pavaros perdavimo santykiui su pjovimo ilgio reductoriumi „VariLOC“.
KMC-0500	Priekyje prikabinamo įrenginio profilis	0	7	1		
KMC-0501	Esamas darbinis plotis	10	2500	10	cm	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0502	Esamas eilių skaičius	0	14	0	digits	
KMC-0504	Šoninių atskyrimo peilių aktyvinimas	0	1	0		Šoninių atskyrimo peilių automatinis aktyvinimas, kai prijungiamas priekyje prikabinamas įrenginys.
KMC-0521	Galandimo ciklai automatinio režimu	1	100	5		
KMC-0535	Metalo atpažinimo įtaiso jautrumas	10	100	50	%	
KMC-0536	Metalo atpažinimo garso signalo trukmė	0	10	5	s	
KMC-0541	RockProtect jautrumas	10	100	50	%	
KMC-0542	„RockProtect“ (Apsauga nuo akmenų)	0	1	0		
KMC-0543	„RockProtect“ garso signalo trukmė	0	10	5	s	Nustatoma trukmė, kiek veikia garso signalas užfiksavus akmenį.
KMC-0552	Sukimosi greitis, 1 pakopa	1	100	20	%	Nustatomas išmetimo vamzdžio sukimosi greitis 1 pakopai.
KMC-0562	Vilkimo kablo režimas	0	1	0		
KMC-0563	Bunkerio režimas	0	1	0		
KMC-0571	Eilės zondo jautrumas	0	10	4	digits	Nustatomas automatinės valdymo sistemos su eilės zonu jautrumas.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0572	Eilės zondo valdymo linijos korekcija (neigiama = kairėje, teigiama = dešinėje)	-50	50	0	cm	
KMC-0573	Automatinė vairavimo sistema	0	2	0		Automatinė vairavimo sistema
KMC-0577	Valdymo linijos korekcijos automatinis atspindėjimas, atsižvelgiant į išmetimo vamzdžio padėtį	0	1	0		
KMC-0613	„VariLOC“ režimas	0	2	2		
KMC-0624	Atstumas tarp volų	5	70	37	1/10 mm	
KMC-0625	Javų plaušintuvas sumontuotas	0	2	2		
KMC-0638	Guolio temperatūra išpėjamajam pranešimui perduoti	9000	18000	13000	1/100 °C	
KMC-0642	Intervalinis valymo režimas	10	180	180	min	Nustatomas intervalas, kuriuo įjungiamas variklio ventiliatoriaus valymo režimas.
KMC-0643	Valymo režimo trukmė	30	480	60	s	Nustatoma trukmė, pagal kurią aktyvinamas variklio ventiliatorius veikiant valymo režimui.
KMC-0647	Ventiliatoriaus apgraža valymo režime	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0651	Valymo režimo su ventiliatoriaus apgraža trukmė	5	15	10	s	Nustatoma trukmė, pagal kurią aktyvinamas variklio ventiliatorius vykstant ventiliatoriaus apgražai.
KMC-0687	Automatinis sūkių skaičiaus sumažinimas mašinai stovint vietoje	0	1	0		
KMC-0691	„PowerSplit“ perjungimo būdas	0	2	0		„PowerSplit“ perjungimo būdas
KMC-0692	ECO režimas kelių režime, įjungus mašiną	0	1	1		
KMC-0693	ECO režimas kukurūzų režime, įjungus mašiną	0	1	0		
KMC-0694	ECO režimas žolės režime, įjungus mašiną	0	1	1		
KMC-0697		0	4	0		
KMC-0717	Naudoti papildomą baką	0	1	0		
KMC-0719	Naudoti šoninį baką	0	1	0		
KMC-0819	Režimas	0	3	0		Išoriniam siloso priemonės įrenginiui nustatomas 12 V komutacinio išėjimo režimas.
KMC-0821	Režimas	0	3	0		
KMC-0822	Dozuojamas kiekis „Nuolat aktyvus“	5	100	20	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0823	Dozuojamas kiekis	500	15000	1000	1/1000 l/min	Nustatomas siloso priemonės įrenginio apytikslio dozatoriaus dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0825	Dozuojamas kiekis	250	3000	1000	1/1000 l/t	Nustatoma siloso priemonės įrenginio apytikslio dozatoriaus dozuojama masė („CropControl“) per laiką.
KMC-0826	Dozuojamo kiekio vienetai	0	1	0		Nustatoma, kokiais vienetais turi būti įvedamas dozuojamas kiekis.
KMC-0830	Trukmė „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	1	300	20	s	
KMC-0831	Srauto kiekio kalibravimas	1	4000	1000	ml	
KMC-0832	Dozuojamas kiekis „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	0	100	80	%	
KMC-0834	Įjungimo / išjungimo delsa	0	100	2	s	
KMC-0837	Trukmė „Derliaus srauto valymas galulaukėje“	0	100	2	s	
KMC-0838	Įjungimo / išjungimo delsa	0	100	2	s	
KMC-0841	Minimalus pripildymo lygis, kai perduodamas išėjimasis pranešimas	0	100	5	%	
KMC-0852	Maksimalus greitis	30	200	100	1/10 km/h	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0865	Dyzelinio variklio sukimosi greitis	1400	1850	1675	rpm	
KMC-0876	Agresyvumas	10	100	50	%	
KMC-0898	Vožtuvai režimu „Nuolat aktyvūs“	0	4	4		
KMC-0899	Vožtuvai režimu „Deriausias srauto valymas galulaukėje“	0	4	4		
KMC-0928	Režimas	0	2	0		
KMC-0929	Dozuojamo kiekio vienetai	0	1	0		
KMC-0930	Dozuojamas kiekis	1800	3500	2500	1/1000 l/h	Nustatomas režime „Nuolat aktyvus“ dozuojamas kiekis.
KMC-0931	Dozuojamas kiekis	3200	10000	6000	1/1000 l/h	Nustatomas režime „Nuolat aktyvus“ dozuojamas kiekis.
KMC-0932	Dozuojamas kiekis	8000	14000	10000	1/1000 l/h	Nustatomas režime „Nuolat aktyvus“ dozuojamas kiekis.
KMC-0934	Dozuojamas kiekis	1800	3500	2500	1/1000 l/h	Nustatomas dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0935	Dozuojamas kiekis	3200	10000	6000	1/1000 l/h	Nustatomas dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0936	Dozuojamas kiekis	8000	14000	10000	1/1000 l/h	Nustatomas dozuojamas kiekis per laiką.
KMC-0938	Dozuojamas kiekis	15	300	30	ml/t	Nustatoma dozuojama masė („CropControl“).
KMC-0939	Dozuojamas kiekis	15	300	60	ml/t	Nustatoma dozuojama masė („CropControl“).

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-0940	Dozuojamas kiekis	15	300	90	ml/t	Nustatoma dozuojama masė („CropControl“).
KMC-0942	Tūtos tipas	0	2	1		Nustatoma, koks tūtos tipas įmontuotas mašinoje.
KMC-0946	Papildomai įpiltas kiekis	0	130	0	1/10 l	
KMC-0947	Srauto kiekio kalibravimas	1	4000	1000	ml	
KMC-1019	Kalibravimo vertė	100	1000	100	kg/m ³	Nustatoma kalibravimo vertė, kuri buvo apskaičiuota atliekant kontrolinį svėrimą.
KMC-1031	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant žolę	0	30	5	mm	
KMC-1038	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant kukurūzus	0	30	5	mm	
KMC-1045	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant tiesioginį smulkintuvą	0	30	5	mm	
KMC-1052	Minimalus padavimo volų pakreipimas sveriant kitus priekyje prikabinamus įrenginius	0	30	5	mm	
KMC-1100	Automatinio priešpriešinio ašmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1101	Automatinio priešpriešinio asmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1102	Automatinio priešpriešinio asmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1103	Automatinio priešpriešinio asmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1104	Automatinio priešpriešinio asmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1105	Automatinio priešpriešinio asmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1106	Automatinio priešpriešinio asmenų reguliavimo įtaiso jautrumas	0	100	85	%	
KMC-1197	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1252	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1307	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1392	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1447	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1502	Smulkinimo ilgio pritaikymo režimas	0	2	0		
KMC-1558	Javų plaušintuvo tipas	0	3	0		
KMC-1559	Automatiškai atpažintas javų plaušintuvo tipas	0	240	0		
KMC-1625	M1 / M2 mygtukų funkcijų priskirtis lauko arba techninės priežiūros režime	0	13	0		
KMC-1626	Kojinio pedalo funkcijos priskirtis	0	15	0		Kojinio pedalo funkcijos priskirtis
KMC-1627	M1 / M2 mygtukų funkcijų priskirtis neutraliame / kelių režime	0	1	0		
KMC-1629	Išmetimo varzdžio valdymas naršymo moduliui	0	1	0		
KMC-1635	Minimalus smulkinimo ilgis subrendimo laipsnio atžvilgiu	20	710	100	1/10 mm	
KMC-1636	Maksimalus smulkinimo ilgis subrendimo laipsnio atžvilgiu	20	710	400	1/10 mm	
KMC-1637	Minimalus subrendimo laipsnis	0	100	35	%	Subrendimo laipsnis, kurį pasiekus prasideda automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-1638	Maksimalus subrendimo laipsnis	0	100	70	%	Nustatomas subrendimo laipsnis, kurį pasiekus baigiasi automatinis smulkinimo ilgio pritaikymas.
KMC-1639	„AutoScan“ sumontuotas	0	1	1		
KMC-1670	Papildoma ašis sumontuota	0	1	0		
KMC-1684	Sūkių skaičius	300	700	500	rpm	
KMC-1744	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1798	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1852	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1906	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-1960	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-2014	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-2069	Sūkių skaičiaus valdymas, atsižvelgiant į važiavimo greitį	0	1	0		
KMC-2070	Sūkių skaičiaus pakeitimas km/h	1	1000	50	rpm	
KMC-2233	Darbinis plotis	10	2500	800	cm	
KMC-2237	Atstumas tarp eilių	1	100	75	cm	
KMC-2238	Eilių skaičius	1	22	10	digits	
KMC-2240	Atstumas tarp eilių	1	100	75	cm	
KMC-2241	Eilių skaičius	1	22	10	digits	
KMC-2242	Darbinis plotis	10	2500	620	cm	
KMC-2246	Atstumas tarp eilių	1	100	75	cm	
KMC-2247	Eilių skaičius	1	22	10	digits	Priekyje prikabinamo įrenginio eilių skaičius
KMC-2248	Darbinis plotis	10	2500	10	cm	
KMC-2249	Atstumas tarp eilių	0	100	0	cm	
KMC-2250	Eilių skaičius	0	14	0	digits	Priekyje prikabinamo įrenginio eilių skaičius
KMC-2251	Darbinis plotis	10	2500	10	cm	
KMC-2252	Atstumas tarp eilių	0	100	0	cm	
KMC-2253	Eilių skaičius	0	14	0	digits	Priekyje prikabinamo įrenginio eilių skaičius
KMC-2254	Automatinis „Ritinio prispaudiklio pakėlimas“ reversuojant priekyje prikabinamą įrenginį	0	1	1		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-2255	„Ritininio prispaudiklio pakėlimo“ trukmė reversuojant priekyje prikabinamą įrenginį	0	10000	4000	ms	
KMC-2268	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2269	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2270	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2271	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	0		
KMC-2272	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2273	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	0		
KMC-2274	Svyruojančio vamzdžio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	0		
KMC-2276	Keltuvo aukščio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
KMC-2277	Keltuvo aukščio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2279	Keltuvo aukščio automatinis pritaikymas suskleidžiant	0	1	1		
KMC-2318	Vidutinis išmetimo tolis	1	60	50	%	
KMC-2319	Didelis išmetimo tolis	61	100	100	%	
KMC-2320	Išmetimo tolis	1	3	1		Nustatomas išmetimo greitintuvo išmetimo tolis.

Parametras: **Big X 680 | 780 | 880 | 1180**

Programinės įrangos versija: D2515020073800022_300
Valdymo prietaisas: LUC
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
LUC-9900	Reguliuavimo būdas	0	2	0		Keltuvo reguliuavimo būdas
LUC-9901	Atstumo regulatoriaus aukštis	10	100	25	%	Nustatoma atstumo tarp priekyje prikabinamo kukurūzų įrenginio ir žemės reguliuavimo nustatytoji vertė.
LUC-9902	Padėties reguliuavimo aukštis	15	90	25	%	Nustatoma keltuvo reguliuavimo pagal mašiną nustatytoji vertė.
LUC-9903	Atraminio slėgio reguliuavimo slėgis	-25	50	10	%	Nustatoma atraminio slėgio reguliuavimo nustatytoji vertė. Kai atraminis slėgis yra 100 %, priekyje prikabinamas įrenginys visu svoriu priglunda prie žemės.
LUC-9904	Atraminio slėgio reguliuavimo slėgis	-25	25	10	%	Nustatoma atraminio slėgio reguliuavimo nustatytoji vertė. Kai atraminis slėgis yra 100 %, priekyje prikabinamas įrenginys visu svoriu priglunda prie žemės.
LUC-9905	Aktyvusis vibracijos amortizatorius	0	1	1		Važiuojant keliu aktyvinamas arba išaktyvinamas aktyvusis vibracijos amortizatorius.
LUC-9906	Automatinio iškėlimo režimas	0	2	1		Nustatoma, ar ir kada keltuvas turi būti iškeltas automatiškai.

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
LUC-9907	Išorinis dirvos zondas sumontuotas	0	1	1		
LUC-9908	Svruojančio vamzdžio režimas nuleidžiant	0	2	0		Nustatoma svruojančio vamzdžio elgsena vykstant automatiniam nuleidimui. Aktyvinama / išaktyvinama kartu paspaudžiant kairiojo / dešiniojo svruojančio vamzdžio mygtukus arba ranka aktyvinant perkrovą.
LUC-9909	Svruojančio vamzdžio režimas automatiškai pakeliant	0	2	0		Nustatoma svruojančio vamzdžio elgsena vykstant automatiniam pakėlimui. Aktyvinama / išaktyvinama kartu paspaudžiant kairiojo / dešiniojo svruojančio vamzdžio mygtukus arba ranka aktyvinant perkrovą.
LUC-9910	Automatinio pakėlimo greitis	0	100	80	%	
LUC-9911	Pakėlimo rankiniu būdu greitis, 2 pakopa	0	100	70	%	
LUC-9912	Pakėlimo rankiniu būdu greitis, 1 pakopa	0	100	40	%	
LUC-9913	Automatinio nuleidimo greitis	0	100	80	%	
LUC-9914	Nuleidimo rankiniu būdu greitis, 2 pakopa	0	100	80	%	
LUC-9915	Nuleidimo rankiniu būdu greitis, 1 pakopa	0	100	40	%	

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
LUC-9916	Dešiniojo svruojamojo vamzdžio nuleidimo greitis	5	50	25	%	
LUC-9917	Kairiojo svruojančio vamzdžio nuleidimo greitis	5	50	25	%	
LUC-9920	Svruojančio vamzdžio režimas pakeliant rankiniu būdu	0	2	0		Nustatoma svruojančio vamzdžio elgsena rankiniu būdu pakeliant priekyje prikabinamą įrenginį „XDisc“.
LUC-9923	Vidurinis dirvos zondas sumontuotas	0	1	0		

Parametras: **Big X 680 | 780 | 880 | 1180**

Programinės įrangos versija: D2515020112200029_000
Valdymo prietaisas: TRM
Teisės: Vairuotojas

Paaiškinimas

R = Leidimas skaityti

RW = Leidimas skaityti ir įrašyti



Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
TRM-0100	Dizainas	0	2	0		Terminale nustatomas valdymo sąsajų dizainas.
TRM-0200	Kalba	1029	2070	2057		
TRM-0300	Laikas	0	65535	0	time	
TRM-0301	Data	0	65535	0	date	
TRM-0400	Vienetų sistema	0	2	0		
TRM-0401	Smulkinimo ilgis	0	2	0		
TRM-0402	Atstumas tarp javų plaušintuvo volų	0	2	0		
TRM-0501	Vidinio žirzeklio dažnis	800	3000	3000	Hz	
TRM-0502	Vidinio žirzeklio garsumas	10	100	100	%	
TRM-0600	Techninės priežiūros intervalas	200	1000	500	h	Nustatomas dyzelinio variklio techninės priežiūros intervalas.
TRM-0700	Spausdintuvo tipas	0	1	0		
TRM-0800	Automatinė oro kondicionavimo sistema sumontuota	0	1	0		
TRM-0801	Vidinė temperatūra	1500	3000	2100	1/100 °C	
TRM-0802	Ventiliatoriaus sūkių skaičius	60	100	60	%	
TRM-0803	Automatinė oro kondicionavimo sistema aktyvi	0	1	0		
TRM-0804	ECON režimas	0	1	0		
TRM-0805	Ventiliatoriaus režimas	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
TRM-0900	KRONE SmartConnect sumontuota	0	1	0		
TRM-1000	1 informacijos laukelis	0	36	2		
TRM-1001	2 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1002	3 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1003	4 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1004	5 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1005	6 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1006	7 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1007	8 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1008	9 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1009	10 informacijos laukelis	0	36	0		
TRM-1100	Kamerų skaičius	1	2	1		
TRM-1101	Automatinis išmetimo vamzdžio kameros atspindėjimas	0	1	0		
TRM-1102	Išmetimo vamzdžio kameros atspindėjimas	0	1	0		
TRM-1103	Kameros sistema sumontuota	0	1	0		
TRM-1104	Automatinis kameros vaizdo įjungimas važiuojant atbuline eiga	0	1	1		
TRM-1105	Atbulinio vaizdo kameros atspindėjimas	0	1	0		

Parametro numeris	Parametro	Mažiausiai	Daugiausiai	Numatyta	Vienetas	Aprašymas
TRM-1201	Valdymo elementų ryškumas – dienos dizainas	4	100	100	%	Nustatomas valdymo elementų apšvietimo intensyvumas parinkus dienos dizainą.
TRM-1202	Valdymo elementų ryškumas – nakties dizainas	4	100	40	%	Nustatomas valdymo elementų apšvietimo intensyvumas parinkus nakties dizainą.
TRM-1203	Važiavimo svirties ryškumas – nakties dizainas	4	100	100	%	
TRM-1900	Veidrodžių šildymas	0	2	0		

37 Raktažodžių rodyklė

Simboliai

"AutoScan"	390
"BiG X" elektros / elektronikos sutrikimas.....	578
"ConstantPower"	389
"CropControl".....	390
"EasyCollect" išmontavimas	320
"EasyCollect" montavimas.....	316
"EasyCollect" pastatymas.....	324
"EasyCollect" prikabinimas.....	317
"EasyFlow" išmontavimas	303
"EasyFlow" pastatymas	305
"EasyFlow" prikabinimas	300
"EasyFlow" tvirtinimas	299
"Naršymo slinkties ratuko" funkcija.....	111
"PowerSplit".....	392
"RockProtect"	388
"StreamControl" – išmetimo tolio reguliavimas.	382
"TractionControl" / pavaros slydimo reguliavimas	382
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus įjungimas	397
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus nustatymai terminale.....	399
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus techninė priežiūra.....	550
"VariLOC" pjovimo ilgio reduktoriaus valdymas	396
"XCollect" montavimas	307
"XCollect" pastatymas	314
"XCollect" prikabinimas	308
"XCollect" tvirtinimas	311
"XDisc" išmontavimas.....	329
"XDisc" montavimas	326
"XDisc" pastatymas	331
"XDisc" prikabinimas	327
„In-cab“ kištukinis lizdas	115
Žymėjimas	68
Žolės kanalo išmontavimas	268, 522
Žolės kanalo montavimas.....	251, 522
Žolės režimo / tiesioginio smulkintuvo paleidimas	246

skaitiniai

12 / 14 eilių ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento užlenkimo / atlenkimo greičio nustatymas	281
12 V kištukinis lizdas / 24 V kištukinis lizdas	114

A

Akumuliatoriai	553
Akumuliatoriaus gnybtų prijungimas	557
Akumuliatorių atjungimas	556
Akumuliatorių įkrovimas	555
Akumuliatorių įmontavimas	557
Akumuliatorių išmontavimas	556
Akumuliatorių keitimas	556
Akumuliatorių valymas ir techninė priežiūra	554
Alyvos	74
Alyvos keitimas. 542, 544, 546, 547, 548, 549, 551	
Alyvos lygio tikrinimas	542, 545, 546, 547
Apatinio volų reduktoriaus techninė priežiūra...	545
Apie šį dokumentą	13
Aplinkos apsauga ir utilizavimas	27
Apsauginiai įtaisai turi veikti	25
Apsauginio įdėklo keitimas	454
Apsaugos priemonės	61
Apšvietimas	92
Apšvietimas ir ženklai	232
Apvaliųjų šepėčių pašalinimas nuo sieto būgno	253
Apvaliųjų šepėčių prispaudimas prie sieto būgno	275
Apžiūrimosios kontrolės atlikimas	540
Apžvalga	247, 269
Artimojo vaizdo galinio vaizdo veidrodėlio nustatymas	99
Asmeninės apsauginės priemonės	25
Ašmenų laikiklio ir motiejukų šukų išmontavimas	264
Ašmenų laikiklio montavimas	292
Atitikties deklaracija	653
Atraminių kojelių dešinėje / kairėje nustatymas į transportavimo padėtį	302, 311, 319, 329
Atraminių trinkelų pakišimas	348
Atskiro rato pakabos užfiksavimas	598
Atstumo tarp grandiklio ir lygaus volo nustatymas	515
Atstumo tarp javų plaušintuvo volų keitimas	150
Atstumo tarp presavimo volo ir grandiklio nustatymas	518

Aukšto slėgio filtro keitimas	539
Aušinimo priemonė	76
Aušinimo skysčio išleidimas	463
Aušintuvo ir aušintuvo skyriaus valymas	462
Automatinė vairavimo sistema	383
Automatinės perkrovimo sistemos aktyvinimas / išaktyvinimas	404
Automatinės perkrovimo sistemos valdymas (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	402

B

Bendrieji svoriai ir ašių apkrovos	78
Bendroji dalis	244
Blykčiojantys švyturėliai	96
Būgno dugno nustatymas	409
Būgno ir frikcinio (variante su frikciniu būgno) dugnų išmontavimas	523
Būgno ir frikcinio (variante su frikciniu būgno) dugnų montavimas	524
Būsenos eilutė	126

C

Centrinio tepimo sistemos pildymas	
Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas ..	575
Centrinio tepimo sistemos skirstomųjų blokų apžvalga	570
Centrinio tepimo sistemos techninė priežiūra...	570
Chemikalai	28
Cigarečių pridegiklis 12 V	113

D

Daiktadėžės turinys	67
Darbai prie mašinos arba aukščiau esančiose mašinos srityse	32
Darbai prie sustabdytos mašinos	31
Darbas su puse smulkinimo peilių	510
Darbinio pločio arba eilių skaičiaus laikinas pakeitimas	148
Darbinio stabdžio įjungimas	90
Darbinis apšvietimas	95
Darbo režimų parinkimo jungiklis	108
Darbo veleno pavojaus sritis	23
Darbo vietos mašinoje	21
Darbo žibintų įjungimas ir išsaugojimas mygtuku "Memory"	96
Degalai / karbamidas	77
Degalai yra kenksmingi sveikatai	27
Degalų bako valymas	440
Degalų filtro elemento keitimas	441
Degalų pylimas	442
Degalų vamzdinių tikrinimas	453
Degimo spynelė	111
Dėl triukšmo gali būti sutrikdyta sveikata	29
Derliaus kamščių pašalinimas medžiagų kanalo srityje	589
Derliaus smulkinimo funkcijos aprašymas	69
Derliaus srauto apžvalga	67
Derliaus srauto optimizavimas	407
Dešiniojo šoninio lango atidarymas	82
Diagnostiniai kištukiniai lizdai	114
Didelio slėgio veikiami skysčiai	30
Dirbant kartu važiuojantys reguliatoriai (ant reguliuotojų sėdynės)	21
Diržinių pavarų techninė priežiūra	468
Diržo skriemulio tikrinimas	469
Dyzelinio variklio nenaudojimas	455
Dyzelinio variklio sūkių skaičiaus išsaugojimas mygtukui "Dyzelinio variklio sūkių skaičius" (13)	108
Dokumento apimtis	14
Duomenys pateikiant užklausas ir užsakymus ...	68
Duomenys, reikalingi pateikiant užklausimą ir užsakymus	2

Duomenų kaupiklis	65
Dvigubas lanksto tepimas	563

E

Einamosios priežiūros ir remonto darbai	31
Eismo sauga	26
Ekranų aprašymas	121
Eksplotacija su priekaba	357
Eksplotacijos pradžia	231
Eksplotacijos pradžia – "EasyCollect" montavimas ir išmontavimas	315
Eksplotacijos pradžia – "EasyFlow" montavimas ir išmontavimas	298
Eksplotacijos pradžia – "XCollect" montavimas ir išmontavimas	306
Eksplotacijos pradžia – "XDisc" montavimas ir išmontavimas	325
Eksplotacijos pradžia – kukurūzų režimas	267
Eksplotacijos pradžia – žolės / kukurūzų režimas pereinamajam laikotarpiui	294
Eksplotacinė sauga: techniškai nepriekaištinga būklė	21
Eksplotacinės medžiagos	27, 73
Eksplotacinės medžiagos / pirmasis papildymas gamykloje	76
Eksplotavimas tik tinkamai pradėjus eksploatuoti	21
Elektrinio „VariQuick“ valdymas (variante su elektriniu „VariQuick“)	395
Elektros įrangos techninė priežiūra	552
Elgsena pavojingose situacijose ir įvykus nelaimingam atsitikimui	33
Elgsena perėjus įtampai iš elektros oro linijų	29
Elgsena užgesus varikliui	340

G

Gaisro pavojus	28
Galandimas ir priešpriešinių ašmenų nustatymas (variante su automatiniu priešpriešinių ašmenų reguliavimu)	490
Galandimo akmens kontrolė.....	491
Galandimo akmens pakeitimas nauju	494
Galandimo akmens patikrinimas ir šlifavimo kanalo valymas	485
Galandimo akmens reguliavimas	492
Galandimo akmens sureguliuavimas arba pakeitimas	491
Galinio atsvaro išmontavimas	256
Galinio atsvaro montavimas	284
Galinis stiklo valytuvas	98
Galiojimas.....	13
Garso signalo aktyvinimas	85
Gedimas, priežastis ir šalinimas	578
Generatoriaus techninė priežiūra	558
Gesintuvas	63
Gesintuvo sumontavimas	228
Gesintuvo tikrinimas	472
Greičio išsaugojimas eksploatavimui su greičio reguliavimo įrenginiu	342
Greičio reguliavimo įrenginio (5) indikatorius ...	157
Greičio reguliavimo įrenginio aktyvinimas	343
Greičio reguliavimo įrenginio išaktyvinimas.....	343
Greičio reguliavimo įrenginys	342
Greitai susidėvinčio skydo (be lango) ir kreiptuvo montavimas	265
Greitai susidėvinčio skydo išmontavimas	265
Greitai susidėvinčio skydo montavimas	290
Greitas važiavimo krypties pakeitimas (greitas reversavimas)	375
Greitaveikio sukabinimo įtaiso pavojaus zona....	24
Greitojo sustabdymo jungiklis.....	109
Grūdų surinkimo skydo išmontavimas.....	254
Grūdų surinkimo skydo montavimas	275

H

Hidraulinė alyva	538
Hidraulinės alyvos bako techninė priežiūra	538
Hidraulinių žarnų prijungimas	302, 310, 319
Hidraulinių žarnų tikrinimas	540

Y

Įkrovos palaikymas	555
Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento išmontavimas	258
Ilginamojo išmetimo vamzdžio elemento montavimas	277
Informacijos sritis	151
Instruktoriaus sėdynė	244
Įspėjamosios lemputės – karbamido bako pripildymo lygis	133
Įspėjamosios lemputės – karbamido kokybė, klaida arba manipuliacijos su išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistema	134
Įspėjamosios mirksinčios šviesos įjungimas / išjungimas	90
Įspėjamosios nuorodos	15
Įspėjamųjų lentelių montavimas darbinėje padėtyje	228
Įspėjimas dėl materialinės žalos / žalos aplinkai	16
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	452
Išmetimo greitintuvo galinės sienelės išmontavimas	526
Išmetimo greitintuvo galinės sienelės montavimas	526
Išmetimo greitintuvo galinės sienelės nustatymas	411
Išmetimo greitintuvo grandiklio tikrinimas ir nustatymas	531
Išmetimo greitintuvo techninė priežiūra	529
Išmetimo menčių išmontavimas / montavimas	530
Išmetimo menčių tikrinimas	529
Išmetimo tolio reguliavimas	382
Išmetimo vamzdžio apsaugos nuo pajudėjimo nustatymas	281
Išmetimo vamzdžio meniu „Kalibravimas“	212
Išmetimo vamzdžio nustatymas	381
Išmetimo vamzdžio nustatymas į transportavimo padėtį	336
Išmetimo vamzdžio posūkio pavaros mechanizmo techninė priežiūra	549
Išmetimo vamzdžio vožtuvo permontavimas	277
Išorinio užpakalinio vaizdo veidrodžio nustatymas	99
Įvesties langas	121
Įvesties lango valdymas	122

J

Javų plaušintuvo išmontavimas	247
Javų plaušintuvo montavimas	269
Javų plaušintuvo nukreipimo skydo nustatymas	415
Javų plaušintuvo nustatymas	531
Javų plaušintuvo techninė priežiūra	529
Jūsų prekybininko kontaktiniai duomenys	2
Jutiklių apžvalga	585

K

Kabelio trūkimas, trumpasis jungimas	579	Komponentų davikliai	393
Kabina	231	Kondensato išleidimas iš pirminio degalų valymo filtro	441
Kabino ir dešinėje esančių kopėčių apšvietimas	100	Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro	457
Kabinoje neturi būti chemikalų	28	Kondicionavimo ir šildymo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	449
Kabinos durų atidarymas	83	Konstruktiniai mašinos pakeitimai	20
Kabinos durų ir langų atidarymas	82	Kontaktinio valdymo bloko greitojo sustabdymo jungiklis	117
Kabinos keltuvo fiksatorius	600	Kontaktinis asmuo	2
Kabinos keltuvo valdymas (variante su kabinos keltuvu)	405	Kontaktinis valdymo blokas	115
Kabinos kopėčių pasukimas į šoną	434	Kontrolės ir įspėjamosios lempučių	89
Kairysis / dešinysis stiklo valytuvai	98	Kontrolės ir įspėjamųjų lempučių stebėjimas ...	339
Kameros išmontavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	261	Konvertavimo lentelė	16
Kameros išmontavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	284	Kvalifikuoto personalo atliekami remonto, techninės priežiūros ir nustatymo darbai	596
Kameros monitoriaus būsenos indikatorius (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	402	Kvalifikuoto personalo kvalifikacija	20
Kameros montavimas kukurūzų režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	282		
Kameros montavimas žolės režimo padėtyje (variante su automatine perkrovimo sistema) ..	260	L	
Karbamido tirpalo pylimas	443	Lauko režimas ant šlaito	375
Kardaninio veleno pavojaus sritis	23	Leisti naudoti priekyje prikabinami įrenginiai	80
Kardaninių velenų tepimas	560		
Karšti paviršiai	31		
Karšti skysčiai	30		
Kartu galiojantys dokumentai	13		
Kartu važiuojantys asmenys	21		
Katalizatoriaus profilinės apkabos tikrinimas	453		
Katalogai ir nuorodos	13		
Keltuvo atraminiai taškai	596		
Keltuvo hidraulinės sistemos nustatymas	253		
Keltuvo pakėlimas ir nuleidimas	354		
Keltuvo reguliavimas	378		
Keltuvo reguliavimo nurodytos vertės keitimas	150		
Kištukiniai lizdai	113		
Kištukiniai lizdai 12 V	114		
Klaidų paieška centrinio tepimo sistemoje	577		
Kliento duomenų rinkinio sukūrimas	136		
Kojinių mygtukų aktyvinimas (variante su kabinos kojiniu mygtuku)	92		

M

Mašinos aprašymas	66	Meniu "CropControl", "Kalibravimas"	207
Mašinos apžvalga	66	Meniu "CropControl", "Kontrolinis svėrimas"	206
Mašinos atrėmimas	597	Meniu "CropControl", "Nustatymai"	207
Mašinos išmetimo našumo optimizavimas	408	Meniu "Darbo hidraulika"	219
Mašinos kontrolė eksploatuojant	21	Meniu "Darbo hidraulika", "Diagnozė"	219
Mašinos naudojimo trukmė	19	Meniu "Derliaus srautas"	191
Mašinos pajudėjimas iš vietos	340	Meniu "Diagnozė" paaiškinimas	168
Mašinos paleidimas nuo išorinio šaltinio	588	Meniu "Dyzelinio variklio", "Techninė priežiūra" ..	215
Mašinos paruošimas transportavimui	352	Meniu "Dyzelinis variklis"	215
Mašinos paruošimas važiavimui keliu	332	Meniu "Dyzelinis variklis", "Nustatymai"	215
Mašinos pastatymas	349	Meniu "Fono apšvietimas"	180
Mašinos prikabinimas	20	Meniu "Fono apšvietimas", "Nustatymai"	180
Mašinos pririšimas	352	Meniu "Hidraulinė sistema"	218
Mašinos sustabdymas	344	Meniu "Išmetimo greitintuvas"	204
Mašinos sustabdymas darbinio stabdžiu	345	Meniu "Išmetimo greitintuvas", "Nustatymai"	204
Mašinos sustabdymas ir apsaugojimas	33	Meniu "Išmetimo vamzdis"	210, 211
Mašinos sustabdymas važiavimo svirtimi	344	Meniu "Išmetimo vamzdis", "Nustatymai"	211
Mašinos valymas	433	Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys"	208
Mašinos vilkimas	350	Meniu "Išorinis siloso priemonės įrenginys", "Nustatymai"	208
Meniu "Aktyvios klaidos"	143	Meniu "Javų plaušintuvas"	202
Meniu "Apšvietimas"	186	Meniu "Javų plaušintuvas", "Kalibravimas"	203
Meniu "Automatinė perkrovimo sistema"	213	Meniu "Javų plaušintuvas", "Nustatymai"	202
Meniu "Automatinė vairavimo sistema"	221	Meniu "Judėjimo pavara", "Kalibravimas"	222
Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Diagnozė"	222	Meniu "Kabina"	174
Meniu "Automatinė vairavimo sistema", "Nustatymai"	221	Meniu "Kabinos keltuvas"	172
Meniu "AutoScan"	195	Meniu "Kabinos keltuvo diagnozė"	172
Meniu "AutoScan", "Grafinis vaizdas"	195	Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Kalibravimas" .	198
Meniu "AutoScan", "Nustatymai"	195	Meniu "Kėlimo mechanizmas", "Nustatymai" ...	197
Meniu "Bakai"	171	Meniu "Keltuvas"	197
Meniu "Bendras skaitiklis"	142	Meniu "Klaidos"	143
Meniu "Centrinio tepimo sistema"	189	Meniu "Kliento skaitiklis"	135
Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Nustatymai"	189	Meniu "Komponentų jutiklio matavimai"	205
Meniu "Centrinio tepimo sistema", "Techninė priežiūra"	189	Meniu "Komponentų jutiklis"	205
Meniu "ConstantPower"	216	Meniu "Komponentų jutiklis", "Nustatymai"	205
Meniu "ConstantPower", "Nustatymai"	216	Meniu "Naudotojo lygmuo"	226
Meniu "CropControl"	206	Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra"	184
		Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Diagnozė"	185
		Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nuotolinė techninė priežiūra"	184

Meniu "Nuotolinė techninė priežiūra", "Nustatymai"	185	Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Techninė priežiūra".....	199
Meniu "Padavimo mechanizmas"	196	Meniu "Tarpinis reduktorius".....	190
Meniu "Padavimo mechanizmas", "Nustatymai"	196	Meniu "Tarpinis reduktorius", "Diagnozė".....	190
Meniu "Pagrindinė mova"	201	Meniu "Tepimas"	188
Meniu "Pagrindinė mova", "Kalibravimas"	201	Meniu "Terminalas"	176
Meniu "Pagrindinė mova", "Nustatymai".....	201	Meniu "Terminalas", "Informacija"	176
Meniu "Papildoma hidraulinė sistema"	219	Meniu "Terminalas", "Nustatymai"	176
Meniu "Papildoma hidraulinė sistema", "Nustatymai"	219	Meniu "Užpakalinė ašis"	223
Meniu "Porankis"	177	Meniu "Užpakalinė ašis", "Galinių padėčių kalibravimas"	223
Meniu "Porankis", "Diagnozė"	177	Meniu "Užpakalinė ašis", "Vidurinės padėties kalibravimas"	223
Meniu "Porankis", "Mygtukų testas"	177	Meniu "Valdymo prietaisų apžvalga"	145
Meniu "Priekabos stabdys"	224	Meniu "Valdymo prietaisų versijos"	180
Meniu "Priekabos stabdžio diagnozė"	224	Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Aparatinė įranga"	181
Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys".....	194	Meniu "Valdymo prietaisų versijos", "Programinė įranga"	180
Meniu "Priekyje prikabinamas įrenginys", "Nustatymai"	194	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru"	217
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatorius"	218	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Nustatymai"	217
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio fiksuotojas", "Diagnozė".....	218	Meniu "Valymas suslėgtuoju oru", "Techninė priežiūra"	217
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara"	194	Meniu "Variklis".....	214
Meniu "Priekyje prikabinamo įrenginio pavara", "Nustatymai"	194	Meniu "Važiavimo funkcijos".....	220
Meniu "Sezono nustatymai".....	225	Meniu "Važiavimo pavara".....	222
Meniu "Siloso priemonės įrenginio tikslojo dozatoriaus nustatymai"	208	Meniu "Važiavimo svirtis"	178
Meniu "Siloso priemonės įrenginio tikslusis dozatorius".....	208	Meniu "Važiavimo svirtis", "Mygtukų testas".....	179
Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas"	209	Meniu "Važiavimo svirtis", "Nustatymai".....	178
Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Kalibravimas".....	209	Meniu „Automatinė oro kondicionavimo sistema“	182
Meniu "Siloso priemonės įrenginys", "Apytikslis dozavimas", "Nustatymai"	209	Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos grafinis vaizdas“	182
Meniu "Skaitikliai"	135	Meniu „Automatinės oro kondicionavimo sistemos nustatymai“	183
Meniu "Spausdintuvas".....	181	Meniu „Dienos skaitiklis“	141
Meniu "Spausdintuvas", "Nustatymai"	181	Meniu „Elektronika“	173
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys"	199	Meniu „Kameros sistema“	187
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Mygtukų testas GC".....	200	Meniu „Kameros sistemos nustatymai“	187
Meniu "Šlifavimo įrenginys ir priešpriešiniai ašmenys", "Nustatymai"	199	Meniu „Klaidų eiga“	144
		Meniu „Kojinio pedalo nustatymai“	187
		Meniu „Kojinis pedalas“	187
		Meniu „Mašina“.....	170

Meniu „Siloso priemonės įrenginys“	208
Meniu „Stiklo valytuvai“	185
Meniu „Stiklo valytuvų nustatymai“	185
Meniu „Svetimkūnių atpažinimo įtaisas“	196
Meniu lygio iškvietimas	167
Meniu struktūra	158
Metalo atpažinimas	387
Metriniai srieginiai varžtai su pagrindiniu sriegiu	430
Metriniai srieginiai varžtai su paslėpta galvute ir vidiniu šešiabriauniu	432
Metriniai srieginiai varžtai su tiksluoju sriegiu ..	431
Mygtukai antraštės juostoje	134
Mygtukų aprašymas	110
Montavimo vežimėlio nustatymas	513
Montavimo vežimėlio pastatymas	514
Motiejukų šukų išmontavimas (variante su motiejukų šukomis)	262
Motiejukų šukų montavimas	291
Motiejukų šukų montavimas (variante su motiejukų šukomis)	287
Motiejukų šukų techninė priežiūra (variante su motiejukų šukomis)	534

N

Naršymas meniu	168
Naršymo modulis	110
Naršymo slinkties ratukas	111
Naudojimas pagal paskirtį	18
Naudojimo instrukcijos reikšmė	19
Naujausių ploto duomenų peržiūra	140
Nešvarumai variklio skyriuje	437
Netinkamos eksploatacinės medžiagos	27
Nuodingos išmetamosios dujos	30
Nuorodos	13
Nuorodos dėl važiavimo mašina	341
Nuorodos su informacija ir rekomendacijomis	16
Nurodytos kryptys	14
Nuodomieji lipdukai ant mašinos	53
Nuodomųjų lipdukų vieta ir jų reikšmė	54
Nustatymai	407

O

Operatorių kvalifikacija	19
Oro filtro valymas	454
Oro įleidimo nustatymas	252, 274
Oro įsiurbimo sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas	451
Oro išleidimas iš degalų filtro	445
Oro išleidimas iš dyzelinio variklio degalų tiekimo sistemos	445
Oro kondicionieriaus ir šildymo sistemos techninė priežiūra	460
Oro kondicionieriaus komponentai	460

P

Padangos	77	Papildomo siloso priemonės įrenginio prijungimas (variante su "Išoriniu siloso priemonės įrenginiu")	374
Padangų dydžio keitimas	470	Papildomos ašies atblokavimas terminale	311
Padangų eigos kryptis	470	Papildomos važiuoklės uždarymo čiaupo atidarymas XCollect	337
Padangų ir ratų techninė priežiūra	469	Parametrų keitimas / išsaugojimas	168
Padangų tikrinimas / techninė priežiūra	469	Parametrų sąrašas	602
Padavimo agregato išmontavimas su montavimo vežimėliu	473	Pasirinkimo langas	123
Padavimo agregato išmontavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu	478	Paskirstymo reduktoriaus techninė priežiūra....	543
Padavimo agregato montavimas su montavimo vežimėliu	476	Patikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti.....	231
Padavimo agregato montavimas su priekyje prikabinamu įrenginiu	481	Patikrinkite ratų stebulių guolių susidėvėjimą: ..	465
Padavimo agregato spyruoklių nustatymas.....	519	Pavaros diržo tikrinimas	468
Padavimo mechanizmo / priekyje prikabinamo įrenginio valdymas.....	376	Pavaros slydimo reguliavimo (TC) (4) indikacinė lemputė.....	156
Padavimo mechanizmo nustatymas į transportavimo padėtį.....	335	Paveikslėliai.....	14
Padavimo mechanizmo paruošimas 299, 307, 316, 326		Pavojai atliekant tam tikrus darbus: Akumuliatorių tikrinimas ir įkrovimas	33
Padavimo mechanizmo pavaros kardaninis veleno tepimas	561	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie mašinos	31
Padavimo mechanizmo tarpinio reduktoriaus techninė priežiūra	544	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: darbai prie ratų ir padangų	33
Padavimo volo transportavimo juostų keitimas	515	Pavojai atliekant tam tikrus darbus: užlipimas ir nulipimas	31
Pagreitimo (1) indikatorius	155	Pavojai dėl darbų aplinkos	28
Pagreitimo nustatymas	340	Pavojai eksploatuojant mašiną ant šlaito	26
Pagrindinės mašinos techninė priežiūra.....	459	Pavojai netinkamai paruošus mašiną važiavimui keliais	26
Pagrindinės saugos nuorodos	19	Pavojai važiuojant keliu ir lauku	26
Pagrindinio reduktoriaus techninė priežiūra	541	Pavojaus sritis dėl pradedančių veikti mašinos dalių.....	24
Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis.....	349	Pavojaus sritis esant įjungtai pavarai	24
Pagrindinis meniu.....	147	Pavojaus šaltiniai mašinoje	29
Pakelta mašina ir mašinos dalys	32	Pavojaus zona tarp tikslojo lauko smulkintuvo ir priekyje prikabinamo įrenginio.....	24
Pakeltos mašinos ir mašinos dalių apsaugojimas, kad nenusileistų.....	34	Pavojaus zonos	22
Paleidiklio techninė priežiūra	558	Pavojingas gyvybei elektros smūgis dėl elektros oro linijų	29
Papildoma įranga ir atsarginės dalys	21	Pavojus dėl mašinos pažeidimo	22
Papildoma klaviatūra	112	Pavojus dėl suvirinimo darbų	32
Papildomas užsakymas.....	13	Pavojus važiuojant keliu	26
Papildomo bako atskyrimas nuo pagrindinio bako	256	Pavojus važiuojant posūkiais su tempiama priekaba ir dėl bendrojo pločio	26
Papildomo bako prijungimas prie pagrindinio bako	276	Pažeista pneumatinė sistema	30
		Pažeistos hidraulinės žarnos.....	30

Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės atidarymas	522	Priekyje prikabinamo įrenginio sūkių skaičiaus keitimas	149
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir greitai susidėvinčio skydo išmontavimas	288	Priekinės ašies atrėmimas	599
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo montavimas	293	Priekinio stiklo valytuvo įjungimas / išjungimas ..	88
Perdavimo šachtos techninės priežiūros sklendės montavimas	266	Priešpriešinių ašmenų apsukimas arba pakeitimas	511
Pildymo strategijos parinkimas	404	Priešpriešinių ašmenų reguliavimas	487
Pirminio degalų valymo filtras / vandens separatorius	440	Pripildymo lygio kontrolė	576
Pirminio degalų valymo filtro stebėjimo langelio valymas	441	Priveržimo momentai	430
Pirminio presavimo volo transportavimo juostų apsukimas arba pakeitimas	514	R	
Pirmosios eksploatacijos pradžia	227	Raidinio ir skaitinio įvesties laukelio valdymas .	136
Pirmosios eksploatacijos pradžios kontrolinis sąrašas	227	Ratų stebulių pavarų techninė priežiūra	547
Ploto ištrynimasis	139	Ratų veržlių priveržimas	470
Ploto pervadinimas	138	Recirkuliacinio filtro keitimas / valymas	461
Ploto skaitiklio paleidimas ir sustabdymas	140	Reduktorių apžvalga	541
Ploto sukūrimas	138	Reduktorių uždarymo varžtai	432
Pneumatinė "Komfort" sėdynė	232	Registracijos numerio montavimas	229
Pneumatinės "Komfort" sėdynės valdymas ("Standartinis" variantas)	233	Reguliuojami oro purkštukai	243
Pneumatinės „Komfort“ sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne)	236		
Pneumatinės sistemos techninė priežiūra	457		
Pneumatinis stabdys			
Kondensato išleidimas iš suspausto oro rezervuaro	457		
Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas	458		
Praktinė su sauga susijusi patirtis	33		
Priedas	602		
Prieigos prie derliaus srauto vietos	521		
Priekabos atkabinimas	359		
Priekabos prikabinimas	358		
Priekabos stabdžių sistemos aktyvinimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	91		
Priekyje prikabinamo įrenginio fiksatoriaus atfiksavimas	356		
Priekyje prikabinamo įrenginio kardaninio veleno tepimas	562		
Priekyje prikabinamo įrenginio nustatymas į transportavimo padėtį	333		

S

Sąmoningai numatomas klaidingas naudojimas	18	Stebulėje įmontuotos rato pavaros pritvirtinimo tikrinimas	466
Sauga	18	Stebulių guolių laisvumo nustatymas:	465
Saugiai patikrinkite alyvos lygį bei pakeiskite alyvą ir filtro elementą	34	Stiklo apšildytinio tikrinimas / papildymas	459
Saugiklių apžvalga	580	Stovėjimo stabdžio aktyvinimas	346
Saugos lipdukai ant mašinos	35	Stovėjimo stabdžio atleidimas rankiniu būdu	351
Saugos lipdukų vieta ir reikšmė	36	Stovėjimo šviesų / artimųjų šviesų įjungimas / išjungimas	87
Saugos ženklai ant mašinos	25	Suspausto oro rezervuaro įtempimo juostų priveržimas	458
Saugus mašinos pastatymas	27	Suspausto oro tiekimo jungtys, skirtos valyti suslėgtuoju oru	434
Saugus užlipimas ir nulipimas	31	Sutrikimų rodymas įspėjimo apie sutrikimą laukelyje	132
Sąvoka "Mašina"	14	Sutrikimų rodymo rodmenų srityje "Variklio ir važiavimo duomenys"	154
Siloso priemonės įrenginys	361	Svyruojamojo vamzdžio ištiesinimas horizontaliai	355
Simboliai paveikslėliuose	14	Šaldymo dėžė (variante su izoliuota termodeže)	245
Simboliai tekste	14	Šaltnešis (oro kondicionierius)	77
Skydelis nuo saulės	243	Šio dokumento tikslinė grupė	13
Slėgio apribojimo vožtuvai	537	Šlifavimo proceso atlikimas	486
Smulkinimo agregato montavimo vežimėlio montavimas (variante su "Smulkinimo agregato montavimo vežimėliu")	513	Šoninio bako atskyrimas nuo pagrindinio bako	255
Smulkinimo būgno blokavimas	498	Šoninio bako prijungimas prie pagrindinio bako	229, 276
Smulkinimo ilgio keitimas	149	Šoninio ir papildomo bakų atskyrimas nuo pagrindinio bako	255
Smulkinimo ilgio nustatymas	385	Šoninio ir papildomo bakų prijungimas prie pagrindinio bako	276
Smulkinimo peilių išsikišimo nustatymas	408	Šoninių gaubtų ir galinio gaubto atidarymas	118
Smulkinimo peilių nustatymas (esant variantui su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)	501	Šviesos signalo aktyvinimas	88
Smulkinimo peilių nustatymas (variante su „MaxFlow“ smulkinimo būgnu)	499	Šviesos valdymo blokas	92
Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su "MaxFlow" smulkinimo būgnu)	503	Šviežio oro filtro keitimas / valymas	461
Smulkinimo peilių pakeitimas naujais (variante su 40 dydžio biodujų smulkinimo būgnu)	507		
Smulkinimo peilių suregulavimas arba pakeitimas	496		
Smulkinimo peilių šlifavimas	482		
Smulkinimo peilių šlifavimas esant nepritvirtintam padavimo mechanizmui	484		
SMV ženklo lentelė	63		
Stabdžio ("Bosch") techninė priežiūra	467		
Stabdžių pedalų sujungimas (variante su "Priekabos stabdžių sistema")	346		
Stalčius vaistinėlei ir naudojimo instrukcijai	245		
Stebėjimo kamera monitorius	242		

T

Taikymosi taško skersinio perstūmimo įtaisas .	405	Techninė priežiūra – vieną kartą po 50 valandų	420
Taip naudosite šį dokumentą	13	Techninė priežiūra – vieną kartą po 500 valandų	421
Tarpinio tepimo paleidimas	576	Techninės priežiūros apšvietimas	97
Techninė priežiūra – 6 kartus kas 10 valandų..	420	Techninės priežiūros lentelė.....	417
Techninė priežiūra – bendroji informacija.....	416	Techninės priežiūros sklendės atidarymas išmetimo vamzdyje.....	528
Techninė priežiūra – derliaus srautas	521	Techninės priežiūros sklendės ir kreiptuvo išmontavimas	262
Techninė priežiūra – hidraulinė sistema.....	537	Techninės priežiūros sklendės išmontavimas kanalo atvamzdyje.....	527
Techninė priežiūra – kas 10 valandų, ne rečiau nei kartą per dieną	422	Techninės ribinės vertės	22
Techninė priežiūra – kas 10 000 valandų.....	428	Techniniai duomenys	70
Techninė priežiūra – kas 100 valandų.....	424	Techniškai nepriekaištinga mašinos būklė	22
Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kartą pasibaigus sezonui	426	Tepalai.....	76
Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei kas 2 metus	428	Tepimo medžiagos	574
Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei prieš sezono pradžią	428	Tepimo medžiagos rezervuaro pripildymas.....	575
Techninė priežiūra – kas 1000 valandų, ne rečiau nei prieš sezono pradžią	428	Tepimo planas – mašina	563
Techninė priežiūra – kas 2.000 valandų.....	428	Terminalas.....	120
Techninė priežiūra – kas 2000 valandų, ne rečiau nei vieną kartą per metus	428	Terminalas – mašinos funkcijos	125
Techninė priežiūra – kas 250 valandų.....	424	Terminalas – meniu	158
Techninė priežiūra – kas 3 metus	428	Terminalo nustatymas	241
Techninė priežiūra – kas 50 valandų.....	424	Terminalo struktūra	120
Techninė priežiūra – kas 500 valandų.....	425	Tiekimo sistemos techninė priežiūra	473
Techninė priežiūra – kas 6000 valandų, ne rečiau nei kas 4 metus	428	Tiesioginė įvestis "Lauko režimas"	147
Techninė priežiūra – kas 8000 valandų.....	428	Tikrinimas, kaip pritvirtinta skersinė vairo trauklė	464
Techninė priežiūra – kiekvieną mėnesį	424	Tikrinimas, kaip pritvirtintas vairo pavaros hidraulinio stiprintuvo cilindras	464
Techninė priežiūra – kiekvieną savaitę	423	Tolimųjų šviesų įjungimas / išjungimas	88
Techninė priežiūra – po sezono	419	Transportavimo padėtis.....	333
Techninė priežiūra – prieš sezoną	417	Traukos ir sukabinimo įtaiso techninė priežiūra	471
Techninė priežiūra – prireikus	429		
Techninė priežiūra – reduktorius	541		
Techninė priežiūra – šaltojo metų laiko pradžioje	421	U	
Techninė priežiūra – tepimas	560	USB jungtis.....	115
Techninė priežiūra – vieną kartą po 1 valandos	420	Utilizavimas	601
Techninė priežiūra – vieną kartą po 1.000 km .	421	Užpakalinės ašies atrėmimas.....	599
Techninė priežiūra – vieną kartą po 10 valandų	420	Užpakalinės ašies stebulės dangčio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara	465
Techninė priežiūra – vieną kartą po 200 valandų	421	Užpakalinės ašies stebulės guolio tikrinimas, variante su priekinių ratų pavara	465

V

Vaikai pavojuje	20	Važiavimo keliais apšvietimo įrenginys	94
Vairo kolonos reguliavimas	240	Važiavimo krypties indikatoriaus įjungimas / išjungimas	86
Vairo veleno jungiklis.....	85	Važiavimo krypties ir stovėjimo stabdžio (2) indikacinė lemputė.....	155
Vairuotojo sėdynė.....	232	Važiavimo pavaros indikacinės lemputės.....	155
Vairuotojo sėdynės sukimas (variante su sukamuoju sėdynės adapteriu)	235	Važiuojančios mašinos valdymas.....	21
Vairuotojo sėdynės valdymas (standartiniame variante)	233	Važiuoklės techninė priežiūra.....	464
Vairuotojo sėdynės valdymas (variante su „Premium-Komfort“ sėdyne).....	236	Veidrodžių nustatymas	99
Vairuotojo vietos nustatymas	232	Veidrodžių šildymo įjungimas / išjungimas	100
Vaizdavimo priemonė	14	Vidaus apšvietimas	102
Valdymas.....	354	Vidinis siloso priemonės įrenginys su apytiksliai dozatoriumi (variante su reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliau dozatoriumi)	361
Valdymo elementai ant važiavimo svirties.....	102	Vidinis siloso priemonės įrenginys su tiksliau dozatoriumi (variante su "Reguliuojamu siloso priemonės įrenginio tiksliau dozatoriumi")	369
Valdymo elementų apžvalga	82	Vidinis užpakalinio vaizdo veidrodis	244
Valdymo ir indikaciniai elementai	82	Vykdyklių apžvalga.....	586
Valdymo ir indikaciniai elementai ant vairo kolonėlės	85	Vykdyklių testo atlikimas	35
Valdymo ir indikaciniai elementai klaviatūroje ..	106	Viršutinio volų reduktoriaus techninė priežiūra ..	546
Valdymo prietaisų apžvalga	584	Viršutinių volų reduktoriaus kardaninio veleno tepimas.....	561
Vandens ir nuosėdų išleidimas.....	440		
Variklinės alyvos lygio tikrinimas	438		
Variklinės alyvos pripildymas	439		
Variklio alyvos lygis	438		
Variklio apsauginio vamzdžio tikrinimas	449		
Variklio apžvalga	437		
Variklio aušinimo ir pučiamo oro sistemos apsauginio vamzdžio tikrinimas.....	450		
Variklio aušinimo priemonė	446		
Variklio aušinimo skysčio lygio tikrinimas.....	447		
Variklio aušinimo skysčio pripildymas	448		
Variklio ir bako rodmenų įspėjamosios lemputės	152		
Variklio ir važiavimo duomenų rodmenų sritis ..	151		
Variklio išjungimas.....	348		
Variklio skyriaus valymas suslėgtuoju oru	438		
Variklio techninė priežiūra	436		
Variklio užvedimas	337		
Važiavimas atbuline eiga ir sustojimas.....	343		
Važiavimas į priekį ir sustojimas.....	341		
Važiavimas ir transportavimas	332		

Šis puslapis paliktas tuščias tikslingai.

38 Atitikties deklaracija



EB atitikties deklaracija



Mes,

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH
Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

būdami toliau nurodyto gaminio gamintoju ir prisiimdami atsakomybę deklaruojame, kad

Mašina: Tikslusis lauko smulkintuvas
Tipas: BX404-60

su kuria susijusi ši deklaracija, atitinka toliau nurodytas nuostatas:

- EB direktyvos 2006/42/EB (Mašinų)
- EB direktyvos 2014/30/EB (EMS). Taikant direktyvą buvo laikomasi suderinto standarto EN ISO 14982:2009.

Kaip įgaliotas parengti techninę dokumentaciją asmuo yra žemiau pasirašęs direktorius.



Dr. inž. Josef Horstmann
(Konstrukcijų ir plėtros skyriaus direktorius)

Spelle, 2017-08-01

Pagaminimo metai:**Maš. Nr.:**



THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik

Bernard Krone GmbH & Co. KG

✉ Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 www.landmaschinen.krone.de